

# 2023年机械加工实践报告(大全8篇)

实践报告是对我们实践过程中所获得的经验、技能进行梳理和记录的重要方式。通过对这些开题报告范文的分析和比较，我们可以找到适合自己研究项目的写作思路和方法。

## 机械加工实践报告篇一

要不是老师的帮助，还真难有这种大公司的实习机会，虽然不是真正的进入生产流程，而是在研发中心，挑战不减，甚至更大。整整一个月下来，才刚刚似乎摸到点门道。等离子切割可视化多种方法分析，当初刚拿到题目，听著名名字腿都软了。国内大学时期，机械加工制造中对于切割的介绍还是基于传统工艺。等离子切割只有一小自然段简单的介绍。我对等离子切割的知识几乎可以说是零，还好，研发中心不像生产部门，愿意给我学习的机会。于是我就带着“空荡荡”脑子进来了。接下来的工作主要就是补充专业知识，小导师(大导师显然是部门大头头，小导师部门的一名女工程师)对我直接负责，她人非常好，本人急脾气，但是对我很有耐心，这点很像我妈，哈哈。不过他看上去应该只有30岁出头，孩子刚刚2岁，小宝宝的照片贴在她办公桌旁边，看上去特别可爱，她说宝宝非常乖，不吵也不闹，吃饭也吃得很有风度(很干净，不像很多其他孩子，弄得到处都是，不让家长省心)。部门里面就她一个女的，现在算上我，两个，我也像她孩子一样，天天跟她在后面，呵呵。现在已经有进步，可以独立操作切割了，但是小导让我必须周围有人的情况下，才可以切割，完全一个人的话不可以，她怕出事请，毕竟是危险的切割，高电，高压，高温，高能量(豆豆同学跟我说听着好吓人，嘿嘿，习惯就好了)。大导更是不让我随便到处碰，他说他进监狱是小，我的生命安全是大。这一点上在法国上学以及实习中体会很深，他们对“安全”的重视程度相当的高，可以说是任何生产的第一的第一保障因素。钱可以不赚，安全一定要到位。其实国内企业现行流行进行iso体系认证，

也是基于这方面的重视。

继续实习，现在对理论方面的东西也看了不少，也跟着准备试验，第一个实验已经做完，过一周还要回布尔日处理数据。现在由于流量传感器出现比较严重的问题，还要联系厂商修理，搞不好，据说还要拿到德国去修理，俺神经了，已经耽误了第二次试验的时间。

好的方面涅，可能6月底7月初要去尼斯参加一个国际会议，哈哈。尼斯很漂亮，居然在法国4年一直没有去过有名的南方，现在有居然有公费的机会哦，嘻嘻。尼斯可是和嘎纳齐名，看看报名费就有1800欧。不过不要高兴得太早，低调低调，去了再高调，呵呵。

对了，值得一提的是，看资料大部分还是英语，所以国内的小朋友们还是应该好好学习英语啊，就算在非英语国家，还是有要求的。现在每天听一天法语(法国同事真能叨叨，嘴就没听的时候，我都想把他们嘴缝上，尤其是开会的时候)，看英语材料(还好跟男友说英语，所以看材料还不至于太困难)，在家没网，就天天放樱桃小丸子，至少不用看字幕，听着舒服。

## 机械加工实践报告篇二

这两个星期的生产实习，主要是到机械加工工厂生产车间里面实习。其中有，塑胶模具厂，模具至少厂，还有车桥厂，甚至连世界上闻名的柳工都去过了。我从原来对工厂是一无所知到现在对工厂初步了解。终于到了工厂了。

在参观的这几个企业中，有在人们眼里的大型企业，也有小企业。可能别人是依靠一般工人的薪水与福利来进行评价的。所以，一般人觉得哪个企业给的薪水多，福利好，到该企业工作就好。可是我觉得要判断在什么企业工作适合自己，主要还是和自己有关。然后进一步来说，毕业生刚毕业从事什

么方面的工作和企业关系也是非常大的。

一个机械毕业生进了大企业，例如像是五菱、柳工这样的企业。刚开始是比较理想的工资，而且工作强度不大，有培训期，还有正规的入厂教育。一切进工厂显得很正规，很全面。其实这样也体现了一个企业的文化和管理。例如在柳工参观的时候，正好遇见柳工刚招进的毕业生进行入场教育，带头的员工给他们在每一个地方都讲解了一遍，这样的入厂教育很到位。通过对在职员工的询问了解，一般到柳工的毕业生刚开始的工作是入场教育、然后是培训，然后才能上岗，该开始的工作是做工程师的助手，辅助工程师的工作。一般薪水有1000多元，然后每一个人都有单间套房。到了这样的大企业，分工很仔细，所以每一个人都有自己专门负责的地方。也许在某个地方，例如工艺或者加工有点错漏，其他大部分的地方要想更改的地方就非常非常的少，一般都是经过前人的经验总结得出来的。除非采用新工艺，新设备的时候需要大量的研究和实验，大学毕业生的任务主要还是维持生产，提高生产效率。在大企业能接收许多先进的管理模式，例如柳工采用了6sigma六西格玛管理方法，它是一项以数据为基础，追求几乎完美的质量管理方法。总的来说大企业在培训和企业文化，管理方面是比较先进，员工能够很好的学习系统的知识，能够看到很多先进的东西，但是大公司分工非常的明确，作的工作都是是很简单的一部分，时间长了就会厌倦，知识面会比较狭窄，失去了接触其他能力的机会。

如果进了小企业，例如像是奋达模具厂、方盛车桥这样的企业。刚开始工资就不是很高，企业的各方面事情都要涉及，去了解，可能一开始就直接投入工作，而没有经过培训、入场教育等等。刚开始就要学习大量的知识来为工作服务。可能住的宿舍是合住的，条件没有那么好。小企业很重视人才，人才需求量很大，所以在小企业工作接触的东西会更加广，得到的锻炼会更加大。有相当一部分大学生认为，只有到大型企业去干，才能充分发挥出聪明才智，因为大型企业具备了实现人生价值的物质和精神条件，机遇好，福利好，工作

稳定，而小企业只有那么几十或几百号人，资金不雄厚，更谈不上什么发展前途了。其实，有些大型企业里面人才济济，竞争十分激烈，而一般的小企业，对人才的需求如饥似渴，事实上近年，大企业里的大学生“大材小用”，而小企业却多“小材大用”。总的来说，在小企业工作自己处理各种事情，虽然缺少了系统的企业文化和管理知识，但是能够真正动手去做很多事情（无论管理、技术、客户等等）知识面比较宽，如果以后有机会跳到大企业，能力会大大超过一直在大企业相同经验之人。

民营企业：各种各样都有，层次不齐，效率高的也有，效率低也有，一般都是一个人去干很多事情，工资可能会低一些，但是或许是一个很好提升自己能力的地方，不同的公司不同环境，企业文化一般不是很先进，个人在企业里可以起到龙头的作用。

台资企业：台资企业呆过的人都会觉得郁闷，但是都不可否认的说台资企业是一个很好的锻炼人的地方，一般的台资企业都会有较好的培训机制，会让你有一个很好的学习过程，台资企业是靠系统作业的，个人的作用固然很大，但是它是靠系统的理念把整个工作系统的分块，一个人只是做很小的一块，工作很简单单调，效率是很高的（可能工作是体会不到的），即使一个很有能力的人离职也会对公司造成很小的影响。工资不高不低，工资长的也比较慢，会比较繁忙。

欧美企业：欧美企业追求自由和主动，他们也是靠系统的工作的，这方面和台资企业有相似之处，但是比起台资企业多了一些自由和主动地理念，很多事情工程师有较大的自由去发挥，但是一般的欧美企业英语门槛一定要通过，否则免谈。欧美企业比台系企业更注重培训，甚至花很大的价钱去培训一个人，所以有机会进去也是一个好的方向。

日韩企业：日韩企业一般都是相同的工作模式（台资企业也是跟日资企业学的），工作系统化作业，采用的管理模式有点类似泰勒管理模式，把人机器化，防呆化，尽量减少人为出错的机会，

培训也是比较注重的, 工作时间是比较长的, 日资企业如果正常下班老板一般都会以异样的眼光看着你的(不是绝对的). 但是日系企业工作非常的严谨, 他们的产品畅销全世界从他们的工作方式和态度上是能够看出点什么的也是很好的提升能力的地方(首先要吃苦的心理准备)。正如在奋达模具厂参观的时候, 厂负责人建议我们从如下几个方面考虑工作的问题。第一个是企业的性质, 企业是国资还是外资, 是外贸还是内销, 类型是什么等等; 第二个是产品的发展方向, 产品的类型是什么, 对社会有什么影响, 是合法的还有违法的等等; 第三个是待遇问题, 一般面对这个问题, 许多人都有自己的看法; 第四个是学习提升机会, 在大公司分工明细, 每个人得到的分工部分就少, 所以学到的东西就少, 在私人小企业由于资金的问题, 也许一个人就要做许多的事情, 学到的东西也是很多的; 第五个是工作学习的环境。这五点负责人概括出来的, 说是对我们有很大的用途。

其实, 无论在什么地方、什么企业工作。永远的第一要素是自己的实力问题。如果你实力强, 学的知识多, 能高效地处理问题, 那么必定能得到企业的青睐。所以我们无论在大企业还是在小企业工作不要怕苦和冷落, 要虚心请教和学习, 争取学到更多的知识。所以现在我们在学校里面学习, 更重要的是积累知识, 学习专业知识, 为以后工作做准备。

## 机械加工实践报告篇三

将所学的理论知识与实践结合起来, 培养勇于探索的创新精神、提高动手能力, 加强社会活动能力, 严肃认真的学习态度, 为以后专业实习和走上工作岗位打下坚实的基础。

### 单位简介

x市x机械制造有限公司, 是一家集熔模精密铸造和数控机械加工为一体的股份制企业。公司创建于1988年, 位于x市x工业区, 占地面积15000平方米, 建筑面积8500平方米, 固定资

产5000余万元，拥有各种中高级技术、管理人员260余人。目前，公司已具备模具设计制造、熔模精密铸造、产品高精加工等生产能力。

公司始终贯彻“科技创新，诚信为本，顾客至尊，追求卓越”的管理理念，建立起了完善、科学的管理体系。质量管理方面，公司严格贯彻执行iso9001□20x体系；生产管理方面，公司全面推行lean的管理思想并坚定不移的有效落实6s管理要求；信息管理方面，公司全面、有效运用金蝶公司的erp系统；基础管理方面，公司贯彻“日事日毕，日清日高”的管理理念。

公司拥有精铸厂、机械厂两个实体生产单位。精铸厂建设有两条设备先进的精铸生产线，拥有完备检测设备，具备年产1000吨精密铸件的生产能力；机械厂拥有各种普通及高精、大型机加设备80余台，具备来图设计制造、来料机械加工、大件综合生产的能力。

精益求精，追求卓越是我们不变得追求；诚信经营，与客户共赢是我们的经营理念；实业报国，造福地方是我们的理想；百年发展，立足世界是我们的目标。

## 实习过程

2) 毛坯选择。首先我们来到了零件的原始毛坯加工车间，在老师的指导作用下，我们了解到了下面知识，零件一般是由毛胚加工而成。而在现有的生产条件下，毛胚主要有铸件，锻件和冲压件等几个种类。铸件是把熔化的金属液浇注到预先制作的铸型腔中，待其冷却凝固后获得的零件毛胚。在一般机械中，铸件的重量大都占总机重量的50%以上，它是零件毛胚的最主要。铸件的突出优点是它可以是各种形状复杂的零件毛胚，特别是具有复杂内腔的零件毛胚，此外，铸件成本低廉。据指导我们实习的师傅说，我们厂主要就是靠这种方式制作毛坯。但其缺点是在其生产过程中，工序多，铸件

质量难以控制，铸件机械性能较差，而锻件是利用冲击力或压力使用，加热后的金属胚料产生塑性变形，从而获得的零件毛坯。锻件的结构复杂程度往往不及铸件。但是，锻件具有良好的内部组织，从而具有良好的机械性能。所以用于做承受重载和冲击载荷的重要机器零件和工具的毛坯，冲压件是利用冲床和专用模具，使金属板料产生塑性变形或分离，从而获得的制体。冲压通常是在常温下进行，冲压件具有重量轻，刚性好，尺寸精度高等优点，在很多情况下冲压件可直接作为零件使用。

3)加工车间。来到加工车间，这里给我的第一感觉就是太大了车间共分为五部分，分别为车削加工，铣削及其他加工，钳工，数控加工，焊接，几乎是涵盖机械加工的各个方面，大概有五六百人同时在里面进行各种零件加工，虽然我们在学校的时候也进行过金工实习，做过一些零件，对机床也有一定认识，但是真的处于那种加工零件的气氛下，有很大的不同，一是我们学校的机床都是有一定年代的，很少近年出来的新型加工机床二是在速度上，我们的加工速度也太慢了，加工同一个零件，我们需要的时间大概是这些加工师傅的五六倍，根本不能进行工业化的生产。在此次对加工车间的认识过程中，我更加明白了机械加工一些流程；胚料-划线-刨床(工艺上留加工余量)粗车热处理,调质车床半精加工磨齿轮加工淬火(齿面)磨面；齿轮零件加工工艺:粗车热处理精车磨内孔磨芯,轴端面磨另一端面滚齿钳齿剃齿铡键槽钳工完工。

4)装配车间。任何机器都是有一个又一个零件装配而来，在装配车间，这里大概有接近一百多人在进行零件的收集和装配，以及包装，再发送至储货厂，在这个车间，工人师傅首先将起所收集的零件进行飞类，一便于进行组装，确定装配方法，装配顺序，所需工具；再进行清洗零件，去除油污，锈蚀，涂油，确保机器组装以后，表面整洁美观。在产品装配完成以后，还要对零件各方面进行调试，检查运动件的灵活性，密封性等性能，再转箱入库。

5)质保，销售和售后处理

最后，我们来到质检部门，他们主要是对所生产出来的产品进行随机性的抽查，记录其数据，并返回到加工车间，对产品进行修正和修改，更好的生产合格产品。至于销售部分，据销售相关部门介绍，由于该企业采取的订单式生产，所以销路一路看好。

## 对机械制造的体会

历时将近一周的实习结束，该次实习，真正到达机械制造业的第一前线，了解了我国目前制造业的发展状况也粗步了解了机械制造也的发展趋势。在新的世纪里，科学技术必将以更快的速度发展，更快更紧密得融合到各个领域，而这一切都将大大拓宽机械制造业的发展方向。

在将来机械制造将会向“四个化”发展，即柔性化、灵捷化、智能化、信息化。即使工艺装备与工艺路线能适用于生产各种产品的需要，能适用于迅速更换工艺、更换产品的需要，使其与环境协调的柔性，使生产推向市场的时间最短且使得企业生产制造灵活多变的灵捷化，还有使制造过程物耗，人耗大大降低，高自动化生产，追求人的智能于机器只能高度结合的智能化以及主要使信息借助于物质和能量的力量生产出价值的信息化。

当然机械制造业的四个发展趋势不是单独的，它们是有机的结合在一起的，是相互依赖，相互促进的。同时由于科学技术的不断进步，也将会使它出现新的发展方向。前面我们看到的是机械制造行业其自身线上的发展。然而，作为社会发展的一个部分，它也将和它的行业更广泛的结合。21世纪机械制造业的重要性表现在它的全球化、网络化、虚拟化、智能化以及环保协调的绿色制造等。它将使人类不仅要摆脱繁重的体力劳动，而且要从繁琐的计算、分析等脑力劳动中解放出来，以便有的精力从事高层次的创造性劳动，智能化促进柔性化，它使生产系统具有更完善。



## 对本次实习的体会

纸上得来终觉浅，绝知此事要躬行。”在短暂的实习过程中，实习中，我采用了看、问，亲自动手等方式，对在工作中人与人的关系做了进一步的了解，分析了人与人之间特点，方式。我深深地感觉到自己所学知识的肤浅和在实际运用中的专业知识的匮乏。一旦接触到实际，才发现自己知道的是多么少，这时才真正领悟到“学无止境”的含义。

我们的教育应该社会实践得结合起来，采用理论和实践的办学模式，做到课堂教育与社会实践的关系，暑期实践与平时实践的关系，社会实践广度与深度的关系，分别同过课堂，暑期和实践把我们所学的和运用想结合起来，才能更完全的掌握。

“千里之行，始于足下”，这近一个周短暂而又充实的实践，我认为对我走向社会起到了一个十分重要作用，对将来走上工作岗位也有着很大帮助。更重要的是要向他人虚心求教，遵守组织纪律和单位规章制度，与人文明交往等一些做人处世的基本原则都要在实际生活中认真的贯彻，好的习惯也要在实际生活中不断培养。领导和同事们的经验，好的习惯和他们的知识也会是我们人生中的一大宝贵的财富。这次实践更让我肯定了做事先做人的道理，要明白做人的道理，如何与人相处是现代社会的做人的一个最基本的问题。对于自己这样一个即将步入社会的人来说，需要学习的东西很多，他们就是最好的老师，正所谓“三人行，必有我师”，我们可以向他们学习很多知识、道理。

机械加工实习报告心得4

## 机械加工实践报告篇四

随着人们自身素质提升，报告使用的次数愈发增长，报告中提到的所有信息应该是准确无误的。你还在对写报告感到一筹莫展吗？下面是小编精心整理的机械加工厂大学生实习报告范文，仅供参考，大家一起来看看吧。

机械加工对很多人来说都不会陌生，因为我们的日常生活周围会用到很多的机械，比如我们知道的五菱、柳工这样的企业。在学校的安排下，我进了一家小企业实习，麻雀虽小五脏俱全，在小的地方，了解的会更加的全面，学到的东西也会。

学校安排我们外出实习，是为了让我们更加的了解社会上的工作，还有自己所学的专业知识，有句话不是“纸上得来终觉浅，绝知此事要躬行吗？”在我们将学到的理论知识结合到工作实践当中时，培养了我们的动手能力，增加了我们一定的工作经验，对我们以后的工作会有很大的帮助。刚来到工厂报到，负责人就带我进去让我跟着这些前辈工作实习，由于刚开始我没有工作经验，对于安全知识等问题都不了解，而这些小企业不可能为了几个人而搞专门的培训，所以我们刚来实习的技工，就会边做边学。刚开始我在里面就是做一些杂货，简单的说就是粗活，没有技术含量的工作，这些工作很费劲，特别是对我这个小身板来说，工作了一下午，我在前辈的带领下回到宿舍，宿舍是合住的，条件没有那么好，但是比较干净，我把工作服换下，洗了一个澡，随便吃了一点东西，就倒到床上睡着了，这是我睡的最沉，最安稳的一个觉了。

第二天上班就比较熟悉了，那些前辈就开始跟我讲一些工作经验，还有操作的技巧，慢慢的我也尝试的开始操作和动手实践，刚开始我很不熟悉，不熟练，而且第一次操作就弄坏了一个模具，幸亏旁边的师傅眼疾手快，不然我就闯祸了，前辈们没有说我，而是鼓励我，让我多学习几天然后再做难度大点的工作。在前辈的帮助下，自己的努力下，我发现自己的进步相当的大，每天的工作都给自己积累了一些工作上

的经验，对工作也越来越熟悉，经过了一段时间的实习，对领导安排的工作任务，我也可以独立圆满的完成，还有其他工作方面我也有了很多的了解。在大公司分工明细，每个人得到的分工部分就少，所以学到的东西就少，在私人小企业由于资金的问题，也许一个人就要做许多的事情，学到的东西也是很多的，所以我知道，想要学到有用的知识，那么就要不怕吃亏，要多动手实践才行。

实习的第一天，我们会以为实习时间会很长，可是当最后一天才发现时间走得太快。所以无论在什么时候吗，我们都应该珍惜时间，不要去浪费它们，免得自己以后后悔。所以现在我们要多努力，多动手实践，更重要的是积累知识，学习专业知识，为以后工作做准备。

## 机械加工实习报告篇五

机械加工的实习报告范文, 关键词是实习报告, 机械加工,

要不是老师的帮助，还真难有这种大公司的实习机会，虽然不是真正的进入生产流程，而是在研发中心，挑战不减，甚至更大。整整一个月下来，才刚刚似乎摸到点门道。等离子切割可视化多种方法分析，当初刚拿到题目，听着名字腿都软了。国内大学时期，机械加工制造中对于切割的介绍还是基于传统工艺。等离子切割只有一小自然段简单的介绍。我对等离子切割的知识几乎可以说是零，还好，研发中心不像生产部门，愿意给我学习的机会。于是我就带着“空荡荡”脑子进来了。

接下来的工作主要就是补充专业知识，小导师(大导师显然是部门大头头，小导师部门的一名女工程师)对我直接负责，她人非常好，本人急脾气，但是对我很有耐心，这点很像我妈，哈哈。不过他看上去应该只有30岁出头，孩子刚刚2岁，小宝宝的照片贴在她办公桌旁边，看上去特别可爱，她说宝宝非

常乖，不吵也不恼，吃饭也吃得很有风度(很干净，不像很多其他孩子，弄得到处都是，不让家长省心)。部门里面就她一个女的，现在算上我，两个，我也像她孩子一样，天天跟她在后面，呵呵。

现在已经有进步，可以独立操作切割了，但是小导让我必须周围有人的情况下，才可以切割，完全一个人的话不可以，她怕出事请，毕竟是危险的切割，高电，高压，高温，高能量(豆豆同学跟我说听着好吓人，嘿嘿，习惯就好了)。大导更是不让我随便到处碰，他说他进监狱是小，我的生命安全是大。这一点上在法国上学以及实习中体会很深，他们对“安全”的重视程度相当的高，可以说是任何生产的第一的第一保障因素。钱可以不赚，安全一定要到位。其实国内企业现行流行进行iso体系认证，也是基于这方面的重视。

继续实习，现在对理论方面的东西也看了不少，也跟着准备试验，第一个实验已经做完，过一周还要回布尔日处理数据。现在由于流量传感器出现比较严重的问题，还要联系厂商修理，搞不好，据说还要拿到德国去修理，俺神经了，已经耽误了第二次试验的时间。

好的方面涅，可能6月底7月初要去尼斯参加一个国际会议，哈哈。尼斯很漂亮，居然在法国4年一直没有去过有名的南方，现在有居然有公费的机会哦，嘻嘻。尼斯可是和嘎纳齐名，看看报名费就有1800欧。不过不要高兴得太早，低调低调，去了再高调，呵呵。

对了，值得一提的是，看资料大部分还是英语，所以国内的'小朋友们还是应该好好学习英语啊，就算在非英语国家，还是有要求的。现在每天听一天法语(法国同事真能叨叨，嘴就没听的时候，我都想把他们嘴缝上，尤其是开会的时候)，看英语材料(还好跟男友说英语，所以看材料还不至于太困难)，在家没网，就天天放樱桃小丸子，至少不用看字幕，听着舒服。

## 机械加工实践报告篇六

在学习、工作生活中，报告的用途越来越大，报告根据用途的不同也有着不同的类型。你知道怎样写报告才能写的好吗？以下是小编帮大家整理的机械加工厂大学生实习报告，仅供参考，希望能够帮助到大家。

机械加工对很多人来说都不会陌生，因为我们的日常生活周围会用到很多的机械，比如我们知道的五菱、柳工这样的企业。在学校的安排下，我进了一家小企业实习，麻雀虽小五脏俱全，在小的地方，了解的会更加的全面，学到的东西也会更多。

学校安排我们外出，是为了让我们更加的了解社会上的工作，还有自己所学的专业知识，有句话不是“纸上得来终觉浅，绝知此事要躬行吗？”在我们将学到的理论知识结合到工作实践当中时，培养了我们的动手能力，增加了我们一定的工作经验，对我们以后的工作会有很大的帮助。刚来到工厂报到，负责人就带我进去让我跟着这些前辈工作实习，由于刚开始我没有工作经验，对于安全知识等问题都不了解，而这些小企业不可能为了几个人而搞专门的培训，所以我们刚来实习的技工，就会边做边学。刚开始我在里面就是做一些杂活，简单的说就是粗活，没有技术含量的工作，这些工作很费劲，特别是对我这个小身板来说，工作了一下午，我在前辈的带领下回到宿舍，宿舍是合住的，条件没有那么好，但是比较干净，我把工作服换下，洗了一个澡，随便吃了一点点东西，就倒到床上睡着了，这是我睡的最沉，最安稳的一个觉了。

第二天上班就比较熟悉了，那些前辈就开始跟我讲一些工作经验，还有操作的技巧，慢慢的我也尝试的开始操作和动手实践，刚开始我很不熟悉，不熟练，而且第一次操作就弄坏了一个模具，幸亏旁边的师傅眼疾手快，不然我就闯祸了，

前辈们没有说我，而是鼓励我，让我多学习几天然后再做难度大的工作。在前辈的帮助下，自己的努力下，我发现自己的进步相当的大，每天的工作都给自己积累了一些工作上的经验，对工作也越来越熟悉，经过了一段时间的实习，对领导安排的工作任务，我也可以独立圆满的完成，还有其他工作方面我也有了很多的了解。在大公司分工明细，每个人得到的分工部分就少，所以学到的东西就少，在私人小企业由于资金的问题，也许一个人就要做许多的事情，学到的东西也是很多的，所以我知道，想要学到更多有用的知识，那么就要不怕吃亏，要多动手实践才行。

实习的第一天，我们会以为实习时间会很长，可是当最后一天才发现时间走得太快。所以无论在什么时候吗，我们都应该珍惜时间，不要去浪费它们，免得自己以后后悔。所以现在我们要多努力，多动手实践，更重要的是积累知识，学习专业知识，为以后工作做准备。

## 机械加工实践报告篇七

经历了第二次找实习的苦难经历，找房子，搬家，现在正等着第一个半月的工资什么时候入账，呵呵！

要不是老师的帮助，还真难有这种大公司的实习机会，虽然不是真正的进入生产流程，而是在研发中心，挑战不减，甚至更大。整整一个月下来，才刚刚似乎摸到点门道。等离子切割可视化多种方法分析，当初刚拿到题目，听着名字腿都软了。国内大学时期，机械加工制造中对于切割的介绍还是基于传统工艺。等离子切割只有一小自然段简单的介绍。我对等离子切割的知识几乎可以说是零，还好，研发中心不像生产部门，愿意给我学习的机会。于是我就带着“空荡荡”脑子进来了。接下来的工作主要就是补充专业知识，小导师（大导师显然是部门大头头，小导师部门的`一名女工程师）对我直接负责，她人非常好，本人急脾气，但是对我很有耐

心，这点很像我妈，哈哈。不过他看上去应该只有30岁出头，孩子刚刚2岁，小宝宝的照片贴在她办公桌旁边，看上去特别可爱，她说宝宝非常乖，不吵也不闹，吃饭也吃得很有风度（很干净，不像很多其他孩子，弄得到处都是，不让家长省心）。部门里面就她一个女的，现在算上我，两个，我也像她孩子一样，天天跟她在后面，呵呵。现在已经有进步，可以独立操作切割了，但是小导让我必须周围有人的情况下，才可以切割，完全一个人的话不可以，她怕出事请，毕竟是危险的切割，高电，高压，高温，高能量（豆豆同学跟我说听着好吓人，嘿嘿，习惯就好了）。大导更是不让我随便到处碰，他说他进监狱是小，我的生命安全是大。这一点上在法国上学以及实习中体会很深，他们对“安全”的重视程度相当的高，可以说是任何生产的第一的第一保障因素。钱可以不赚，安全一定要到位。其实国内企业现行流行进行iso体系认证，也是基于这方面的重视。

插一句哈，现在全球都充斥着中国制造的商品，很让人自豪，但是换句话说，很多外国人还是有误解。

第一，中国产品质量不好。

第二，中国用童工（俺男友跟我说他小时候玩的玩具都是中国制造，那时他一看到这个，就觉得那是一个中国小朋友的辛苦劳动所得）。

第一确实存在这个问题，而且基本上都是技术含量不高的产品。

第二，我不是特别清楚，但是我想就算有，也不是主流，所以我都告诉他们没有这回事。我跟男友说，嗯，没错，你玩的玩具都是我小时候做的。

哈哈！继续实习，现在对理论方面的东西也看了不少，也跟着准备试验，第一个实验已经做完，过一周还要回布尔日处

理数据。现在由于流量传感器出现比较严重的问题，还要联系厂商修理，搞不好，据说还要拿到德国去修理，俺神经了，已经耽误了第二次试验的时间。

好的方面涅，可能6月底7月初要去尼斯参加一个国际会议，哈哈。尼斯很漂亮，居然在法国4年一直没有去过有名的南方，现在有居然有公费的机会哦，嘻嘻。尼斯可是和嘎纳齐名，看看报名费就有1800欧。不过不要高兴得太早，低调低调，去了再高调，呵呵。

对了，值得一提的是，看资料大部分还是英语，所以国内的小朋友们还是应该好好学习英语啊，就算在非英语国家，还是有要求的。现在每天听一天法语（法国同事真能叨叨，嘴就没听的时候，我都想把他们嘴缝上，尤其是开会的时候），看英语材料（还好跟男友说英语，所以看材料还不至于太困难），在家没网，就天天放樱桃小丸子，至少不用看字幕，听着舒服。

## 机械加工实践报告篇八

中电投蒙东能源集团公司是中国电力投资集团公司控股子公司，是中电投集团公司以中电霍煤、白音华煤电公司及区域为单元对蒙东资产重新进行整合，组建了中电投蒙东能源集团公司。现有煤炭年生产能力3400万吨；电力在建及运营装机7776mw；有色金属年生产能力42.6万吨。是以电为核心，煤为基础一体化协调发展的现代大型能源企业集团。

中电投蒙东能源集团公司是全国13家大型煤炭基地之一；是内蒙古自治区培育的重点企业之一；是中电投集团公司发展的重点区域和能源基地及产业链条核心区域；是内蒙古自治区东部实现百亿产值的第一家大型能源企业。中电投蒙东能源集团公司坚持“资源节约、环境友好、循环发展”的方针，确立了“煤电化铝路港”绿色价值倍增6战略和“以好做大搏强、八年实现6个1”的发展目标，逐步建成跨行业、跨地区，国内



一流、国际上有一定影响力的大型现代能源企业集团，更好更快地带动民族地区经济和社会全面发展。

“煤电化铝路港”绿色价值倍增6战略是中电投蒙东能源集团公司的核心价值取向，“以好做大搏强，八年实现6个1”是中电投蒙东能源集团公司的发展目标。

绿色：标志着企业的运营质量、效率效益、生产安全、品牌信誉、价值取向，要实现“资源节约、环境友好、循环发展”的总体要求。

价值：主要体现在三个方面：一是企业价值；二是员工价值；三是社会价值。使企业、股东、员工、社会的利益协调统一、目标共同一致、价值和谐共享。

倍增：反映企业发展的速度。战略首先是“增”，价值要提升，要好字当先，科学发展，好中求快，要“更好更快”成倍地增加。

6战略：首先是“煤电化铝”四大产业的协同运作，产品正反向循环，在形成“o”型闭环运行的基础上，以煤业为原点向外延伸，承接铁路与港口，其象形为“6”，也与‘煤电化铝路港’六个产业相一致，又蕴含顺利之意。

“以好做大搏强，八年实现6个1”的内涵就是好字当先，科学发展。

好：标志着企业要全面、科学、协调、可持续发展，坚持好字当先，好中求快；

强：标志着企业组织配置、经营运作、资源利用、企业文化的核心竞争能力达到现代企业的一流水平。

八年实现6个1：即：到，实现煤炭生产1亿吨；电力装机1000

万千瓦;有色金属产能100万吨;铁路1000公里;总资产1000亿元;利润100亿元。

一个强势发展、厚积薄发的现代能源企业集团正在蒙东大地崛起。

做强做大做优蒙东能源，成长成功成就企业员工。中电投蒙东能源集团公司将牵手八方朋友，携手并肩，真诚合作，共同创造世纪的辉煌！

实习过程