

最新生产技术员年终工作总结(5篇)

对某一单位、某一部门工作进行全面性总结，既反映工作的概况，取得的成绩，存在的问题、缺点，也要写经验教训和今后如何改进的意见等。相信许多人会觉得总结很难写？下面是小编整理的个人今后的总结范文，欢迎阅读分享，希望对大家有所帮助。

最新生产技术员年终工作总结(5篇)篇一

- 3、按上级领导要求实施工艺优化放大；
- 4、厂房设施设备清洁维护；
- 5、按菌种管理制度实施菌种制备、领用、登记和销毁；
- 6、进行本岗位工艺操作和设备使用sop等文件和记录的起草、修订；
- 8、计量器具的日常校准工作；
- 9、按要求进行物料领、存放和台帐记录；

最新生产技术员年终工作总结(5篇)篇二

时光飞逝□20xx年即将过去，又将迎来崭新的一年。回顾这一年的工作历程，我担任xx车间四班班长时对工作尽心尽职，按时保质、保量完成车间交代的各项生产任务。

本人认真进行交接班前预检，积极组织好班前班后会，总结当班生产情况。工作中认真完成领导布置的每项工作，主动为上级分忧，督促组员遵守公司各项规章制度，自己起带头作用，并与组员一起搞好生产，从而较好完成了由本班

负责的工作任务。督促组员每日做好工作笔记，严格按操作法操作，力求生产操作平稳，各项分析控制指标正常，当发生异常情况及时处理。现场巡检要求按巡检路线认真进行巡回检查，发现跑冒滴漏现象立即及时处理汇报。分配好班组工作，全力调动组员工作积极性，加深组员之间的互信，搞好班组团结。

今年根据公司生产部的需求到调度室学习，以本车间工作为重点，协助调度开展日常工作。在调度室期间，通过对各车间装置的学习，对全厂工艺有了一定的了解，通过理论学习与现场相结合，记住主要设备的参数位号和物料管线走向、特性。对全公司水、电、气的用户分配及物料消耗有了一定认识。学习调度员职责和职权，关注循环水ph值变化。对全公司应急预案进行学习。学会了如何给领导发生产信息，各车间产量消耗数据记录等工作。经过不断的学习、不断的进步，逐步的提升了自身的素质与技能。在调度室学到了很多东西，收获感触很多。

承周董及公司领导信任，10月份后提拔我为xx车间任技术员，结合5年多在xx车间任班长的工作经验，加上车间领导同事的帮助，较好的履行了技术员的工作职责。刚上任，觉得肩上的担子很重，以前是一个班长管理一个班组，现在要配合主任管理好整个车间。自上任以来完成11月份各项停车检修计划和新增两台压缩机的技改配管，协助外协开好动火证，安排好每天的配管计划、申报材料等，每天繁忙的工作让我感觉到工作生活更加充实。经过一个多月的设备安装，工艺配管，设备试压查漏，压缩机试运行，至前天12月18日100600开车前，新xx压缩机开车联动，一次开车圆满成功。

- 1、安全环保工作，基础管理要上台阶。
- 2、精心组织好车间生产，做好节能降耗工作。
- 3、抓好产品质量工作，及时跟踪分析指标。

4、严抓现场管理，促进现场管理工作上台阶。

今后我将再接再厉，一如既往，有所创新做好我的本职工作。合理安排好工作的各个环节，加强车间三纪管理，努力营造和谐氛围，让员工保持良好的精神状态，保证装置的安全稳定运行。为公司的发展贡献自己的一份力量。

1、加强设备的日常巡检管理工作。我车间在年初根据我车间设备比较分散，点多面广的特点，加强日常巡检工作，制定了严格的巡检制度。对巡检设备制定了巡检路线，每日巡检落实到人，由技术员、主任进行检查、监督，并实行有效的奖惩制度。这样就能够使车间人员对设备的'运行情况了如指掌。在设备检修时，能够对有问题的设备进行重巡处理。这样不仅能够节省检修时间，而且能有针对性的解决问题，确保检修质量。动力车间j103c3排粉机电动机就是在巡检时发现轴承声音异常，进行及时检修消除了隐患。供排水车间的450—1a□450—1c□450—1d□450—1e冷却塔风机在巡检时发现电动机风叶破碎，及时更换，避免电动机因过热而烧毁。

2、集中技术骨干解决技术难题。动力车间输煤皮带的plc控制系统常出现忽然停车故障，控制回路检查了多次仍然没有结果。为了解决这个难题车间组织技术人员进行攻关，利用不上煤的时间反复试验最后终于找出问题所在，原来是破碎机的启动电流太大对plc的开关电源影响，出现plc突然失电所致。1捞渣机变频器安装后dcs不能调速，捞渣机厂家调试人员找不出问题所在。我们车间得知情况后，立刻安排车间技术人员到现场解决问题。最后发现变频器有几个参数设置有误，外部接线也少了两根，将这些问题解决后，捞渣机运行正常了。

1、污水处理站灰水过滤罐电气控制设计及设备安装

2、脱盐水中液下泵增大功率电气安装

3、低压配电室电容器柜改造

4、冷却塔风机电动机风叶改造

5、供排水氯瓶间、质检中心气瓶间照明风机系统改造

6、氧泵两台变频器更换，控制回路改造

7、p1605有站控制回路改造

为了提高每一位职工的责任感，确保检修质量，我车间实行了工作单责任制。每张工作单记录每项工作内容、工作完成人、故障部位、完成情况、安全负责人等，并且还要求使用人验收，验收后该工作单存档，以便对检修中出现的质量问题对号入座，对相关责任人进行处罚。这样大大增强了检修人员的责任心，确保检修质量。电气检修，安全是个大问题。由于牵扯到的岗位工种多，在停电检修时，为避免误操作送电，我车间在检修前对班组长进行了严格要求。在停送电时，要严格执行操作票制度，按规程操作，确保了检修人员的安全。经过我们采取以上措施，经过我车间检修人员的共同努力，终于保质保量的圆满完成这次检修任务，为检修工作的顺利完成做出了应有的贡献。

最新生产技术员年终工作总结(5篇)篇三

b]负责公司技术管理有关制度和工艺技术标准在车间内部的贯彻落实；

c]负责车间工艺纪律执行情况的日常检查和整改落实；

d]负责车间环境卫生的日检查，对产品质量负责；

f]做好车间技术有关信息的搜集、记录和反馈工作；

g□参与不合格品和质量事故的评审、参与产品的技术整改工作；

h□负责车间操作人员的技术培训作；

i□完成上级领导交办的其它临时任务

最新生产技术员年终工作总结(5篇)篇四

3参与日常车间巡检等工作；

4生产结束后，负责仪器设备清洁和场地的清场工作,参与设备管道切换；

5进行车间生产现场5s管理；

6参与生产的安全管理，对现场的安全隐患进行定期检查和整改；

7协助仓库进行物料转移和仓库管理事宜；

最新生产技术员年终工作总结(5篇)篇五

1、负责体外诊断试剂生产所需溶液的配制工作

2、负责体外诊断试剂生产所需辅料的预处理工作

3、负责体外诊断试剂量子点喷制□nv膜包被工作

5、负责该岗位的文件及时升版、生产记录如实填写归档。

2、工作积极主动、追求卓越

3、大专以上学历,生物技术、药学相关专业背景

4、具有较强的.上进心和责任感,细心、踏实、认真

5、良好的表达能力和团队合作意识