

最新纺织厂质检员工作视频 生产车间质检员工作总结(模板7篇)

人的记忆力会随着岁月的流逝而衰退，写作可以弥补记忆的不足，将曾经的人生经历和感悟记录下来，也便于保存一份美好的回忆。范文书写有哪些要求呢？我们怎样才能写好一篇范文呢？下面是小编帮大家整理的优质范文，仅供参考，大家一起来看看吧。

纺织厂质检员工作视频篇一

20xx年即将告别，回忆在这一年当中既忙碌着也有收获着，使我感到有喜有忧。本人一直在生产车间做了x年多的质检工作，所在的岗位确实有一定工作压力，但是对我来说没有压力就等于没有动力。作为一名质检员的我，为使自己成长的更快，工作中得到更大提高，做了如下的工作总结：

作为质检员，不但要掌握专业的检测知识，还需要认真仔细，才能发现问题，找出问题，解决问题。所以这一年的现场的质量工作使我受益匪浅。在检验之前，要学会看懂产品图纸，与产品试装。根据品质流程要求，做好事中监督工作，发现及纠正检验过程中存在的问题。配合操作员对产品质量作全面的检查，对产品中出现的问题及时提出、纠正。对特殊产品要加工工艺的进行全过程跟踪检查，确保每道工序合格。对进仓的产品严格把质量关，对事后结果进行总结分析，以便于工作的持续改进。每天下班之前，对检验过程中出现的质量问题做好对班交接工作。记载检验过程中往后容易出现的问题可取之处，不断地提高个人的专业检验水平；将现场存在的质量问题及须公司协调解决的问题认真反映出来。

1、对产品品质方面要求还有一定差距，导致少批量的退货现象。一方面，由于个人检查方面不够细致、专业知识不够充足，一方面就是工作量多、和时间比较长时，工作效率不高。

2、在发现质量问题中不敢明确确定是否，果断性不强，在处理有些事情时还需要领导的帮助。

3、由于目前质检工作人员有所欠缺，工作时间长，工作量增加，如有一人请假无人替代。

1、我将进一步发扬优点，改进不足，全力做好本职工作。要保持良好的精神状态，发扬吃苦耐劳、知难而进、精益求精、严谨细致、学习进取、敢于拼搏精神。理清工作思路，提高办事效率。

2、在检验之前，我首先要了解需要检验的产品，并且在检查前应该做好事前准备，检查时认真监督。

最后，我公司为人性化管理，注重员工技能的培养，和团队的精神，以及积极上班的热情，我相信，我一定会在贵派这个大家庭的发展中，共成长，我们一定会壮大起来！

纺织厂质检员工作视频篇二

1、贯彻落实上级精神，增强员工安全责任岗

及时传达上级部门关于安全生产工作的精神，认真开展安全生产专项整治，对安全生产工作的严峻性和艰巨性有更深的认识，进一步增强安全生产的使命感和紧迫感。车间成立安全生产领导小组，每月召开一次会议，专题研究安全生产的突出问题，对今后的安全生产工作提出明确的要求。车间始终保持安全管理机构稳定，并使之不断得到充实加强。在安全生产管理上，车间坚持各级齐抓共管的运行机制，坚持“安全第一，预防为主”的方针，实现目标管理，层层落实责任，要使抓好安全生产成为车间各级骨工的自觉行动。

2、查隐患、督整改、提建议、堵漏洞

隐患险于明火, 隐患是颗定时炸弹, 不排除隐患, 就难保证安全生产。因此, 我们勤查勤检, 尤其对重点部位更是毫不放松, 同时我们要求各班组、员工共同查隐患, 通过大家努力, 1-12月我们共查出隐患74项, 均已整改完毕, 隐患整改率达到100%, 从根本上把隐患消灭在萌芽状态有效保证了安全生产, 给生产的安全、顺畅奠定基础。

3、贯彻落实《安全生产法》，加强基础管理工作

为加强安全生产监督管理、规范生产经营中安全行为提供了法理依据。车间在进行大量调研的基础上, 修证完善各项规章制度, 进一步规范安全生产管理。正确把握处理“教育与认识、管理与落实、隐患与整改、规程与习惯、责任与追究、稳定与安全”六个方面的关系, 努力实现“四个强化”, 即: “强化领导责任, 落实责任追究; 强化安全教育, 提高全员安全意识, 提高安全操作及个人防护技能; 强化安全检查, 落实隐患整改, 减少习惯性违章; 强化安全奖惩, 层层落实。基础管理工作的稳步推进、安全管理生产的制度化、标准化、程序化, 为各级各类人员落实安全生产责任制、建立安全生产长效机制奠定基础。

车间明确安全生产“谁主管谁负责、谁检查谁负责、谁参与谁负责”的原则, 认真实施隐患整改制度, 对查出隐患记录在案, 限期整改按时验收, 杜绝不检查、不落实的现象。按照“四不放过”的原则, 对发生的各类事故进行认真分析, 严肃处理。车间以抓班组建设为重点, 不断夯实安全生产基础管理, 规范班组安全管理。

车间组织各班组每月开展一次安全活动, 要求全员参与并记录在案。组织了全体员工参观“安全事故图片展”和学习新的《危险化学品从业单位安全标准化通用规范》、《受限空间作业安全管理规定》以及《动火作业安全管理规定》。

4、加大教育培训力度，不断提高管理水平和操作技能

全车间组织开展全员学规程、用规程活动。为检验规程学用情况，车间组织抽查考试，车间将举办安全生产理论与管理知识培训班，通过培训不断提高安全管理水平。及时修改、完善安全操作规程和安全管理规章制度，促进安全生产。

5、以人为本”，加强安全建设

安全工作要“以人为本”，努力创造爱护职工、关怀职工、体贴职工、尊重职工、激励职工安全生产自觉性的良好氛围，促进车间骨干和广大员工的安全意识不断提高，安全生产科学管理不断上台阶。

6、制定了消防器材、安全设施、联锁报警装置的管理、维护制度。

7、抓制度、严落实，生产、检修两不误，按时完成了各项检修工作。特别是对一些突发事故导致的电气设施的损坏，车间技术组织力量及时抢修，保证了生产的正常运行。

8、建立健全应急机制，锻炼应急防护能力

为了能正确面对、判断、分析和提高员工处理突发失电事故的能力，持续、稳定地维护好生产系统的供、配电。车间编制了大面积停电应急预案。20**年6月10日，车间组织相关人员模拟高压开关由于瓷瓶污染造成短路，致使工厂大面积停电的应急演练，演练取得了圆满成功，并获得各级安全主管部门的一致好评。

同时为了提高员工面对突发事故防护自救能力，车间于20**年11月10日开展了“119消防、防护演练”比赛，组织员工灭火实战、防毒面具使用、正确快速的佩戴安全带等，切实有效地提高车间全体员工安全消防意识。

9、认真开展安全月活动，组织开展了一月份的“安全无事故

月”活动;3月23日至6月30日组织了车间百日安全无事故竞赛活动;以“关爱生命，安全发展”为活动主题，组织开展了6月份的年度安全生产月活动。

二、存在的问题和不足

1、管理制度还不够完善，由于集团公司撤销，我车间原有的管理制度需要重新修订，短期内还无法做到很全面反映车间的工作、管理实际。

2、安全隐患整改力度还需要加强，由于各种原因，我公司的电气设备防爆工作还存在一些问题，整改难度大，工作量大，需要长期的整改完善。

3、近期车间新进员工较多，青工对安全生产意识不强，现场环境不熟，对潜在的隐患警惕性不高，车间还需加强安全教育，不断提高青工安全生产、消防防护相关知识。

纺织厂质检员工作视频篇三

2019年即将告别，回忆在这一年当中既忙碌着也有收获着，使我感到有喜有忧。本人一直在xx车间做了3年多的质检工作，所在的岗位确实有一定工作压力，但是对我来说没有压力就等于没有动力。作为一名质检员的我，为使自己成长的更快，工作中得到更大提高，做了如下的工作总结：

作为质检员，不但要掌握专业的检测知识，还需要认真仔细，才能发现问题，找出问题，解决问题。所以这一年的现场的质量工作使我受益匪浅。在检验之前，要学会看懂产品图纸，与产品试装。根据品质流程要求，做好事中监督工作，发现及纠正检验过程中存在的问题。配合操作员对产品质量作全面的检查，对产品中出现的问题及时提出、纠正。

对特殊产品要加工工艺的进行全过程跟踪检查，确保每道工

序合格。对进仓的产品严格把质量关，对事后结果进行总结分析，以便于工作的持续改进。每天下班之前，对检验过程中出现的质量问题做好对班交接工作。记载检验过程中往后容易出现的问题可取之处，不断地提高个人的专业检验水平；将现场存在的质量问题及须公司协调解决的问题认真反映出来。

对产品品质方面要求还有一定差距，导致少批量的退货现象。一方面，由于个人检查方面不够细致、专业知识不够充足，一方面就是工作量多、和时间比较长时，工作效率不高。在发现质量问题中不敢明确确定是否，果断性不强，在处理有些事情时还需要领导的帮助。由于目前质检工作人员有所欠缺，工作时间长，工作量增加，如有一人请假无人替代。

我将进一步发扬优点，改进不足，全力做好本职工作。要保持良好的精神状态，发扬吃苦耐劳、知难而进、精益求精、严谨细致、学习进取、敢于拼搏精神。理清工作思路，提高办事效率。在检验之前，我首先要了解需要检验的产品，并且在检查前应该做好事前准备，检查时认真监督。

我公司为人性化管理，注重员工技能的培养，和团队的精神，以及积极上班的热情，我相信，我一定会在贵派这个大家庭的发展中，共成长，我们一定会壮大起来！

纺织厂质检员工作视频篇四

时间荏苒，岁月穿梭，转眼间20xx年在紧张和忙碌中过去了，回顾一年来，我作为公司质量部一名检验员，有很多进步，但是也存在一些不足之处。

在质量部一年来，在领导的关心指导下，在同事的支持帮忙下，我不但勤奋踏实地完成了本职工作，而且顺利完成了领导交办的各项临时任务，自身在各方面都有所提升。为了更好地做好今后的工作，总结经验，吸取教训，本人就一年的

工作总结为以下几项：

1、努力学习，全面学习新知识

检验工作是一个特殊的岗位，它要求永无止境的学习新的知识和提高技能，为到达这一要求，所以我们务必要注重学习（学习新知识，学习新的工艺，学习新的图纸等）

2、努力工作，完成上面各项任务

经过半年以来，应对非专业学习机械加工质量工作，工作起来难度比较大，但是我用心的应对困难的挑战，我完成了领导给予的任务。

3、日常生活，工作态度用心端正

一年以来，我能自觉遵守公司的各项规章制度，在工作中，不迟到、不早退、有事主动请假，尊重领导、团结同事，待人真诚，任劳任怨。努力做到了：一是按规章自律。领导规定不准做的我绝对不做，领导要求到达的我争取到达，不违章、违纪，不犯规、犯法，做个称职的质检员。二是用制度自律。我严格按公司制定的各项制度办事。在质量方面，坚决做不该用的坚决不用，不搞人情主义。对自己分内的工作也能用心对待，努力完成，做到既不越位，又要到位。在同部门其他同事的工作协调上，做到互相理解、互帮互学、真诚相待，建立了友谊，也获得了许多有益的启示。我深知成绩的背后有我们质量部门全体人员的共同努力和辛勤的汗水。今后，我仍然会以平常之心对待不平常的事，勇于进取，一如既往地做好每一件事情。

4、存在的主要问题

回顾检查自身存在的问题，虽能敬业爱岗、用心主动开展工作，取得了一些成绩，但仍然有许多需要不断的改善和完善

的地方，我一向在努力，并且力求做好。在工作中由于专业知识较少，经验不足，对待一些问题的解决方法过于单纯，工作方法过于简单；看待问题有时比较片面，以点盖面，在一些问题的处理上显得还不够冷静。在完成领导交办的任务的基础上，发挥自身优势，继续加强专业知识的学习，进一步提高各项检验技能。

5、下一年的工作规划

在新的一年里，我决心认真提高业务、工作水平，贡献自己就应贡献的力量。在下一步的工作中，我要虚心向其他同行和同事学习工作经验，借鉴好的工作方法；同时在业余时间努力学习业务理论知识，扩大猎取知识的范围，不断提高自身的业务素质和水平，使自己的全面素质再有一个新的提高，以适应公司的发展和社会的需要。要进一步强化敬业精神，增强职责意识，提高完成工作的标准。

我想我应努力做到：第一，根据领导要求，加强学习，技术掌握成熟；第二，拓宽专业知识面，参加各类检验员资格培训和考试，尽快使自己成为一名合格的质检员；第三，认真学习执行《机械加工质量控制体系》，工作任劳任怨，理解公司安排的常规和临时任务，并能认真及时地完成；第四，对检验仪器要正确操作，做到及时用及时清理、及时登记，做好日常维护工作；第五，热爱本职工作，继续学习有关质量知识。

总之，心态决定状态，状态决定成败！对公司要有职责心，对社会要有爱心，对工作要有恒心，对同事要有热心，对自己要有信心！做的自己！

纺织厂质检员工作视频篇五

2012年即将过去，转眼间我在成长中又渡过一年。回首这走过的一年，在大家的帮助下，我也在大家的身上学到不少的

知识。一年以来我心中最大的感受便是要做一名合格的质检员不难，但要做一名优秀的质检员就不是那么容易了。我认为：一名好的质检员不仅要为人谦和正直，对事业对工作认真兢兢业业。而且在工作技能上更要专研。我，作为一名年轻的质检员需要学习的东西还很多很多。

从数控操作工调职到质管部当检验，这一年的工作中，我作为一名检验员，工作中由于自己的疏忽大意，没有及时发现处理不合格的产品，如21—233产品挂耳孔尺寸，21—146轴孔深度尺寸，产品表面发霉等……导致了客户投诉，给公司带来了许多没有必要的损失。这让我无时无刻的感受到自己肩上责任的重大。所以，我将在以后的工作中，时时严格要求自己，做到谨小慎微。“人非圣贤，孰能无过”我在工作中也出现过一些错误，但我敢于面对。通过领导、同事的批评、帮助及自己的努力来改正，决不允许自己在同样的地方跌倒两次。正是由于在胜利面前不骄傲，在失败面前不低头，我才会奋斗中迅速的成长和提高。此外，火车跑的快还靠车头带，无论从工作能力，还是从思想上都存在许多的不足。在这些方面我都得到了部门领导及员工的正确引导和帮助，使我在工作中能力提高，方向明确，态度端正。从而，对我的发展打下了良好的基础。通过这一年的工作，我很幸运学到了不少东西。但这还远远不够，在今后的的工作中要虚心向其他同事学习工作方面的经验，借鉴好的工作方法 不断提高自身的素质，使自己的全面素质再有一个新的提高，以适应公司的发展和社会的需要。为此，我将以崭新的精神状态投入到工作当中，将更加勤奋的工作，努力提高各种工作技能，工作效率。要进一步强化敬业精神，增强责任意识，提高完成工作的标准。做好本职工作，做出应有的贡献。

愿东浩在新的一年里立足新的起点，迈上新的征程，开创新的辉煌！！！！

质管部检验：黄立雪

日期:

纺织厂质检员工作视频篇六

历史的经验告诉我们，产量攀升时最大的问题是与质量问题相互冲突、矛盾的。过去生产过程不能有效受控，而质量监控又不能及时反映质量状况，质量状态缺乏有效的数据评价，导致在生产过程中不清楚质量水平，不能自我控制，致使产品到客户手中才暴露出大的质量的问题。基于前车之鉴，今年年初车间果断地采取主动的检查质量隐患、分析质量原因、解决质量问题的方式，用准确的数据猜测用户使用产品的情况。对应这种想法，本人主动采取一系列措施，解决当天现场发生的和潜在要发生的质量隐患；对过程指标进行有效跟踪和控制，强化、细化质量治理，建立整改制度，以增加检查的实效性，提高警示效果，及时堵塞质量控制上的漏洞，通过强化过程质量控制，坚持狠抓质量工作的落实，适时分析出质量的状态和要改进的方面；通过对工艺纪律的认真检查，解决当前热点问题，使生产过程能够及时受到控制；将过去经常存在的问题警示化，以书面形式分发给各班组，强调质量控制的重要性。做到了：人员落实、制度落实、职责落实、任务落实、检查落实。牢固树立“质量在我手中、用户在我心中”“质量振兴，人人有责”的质量观念，树立用户满足是质量最终标准的意识。

对于我来说，车间是一个全新的单位。为了能尽快适应环境，更好地开展工作，本人努力坚持“向人学、向书本学”的学习型适应思路：一方面，虚心向老同志请教，通过他们对工作的热情、和积极性来规范自己的工作态度；另一方面，认真学习历年的《生产技术月报》、《氧化铝生产设备、工艺》、《现代企业治理》等书籍杂志，从中汲取营养，努力把握有关质量方面的专业知识，在最短时间内把自己塑造成为了了一名合格的质量检查员。

本人还兼职车间统计工作，以“强化治理、狠抓质量”为切

入点，确保统计报表的准确性和统计分析的时效性。为提高年度统计工作和统计分析质量，不断加强和提高自身素质的同时自学《统计学》等书籍。在统计分析工作中，力求做到全面与重点相结合，在全面分析的基础上，对突出的重点问题，认真做好分析，对主要指标的变化情况，及时向车间领导汇报，使其及时了解、把握生产动态。

一年来，本人作出了一定的努力，在领导和同志们的关心支持下，也取得了一定的成绩，但距领导和同志们的要求还有不少差距：

1、在工作中与领导交流沟通不够。

2、由于自己比较年轻，工作经验不足，所以在开展工作时缺乏魄力。综合协调能力方面欠缺，在工作的组织指挥上，缺乏坚定性。

纺织厂质检员工作视频篇七

2011年质检部的工作将全面的展开，为了适应公司的长远更快的发展，质检部的首要工作是对相关人员进行培训，并率先建立好整个质量管理体系，为日后管理体系的认证

（如iso9000□iso14000□ohsas18000等）和产品认证（如3c认证）等做好准备。

质检部具体的规划如下：

（一）、组织结构

按照公司现有人事安排，目前质检部计划人员为10人，主要工作包括：来料、制程、成品检验，以及体系完善，部门建立等，随着公司不断的成长，质检部必将系统化、标准化。

1、为了确保质量管理工作的顺利开展，及时发现问题，并迅

速处理问题，以保证产品的质量，暂时组织结构如下：

2、部门主要工作

为贯彻质量管理体系，促进公司产品质量管理及质量改善活动，保证为客户提供满意的产品及优质的服务，以达到公司利益最大化，暂定以下工作职责：

a□贯彻公司的质量目标，不断完善公司质量保证体系文件，确保体系认证和产品认证顺利进行并持续有效的执行。

b□建立质量管理职责制，落实到各相关部门（负责人），建立并完善质量考核制度办法，执行“每一道工序严格把关，做到人人有职责，事事有依据，作业有标准，层层有监督”。

c□制定本部门考核制度，组织实施绩效管理，并提供各项质量问题统计数据，配合行政部门对个部门绩效考核过程进行监督。

d□制定质量管理培训计划，开展全面的质量教育活动，强化质量管理，提高公司全员质量意识和质量管理水平。

e□加强对有关国际、国家或行业标准及技术要求等信息的收集、整理，然后发行到相关部门及相关人员学习掌握，并落实执行。

f□参与新产品的的设计研发，并制定出相应的检验规范以及质量控制计划。

g□负责样品的检验，将检验结果反馈到相关部门，促进项目改善，并按照质量控制计划归档相关文件。

h□落实供应商的质量管理，参与公司合格供应商的评估。

i□参与新设备、检测仪器的台账管理，检测确认，系统分析，并将检验记录反馈相关部门。

j□按照规定的作业流程，参考检验标准或检验规范对来料、外协件，制程、本成品及成品进行检验，巡视检验，形成书面检验记录反馈相关部门。

k□配合售后进行客诉处理，主导异常原因分析并将改善措施切实执行，验证，减少客诉，不断提高客户满意度。

l□负责定期进行质量工作汇报。定期在生产会议中口头或书面汇报，对于重大质量事故，组织专题分析集中汇总，特殊应急情况向上层汇报。

m□负责编制年、季、月度产品质量统计报表，建立和规范原始检验记录、统计报表、质量统计审核程序；对产品质量指标进行统计、分析和考核，并提出改善产品质量的措施。

n□负责相关文件、记录信息的管理，保证产品实现过程的可追溯性。

（二）、体系管理

为了保证公司产品的质量符合公司业务和客户的需要，我们必须建立适合于本公司的文件程序及相应工序、机械设备、人员管理等作业程序，工序控制，检验sop以及各种质量记录和生产报表，完善品质管理制度及提，提案制度，做到“人人有职责，事事有制度，执行有表格，办事有流程，工作有方法”。

（三）、标准化管理

根据公司业务和客户的需求，保证生产能力和产品质量，促进公司完善标准化管理。

1、程序管理

没有规矩，不成方圆。无论担当任何职位，执行任何事情，都必须为达到目标而按照适当的、标准的作业程序去执行。从质量手册出发，按照手册的流程，保证每一项任务都能有合理的作业程序。

2、检验标准

有比较才有鉴别，有标准才有提高，各项工作，各类产品是否符合客户需要，都需要有一个参照物或标准进行对照，才能有一个基本的判定。

对现有的国家、行业标准进行整理存档，制定适合我们公司的作业标准，并进行受控，在以后要不断的进行更新，以适应发展的需要。

（四）、质量控制

1、来料控制

按照标准操作规程，对来料进行严格的抽检检验，杜绝因来料质量问题所引起的生产延误和产品质量的不稳定性而引起客诉和质量目标的考核。

2、制程控制

为保证生产质量的稳定进行，使用“生产自检+质检部（生产现场巡检+工序专检+成品检验”相结合的方式来进行。当然，检验仅仅是质量管理、质量保证的一种手段，实际上不可避免的会造成不良品的流出和客诉成本提高。所以最有效的办法是由改进产品生产工艺的缺陷，提高作业人员的质量意识，强化质量标准的理念，全员参与控制产品的质量这样才能保证生产及检验，才能保证我们公司的全面质量管理。

3、 成品检验控制

严格进行成品检验标准实施，保证交付出货的产品质量,为产品质量的最终把关。

由于时间问题本人对质检部的工作做了简单的规划，其实日后质检部的工作将会非常的繁重，希望在新的一年里，在各位领导和同仁的帮助下，使质检部的工作能顺利进行，真正为公司产品质量“保驾护航”。

质检部 张亮

2011年1月16日