

汽轮机大修总结报告 汽轮机检修工作总结 (优质5篇)

随着个人素质的提升，报告使用的频率越来越高，我们在写报告的时候要注意逻辑的合理性。那么什么样的报告才是有效的呢？以下是我为大家搜集的报告范文，仅供参考，一起来看看吧

汽轮机大修总结报告 汽轮机检修工作总结篇一

1. 加强自身学习，提高业务水平。

由于办公室工作繁事、杂事多，其工作都具有事务性和突发性的特点，因此，个人在工作中注意学习，向领导学，向同事学，经过多看、多问、多学以及不断学习，文体方面知识也有了很大的提高。通过学习，认真总结以往的工作方法，克服自己的缺点，能够较好的做好上传下达工作，认真做好各项工作。

2) 积极主动的做好各项工作。

我在工作中，坚决服从公司领导的安排，听从公司领导的指挥，不挑剔，不埋怨，不埋怨，做好领导安排的每一件事。

3) 对工作具有较高的敬业精神和高度的主人翁责任感。

xx年工作计划

4. 做好本职工作，认真履行岗位职责。

首先，认真做好本职工作，做好领导的助手和基层单位的参谋。

- 5) 认真做好领导安排的每一项工作。
- 6) 做好文字工作。
- 7) 做好领导的好助手
- 8) 做好各种文件的收发和打印，复印工作。

9. 主动学习、提高自身综合素质

针对自己的本职工作，加强学习，向有经验的同事请教，多看，多问，多学，多想，多记，多做。积极主动的参与各种培训，不断的提高自身的业务素质 and 知识技能，以适应公司不断发展和社会经济发 展的客观要求。

汽轮机大修总结报告 汽轮机检修工作总结篇二

航空机电设备维修专业实习报告（一）

实 习 任 务

4. 收集、积累有关的技术资料，为专业课程的学习和毕业设计奠定良好的基础。

报告正文(可以续表):

作为大学三年级的学生，我们经过三年的学习，已经掌握了相当的基础知识以及部分专业知识，为了进一步了解所选专业，包括研究方向、具体技术等，有必要在大三学年结束后进行与专业相关的生产实习。学校正好提供了这样的实习安排，为我们联系到位于江西南昌的洪都航空工业公司，让我们有了难得的实习机会。十余天的实习生活可以说非常短暂，实习单位为我们安排了六场讲座、五天的进厂实习可以说时间虽短，但实习内容非常多，有一些部门、班组虽然只是走

马观花地参观了一天，但所需的工作经验可不是我们十天半月所能掌握的。在实习结束之余，有必要做一简短实习报告、记录十余天的实习生活，积累日后学习工作所需的知识、经验。

一、企业介绍

中航工业江西洪都航空工业集团有限责任公司(简称中航工业洪都)是新中国第一架飞机的诞生地，创建于1951年，原名为南昌飞机制造公司，前身为国营洪都机械厂，为我国“一五”时期156项重点建设项目之一。根据企业发展的需要，1998年改制组建了以洪都集团公司为核心，拥有24个成员企业和1个部级企业技术中心，是集科研、生产和经营为一体的大型企业集团。企业现隶属于中国航空工业集团公司，拥有员工万余人，是国家重点支持的520家大型企业和国家“重合同守信用”企业之一。

我国自行设计研制的第一架初级教练机--初教六

我国自行设计的第一架超音速喷气式飞机--强五

我国第一批海防导弹--上游一号

我国首次按国际适航要求设计的农林专用飞机--农五a

我国第一架自筹资金、国际合作的基础高级教练机--k8

二、讲座记录

第一场讲座是与专业相关的航点知识，主讲人是650所孙老师，他用通俗的语言为我们讲解航点基本内容，并介绍强五某型上的双总线航点结构。通过讲座，我们对已学过的航点知识有了进一步了解，但可惜的是我们不能见到实物，学习这些也只是纸上谈兵，要积累工作经验还需在今后的学校课题学

习中深入学习和积累。第二场讲座是有关飞机强度的，主讲人是我们西工大的老校友王老师，他为我们简要介绍了飞机静力试验的基本流程和相关概念。第三场讲座的主题是飞机上很关键的飞控技术，由650所得老师为我们介绍。包括飞控系统的功用、分类、发展历史等等。最后一次讲座是飞机上的仪表与惯导系统，主讲老师为我们介绍了飞机上的仪表系统、大气数据系统、显控系统、机电管理系统、综合报警系统、备份航姿系统以及座舱的照明系统等等。惯导系统是飞机上的重要设备，我们虽然是学火控的，没有开设与惯导相关的课程，但通过一下午的认真听讲，我们对惯导还是有了初步了解，这也扩充了我们的知识面。

三、进厂记录

第一次进入洪都飞机制造厂是在实习的第三天。先参观了数控机加厂，该厂拥有许多高效、精准的数控加工机床，用来生产飞机的零部件。接下来是试飞站机库，我们在里面看到I-15 06号机、出口苏丹的教练机等等。这些飞机正处于维修、护理以及试验阶段，机舱盖是可以打开供人参观的，以至于内部的航电系统，包括大气数据计算机、任务管理机都一览无余。我还登上I-15的前驾驶舱，近距离观察它的一平三下系统，工作的师傅还为我们切换显示画面，为我们展现下显功能，给了我们更多的感性认识。最后我们来到公司的陈列馆，了解洪都的历史、成就和未来发展趋势。在完成讲座后的一个多星期，我们专业开始了在特设处的入场实习，分别是无线电组、电气组、火控组、仪表组，在这些地点进行了一天至一天半的实习，主要还是了解工人们的工作内容，与师傅们交流学习工作经验，并且少量地参与到师傅们的工作中。

四、实习期工作总结与收获

实习期间，我对洪都的几个工厂有了一个较完整的了解和熟悉。虽然实习的工作有很多与所学专业没有很大的关系，但

实习中，我拓宽了自己的知识面，学习了很多学校以外的知识，甚至在学校难以学到的东西。

在实习的那段时间，让我体会到从工作中再拾起书本的困难性。每天较早就要上班工作，晚上较晚才下班回宿舍，深感疲惫，很难有精力能再静下心来看书。这更让人珍惜在学校的时光。此次实习，我学会了运用所学知识解决处理简单问题的方法与技巧，学会了与员工同事相处沟通的有效方法途径。积累了处理有关人际关系问题的经验方法。同时我体验到了社会工作的艰苦性，通过实习，让我在社会中磨练了下自己，也锻炼了下意志力，训练了自己的动手操作能力，提升了自己的实践技能。积累了社会工作的简单经验，为以后工作也打下了一点基础。我们的航天工业处于世界领先地位，但我们的航空工业落后发达国家不止20年，中国航空事业，任重而道远。

五、致谢

感谢洪都航空工业集团给了我这样一个实习的机会，能让我到社会上接触学校书本知识外的东西，也让我增长了见识开拓眼界。感谢我所在部门的所有同事，是你们的帮助让我能在这么快的时间内掌握工作技能，感谢我们生产小组组长、技术员，你们帮助我解决处理相关问题，包容我的错误，让我不断进步。此外，我还要感谢我的实习带领老师冯老师和欧阳学长，在实习期间指导我在实习过程中需要注意的相关事项。还有我的舍友，每天一起上班一起吃饭度过了一段非常快乐的时光。

航空机电设备维修专业实习报告（二）

实习第一天，走进厂区，一条醒目“航空报国、追求第一”的横幅映入我的眼帘，进入生产现场，看到文明和谐的环境，发现周围各种安全标识、警示牌，这不仅是为了营造一个良好的安全生产氛围，更是一种无声的提醒。在公司人事部门

领导带领下，介绍了公司的概况[]xx航空机械有限责任公司隶属中国航空工业第x集团公司，是国有独资企业。

了解了xx航空机械有限责任公司各部门职责、职能，牢固树立国防建设事业的信念。

在实习工作岗位的日子里，在指导老师耐心帮助下对我不懂之处一一细心讲解，并且将他们多年的工作经验毫不保留的传授给我。我感觉到质检部门是一项综合技能工作，了解到产品从投产到实现的全部过程，每一道工序，每一个环节，都需要严格把关，因为产品质量是企业的生命，他们工厂始终坚持“质量第一，用户至上”的方向和原则，求生存，求发展，求效益。这其中不仅需要有很强的责任心，同时需要勤与思考、善于总结、不断创新。航空企业是一个特殊的工厂，在各方面要求极为严格，很多建厂时深入三线工作的员工，为了祖国的航空事业默默的奉献，为了国防建设事业做出了巨大的贡献。可以说第一阶段效果明显，对xx航空机械有限责任公司有了初步了解。

理论知识水平得到显著提高

如果说第一阶段的学习起到了抛砖引玉的作用，那么第二阶段的理论知识学习才是真正的考验。以前从没有接触过飞机附件生产过程，对于我来说有一定难度，因此这次在工厂实习机会分外难得。首先学习了飞机在研制、生产过程中的质量监督，了解了影响产品质量的因素，形成质量体系的概念。通过指导老师的授课我学习了产品质量验收，产品售后服务等知识，通过学习我发现了飞机的制造过程是一个复杂而又庞大的体系，其中每一个环节都非常重要。另外指导老师用自己的工作经历告诉我工作中要注意积累，由于工作中所要处理的问题繁多，技术性很强，涉及的范围广，因此要做好学习、工作笔记非常重要。对于发现的问题、情况及时记录，即使没有，对自己工作列一个计划、做一下总结同样也是非常有好处的。这样的例子使我懂得要做好工作，首先要学会

做一名有心人，懂得了善于总结也就学到了一种最行之有效的
的工作方法。

深入现场，工作能力得到提高

在随后的实际工作中，我来到车间跟着工人师傅学习，看到工人师傅按照设计图纸要求从每一个零件投料开始加工，他们严格按照 \sqrt{v} 标，按照工艺要求来生产制造出飞机上所需要的各种型号的产品，然后进行产品试验，每一道工序都有着严格的监控手段和交接手续，产品各项性能指标达到工艺要求合格后同意出厂装机使用。这其中我对产品结构、原理有了一定的了解，对产品加工工艺、生产流程有了一定的掌握，同时也了解了一些现场管理经验。其实飞机的制造是依靠模线、样板制造出来的，尺寸的传递同样有许多也是依靠实物，可以说这里的许多知识都是我以前没有接触到的。在这里我学习了飞机研制应用系统工程，标准工艺质量监控，飞机制造业中的机械加工，飞机系统中的电气工程与自控系统等知识，并及时消化所学知识，由于飞机的产品制造过程较为复杂，我总是抓紧每一个难的机会细心询问，求教。通过与师傅的交流与沟通，解决了我心中的疑惑，这种我在现场结合理论知识的学习方法起到了事半功倍的效果。亲自参与生产过程，参与产品验收大大提高了我今后走向工作岗位的能力。

高新技术的不断应用，丰富了自我的知识水平。现代飞机的生产对科学技术的要求越来越高，新技术的不断创新并得以应用不仅提高了产品质量，更改善了产品性能。参观了技术中心，数控加工中心，试验室等一大批具有高新技术，现代化设备的厂房后，我对科技是第一生产力的观念有了更深刻的认识。这对于我今后走向工作岗位的大学生，同样需要掌握现代化制造工艺，设备制造等诸多学科知识，这就要求我不断学习充实自己，以适应现代化发展的要求做好充分的准备。

一个月社会实践的学习生活是短暂的，在指导老师和工人师傅们的帮助下使我受益匪浅，要想完全熟悉飞机制造业的全过程也是不可能的。但是这次难得机会使我对飞机附件的生产过程有了一定的了解，事实上一架飞机的制造的工序何止千千万万，每一架飞机从设计到飞上蓝天凝聚了多少人的汗水和心血，永远记住航空人的精神。为了祖国的国防事业，为了人们安居乐业，我更有理由继续努力刻苦学习，决不辜负党和人民对我的培养，将来成为国家的栋梁之才，为祖国现代化建设贡献力量。

最后再次感谢xx航空机械有限责任公司对我这次社会实践所给予的大力支持和帮助。

汽轮机大修总结报告 汽轮机检修工作总结篇三

（一）生产方面

在做好设备维护的基础上，上半年重点生产任务是1号机组小修及全停检修工作。因我公司已经几年没有全停机会，公用设备老化严重，此次全停又恰逢五一长假、1号机组小修和部分生产骨干赴达拉特电厂学习，时间紧、任务重、人手短缺问题十分棘手。全分公司干部员以及借调的10名支援人员再次表现出团结拼搏、迎难而上的汽机精神，披星戴月连续奋战，加班加点毫无怨言，展现出可贵的集体凝聚力和部门战斗力。总计33项全停项目、24项小修标准项目、30项非标准项目以及配合、试验、技术监督等107项工作如期完成；处理了公共系统设备缺陷33项，其中有28项是预防性消缺；解决了长时间威胁机组经济运行的1号机组真空低和1号机4瓦温度高的重要隐患。

汽机分公司在上半年还重点完成了生活消防水系统改造、电焊机接地线改造、荒山戽头清淤、以及一、二期补给水管路过渡连接等工作。

（二）技术培训方面

技术培训直接关系到一期的稳定和二期顺利投产过渡的问题，汽机分公司一直站在确保可持续发展的高度上予以高度重视。3月初在公司安排下，分公司先后派出11名人员去达拉特电厂参加学习；在人手十分紧张的情况下安排生产准备人员为分公司全体人员讲课共计39课时，提高员工对二期知识的了解；在近期二期施工中，分公司全体职工积极抽时间进入施工现场，熟悉设备和相关知识，为二期投产后的检修工作有序开展抓紧充电；焊工培训正在抓紧进行；分公司上半年班组组织培训1273人次，员工技能素质有所提高，取得了明显效果。

（三）安全方面

上半年未发生人身未遂及以上人身事故、未发生异常及以上事件。发生一种工作票223份，二种工作票发生225份，合格率均为100%；安全活动分公司进行8次、班组进行了120次；发生设备缺陷144项，已处理的缺陷141项，消除率97.9%，未处理的缺陷有：2号机汽包来汽至轴封供汽二道门内漏、2号机一级减温减压器入口截门内漏、2号机一级减温减压器入口电动门内漏，皆因运行方式不允许待小修进行处理；全年“两措”计划共7项，上半年“两措”计划6项，其中安措计划5项完成5项，完成率100%，反措计划1项完成1项，完成率100%；全年分公司应急预案演练计划共6项，上半年计划共2项，完成演练2项，完成率100%；按公司要求积极开展“春季安全大检查”及“安全生产月”活动，成效明显，达到了预期的目的。

（四）支部建设方面

借“解放思想、更新观念”再讨论活动的机会，汽机分公司大力开展以“提高部门荣誉感、提高部门凝聚力、提高部门战斗力”为特色的“解放思想、更新观念”大讨论并取得实效。我们精心组织了“再讨论”有奖答题活动并取得了优秀

组织奖；在公司举办的辩论赛和演讲赛双双夺冠；所派的选手在省公司辩论赛和演讲赛取得了第一名和第二名；参加了“营造幸福港湾、构建家庭防线”征文和“解放思想、更新观念”征文活动并取得两个第一名。

（一）千方百计完成全年生产任务，重点搞好2号机小修和供热首站改造工作。

（二）安全要有新成绩，不但要完成全年安全生产目标，还要大力推进安全文化的建设和宣传，让“生命至上、安全第一”的理念真正植入职工心中，努力从思想上解决安全意识不牢固的问题。

（三）培训工作要有新突破。下半年二期两台机组相继投产移交，也是对我们长时间的培训工作的检验，我们将抓紧最后的施工安装时间，加大学习力度，确保能够胜任新机组的维护工作，交上满意的答卷。

（四）双文明建设突出实效。未来的工作中，我们将长期面临设备多、人员少的困境，不进则退，要迎接挑战，必须转变思想，将思想转变成果真正转化成工作能力，就必须走“荣誉感——凝聚力——战斗力”的思想建设路线。我们在这些方面取得了初步成绩并积累了一点经验，下一步就是坚定地走下去。

总之，二期的投产给我们带来了新的希望，也带来了严峻的考验和挑战，我们汽机分公司全体员工将更加紧密的团结在一起，同心同德，迎难而上，以崭新的精神风貌全身心地投入到各项工作中去、一如继往地为珲电的美好明天努力奋斗！

汽轮机大修总结报告 汽轮机检修工作总结篇四

光阴似箭、日月如梭，转眼20xx年已圆满过去，在这岁末年初，辞旧迎新的时刻，回首一年的工作，感慨万千；从5月份

进场时的两三人到年末工程处机构的健全，从开始的干干停停到现在的加班加点；我们经历了一个从零星到完整，从无序到规范的不断发展壮大过程。在安全文明施工、质量控制、施工进度、工程处建设上取得了一定成绩；现就我处20xx年工作作如下总结。

从进场到现在我处严格按照分公司《安全文明施工管理办法》来指导安全工作，并制定了相应的《安全文明施工管理实施细则》，不定期组织员工进行学习，加深大家对安全文明施工的认识。我们充分利用工程处墙报进行安全文明施工的宣传，更进一步地提高员工的个人安全防护意识，牢固树立“安全第一，预防为主”的方针；从过去的要我安全，转变为我要安全、我懂安全、我会安全，有力地促进了安全工作的开展。我们不仅在安全学习和宣传上下工夫，在安全过程控制上，要求处专职安全员每天八小时在各施工区点进行全天候巡查，及时发现安全隐患，将各种事故消除在萌芽状态，对违章现象按照“三不放过”的原则及时纠正、处理、整改；对严重违章的必须停工整顿、学习；并要求各施工点必须做到有边就有栏，有洞就有盖，有人员施工的地方就有相应的安全防护设施。在工程处内部，我们每月进行一次安全文明施工“流动红旗”评比；每周六由工程处主任组织处安全员、各班班长进行安全文明施工检查，对工程处所管辖的各班施工区域的安全防护设施、文明施工、习惯性违章及班组的班容班貌、安全台帐等进行检查评比；每月第一名工程处将授予“流动红旗”，并在物质上给予一定奖励；对查出有问题的班组将给予处罚，并限期整改。我们要求班组在下达生产任务前必须进行安全技术交底，使员工在接受生产任务时，就对自己所要承担工作的安全风险事故发生率的大小有足够的了解，从而使员工在施工中的自我防护意识有进一步的提高。我处各班组积极认真地开展“五个一”活动，广大职工、协作工为安全生产提建议、献良策，并做了大量的安全生产实事，查出了一些安全生产隐患。我们在安全工作上的不懈努力得到了分公司领导的肯定，十二月份我处荣获分公司安全文明施工“流动红旗”评比第一名。

我们要求工程处员工牢记“建一座电厂，树一座丰碑”的质量方针，紧紧围绕公司质量目标，树立“没有最好，只有更好”的质量信念；从而在思想上加深广大员工的质量意识，让员工知道质量的重要性，质量是企业的生命，是企业参与市场竞争的砝码和通行证。在工程处内部我们制定了《焊接质量管理办法》、《安装质量管理办法》来指导、约束大家，做到控制有法，执行有据。并根据各阶段施工特点经常组织班组长、技术员学习相关规程规范，加深理解，不断提高他们的理论知识和技术水平。在项目施工前必须认真做好作业指导书编制，并对施工人员进行技术交底，使他们能清楚地了解施工的程序、操作方法、施工工艺、保证质量的措施、技术检验要求和检查验收标准、规范等，真正做到全过程、全方位加以控制，避免了施工中人为造成的不合格品和质量事故，从而保证施工项目质量的可靠性。为有效进行过程控制，我们设置了一名安装质检员、一名焊接质检员，要求他们对每一个施工点的施工程序进行控制，重要施工点必须旁站监护，发现不符合质量要求的一律返工纠正，严重的给予处罚，并在处墙报上进行通报批评。在钢梁制作上，最初防止变形控制得不好，工程处对此问题非常重视，组织相关班组开了几次专题会，首先在思想上让大家统一认识，知道控制钢梁变形的重要性；其次分析每道工序，找出变形原因，采取正确防控措施；经过以上步骤的实施，现在钢梁制作变形得到有效控制，受到质检、监理相关人员的肯定。在移交验收上我们严格按程序办事，必须经过工程处一、二级验收合格，才通知质检科进行三级验收；目前各项验收一次合格率达100%，受监焊口一次合格率98%。为有效控制600mw机组安装中有可能遇到的新、难问题，我处成立了以处专工为组长的qc小组，各班结合自己的工作特点都申报了qc课题，如附属班的《减小一般离心泵振动》、本体班的《汽轮发电机地脚螺栓安装精度控制》等；目前各项课题开展得有声有色。

调动大家的积极性、主动性、创造性；既然“西电东送、黔电送粤”给了我们一个展示的舞台，作为主角我们就应把握

这历史的机遇，演好这场戏。夏日的发耳骄阳似火，我处承担进厂区域主干道地下埋管施工，当时工程处办公楼还在建设中，在工地上连遮阳落脚的地方都没有；可大家没有半句怨言，头顶烈日、克服困难、战胜环境，保质量、抢进度；为工地上一条条道路的形成，作出了我们的努力。随着施工图册陆续到来，我处工作逐渐步入正轨，首先要求各班技术员必须认真仔细地审图，发现问题，不能坐、等、靠，应主动与施工科专工联系，尽快解决问题。对物资供应我们要求班组多和物资处联系，掌握重要设备供货情况，对于一般物资在每个项目开工前必须备齐，避免造成施工人员窝工。汽机加热器平台施工，从施工图到至开始下料制作只用了不到一个月时间；化水设备从基础移交后只用一个星期就安装完成；汽轮发电机组地脚螺栓及固定板预埋由于厂家供货严重滞后，为不影响下一步汽轮发电机组基础浇灌，我处经过精心策划，打破常规，优化施工方案，组织人员两班倒，大家团结一致，发扬我处善打硬仗的优良传统，苦干、实干加巧干，迎难而上，最终比分公司要求的时间提前三天完成。现在，我处广大员工任劳任怨每天加班加点，为保证汽机加热器平台明年三月份达到安装条件而不懈努力。

20xx年已过去，展望新的一年，任重道远，我处工作将全面铺开，取水口、净水站、厂外补给水管、综合水泵房、锅炉补给水系统、循环水管、空压机房、#1、#2汽机加热器平台、除氧器等将全部安装完成；主厂区水工系统其它设备、管道；全厂热力系统中的凝结器、部分附属机械、辅助设备、及管道等都将陆续开始安装。面对如此艰巨的任务，我处全体员工将以更加高昂的斗志和更加饱满的热情，团结一致、克服困难、积极进取、奋勇拼搏，优质、高效地圆满完成各项工作，为公司20xx年目标的实现作出我们的贡献。

汽轮机大修总结报告 汽轮机检修工作总结篇五

在这xx年里，我能够认真学习思想和理论。不断加强思想理

论学习，构成自身正确的世界观、人生观和价值观，树立自己的信念，使自己更加坚定的立足于中国党，热爱祖国，热爱中国党，热爱社会主义。积极响应公司号召，在公司的领导以及“争创一流”的活动中自身作为一员，我认真学习并体会“”重要思想的内容，以此为契机，经过报刊、杂志、书籍积极学习党的各项方针、政策，充实自己的头脑。

同时认真学习深刻领会党的报告及三中、四中全会精神，并把它作为思想的纲领，行动的指南。积极向织靠拢，争取早日加入中国党。

在工作中，我能够认真学习各项技能，积极参加车间组织的各项活动，以身作则，积极带领全班完成各项生产任务。在日常生活中，我能够尊敬领导、团结同事，能够正确处理好与领导同事之间的关系。平时，处处以一名的标准来要求自己，认真贯彻党的基本路线方针政策，带领本班组其他同志认真学习、业务知识。

在学习方面：我能够认真学习，认真学习，努力钻研，具备较强的钻研和掌握事故处理、预案的能力。工作中能认真执行有关规章制度，履行节约、勤俭办事。认真学习、钻研本专业的业务知识，积极参加相关部门组织的技术培训，使自己的业务水平有了一定的提高。

总之□xx年来能够圆满完成本职岗位的工作任务。

- 1、认真抓好本职日常事务性工作，做好车间工艺、设备维护保养，认真做好车间机具的保养与维护，认真学习机械加工知识，不断提高维修质量。
- 2、认真钻研本专业技术知识，积极参加相关部门组织的技术培训，使自己的专业技术水平不断提高，具备较强的维修技能。

3、认真学习，提高业务水平。

认真学习公司的各项方针政策，学习公司的“”，使自己在日常工作中更加游刃有余。

认真学习机械加工知识，了解机械加工的一般操作，并将其运用到工作实践中去，保证机械加工质量。

积极学习各项技能，努力做到“干一行、爱一行、钻一行、精一行”。

努力钻研本专业的理论知识，积极参加相关部门组织的技术培训，使自己的专业技能不断提高，具备较强的维修技能。

认真学习机械加工知识，积极参加相关部门组织的技术培训，使自己的业务水平不断提高，具备较强的维修技能。能够熟练使用和掌握一定的维修技能，较好的完成设备和工艺的检修，保证设备的正常运转，为生产和效益的发挥。

4、积极学习结构和机械加工的知识，使自己在生产和工作过程中学习和掌握机械加工基本知识和操作技能。

5、认真完成领导交办的临时性工作和其他临时性工作。

在工作和事务性工作上，我能够强化自己“三性”，一是做好自己的本职工作，特别是要加强自己对设备的保养，和对其加工原理的了解和掌握，使自己在应对突发状况时能够应对自如，能够把损失减少到最小。二是保证生产的顺利进行和机械设备的正常工作状况良好。三是认真学习，提高自身修养。

在实践中，我学到了很多很多技术上和业务上的知识，也强化了工作技能，提高了工作效率，为更好的完成各项工作任务打下了坚实的基础。

6、工作的态度和勤奋敬业方面。