

# 2023年机械公司工作总结 机械工作总结 (实用7篇)

对某一单位、某一部门工作进行全面性总结，既反映工作的概况，取得的成绩，存在的问题、缺点，也要写经验教训和今后如何改进的意见等。那关于总结格式是怎样的呢？而个人总结又该怎么写呢？这里给大家分享一些最新的总结书范文，方便大家学习。

## 机械公司工作总结 机械工作总结篇一

到达洛阳的第四天，我们参观了中信重型机械公司的一个分公司，该公司专门生产电控系统。中信重型机械有限公司，原名洛阳矿山机械厂，是一家专业生产矿山重型设备的工厂。我们参观的分公司是一家与德国西门子公司合作，采用当今世界先进技术生产矿山重型设备的公司，主要包括矿井提升机、采矿机械和一些液压传动及控制设备和电气控制系统。

当我进入工厂时，我第一次对工厂干净整洁的环境感到惊讶。我们以前参观的工厂很乱，但这家工厂的一切都很干净整洁。在一楼的工厂里，我看到工人们按照技术人员的要求，将电控设备有序地放入电控箱，然后用电线连接，经技术人员检查后，进入测试区进行测试。最后通过检查，标注合格出厂。在顶楼，我们参观了这个分部的实验室和设计中心。该公司有四个与西门子合作的实验室，即电气传动实验室、自动控制(plc)实验室、网络工程实验室和液压实验室。实验室工作人员给我们讲解了交流/dc/交流变频技术、plc控制技术和远程网络控制技术，还现场给我们演示了一下。我对这些技术的了解让我大开眼界，因为这些技术都是最先进的自动控制技术，对我以后的发展都有好处。

我们最后参观的地方是洛陀工程机械有限公司。这家工厂以前是军工企业，主要生产坦克、装甲车等重型装备，现在主要

生产推土机、压路机等重型机械。这家工厂有五个车间，分别是结构车间(用于切割)、铆接车间(用于焊接)、加工车间(用于加工)、喷漆车间和装配车间。在车间里，我看到了许多冲压和剪切设备以及现代化的喷漆和组装生产线。

通过实习，我学到了必要的工厂安全生产知识，这对我以后的工作和实习会有很大的帮助。通过参观工厂和与工人师傅的交谈，我了解了工业生产过程和管理方法，为我未来的发展积累了经验。在工厂实习，进一步加深了对所学知识的理解，对以后的学习很有帮助。实习期间，我对先进技术的参观让我对现代化有了直观的认识，也让我对未来的发展充满信心。

## 机械公司工作总结 机械工作总结篇二

因为我毕业就是在家具行业基层工作，所以在工作初期我也比较了解家具的机构，这样对我现在的工作有很大的帮助。我必须还要大量学习行业的相关知识，及销售人员的相关知识，才能在时代的不断发展变化中，不被淘汰，而我们所做的工作也在随时代的不断变化而变化，要适应工作需要，唯一的方式就是加强学习。

作为一名家具销售员，不论在工作安排还是在处理问题时，都得慎重考虑，做到能独挡一面，所有这些都是销售员不可推卸的职责。要成为一名合格的直销业务员，首先要熟悉业务知识，进入角色。有一定的承受压力能力，勤奋努力，一步一个脚印，注意细节问题。其次是认真对待本职工作和领导交办的每一件事。认真对待，及时办理，不拖延、不误事、不敷衍。

通过一段时间的工作，我也清醒地看到自己还存在许多不足，主要是：

一、针对意向客户没有做到及时跟踪与回访，所以在以后的

工作中要将客户的意向度分门别类，做好标记，定期回访，以防遗忘客户资料。

二、由于能力有限，对一些事情的处理还不太妥当。要加强认真学习销售员的规范。

总之，在工作中，我通过不断学习和不断摸索，收获非常大，但是也有点的小遗憾，我坚信工作只要用心努力去做，就一定能够做好。

回首x[]展望x[]祝x家具在新的一年里生意兴隆，财源滚滚！也祝我自己在在新的一年里业绩飚升！

## 机械公司工作总结 机械工作总结篇三

1、运行方面。坚持均衡生产和预防性检修，成立了设备故障抢修小组，全年实施抢修192人次。加大现场监督检查力度，全年共查出问题3712条。推行了标准化检修，降低了设备故障率。收集47个亮点工程的推广项目，推广应用了42个。

2、设备配套和调剂方面。每周与生产单位、物供中心、维修中心及主管部门沟通一次，确保设备按生产接续计划配套到位。盘点了各矿小型设备和大型材料，实现调剂使用4753万元。成立了对外调剂小组，出售设备42台，变现资金4118万元。

3、克服国产设备状态差等重重困难，合理安排，超前组织设备大修，确保了设备配套和生产接续。开始着手制定大修配件定额，配合企业管理部开展了工时写实。重新修订主要生产设备大修周期标准。

4、技术方面。完成了4个自动化工作面的实施工作。组织了变频驱动技术、五臂锚杆机等20多项新技术、新工艺研发、试用。组织召开“液压支架质量提升”研讨会。完成胶带机

和支架技术标准的编制工作。组织完成30余项技术改造工作。对所开发的4万余种国产化和本地化零部件数据库进行了梳理。

5、信息化方面。独立完成了北部区主运输胶带机、综采设备数据在中心的实时监测工作。完成eam一期工程的系统功能升级和拓展工作。

6、检测实验室取得国家级认可证书，并通过陕西省计量认证。全年完成新到货样品检测341次，检测出不合格样品53次。完成在用油品铁谱分析12395个点位，发现异常点位1390个。为生产提供了有力的技术支持。编写的《铁谱分析技术标准》和《在用胶带机滚筒轴探伤技术标准》通过神华集团审核并认可。

### 1、加强党建和政治理论学习

深入学习了各阶段内两级公司的重要文件及有关规定。出台《设备管理中心党建信息化实施方案》，形成党建信息化工作模式。开展“党员承诺制”活动，进一步增强党组织的凝聚力。

我和班子成员也特别注意政治理论学习，加强个人修养。经常认真学习两级公司主要领导的讲话精神，以便准确把握工作重点和工作方向。

### 2、加强领导班子和队伍建设

制定下发了《设备管理中心“四好”班子创建实施方案》。定期广泛征求了员工对领导班子的意见及建议，以便改进。针对领导班子和队伍年轻化的特点，建立了领导班子、中层干部、员工，按德、能、勤、绩的全员三级评价机制。出台《设备管理中心人才培养办法》，将员工培训工作常态化。

### 3、加强队伍党风廉政建设

开展廉洁自律风险源辨识工作，确定了“外委大修、国产化项目确定、技术交流、设备尾款审批、索赔谈判、设备调剂、检测服务”七项管控重点，并制定了针对性措施。与各党支部签订了《党风廉政建设责任状》。我个人恪尽职守，班子成员认真履行本职工作，严格遵守廉洁自律的有关规定，对于中心的重大事宜和涉及员工切身利益的重大事项，全部由领导班子集体研究决定。形成了廉洁自律，清风正气的良好风尚。

(1) 设备运行管理依然处于被动应对的局面，没有形成合力主动出击。对出现的新问题敏感性不强，不能将问题及时消除。

(2) 设备调剂、配套仍然处于低水平运营阶段，信息化、规范化、标准化、流程化作业和管理的机制有待进一步完善和提高。

(3) 设备购置和配套的科学性依据不足，没有形成成熟地、具有可操作性的标准和依据。

(4) 设备大修管理超前性不足，计划准确率低。

(5) 技术管理突破性不强，设备改造敏锐性、深度不够，技术升级的前瞻性不足。

改进措施：

(1) 运行方面。加强事前预防，事中抢修，事后总结力度，提高事故管控能力。充分发挥调度指挥协调作用。加强小问题就是大事故的设备现场运行管理意识。年力争将设备故障率控制在0.4%以内。

(2) 加强沟通，实现设备配套“三无”，即无质量问题、无延期、无投诉。引入vdm价值维修理念，完善设备报废标准。

(3) 完善大修工时定额系统，保障大修质量、成本、工期。超前组织，加大协调力度，确保生产接续和设备配套。

(4) 组织研究“液压支架质量提升项目”。组织实施7米支架降重措施，力争今后采购的所有大阻力液压支架降重10%以上。建立神东装备技术标准。研究提高综连采单产单进能力的技术措施。

(5) 推进矿井生产自动化，为安全生产做贡献。

(6) 扩展检测试验国家认可、省级计量认证项目。

(7) 全面实现设备资产管理的“实物□eam□nc”三统一。

(8) 创新机制，加强队伍建设。

(1) 面对千头万绪的机电设备管理，深感自己处理复杂问题的能力 and 经验不足，有待进一步提高。

(2) 虽然员工的工作积极性很高，但我对他们要求的严格程度还不够。

(3) 与各单位的沟通还不够，有许多长期存在的设备管理问题不能及时消除。

针对自己的不足，我将向领导学、向同志学、向广大员工学，以提高个人素质，提高自己发现问题，解决问题的能力。我将从小事做起，从自身做起，严格要求自己，自觉接受来自员工和组织的各方面监督。我将勤动脑、勤思考，理论联系实际，发挥特长，为神东的发展做出自己更大的贡献。

对于设备管理中心各项工作和我本人履职过程中存在的问题，恳请各位领导，各位同仁提出宝贵的批评意见。

谢谢大家！

## 机械公司工作总结 机械工作总结篇四

### 1、空气过滤器的改进设计

根据老空气过滤器的功能特性和现场安装维护的实际情况，修改设备结构，以达到更好的安装和使用性能。

### 2、参与双激雾化喷嘴设计

根据领导设计思路，结合艾佩克斯老图纸，改掉不合理之处，使喷嘴更加精巧，功能更加强大。

### 3、微油油枪设计

结合新设计的双激雾化喷嘴，设计新的专门用于微油小油枪技术的油枪。

### 4、参与设计燃油净化稳压器

根据郭经理的总体设计，拆解细化零件图设计。这是一个比较精细的详细化过程，开始没有完全领会郭经理的设计意图，出现了一些偏差，最后经过交流和研究，吃透了设计思路，圆满完成了设计任务。我觉得自己很幸运，和郭经理合作设计过产品，他是业务素质高、人品好的动态权威人物，是他让我在短时间内对燃烧技术有了较全面的理解。目前已经生产两台样机。

### 5、小油枪设计

此项目为洛阳双源热电有限责任公司3、4号炉燃烧器改造设计的产品，完全是根据洛阳双源热电有限责任公司的要求设计的。

## 6、高压燃烧室设计

根据郭经理下的设计任务，参照艾佩克斯的老图纸，设计适用于微油油枪的高压燃烧室。设计了两套方案，以供选择。

## 7、参与洛阳双源热电有限责任公司3、4号炉燃烧器的设计

洛阳双源热电有限责任公司3、4号炉燃烧器是新产品，专门为洛阳双源热电有限责任公司3、4号炉燃烧器改造而设计的。为了洛阳双源热电有限责任公司的这个项目，我们专门到洛阳双源热电有限责任公司现场测绘。开始我还以为测绘是个简单的工作，到了现场开始工作时才发现，这工作并不是我想象的那么简单，这工作必须进入锅炉内部才能进行，而且里面很脏很热。在郭经理的带领下，我们仔仔细细的把每个燃烧器都测了一遍，而且进行拍照，生怕漏了什么重要的环节。锅炉里面测完后，我们还对外面的连接接头进行测绘和拍照，获得了大量的资料。这次的测绘工作，对我很大的感触很大，特别是郭经理的那种一丝不苟、严谨认真的工作态度，让我受益匪浅。此产品我在郭经理的指导下参与了设计，目前图纸已设计完毕，等待审查图纸后出图。

## 8、参与了宣传彩页的设计制作

最后经过领导的审核，最终定稿。彩页印刷出来的效果非常好。

## 9、徐燃燃烧器设计

依照照片外形和测绘数据，设计燃烧器（设计进行中）。

20xx年，我结合机械行业的发展，公司和我个人的实际情况，重点加强学习了catia软件的装配模块，掌握了机械设计当前的最新工具，开阔了设计思路，提高了设计能力。为了提升设计水平，我自学了焊接工艺。学习的目的是为了应用，在

以后的工作中，我会认真考虑将所学习的新技术充分应用，让设计更上一层楼。

“三年磨一剑，如今把示君”，经过三年多工作的锤炼，我已经完成了从学校到社会的完全转变，已抛弃了那些不切实际的想法，全身心地投入到工作中。随着工作越来越得心应手，我开始考虑如何在工作中取得新的成绩，以实现自己的价值。我从来都是积极的，从来都是不甘落后的，我不断告诫自己：一定要做好每一件事情，一定要全力以赴。通过一3—这几年的摸打滚怕，我深刻认识到：细心、严谨是设计人员所应具备的素质，而融会贯通、触类旁通和不断创新是决定设计人员平庸或优秀的关键因素。我要让我的设计思路越来越开阔，我要做到享受设计，我要在机械领域有所作为。做事的全力以赴和严谨、细致的工作态度应该是我20xx年工作作风方面最大的收获。

缺乏独立承担责任的勇气。遇到问题，喜欢请教别人解决，而不能果断地做出决定。后来解决了一个一个的问题，才发现事情没有自己想象的复杂，我缺乏独立承担责任的勇气。还有，我的交际能力有待加强。或许是性格的原因吧，我不喜欢说，只喜欢埋头苦干。现在看来，这样是远远不够的，我需要面对客户，需要与别人沟通。

20xx年已匆匆离去，充满希望的新的一年正向我们走来。路正长，求索之路漫漫，我将抖擞精神，开拓进取，为公司的发展和個人价值的实现而不懈努力。

号p号分页标题号e号

本人在大学期间全面系统地学习并掌握冶金机械基础理论和专业基础理论知识。参加工作后，这些理论知识又得到了拓宽和提高。工作中注意学习掌握新知识、新技术，并在实践中加以应用。利用先进技术和设备对生产设备进行了改造，如在烧结机回车道加防止台车“起拱”装置，烧结机滑道由

集中润滑改为智能润滑等等，都大大降低了设备的故障率和维修人员劳动强度，取得了良好的使用效果。

先后参加了新1号高炉异地大修工程的建设安装和调试工作，参与编写了二炼铁《烧结系统设备操作维护规程》、《球团设备维护、维修、管理控制说明书》和《烧结设备维护、维修、管理控制说明书》。经过几年的工作积累，专业技术水平有了很大的提高。

2掌握60m烧结、40万吨球团机械设备的运行参数与状态，使设备处于安全、稳定、高效的状态下运行。使设备的维修费用花费更加合理，工人的劳动强度降低。

2、11) 负责完成20xx年二炼铁烧结大修过程中设备的维修、保养、改造工作。利用大修时间对烧结机点火系统进行改造，点火器烧嘴及预制件下移100mm[]缩短了烧嘴火焰到料层长度，节约了煤气消耗，取得良好的经济效益。在圆盘给料机1号、2号、5号在仓口边增加一块出料板，与原出料口角度分别为32°、27°、27°，通过改变下料口角度，达到改变落料位置目的。开机后下料点位置发生变化，均匀将含铁物料布在裙边皮带中间，减少漏料并提高配料准确性。大修中烧结机台车滑道、道轨在本次大修中一并更换，道轨找平时以烧结机滑道高度找正道轨高度，最后以烧结机密封装置在自重下留有5mm压缩间隙为标准。生产时台车运行良好，漏风率明显降低。2) 负责完成20xx年40万吨球团大修过程中机械设备维修、保养、改造工作。大修中主要对1号造球机盘体进行更换，在有限的时间内保质、保量完成，一次性试车成功。球团车间循环风机转子、壳体因入口粉尘超标，磨损较快使用寿命短，转子、机壳每3个月更换一次。经研究在风机壳体上镶嵌耐磨衬板，转子叶片用耐磨焊条堆焊，做好动平衡后上线使用6个月后效果良好，大大降低了维修成本与维修劳动强度。期间对链篦机篦床间隙进行统一调整，防止篦板间隙漏球。3) 完成了二炼铁烧结筛分楼布袋除尘等改造项目。

2、2目前在炼铁厂负责了第二炼铁车间烧结、球团车间的机械技术工作，负责机械设备的计划检修、抢修和日常维护，参与或组织相关设备故障的分析，参与修改或换版机械设备操作维护规程并监督其执行情况，编制提报备品备件、材料计划并落实备品备件、材料的库存量、准确性、到货和使用情况等工作。保证机械系统稳定、准确、可靠运行。为满足生产工艺的需求，还对区域内的部分设备进行改造，使其更加完善，稳定、高效的运行。

## 2、3设备改造项目

21□60m烧结机使用的尾部摆架循环式烧结机，经过多年的运行后，发现当台车沿弯道从尾部回车道出来时，存在台车“起拱”现象，既台车后轮上抬，无法与回车道下道轨接触，起拱高度不等，每间隔1小时左右，下部台车下落出现砸轨现象，随着运行时间加长此现象愈来愈严重，为此必须解决此生产的重大隐患。

2具体方案是：首先根据现60m烧结机回车道台车起拱的最高高度，确定弯轨的加工尺寸，查找机械设计手册确认38公斤/米重轨的横截面宽度，确定弯轨的宽度尺寸；其次是绘好图纸到铆焊加工出毛坯件，再到金工车间进行钻孔、镗平面等工序。弯轨的固定方式要焊接牢靠，高度要大于台车起拱高度，使台车经过时统一自行找平。目前台车运行良好，未出现过大规模砸轨现象，目前此技术已在炼铁厂1号、3号烧结机上推广使用。

2) 完成烧结主抽风机在线检测振动装置改造，烧结主抽风机因振动值超标而频繁故障停机，能够及时检测出振动值超标成为保障烧结稳产、高产的关键。风机正常运行时振动值不会超标，而当风机负荷突然变化或转子磨损出现不平衡，就会出现风机振动值超标。现在检测风机振动的方法是人工进行，由值班电钳定期对风机进行测振，这种检测方式实时性较差，检测过程风险系数大，数据误差也比较大。安装自动

振动检测保护仪后，投入使用，效果良好。

3) 完成优化干拉链传动方式，降低故障率项目。烧结生产线中干拉链头、尾轮均为齿式传动。当链条运行一段时间后，链节销孔磨损被拉长造成干拉链拉长而脱链，严重时链节卡在轴承座与尾轮间，将尾轮整体拉起。经研究将干拉链尾轮齿轮轴改为无齿传动，尾部的丝杠拉紧加长。将干拉链尾部丝杠拉紧装置延长，由原来的250mm丝杠，改为400mm长。链节节距为300mm□当丝杠紧到350mm左右时将丝杠松开截取一节链节，有效保证链条的张紧。此方案改造后：因干拉链链条长而造成链条与尾轮啮合脱链的故障将消除。

过去的几年虽然学到了很多，取得了一定的进步，但是仍有很多不足之处。首先，对设备管理比较粗糙，缺少细致的、连续的管理方法。其次，对设备的维护、保养做的还不全面。针对这些不足，今后应更加努力工作，不仅仅要能够在工作时埋下头去忘我地工作，还要能在回过头的時候，对工作的每一个细节进行检查核对，对工作的经验进行总结分析，从怎样降低故障率、降低维修费，怎样节约时间，如何提高效率等方面进行总结，尽量使工作程序化、系统化、条理化、流水化！从而在百尺杆头，更进一步，达到新层次，进入新境界，开创新篇章，为更好地做好今后的工作，总结经验、吸取教训，为我厂的长远发展再立新功。

## 机械公司工作总结 机械工作总结篇五

时光飞逝，岁月如梭，20××年已在不经意间悄然逝去。回首20××，既有收获的踏实和欢欣，也有因不足带来的遗憾和愧疚。今年是公司开拓进取发展的一年，有机肥市场良好，有机肥部的工作是繁重和艰巨的，我在领导和同事的指导下，较好的融入了这种紧张和严谨的氛围中，较好地完成了各项任务，自身的整体素质和工作能力有了较大提高，对工作有了更多的自信。

## 1. 安装、调试出口xx的有机肥设备。

xx之行，也是艰难和值得回味的。我们安装团队，克服当地天气炎热和很多不便的困难，在不到四周的时间内将所有可安装的设备大体就安装完成，这是值得肯定的。但我觉得也有一些遗憾的地方。由于前期考虑的不周，缺乏经验，我们的安装准备工作做的不够好，设备安装时出现了很多问题，让安装进程缓慢了许多。如果我们注意这些细节，一定会做得更好。尔后用我们的技术，服务，产品的用户好评，在xx有机肥设备行业开拓出更大的市场。那么，我相信我们会从中受益。

## 2. 参与设备工厂的跟单制造。

与工厂师傅们一起设备的生产制造，要学习的东西很多，所以，我就虚心向师傅请教，多问，多动手，立足于岗位工作，从基本做起。从师傅身上学到了很多东西。比如，制造的严谨和严肃性。并且对xx的包装系统设备□xx运料输送系统设备等的工作原理有了更深入的理解。

## 3. 参与设备的安装。

设备现场安装时，我明显感到自身能力的不足，同事承担了很多本该我做的工作，我深感遗憾和感谢。在条件不是很好的情况下安装，也是对我很好的磨练，让我认识到了自身的不足，同时要感谢公司领导及同事教了我很多东西，因为这次的安装，我成熟了很多。

## 4. 作为安装维修方面的负责人。

此有机肥项目，设备的总体还不是很成熟还有待研发完善，而且各方面因素多，对我也是一个严峻的考验。工厂制造学习时，不懂的地方，师傅都会手把手的教我怎么做让我学习，给了我很大的自主性，经过努力，最终完成了验收出货。目

前□xx输送系统组装件已在施工地存放. 其中包装系统已安装调试完毕，等待总电源接入。

20x18年，我结合机械行业的发展，公司和我个人的实际情况，重点学习了cad□caxa□solidworks等软件，利用网络进一步学习了机械原理，开阔了专业思路，提高了专业能力。学习的目的是为了应用，在以后的工作中，我会认真考虑将所学习的充分应用，让工作做得更好。比如利用三维软件做效果图，做运动模拟等。

经过工作的锤炼，如今我已抛弃了那些不切实际的想法，全身心地投入到工作中。随着工作越来越得心应手，我开始考虑如何在工作中取得新的成绩，以实现自己的价值。我不断告诫自己：一定要做好每一件事情，一定要全力以赴。通过这一年的摸打滚怕，我深刻认识到：一个人，想要优秀，你必须要接受挑战；一个人，你想要尽快优秀，就要去寻找挑战。我要让我的道路越来越开阔，我要在机械领域有所作为。

回首过去的一年，也留下了一些遗憾，需要我引以为戒。比如：遇到问题，喜欢请教别人解决，而不能果断地做出决定。其实事情并没有自己想象的复杂，我缺乏独立承担责任的勇气。不能积极主动的发挥自己的能力，而是被动消极的适应工作需要。工作基本都能完成，但自己不会主动牵着工作走，很被动，因此也失去了一些机会，工作没有上升到一定高度。存在眼高手低，懒于动手的毛病，不能专注于工作学习，很多知识虽了解但却不精，没有完全放开自己。

20x18年已匆匆离去，工作中学到了不少知识，为自己以后的工作更增添了动力，我喜欢实干的精神，"点滴做起，追求完善"，一个人就应该这样，只有从每一件小事做起才会积攒起更多的经验，工作中的挫折和失败是避免不了的，我们只要坦然面对就会从中悟出很多道理. 经不起挫折的人是做不好工作的，因为每一件事都不可能是随心所欲的，在成功与失败的背后都能体会到一些东西。我们技术服务人员应该

从各种疾病的过程中多总结经验，真正的为用户做好服务，同时在工作过程中，我们能感受到xx公司对我们的关心和期望，所以每个人应尽力做好本职工作，为公司的发展贡献一份力量。

充满希望的新的一年正向我们走来。路正长，求索之路漫漫，今后还需不断地加强理论学习，尤其是新技术、新理论的学习，勤奋工作，在实际工作中锻炼和成长，不断积累工作经验，提高专业能力和工作水平，我将抖擞精神，开拓进取，为公司的发展和个人价值的实现而不懈努力。

## 机械公司工作总结 机械工作总结篇六

20xx年，是xx快速发展的一年，也是生产技术部检修组从有到精的一年。在公司的'正确领导下，在兄弟部门的鼎力配合下，在全部门员工的努力下我以规范化管理工作为切入点，始终坚持“向设备技术要效率，向设备管理要效益”的理念，不断提高自身业务水平的同时，严把设备验收移交关，狠抓设备运维管理，较好的完成了公司下达的各项任务，现将本人一年来的学习、工作及思想等方面的情况总结汇报如下。

回首这一年来的工作，我感慨良多，一方面，我从强化理论学习入手，积极提高自身综合素质。精读细研培训内容，真正做到吃透理论、把握实质、明确任务、坚定信心。另一方面，以提高本部门员工整体素质为出发点，有目的地督促本部门员工进行业务、技能学习，要求他们虚心向兄弟单位同行、参见单位技术人员交流学习，学习他们精湛的技术工艺和丰富的实践经验等。经过一年来的学习，检修组人员的整体素质不断提高，精神面貌焕然一新，凝聚力、战斗力不断得到增强。这在设备管理部的基础管理和活动保障中得到了很好的回报。

在努力提高部门综合素质上下功夫外，还与部门员工一起在现场一线熟悉设备，查找问题，对比整改。有不懂得地方就

组织部门一起讨论，共同查找梳理问题。并积极与兄弟单位同行深入交流管理方法和工作经验。通过加强交流沟通，使得无论是部门内部还是兄弟单位同行思想上都形成了共识，真正做到了与人为善，坦诚相见，紧密联系了设备管理和设备运行维护工作。在解决实际问题上下功夫，在指导实践上下功夫，营造了良好的工作氛围。

1. 做好设备技术改造工作。设备在实际使用过程中，往往由于工作条件的不同，以及操作使用不当，维护不及时等出现顽固性缺陷，如果因牵一发而动全身，更换整套或局部组件，将造成极大的浪费，所以我们要充分发挥我们的聪明才智，对这些缺陷进行局部改造，用最小的付出换取最大的节约效益。

2. 做好设备的修旧利废工作。由于技术改造等闲置的设备较多，调配好充分加以利用，同时运用激励机制鼓励大家开展修旧利废工作。

3. 严把设备大修、维修、检修质量关。在设备的各项维修工作中，一定要具有高度的责任感，对维修、施工质量的每一个细节做到心中有数，跟住现场，只相信自己的眼睛，保证设备的检维修质量。

4. 加强维护保养，有效地延长设备的使用寿命和检修周期，节省维修费用和减少停工损失。

2、工作方法不够灵活，比较单一，不能够很好地调动员工的积极性。

3、在设备培训方法上没有创新，水厂值班人员设备维护水平参差不齐，部分操作人员操作技能不熟练，自主维护意识差。

20xx年是我公司实现xxxx战略目标的攻坚之年，我将以高度的责任感和使命感，勤奋工作、科学管理、务实创新、与时

俱进，锐意进取，全面提升公司设备运营效率和降低运营成本做出应有的贡献！

## 机械公司工作总结 机械工作总结篇七

年即将过去，迎接我们的20xx年又将是一个新的机遇与挑战，作为公司负责全部设备的管理、维护维修及保养的部门，我们也将迎来20xx年崭新的一页。回首年我部认真贯彻，积极落实机械设备管理办法，本着全心全意为生产服务，转变思想观念、理顺、健全机械管理，全面排查隐患、解决遗留问题等方面严格要求，踏实工作，完成了我部及公司领导交予的各项工作。我部总结一下这一年来的实际工作情况。

略

对公司机械设备的使用我部根据各项目的急缓程度以及项目部机械使用计划进行综合平衡，统一调度使用。项目部在工程开工前和开工后分阶段将工程需用机械设备使用计划，以文字形式报公司机械设备部，内容包括设备名称、型号、数量、质量标准、计划进场时间和退场时间等。对设备搬迁我部严格按照招投标程序，确定中标人，报公司批准。设备租赁遵循先内后外的原则，以内部调配为主、市场租赁为辅，防止盲目租用增大成本或造成本公司机械的闲置。设备采购严格按照采购程序，审慎合同，密切关注设备生产情况，做好与产家的沟通。做好设备核算工作，汇总收支，做好设备明细账。

我部做好机械设备的台账管理工作，设立电子档案，对有关各机械的买卖合同、技术性能状况、原始资料、生产轨迹、产量产值等进行汇总整理，做好机械设备的维护保养工作，做好例行保养、定期和不定期检查保养、巡检工作，规范、完善各设备检查记录，做到工作检查有痕迹。个人简历做好各种设备的年审工作。加强操作人员的岗位技能培训，做到持证上岗，同时要求操作人员在操作机械过程中按要求严格

执行“三检”制度，工作前检查、工作中检查和工作后检查，保证了机械各部件的正常运转；做好机械防护，机械停放场地符合安全要求，规定停放位置，能适应机械运动所需的空间，周围环境对机械运动不构成危险，能便于在紧急情况下疏散，做好设备的越冬保养，一年四季做好设备防火、防盗工作。对使用结束后的设备或进入冬闲集中维修时，由机械工程师牵头，会同操作维修人员对设备进行检查、验收入库，对设备故障和损坏程度进行定性，分清责任，做好记录。

“小细节，看态度；小养成，看工作”。如果谁能把这两点做到了，那么不管是在什么工作中都是踏踏实实，兢兢业业的，工作也是无可挑剔的。所以特别是对机修工、操作手我都是一直这样要求他们的。自己干的活要对自己负责，也要对公司负责。要么不干，干就要拿出自己的`最高标准来。抓好队伍的团结协作工作，防“脱节”。做好本部门、人员与其他部门的协调工作，公司的每个部门都是缺一不可的，岗位职务无贵贱之分，只有分工不同。所以干好本职工作，协调好其他部门的工作就是对公司最好的回报，也是防止工作生产脱节的最好表现。因为我们这个部门的工作，是要靠我们每个人都去动手才能够保障设备的正常运行的。你不去动，设备自己是不会好的。

在节能方面，今年主要是加强设备保养，加强对用电设备的管理以达到节能降耗的目的。

今年有成绩也有问题，比如个别人员的安全意识、大局意识还不够；对工作的积极主动性还不够；机械设备制度还需进一步完善等，在明年我部会再接再厉，争取为公司再创辉煌！