

# 化验员工作总结 化验室工作总结

围绕工作中的某一方面或某一问题进行的专门性总结，总结某一方面的成绩、经验。相信许多人会觉得总结很难写？下面是小编为大家带来的总结书优秀范文，希望大家可以喜欢。

## 化验员工作总结 化验室工作总结篇一

化验室工作影响环境问题，可靠的数据提供说话的依据。因此，做好化验室工作非常重要。我作为一名化验员，要想干好化验室的工作，就必须要强化学习，不断提高个人技能和业务素质。我们深入揭阳市污水处理厂实习研究，从中我学习了很多东西，也锻炼了自己。

作为一名化验员，始终以高度的责任心，在实际工作过程中本着客观、严谨、细致的原则，在日常的分析工作中做到实事求是、细心审核、勇于负责，严格执行化验室规章制度、仪器操作规程和相关的质量标准。对不真实、不合理的数据严格进行复查审核，确保数据正确不出问题。

在实验室工作安全意识和环保意识相当重要。在实际工作中，我坚持抓安全毫不放松，积极探索更安全的途径，把安全做实做细。熟记各项安全措施，遇事不能慌。

我人谗爱自己的本职工作，正确认真对待每一项工作，在开展之前做好个人工作计划，按时按质的完成各项工作。热心为大家服务，认真遵守劳动纪律。在作风上，能遵章守纪、团结同事、务真求实、乐观上进，始终保持严谨认真的工作态度和一丝不苟的工作作风。

最后总结这些日子来的工作，成绩和进步有目共睹，但在一些方面还存在着不足。比如有创造性的工作思路还不是很多，个别工作做的还不够完善，这有待在今后的工作中加以改进。

以后在化验方面，我将认真学习各项业务技能和规章制度，努力使思想觉悟和工作效率提高，以适应更高更新的需要。我会用我的实际行动来证明我的能力！

年 月 日

## 化验员工作总结 化验室工作总结篇二

随着化纤行业的相继扩量投产，而后面投产的企业多以进口设备为主，在产品质量方面要领先于我公司；随着行业竞争的激烈，新的品种不断的推出，在市场上的占有起到领先作用。

20xx年就化验室而言，是共同进步的一年、是团结向上的一年、是安全生产的一年。这一年在公司的生产上我们做到保质保量、做到无一安全事故、做到节能减排降低成本。

20xx月份端羧基分析时，我们做出结果超出优等范围，而聚酯生产放映并无异常。在我们通过多方面排除不利因素并进行反复的测量，而后经过外送检测，证实我们的数据是准确无误的。粘度的测试对环境和清洁卫生要求相当严格，这就要求我们注重细节，不得有一丝马虎。如有一次我们换了一种质量较差的纸来擦洗粘度管，结果带了很多毛屑粘上粘度管壁，导致粘度测试结果误差5次都大于0.2秒。随后立即放映，换了清洁纸后，测试结果进入正常。

对于仪器的保养，也应注意细节。如自动粘度计，有一段时间出现恒温槽制冷效果出现异常。经过一道道的排查，电源电路等方面表现均无异常，最后发现循环恒温压缩机散热口被灰尘堵住，导致了无法散热。这一切均说明我们公司的质量在不断的提高，对事情的处理能自己找到原因，并予以解决。但我们还是要在以后的工作中，对质量更严格的把关，对工作更认真的对待，及时、准确的得到任何一个数据。

一、化验室检验工作的.管理。

二、质量监督工作的管理。

三、化验室药品的管理。

四、化验室仪器，设备的管理。

五、化验室资料，档案的管。

六、化验室环境的管理目前化验室对人员管理上还是存在着小的问题，那就是人员流失。

而就此种现象，激励永远是促使员工稳定和成长的最好手段。在管理上做到有奖有罚，员工闹情绪时，应是安抚，而非教育批评。在工作的闲余时间要鼓励员工加强自身的学习，不断的来提高整个团对的整体素质。

## 化验员工作总结 化验室工作总结篇三

2、专业知识、工作能力和具体工作。

在这半年，我本着“把工作做的更好”这样一个目标，开拓创新意识，积极圆满的完成了以下本职工作：(1)虚心学习，勤于实际操作，理论接合实践，能熟练操做所有化验项目并报证结果的准确性。(2)协助化验室主管做好了各类文件资料的登记、上报、下发等工作，并把原来没有具体整理的文件按类别整理好放入贴好标签的文件夹内，给大家查阅文件提供了很大方便，收到了很好的效果(3)协助化验室主管做好关于化验室认证的相关工作。(4)认真、按时、高效率地做好各级领导交办的其它工作。

同时，我还积极配合其他同事做好工作，并在其他同事有事时能够顶岗。

3、工作态度和勤奋敬业方面。热爱自己的本职工作，能够正确认真的对待每一项工作，工作投入，热心为大家服务，有效利用工作时间，坚守岗位，需要加班完成工作按时加班加点，保证工作能按时完成。在作风上，能遵章守纪、团结同事、务真求实、乐观上进，始终保持严谨认真的工作态度和一丝不苟的工作作风，勤勤恳恳，任劳任怨。勤俭耐劳.始终做到老老实实做人，勤勤恳恳做事。

存在的问题和今后努力方向

我们却必须面对现实，不仅仅要能够工作埋下头去忘我地工作，还要能在回过头的时候，对工作的每一个细节进行检查核对，对工作的经验进行总结分析，从怎样节约时间，如何提高效率，尽量使工作程序化，系统化，条理化，流水化!从而在百尺杆头，更进一步，达到新层次，进入新境界，创开新篇章!

## 化验员工作总结 化验室工作总结篇四

光阴荏苒，岁月如梭，紧张而忙碌的20xx年转眼间又将过去了。回顾即将过去的一年吗，有得有失，收获颇多。现在将自己的工作做一下简单的总结，目的是总结经验，吸取教训，争取在明年工作中能有新起色，新突破。

一是对化验人员统一思想教育，要求他们日常工作当中要“说真话，办真事，出真数”。用严谨的工作作风对待从事的工作，用及时准确的检测数据去指导车间生产。

二是对新来人员，新增加检测项目加强培训，指导。由于三厂化验人员变换很频繁，上来的新手大多理化知识知道的很少，操作实践更是没有，这样就要对他们进行岗前培训，工作中加强指导，让老师傅采取帮带的方式尽快让他们熟练掌握要领。由于环保要求，公司加强了对全厂污水排放的管理。自今年5月份以来，化验室增加了对三厂各排污口出水，聚纺

车间排污口出水，设备冷凝水等进行cod检测。之前没有这方面的工作经验，通过向汽车厂，工业园水处理单位的同志们学习，通过对相关资料的学习，很快对这一块进行了全面的掌握。我们的检测数据与县环保局检测结果完全相符。对三厂的污水排放起到了有效地检测控制。

三是通过化验结果对聚纺车间的产品质量，生产过程及时进行有效监督。聚纺车间各工序之间生产连续性很强，一个工序出现故障，很多工序都会受到影响。例如如果聚合铸带工序故障停车，聚合工序料位就会发生波动，两天之后，干燥工序切片质量肯定会受到影响。化验室就是要及时把切片质量状况反馈给中控室，通知相关人员对问题切片进行处理。切片质量出现波动立即通知中控进行工艺调整，避免不合格切片产生。

四是对化验人员的工作质量进行考核监督。对每天的监测数据进行审核，发现书写不规范、填写失误及时更正。对严重违纪现象比如弄虚作假现象严厉处罚。通过抽检、互检等形式不定期对每个人进行考核。通过加强对化验室的管理，切片质量得到了严格控制，今年共销售切片100余万吨，基本无质量问题反馈。

原材料验收严格按技术标准，不合格材料严禁入库使用。今年7月份，在郝经理的精心领导下，锦纶工业布项目顺利通过了ts16949汽车质量管理体系认证。锦纶工业布项目整体质量控制水平上了一个很大的台阶。对原材料质量保证体现在一是让供应商完善了质量承诺机制，二是让供应商制定不合格品纠正预防措施，三是向供应处推荐质量稳定的供应商。对质量不稳定的原材料采取加大抽检力度的控制方式。比如中石化是公司己内酰胺原材料的供应商，产品质量却一直有波动。这样在验收时就要加大抽检频次，一有波动就立即反馈给厂家，如果到了质量标准上线就建议供应处暂停供货。另外对新供应商生产的原材料严格把关。

由于我们的产品对应不同的客户，有些客户对原材料的使用也有特殊的要求。比如安徽嘉元工业纤维有限公司要我们的原丝时就要求必须使用日本竹本油剂，对这种油剂我们没有检测标准，也没见过实物，后来就进了2吨，车间想当然的认为这是客户专门要求的，又是原装进口的，直接用就行，我觉得还是慎重些好，就立即按我们的油剂检测标准进行检测，在测试油剂开口闪点时观察到温度加热不到100度油剂形态就变成了果冻状，而我们的常用的油剂加热到200度以上形态也不会发生变化，我立即把这种情况反馈给技术部门，鲁工通过电话询问才知道是厂家发错了货，说这是一批建筑方面用的原料，千万不敢用在纺丝上，否则后果将不堪设想。

通过对原材料的严格控制，杜绝了因原料不合格对产品造成的损失。

一是积极宣传质量文化，提高员工质量意识，在车间内开展“三问”“三检”活动。

二是狠抓基础管理，细节管理。在原丝质量控制方面：规范标签填写、严查不贴标签现象、加强半筒丝纤度抽查力度、提高现场质量管理水平，禁止乱扔纸管、脚踏纸垫板，污染原丝等违反工艺现象。在纸管使用方面，实行分类管理，日清日高的管理方式。对车间长期挑出的纺丝车间不能用的纸管进行了集中分类处理。捻织车间能用的纸管单独入库存放，可报废的纸管分成正常报废、厂家质量问题报废纸管和人为破坏造成的报废纸管。

要求分别挑出，各自处理。同时制定了可报废纸管验收标准，非正常报废处罚规定。通过一系列措施的实施，车间内积压的旧纸管明显减少，纸管的使用频次增加，降低了纸管使用成本。三是制定了《切片包装工序质量控制标准》规范了包装标签填写格式，封口热合标准，计量标准要求，切片外观质量标准，切片存放标准等。通过对生产过程的严加控制，切片质量，原丝质量都有了明显提升，下序质量问题反馈明

显减少。

今年共提出创新举措11项。各项举措，或者提高了管理水平，或者是降低了生产成本都取得了一定的效果。比如建议化验室责任区分片到人，既能很好的落实责任，又能保持好化验室的现场管理。建议930型号的纸管按厂家不同挑出分别集中使用，从而减少了成型不良原丝的产生，既降低了废丝率降低了生产成本，有给下道工序减少了麻烦。总之，所有的创新思路都来源于实践，今后工作中，还要深入实践，用心思考，不断提出新的管理思路，不断提升自己的管理水平。

1、工作中虽然没有大的失误但是工作方式呆板、守旧，创新思路不开阔，按部就班思想重。今后工作中要解放思想，大胆创新，处理问题要灵活多变，工作每天要有新起色。

2、学习主动性差，专业知识缺乏。今后要加强专业知识学习，特别加强对聚合纺丝工艺的学习，要熟悉掌握各工序工艺，加强对各工序产品质量的控制。

3、市场竞争意识不强，危机意识淡薄。今后要多与市场接轨，关心市场反馈的质量信息，有目的有侧重的对产品进行质量控制，生产市场需求的产品。

最后，我相信在公司领导的英明领导下，在全体员工的共同努力下，我公司的明天会更加美好，更加辉煌！

化验室是我厂不可缺少的部门，化验室的工作是很重要的。在我厂发展的同时，化验室也在逐步走向了成熟化、规范化、标准化。

一年来，化验室人员工作兢兢业业，一丝不苟。本着“激情、责任心、使命感”的理念，时刻为污水处理事业敬献微薄之力。在日常工作中，认真、仔细、负责的做好各项水质分析，做好台帐记录，及时将水质各项分析结果反馈给中控室值班

人员，进行生产调节，对于异常波动，如溶解氧、生物池污泥沉降比及微生物、流量、出水指标、在线监测仪器等出现问题或故障时，及时有效的处理，使得生产得以正常运行。

从20xx年我厂实行长效管理机制以来，长效管理机制核心精神已深入人心并融入到日常工作当中，在保证人员安全、数据准确及工作效率的前提下，认真完成厂里下达的各项任务。通过学习和实用，化验室运行正常，做到无生产事故，无安全事故。

目前，化验室已建立一整套管理制度，主要从以下几方面进行管理：

一、化验室检验工作的管理，做实验时严格按照国家标准方法操作；

二、质量监督工作的管理，严把质量关，严格执行排放标准；

三、化验室药品的管理，做好药品使用记录及存放管理；

五、化验室资料，档案的管理，及时对化验室资料进行归档存放管理；

六、化验室安全管理，培训化验室安全知识；

七、化验室环境的管理，每天下班前保持化验室台面、地面的干净，保持电脑桌上资料的整洁。

目前化验室对人员管理上还是存在着一些问题，那就是在政治思想上的学习及业务能力上尚有待提高。化验室是一个专业性很强的部门，也是一个技术要求很高的部门。没有相对的专业人员，化验室的工作就无从下手，很难从事工作。化验室的人员虽然有专业知识，也不能得意忘形，还要加强相关业务知识和技能的学习和培训，提高我们的业务能力和技



能水平，所以对自己要严格要求，不断地学习，不断的努力进步。除此之外，我们还应加强政治思想理论学习，认真领会贯彻党的十七届六中全会、自治区第十次代表大会、河池市第三次代表大会、黄世勇书记讲话及天峨县第十三次代表大会的精神，只有在思想上树立正确的世界观、人生观和价值观，才能使我们在面对困难和挫折时坚守信念，做好本职工作，为社会贡献自己的一份力量。

## 化验员工作总结 化验室工作总结篇五

化验室在中心领导的支持和关心下，按照年初制定的工作计划，开展了一下几项业务工作。

- 1、3月14日至15日在州党校进行了对三县一市土壤化验骨干人员的内容为土壤养分分析方面的培训，培训人数为三县一市农技站土壤化验人员及我们单位的土肥化验人员共45人次。
- 2、开展了20亩红提葡萄标准化栽培技术实验示范点的定点、开墩、补苗、施肥、打架子等工作以及对果农的培训工作（地点在阿扎克乡栏杆村）。
- 3、在阿扎克乡栏杆村进行了化肥、农家肥、清油、油炸等肥料在木纳格葡萄上肥效实验，为了果农提供了有利于提高葡萄产量和质量的肥料，提出了科学的数据。
- 4、在阿扎克乡栏杆村引进了高产、优质红萝卜、大白菜、恰玛古种子，面积为30亩（红萝卜为10亩、大白菜面积为10亩、恰玛古面积为10亩），通过采取不施化肥施农家肥、使用生物防治控制病虫害等措施，为了农民生产人民日益增长的对有机蔬菜的需求，提供了可靠地、科学地数据。

化验室

## 化验员工作总结 化验室工作总结篇六

斗转星移，时光如梭，岁月飞星般流逝，转瞬间20--年已过去一半，回望过去的半年，有收获的喜悦，也有待提高的不足。回首20--年上半年，在公司领导的带领下，我们公司一跃而上，乘胜追击，突破产品发货量达18891吨，又创历史新高，累计购进材料21138吨，化验室全体人员能够紧跟公司步伐，坚守岗位，做到材料购进检验先行，坚决杜绝不合格原材料进厂，严格执行来料进厂先化验，后卸车，最后投入使用，产成品化验24小时值班，确保化验为生产主导，认真落实每一项工作，为生产服务好，做到了化验是生产的眼睛，为生产提供快速、高效、准确的服务数据，生产、质检、供应、仓库我们都能与之配合，做到不耽误生产，为生产产品提供优质的材料，连接好每一项工作流程，我们科室人员都做到坚守自己的岗位不掉队，服务好生产一线，舍小家顾大家，为生产车间能够顺畅运行，做出了我们应有的贡献。

一、配合工作，力争做到化验先行，及时指导服务生产，不推诿扯皮，不利于团结的事不做，不利于团结的话不说。

二、技术争先，通过学习紧跟公司的指导思想，努力提高科室整体检验水平，以便适合为越来越多的新产品服务，检验的准确率为争达到97%以上。

三、优质服务，对来样进行快速、准确、全面的检验分析，服务好供应商(原材料)，生产车间(产成品)，力求做到有求必应，有需即到，服务好每一个单位。