

最新设备月总结报告 设备工作总结(优秀10篇)

报告是指向上级机关汇报本单位、本部门、本地区工作情况、做法、经验以及问题的报告，报告书写有哪些要求呢？我们怎样才能写好一篇报告呢？下面是我给大家整理的报告范文，欢迎大家阅读分享借鉴，希望对大家能够有所帮助。

设备月总结报告篇一

20xx年，是长丝车间tpm设备管理工作最为严峻、最为繁忙的阶段，这是因为长丝车间生产装置运行已经到了后期，距上次大检修已经有3个年头了，设备磨损比较严重，需要定期和不定期对设备进行维护和修理，才能确保生产装置平稳运行，产品质量有所保证，不能有任何下滑迹象。按照分公司的原定计划，4月份要对整个生产装置进行大检修，车间设备组会同其他部门，提前做好检修准备，制定详细的停工计划，摸清设备运行状况，提出大修和小修的预案，确定自修和外委项目，进而制定出大检修整体方案和检修施工统筹图，确保大检修全面、安全、顺利，保质保量进行，为下一周期生产装置安稳长优运行打下良好的基础和前提。4月25日，长丝车间停工检修开始，自修各维修班组进入现场，次第展开各自的维修项目。tpm设备管理工作按照分公司检修要求和规定全方位进行，有重点、有步骤、有检查、有总结，忙而不乱，紧张而有秩序，深入到车间的角角落落，涉及大小检修项目400多项，截止6月底，大检修基本结束，进入单机试运准备阶段。电仪班班长周皎程以勤奋的工作，精湛业务，不凡的业绩，被分公司党委授予模范共产党员光荣称号。

长丝车间生产装置进入运行后期，设备处于疲沓状态，维护和检修难度增大。针对这种情况，长丝车间狠抓现场管理，加强巡检力度，确保维修质量。

1、加强设备基础管理，落实责任制，推行班组绩效工资考核机制。实施设备包机责任制，将装置内的设备按区域划分包干，分口管理，统筹协调。针对生产过程中操作工图方便快捷而随意改动设备参数、野蛮操作导致部件损坏等不按设备操作规程操作的问题，车间按照《tpm设备管理考核细则》严格考核。维修人员在检修过程中不按技术规程进行作业，巡检发现问题不及时等，都按制度给予处罚。对于及时发现设备运行隐患，避免设备事故的班组和个人，给予相应的奖励。通过进行tpm设备管理方面的考核，配件消耗、维修费用和 设备故障率明显降低。

2、对运行设备进行状态监测。运用各种技术手段和检测方法，对运行设备进行状态监测，准确把握设备的运行状况，及时分析故障原因，采取应对措施，确保设备一直处于良好运行状态。各维修班组及相应管理部门，主动出击，认真开展设备状态监测，减少突发性设备故障次数。

3、紧密结合产品质量，搞好维修工作。加强现场巡检次数和力度，及时发现产品质量波动的深层次原因，做好现场日常细节管理tpm设备管理和产品质量联系密切，丝丝相扣，如果管理跟不上，产品质量就会滑坡，如纺丝侧吹风装置，直接影响丝束条干均匀度；卷绕机的网络喷嘴和卷绕头的双转子不干净，就会使丝饼出现毛丝、油污丝等，导致a级品率下降，设备检维修质量好坏直接关系到长丝产品能否立足于国内外市场。在进行设备维修时，始终遵循“修旧利废”的原则，运用新技术和新方法，限度地延长零部件的寿命，节约了大量资金，同时也确保了设备长周期运行。

特护设备的定期巡检是保证其平稳运行的基础和关键所在，保证巡检质量是直接关系到整个装置的安稳运行。车间首先从设备巡检着手，采取统一领导、交叉管理、标准化作业的管理模式，制定科学的巡检路线，并采取维护人员、操作人员、车间管理人员交叉巡检，开展“五位一体”的管理方法，

进一步加强特护设备的巡检力度，及时发现设备运行隐患，并将其消灭在萌芽状态，确保了关键机组安稳长优运行。

针对离心机维护工作重的特点，车间采取巡检、操作、维护与维修相结合的方法，从加强设备润滑、状态监测、设备维修等方面进行各项维护工作，加强与三隆保全车间维修人员的联系，及时检修，程度地保证了压空质量。

长丝车间空冷站是生产装置工艺用风和制冷的生产单位，其中的溴冷机是重要的制冷设备，属于车间设备特级维护范围。在这次检修中，对溴冷机进行了相应的技术改造，进一步加大了制冷功能，降低电能消耗。为了使职工更好地对溴冷机进行熟练操作、精心维护，车间设备组邀请了国内制冷大腕大连三洋制冷有限公司高级工程师董素霞同志，到现场亲自为职工讲课、培训和教授操作养护技能。空冷站的职工仔细聆听，认真记笔记，唯恐错过一个环节，非常珍惜这来之不易的培训机会。董素霞同志用通俗移动的语言，详细讲解了溴冷机的构造、功能、特点，操作时应该注意的事项，特级维护时应做的工作，以及节约电能的诀窍。随后，手把手传授职工操作要领，直到职工能够熟练操作为止。

车间tpm设备管理人员认真落实分公司erp管理制度，不断总结经验，采取新措施、新办法，对车间设备的维修维护制定详细科学的维修工单，并按照erp管理程序，及时跟踪工单状态，对完工项目按时进行验收。在材料领用时，严格按照规定执行，杜绝白条，确保了车间设备维修工作合理有序的进行。大检修期间，对于进入施工现场的材料分类堆放，易燃品，防潮品均采取相应的材料保护措施。根据实际现场情况及进度情况，合理安排材料进场，对材料做进场验收，抽检抽样，并报检于甲方、设计单位。根据施工组织平面布置图指定位置归类堆放于不同场地。对于到场材料，清验造册登记，严格按照施工进度凭材料出库单发放使用，并且对发放材料实行追踪记录，保证材料不丢失、破损和浪费，进而确保了车间检修的经济效益，为分公司大检修把好物资材料关做出了

重要贡献。

随着设备使用年限的进一步增多，各种设备的定期作业周期都有缩短，种类也有增加，工作量越来越大，如侧风窗的清洗、双转子清理的周期由每三个月一遍递减到一个半月。除此之外，对个别位不断进行非定期作业，为长丝poy和fdy产品质量保持在较高的水平奠定了坚实的基础。

为提高长丝检维修人员的技术素质，车间每月把维修工技术培训与多种形式岗位技术比武活动相结合，在班组内部，举行相应的技术考试，成绩与当月绩效工资挂钩。设备工程师及班组内技术经验丰富的职工为大家轮流授课，先后举办了钳工基础知识、卷绕头轴承更换与动平衡原理，热辊变频器工作原理、增压泵扭矩限制器与压力控制原理等。针对倒班保全工实际工作需要，对他们进行了smu系统简介、卷绕头故障查询方法等方面的培训。通过培训，职工业务技术素质有了明显提高，在生产维修与服务中能够做到安全、快捷、准确、高效。

经过几年的磨合与大检修的锻炼，长丝车间的机电仪维修力量已大大加强，处理突发性的设备故障比较迅速与准确，完全能够担当起长丝设备的日常维护与检修重任，对空调机组、纺丝机、卷绕机、包装设备的定期作业与维修做得井井有条，局部设备改造完成得有声有色。车间12条线500多个卷绕头，属于进口设备，现代化程度高，变频器是其运行关键，技术含量高，维修难度大。如果请外单位专业人员维修，每个卷绕头的费用在5000——8000元，周皎程同志带领电仪班组职工，查阅资料，请教专家，刻苦钻研，硬是用“蚂蚁啃骨头”的韧劲，攻克了变频器维修技术难关，依靠自身的力量，保证了车间生产顺利运行。

为了降低车间维修费用，有计划有预见性进行科学合理维修，车间进一步优化了检维修方案，降低了备件材料消耗。在保证设备检修质量的前提下，通过修旧利废以及维修成本核算

降低机配件消耗。从每月月初车间制定的设备检维修计划入手，班组做好当月检修所需备品备件以及消耗材料的领用，月末对当月的检修消耗物品进行统计核算，并依照供应物品票据价格，汇总出当月实际保全维修费用，并同月初计划进行对比，使车间检维修成本一目了然，而且激发了维修人员进一步修旧利废、挖潜增效的积极性和主动性。

为了降低维修成本，车间积极开展班组劳动竞赛活动，在一楼维修班和电仪班开展维修成本定额竞赛活动，将班组每月设备维修备品备件和材料消耗纳入班组考核，与班组绩效工资挂钩。同时挖掘潜力，提高班组管理水平，积极开展“修旧利废”活动，如电仪班对多块故障的变频器控制板进行修理恢复到原来的功能，一楼维修班对十余把吸丝枪修缮等等，节省了大量资金。

长丝车间检修是分公司检修重要环节的一个步骤，总计有500多个项目，其中自修项目有300——400个，外委项目有100多个。长丝车间拥有一支庞大的检修队伍，在平时的生产中，起到保驾护航的作用，为生产的安稳长优运行做出了重要的贡献。这次检修没有大的检修和改造项目，大部分检修项目都是由车间检修班组完成。车间设备组早在2月份就开始对需要检修的设备进行预案制作，并报分公司审批，为车间大检修做好了前期基础工作。4月份会同工艺组，在主管副主任和主管工程师的带领下，制定出了详细的停工检修统筹方案，为车间生产装置顺利停工、圆满完成检修任务，绘制了良好的实施蓝图，是车间检修指挥部和检修班组开展工作的指导性纲领。统筹方案分为总方案和分方案，总方案对全部检修项目进行项目的划分、时间的安排、人员的安排，以及对所需要的设备、配件和主要材料等进行了详细的规定。分方案按照电仪、维修、动力、空压站四个部分，对每个检修队伍所承担的检修项目、数量、所需材料、负责人、完成期限做了规定和说明。

1、组织检修队伍进入现场。4月25日，长丝车间停工检修开

始。辅助装置组件班克服人员少，工作连续性强，工作条件恶劣，在规定的时间内，胜利地完成了组件下机工作，保证了车间顺利地实现停工，为车间检修打下了良好的基础和前提。电仪、维修、动力、空压等检修班组，按照检修统筹方案和计划，在各自的战线上拉开检修的帷幕。

2、认真贯彻执行hse管理体系标准。从现场管理的细节抓起，杜绝违章、事故、污染现象出现，确保安全检修，文明检修，绿色检修。充分发挥统一协调联合作战以及专业、技术、人才、装备的优势，动员全车间的力量，克服高温、高压、施工现场狭窄、有毒气体和物质多，设备检修交叉进行、就地改造施工难度大、工程量大、时间紧、质量要求高等困难，合理配置检修人员和安排检修作业时间，机动灵活地开展检修项目作业。将hse管理细化落实到检修、施工的每一个工作步骤，确保改造、检修安全和质量。

3、加强现场的文明施工管理和检查监督，确保设备完好无损。长丝车间装置检修存在检修内容多、工期紧、工种多，上下作业、设备内外同时并进的状况，加之参加检修的外来人员对现场环境又不熟悉。因此，必须加强文明施工管理和监督检查。长丝车间对检修现场的各种废料、障碍物和地面上突出物以及能引起滑跌的油污、污水等一切影响安全检修的隐患，都及时处理掉；各种检修材料、设备、设施、工器具和拆卸下来的机械设备及其零部件等摆放整齐；各种临时电线铺设规范而不杂乱；现场通道和消防道路保持畅通无阻。监督检查涉及到检修安全的每一个方面，包括安全规章制度、安全作业票证的执行情况；施工安全措施落实情况；各种检修设备、设施、工器具、车辆的安全状况；各种应急物品、安全防护器材和消防器材的准备情况以及检修人员劳保穿戴情况等。

4、加大对外委施工队伍的管理，积极配合压力容器检测等外来单位作业。4月29日，长丝车间100多项外委项目的检修正式拉开序幕，外委施工单位进入车间现场开始作业。在检修项目施工前对外来施工作业人员交代施工安全措施和tpm设

备管理注意事项，作业小组负责人要对施工项目tpm设备管理预案中的各项防范保护措施逐一检查确认。tpm设备管理人员对施工预案落实情况抽查，充分保证自修项目和外委项目的检修同步安全进行。空压站的干燥器也在本次检修项目之中，按照专业规定，干燥器的检测由洛阳市压力容器所进行。车间派出设备专业人员全过程进行跟踪和配合，严把设备检修质量关。

5、组织检修队伍进行技术攻关，在检修中打造和锻炼职工。维修班在这次检修中承担着卷绕头清理、调整、维修等重任，在班长张文成的带领下，大家精心操作，现场研究，克服重重困难，完成了352个卷绕头的检修。卷绕头的构成非常复杂，而且是高度现代化的机器，检修的地方很多，包括卷绕头表面的卫生、双转子清洗，压棍、定轴、缠丝清理，刹车片更换，生头汽缸润滑，上下拉杆维修等等。维修班在最后的时间内，集中全部力量对卷绕头内外进行擦拭和清理，并安装到位，全部对接，达到了开工所需要的状况。组件三甘醇清洗炉不能正常工作，问题长时间没有得到解决，电仪班班长周皎程同志与几个技术骨干连续三天蹲在现场啃这块硬骨头，大家趴在纵横交错的管线上，对现场每一个接头仔细排查，对电源线的绝缘进行测试，经过讨论研究，拿出了完整的检修方案，终于使三甘醇清洗炉正常运行，为组件班检修顺利进行解决了一个重大难题。中控室是车间生产的指挥中心，其中的dcs-smu控制系统，是电仪班检修中面临的的技术攻关难题，其复杂程度和涉及的多学科领域，是常人难以想象的。周皎程同志一边翻阅资料和图纸，一边查找问题所在，不懂就向有关专业人员请教，日夜兼程，和职工们一道反复试验、反复操作，凭着“蚂蚁啃骨头”的韧劲，硬是把dcs-smu系统恢复到原来的状况，解决了生产指挥中的技术和硬件难题，为车间生产装置开工安全顺利开辟出了一条“绿色”通道。长丝车间在检修中，有意识地打造和锻炼队伍，确保他们在新的技术革新时代，不断增强自己的业务知识，提高自己的业务能力，能够攻破技术难题，攀登高峰，

很好地完成为生产保驾护航的重任。事实证明，在检修中打造和锻炼职工队伍，是培养职工队伍，提高职工各方面能力的一种很好办法，是一种创新。

6、做好单机试运准备工作。设备组在副主任的领导下，对每个单机试运都做好详细的预案制定，包括试运的班组、安全事项、配合人员和详细的运行记录记载等。单机试运的工作看似简单，但牵涉到方方面面，相当于一次小开工。车间大修指挥部十分重视，都派出专业技术人员参与，车间领导亲自现场监督协调，确保试运一个成功一个，为车间一次开工成功打下良好的基础和前提。

7、对硬件基础设施进行维修和改造。长丝车间利用这次大检修的机会，维修厕所下水道，对车间区域内部分道路、办公场所、操作室的桌椅板凳、墙壁，以及影响企业形象的房屋、地面、建筑物进行更新、改造和修缮。

在检修期间，对检修现场规范化，大幅度降低现场“低老坏”现象，tpm观念深入人心，效果显著。车间管理层在这次检修中，加大设备检修中tpm管理的力度，并且在空压站项目检修中，有意识地采取tpm管理。空压站成立了检修tpm管理小组，并在车间设备工程师的指导下，开展工作。他们以最有效的设备利用为目标，以设备保养、预防维修、改善维修和事后维修综合构成生产维修为总运行体制。从车间经营管理者到第一线作业人员全体参与，以自主的小组活动来推行tpm，使因设备问题引起的直接或间接损失为零。他们经验虽然比较缺乏，但工作很认真，记录齐全，大家边探索，边实践，努力创建车间检修tpm管理的最新成功案例。

设备月总结报告篇二

设备巡检是一个重要的工作环节，它不仅可以确保设备的正常运转，还可以提前发现潜在问题，从而防止设备故障对生

产过程造成影响。在长期的设备巡检工作中，我积累了一些经验和体会，下面就设备巡检的重要性、巡检的方法、巡检中遇到的问题以及解决方案等方面进行总结和归纳。

二、设备巡检的重要性

设备巡检是保证设备正常运转的关键一环。通过定期巡检设备，可以及时发现设备的异常状况和潜在问题，并进行及时修复，从而避免设备故障对生产过程造成影响。设备巡检还有助于延长设备的使用寿命，并提高设备的工作效率和生产效益。因此，设备巡检对于保证企业的正常生产运作具有重要意义。

三、巡检的方法

1. 编制巡检计划：根据设备的使用情况和巡检的要求，制定合理的巡检计划。巡检计划要具体明确，包括巡检的时间、频次、内容等，以便于工作的有序开展。
2. 责任明确：确定巡检工作的责任人员，明确其职责和权限，确保巡检工作的高效顺利进行。
3. 高效实施：在巡检过程中，要注重细节，仔细观察设备的各个部位，特别是易损部件和常见故障点。必要时，可以借助专业设备进行测量和检测，以确保巡检的准确性和可靠性。

四、巡检中遇到的问题及解决方案

1. 巡检时间紧张：巡检工作需要花费大量时间，但是在繁忙的生产环境中，时间常常是有限的。这时，可以通过优化巡检流程和提高巡检效率来解决问题。可以采用分工协作的方式，合理划分巡检任务，提高检查速度；同时，可以借助专业的巡检设备和工具，在巡检过程中提高工作效率。

2. 巡检不彻底：有时候，在巡检过程中会遗漏一些细节，从而导致潜在问题未能被发现。为了解决这个问题，可以制定巡检清单，明确巡检的内容和要求，以减少疏漏的发生。同时，加强对巡检人员的培训，提高其巡检的专业水平。

3. 故障处理困难：有时候，巡检中发现了设备故障，但是由于种种原因，无法立即修复。在这种情况下，可以制定快速应急措施，减少故障对生产的影响，并及时通知相关人员。同时，要加强对设备的维护和保养，以预防故障的发生。

五、总结与展望

设备巡检是一项重要的工作，需要保证设备的正常运转，并及时发现和解决问题。通过制定巡检计划、明确责任、高效实施巡检等方法，能够提高巡检工作的效率和准确性。然而，在实践过程中，仍然会遇到一些问题，需要及时解决。因此，在今后的工作中，我们要继续加强巡检人员的培训和专业素质提升，提高巡检工作的质量和水平。只有这样，才能更好地发挥设备巡检的作用，保证企业的正常生产运作。

设备月总结报告篇三

设备巡检是企业保持生产正常运行的重要环节，保障设备的正常运行是生产组织高效运转的前提。在进行设备巡检之前，合理的前期准备是十分重要的。首先，需要明确巡检的目的和范围。针对不同的设备，巡检的目标和覆盖面也会有所不同，明确目的和范围有助于确保巡检工作的专业性和针对性。其次，要准备好巡检工具和仪器。巡检工具的好坏直接关系到检查工作的效果和准确性，因此要保持工具的良好状态，并及时更换损坏的工具。另外，还要制定详细的巡检计划，并对员工进行培训，确保每个员工了解巡检的要点和方法。

二、巡检过程

设备巡检的过程需要严谨、细致和全面。在巡检的过程中，首先要熟悉设备的工作原理和常见故障，了解设备的状态和运行情况。其次，要严格按照巡检计划进行，逐项检查设备的各个部分，包括设备的外观、衔接部位、电气设备、液压系统等，确保巡检的全面性。同时，要注意巡检的顺序和方法，遵循规定的检查流程，确保检查不遗漏。在巡检过程中要有耐心和细心，对于可能存在问题的部位要特别认真检查，避免因疏忽而造成设备故障。

三、发现问题

设备巡检的主要目的是发现设备存在的问题和隐患，及时采取相应的措施进行处理。在巡检过程中，如果发现设备存在故障、磨损、松动等问题，要及时记录并报告相关人员。对于较为简单的问题，可以及时进行维修或更换；对于复杂的问题，要迅速通知专业技术人员进行进一步的诊断和处理。巡检人员发现问题后还应及时整理巡检记录，详细描述问题的性质和位置，以便后续处理人员能够清晰了解问题的所在。

四、问题处理与改进

设备巡检的目的不仅是发现问题，更重要的是及时解决问题，确保设备的正常运行。一旦发现问题，要迅速采取相应的措施进行处理，避免问题扩大化和危及生产安全。除了及时处理问题，还要对出现的问题进行分析，找出问题的根源，并采取相应的改进措施，以防止类似问题的再次发生。这需要设备的运行情况和维护记录进行综合分析，找出问题的症结所在。在问题处理后，要对设备进行再次巡检，确保问题得到彻底解决，设备正常运行。

五、总结与反思

设备巡检是一个不断改进和提高的过程，每次巡检都应该进行总结与反思。要对这次巡检工作进行回顾，总结经验和教

训。分析巡检中存在的问题和不足，找出原因，并针对性地提出改进建议。同时，要重点总结本次巡检的亮点和成功经验，以便在下次巡检中能够更好地发挥出来。总结与反思的目的是为了提高巡检的质量和效率，进一步做好设备的管理和维护工作。

综上所述，设备巡检是保障企业正常运转的重要环节，需要严谨、细致和全面。巡检过程中要发现问题，及时处理和改进，使设备能够持续、稳定地运行。通过不断总结与反思，提高巡检的质量和效率，为企业的发展提供坚实的保障。

设备月总结报告篇四

为了系统的学习华为设备的基本情况，为今年职业技能鉴定打下良好的基础，从xx年2月16日到3月2日，到参加华为设备安装及调试情况，现总结如下。

1、光纤通信原理；

2、sdh基本原理；

3、metro系统硬件介绍；

4、设备组网；

5、设备组网上机训练；

6、设备日常维护；

7、故障处理及人为故障研究。

8、熟悉变电站主接线形式。

9、熟悉变电站一、二次运行设备型号、作用、原理。

为了尽快的适应培训岗位教学要求，能够承担各类培训教学任务，早日成为一名优秀的教师，根据培训中心的要求进行细致的岗前培训。本次学习是带着目的学的，所以上课时候听课非常认真，作好每次笔记。在有效的时间内，系统学习了通信的基本理论，但是由于底子薄，象sdh[]组网的更深内容还是理解的少，因为在实际组网中用到的主要内容还是以sdh内容为主，但是还是对这方面有了比较系统的了解。尤其是调试项目是今年开展职业技能鉴定必须从事的内容，经向厂家有关人员的了解有了明确的思路，为制定培训情况打下良好的基础，同时为将要开展的技能鉴定工作的技能操作部分打开了思路，开阔了视野。

为了能够全面的熟悉设备，应在以后的时间系统的学习，与现场人员多接触、多沟通，保证完全掌握使用此设备。

设备月总结报告篇五

设备巡检是一项重要的工作，可以确保设备的正常运行和延长设备的使用寿命。在进行设备巡检的过程中，我深刻认识到巡检的重要性，并从中总结出了一些心得体会。

首先，设备巡检要细致认真。设备巡检不仅仅是简单地看一下设备是否工作正常，更要仔细观察设备的运行情况，并且要及时记录下来。在巡检过程中，我发现有时一些看似微不足道的小问题，可能会直接导致设备的故障，甚至引发严重的事故。因此，我们在巡检时要对设备进行全面仔细的检查，尽量发现和处理小问题，以确保设备的正常运行。

其次，设备巡检要注重团队合作。设备巡检不是个人的工作，而是整个团队的协作。在巡检中，我们要互相帮助和支持，共同解决问题。有时在巡检中会发现一些复杂的故障，这时候我们就需要团队中的其他成员的帮助和意见。通过团队合作，可以极大地提高设备巡检的效率，同时也可以促进团队的凝聚力和合作能力。

再次，设备巡检要不断学习和更新知识。随着科技的不断发展，设备的种类和技术也在不断更新换代。因此，作为设备巡检人员，我们需要不断学习和了解最新的设备知识和巡检技术。只有不断更新知识，才能更好地适应新设备的巡检要求，才能更好地完成巡检任务。

此外，设备巡检还需要注重安全。巡检过程中经常需要接触到各种各样的设备和设备部件，有时候还会遇到高温、高压等危险环境。因此，我们要时刻保持安全意识，正确使用个人防护装备，确保自身的安全。同时，还要遵守巡检规程和操作规程，不得擅自操作设备，以免引发事故。

最后，设备巡检要做好记录和反馈。在巡检过程中，我们要及时、准确地记录设备的运行情况和巡检结果，做好巡检记录。对于发现的故障问题，要及时反馈给相关部门，并尽快处理解决。只有做好记录和反馈工作，才能帮助设备管理部门更好地掌握设备的运行情况，及时进行维修和保养。

综上所述，设备巡检是一项十分重要的工作。在进行设备巡检时，我们要细致认真，注重团队合作，不断学习和更新知识，注重安全，做好记录和反馈。只有通过不断的努力和总结，我们才能够更好地完成设备巡检工作，保障设备的正常运行。

设备月总结报告篇六

设备改造是指通过对设备的优化调整和改进，提高其性能和功能，以适应生产工艺的需要。这是一个相当重要的工作，对于企业的发展起着至关重要的作用。在实践中，我深感到了设备改造的重要性，并总结了一些心得体会。

首先，设备改造要建立在全面分析的基础上。在实施设备改造之前，我们首先要对设备进行全面分析，包括设备的结构、性能和工作条件等方面。只有对设备进行深入了解，我

们才能明确设备的不足之处和改造的方向，并且可以有针对性地进行改造，提高设备的使用效率。

其次，设备改造要注重技术创新和引进。在设备改造中，技术创新是非常重要的一个方面。通过技术创新，我们可以提高设备的性能和功能，以满足生产需求。同时，也要注重引进先进的设备和技术，以提高设备的智能化和自动化水平。只有不断引进和应用新技术，才能使设备始终保持在一个先进的水平上。

第三，设备改造要注重人性化设计。在设备改造过程中，我们要注重人性化设计，使设备更加符合人体工程学原理，减轻操作员的劳动强度，提高工作效率。在改造设备时，可以考虑安装显示屏、机械臂等设备，以减少人力操作和劳动强度。通过人性化设计，可以提高工作的舒适度和效率，提高员工的工作积极性和满意度。

第四，设备改造要注重成本控制和资源利用。在设备改造过程中，我们要注重成本控制，并通过资源的合理利用来降低成本。设备改造不仅仅是为了提高生产效率，还要考虑到改造所需的成本。在改造设备时，我们要充分考虑设备的使用寿命、能耗和维护成本等因素，使得改造后的设备既能提高生产效率，又能降低成本。

最后，设备改造要注重测试和评估。在设备改造完成之后，我们要对改造后的设备进行全面的测试和评估。通过测试，我们可以了解设备改造效果，并且根据测试结果对设备进行调整和优化，以确保设备的正常运行。同时，我们还要对设备的使用情况和工作效果进行评估，以了解设备改造的实际效果和经济效益。

综上所述，设备改造是一个既重要又复杂的工作。在设备改造中，我们要全面分析设备，注重技术创新和引进，关注人性化设计，控制成本和合理利用资源，以及进行测试和评估。

只有通过这些方面的努力，我们才能使设备达到更高的水平，并为企业的发展做出贡献。设备改造是一个不断探索和创新的过程，我相信在以后的工作中，我会不断总结经验，进一步提高设备改造的能力和水平。

设备月总结报告篇七

在生活和工作中，我们都会接触到各种设备和器材。随着科学技术的发展，设备也在不断更新换代。然而，有些设备在日常使用中可能并不完全符合我们的需求，这时候我们可以尝试进行设备改造。通过对设备进行一些改进和创新，不仅可以提高设备的使用效果，还可以节约成本，提高工作效率，创造更多的价值。

第二段：意义和方法

设备改造的意义在于满足我们个性化的需求，有时候一个小小的改动就可以让设备更加适合我们的使用。设备改造的方法有很多种。首先，我们可以运用自己的想象力，观察设备的运行原理和结构，从而找到改进的方向。其次，我们可以参考其他人的改造经验或者寻求专业人士的指导。最后，我们可以运用一些工具和材料，通过修改、替换或添加零件来实现设备的改造。

第三段：实践经验与案例分享

在我进行设备改造的过程中，我学到了很多知识和技巧。一次我对自己的电脑进行了改造，为了提高性能，我购买了更大内存和更快的处理器。另外，我还在机箱上添加了一些散热设备，防止电脑过热。改造后的电脑运行速度更快，温度也更稳定，大大提高了我的工作效率。另外，我还曾对自家的洗衣机进行改造，添加了一个自动洗衣粉投放装置。这样一来，我就不用每次洗衣服的时候亲自添加洗衣粉了，大大方便了我的日常生活。

第四段：心得体会

通过对设备改造的实践，我深刻体会到了创新的重要性。只要我们敢于尝试，就能有机会发现设备的不足之处，并找到合适的方法来进行改动。在改造的过程中，我们还会从头到尾地了解设备的结构和工作原理，这也是一种学习和提升的机会。而且，设备改造也是一种环保的行为，我们可以通过对废弃设备进行再利用，减少资源消耗和废物排放。因此，设备改造不仅可以为我们带来实际的利益，还能够提高我们的技术水平和环保意识。

第五段：结尾

综上所述，设备改造是一种充满挑战和创造性的实践活动。通过对设备进行改造，我们能够满足个性化的需求，提高设备的使用效果，节约成本，提高工作效率。在实践中，我们还能够从中学习到很多知识和技巧，提升自己的能力。设备改造不仅具有个人的意义，还是一种环保的行为。因此，我们应该鼓励和推广设备改造，用我们的智慧和创造力为社会的进步和可持续发展做出贡献。

设备月总结报告篇八

设备管理系统(eam)培训心得体会 公司于12月6、7号两天在办公楼四楼会议室举办了设备管理体系建设、点检实务与信息培训讲座，由北京东方中视管理顾问有限公司的程光友讲师为我们授课。程老师主要给我们讲述了设备管理系统[eam]的管理理念、方法及工具的应用。此次培训使我受益非浅，在培训结束时我还特地找老师复制了一些培训资料和案例回来进行学习和分析，现将本次培训的学习心得总结如下：

在本次学习中主要学习了三个方面：

- (1) 设备管理系统[eam]的概念、管理理念、管理方法和

管理工具的应用；

(3) 设备管理信息化的应用分析、设备管理信息化建立的难点及原则；

我的专业工作是计量，主要负责公司监视和测量设备的管理、验收、检定、维修维护等工作，通过此次培训不仅使我对自己的工作有了更深刻的认识，更让我发现了自己工作中不足和很多需要改进的地方。

(1) 建立备件备品的电子信息库。

近年随着公司的快速发展，大量进口的设备运行在生产线上，

这些设备都附带有有很多的备件备品，一直以来我们都是通过人为的方式对这些备品进行管理，通过此次培训使我产生了建立一个备件备品电子信息库的想法。先将测试设备按测试产品的不同分类，（如：应答器测试台□jtag功能测试台□cau测试台□btm测试台□simtek测试台等）然后再将各个测试设备的备件按功能、重要性、采购周期、采购成本等因素分三个等级：一般备件、重要备件、非常重要备件。信息库应包含备件损害的故障现象、更换方法、采购路径、采购周期、备件价值等信息。这样我们就可以通过电子化手段对这些杂乱的备件进行有序的管理，并且在进行维修工作时提高工作效率。

(2) 提高监视和测量设备的管理方法和工具

一直以来我们都是以国家检规和公司的工艺文件为主体对监视和测量设备进行检定管理的，方法单一且覆盖面窄。实际上还有很多没有国家检规支持、没有工艺技术文件支持的监视和测量设备活跃在我们的生产线上，如何保证这些设备的准确度是我们工作的关键。因此我们编写了大量的技术文件、建立了很多工作制度来完成这项工作。如：送外校准后的确

认、自行编写校准方法、建立工作指导书等等。eam中设备点检制度标准的建立知识点使我明白我们的工作还不够，还缺乏很多支持性文件来保障我们的工作不会出现偏差，下一步我们应继续完善我们管理上的技术文件。如：《校准证书确认方法》等。

(3) 设备档案电子化

我们所管理的监视和测量设备的种类有上千种之多，每种设备都有它的档案，其中包括其使用说明书。作为管理部门，我们应为每一个借用设备的操作者提供使用说明或操作手册，这么多年来除少数设备的操作手册是光盘形式的绝大多数都是纸质文件。大量的纸质文本不仅浪费且不利于使用者保管，所以我们应尽快建立监视和测量设备的电子档案库，这样不仅使用者借阅方便，也利于我们的档案保管工作。同时适应了电子信息化发展潮流。

对我而言，此次培训是非常有意义和价值的，一方面对于更先进的设备管理知识有了深刻的了解，并通过对照发现自身的不足和差距；另一方面，通过培训学习改变了以往设备管理工作的观念，为摆正今后工作的重心进行了铺垫和描绘。

设备能源部王玮 20xx/12/12

设备月总结报告篇九

设备维护是提高工作效率和保障设备设施正常运行的重要工作。在长期的设备维护工作中，我积累了一些心得和体会，现将其总结如下。

首先，定期检查与维护是设备正常运行的关键。设备在长时间的运行中，难免会存在磨损、老化等问题，如果不及时发现和处理，将会进一步加大设备的故障风险。因此，建立健全的设备定期检查与维护制度是非常重要的。定期的维护可

以及时发现设备的潜在问题，保证设备的稳定运行，减少设备故障的发生。而且，在维护过程中还可以对设备进行清洁、润滑和紧固等工作，以延长设备的使用寿命。

其次，维修人员的专业技能和素质是设备维护的保障。设备维护需要由专业的维修人员进行操作，他们必须具备丰富的维修经验和专业的维修技能。维修人员要了解设备的结构和工作原理，熟悉常见的故障类型及处理方法，以及掌握维修所需的专业工具和设备。此外，维修人员要有一定的责任心和沟通能力，能够与其他相关人员进行良好的协作，以便更好地完成设备的维护工作。

再次，设备维护的工作必须有科学的管理和规范的操作流程。科学的设备维护管理可以提高工作效率、降低维护成本，并且更好地保证设备的正常运行。在设备维护中，要对维修任务进行合理的分工和安排，明确维修人员的工作职责和维护的周期和方法。同时，还需要建立健全的设备信息和维修记录，以便及时获取设备的维护记录和故障情况，为设备的管理和维护提供参考。

最后，设备维护需要加强对维修人员的培训和学习。设备维护技术是一个不断发展和更新的领域，维修人员需要持续学习和提高自己的技术水平。维修人员要关注新技术、新设备的发展，参加相关的培训和学习活动，并与其他维修人员进行经验交流，不断更新和提升自己的维修技能和维修意识。只有不断学习和进步，才能更好地应对各种设备维修问题，更好地保证设备的正常运行。

综上所述，设备维护是一项复杂的工作，需要合理的计划和组织，科学的管理和规范的操作流程，以及专业的维修人员。通过定期的检查与维护，提高维修人员的专业技能和素质，加强科学的管理和规范的操作流程，以及持续学习和提高维修人员的维修技能，我们可以更好地保障设备设施的正常运行，提高工作效率和生产效益。设备维护工作虽然复杂，但

只要我们做好以上方面的工作，相信能够更好地提升设备的使用寿命和工作效果。

设备月总结报告篇十

本次定修焙烧区共原计划安排检修项目41项，其中设备项目19项，工艺项目18项。因备件原因取消1项，方案原因取消2项，与其它项目合并1项；隐蔽项目临时增加2项；因此实际安排39项。

本次定修是我公司投产以来第一次限时检修，在吸取前六次定修的基础上，本次检修按照计划项目制定了检修网络，因此考虑比较周密，准备比较充分，组织比较到位。本次定修计划停机32小时，以两个重点项目为时间节点：挡料墙修复及安装和东回热风机叶轮更换、机壳修补，其它项目依附于重点项目。

总的来看，90%的项目按总结点时间均能完成、并经试车交付生产使用，但是仍存在以下几点需要改进：

- 1、虽然本次定修制定了检修网络计划，但是仍有30%项目不能按照网络计划执行，当然检修队可以灵活拆兑个别项目，但是人员不足是不能按网络计划执行的根本原因所在，希望以后短时间检修，必须确保有充足的检修力量。

- 2、检修人员技术水平有限，铆焊工充当钳工，拆卸、安装设备时，有损坏设备件的情况。不仅如此，在平常日修时，检修人员也是铆焊工干钳工的活，一个小减速机装2天。因此，检修公司的技术力量必须彻底解决，否则拖累点检、损坏设备、影响生产。

- 3、重点检修项目，检修公司带班的应在现场指挥，即使是连夜施工，也应在现场盯着，不能跟没事的一样回去睡觉。

- 4、检修队工器具配备不齐全，尤其是特种作业工器具，导致原检修工时延长，检修质量难保（环冷台车压条更换）。
- 5、生产工艺项目，岗位盯不住，个别岗位根本不清楚检修项目，甚至认为检修与他们无关，急需加强。
- 6、在短时间限时检修时，降温排料计划有待于修定，因为按此次降温排料计划，第二天链篦机里温度高不能进去人，铲料板不能按计划检修；环冷机平料陀位置温度高，不能按计划检修。
- 7、平料陀因无备件和时间有限，需要下次定修安排。
- 8、铲料板因检修时间有限，本次只做了修补，下次定修安排更换。
- 9、环冷主传动联轴器因无备件，取消项目，待下次有备件时，更换。