

# 最新化工心得体会周记(优质8篇)

心得体会是我们在生活中不断成长和进步的过程中所获得的宝贵财富。心得体会是我们对于所经历的事件、经验和教训的总结和反思。下面我帮大家找寻并整理了一些优秀的心得体会范文，我们一起来了解一下吧。

## 化工心得体会周记篇一

以“增强安全意识，加强安全教育，强力推行各种安全制度，加强各种安全检查，消除各种安全隐患，确保安全生产”的安全生产管理方针为指导思想，从各部门安全员着手逐级抓好安全教育，以以往出现的如次钠分解、高压岗位着火等典型事故为治理重点抓好安全生产，做好安全检查，重点治理、消除各类安全隐患，以确保安全生产。我结合计划认真进行了实施，通过切实贯彻落实公司安全生产管理方针，经过安全科全体人员的踏实工作和各车间、各部门领导及广大员工的积极配合、努力，在产量、效益均比上年同期大幅提升的情况下，事故率却比上年同期明显下降，实现了上半年安全生产目标。

- 1、利用每周四下午时间集中各车间、工段安全员进行安全培训、学习、讨论，学习安全技术和安全管理知识，下发学习材料，及时传达、贯彻上级文件精神及要求，分析讨论近期国内外各类事故案例，举一反三，结合公司实际查找问题并制定防范措施，提高了安全员综合素质和安全管理能力。并要求各部门安全员及时将会议内容、精神对车间全体职工进行贯彻落实。另外根据季节性特点，并结合公司实际生产情况及上周存在问题等，对下周须注意事项进行全面分析和部署，及时发现和解决问题，充分发挥了安全管理网络的作用。

- 2、去年针对公司具体生产情况编制了一本包括各种安全制度、安全知识等内容全面、实用的《常用安全知识汇编》，并下

发到每个职工。今年又补充了一些新内容并下发给近一年来的新进员工，利用各种形式组织了学习，普及了安全知识和提高了职工自我防护意识。我也利用日常检查、值班等机会与职工深入探讨，及时掌握职工安全心理，随时结合实际进行安全教育，收到了良好的教育效果。

1、组织全体职工观看了《反“三违”事故篇》安全警示教育光盘。采用案例再现的表现形式，通过对企业典型真实案例的生动再现，使广大干部职工认识到违章就是走向事故、靠近伤害，甚至断送生命。使广大干部职工真正从思想深处懂得安全，重视安全，时时刻刻想着安全。

2、组织全体职工进行了安全事故警示展板教育。我结合近年来发生在公司内部的一些事故案例，并收集一些外部有代表性的习惯性违章的案例，采取图文结合的形式制作了一套安全事故警示展板，并将一些安全知识方面的宣教挂图也制成了展板。各车间、工段也按此模式参与制作了一些展板共同展出。通过丰富多彩的内容及真实案例的生动再现，增强了职工安全意识，强化了安全理念，获得了广大干部职工一致好评，提高了职工的安全素质。

3、对公司重点岗位员工及新进人员进行了厂级安全培训教育。我重新编制了一本公司级安全培训教材，主要内容包括有关的法律、法规；安全生产和职业卫生基本知识；本单位安全生产规章制度、劳动纪律；作业场所存在的风险、防范措施及事故应急措施；有关事故案例等。通过对新员工认真进行教育，使他们对公司安全生产形势有了初步认识，并获得了上岗前必需的基本安全技能和自我防护知识。

4、对外来施工人员加强监管，及时教育，跟踪检查，经常在现场结合实际情况进行有针对性的安全教育，规范了他们的很多不安全行为，如违章用火、用电、登高作业等，避免了一些安全事故发生。

## 化工心得体会周记篇二

自去年xx月份从事安全工作以来，我在各级领导的关怀和同事的帮助下，认真贯彻落实《安全生产法》和“安全第一、预防为主”的安全生产工作方针，履行自己的安全生产职责，认真做好每一项工作，积累了一定的工作经验，取得了一定的成绩。

近一年的安全工作围绕“安全标准化”这一管理体系，主要从职业健康、安全、环保三大方面开展。刚开始从事安全工作时，工作经验还不是很丰富，在工作中总是存在这样或那样的问题。为了在短时间内熟悉各项业务，我不断地通过各种渠道学习安全知识来充实自己，并通过“安全标准化”工作锻炼自己逐渐称为一个合格的安全员。

以下简单介绍一下我在xx年做的主要工作，以及今后工作的打算。

去年xx月，我参加了省安科中心举办的“危险化学品从业单位安全标准化”一期培训班，《危险化学品从业单位安全标准化规范》正处于试行阶段，它对安全生产的各项工作，做出了更加明确、具体的规定。作为一名安全员，我积极主动的学习《规范》，按照10个a级要素和51个b级要素编制了详细的“安全标准化实施方案”，并按照这些要素逐培训工作计划步开展工作，以使规范内容真正贯穿于生产活动中，发挥其应有的作用，促进我厂的安全生产。

20xxxx年xx月，安全标准化考核小组对工作进行了自评，评得了98分的好成绩。在此次自评结束后，对自评中不符合的项目逐一进行了整改，并于20xxxx年xx月xx日至xx日顺利通过了省安科中心的验收。

在新的一年里，我希望自己能有更多机会投身到生产一线，

因为那里能给与成长充足的养分。只有真正扎根于生产一线，才能对于职业健康、安全与环保有更深入地了解，促进我更好的工作；与生产一线的职工多多沟通，广泛吸取各方经验，才能及时发现问题，拓展我的工作思路，真正实现职业健康、安全与环境的协调发展。

在日常的工作中，同上级、机关同事、车间人员的交流比较多，在日常工作过程中就有可能存在这样或那样的问题，难免出现摩擦。这就要求我摆正态度，积极避免此类问题的发生。年轻人很容易在工作中表现得心浮气躁，在处理问题的时候就很可能考虑不够周全，头脑一冲动做出不理智的事情，在今后的工作中我会努力避免。正确处理好与其他同事的关系，积极乐观的帮助有困难的同事。

希望安全管理更加人性化，在对车间的检查中，不仅要发现不足，还要更多地发现优点，鼓励员工对安全工作有帮助的建议，并适时对其进行奖励。

不断对职工进行安全方面的宣传教育，增强职工的安全意识，真正使其从“要我安全”向“我要安全”转变。

## 化工心得体会周记篇三

对于“安全”二字，我相信大家并不陌生，但作为化工厂的一名工人，我也相信大多数人对安全的认识有不同的理解和感情。那么我就结合安全与生产简单发表一下感受。

要强化安全生产的管理工作，一要牢固树立“安全第一、预防为主”的思想，这是安全生产的工作方针，也是长期安全生产工作的经验总结，必须不折不扣的贯彻执行，而且要把“安全第一、预防为主”的工作方针上升到讲政治、促发展，保稳定的高度，深刻认识到抓安全就是抓发展，抓安全就是抓稳定，并正确处理好安全与生产、经营、效益的关系。在正常生产中必须遵守有关安全的法律、法规，加强安全生

产管理，建立、健全安全生产制度，完善安全生产条件，确保安全生产；二要加大事故隐患的查治工作，防范各类事故的发生，安全生产预防工作一定要经常化，要坚持预防为主的工作方针，要认真落实安全生产检查工作，安全检查是落实责任，规范管理行为，发现事故隐患，减少“三违”的有效手段，把事故消灭在萌芽状态；三要加强宣传培训教育，严格执行三级安全教育，保证员工具备必要的安全生产知识，熟悉掌握有关安全生产规章制度和操作规程，掌握本岗位的安全操作技能，未经安全生产教育和培训合格的人员，不得上岗作业。

其次，我们还要做好消防安全工作。

安全是企业的永恒课题，“安全为了生产，生产必须安全”，安全生产事关企业的稳定和职工的生命安全，工作任重而道远。我们只有把各项工作常抓不懈，消除隐患，预防为主，才能保持安全生产良好局面的长期稳定。

## 2013年化工安全培训心得体会模板

以“增强安全意识，加强安全教育，强力推行各种安全制度，加强各种安全检查，消除各种安全隐患，确保安全生产”的安全生产管理方针为指导思想，从各部门安全员着手逐级抓好安全教育，以以往出现的如次钠分解、高压岗位着火等典型事故为治理重点抓好安全生产，做好安全检查，重点治理、消除各类安全隐患，以确保安全生产。我结合计划认真进行了实施，通过切实贯彻落实公司安全生产管理方针，经过安全科全体人员的踏实工作和各车间、各部门领导及广大员工的积极配合、努力，在产量、效益均比上年同期大幅提升的情况下，事故率却比上年同期明显下降，实现了上半年安全生产目标。现将上半年工作总结如下：

### 一、利用多种形式加强安全教育，增强职工安全意识

1、利用每周四下午时间集中各车间、工段安全员进行安全培训、学习、讨论，学习安全技术和安全管理知识，下发学习材料，及时传达、贯彻上级文件精神及要求，分析讨论近期国内外各类事故案例，举一反三，结合公司实际查找问题并制定防范措施，提高了安全员综合素质和安全管理能力。并要求各部门安全员及时将会议内容、精神对车间全体职工进行贯彻落实。另外根据季节性特点，并结合公司实际生产情况及上周存在问题等，对下周须注意事项进行全面分析和部署，及时发现和解决问题，充分发挥了安全管理网络的作用。

2、去年针对公司具体生产情况编制了一本包括各种安全制度、安全知识等内容全面、实用的《常用安全知识汇编》，并下发到每个职工。今年又补充了一些新内容并下发给近一年来的新进员工，利用各种形式组织了学习，普及了安全知识和提高了职工自我防护意识。我也利用日常检查、值班等机会与职工深入探讨，及时掌握职工安全心理，随时结合实际进行安全教育，收到了良好的教育效果。

3、开展了事故警示教育。

(1)、组织全体职工观看了《反“三违”事故篇》安全警示教育光盘。采用案例再现的表现形式，通过对企业典型真实案例的生动再现，使广大干部职工认识到违章就是走向事故、靠近伤害，甚至断送生命。使广大干部职工真正从思想深处懂得安全，重视安全，时时刻刻想着安全。

(2)、组织全体职工进行了安全事故警示展板教育。我结合近年来发生在公司内部的一些事故案例，并收集一些外部有代表性的习惯性违章的案例，采取图文结合的形式制作了一套安全事故警示展板，并将一些安全知识方面的宣教挂图也制成了展板。各车间、工段也按此模式参与制作了一些展板共同展出。通过丰富多彩的内容及真实案例的生动再现，增强了职工安全意识，强化了安全理念，获得了广大干部职工一致好评，提高了职工的安全素质。

4、对公司重点岗位员工及新进人员进行了厂级安全培训教育。我重新编制了一本公司级安全培训教材，主要内容包括有关的法律、法规；安全生产和职业卫生基本知识；本单位安全生产规章制度、劳动纪律；作业场所存在的风险、防范措施及事故应急措施；有关事故案例等。通过对新员工认真进行教育，使他们对公司安全生产形势有了初步认识，并获得了上岗前必需的基本安全技能和自我防护知识。

5、对外来施工人员加强监管，及时教育，跟踪检查，经常在现场结合实际情况进行有针对性的安全教育，规范了他们的很多不安全行为，如违章用火、用电、登高作业等，避免了一些安全事故发生。

## 学习《化工（危险化学品）

### 企业保障生产安全十条规定》心得体会

近日公司下发了《化工（危险化学品）企业保障生产安全十条规定》，要求各部门、各单位要认真学习。通过学习，了解到该规定覆盖了安全管理的各项行为，紧紧抓住化工（危险化学品）企业生产安全的主要矛盾和关键问题，规范了企业安全生产过程中集中多发的问题，从企业必须依法取得相关证照、建立健全并落实安全生产责任制等安全管理规章制度，严格从业人员资格及培训等方面强调了化工企业保障生产安全的最基本规定，针对性、适用性极强。它从十个方面，即五个必须、五个严禁来概括，如何保障安全生产，如果我们都能够按照该十条规定不折不扣的去执行，那么我们的安全工作必能提高一个台阶。里面有很多东西都是我们平常所忽视的，例如，有毒气体泄漏报警仪故障不报警时，往往认为暂时不修复没有事，动火作业安全监护人离开一会也没事等等，往往就是这些小事，结果导致事故的发生。

### 2015年企业安全事故心得体会范文稿两篇和化工

电力事业是个充满危险的工作，但只要掌握电力运行规律、时刻保持安全生产的警惕性，防微杜渐，认真对待每一次工作任务，是完全可以驯服“电老虎”的。我们手里的《安规》和种种安全生产的保障措施，就是给这只凶恶的“电老虎”设计的层层牢笼和枷锁。这次事故，正是因为参与工作的人员对于已经“驯服”的“电老虎”存在麻痹大意的思想，以为多年不发威的“电老虎”就真的成为“病猫”了。根本没有把电力系统运行维护工作的危险性看在眼里，这无异于擅自打开关押“电老虎”的牢笼和枷锁，这只凶恶的“电老虎”当然不肯放过任何发威的机会。

通过学习，我主要有以下几点心得：

1、安全生产，不是口号 安全生产，这是我们电力工作者每时每刻都能听到或者看到的警句。但是这不仅仅是个口号，更是我们工作的第一准则，是我们人身安全保障的唯一措施，不能因为以前的安全就忽略了以后的危险。忘记了这个准则，就是把自己加上作料送到“电老虎”的笼子里。

2、服从指挥、听从调度

如果没有各项安全保障措施，电力工作的危险程度要远远大于战争。因为战争并不是每个人都会牺牲，而电力生产如果没有安全生产措施的保障，任何人都躲不过“电老虎”的魔爪。打仗如果没有运筹帷幄、如果没有灵活指挥、没有各兵种、各单位协调配合，就要输掉战争。电力工作也一样，如果没有安全生产措施为武器、如果没有严格的指挥，松松散散、各自为战、不服从指挥，就很有可能造成自伤、误伤事故，甚至发生群死群伤的恶性事故，同时造成不可估量的经济损失。绝不亚于输掉一场战争造成的后果。因此电力工作就要象军队那样，纪律严明，指挥到位。

3、有法不依、执法不严



随着安全生产法的颁布，安全生产上升到法律的高度。是啊，你个人不遵守安全生产准则，后果可能是对别人造成伤害，这就是“谋杀”罪！也可能是造成国家经济损失，这就是“危害国家安全”罪！即使没有造成严重的后果，你也是“玩忽职守”罪。我们工作中的安全措施，如“两票三制”，工作人员如果不能严格遵守，而是走走过场形式主义，就是“有法不依、执法不严”。就是威胁人身安全、国家财产，就是犯罪。“蚌埠5.12”事故中就存在工作票“代签名”、“未签名”现象、也没有严格执行工作间断、转移签名制度，就是没有把遵守工作安全保障制度上升到遵守“法律”的高度。

我以后要严格要求自己，认真遵守各项安全保障制度，履行安全生产职责，认真遵守“两票三制”等安全保障措施，决不麻痹大意，为了家庭的幸福、为了事业的繁荣，而珍惜自己与他人宝贵的生命。

人责任心不强、业务不熟练造成的。此次事故的发生，暴露了工作负责人安全责任不清，作业人员缺乏基本的安全技能，不能正确的处理问题。事实再次证明，如果对业务不熟悉、缺少责任心、不按规定操作，那么，在一定条件下，它就可能演变为事故，后果不堪设想。通过学习，再次强化了大家的安全生产意识。安全生产要坚持“安全第一，预防为主”的思想，并切实落到日常行动中。

通过学习，现体会如下：

重视安全生产,加强责任心需要做到以下几个方面：一是，所有的安全事故是可以防止的。安全事故是可以防止和避免的，每次事故的发生都有它的原因，我们从事故的根源入手，釜底抽薪，切断事故发生条件，这样我们就可以防止事故的发生。这样就需要企业建立安全事故数据库，对各类安全事故进行分析总结，举一反三，将他人的事故作为我们的事故，从中吸取教训，避免事故发生。

对自己管辖范围内的安全生产负责，这样就会给他们足够的压力和动力。

三是，所有安全操作隐患是可以控制的。每种设备都有其操作规程，违反了其操作规程就可能对设备造成损坏甚至发生安全事故，也就是发生了违章行为。因此，在操作中必须按照操作规程进行。操作规程不能是一纸空文，必须有监督机制使其贯彻实施。

四是，员工必须接受严格的安全培训。安全培训是使员工了解和掌握安全知识的重要途径，首先你要让你的员工知道怎么做是安全的，怎么做是不安全的，这样他们才会知道应该做什么，不应该做什么，我怎么做企业才会对我认可，怎么做会危害企业的安全生产。

## 化工企业新员工安全培训心得体会

离开学校，来到xx公司，第一节课就是安全教育培训。经过半个多月的安全教育，彻底颠覆了我当初应付的想法。对于安全生产有了深刻的体会，现将学习情况和心得总结如下：

安全第一，预防为主这是化工厂安全的总方针，它时刻提醒我在努力工作的同时不可忽视安全隐患的存在。要想把方针落实，首先要规范自己的操作，把操作工六严格熟记于心：

- 1、严格执行交接班制度
- 2、严格进行巡回检查
- 3、严格控制工艺操作
- 4、严格执行操作法
- 5、严格遵守劳动纪律

## 6、严格执行安全规定

这不仅是遵守公司的安全规定条文，同时是对自身安全防护的提高。

三级安全教育:公司级安全教育，车间安全教育，班级安全教育。熟练掌握，牢记于心，这是进入工厂的前提！安全教育不能存在半点马虎，否则就会有生命危险。

四知：

- 1、知岗位操作法与工艺条件
- 2、知设备结构与规格性能和各种物.管.线的来龙去脉
- 3、知责任制具体内容
- 4、知投产标准和开工措施

四会：

- 1、会在正常和不正常情况下进行独立操作
- 2、会熟练稳妥处理不正常现象与事故
- 3、会熟练操作开停工
- 4、会一般设备维护保养

经过半个多月的培训，使我增强了安全教育意识！无论什么时候，都要把安全放在第一位，安全第一，预防为主的方针。在工厂中我应该履行的义务和职责，同时我所享受的权力和义务。以及一些安全消防知识，例如：干粉灭火器，二氧化碳灭火器，泡沫灭火器等适用范围和使用方法。还有一些遇到事故时的应急处理措施和逃生方法。这些东西让我们感到受

益匪浅，因为他贴近我们的生活，增强自我防护能力，保护我们生命的安全，也是验证我们作为一名合格化工人员进厂的前提条件。

## 化工心得体会周记篇四

一这次能有机会去工厂实习，我感到非常荣幸。虽然只有一个礼拜的时间，但是在这段时间里，在老师和工人师傅的帮助和指导下，对于一些平常理论的东西，有了感性的认识，感觉受益匪浅。这对我们以后的学习和工作有很大的帮助，我在此感谢学院的领导和老师能给我们这样一次学习的机会，也感谢老师和各位工人师傅的悉心指导。

我们这次实习，主要在玉龙的尿素生产厂。在转化，脱碳，碳化，合成氨，尿素合成等五个车间共六个工段都进行了半天的实习，在车间师傅的详细讲解和悉心指导下，我们详细的了解了每个工段的设备和操控系统，初步了解了工厂各个工段的工艺指标，对工厂的管理制度也进行了简单的了解，在实习的最后一天，我们还参观了研究生产销售化学纤维、精制二硫化碳、漂白玻璃纸、彩色玻璃纸及其加工产品、经营企业自产产品及技术的出口业务的成都华明玻璃纸股份有限公司。初步认识了玻璃纸的制作流程和车间的情况。

成都化肥厂是xx年全国首批兴建的13套年产xx吨合成氨的小氮肥厂之一□xx年改制后更名为成都玉龙化工有限公司□xx年与省农司合作，实现资产重组，为企业发展打下更为坚实的基础。

40多年的艰苦创业，公司多次受到原化工部、四川省和成都市各级领导的表彰，荣获原化工部首批命名的六好企业、精神文明工厂、全国环境优美工厂等殊荣。裕农牌碳铵、尿素获部优、省优□xx年以来公司不断进行技术改造，先后采用四套先进的进口和国产dcs计算机控制系统，使产品产量、质量

不断提高，成本不断降低。目前，公司具有年产10万吨合成氨、13万吨尿素、10万吨碳铵、10万吨复合肥的化肥生产能力。在质量第一、用户至上的生产经营宗旨指导下，产品深得用户好评和市场亲睐□xx年荣获四川化学原料及化学制品制造业工业企业最大市场占有份额30强□xx年公司裕农牌尿素被四川省质量技术监督局列入免检产品□xx年被评为成都市模范企业。

玉龙公司控股1个子公司和3个分厂，成都科创精细化工有限公司生产水处理剂、聚丙烯酸脂特种橡胶等多种精细化工产品，成都化肥厂生产尿素和碳铵；成都玉龙化工有限公司复合肥分厂生产复混肥；宝鸡市川龙化工有限公司生产碳铵、甲醇、初甲醇。

作为一个迄今有40余年的老化肥厂，玉龙公司位于古蜀商贾道上的驿站，也是诸葛孔明用兵布阵设旱八阵的军事要地青白江，一个具有诗意的名字，一块富庶的宝地，成都市的工业区，在这里云集了众多大小规模的国有企业，直到本世纪初，在历经各种变革以后，留存下来且有活力的企业已屈指可数。其中，成都玉龙化工有限公司，不仅是一家很有活力的企业，也成了青白江区的纳税大户之一。

玉树临风立大地，蛟龙出水腾长空。成都市技术监督管理局青白江分局副局长、著名书法家沈宗富为成都玉龙化工有限公司题写的一幅，以说明今天的玉龙公司如一棵参天的大树，任凭风吹雨打，它都坚定不移地挺立于大地，又如出水的蛟龙正腾飞于长空，比喻该公司的发展前景广阔。

## 化工心得体会周记篇五

进入工厂工作安全一直都是我们厂关注的要点，作为一个普通员工，我接受了安全培训，学习如何规避危险，安全生产。

我们不需要为技术操心，每天上班都要及时完成每日工作即

可，不能随意的遗忘工作任务，化工工作需要遵循工作步骤和顺序，而且在工作是，要做好预防工作，穿好防护服，这样做才能够避免出现危险，以前我认为进入到厂里工作，不需要考虑这些，这些安全都只需要工厂考虑就行。

但是进入到岗位上，虽然工厂做了很多准备，但是同样也有很多的安全注意事项需要我们注意和做好，不能全部靠工厂规范，因为在工厂很多生产管道和设备，需要更换，发现有泄露或者已经出现腐化，需要更换这些都是要注意的，一旦出现就必须要及时上报工厂。

在培训中，我了解很多化工安全知识，个人防护措施，以及在工厂的禁止事项要注意哪些事情等，比如我们上班不准吸烟，不准出现明火等，这些虽然有明确标语，但是为了安全，我们每天进入工厂都必须要把打火机放在场外，避免因为忍不住在工厂内抽烟。

一点出现这样的情况其他同事发现不及时制止，而且还各自做着自己的事情，一旦出现问题会波及伤害到众人的安危，因为经过了培训我们加强了对于工厂安全意识，想要提高生产就必须要提高去拿全，安全第一是我们工厂一直宣扬的口号，也一直在朝着这个方向前进，对我们新来的人都严格要求教导。

也正因为工厂对于安危的郑重以对让我明白了我必须要重视这一点，注意到安全，如果因为自己的一些坏习惯伤害了自己伤害了他人，这就会让自己后悔不已，经过了培训，已经明白该如何去做，不会在生产中忘记安全，不会做任何有危害的事情。

化工生产过程中对于个人的素质和工作的认真态度还是非常高的，这要求我们必须不能犯错，犯了错容易出现很多的严重的问题，所以在今后的工作我可以更好的去做好工作，牢记安全记心中，生产不放松，做好日常基本生产，做一个符

合要求的化工厂生产工人。

每个经过了安全培训的人都增强了安全意识，也明白了自己的安危的重要性，同时了解到工厂对我们的重视，宁愿花时间给我们培训安全知识也不随意的让我们直接去工厂去做，工厂是一个有良心有责任感的工厂，我们更加愿意为这样的工厂工作，应为这让我们看到了工厂对我们的尊重，对我们的关心。

## 化工心得体会周记篇六

离开学校，来到xx公司，第一节课就是安全教育培训。经过半个多月的安全教育，彻底颠覆了我当初应付的想法。对于安全生产有了深科的体会，现将学习情况和心得总结如下：

安全第一，预防为主这是化工厂安全的总方针，它时刻提醒我在努力工作的同时不可忽视安全隐患的'存在。要想把方针落实，首先要规范自己的操作，把操作工六严格熟记于心：

- 1、严格执行交接班制度
- 2、严格进行巡回检查
- 3、严格控制工艺操作
- 4、严格执行操作法
- 5、严格遵守劳动纪律
- 6、严格执行安全规定

这不仅是遵守公司的安全规定条文，同时是对自身安全防护的提高。

三级安全教育:公司级安全教育, 车间安全教育, 班级安全教育。熟练掌握, 牢记于心, 这是进入工厂的前提! 安全教育不能存在半点马虎, 否则就会有生命危险。

- 1、知岗位操作法与工艺条件
  - 2、知设备结构与规格性能和各种物、管、线的来龙去脉
  - 3、知责任制具体内容
  - 4、知投产标准和开工措施
- 1、会在正常和不正常情况下进行独立操作
  - 2、会熟练稳妥处理不正常现象与事故
  - 3、会熟练操作开停工
  - 4、会一般设备维护保养

经过半个多月的培训, 使我增强了安全教育意识! 无论什么时候, 都要把安全放在第一位, 安全第一, 预防为主的方针。在工厂中我应该履行的义务和职责, 同时我所享受的权力和义务。以及一些安全消防知识, 例如:干粉灭火器, 二氧化碳灭火器, 泡沫灭火器等适用范围和使用方法。还有一些遇到事故时的应急处理措施和逃生方法。这些东西让我们感到受益匪浅, 因为他贴近我们的生活, 增强自我防护能力, 保护我们生命的安全, 也是验证我们作为一名合格化工人员进厂的前提条件。

在这里我也要特别感谢几位培训老师, 是你们的付出, 换来了我们的收获! 你们是公司最可爱的人, 因为有你们在公司才能健康, 稳定的发展, 是你们解决了公司的后顾之忧, 也为我们今后在工作中的安全, 谱写下了重重的一笔, 让我们



牢记于心，安全第一！

## 化工心得体会周记篇七

时间过得真快，转眼间，在化工企业的实习马上就要结束了。在这一个半月的实习期里，我进行了一次完整的化工工艺实习。化工工艺实习是在学校老师的联系和安排下，于2022年12月13日开始，2023年2月1日结束。在期间，我分别在公司生产的双氧水，硝酸，硝酸钾，碳酸钾等化工厂地进行学习。这次实习我了解到了化工生产车间的状况，了解了从原料到成品整个生产流程，学到了很多车间的工艺，还了解了产品的质量指标，以及化工生产过程中要注意的安全事项等。

在实习期间，我遇到了很多问题，但是通过同事的帮助和自己的摸索，最终都得到了解决。这次实习，让我对化工生产有了更深的了解，也让我更喜欢化工行业。同时，我也深刻地认识到了化工行业对人类社会的重要性，我更加热爱这个行业了。

在实习期间，我也深刻地感受到了化工生产车间的辛苦。在车间里，我们需要穿着特定的工作服，戴着手套和安全帽，工作程序严格遵守公司的规定。这种工作环境让我更加明白了化工生产的重要性，也更加明白了化工行业需要严格遵守规定的重要性。

这次实习，让我学到了很多知识，也让我更加热爱化工行业。我深刻地认识到，化工行业是国民经济的基础行业，对人类的生存和发展有着巨大的贡献。在未来的学习和工作中，我将继续努力学习化工知识和技能，为化工行业的发展做出自己的贡献。

总之，这次实习对我有了很大的启发，让我更深入地了解了化工生产的过程和操作。我深深地感谢学校和公司的领导和同事们，给了我这次实习的机会，我会珍惜这次经验，努力

学习和成长。

## 化工心得体会周记篇八

大学生一直生活在学校的这座“象牙塔”内，与外面社会接触的机会十分少，而社会正是可以磨练一个人意志的地方。从纯理论到生产实践，短期的实习让我有机会接触到社会，认识一些社会生活的基本准则。从实习前我带着一股期待的兴奋，到接触到了进入我那漫长的职业生涯的第一块工作场地——株洲化工厂，再到实习学习生活结束，认真总结起来，这一路有幸苦，有幸福，但更多的是心里漂浮很久的心在这次沉静了下来。

我们全班分成3个小组分开实习。车间工程师讲完每个车间的工艺流程后，我们每个组分别依次学习了硫酸厂、pvc场，钛白厂。刚进入工厂，看到那些高大的塔设备、储罐还有那些输送管道，不知道为什么，有一种莫名的恐惧，总是和燃烧和爆炸就联系起来，也许是因为平时看到很多关于化工厂事故的报道吧！正是因为化工厂这种特殊的作业环境，株化特别重视“安全第一”这一原则。在作了整体熟悉后，通过一段时间的学习，我深刻认识到，化工厂确实是一个危险因素比较多的地方，但只要我们熟悉每一个工艺流程，清楚每一个工作细节，严格按照要求操作，危险系数就会降到最低点。在这实习生活中我也深刻的感受到了现代化生产所带来的便利。众所周知，在化工厂工作每天所要面对的都是刺鼻的气味，这对公认的身心健康是有很大的危害的。而现在随着生产力和科技的不断进步这一切都已经成为了历史，现在，虽然生产现场机器轰鸣，但是工人们只要坐在控制室里面通过电脑来控制，设备就可以自动而有序的运行，节省了大量的人力资源，同时也改善了工人的工作环境。

就像实习前的那份期待一样，认为实习过程多少会有些悠闲。殊不知，现实给我敲响了警钟，我发现书本上所学的知识就像大海中的一滴水，与现实有很大的差距。理论学习是业务

实战的基础，但实际工作与理论的阐述又是那么的不同，通过实习才发现实际操作与理论竟有这么大的差距。有人曾经说学习的理论知识甚至都用不到20%，而我们在学校所掌握到的学习方法却有着比理论知识更重要的作用，而事实也正是如此。在学校时，许多知识只局限在书本上，思考问题比较单一，而在工作中，就要全盘考虑问题，把各个问题点都提前想好，才能把工作完成出色，同时对自己能力也是一种提高。

回顾这短短一个月有余的实习的过程中，觉得自己确实学到了许多原先在课本上学不到的东西，而且也让自己更进一步了解企业和社会，体会到了在企业的工作实习过程中种种经历，使我发现了自己看问题的角度，思考问题的方式也逐渐开拓，这与实践密不可分，在实践过程中，我又一次感受充实，感受成长。总之，实习期间收获是很大的，自己也感触很深：理论学习是基础，但实际工作与理论的阐述又是多么的不同。通过这次生产实习，把自己在学校学习到理论知识和车间具体生产情况具体的比对。一方面巩固我们所学的知识，提高自己处理实际问题的能力。另一方面为我们以后进行毕业设计做好准备，并为自己能顺利与社会接轨做好准备。

因此在今后的学习中，可以根据不同内容，实习和理论学习相结合，灵活采用更有效的方法。在此我还要感谢学校为我们安排的这次实习的机会，更感谢陪同并指导我们的赵老师、陈老师和肖老师。尽管化工生产的发展虽然艰难，天地却是非常广阔的，它的发展也是永远没有止境。

但是，化工生产竞争从根本上来说是创新能力的竞争、环保的竞争，尤其是绿色产品的竞争可持续发展的战略需要继续发展下去，变“中国制造”为“中国创造”，就必须加强对对其发展趋势预测能力的竞争，开展自主创新的发展，只有这样的竞争，才能形成良性循环，才能促进中国工业的进步此外。从发展企业来说，对于株化，首先我们认识到的是环境问题。虽然这几年国家对环境的抓控很严，企业也投入了

不少财力和精力来抓环保，但株化的环境仍然很差，空气质量极其恶劣，对周边环境伤害也很大。其次是设备、厂房更新问题。株化的很多设备是株化刚建厂时建造的，现在还在使用，已经五六十年来了，存在严重的老化问题，再不更新，企业将难以跟上新时代的步伐。最后就是精简人员的问题。精简人员也与设备的更新、自动化生产有很大关系，如果能实现自动化生产，自动化检测，可以大大提高效率。尽管化工生产的发展虽然艰难，天地却是非常广阔的，它的发展也是永远没有止境。就业单位不会像老师那样点点滴滴细致入微地把要做的工作告诉我们，更多的是需要我们自己去观察、学习。不具备这项能力就难以胜任未来的挑战。随着科学的迅猛发展，新技术的广泛应用，会有很多领域是我们未曾接触过的，只有敢于去尝试才能有所突破，有所创新。半年的实习带给我们的，不全是我所接触到的那些操作技能，也不仅仅是通过几项工种所要求我们锻炼的几种能力，更多的则需要我们每个人在实习结束后根据自己的情况去感悟，去反思，勤时自勉，有所收获，使这次实习达到了真正的目的。

在实习之中自己也有很多不足的地方。例如：缺乏实践经验，缺乏对相关行业的标准掌握。所以我常提醒自己一定不要怕苦怕累，在掌握扎实的理论知识的同时加强实践，做到理论联系实际。另一方面要不断的加强学习，学习新知识和动手操作能力。在今后的学习中，可以根据不同内容，实习和理论学习相结合，灵活采用更有效的方法。最后，我还要感谢学校为我们安排的这次实习的机会，更感谢陪同并指导我们的赵老师、陈老师和肖老师以及同学的照顾。