

2023年喷漆工作总结(大全6篇)

总结是在一段时间内对学习和工作生活等表现加以总结和概括的一种书面材料，它可以促使我们思考，我想我们需要写一份总结了吧。总结书写有哪些要求呢？我们怎样才能写好一篇总结呢？那么下面我就给大家讲一讲总结怎么写才比较好，我们一起来看一看吧。

喷漆工作总结篇一

从7月15日到7月29日，通过半个月的钣金车间实习，初步的了解到公司部分风机产品的零部件生产加工流程，从下料到零部件成品校准，虽然过程比较辛苦，但也收获颇多。从产品材料来分，主要有不锈钢，碳钢，镀锌三种；按其功能分为轴流和离心两大类；根据具体用途定其名称。钣金车间主要加工工序：剪板机——下料工序，将较大的材料根据所设计产品的尺寸剪裁出合适的材料，需根据零部件材料以及厚度调整程序，操作相对简单，但精准度不好把握；油压机——将剪板机剪裁出的材料冲压出合适的形状，各个部件的形状不同采用的冲压方式不同，材料以及厚度尺寸不同油压机大小也各异；折弯机——主要用于部件折弯，根据零部件材料大小以及厚度尺寸选择操作程序以及对应角度厚度的刀和附件；抛光机——主要打磨各零部件因剪板冲压等导致毛刺以及焊接形成的凸起部分；最后一道工序就是校正，主要是校正风机零部件加工过程中产生的变形以及检查其缺陷部分。可能两周的实习也不能完全的掌握每一道工序的操作规程，在实习过程中各位师傅也是对我关怀备至，操作前都详细讲解需要注意的安全事项，虽然有些辛苦但也挺充实的，自己不懂得地方还很多，继续努力学习。

钣金实习小记

1. 钣金的定义：

钣金是针对金属薄板(通常在6mm以下)一种综合冷加工工艺,包括剪、冲/切/复合、折、焊接、铆接、拼接、成型(如汽车车身)等。

2. 钣金加工方法:

冲切下料主要利用数控冲床或普通冲床及落料模进行下料。

弯曲(折弯)是钣金加工的主要方法之一。

3. 钣金联接方法:

钣金联接主工采用焊接、螺纹联接、铆接和胶接

焊接接头的焊接方法.它可分为对焊、点焊和缝焊。

(3) 铆接: 铆接是用铆钉将金属结构的零件或组合件连接在一起的方法, 铆接可分为紧固铆接、紧密铆接和固密铆接三种方法。

工艺过程: 钻孔--(扩窝)--(去毛刺)--插入铆钉--顶模顶住铆钉--旋铆机铆成形(或手工 墩紧--墩粗--铆成--罩形)

(4) 粘接: 用粘接剂将所需连接件粘接在一起的一种连接方法。

4. 钣金表面处理方式

1. 拉丝 2. 喷砂 3. 烤漆 4. 电镀 5. 抛光 6. 氧化

5. 钣金加工主要设备

下料设备: 普通剪床、数控剪床、激光切割机、数控冲床

喷漆工作总结篇二

一年来，作为一名钣金工，我在思想上严于律己，热爱自己的事业，自己要求严格，鞭策自己，力争思想上和工作上在领导和同事心目中都认为，这个小伙子能吃苦，不嫌脏不嫌累，工作认真，干起活来从来不拖泥带水。作为一名钣金师傅，上半年，自己一个人努力克服在保障质量的情况下提高速度，按时完成各位经理分配的任务。下半年，起先产值还不太理想，后来就努力想办法、向xx他们请教。才得出：大点的活干的差不多了就交给下面的人干，然后自己在干别的活，不能老是几个人盯着一个车干，耗时间还不一定见效率。经过一段时间的努力，感觉我们这个小组立马进步了不少。

金无足赤、人无完人，由于自己的倔脾气，太主观，不听劝，犯下多次错误，降低效率，造成厂里损失利益。

钣金工和油漆工经常发生争执，原因在于钣金工为了达到速度很多东西不拆，装上在喷，（也有配件问题，喷了不好装）协调不好，还有的地方没敲好就交给油漆工。建议钣金工做好事故车，经主管或经理检查过关签字在交给油漆工，有什么问题提前跟油漆工协调好，更加增进钣喷之间友谊关系。

个人感觉很多车子油漆做的效果不是太好，一方面是因为车多人少，一方面可能是因为只想抓产值而忽略质量，所以建议经理或前台人员在检车时给每个车子喷的油漆效果打分数，有奖有罚，直接控制工资。

事故车拆完统计配件，保险公司定损好，在由仓库人员问钣金工、机电工什么配件要发，什么不用发。实际上可以在刚拆车统计配件时就拿铅笔标明什么用发什么不用发。这样即节省了时间不用仓库人员跑来跑去问这个问那个要不要发，也避免了这个那个零件不知道坏没坏麻烦的在找来找去浪费时间。

安全是重点，不管是工作也好还是生活也好，人生安全机械安全，都需要我们去时时刻刻高度重视。这年在工作中也有出现个别安全事件，一些轻微的手脚磕磕碰碰，出现这一些小的问题证明还是存在有些疏忽粗心大意，不够注意小细节过程，安全意识还是不够全面。在以后工作中要弥补考虑不够周到不够全面的安全隐患。

综合以上几点，其中还有很多不足之处，在明年的工作中一定改掉坏毛病，积极向经理还有同事多请教学习，多看些有用的书。争做行内一流人才。

喷漆工作总结篇三

承包单位：（乙方）以下简称乙方

一、甲方给乙方提供喷漆场地、电源、水源、油漆(含底漆、面漆、稀料、腻子等喷漆所需材料);以及喷漆劳保用品，提供乙方人员随甲方员工每班一次工作餐，餐具乙方自备;喷漆完工，验收合格后，支付给乙方承包费。

二、甲方对乙方施工现场检查时提出的违章现象和不安全隐患，乙方必须立即整改，如出现危及人身和设备安全的紧急情况，甲方有权对乙方进行罚款处理或停止乙方施。

三、乙方必须按时保质完成甲方派予的喷漆工作。

(1) 乙方人员在甲方喷漆工作期间，必须遵守甲方的规章制度，遵纪守法;爱护甲方设施，团结工友;节省甲方材料及消耗，不得浪费及丢失，及时清理现场，爱护环境不得超标排放。

(2) 乙方负责乙方喷漆人员的管理、安技和劳保措施落实及安全培训，确保乙方人员身体健康且无传染病，对乙方人员的安全问题负责。乙方在施工时必须明确指定现场安全负责

人，加强施工地点的文明卫生及安全管理，所有施工人员应正确穿戴好防护用品，遵守甲方的厂区安全、现场管理规定，做到安全、文明施工。乙方施工人员发生的无甲方责任的工伤事故，其责任由乙方自行承担。

(3) 乙方人员的各类社会保险等自理。

(4) 乙方人员合理使用甲方提供的设备，并做好日常维护保养，人为或失误造成损坏应予赔偿甲方损失。

三、若发生纠纷，双方应友好协商解决；如协商不成则由甲方所在地人民法院管辖，未尽事宜依《民法典》处理。

签字

发包方：立成精密制造有限公司 责任人_____

承包方： 责任人_____

喷漆工作总结篇四

20xx年，钣金车间认真贯彻落实公司各项方针政策，积极配合其他部门工作，以“强化管理，确保安全，降本增效，提高效率”为出发点和落脚点。规范安全生产行为，提高工作质量和效率，严格内部责任奖惩，取得了一定成效。现总结如下。

钣金车间本年度完成各类成品xxxx台，不包括成套安装。比去年少了xxx台。另外，还积极做好装配部的配套服务工作，及时完成各类安装件的加工制作，以及配合装配部的装配工作。这一年来，钣金车间总的生产量，工作量还是比较充足的。今后应考虑根据全年的产品需求情况，尽可能在闲暇时期做好常规产品的备库工作，以防止接到单子而来不及生产的情况发生，这是因为钣金车间的设备，人员所限，不可能

几个项目同时生产，所以，必须要提前做好备库。

钣金车间机械设备较多，特种设备，特殊工种也较多，因此，是公司安全管理的重点部门。车间也将安全生产作为车间管理的重点工作来抓，坚持每月的安全检查。重要设备责任到人，实行“谁操作，谁负责”的安全责任制度；生产区域的现场管理责任到位，确保车间材料和零部件堆放整齐，场地，设备整洁，确保了安全有序的生产。但是，钣金车间的设备普遍比较陈旧，故障频繁，因此加强了设备的日常维护和保养工作。对存在故障小毛病要及时修理，确保了设备的安全运行。

车间每周的清洁工作，对原来放在地上零料，废料进行了清理，存放在货架。通过现场整治，现在钣金车间生产现场比较整洁有序宽敞，极大地提高了场地的利用率。也为6s（整理+整顿+清扫+清洁+素养+安全）现场管理工作的进一步推行打好了基础。

20xx年钣金车间进一步完善了责任制考核，加强了对工艺文件的贯彻执行力度，以及对生产过程的监督和最终产品的质量检查力度。产品合格率达到99%，车间以“三标一体”（即：三标一体化是指方针、目标统一化；管理职能一体化；体系文件一体化；过程控制协调化；绩效监控同步化；持续改进综合化，简称“三标一体化”。）标准体系为依据，对原有的制度管理进行了认真梳理和完善，制定了车间的年度管理目标，并在此基础上进行分解落实，明确了各岗位的要求，职责。公司的各类体系在钣金车间得到有效运行，并充分发挥作用，使车间的综合管理水平有了明显提高，工作责任得到了全面落实。

钣金车间也及时根据实际情况对各项管理工作进行了分工落实，由车间主任全面负责车间各项管理工作及生产总体调度。由生产负责人具体安排每天生产任务及质量控制，现场管理；由车间安全负责人负责车间安全生产，设备及工器/具管理：

由车间技术员负责车间材料的统计，核算，上报工作及台账资料的收集整理工作。

基于钣金车间目前人员及设备情况，只能完成户内箱，户外箱类产品及xx的生产，以及做好装配部的配套服务工作。钣金车间目前对材料利用率的控制不够规范。板材，型材的领用较粗放，不能核算到每个项目工程。每个月的材料利用率还不能较准确地统计出来。新进员工入职手续不齐全，个人身份信息，健康状况欠缺，导致公司或员工财产受损。

进一步加强绩效考核力度，体现多劳多得原则，提高员工的工作积极性。探索一种合适的方式。以规范原材料的管理，理顺材料的领用。统计。核算工作。将真实的材料利用率统计出来；按照“三标一体”要求。继续做好“6s”现场管理工作，使“三标一体”工作制度化，常态化。特别是板材的规范存放作为重点。进一步完善安全生产责任制，坚持以人为本，继续抓好安全生产，把安全生产工作做细做实。确保全年安全生产无事故。完善明确企业用工合同及员工的薪资待遇，奖惩制度。

喷漆工作总结篇五

乙方□ x

一、总则

一、承包标的：甲方喷漆车间

二、承包期限：自 年 月 日至 年 月 日

三、双方权利、义务：

(一) 甲方责任：

1、 承包期间，甲方按车辆的板件数给乙方进行结算，车辆喷漆修复的板件数每件按含税x元结算材料费，人员费(具体的板件数计算方式见附件约定)。

2、 甲方提供场地、喷涂烤漆房、水、电、气(其中电费各自承担50%)，喷涂烤漆房、电、灯、气由甲方维修，其余生产用工具由乙方负责维修。(工具及材料另附移交清单)

(二) 甲方权限：

1、 甲方有权对乙方进行各种行政管理，如卫生、安全等。禁止在车间内吸烟违规生产，避免火灾的发生，如因此造成事故，由乙方包赔一切损失。

2、 甲方有权对乙方的安全生产及节约资源进行监督，喷涂及打磨零件人员必须配戴相应的保护工具，水电气等公共资源不得浪费甲方发现乙方有违规行为下达整改通知书未及时改正有权给予经济制裁。

3、 甲方每月或临时给乙方下达生产任务，乙方应按甲方要求保质保量、按时完成生产任务，甲方有权对乙方因延误交车进行经济处罚，影响生产进度的每延误一车扣乙方x元(注：没有及时和前台沟通延期交车相互确认车辆)。

(三) 乙方责任：

1、 在生产经营中，乙方安排的人员应该严格遵守甲方生产车间的安全生产制度、综合治理制度□5s管理制度和其他相关制度。由于不遵守以上相关制度造成甲乙双方损失的，乙方应当承担全部责任。

2、 所需生产用品均由乙方承担，乙方保证承包甲方车辆油漆修复所使用的油漆材料为阿克苏诺贝尔公司出品的纯正油漆；非油漆材料为符合甲乙双方共同质量要求的进口或国产材

料。

3、乙方负责安排调色人员为甲方进行调色服务，颜色的准确率需要达到97%。

4、乙方有责任对甲方提供的设备、设施进行定期保养、维护，对设备出现异常应尽早汇报，由于乙方操作失误造成设备损坏，责任由乙方承担。

5、乙方私自承接车辆喷涂施工必须经由甲方确认，未经确认私自承接外单位的车辆一经发现，每次扣罚x元。

6、乙方负责喷漆车间人员的劳资责任和人身安全，如发生意外，由乙方承担全部责任甲方不承担任何责任。

(四) 乙方权限：

1、乙方在经营期间，自主经营，自负盈亏。

2、乙方结算按照当月实际维修的车辆板件数月底和甲方进行对清数量进行结算，甲方应在第二个月的头5个工作日内和乙方完成款项的确认。双方在次月底完成付款。结算发票双方于月初开具上月对清款项的发票(发票为17%的增值税)。

(五) 协议解除

1、其他双方认可的不可抗力。

2、甲乙双方不得单方面解除协议，如违约，违约方需对方赔偿对方违约金贰万元整。

(六) 其它：

1、承包期满是否续约或终止合同的，甲乙双方均应提前一

个月通知对方。

2、 协议期间如有争议，双方应协商解决，如协商不成，提交甲方所在地法院协商解决。

3、 本合同一式两份，甲乙双方各执一份，双方签字盖章后生效。

甲方： 乙方：

(代表签字)： (法人签字)：

(公章) (公章)

年月日：

喷漆工作总结篇六

1. 事故隐患不除，等于放虎归山。
2. 安全帽挡住飞来的横祸，呵护宝贵生命。
3. 用心血融铸经营理念，让企业文化生生不息。
4. 以质量求生存，以改革求发展。
5. 父母望您遵章守纪，妻儿盼您毫发无损。
6. 雄关漫道真如铁，而今迈步从头越。
7. 领导违章指挥等于犯罪，职工违章操作等于自杀。
8. 检查走马观花，事故遍地开花。
9. 今天的付出，明天的回报。

10. 效益来源于服务社会的回报。
11. 以质量求生存，以质量求发展，向质量要效益。
12. 制造须靠低成本，竞争依赖高品质。
13. 安全是一种责任，为己为家为他人。
14. 患者用流血换取教训智者用教训避免流血。
15. 和传统的昨天告别，向规范的未来迈进。
16. 别用鲜血换教训，应借教训免血泪。
17. 正视危机增强信心艰苦奋斗再创辉煌。
18. 安全规程高于上级命令。