

2023年石膏厂生产工艺 机械加工设备工作 工作总结(模板10篇)

总结是对某种工作实施结果的总鉴定和总结论，是对以往工作实践的一种理性认识。相信许多人会觉得总结很难写？以下是小编为大家收集的总结范文，仅供参考，大家一起来看看吧。

石膏厂生产工艺 机械加工设备工作总结篇一

对于刚进入生产部的我，对调度员的了解比较片面，岗位职责及业务水*都处于萌芽状态。但为了做一名合格的调度员，利用每天交接班时间虚心的请教两位调度班长，明白了调度员每天都要做什么工作、什么事该做、什么事不该做、遇到问题后该怎样处理.....等等，在半个月内我熟悉了调度员所要具备的能力与责任；在车间遇到不明白的问题后，碍于面子，向员工学习各种设备的操作和工艺执行情况，掌握生产一手资料，便于更好的监督车间、服务车间；我想，只有精通岗位业务，才能做到对生产的有效监管！

调度员最基本的职责就是执行力要强，面对领导下达的任务，将不折不扣的完成，每天开会我都会将领导将的重点记到本子上，进入车间后一条一条的进行落实，把生产中重要的问题传达给车间主任或者班长，并监督其执行情况。遇到客观性不能解决的问题时，先汇报给领导，待领导裁决后再进行执行，绝不改变领导的想法和安排；执行安排时，雷厉风行，能当班做完的不推到下一班，能3分钟做完的，不5份中作完。保证工作质量，将车间生产执行好、落实好、监督好、服务好！

调度员本身的目的就是保证生产计划的顺利完成，更改计划，不利于产品销售，导致有的产品缺货，有的产品胀库。自下发六日计划后，每天都要对车间计划执行情况进行跟踪，凡

发现私自更改计划的，就要下通报处理。如果是因为人员少或是没有包装物需要改计划，优先保证市场需求量大、利润高的产品，然后分析改计划后，生产流程是否顺畅合理，并与调度班长进行结合，避免某中产品超标受考核。

产品质量是决定企业命运的根本，作为一名调度员更要在质量方面下功夫，做到勤检查、严监督、多整改。工作中加大对杂质隐患的排查，建立每日排查报表，经常的进行复查，发现不整改的要进行考核处理，并使之成为习惯；加强工艺执行的时间链、温度链的排查力度。紧盯工艺执行情况，杜绝工艺不严谨，造成批量性的次品。遇到不清楚的，就拿出工艺本进行对照，保证工艺的正确性和安全性；包装质量是我厂最弱的一项，在全国倒数第二。要提升包装质量，就必须优先保证设备的性能完好，8月份，我制定了《唐山双汇拉伸膜包装机保养方案》，9月份我又制订了《拉伸膜包装机参数规范》，从而减少了产品的漏气率与进水率，然后又规范了无菌站机人员的操作，杜绝摆放产品时横七竖八，保证产品的外观形象美观好看。最后一关就是监督人员装箱质量，杜绝进水、漏气、无日期、计量不足、带杂质的产品入箱。勤翻箱、勤提醒，对于只抢劳效不顾质量的员工加倍处罚并给予严厉批评！

一个公司想要取得更多的利润，唯一就是降低成本。而作为食品行业，从原材料减低质量，提高成本，是行不通的，只有我们加强内部管理，杜绝浪费，才能不让太过投入。工作方面，我所做到的就是每班对各工序的水管、气阀、吃饭时电灯、垃圾、次品、操作所造成的浪费进行排查，禁止有跑冒滴漏不管不问、垃圾次品内有正常产品、剪节质量较差、落地肉馅拖入下水道等情况，发现一次，考核一次，讲解教育后，让员工提高节约意识！

粘的工器具，遵照5s的标准执行打扫。最重要的就是人员个人卫生，洗手消毒的制度在车间内一直执行很差，针对这种情况，每当点铃响了之后，我都会从车间前道检查到后道，

发现没有及时消毒的，就会通知班长或消毒员进行通知，发现消毒不彻底或仍不执行的，就会对其班长进行考核，只有班长有了执行力，制度才可以持久执行！

安全危及人员生命危险，在这个问题上，我更不敢松懈。要求职工正确操作设备，不得出现野蛮操作、违规操作。但是在生产上还是发现不少安全隐患，例如；1、绞肉机手站在提升机上按肉。2、推车人员推车不用手扶，用力过猛。3、消毒员刷下水道无任何防范措施。4、……等等一些不规范的问题。针对这些情况，我所做的就是对员工进行讲解如此操作的危险性，提高人员的安全意识，并警告不得再次出现，避免出现重大的安全事故。

人员流失率高与职能部门人员也是息息相关的，以前在车间工作期间，深有体会，所以现在能在车间与职工多换位思考，出现偶尔或者客观性问题，多教育、少考核，以最好的办法解决问题。不滥用职权，不欺压职工，做到公*、公正。但遇到原则性的问题，还是要追究的，不管是任何人，该考核，就要考核，不包庇车间干部和领导。

- 1、工作不够积极主动，常有迟到的情况，员工作做到的，而自己没有做到。
- 2、业务水*未达到精湛，导致问题不能及时处理和分析。
- 3、信息不能很好的传达，导致安排的任务不能及时完成。
- 4、工作总做到问题出现之后，而不是在事发之前做到很好的控制。
- 5、遭到批评后，就会心灰意冷，工作情绪低下。
- 6、遇到较难的问题就请示，没有自己好好的思考思考。

石膏厂生产工艺 机械加工设备工作总结篇二

来了公司将近一年了，在工作中我了解很多的机械方面的知识，提高了机械加工方面的认识，加深了在机械加工方面的了解和相关的设备和技术资料，还学到了很多做人的道理和怎么样去和公司的每一个同事相处。来到公司在品检部门的工作让我认识了很多的机械图纸，这是在学校里学不到的，更主要的是在工作中我学会了很多在学校里没有见到过的机器和测量仪器，更学会了很多在公司里的管理制度。将所学的理论知识与实践结合起来，更好的充实了自己，为以后再告诉的工作打好基础。

从我第一天的到公司来到品检部我看到我们公司的管理制度是很好的，所以更激起我对工作的认真，第一天来到我们厂我看到了我们厂的加工设备是很齐全的，认识了在机械加工中要用到的设备像铣床，磨床和车床。随后就在品检部门工作了，在工作中我听取了师傅们对品检部门的介绍和我们这个部门的重要性，更了解了我们在工作过程中要注意的安全事项和需要注意的项目，随后师傅们就介绍了图纸给我认识，一看让我大开眼界看到的零件图纸再也不是我们在学校里的那些简单的cad图纸了，而是真正的精密零件加工图，在慢慢的认识了图纸之后我又对一个零件的加工工艺有了一些了解，了解了一个零件的加工程序，更对零件材料的认识，认识了什么样的材料要热处理和什么样的材料要表面处理，在品检的工作使我认识了很多很多知识，基本认识我们厂的工作流程，在为我以后的工作是我很大的帮助能让我在以后的工作中遇到哪些难题去问哪些工作者。

来到品检部我深深的认识了零件的精密性，从我一个刚刚从学校出来的学生来到公司什么都不懂只是认识了那些简单的零件到现在什么样的零件都能看的懂，都能测量，但我觉得只是认识是不够的，我们还要懂得怎么样把这样的零件加工出来那才是我们真正想认识的，所以在以后的机会中我们更

要到实践中去了解车，铣磨还有线割，看起来是很难，但我看到我们工作中的同事他们都是什么样的机器都会操作，我就认识到我在检查他们的劳动成果的时候就会联想到我以后我也能够像他们一样哪里要帮助就往哪里去，能够在我们公司也能有所作为。

一、我们的员工对安全有时还是有松懈的，经常对产缺乏保护，对机器保护还不是做得很好，没有很好的执行我们公司的5s观念。

二、我们公司的技术员工对我们的工艺卡没有填好自己的自检记录以致让品检浪费了很多的时间。

三、我们应对新进来的员工进行培训，他们对我们公司的测量仪器很不了解，以致他们在测量的时候不能够很好的自检。也不能够保证好产品的质量。

四、我们公司的员工没有很好的执行好上层的指导。

最后对iso的认识，在公司我初步的接触了iso[]对iso有了进一步的了解，觉得iso质量管理是非常的重要[]iso能帮助我们在公司的管理方面更能层次化，对我们的产品也能有保证，如果我们继续对iso管理的理论加以培训到每一个员工，那么我们不紧实能够保证我们的产品质量，还能更好的提高产品质量。

在我们公司，我们已经建立了一套自己的iso管理，但是很多员工都对iso还是很陌生，那就是说我们的员工对iso是什么还缺乏了解，我觉得我们要经常的培训我们的员工对iso的了解，让他们认识iso对我们的公司的产品质量是有保证的，那样既加强了员工对iso的认识也能够更好的保证我们公司的产品质量。那样更能使我们公司的生产体系更完善。

最后的总结:来了公司两个多月的感受就是纸上的得来的终觉浅，我深深的感觉到自己学的知识和实际运用的知识是匮乏的，接触到了时间的知识才知道自己知道是那么的少，才真正的领悟到了学无止境的含义了。所以自己以后要学的东西还很多，多学习他们好的工作习惯经验和他们的知识，那也是我们必须的充实自己的要求。

石膏厂生产工艺 机械加工设备工作总结篇三

回顾20xx年，是播种希望、收获丰硕成果的一年。在上级领导的正确指导下，在公司各部门的通力合作下，在xx全体同仁的共同努力下，我们取得了相当大的成绩。

2、做好员工的思想工作，团结店内员工，充分调动和发挥员工的积极性，了解每位员工的优势，充分发挥他们的特长，做到量力而行。加强我们商店的凝聚力，使其成为一个团结的团体。

4，以身作则，做一名英俊的员工。不断向员工灌输企业文化，教育员工树立整体意识，从公司的整体利益出发做事。

5，以周到细致的服务吸引顾客充分发挥全体员工的主动性和创造性，让员工从被动的“让我做”转变为主动的“我想做”为了给顾客创造一个良好的购物环境，为公司创造更多的销售业绩，带领员工做好以下几个方面的工作首先，每天做好清洁工作，为顾客创造一个舒适的购物环境；其次，积极服务客户，尽可能满足他们的需求。我们应该不断强化服务意识，用真诚的微笑和礼貌的文明用语让顾客满意地离开我们的店铺。

6，处理好部门之间和上下级之间的合作，少投诉，多热情，客观看待工作中的问题，以积极的态度解决问题。

现在，商场管理正逐步走向数字化、科学化和管理方法的改进。对商店经理提出了新的工作要求。熟练的业务将帮助我们实现各种经营指标。新年伊始，成就只能代表过去。我会用更精致、更熟练的业务来管理我们的华东店。

- 1、加强日常管理，特别是基础工作的管理；
- 2、加强内部员工培训，全面提高员工整体素质；
- 3、树立对公司的高度忠诚，爱岗敬业，顾全大局，全方位考虑公司，为公司经济效益的全面提高添砖加瓦。
- 4、加强与各部门和兄弟公司的团结合作，创造最佳无缝的工作环境，消除不和谐音符，充分发挥员工最大的工作热情，逐步成为最佳团队。

石膏厂生产工艺 机械加工设备工作总结篇四

20xx年来，在xx公司统一正确的领导下，全体干部职工，认真贯彻省市“调整畜牧产业结构，加快龙头企业建设步伐，带动养殖基地发展，实现规模经济效益”的总方针，紧紧围绕公司年初所制定的总目标，同心同德，开拓进取，以饱满的热情，努力工作，为摆脱企业的经济困境，提高企业的经济效益，加快龙头企业建设步伐，做出了卓有成效的贡献，取得了令人满意的成绩。20xx年，公司实现销售总收入xxx万元，比上年增加xxx万元，各分支单位都比较好地完成和超额完成了各项任务，基本上达到了预定目标，为我公司顺利跨入二十一世纪，奠定了良好的基础。

回顾和总结一年来的工作，概括为以下四个方面：

（一）“定点屠宰”健康发展，社会效益和经济效益成绩显著。我市生猪定点屠宰工作，目前开展已将近六年，为了认真贯彻落实国务院生猪定点屠宰管理条例，在市畜牧局、定

点办的正确领导下，我公司义无反顾地担当起历史重任，经过几年来的探索和实践，定点屠宰工作逐步地走上了健康稳定的发展道路，其政策深入人心，得到了各级政府和全市人民的认可和赞扬。特别是20xx年以来，我们认真总结几年来的经验和教训，围绕提高屠宰服务质量和加强屠宰执法力度“二个重点”，不断改进方式方法，发扬成绩，纠正错误，严格执法，强化服务，有效地保证了定点屠宰工作的顺利进行。我们坚持让人民吃上放心肉、“卫生肉”的宗旨，严把生猪屠宰、检疫、价格三道关，虚心听取消费者意见，不断改进服务质量和方式，优质优价保障人民肉食品供应，体现了“定点屠宰”工作的优越性，受到了广大消费者和上级部门的充分肯定。20xx年，定点屠宰工作先后受到省、市主管部门的多次表彰奖励，被列为全省“定点屠宰工作模范单位”，我们的经验在省、市同行业中进行了推广和交流，带来了可喜的社会效益和经济效益。一年来屠宰生猪x万头，其中市内屠宰生猪xxx头，外调生猪x万头。年初与基地农户签订的生猪收购单90%以上兑了现，较好地完成了年初下达的各项任务，带动了全市养殖业年发展。

一年来，我们围绕定点屠宰工作，不断加强基层站的整改，完善基层站屠宰设施，强化基层站的标准化建设。先后对四个站进行了投资改造，对三个站进行了整顿，并以原村站、北诗站为试点，面向社会公开竞标上岗，从而改善了基层站的面貌，提高了管理水平，积累了不少新的经验，使基层站的各项工作发生了明显的变化。20xx年全市xx个基层站都圆满地完成了各项工作任务，为我公司的经济建设做出了贡献。实践再次证明，定点屠宰工作尽管难度较大，但只要我们坚持正确的屠宰方向，认真执行党的政策，团结一致，依法办事，我们的工作一定能够做好。

（二）坚持品牌战略，提高科技含量，强化肉制品加工，加快龙头企业建设步伐。肉制品加工是一项科技含量较高的新型事业，是国家农业产业结构调整的重点。20xx年，我公司肉

制品加工尽管发展比较慢，但经过一年来的不断改革创新，基本上走上了稳步发展的道路。一年来，我们坚持以市场为导向，以管理为重点，以创新为动力，以效益为目标的原则，大胆引进人才，努力改革创新，坚持品牌战略，提高产品质量，肉制品加工生产稳步发展，销售规模逐步提高，较上年有了明显的提高，为今后发展肉制品事业打下了一个坚实的基础。为加快肉食品加工发展步伐，针对工作中存在的一些问题，我们首先划小核算单位，分灶吃饭，单独核算，自筹资金，自我发展，使广大员工人人有压力，个个有动力。一年来，肉食品加工不断创新机制，开拓产品，提高产品质量，扩大销售市场，前后有十几个品种基本上达到了市场的认可，汉堡肉饼、冷却肉等销售势头看好，订单销售基本完成，巩固和开拓了河南郑州、北京、山东、济南、太原等地市场，建立了晋城、高平、长治等地销售网络。同时针对当场市场，开辟了营养早餐供应的经营渠道，收到了较好的经济效益和社会经济效益。我们围绕龙头企业建设的核心，千方百计宣传盖利普品牌，提高企业知名度，受到了各级政府的支持、鼓励和帮助，使我公司肉制品加工业提高到一个新的水平。

（三）改进后勤体制，强化后勤服务，同心同德为企业建设增加动力。后勤服务是企业建设不可忽视的一项内容。一年来，后勤服务本着“增收节支”的原则，坚持为第一线热情服务的理念，积极做好本职工作，取得了令人满意的业绩。为加强后勤服务管理，改革了后勤管理体制，减少了中间环节，强化了管理力度。一年来，后勤服务紧跟公司生产经营发展步伐，无论是节假日，还是双休日，只要工作需要，都能够及时到位，及时处理，保证了公司生产、加工、销售的顺利进行，为公司的生产经营活动创造了良好的工作环境。后勤人员为生产所想，自行设计制造屠宰热水器，从而减轻了锅炉的负担，节约了费用，既方便了屠宰，又保证了供暖。他们还千方百计修旧利废，增收节支，按时收缴各种费用，努力降低维修费用，全年维修费xxx元，电费支出xxx万元，各项收入xxx万元，供暖煤炭比上年节余xx余吨，基本上完成了年初预定的增收节支任务。

（四）深化改革，创新机制，健全制度，强化管理xx年是我国人民喜事多多的一年，特别是加入世贸组织，给企业带来了更大的机遇和挑战。面对复杂多变的市场形势，建立现代化企业经营机制，是一项刻不容缓的艰巨任务[]20xx年，我们建立完善各项规章制度，强化企业管理的同时，重点抓了企业体制的改革和创新。首先，实行了全方位的目标化管理，使广大员工工作有方向，行动有准则，收到了一定的成效。其次，全面推行了股份制管理机制，划小单位，量化管理，工效挂购，自负盈亏，增强了企业的竞争力，调动了职工的积极性。同时，我们打破了用人制度上的陈规旧习，大胆推行合同制和聘任制相结合的用人机制，面向社会，广开才路，试行和探讨了一些新的举措，有效地增加了企业的经营活力，提高了企业的应变能力。针对企业管理中存在的重经营，轻教育一手软，一手硬的不良倾向，积极抓好企业的精神文明建设。以党支部为核心，组织进行政治学习，业务培训，结合“三个代表”的政治教育，开展不同形式的学习活动，逐步提高广大干部职工的政治业务素质，增强了企业的文化氛围，改善了企业的精神面貌。

石膏厂生产工艺 机械加工设备工作总结篇五

一、机械加工工作介绍

机械加工是指通过一种机械设备对工件的外形尺寸或性能进行改变的过程。按加工方式上的差别可分为切削加工和压力加工。

工艺基础

生产过程

机器的生产过程是指从原材料制成产品的全部过程。对机器生产而言包括原材料的运输和保存，生产的准备，毛坯的制造，零件的加工和热处理，产品的装配、及调试，油漆和包

装等内容。生产过程的内容十分广泛，现代企业用系统工程学的原理和方法组织生产和指导生产，将生产过程看成是一个具有输入和输出的生产系统。

在生产过程中，凡是改变生产对象的形状、尺寸、位置和性质等，使其成为成品或者半成品的过程称为工艺过程。它是生产过程的主要部分。工艺过程又可分为铸造、锻造、冲压、焊接、机械加工、装配等工艺过程，机械制造工艺过程一般是指零件的机械加工工艺过程和机器的装配工艺过程的总和，其他过程则称为辅助过程，例如运输、保管、动力供应、设备维修等。工艺过程又是由一个或若干个顺序排列的工序组成的，一个工序由有若干个工步组成。

工艺过程

工步是在加工表面不变、加工工具不变、切削用量不变的条件下

走刀又叫工作行程，是加工工具在加工表面上加工一次所完成的工步。

制定机械加工工艺过程，必须确定该工件要经过几道工序以及工序进行的先后顺序，仅列出主要工序名称及其加工顺序的简略工艺过程，称为工艺路线。

工艺路线的拟定是制定工艺过程的总体布局，主要任务是选择各个表面的加工方法，确定各个表面的加工顺序，以及整个工艺过程中工序数目的多少等。工艺路线拟定须遵循一定的原则。

生产类型

生产类型通常分为三类：

1. 单件生产：单个地生产不同结构和不同尺寸的产品，并且很少重复。
2. 批量生产：一年中分批地制造相同的产品，制造过程有一定的重复性。

批量生产的零件

3. 大批量生产：产品的制造数量很大，大多数工作地点经常是重复进行某一个零件的某一道工序的加工。

来了公司将近一年了，在工作中我了解很多的机械方面的知识，提高了机械加工方面的认识，加深了在机械加工方面的了解和相关的设备和技术资料，还学到了很多做人的道理和怎么样去和公司的每一个同事相处，机械加工年终工作总结。来到公司在品检部门的工作让我认识了很多的机械图纸，这是在学校里学不到的，更主要的是在工作中我学会了很多在学校里没有见到过的机器和测量仪器，更学会了很多在公司里的管理制度。将所学的理论知识与实践结合起来，更好的充实了自己，为以后再告诉的工作做好基础。

从我第一天的到公司来到品检部我看到我们公司的管理制度是很好的，所以更激起我对工作的认真，第一天来到我们厂我看到了我们厂的加工设备是很齐全的，认识了在机械加工中要用到的设备像铣床，磨床和车床。随后就在品检部门工作了，在工作中我听取了师傅们对品检部门的介绍和我们这个部门的重要性，更了解了我们在工作过程中要注意的安全事项和需要注意的项目，随后师傅们就介绍了图纸给我认识，一看让我大开眼界看到的零件图纸再也不是我们在学校里的那些简单的cad图纸了，而是真正的精密零件加工图，在慢慢的认识了图纸之后我又对一个零件的加工工艺有了一些了解，了解了一个零件的加工程序，更对零件材料的认识，认识了什么样的材料要热处理和什么样的材料要表面处理，在品检的工作使我认识了很多很多知识，基本认识我们厂的工作流

程，在为我以后的工作是我很大的帮助能让我在以后的工作中遇到哪些难题去问哪些工作者。

来到品检部我深深的认识了零件的精密性，从我一个刚刚从学校出来的学生来到公司什么都不懂只是认识了那些简单的零件到现在什么样的零件都能看的懂，都能测量，但我觉得只是认识是不够的，我们还要懂得怎么样把这样的零件加工出来那才是我们真正想认识的，所以在以后的机会中我们更要到实践中去了解车，铣磨还有线割，看起来是很难，但我看到我们工作中的同事他们都是什么样的机器都会操作，我就认识到我在检查他们的劳动成果的时候就会联想到我以后我也能够像他们一样哪里要帮助就往哪里去，能够在我们公司也能有所作为。

中国

石膏厂生产工艺 机械加工设备工作总结篇六

生产实习是我们机械专业学习的一个重要环节，是将课堂上学到的理论知识与实际相结合的一个很好的机会，对强化我们所学到的知识和检测所学知识的掌握程度有很好的帮助。了解工厂的工业生产业务，制造大、中、小型各类零部件的机床的工作过程，工作原理以及生产，加工各类零部件的流程。实习前，认真听从安排进行参观学习。实习期间，认真听取工厂师傅和老师的讲解，了解各车间的安全细则和规章，学习师傅给我们讲解的各类大型、中型机器的工作原理和操作规范及各种产品的工艺过程，并与所学理论知识进行对比，获益匪浅。

实习目的：

1：通过下厂实习，深入生产第一线进行观察和调查研究，获取必须的感性知识和使学生全面地了解机械制造厂的生产组织及生产过程，了解和掌握本专业基础的生产实际知识，

巩固和加深已学过的理论知识，并为后续\毕业设计打下基础。

2: 在实习期间，通过对典型零件机械加工工艺的分析，以及零件加工过程中所用的机床，夹具量具等工艺装备，把理论知识和盛传实践结合起来，北洋我们的考察，分析和解决问题的能力的工作能力。

3: 通过实习，广泛接触工人和听工人技术人员的专题报告，学习他们的好生产经验，技术革新和科研成果，学习他们在四化建设中的贡献精神。

石膏厂生产工艺 机械加工设备工作总结篇七

作为一名新员工，工作总结还过于遥远，因为我对工作上的许多问题还是知之甚少。但经经理的指点，结合初加工的生产流程，还是对不一样的产品工艺有了实践上的认识。因为车间内长时光的加工，也大体上了解生产线上易出现的问题。

但对于产品有质量上影响的外来因素还是很不清楚。

学习工作的这段时光，我了解到对于初加工主要针对的是控制杂质和掌握半成品的规格，后者工艺上有明确的规定。除了发酵室内的温、湿度与时光可因实际状况而有所改变外，其它基本上是要一步步按照工艺完成。个性是对重量与大小的要求，但针对前者，加工过程所需的器具与设备中有杂质能混入产品；因清理不当而混入的也不无所在；甚至于员工身上的穿戴上也会有混入的可能，等等。感觉上种类甚多，但实际上要寻找观察时却是找不到一点儿头绪，只有对毛发的控制，那是显而易见的，除此之外，我也仅仅了解落地产品的处理了。

对于整个工序还有部分问题，我了解它的存在，但却不理解。如：车间对于各种产品在包制过程中务必分清批次，而这项工作的好处是什么？发现异常问题后，要将有可能受到质量影

响的产品单独存放，但怎样的算是有可能接触?如何单独存放?存放到什么地方?工序出现怎样的问题就应停止生产，改变到什么程度能够继续?在停产过程中，之前加工的产品怎样处理?等等。还有很多更细小的，不明白该怎样实施。

还有一部分是我感觉存在，需要我去学习，但我并不明确它指的是什么?只是在开会时，会听到一些前所未闻的工作用语。

由于工作时光较短，对于各方面的了解都过于肤浅，过多的疑惑让我感觉在工作上有头无尾，有尾无身，渴望能在年前学出点门路，我会抓紧时光，加倍努力，以最快的速度消化吸收。

作为一名年纪偏小的新员工，我会虚心向大家学习，在20xx年结束之前，有个阶段性的提高，以便做好20xx年的工作，尽快争取与大家同步，做一名合格的品质管理人员。

石膏厂生产工艺 机械加工设备工作总结篇八

根据公司20xx年11月1日《关于提报20xx年工作总结及20xx年工作思路的通知》的要求，结合我项目部20xx年3月份改制重组以后的工作做出总结及对明年工作思路作出安排。

接到《通知》后，项目部经理组织项目部技术、施工、安质、材料及出纳等部门及负责人对项目部在改制重组以后的工作重点、难点、亮点及特点进行了总结；项目经理对20xx年工作思路向项目部各部门及部门负责人征求了意见后，做出了具体的安排。

10号楼工程20xx年3月18日复工[]20xx年12月2日冬季停工，施工总用时263天，采取冬季施工措施施工43天[]20xx年10月20日至20xx年12月2日），共完成地下室筏基抗渗砼的浇筑、地下室外墙抗渗砼的施工、地下一层至地上十五层的主体结

构施工、地下室房心回填土和地下室外墙防水的施工以及室外回填和一至十层的填充墙的施工。

20xx年3月16日总公司改制重组，对原来的项目管理理念形成了一定的冲击，改制初期，项目部在管理上出现了一些紊乱，职工队伍的思想波动也较大。后经项目部领导就公司改制重组精神对项目部职工作了大量的思想工作，并且根据改制重组精神对项目管理重新作了规划和调整，将改制前后公司的管理体系和理念作了详细的对照，通过组织项目部各部门负责人对公司改制重组精神的持续深入学习、讨论，并重新确定了项目部管理的重点，相应的调整了项目部管理目标及制度，修订了项目部岗位职责，使项目部的管理思想统一到公司管理思想的高度上。

1、实际进度综述。

1、开工日期推后79天；

(3) 以上两项内容导致工程进入第二次冬季停工（前一年10月20日至次年4月10日）以上三项内容共计工期应顺延施工327天，扣除前后两头采取冬季施工措施施工的时间50天，应顺延至20xx年7月24日，故能履行合同工期。

2、进度控制总结。

20xx年年初，现在的项目部与公司原第四项目部并存，主要管理岗位上的负责人均为同一人。当时原第四项目部承建xx办公楼和xx公安楼工程的施工均已进入尾声，项目部工作的精力主要放在这两个工程的交工验收上，导致年初工程的进度就落后于施工进度计划□20xx年5月，原第四项目部承建的两个工程交工手续办理完毕。

项目部通过对包工队的教育、争取公司资金的最大支持以及加强项目部与监理、建设单位的协调等方式和手段，在全体

项目部员工的努力下，施工进度明显有了加快，6、7月份分别完成3层主体的施工，但项目部对高层建筑施工的难度预计不足，后期施工进度又跟不上施工进度计划，从而导致工程总体工期的滞后。在20xx年项目部将加强进度控制，保证业主的正常交工使用。

1、项目盈亏情况。

项目部至目前为止完成的. 实际工作量为主体结构14层砼浇筑完毕，砌体完成一至十层，地下室外墙防水和室内外回填土工程施工完毕。完成施工预算价值为：元；施工直接费用成本元，项目部管理费用（含工人工资）约元，两项费用合计元，截至20xx年年底项目部约盈利元。

2、剩余工程预期盈亏分析。

10号楼工程（合同内工作）主体工程剩余十三、十四、十五和水箱电梯间；砌体剩十一至十五层；装修工程剩室内外抹灰和楼梯间涂料；安装工程全部；屋面防水和保温工程，剩余施工预算价值为：元。剩余工程成本估算，直接施工费用成本可能发生元；施工管理费用成本（预计20xx年7月底完成所有施工合同内工作）元，可能发生的费用成本为元。所以，剩余工程预期盈利——元，即亏损元。加上截至目前项目部约盈利元，整个项目大约亏损元。

3、成本控制分析。

在现有公司的管理模式下，项目部的成本管理比较简单，工程直接费用开支是直接包死的，只是按照合同计价给包工队。

项目部20xx年成本控制的重点从两个方面入手：

再就是做好工程变更和经济签证□20xx年项目部已办完的经济签证手续有桩基础施工预算和一份经济签证单，两份经济签

证的收入总额约为65万元，支出约为53万元。

公司编制的“三标一体”管理体系文件包括质量、环境职业健康和安全三大部分。在20xx年，针对“三标一体”管理体系的贯彻落实公司组织过一次内部审核，邀请北京华夏认证。

石膏厂生产工艺 机械加工设备工作总结篇九

来到江浙工作这几年里，主要还是从事绿茶类的生产加工，在实际操作中与你所学习的及以前所生产操作的多有不同。具体操作下来，关照到所形成产品本身，及对一些老师咨询，做如下总结。

在学校时，老师在对一些绿茶进行审评的时候总会提到现在的绿茶很难再喝到鲜爽味。究其原因还是出现在本该是“摊放”工艺，结果时间拉长造成了鲜叶萎凋。在严格的审评体系下，“毛病”很容易被发现。

其实对于“摊放”和“萎凋”，在加工过程中很难被切断，在描述中也多有混用。

那么这两者的区别在哪里？我们先来了解一下绿茶制作过程中鲜叶的处理。

鲜叶在采摘下来以后，其实并没有死，在一定时间内生命还在继续。光合作用，因水分、养分、光照强度的减少而削弱。但呼吸作用还在进行，水分开始均匀的分布到叶片和梗茎的各个部分，之后鲜叶逐步丧失生命。

这个阶段，时间其实不长（也因区域环境及茶树品种不同略有差异），大家其实没有重视这里面存在的这个反应的“点”——“摊青”和“萎凋”的这个界限。区分这个“点”的前后，也就是区分你到底是在“摊青”还是在进行

“萎凋”。

这也决定了我们茶叶的走向。

鲜叶“摊放”后的走向，大体是这样的：

到“点”直接杀青——绿茶、黄茶、黑茶。

到“点”后继续萎凋——白茶、青茶、红茶。

如果你长期观察分辨，其实是可以从外观展现方面看出端倪，摊放到点的鲜叶是有活力、有光泽，软硬适中。而萎凋叶面相互摩擦是没有响声的，光泽也没有了，一捏成团缓缓展开。

在我感觉，现在做茶慢慢在延长“摊放”时间，也应该是诸多情况影响下的实际工艺导向。茶园面积的扩张，大部分茶树生长环境的不适合下，加上不适合的茶树栽培条件，导致了鲜叶质量的参差不齐。在摊放过程中因水解、因呼吸作用，鲜叶里面的物质是在改变、减少的。比如复杂儿茶素往简单儿茶素的水解反应，此项原因也正是江浙以为四川原来涩味浓重存在的一方面原因。但是与此同时鲜叶中的游离氨基酸，其中就包括最主要的茶氨酸也在大量的降解，这应该也是现在绿茶中难以找到的鲜爽味的一项原因。

其实就像一把新鲜的小青菜，从田里直接采下来洗洗炒了和放几天炒一样的感觉吧。

石膏厂生产工艺 机械加工设备工作总结篇十

1、思想重视，措施到位。针对南帕斯凝析油轻组分含量高，蒸汽压高，挥发性强，硫化氢、硫醇硫等含量高，在接卸、储存、转输、加工过程中，极易造成环境污染、硫化氢吸入

反应、硫化氢中毒等事故，厂部高度重视，安全环保部牵头借鉴其它单位经验制订了全厂《加工南帕斯凝析油安全环保措施》，与加工凝析油有关的单位均制定了内部安全环保措施，并抓好措施落实，到目前为止，凝析油加工进展顺利，没有发生任何意外安全环保问题。

2、抓好培训，提高安全防护意识。对外安全环保部对管道公司所有参与凝析油输送人员进行了硫化氢防护知识培训；对内安全环保部对化验中心、计量中心、沥青车间相关人员进行硫化氢防护知识培训；各相关车间对内进行了车间级硫化氢防护知识再次培训和演练，全员硫化氢防护意识、防护能力得到进一步提升。

3、安全防护器材增配到位。安全环保部为油品车间借用空呼器3套，为计量中心借用空呼器1套、便携式硫化氢报警仪1台，为沥青车间借用空呼器2套、便携式硫化氢报警仪1台，为所有参与单位相关人员每人配发硫化氢防毒口罩1个，厂部为油品车间原油罐区现场安装临时固定式硫化氢报警仪8台。油品车间及相关单位在现场危险部位设置安全风向标、警戒绳、警戒线、告知牌。门岗警卫队对外来人员及时告知安全要求。

4、安全措施落实到位，全过程安全受控。凝析油进厂后，罐区门卫设立公告牌，做好安全提示；现场防止硫化氢中毒告知牌醒目可见，在储有南帕斯原油的. 储罐周围全部设立警戒线，禁止无关人员进入罐区及进行上罐作业；罐顶及泵区相应瓦斯报警器和硫化氢报警仪安装测试正常，声光报警正常，安全环保部对部分硫化氢报警仪及车间报警后的处理进行了抽检测试；罐区风向标完好，便于观察；引油前组织接收条件确认，气防站现场监护；与加工南帕斯凝析油有关单位的巡检、采样、脱水、排空等作业携带便携式硫化氢报警仪并佩戴空气呼吸器，两人同行，一人操作，一人监护；专人定时对储罐附近进行硫化氢气体检测；涉及硫化氢伤害或可能含有硫化氢部位作业时，按规定办理硫化氢作业许可证；化验、钳工、电气、仪表、检维修等作业人员人员到现场时，

随身携带硫化氢防毒口罩，生产车间监护；化验分析在通风橱内进行；关键步骤车间领导现场带班，凝析油接收、加工过程中，出现安全环保异常情况，及时汇报生产调度部、安全环保部协调处理。

5、存在问题：

2) 空气呼吸器、便携式硫化氢报警仪数量不足，不能满足现场作业需求。