

实训报告蓄电池体会和总结 大学生蓄电池生产实习报告(实用8篇)

最后，写报告需要勤于反思和改进，通过不断的练习和反思，我们可以逐渐提高自己的报告写作能力。以下是一些精心挑选的竞聘报告范文，希望对大家撰写竞聘报告有所帮助。

实训报告蓄电池体会和总结篇一

随着会计制度的日臻完善，社会对会计人实习报告员的高度重视和严格要求，我们作为未来社会的会计专业人员，为了顺应社会的要求，加强社会竞争力，也应该严于自身的素质，培养较强的会计工作的操作能力。实习是每一个大学毕业生必须拥有的一段经历，它使我们在实践中了解社会、在实践中巩固知识；实习又是对每一位大学毕业生专业知识的一种检验，它让我们学到了很多在课堂上根本就学不到的知识，既开阔了视野，又增长了见识，为我们以后进一步走向社会打下坚实的基础，也是我们走向工作岗位的第一步。

一、实习目的(重要性)

作为学习了差不多三年会计的我们，可以说对会计已经是耳目能熟了。所有的有关会计的专业基础知识、基本理论、基本方法和结构体系，我们都基本掌握。但这些似乎只是纸上谈兵。倘若将这些理论性极强的东西搬上实际上应用，那我们也会是无从下手，一窍不通。

会计是对会计单位的经济业务从数和量两个方面进行计量、记录、计算、分析、检查、预测、参与决策、实行监督，旨在提高经济效益的一种核算手段，它本身也是经济管理活动的重要组成部分。会计专业作为应用性很强的一门学科、一项重要的经济管理工作，是加强经济实习报告管理，提高经济效益的重要手段，经济管理离不开会计，经济越发展会计

工作就显得越重要。

针对于此，在进行了四年的大学学习生活之后，通过对《会计学原理》、《中级财务会计》、《高级财务会计》、《管理会计》、《成本会计》及《会计理论》的学习，可以说对会计已经是耳目能熟了，所有的有关会计的专业基础知识、基本理论、基本方法和结构体系，我都基本掌握了，但这些似乎只是纸上谈兵，倘若将这些理论性极强的东西搬上实际上应用，那我想我肯定会是无从下手，一窍不通。自认为已经掌握了一定的会计理论知识在这里只能成为空谈。于是在坚信“实践是检验真理的唯一标准”下，认为只有把从书本上学到的理论知识应用于实际的会计实务操作中去，才能真正掌握这门知识。因此，我作为一名会计专业的学生，在xx年的寒假，有幸参加了为期近一个月的专业实习。

二、实习单位情况

我的家在安徽，今年寒假回去，由于快要毕业了，万种思想凝聚于心，自然想着要找到一份好工作便首当其冲，但由于我们专业的特殊性，会计——一门实用性、操作性很强的学科，如果不进行实际动手操作演练，而只是凭着书本上的一些理论性的东西去从事会计这门行业的话，那么你的工作将会非常不适应，以至于在工作中出现意想不到的差错。这也就是所谓的会计专业从业的谨慎性了。

既然不能先去找工作，我想还是先实习一下吧！说不定工作就此而有了着落了呢！

改革开放给我的家乡带来了翻天覆地的变化，尤其是这两年建立了一系列的经济技术开发区，带动了乡镇、农村经济的发展，得知这一消息，在一位朋友的引荐下，我找到了离我们家比较近的固镇县经济实习报告技术开发区，想在这里施展一下我的专业手脚，开发一下我的专业头脑。

在去开发区的路上，我感慨万千，想起以前这里的景象：没有楼房，没有公路。而如今，一条条笔直的水泥路从开发区穿过，路的两边一幢幢高楼拔地而起，远望去，和农村的土景形成极大的反差，恍如世外桃源一般。

怀着一种美好的憧憬，我来到了蚌埠市鸿源纸业有限责任公司，这是一家生产育果袋纸的专业厂家。公司成立于xx年07月，虽然成立不久，但已经初具规模。公司占地面积27559.3平方米，现有员工100余人，固定资产1000多万元，年综合生产能力3万吨，年产值6000万元。主要生产育果袋纸、木浆挂面纸等产品。

公司推行全面的质量管理，采用先进的生产工艺、齐全的测控手段。设备先进，技术力量雄厚，具有生产和开发各种育果袋及其他产品的能力，该公司生产的“鸿源”牌育果袋纸具有拉力强度大，防水性能好，透气度适中，且复卷整齐，出袋率高的特点。水果套袋的优点主要有：1.可以有效减少农药毒化，防止病虫害；2.能有效改善水果外观质量，使水果果型好，色泽鲜亮；3.促进水果生产；4.提高水果价格，增加农民收入，为果农致富开辟了一条新路。

该公司生产的“鸿源”牌系列产品，凭着过硬的质量、良好的使用效果、完善的服务受到广大客户的欢迎，在省内外已经占有一定的市场。

公司承诺：在二十一世纪的今天，公司将充分利用优越的地理位置和自身的条件，建成一个产、供、销一条龙，服务一流的企业，并且遵循“取之自然，服务自然”的原则，最大限度地实现无污染造纸，为公司成为真正的“绿色”造纸企业而不懈努力！

实训报告蓄电池体会和总结篇二

实习，顾名思义，在实习中学习。在经过一段时间的学习之

后，或者说当学习告一段落的时候，我们需要了解自己的所学需要或应当如何应用在实习中。因为任何知识源于实习，归于实习。所以要付诸实习来检验所学。现在即将面临毕业，实习对我们越发重要起来。刚结束的这段实习时间可以说是我大学四年来最辛苦也是最充实的一段时间。辛苦是因为刚踏上工作岗位，有很多方面不能很快适应；而充实则是在这段时间里，在校园无法学到的知识和技能，更提高了自己各方面的素质。同时实习也给了我一定的工作经验。为将来谋求一份好职业打下了基础。现将这些日子在工作中取得的成绩和不足做个小结。一来总结一下经验，二来也对自己的工作情况有个系统的认识。习终于到来了。都说实践是检验真理的唯一标准，的确如此。如果没有生产实习，我们的理论知识永远只能是纸上谈兵。专业课学过多少门考了多少分都是空谈，今后也无法顺利的走上工作岗位。对于这次锻炼实践能力，挺高专业素养的生产实习，不论是老师还是同学都十分重视。在同学们兴奋的讨论中，生产实习就这样拉开了序幕。

定位放线、控制标高

首先根据测绘院提供的原始城市坐标点结合规划图和建筑平面图进行平面控制线的建立。一般将主控线的两端引测到固定的建筑物或坚实的混凝土地面上，两头必须通视。而且要避开基坑开挖位置。主控线一般设置纵横放向各3根，以方便闭合核对。验线时还是相对楼座和轴线的关系拉距离。然后根据布置的主控制线撒出开挖线，要注意放坡尺寸和预留建筑物外墙的操作架距离。基槽开挖，在开挖线的位置是否留有工作面，还要考虑放坡，然后主要注意标高的控制，注意不要超挖，基槽较深就要一步一步传递，可以要求施工方在基坑边上测出标高，传递时都最好以原始点为依据，防止误差积累。

垫层放线时必须检查。首先查四大角，其他细部用钢尺排。进入楼层施工则是在基坑边投测，由于地下室变化较大，主

要控制的是变化部位。另外，施工流水段之间看轴线和标高的衔接是否吻合。

检查控制网的布置是否合理，要求其位置在每个施工段都能达到控制点相互通视，检查时仪器不动看四周的点的读数应该一致。

放线的目的.是为了施工控制、操作而用，主要是施工控制线，平面线主要控制模板的安装，防止墙体为宜，在合模时要以控制线为准，墙边线主要调整钢筋位置和保护层用。标高线一般采用建筑50线，主要控制层高，在支顶板时上层钢筋上要用，拉线检查模板高度和平整度，起拱范围，下层打好的墙面，拆模后要抄测建筑50线，也可以控制顶板模板，如果施工不紧张的话，可以弹出模板线(即在模板高度把多层板下皮线或20公分控制线弹出)比较直观。用全站仪放超过100m的建筑物轴线，与经纬仪与钢尺配合放。放线前一定要检查国土局给出的控制点是否有误。

校核施工图

施工之前必须校核施工图，具体内容有

1、结构计算书

荷载取值。计算机程序分析计算。应有必要的手算。

2、结构设计总说明

结构类型概况、设计使用年限、结构安全等级;抗震设防烈度、场地类别、抗震设防类别;设计荷载的取值;混凝土结构环境类别及耐久性的要求，地下工程防水等级，防水混凝土抗渗等级;混凝土强度等级，钢筋种类与级别，砌体结构施工质量控制等级，砌体、砂浆种类和强度等级;需要作结构性能检验的应说明检验的方法要求;建筑耐火等级、构件耐火极限，受

力钢筋的混凝土保护层厚度结构统一做法，标准图的选用，施工的注意事项，如后浇带设置，封闭时间及所用材料。

3、地基基础

基础选型、埋深、布置是否合理；地基承载力及变形计算；软弱下卧层强度、变形应验算；压实填土地基、人工地基设计；无筋扩展基础设计；扩展基础设计；人工挖孔桩设计。

质量检查(隐蔽工程)

在本次实习中我得到一次机会了解了隐蔽工程验收检查记录单。

隐蔽工程检查验收记录检查内容

1. 塑料门窗及玻璃的品种、尺寸、规格、颜色等符合设计要求。
2. 门窗框和扇的开启方向及连接方式符合要求，窗洞口留设的螺栓数量，位置正确、安装牢固。
3. 门窗拼樘料内增强型钢的规格，壁厚及设置符合规范要求，型钢与型材内腔紧密结合，其两端与洞口固定牢固。
4. 门窗五金配件的型号、规格、数量符合规范要求、安装牢固、位置正确、功能满足使用要求。
5. 门窗框与墙体间缝隙采

实训报告蓄电池体会和总结篇三

实习报告怎么写?cn人才网实习报告频道内有大量实习报告文章提供参考!

7月26日这天，我们乘着北上的列车来到六朝古都—洛阳，进行为期两周的生产实习，而今实习结束，我相信每位同学都有自己的心得体会，都有自己的感受与收获，在此我就谈谈我自己对实习的认识以及实习的收获…

认识篇

在学校我们学习了书本知识，对理论都有了一定的认识与掌握，但对如何将理论与实践相连，如何将所学的理论运用在实践中并没有感性认识，于是学校安排我们进行生产实习，让我们直观的观察生产，让我们直观的感受理论在生产中的运用。洛阳第一拖拉机厂的新旧设备对比，更让我们直观的感受到了加工工艺的进步，工业技术的进步。

刚到洛阳，住宿环境并不好，但在游老师的动员下，我们积极克服困难，不让外在条件影响我们的实习，再苦再累也咬牙坚持，不缺席每一次出勤，培养了我们的吃苦精神，让我们更有韧劲。我相信，同学们的良好表现也让带队老师觉得付出是值得的，同时我也相信，我们的同学以后在任何岗位上都会发扬这种吃苦、好学精神，为企业为集体贡献自己的一份力。

收获篇

俗话说，一份耕耘一份收获。实习我们付出了汗水，收获的不仅仅是知识，同时还感受到一拖企业文化，感受到企业员工做事的态度，对产品品质的执着。这些优秀品质在我们学习和生活中都会给我们很大帮助，会让我们学习、工作变得简单，顺利，高效。在学校里，我们对工艺只有理论认识，实习时，直观感受工艺，理论与实践结合，巩固了我们对理论的认识，另外直观感受生产现场，让我们了解产品由坯料到成品的全过程。虽然现在工厂自诩全自动化生产，但鉴于我国目前社会主义初级阶段的基本国情，科学技术仍与欧美日先进国家有很大差距，真正实现全自动生产还很难，使得

现场还有许多工人在进行简单、重复、单一的工作。帮助工厂真正实现自动化，努力改善工人环境，是我们机电学子将来的首要目标。我们定会努力学习勤于思考，为工厂全面实现自动化，贡献自己的一份力。

另外在这里感谢各位实习带队老师以及工厂的讲解老师，你们辛苦了，谢谢。

实训报告蓄电池体会和总结篇四

本网精心整理了《xx年4月大学生生产实习报告格式》，望给大家带来帮助！

通过这次实习我更加了解并熟悉了网页制作、物流，网络营销，以及电子商务的后台操作等的流程，收获很多。并初步了解电子商务基本情况；基本掌握电子商务操作及应用；加深对电子商务的理解；充分结合书本所学知识，融会贯通；更深一层的理解电子商务在各个领域的应用。

我来东莞这边的一家电子厂上班已经有一个月了，这是一家外资企业总公司在台湾，这家电子厂主要是生产中小型液晶显示器、像手机之类的显示屏。刚开始是跟一个师傅(虽是师傅，还是比我小几个月的一个女孩呢!)学一个叫dms测试软件，即显示测试软件，对样品进行测试。

来到公司有一段时间了，终于对财会知识有点基础认识了，开始接触到跟计算机相关的方面了，比如用sqlserver排除软件内不能直接修改的错误，还好最后一学期用上sql，不然真的是痛苦。4月初的一天，公司来了一个我个人感觉很像土匪的人，老总给我介绍了，差点吓我一跳，原来是另一个经理，带我学delphi，终于进入我感兴趣的，可是还没学两天问题就来了，原来知道delphi跟vb很像，但实际上差别还是有

的Delphi以Pascal为基础，这个还好有学过，主要是操作界面是全英的，以前英语没学好现在痛苦了，进展有点慢了。

在实习的过程中、也遇见过操作上的困难，相信很多同学都和我一样。在B2B物流这一环节中常常容易弄混淆，做到半路就卡住，然后就在B2B与物流中不停的打转。通过几天的操作，我总结出想要把这一环节做好，只有多练习，在做的过程中把步骤记好，如果实在是怕自己记不住的，可以把流程写在纸上，实在不记得下一步的时候可以跟纸上的流程做下一步，这是一个笨办法，但是却很有效果的。

实训报告蓄电池体会和总结篇五

本次生产实习中蒋工带我参观学习了大模板的支设。

大木板是一种大尺寸的工具式模板，主要用于剪力墙或剪力墙或框架—剪力墙结构中的剪力墙施工，也可以用于筒体结构中竖向结构的施工。本工程为31层剪力墙结构，因此大模板的使用十分合理。

大模板为一大尺寸的工具式模板，一般是一块墙面用一块大模板。大模板由面板、加劲肋、支撑桁架、稳定机构等组成。面板多为钢板或胶合板，亦可用小钢模组拼；加劲肋多用槽钢或角钢；支撑桁架用槽钢和角钢组成。

大模板之间的连接，内墙相对的两块平模是用穿墙螺栓拉紧，顶部用卡具固定。外墙的内外模板，多是在外模板的竖向加劲肋上焊一槽钢横梁，用其将外模板悬挂在内模板上。

大模板堆放时要防止倾倒伤人，应将板面后倾一定角度。板面需喷涂脱模剂以利于托模。

向大模板内浇筑混凝土应分层进行，于门窗口两侧应对称均匀下料和捣实。待浇筑的混凝土的强度达到1MPa就可拆除大

模板，待混凝土强度达到4mpa及以上时才能在其上吊装楼板。

将本文的word文档下载到电脑，方便收藏和打印

推荐度：

点击下载文档

搜索文档

实训报告蓄电池体会和总结篇六

中国铁通邯郸分公司(简称邯郸铁通)，是国家基础电信运营企业--中国铁通集团有限公司(简称中国铁通)设在邯郸的业务发展及经营管理机构，面向公众提供固定网本地电话、国内国际长途电话、ip电话、公共数据传送、互联网、通信网络元素出租出售、视讯、无线寻呼等基础和增值电信业务。建有全国统一的客户服务体系和10050客服电话平台。

中国铁通邯郸分公司将突出特色，发挥优势，为社会公众提供“高速、安全、可靠、优质”的全方位、多层次的电信服务，以专业的品质，卓越的服务，打造中国铁通品牌，为发展邯郸通信信息产业，为建设中国电信强国而不懈努力、贡献力量。

生产实习的内容

电子信息工程专业的生产实习主要以观摩和实际操作实习为

主。为了使学生在生产实习中有的放矢，所以在实习前各教学班要根据生产实习大纲制订出具体的实习计划，保证以下内容的实施。

1、参观邯钢的变电站区，热轧厂区和主控室，了解企业的信息控制链并初步了解erp企业资源计划。

整个过程主要是厂区工作人员现在讲解为主，介绍企业资源管理规划(erp)在企业资源管理中的地位与作用;介绍erp技术发展概况、企业规划;介绍本地各种erp网的组成和互联;介绍企业各项规章制度、技术条例、保密制度等。

2、参观网通公司的邯郸通信史展览馆，充分了解邯郸通信的发展过程以及未来的规划。并且通过亲自的实践和操作来加深所学知识与实际结合的能力。

3、参观中国移动通信邯郸分公司的中心机房，近距离的观察移动通信网的铺设方式，了解移动通信网的主要枢纽设备和维护方式。

4、参观邯郸铁通设在我们学校的一个中转站，了解电话网和铁通宽带的实现原理，网络结构，维护方法等。

6. 听取了各个公司的工程师来我校给我们做的精彩讲座。

以上几项内容主要是要让学生对各种通信网络的应用范围、发展过程、前景有一个全面的直观的了解，使学生巩固、深化和扩大所学的理论知识，启发学生独立思考，发现问题的能力。

9月7号实习地点：邯郸移动通信机房

这一天来到的地方是掌管着邯郸三分之一移动手机通信的一个机房，里面的许多大型的交换机和其他的设备都是我们以

前没有见过的，给了我们很大的视觉冲击，见到了书本上所没有的东西，给我们以前所未有的体验。

在外面的管理机房，我们通过现场演示的方法直观的了解了整个移动通信的实现过程，感觉比书本上的丰富的多！

生产实习心得体会

为期两周的生产实习今天结束了，回顾两周来的点点滴滴，感慨颇深。有见到高科技设备的惊奇，也有面对落后技术的无奈，有初入工厂的欣喜，也有面对辛苦的逃避。

短短两周来，我们先后去了邯钢，移动，网通，铁通和城建局。除了邯钢和我们专业有点不对口外，其他地方都很不错，学到了很多实际的东西，发现和书本上的东西真的有很大的不同，书本上一般都是说哪个性能好哪个不好，可实际中不是性能好的就一定可以用，还要考虑很多其他的因素，比如兼容问题，成本问题等等。

虽然说邯钢和我们专业有点不对口，但是给我们的冲击还是很大的，毕竟是第一次来到一个全国都排的上号的大型钢铁企业，厂区的庞大，工人的众多都给我们以一种企业文化的感觉。特别是当看到炼钢的时候，那种视觉冲击更是强大。不过在听到这么大的一个钢铁厂，却连易拉罐都做不出来的时候，那种无奈也是久久难以平静，的确啊，科学技术是第一生产力，只有当代大学生努力学习文化知识，才能在将来改变这种窘况。

后来的几天，去的都是各个公司的机房，我都是怀着一种对技术的崇拜精神去参观的，看到各种各样的高科技设备，我再一次对自己所学专业有了更为深刻的认识了，我们就是站在科技的最前沿的一个专业！

通过这次实习，使我们理论联系实际的能力得到了大大的提

升，为我们将来的就业奠定了坚实的基础！

实训报告蓄电池体会和总结篇七

在生产实习过程中，学校也以培养学生观察问题、解决问题的能力和向生产实际学习的能力和为目标。培养我们的团结合作精神，牢固树立我们的群体意识，即个人智慧只有在融入集体之中才能限度地发挥作用。

通过这次生产实习，使我在生产实际中学习到了电气设备运行的技术管理知识、电气设备的制造过程知识及在学校无法学到的实践知识。在向工人学习时，培养了我们艰苦朴素的优良作风。在生产实践中体会到了严格地遵守纪律、统一组织及协调一致是现代化大生产的需要，也是我们当代大学生所必须的，从而近一步的提高了我们的组织观念。

通过生产实习，对我们巩固和加深所学理论知识，培养我们的独立工作能力和加强劳动观点起了重要作用。

二、实习任务

- 1、较全面、综合地了解企业的生产过程和生产技术；较深入、详细地了解企业生产的设备、工艺、产品等相关知识；了解企业的组织管理、企业文化、产品开发与销售等方面的知识和运作过程。
- 2、在专业比较对口的实习岗位上，努力将所学的理论知识与实际工作密切结合，并能灵活应用，使自己的专业知识、专业技能及工程实践能力均得到一次全面的提升。
- 3、积累一定的工作经验和社经验，在职业道德、职业素质、劳动观念、工作能力等方面都有明显的提高，逐步掌握从学生到员工的角色转换，为毕业后的就业打下良好的基础，提高就业竞争力。

三、实习过程

1、安全教育在实习开始时，学校组织我们到公司由专业人士对我们进行安全教育，讲解了安全问题的重要性和在实习中所要遇到的种种危险和潜在的危险等等。

2、车间实习我们在车间实习是生产实习的主要方式。我们按照实习计划在指定的车间进行实习，通过观察、分析计算以及向车间工人和技术人员请教，圆满完成了规定的实习内容。

3、理论与实际的结合为了能够更加深入的进行车间实习，在实习过程中，我们结合了所学的书本知识与实习的要求，将理论与实际进行了完美的结合，也更加的促使我们不断地进行学习与研究。

4、实习日记在实习中，我们将每天的工作、观察研究的结果、收集的资料和图表、所听报告内容等均记入到了实习日记中。随时接受老师们的检查与批改。

四、其它活动

在完成好我们所实习业务内容的同时，常常利用现场学习的机会，开展向社会、向工人和工程技术人员实习的活动。在空余时间里还组织球赛、踢毽子、乒乓球等活动，并加强进行思想政治教育活动等等。

五、实习感悟

生产实习是我们学院为培养高素质工程技术人才安排的一个重要实践性教学环节，是将学校教学与生产实际相结合，理论与实践相联系的重要途径。其目的是使我们通过实习在专业知识和人才素质两方面得到锻炼和培养，从而为毕业后走向工作岗位尽快成为业务骨干打下良好基础。

通过生产实习，使我们了解和掌握了车间管理、生产技术和工艺过程；使用的主要工装设备；产品生产用技术资料；生产组织管理等内容，加深对电子器件的工作原理、设计、试验等基本理论的理解。使我们了解和掌握了工厂车间的工作和管理等方面的知识。为进一步学好专业课，从事这方面的研制、设计等打下良好的基础。

实训报告蓄电池体会和总结篇八

(一)封面；

(二)正文：

实习报告正文内容必须包含下面五个方面：

(1)实习目的：言简意赅，点明主题。

(2)实习单位及岗位介绍：要求详略得当、重点突出，重点应放在实习岗位的介绍。

(3)实习安排：简单介绍整个实习过程的总体安排。

(4)实习内容及过程：这是重点，篇幅不少于xx字。要求内容详实、层次清楚；侧重实际动手能力和技能的培养、锻炼和提高，但切忌日记或记帐式的简单罗列。

(5)实习总结及体会：这是精华，篇幅不少于500字。要求条理清楚、逻辑性强；着重写出对实习内容的总结、体会和感受，特别是自己所学的专业理论与实践的差距和今后应努力的方向。

二、生产实习(专业实习)报告版面及编写标准

(一)生产实习(专业实习)报告书写格式必须符合科技文件书

写格式与要求，文字部分不少于3500字，单位标注统一正确，用a4纸单面打印或手写，与封面在左侧装订成册。

(二)生产实习(专业实习)报告的版面要求

1、在页面设置中设置如下：

(1)页边距：上：2.8厘米、下：2.2厘米，左：2.8厘米、右：2.2厘米；纸张纵向。

(2)纸张□a4□

(3)版式：页眉、页脚均为：1.5厘米；

(4)文档

网格：字符———每行36；行———每页32。