

# 最新参观工厂总结报告(汇总5篇)

报告，汉语词语，公文的一种格式，是指对上级有所陈请或汇报时所作的口头或书面的陈述。报告对于我们的帮助很大，所以我们要好好写一篇报告。下面是小编帮大家整理的最新报告范文，仅供参考，希望能够帮助到大家。

## 参观工厂总结报告篇一

为了提升自己的能力，使自己更好地融入到社会当中，我到\_\_食品厂参加了实习活动，这次实习给我很大的启发。

这次生产实习，通过各种不同工序的学习与操作，对食品企业的生产与管理有了一个比较全方位的了解，获益匪浅。

### 一、具有良好的业务能力是基础

我深切体会到，在工作岗位上，有着良好的业务能力是一种重要的基础能力，而理论学习是业务实践的基础，因此，对于我们这些在校的大学生，掌握好牢固的专业知识就显得尤其重要了。还有一点就是在进行循环重复的工作中，不仅应保持工作的质量及效率，还应具备创新精神。

### 二、进一步接近社会，接近企业

我比较清楚了解公司企业的运转情况，更加明白效益是公司、企业追求的目标;更是公司、企业立足于社会、与他人竞争的本钱。要创造最大的效益，务必降低人力资源、生产成本努力提高其科技含量。欢乐家食品公司的新旧杀菌生产设备生产能力的对比，其道理便可略见一斑。

### 三、掌握了一定的管理营运理念

无歧视的基础上，合理地以员工平等条款为基础进行招募、

培训、提升人才等，构建一支强而有力的管理队伍，才能保障公司的健康正常运转。欢乐家食品厂方面在高层次上基本不惜重金，多渠道挖掘人才到其门下，促进了其企业的蓬勃发展。若能引进更多些中层次人才，那将是虎上添翼。

#### 四、比较准确了解了当前食品行业的发展现状与食品质量安全状况

现在人们的生活水平不断提高了，对于吃的方面不在只是追求吃得饱就行了，而是关心怎样才能吃得安心与放心，也就是说更多地关心食品的质量与安全。所以如何在食品生产中就能从始至终都能按照严格的卫生规范来加工，和如何在生产中就能控制住这些对人体产生危害的因素，那就可需要我们这班人才的了。

食品厂专业实习顺利完成了，但是实习中所见所闻所学所感必将更好地指导我今后人生的发展，非常感谢\_欢乐家食品有限公司给我提供了这么一个锻炼的平台。总而言之，这次实习不但增强了我的实际动手能力，也让我学到了许多实际的工作经验与知识，使我对未来更加充满了信心与勇气，我相信，有了这次的实习经历，我一定会成为一名更合格的适用性人才。

## 参观工厂总结报告篇二

前几天由老师带领我们班参观了我们学校附近的企业，我感到非常的荣幸。此次参观对我可以说是不虚此行。我了解了许多以前不曾了解的东西。大一要结束了，离开了就别的寝室，将步入大二的课程，说实话，心里还是没有谱。虽然大一的时候也做过职业生涯规划，也经常说也后出去做什么什么的，但那只是一时的脑热。大二的基础课少了，但专业课多了，在空闲的时候真的想了很多很多，这次出行给我敲响了警钟，，让我真正了解到走出校园后的方向。

早上10点我们出发到金华市豪迪染整有限公司，听说这家公司很有实力，而且科技高端。随后由在这里的经理带我们进厂参观介绍，让我了解到这家厂的具体研究项目，分工和职责。公司主要产品有印染的棉布、涤纶布、涤棉布、水洗布等。公司主要产品原辅材料及能源消耗有：分散染料、中性染料、固色剂、硬挺剂、匀染剂、柔软剂、去油皂洗剂、硅油剂、酶类、纯碱、片碱、元明粉、双氧水。

公司产生废水主要为生产工艺废水和生活废水等。生产废水：企业将各路染整废水合并进入调节池，调节好水量水质之后泵入混凝沉淀池进行预处理，去除一定的色度及codcr，然后采用化学氧化的处理工艺处理，达到三级标准后通过标准排放口排放到污水处理厂进行深度处理。染色工艺过程在物料转移过程中，会有染料等漏滴在车间地面，设备开停机，须对染色设备进行冲洗，废水产生量约1300吨/年，废水中主要污染物cod浓度：300毫克/升，则地面冲洗废水污染物产生量0.39吨/年。锅炉废气采用麻石碱性水膜脱硫除尘、脱硫除尘水循环使用，不增加废水量，年损耗5000吨/年。

## 金华市豪迪染整有限公司染织全全过程

生产工艺收奶、标准化配料、巴氏杀菌、cip清洗、发酵、进行包装或制作乳酸型饮料。奶粉生产工艺、收奶、标准化配料、超高温(uht)杀菌、浓缩、喷粉包装、cip清洗。

虽然天下着雨，但是感受到一种企业的精神！一种企业本质的敬业精神！，通过几天的参观，我们了解学习到，要综合运用所学知识，培养分析、解决生产与产品质量管理问题的能力。对于我们的学习有了进一步的认识。只要我们振奋精神，凝聚力量，虚心学习和借鉴他人的经验，一鼓作气谋发展，一定能缩小差距，创造美好的发展道路。其中金华佳乐乳业有限公司的工作人员也为我们讲解了很多有关于乳制品的相关知识，也让我们了解到了乳制品的整个制作全过程的简单介绍。很多知识都是关于我们所学的专业，对我们以后的发展

方向也有了大概的了解。懂得了实践出真知的道理，希望以后还可以有更多的实践机会。很多知识是关于我们所学的专业，也让我们对我们所学的专业感到无比自信！希望以后可以有更多的实践机会！

## 参观工厂总结报告篇三

随着夜幕的降临，我的第一次企业参观之旅也在笑声之中结束了。虽然时间如此之短暂，但是，收获却是颇为丰富的。

随队进入xx电子有限公司，感觉很舒服。工作人员很客气，很亲切。这就是我的第一感受。以往我一直以为，进入一个这么大的公司，自己肯定会有有一种卑微的感觉，行为举止一定会唯唯诺诺的。可是，进入xx电子，这种感觉却消失的无影无踪了。或许是这里的人、事、物，这里的布局摆设使我改变吧。

参观展览厅，为看到这么多尖端技术产品而折服；参观生产线，为第一次近距离观察这些产品生产而叹服。听着工作人员耐心的讲解，原来懵懂的头脑顿悟了不少。终于知道了什么叫“激光视盘机”了。终于了解到电源保护系统对我们手机的保护。终于“开窍”了不少。此外，作为国家520户重点企业，中国500强，电子信息百强企业，这家公司不仅注重技术研发，产品生产，还很注重员工素质的培养。在参观生产线时，我们会时不时的看到一些温馨的标语，如“今天工作不安全，明天生活无保障”；“请保持车间整洁，还你我舒适环境”、、、、、、在参观过程中，和一位工人阿姨闲聊了两句，从她亲切的话语中，不难发现，在这里工作，挺舒服的。从走廊往车间里看，很多工人都是笑着干活的，给人感觉工作很自在，没有压力。记得在一块写字板上，这样写着：“10：30—12：00，计划生产：330；实际生产：456。”这不就证明了，让员工舒服的工作，他们才会更加投入。“科学管理，高效服务，不断创新，持续发展”，“勤，诚，学，勇，和”“追求卓越，挑战极限”这

是xx电子公司在用实际向我们展示他们自己的企业文化。我想，正是因为这良好的企业文化造就企业的成功。

在xx电子，印象最深刻的，莫过于xx勇主任那生动风趣的讲座了。“千里之行始于足下”是在告诫我们：有了目标就要付诸行动。我自己对这场讲座的理解是：确定梦想—将梦想分解—行动。“职业理想具体化，隔热设计科学化，人生梦想现实化”“pdca”循环模式。对于我们这些大一新生，如何定位自己，为自己做一个科学现实的职业规划，不就是很好的指导吗再者，正如刘主任所说，一个人的精力是有限的，我们不可能什么都做。我们应该把自己有限的，最好的精力投入到自己最钟情的事情中去。要让自己开心的工作。

学习企业文化，何尝不是一个在学习做人做事的过程

此次企业文化之旅，我还看到了我们企协人那种高素质的体现。比如，一下车，工作人员就温馨提示大家“不要踩到草坪上”。整个参观过程，大家都没有喧哗，没有造成各种拥挤。这是身为企协人的骄傲，也正是我应该向大家学习的。

我是学理科的，文笔一直不好，不会用华丽的语言来表达自己的内心感受。与其说是心得体会，不如说是茶余饭后的闲谈。

感谢xx电子，感谢各位工作人员，感谢我们企协。谢谢大家，让我学到了很多

## 参观工厂总结报告篇四

短暂而有意义的实习结束了，我觉得从这几天的实习中受益匪浅！在实习过程中听到最多的是安全，确实是这样。在以前和最近一段时间内跟化学有关的工厂发生过很多爆炸事故，使生命财产遭受巨大损失。因此，不管从事什么工作都要把安全生产放在第一位，安全才是财富。

在海晶化工听解说师傅说过的一句话：“垃圾只是放错地方的资源！”这句话让我感触颇多。的确，在当今社会的生产中每个企业不能也不可能保证100%生产效率，废弃物的产生在所难免，关键看如何利用处置这些“放错地方的资源”。尤其在今天“倡导低碳环保”的时代发展主题下，更应该另辟蹊径处理这些废弃的“宝物”。

在这方面，青岛碱业股份有限公司利用青岛海晶化工有限公司生产中产生的废弃物电石泥，用于纯碱生产工艺项目获得的巨大成功是很好的例子。这一合作，不仅为碱业股份有效地节约了资源，而且还为海晶化工解决了固体废弃物的处置问题。碱业股份蒸氨工序需要用氢氧化钙（石灰乳）来分解母液中的氯化铵，而海晶化工在生产乙炔的过程中，每年产生的15万吨工业固体废物电石泥的主要成分就是氢氧化钙。

以前，海晶化工为解决固体废物处置问题，研发了多种电石泥综合利用项目，但仍有相当一部分未能解决，现在与碱业股份合作，用电石泥替代石灰乳用于纯碱生产工艺，彻底实现了电石泥的资源化利用，这个资源循环利用项目实现了双赢。在这几个工厂的参观我认识到先进的科技是社会发展的动力，是企业发展的灵魂，是企业立于不败之地的保证。就像最初的碱厂，生产产值小的可怜，不可能创造太多财富。伴随社会的发展，科技创新的日渐增多和应用到生产中，使青岛碱业公司有了长足而本质的飞跃，当然创造的社会价值越来越大。

同时，看到那些先进的仪器设备才发现学好专业知识的重要性，没有很强的专业知识就没有太大的发展空间。再说，学好专业知识都不一定能和实践联系起来，更不用说没有过硬的专业知识了。同时，通过几个工厂的参观，我发现大量水资源的应用，它们提醒我在日常的生活要珍惜每一滴水，同时也明白了废物利用的绿色概念。

在这次实习中我也明白了企业链的概念，只有企业形成规模，

生产形成网络，多个企业形成很好的有机体那样的企业会有更大的发展动力。只有这样才可以提高生产效率，提高废物利用率，也达到环保目的。当然，感受是发现了自己在学习上的不足，感觉到了书本知识与现实生产的差距，知道了不是所有的实验室可做的合成与反应都可以投入生产。在课本上仅仅只是几个方程式，转化到实际生产当中就是占地几万平方米、管道密布、高塔林立、年利润几千万的大厂。

每个化工厂都有数个工序和车间，每道工序都要严格控制反应条件和原料配比；无论是哪个车间出了问题都将直接影响产品质量。明白了在平时要增强动手能力，做到理论与实践的结合，学好专业知识，同时兼顾其它方面的发展做一个全能型人才，这样才能适应社会的发展。

“纸上得来终觉浅，绝知此事要躬行”。我认为工厂里那些最基本的技能是不能在书本上彻底理解的。短短的实习，让我大开眼界，也学会了不少东西，也让我对自己今后要从事的行业有所思考。短短几天仿佛思想又得到了一次升华，心中又多了一份人生感悟。这次实习让我深刻体会到读书固然是增长知识开阔眼界的途径，但是多一些实践，徜徉于实践当中接触实际的工作，触摸一下社会的脉搏，给自己定个位，也是一种绝好的提高自身综合素质的选择。

## 参观工厂总结报告篇五

1、内容丰富。外出参观学习的时间虽然不长，但安排紧凑。通过对煤气加压站、常白班、焦炉地下室、炼焦车间等各个标准化岗位的参观学习，切实地感受到了生产一线工人的巨大凝聚力和向心力，激发了他们的工作热情，奏响了生产一线工人工作提速前进的最强音。

3、收获显著。这次，通过参观学习，让我也有了参照，有了目标，更有了干劲。让我对一线职工异常的佩服，领略了一线职工对工作的敬业精神，他们的举动深深的`嵌入我的心灵，

我作为浩博公司的一名后勤科员，在如此优越的环境下工作，虽在工作上也是兢兢业业，但远比生产一线岗位的职工，我自叹不如。

## 二、参观学习的主要体会

1、一线职工的敬业精神让我叹为观止。他们的勤劳让在场的许多人瞠目结舌，在那样艰苦的环境中，卫生环境保持得如此干净整洁，足以证明我们的员工是多么的勤劳刻苦，他们的行为告诉我们“世上无难事，只怕有心人”。

2、一线职工的思想意识。他们在紧张的工作之余，仍然没有忘记学习。他们把工作中遇到的问题及积累下的经验都认真的记录下来，对出现的问题认真进行分析，为以后的工作做了充分的准备。他们为了熟练掌握规程和许多相关的'规章制度，他们坚持每天抄写锻炼，这是何等的坚持不懈。在他们刻苦勤奋的努力下，一笔栩栩如生的钢笔字展现在我们的眼前。生产一线的凝聚力是公司稳步快速发展的保证，只有我们心往一处想、劲往一处使，才能使公司力量集中，步伐迅速。

3、焦炉地下室的温度是何其得高，他们却一点也不畏惧，仍然是爱岗敬业、勤于巡检，一股股刺鼻的煤气味让很多人都无法在继续参观下去，可想而知，他们对工作的执着，让我们勤勉与共。

## 三、参观学习的主要收获

短短两个小时的时间，大家学习取经，一路深入思考，收获颇丰。

1、一线职工持之以恒的精神让我感悟颇深；

2、一线职工的劳动纪律和对工作独到的见解让我觉得不可思



议。

3、一线职工在如此艰苦的环境下，把工作做得尽善尽美，一线领导的管理水平远远超过了我的想象。着实令我佩服的五体投地。

4、一线的厂容厂貌简直焕然一新，让我简直不敢相信眼前的生产厂区是如此的干净、整洁、井然有序。

5、在他们身上有很多值得我们学习的精神，学习他们的过人之处，以后我会多与一线职工接触，把生产与后勤融为一体，只有干群一心、迸发出极大地工作热情，并不断地充实、完善自我，取得更大的成绩。

通过参观学习，我认为：态度决定一切！干任何工作，态度第一，没有正确的态度就没有事业成功的可能。我天天都是带着一种激情，近乎疯狂地工作，走进公司我就忘记了一切。同时是对公司深深的荣誉感和责任感使自己能够发自内心地忘我投入到工作中。虽然这种满负荷的工作身心都是非常累的，但自己的工作为公司的发展做出了贡献，得到了领导的肯定，从中体会到了人生的成就感和归属感，再苦、再累心里是快乐的，所有的付出都是值得的；心动更要行动。我有决心、有信心不断学习，超越自我，不断在工作中学习，在学习中工作，不断积累和丰富自己的知识和经验必须不断学习，超越自我超越自我无极限，乘风破浪，奋起直追。不断地鞭策自己并充实能量，提高自身素质与专业水平，以适应时代和企业的发展，与公司同进步、同发展在实践中锻炼成长。