

检修工作总结报告 检修工作总结(模板10篇)

“报告”使用范围很广，按照上级部署或工作计划，每完成一项任务，一般都要向上级写报告，反映工作中的基本情况、工作中取得的经验教训、存在的问题以及今后工作设想等，以取得上级领导部门的指导。那么报告应该怎么制定才合适呢？下面我给大家整理了一些优秀的报告范文，希望能够帮助到大家，我们一起来看一看吧。

检修工作总结报告 检修工作总结篇一

5月15日在厂部的精心组织下，我厂较为圆满的完成了一年一度的大检修工作。在此次检修中，备煤车间计划检修项目主要有四项，其中按计划完成了“10#尾轮的后移和更换”、“14#减速机的开盖维护保养”和“回炉煤气盲板的加拆”，未完成的项目有“车间蒸气总阀的更换”。

通过大检修，车间总结经验、教训如下：

- 1、检修前准备工作充分准备工作包括各项目检修方案的制定、备品备件的准备、检修工作的制备等。为做好这些工作，车间多次召开检修会议，具体部署并监督检查准备工作的实施，对检修方案进行了多次讨论修正。准备工作充分确保了检修过程紧张有序。
- 2、检修人员安排合理车间根据生产实践中各职工的特长对参加检修的人员进行了合理安排，并将职能人员划分到各组参与检修并负责安全监督工作，保证了检修工作的安全、高效。
- 3、安全教育、安全防护工作到位在大检修前车间召开了三次检修工作会议，三次会议上都着重进行了安全教育工作，部署或重申安全防护的具体职责，同时还要求班组长会后进行

三级检修安全教育，此项工作确保了检修过程的安全顺利。

4、合理利用检修停车时间解决工艺中的`小问题检修同时，车间安排化工对16个圆盘给料机、粉碎机、下料斗以及岗位死角进行了彻底清理。

综上所述，备煤车间在厂部的精心组织和积极配合下较为圆满的完成了检修工作，同时也暴露出了一些问题。以后检修，车间将吸取本次检修的经验教训，更好的完成各项检修工作，确保车间乃至全厂生产平稳。

检修工作总结报告 检修工作总结篇二

一、安全第一、计划详实。

本着环保优先、安全第一、质量至上、以人为本的方针，我们在安全方面配备兼职安全员对班组人员进行安全教育及监督，确保安全检修意识得到认真落实。为确保检修工作分阶段有序进行并按期合格完成检修任务，我们对此次要检修的_项工作依类型进行分类，并按大类合理制定检修统筹计划，将所有检修项目从任务、时间、人员逐项落实，责任到人。

另外，从检修一开始，我们就把安全工作放在首位，每项作业都是提前一天申报计划并办理相关作业许可证，作业前我们对每位作业人员进行作业安全交底及作业危险分析，并且都要确认签字。每项作业中现场都要指定一位主要负责人，以确保作业人员安全防护措施、并依照检修作业规程进行作业，确保万无一失，使本次大修工作顺利完成。

二、精心安排、认真落实保效率。

为了完成好本次检修，领导小组每天定时召开检修协调会议，针对检修项目的技术状况和存在问题，逐项进行分析研究，

分别制定出检修标准和检修进度。从项目施工、安全责任及检修时间安排和计划检修用时都做出了详细的安排部署。

本次检修仪表项目共计__项，涉及__装置__类__项，__装置__类__项。面对检修项目工作量大、人员少、时间紧的情况，在检修前，我们合理编制好详细的检修施工进度表，在确保施工安全的前提下，合理安排每一个项目的施工方案及作业时间。由于是首次检修，所以对于介质特殊的工段，将仪表全部下线对其介质接触面检查处理，同时对所有下线的阀门进行测绘，做好详细的检修记录，作为检修资料保存，为预知维修、下次检修及备件国产化提供保障。

三、认真总结，逐级验收。

通过全体员工及维保人员的共同努力，20__年停工检修工作在逐级负责，责任到人理念的指导下，部门上下以高、严、细、实的工作态度，实现了环保优先、安全第一、质量至上、以人为本的大修目标。检修结束后，组织仪表班组人员对现场再一次清查，清理检修废弃物，整理现场仪表设备，做到工完料净场地清。

在开工前，组织仪表班□dcs班和sis班，与工艺人员共同对两套装置所有的控制回路和联锁回路逐一校验，并针对检修后的设备性能，在装置开工水运时进行自查自检，使每个检修项目的检修质量有据可查，从而进一步提高了装置高效长期运行的可靠性。

这次检修工作在部门检修领导小组的精心组织安排下，通过全体参检员工的顽强拼搏得以顺利完成，为装置的平稳运行奠定了坚实的基础。

检修工作总结报告 检修工作总结篇三

一失，为飞行腾飞做出贡献。

文明生产劳动纪律：为确保安全稳定高符合生产，减少不必要的损失，加强管理，责任到人，杜绝跑冒滴漏，节能降耗，维护好设备，使其达到长周期运行。认真传达执行公司文件精神，使每个职工自觉的礼貌用语，文明待人。针对在工作中违反劳动纪律现象，我们采取“以人为本”的理念，以“劳动纪律规定”为准则，做到对事不对人，纪律面前人人平等。要求职工做到的班组长首先要做到，班段长身先士卒做员工的楷模。我们从元月份组织员工认真学习“白国周班组管理”，以“六个三”为指导方针开展各项工作。使每个班长的管理水平有所提高。针对个别违纪的员工我们以“管理规定”为准绳，进行了处理。由于我们严抓管理全年无严重违纪现象发生。

严格管理，认真地完成上级领导下达的各项任务，充分发挥组长的聪明才智。为分厂的工作做出应有的贡献。

检修工作总结报告 检修工作总结篇四

20__年，我主要完成了以下工作：

3. 协助支部书记开展党支部日常工作；负责分部工会工作，协助领导组织了在三号线举行的运营总部劳动竞赛，按照领导的指示，组织了分部羽毛球赛、篮球赛，召开中秋分部员工大会等活动；负责分部宣传工作，基本完成分部年度宣传任务。

1. 工作上善欠缺主观性与积极性。工作任务越来越繁重，工作压力也越来越大，但是在任务重、压力大的情况下，工作态度还比较懒散，态度不端正，一定程度上影响了工作效率。

2. 业务上显得不成熟，还需加强学习。主要表现在：跟班作业时，对现场设备设施掌握不熟悉，对作业技能及方式方法不了解；开技术分析会时，每一个人都很有各自独特的见解，有理有据，而自己从经验、技能、知识上都显得捉襟见肘；在

技能评估实操考试时，现场情况变化多端，应对及应变措施还达不到所要求。业务学习不仅要理论联系实际，同时经验及教训也十分重要，平时应多向老员工请教，多了解现场实际情况，多参与工班作业。

20__年，是收获的一年，也是不完美的一年，生活中还有些许不平静，工作上还需要有长足的进步，思想上应该再沉稳周密点。工作中存在的问题，相信在以后的工作中我会弥补这些不足，努力的提高我的业务技能，完善我的工作方法，为公司的发展尽自己的绵薄之力！

检修工作总结报告 检修工作总结篇五

1、成立组织机构，逐级落实责任

在检修前，公司成立了停车检修领导小组，同时要求各单位把检修项目的安全责任逐级落实，在检修项目上要明确主要负责人、安全负责人、现场监护人，将安全责任严肃分解，逐级落实，形成“安全责任为天”的检修责任体系。针对重点检修项目和危险性较高的检修项目，要求各单位制定安全检修方案并严格审批。环安处对各单位专职各级安全员做了停车前工作动员，提出了要求、划分了责任。要求把安全工作准备得更充分，根据检修项目，到现场逐一确认，并根据各检修项目的具体情况严格制定详细具体的安全措施，并在装置停车程序和泄压、排放、降温等环节采取相应的安全防范措施。

2、制定各种制度，为安全检修提供制度保障

公司在检修前对各单位进行了一次全员培训，着重强调了检修期间的安全工作，检修现场需要检修的工艺管线、设备能否排空、置换彻底，给检修的安全工作打好基础。为确保整个检修过程安全顺利进行，环安处针对实际情况，根据化工

生产易燃、易爆、有毒、有害的特点和化工设备检修过程安全、环保事故多发的经验，为确保大检修全过程中人员、设备及财产的安全，避免在大修和停开车期间发生安全事故，特制定并下发了《停车检修期间安全管理规定》，规定中对检修各个环节都做了明确要求，为了确保各单位能够认真遵照执行规定，环安处对现场加大了检查力度，有效加强了各车间及外来施工单位安全检修的监管工作。

1、严格履行各项票证的审批手续

在装置停车后，环安处要求各单位严格办理检修设备交出手续，设备所属单位，必须为检修提供安全保证，对检修设备中存在过易燃、易爆、有毒、有害物质的，必须采用惰性气体、蒸汽、空气或水进行置换，并选择正确的取样点定时分析合格，需要加盲板的设备要加盲板，并挂盲板标志。受限空间作业由环安处与检修单位同时检查、确认后再开具受限空间作业证。动火作业前，环安处人员到现场检查安全措施落实合格后，开具动火作业证。此次检修，各种作业的票证都按照要求履行了审批手续，并全部落实安全措施，为安全检修提供了保障。

检修期间环安处克服人员少，装置大，工作多，任务重的困难，把公司检修现场分成几个区域，每区派专人负责，重点检查施工中危险作业安全防护措施的落实情况；检查施工现场各施工单位安全规章制度的执行情况；检查现场施工作业人员劳动保护用品配戴情况；检查各种作业证的审批情况；检查特种作业人员持证上岗等情况。每天都进行总结、汇总，及时掌握检修施工作业中的安全动态，及时发现和排除检修作业现场事故隐患，及时纠正违章作业，防止事故的发生。环安处针对检查出的问题的严重程度进行当场整改，通报或处罚，要求各单位采取有效整改措施，杜绝安全事故。

3、突出重点，加强高危作业的监护工作

在众多检修项目中，主要任务是：更换压缩车间联醇岗位的两塔触媒、变脱后增加一台冷却塔、变换更换焦炭过滤器焦炭、尿素车间脱碳岗位冷却器接系统、合成车间精炼岗位更换冷排、甲醇车间除焦塔检修等等。检修存在着难度大，危险因素多的特点，环安处与有关部门及人员进行了沟通协调，探讨作业过程中可能出现的安全事故，并要求各单位制定相应的安全防护措施，制定检修方案。环安处与公司各职能部门配合，对以上几个重点检修项目高危作业进行了全程监护，保证了重点检修项目安全进行。

1、有个别单位领导安全意识淡薄，对检修安全工作不够重视，在高危检修作业上被动制定检修方案，被动采取安全防护措施，且对特种作业管理松懈，自己身上也有三违现象发生。

2、个别车间安全员存在侥幸心理，对现场危险作业监督检查力度不够，存在现场见不到车间安全员现象。

3、检修单位还有部分人员存在未教育上岗现象，在检修过程中思想上存在安全盲区，在检查中虽然进行了纠正及再教育，但体现出检修单位负责人对安全教育工作不够重视。

4、习惯性违章在检修工作中时有发生，部分员工安全意识还需要进一步加强，对八大安全作业规程学习不够详细，作业过程中存在违规现象。

以上存在的安全问题在下一步安全管理工作中还需要改进，特别是个别职工的麻痹思想，虽未造成任何损失，但暴露出安全管理工作还存在缺陷，我们必须时时刻刻将安全放在首位，严把安全关，加强现场监管，务必把安全防范措施落实到位，绝不能马虎行事，否则，任何一件小事都是一个不稳定的因素，都会酿成一场事故。

此次大检修安全圆满完成，是从公司领导到全体参检人员的共同努力的结果。在此次大检修中，安全管理工作取得了可

喜的成绩，为以后装置运行的安全管理工作积累了经验，今后我们将继续深挖潜力，勇于探索，在今后的安全管理工作中更上一个台阶。

检修工作总结报告 检修工作总结篇六

20xx年x月毕业于x大学电气工程及其自动化专业[]20xx年月x日到20xx年月x日在公司，从事风力发电售后运维工作[]20xx年月x日入职分公司，作为检修工岗位，发扬不怕苦，不怕累的精神。经过x年多在风电运维岗位的磨炼，已经逐步成长为一名风电运维技术骨干。

从进入风电场的第一天起，就深刻知道自己肩上承担的使命，在发挥自己风机方面的专业特长的同时，还需要将这些知识传授给更多的人，培养一批运检一体多面手人才。所以，要团结同事，严于律己，严格遵守作息制度，深挖专业技能，并且利用工作之余组织风电场运检人员对金风mw永磁直驱机组电控系统进行学习和培训。对于在培训期间不能理解的内容，我亲自带领大家到风机对照实物，点对点手把手的进行传授。通过大量的培训，使得风电场运检人员对mw风机工作原理有了系统的认识，对于值班期间的风机故障那些能复位哪些不能复位，有了明确的了解，提高了风机监盘的技能。通过对各种故障的分析和讲解，培养了运检人员分析故障的思路，提高了他们处理故障的能力。

作为风电场检修工，对风机无微不至的照顾着，设备有任何问题都不放过，保证风机健康稳定运行着[]20xx年风电场台发电机确认存在磁钢脱落的异常现象后，我带领检修班同事加强对这台发电机的运行数据的监控和分析，并且积极和金风联系加快落实发电机更换方案。通过公司领导和现场的努力，金风组织现场技术负责和吊装队伍于月日开始对x台发电机电机进行更换。发电机更换工作中他紧盯施工质量和作业现场安全，最终在月日顺利完成发电机更换任务。带领下大家以

饱满的热情投入到工作中，在更换发电机的同时，保证全年检修的工作进度，月日提前完成了全场台机组全年检修工作，保证风机安全稳定运行。

继20xx年风电场台发电机确因磁钢脱落问题更换后□20xx年他带领检修班全体员工加强对剩余台未更换的发电机运行数据进行监控和分析，并且逐台登机检查，通过排查确认台发电机中又有x台出现黑色粉末，初步确认发电机磁钢脱落。之后他发函联系金风公司协商具体处理事宜，通过金风公司技术服务人员到场确认后，金风公司同意免费对这x台出现问题的发电机进行更换，为公司挽回了一定的经济损失。

在运维工作中，不断的探索和总结，努力创新，研究并且制造出一套叶片对零工装，避免了因人为目测造成风机叶片机械对零误差大，产生机组振动大和功率曲线差的问题。并且将这一科技成果申报集团新能源202年科技创新奖，最终通过专家和领导的审核，荣获三等奖；为了解决20xx年电场因风速小造成发电量低的问题，他苦思冥想解决办法，最后制定出一套偏航加脂程序优化方案，在保证风机原有性能的条件下，降低了偏航加脂风速，从而减少了风机因偏航加脂造成的电量损失，通过估算每年可以为风电场减少电量损失约为万kwh□为提高取断丝的工作效率，他带领检修成员，研究并且制造出一套取断丝工装，将取断丝时间由原来的x小时缩短到小时，大大提高了工作效率。

总结过去的工作，在机组运行与维护中虽然取得了一些成绩。但是管理工作的力作、亮点不多，开拓创新不够，在学习上投入不够和水平有待提高，重大成果较少等。在今后的工作中取长补短，运用所学知识努力探索电力工作的基本规律，不断改进工作方法，提高工作效率，踏踏实实工作，加强业务知识学习，继续参加继续教育扩展知识面，为专业技术打下坚实的基础。提高业务能力，努力学习业务知识，学习先进的运行维护经验，从而结合自己来提高自身的技术才能。

工作不计得失、廉洁自律，努力做一名优秀的风电运维工作者，为新能源事业奉献自己的一点微薄之力。

检修工作总结报告 检修工作总结篇七

一、 遵章守纪，按规操作，实现了全年安全生产良好态势

兵马未动，安全先行。一年来，全体电气检修人员在“安全第一，预防为主，综合治理”方针的指引下，严格遵守《电业安全工作规程》、严格执行“一对一”安全监护，很好的保证了自身的安全，为优质、高效的完成检修维护工作打下了坚实的基础。每周进行两次不少于1小时的安全学习活动，每月进行一次安全技术交底，明确告知工作中的危险点及发生事故的防范措施，让每位员工在思想上时刻保持高度的警惕性。

此外，借助“安全活动月”的东风，进一步加强安全知识的宣传普及。在二季度安全生产分析会上，集团公司卞总从安全管理的高度、深度及广度上，提出进一步统一安全管理工作的“三个认识”，即：进一步统一“关于安全责任”的认识、进一步统一“违章就是事故，对待违章要像对待事故一样处理”的认识、进一步统一“所有事故都可以预防”的认识。“三个认识”的提出，使我们对安全工作的认识提高到了一个全新的高度，从而进一步反省了自己、统一了思想、规范了作业行为，对如何预防事故，确保自身安全，杜绝违章操作指明了方向。一年来的安全工作来之不易，我们一定要戒骄戒躁，把好的工作习惯继续延续下去。

二、 精心组织、严把质量关，大小修技改任务圆满完成

1、拜耳一分厂电气春检

春检包括：原磨、蒸发、溶出、沉降四个片区和3个__kv高压配电室及设备、7个400v低压配电室及设备、22台变压器，以

及各片区所有的电缆桥架、电动机、控制箱、检修箱的卫生清理、螺丝紧固、防雷设施和接地装置试验、缺陷消除和预防性实验等。今年春检共办理电气专业向检修移交书大票8份、一种工作票61份、二种工作票66份。变压器5台油面低补油，消除隐患抽屉开关2处，消除渗油变压器3台，消除高配—接地刀闸机构故障3处，更换空气开关__套，更换按钮开关5套□pd5高配2#高压泵房变压器综合保护合闸指示无显示处理，空压站2#干式变压器温控仪操作失灵及一组冷却风扇线圈坏处理。

2、4#棒磨机大修

成立了大修工作小组，以电气负责人为总指挥，电气技术员为技术指导，安全员全面负责大修过程中安全工作。从安全、管理、质量等方面进行合理分工、相互配合、严格把关，保证了大修工作的顺利进行。另外，提前做好了备品备件统计与提报工作，确保大修正常使用，没有因为缺少备件而影响大修进度。

大修包括内容：定转子各部分及电机端盖检查，电机解体前测量定子绕组绝缘电阻、直流电阻，电机转子抽芯，电机内外各部位卫生清扫，电机轴承清洗检查，电动机检修后的回装，电机检修后测量定子绕组泄露电流及直流耐压、交流耐压试验、绝缘电阻及吸收比、直流电阻，液体启动器一、二次接线进行检查，大修后电机的空载、负载试车。此外，完成32台辅助电机的保养工作。4#螺旋风机更换前后轴承、4#球磨机进料端高压油站1#电机更换风叶、4#泥浆泵电机更换接线板。

通过对4#棒磨机的大修工作，保证了该系统的良好运行，很好的满足了生产的要求。但是，在验收签字过程当中电气车间和生产技术部对我们提出许多宝贵建议，我们一定会参考、总结经验教训把今后的大修工作做得更好。

3、蒸发、溶出低压水泵节能改造工作

为了实现节能环保的要求，特进行此次改造工作，该项目计划从7月15日开始至9月3日结束共用时50天，原本计划的工期在备品备件未及时来到的情况下进行了拖延，全部工作于9月20日结束。进行此次改造的电机有蒸发片区s134过料泵电机2台、二次冷凝水泵4台电机、溶出片区eds冷凝水泵4台，共计__台。此次改造所涉及的内容有：电缆沟制作、盘柜底座制作、盘柜安装、控制电缆敷设及动力电缆1778米敷设、接线、变频器调试、电机试转、防火封堵。改造完成后，__台电机均能实现远方启停，并且运行良好，按要求完成了此次技改任务。通过此次改造，增强了全体电气检修人员对变频器工作原理的认识，同时也加强了实际操作能力，为今后更好的完成类似工作打下了坚实的基础。

4、日常维护检修工作

面对氧化铝厂强酸、强碱的环境和设备的不断老化，给生产流程的正常运行带来了许多隐患，也给我们的日常维护工作带来了诸多不便。8月25日，蒸发pc111电机运行电流已经远远超过额定电流但仍未跳闸，经检查发现电机温度已经相当高，随后联系相关人员对电机进行解体检查，发现定子绕组渗油严重，再不更换将烧坏电机，于是全体检修人员加班加点在晚上11点多电机终于更换完成，并且试转正常。__月14日上午8点左右蒸发片区主控室通知电气检修：“蒸发pc1__电机开不起来”，检修人员立即赶往现场检查处理。检查低压配室抽屉部分，未见有任何报警，仅主开关跳闸。现场测试发现电机三相对地绝缘为零，随后通知机务人员对电机进行拆除和更换，下午15时20分电机更换完毕，空载试转正常运行。经分析轴承与轴之间配合过松导致轴承内圈转动产生高温，至使转子轴径磨损，从而使轴承内部的润滑脂摔至定子线圈上，导致定子线圈绝缘降低造成线圈击穿。通过对问题的及时发现与处理，没有影响蒸发系统的正常生产，并且短

时高效的完成检修任务受到了业主的一致好评。同时，我们对今后更好的做好检修维护工作也充满了信心。

5、电机二级保养

20__年电机的保养工作我们一直作为重点来抓，并且取得了显著的成效。蒸发片区保养电机55台，沉降片区保养电机42台，溶出片区保养电机28台，原磨片区保养电机49台，与其他维护单位比较，我们做的最好并且受到了业主的好评和奖励。通过对电机的保养，可以及时发现一些平时巡检发现不了的问题并且能够进行处理，避免了不必要的设备损坏。通过对保养后的电机进行观察，发现运行稳定性大大提高，能够很好的满足生产的需要。

三、 面对人员紧张状况，众志成城、渡过难关

今年6月份，由于二期工程的投入生产，一部分主力人员被抽调过去，这大大降低了我们的实力，先前的两个班组也只能合二为一，无形之中工作量加大了许多，但是这样的情况并没有好转反而是雪上加霜。由于执行两班倒制度，导致部分劳务人员辞职，面对人数和实力大大减弱的情况，全体电气人员并没有退缩，而是凝成一股劲，埋头苦干，加班加点，渡过了最艰难的时刻。后来，在几次申请之下，人员总算配齐，但力量远远达不到先前水平，还需要我们进一步努力，做好以老带新，通过最短的时间来培养一支技术过硬的检修队伍。

四、 需要进一步加强和改进的方面

1、继续加强班组管理水平，不定期开展班组交流会，了解班内成员的思想状况，让全体电气人员树立服务意识、忧患意识、全局意识，以丰汇事业为己任，不已丰汇利益为已有。

2、组织全体电气人员，进行专业知识和技能的学习培训，提

高自身水平，让每个人都能独当一面。

3、进一步提高检修质量，严把质量这道生命关卡，让丰汇检修品牌在市场经济的浪潮下立于不败之地。

20__年在全体电气检修人员的共同努力下，克服了重重困难，并且取得了骄人的成绩，受到了业主的充分肯定，全年的检修维护工作划上了圆满的句号。但是，成绩是属于过去的，要想把检修维护工作的做得更好，我们还任重而道远。在接下来的一年里，我们会继续已“服务业主、精心维护”思想为指导，强化管理，本着“安全本质化和检修标准化”的要求来展开工作。回顾过去、总结经验，面向未来、开拓创新，在今后的的工作中我们会以更高的标准来要求自己，让“电建铁军”的精神在晋北铝业这片土地上焕发光茫。

检修工作总结报告 检修工作总结篇八

1、提高认识，检修安全在统筹规划中得到强化

本次检修伊始，安监站结合检修工作实际对安监员班次进行了调整，除综合输煤系统留三名安监员轮换外，其他安监员全部上大班，结合公司实际，对检修区域划分到片、责任到人，安监员进行盯靠，只要现场还有一名施工人员，安监员就必须坚守岗位。检修最后两天进行抢修，部分检修队伍晚上加班，安排安监员上夜班，做到全程监督，不留空当。

2、规范行为，检修安全在入厂培训中得到强化

针对施工队伍多、施工人员素质参差不齐等实际情况，安监站一方面从源头上把关，加强与有关部门的沟通，不论谁联系的施工队伍，都安排到安监站进行入厂安全培训、签订安全协议、缴纳安全抵押金；另一方面要求安监站每个人员在检查时把关，发现新进施工队立即对其进行安全培训。本次检修进厂的施工队伍都能结合工作实际制定相关的培训内容对

其进行入厂安全培训，并签字确认，从而使施工人员明确公司有关规定，增强了施工人员的责任心，为安全施工夯实了基础。

3、细化措施，检修安全在严格把关中得到强化

围内认真负责，严格把关，对不符合规定要求影响安全的，坚决予以制止，安全措施不落实，隐患不消除坚决不准恢复检修，确保了检修安全进行。

4、重点防控，检修安全在严细管理中得到强化

因安监员人数限制，决定了检修安全工作不能眉毛胡子一把抓，必须突出重点抓关键。一是加强有毒有害气体监控。提醒干馏一段、二段和成品罐拆卸人孔人员在上风口操作，干馏炉抠瓦斯眼、清理主副火道、主风管时先检测气体浓度和炉内温度，合格后方可进入，佩戴好劳保用品，并安排专人在外监护，防止意外发生。二是加强现场作业管理。突出抓好高空、吊装等特殊作业安全管理力度，特别是加强加热炉烟道阀和大铰吊装作业安全管理，作业前必须先检查现场，拉好警戒线，高空作业人员必须系好安全带，戴好安全帽，安全带挂点必须牢固，吊装作业时施工方指挥人员和安全负责人必须到现场，检查吊车司机是否有特殊作业证，起吊吊车吨位是否够，绳套、挂钩、防过卷等是否可靠，严禁在起吊范围内有人逗留，这一些安监员都要一一核对检查。三是避免交叉作业。加热炉、干馏炉区域施工项目较多，要求各施工单位加强沟通协调，上下同时施工的必须错开时间，拉好警戒线，避免高空坠物伤人。四是防范机械伤害。此次检修更换了8#、9#、11#、12#、13#共5条皮带，更换前认真学习安全技术措施，施工人员袖口、衣襟、裤口、领口必须束好系紧，佩戴好劳动防护用品，设备及材料在搬运过程中要有专人进行指挥，协调进行，避免人身及设备受到伤害。

5、罚管并重，检修安全在严管真罚中得到强化

为确保检修期间现场作业安全，安监站严格落实“常查、细抓、严管、真罚”的“八字”准则，做到严管不手软，真罚不客气。检修期间共罚款9400元，其中内部罚款1700元，外部罚款7700元。安监站着重加大了对外委队伍管理，入厂前进行安全告知，作业时重点盯靠，出现不安全行为时及时制止，不听劝告的按照公司规定进行处罚。对外委队伍检修期间饮酒、精神状态不佳等人员责令暂离其岗位，并进行思想教育，重申公司相关规定，并告知对方不按章作业的危害，否则将按照规定进行处罚，不但制止了“三违”，而且让作业人员知道这样做的危害，有效避免了二次违章。

6、考虑周全，检修安全在顺利开关气中得到强化

在关气和开气前，严格落实了关气和开气安全技术措施的学习情况，关气和开气前对所有的管道阀门、放散等开关状态进行了仔细检查，并对各水封、水盆、加热炉大铤、安全盖、各管道及烟道的脱水管线等部门的加水情况进行确认，对各主要生产设备、电气控制系统、员工措施和规程学习情况也进行了检查，对加热炉、燃烧炉点火等进行了现场盯靠；对开气时7#、10#皮带廊内瓦斯浓度偏高，影响布料的情况，公司联系了救护大队专业人员来公司现场，携带呼吸器布料，直到生产系统正常，廊内一氧化碳浓度正常时才撤离，保证了正常生产和员工的身体健康。公司各级管理人员积极盯靠现场，对出现的紧急情况及时采取有效措施加以解决，使得公司顺利实现关气和开气。

一是安监员素质与生产发展需要还有差距，不能发现深层次的安全问题；二是安监员在检查中还不能对自己分管范围的安全工作分出主次，做不到“抓重不放轻”，“抓主不松次”；三是本次检修安监员还多半停留在现场检查现场发现问题，还做不到知道施工内容后就能预见该项施工存在着那些潜在隐患，缺乏超前预见性。

1、加强安监员思想教育，帮助安监员明确为什么要抓安全？

为谁抓安全?抓安全到底是跟员工过不去还是在帮助员工?通过教育帮助安监员充分认识安全工作对自己、对员工、对公司今后的发展的重要性，从而引导安监员在今后的安全管理中不但要做到“严”，还要做到会变通、会管理的方法，会把“严”变得让员工更容易接受，让安全管理在员工中引起共鸣，力求在所有员工中实现“要我安全”到“我要安全”的转变。

2、定期组织开展安监员工作交流，通过交流不断地提高安监员工作水平，使安监员明确哪些是安全管理的重点，哪些必须立即处理，哪些可暂缓处理，从而在安全管理方面实现“抓重不放轻”，“抓主不松次”，进一步提高安监工作效率。

3、在安监员中开展假想事故的预防训练，定期提出假想课题，由安监员提出预防解决办法，组织安监员开展交流。通过假想训练，进一步提高安监员的职业洞察力和敏锐性，从而变事后处理为超前预防，掌握安全工作的主动权。

检修工作总结报告 检修工作总结篇九

转眼间，已是我工作的第四个年头了。前三年里，我在班长及各位师傅的帮助下，通过不断地学习努力，掌握了了高压试验的基本接线，操作工作，对试验原理有了一定程度的了解，已具备一定的判断分析能力。在学习专业知识的同时，积极参与队内安全活动，深刻体会“安全生产”的重要性，确保现场试验安全进行，同时做到“三不伤害”。

回顾三年来的工作，我主要做了以下几个方面的工作：

1、积极向班内师傅学习，理论联系实际，用心体会。当初作为一个刚参加工作的新员工，面对高压试验所涉及的大量一次设备，深深地感觉到自己的不足，于是我下决心向师傅请教，多看多想多问多学。在三年多的时间里，研读了《高压

电气设备试验方法》《电气试验初级工》《带电作业工具、装置和设备预防性试验规程贯读本》等专业书籍，逐步熟悉了试验原理，设备原理，操作规程，渐渐地可以进行一些操作。

慢慢熟悉试验工作后，我越来越深刻地认识到高压试验工作的特殊挑战性：停电时间短，任务紧凑，试验要求高，数据分析难。正因为难，我觉得肩头上的担子更重了。三年中的工作中，试验前我提前预想，设想自己作为负责人将如何做；试验中，我多看多问，一有不明白的地方就尽量问清楚，不留小尾巴；试验后，我对比试验数据，温习试验流程，处理遗留问题。随着专业理论的学习，我逐步明白了为什么这样做，为什么不这样做，从被动理解转变为主动思考。

2、管理班组内试验设备，整理台账。参加工作不久后，班长将管理试

验设备的任务交给了。开始我面对仓库内大大小小几十台新旧设备十分陌生，三年里我经常向班内师傅请教，渐渐清楚了各个设备的功效、特点。不但将这些设备整齐划类，合理摆放，还将它们全部录入计算机，方便班内管理使用。在前不久公司举行的6s活动中，平时的功夫得到了体现。

3、跟随班组成员参加全市多个变电站检修试验工作。历年秋检、春检，以及特殊的事故抢修，我都积极向班长请缨，希望能到现场观摩学习。大量的试验工作让我熟悉了高压试验的各种项目，在事故抢修中，更是学到了前辈师傅找问题，处理问题的窍门，同样，他们耐心细致，不怕麻烦的工作态度也深深地影响了我。

4、在完成自身本职工作的同时，还积极参与班组布置的各项工作。每周五班内召开安全例会，通报近期安全工作，我积极纪录，不但对涉及本专业的安全措施多加留心，也对现场的其他安全工作注意[]20xx年7月，公司举办“反腐倡廉”青

年辩论赛，我有幸参加，在比赛中意识到自己专业以外的知识面还不够宽广，但口才，思维还是得到了锻炼。

三年来在队领导和班长正确领导下，虽然我做了上述工作，取得了一定的成绩。

还有以下几个方面不足：

1、自身的专业业务水平不高，经验不足，对试验数据后期的分析比较差，所以在今后的工作中需要多加学习，在遇到特殊故障情况下更加注意，耐心研究班内师傅现有的方法经验。

2、安全责任感不够强，作为一名小组成员，缺乏负责人的大局观，以后要事无巨细都要注意。

对于上述不足之处，在今后的的工作中，我要总结经验教训，找出差距，克服不足之处，特别的试验分析方面。在成绩面前我也要保持清醒的头脑，充分认识到不安全的因素还可能存在，周密细致的工作，既做好试验，又保证安全。

参加工作以来，本人始终热爱变电运行本职工作，认真履行岗位职责，严格遵守各项管理工作制度，标准化、规范化地执行运行工作“两票”、“三制”及倒闸操作“七个条件、八个步骤”，加强设备巡视工作，及时发现并汇报消除各类缺陷，加强安全综合管理，确保了安全生产无事故。

务；20xx年还参与创四星变电站的创建工作和110kv系统设备更换停送电任务[]20xx年参与了综合自动化改造工作、设备验收工作和冲击运行操作任务；经过这样紧张有序的煅练，我感觉自己工作技能上了一个新台阶，做每一项工作都有了明确的计划和步骤，行动有了方向，工作有了目标，心中真正有了底！基本做到了忙而不乱，紧而不散，条理清楚，事事分明，从根本上摆脱了过去只顾埋头苦干，不知总结经验的现象。

作为运行人员，通过日常巡视工作发现设备缺陷并及时准确处理是一项基本功，我在值班期间能认真监盘，按时巡视设备，对设备异常状况做到及时发现、认真分析、准确处理。而倒闸操作是变电运行一项重要工作，其正确与否直接影响着人身、设备及电网的安全。多年的运行经验告诉我，指导运行人员正确、规范地填写倒闸操作步骤，是防止发生误操作的重要措施之一。作为班组安全员，我紧紧结合变电站设备、接线情况及运行方式安排，按照《变电站管理规范》的要求及时编制、修订各种方式下的典型倒闸操作票，让倒闸操作步骤更趋合理、更加符合现场安全操作要求，在得到上级的审批后投入现场使用，使运行人员的倒闸操作理论水平进一步提高，从技术方面杜绝了各类误操作及人为责任事故的发生，保证了变电站安全生产无事故。

设备检修、试验是变电站的一项重要工作，为确保检修试验工作

环节的正确性，我结合多年的运行经验参与编制了《变电站设备检修、试验许可验收卡》，将变电站可能遇到的各类工作进行分类，使运行人员在设备检修、试验等工作的许可、验收工作环节中按照步骤实施，有效地规范了变电站设备检修、试验工作许可、验收流程，收到了良好的效果，保障了变电站的可靠运行。

日常工作中，本人根据工作需要，配合工作负责人勘察工作现场，为班组签发各类工作票（单），编制危险点分析与预控措施；认真编制班组月度工作计划，分析总结月度工作，完成电能平衡计算及安全工作报表并及时上报。

在工作中，我深刻认识到知识的重要性，因此我利用业余时间，努力学习，取得了专科、本科文凭，随着新设备、新技术的不断应用，运行人员的业务技术水平如果不参加经常性的培训学习，将会越来越跟不上电网发展和建设一流企业的要求，长期以来我一直和同事们一起相互学习、讨论各种规

程制度、理论知识和现场实践技能，相互取长补短。

在提高自身素质的同时，本人一直重视安全培训工作，充分利用良好的安全知识与运行业务技能，通过组织安全活动会、现场安全讲解、反事故演习等不同形式，认真做好安全培训工作，进一步提高了运行人员的安全业务水平，营造了和谐的团队学习氛围。团队荣获“青年文明号”称号□20xx年度qc成果发布三等奖。

企业以效益为中心，安全为基础，“安全第一、预防为主”是电力生产的基本方针，要坚持“安全第一”必须全面落实安全生产责任制，不断增强安全意识；本人在班长的带领下认真学习贯彻上级下达的各类安全文件、通报，同时加强劳动纪律、法制法规、职业道德教育以及安全生产先进经验和典型事故案例教育。接受全方位安全技术教育培训，严格履行岗位安全职责，掌握本岗位应知应会的业务知识。如：安全规程、两票三制的执行标准、倒闸操作和事故处理的原则，以及对异常、危险点的分析和预控等，并严格遵守。

随着新设备、新技术的大力推广应用，为了适应电网发展要求，我将继续不断地加强新知识的学习，只有通过不断地学习，才能够不断实现内心深处最想实现的愿望，使我在今后的工作中能够更上一个台阶。只有通过自己不断地学习，努力提高自身业务水平才能够不断地超越自我，更好地适应企业发展的需要。

检修工作总结报告 检修工作总结篇十

早在五月初，青岛项目部领导班子就已经安排各专业对于这次检修的相关培训，检修能否安全、顺利的进行，员工的经验、技能水平起到了相当大的作用，这次检修是炼油厂开工以来首次检修，所以公司领导及上下全体员工不敢有丝毫的放松，为员工供给专门的培训场所，总部对我们更是全力支持，特意为项目部配备了投影仪等培训器材。按照青岛炼化

国际性先进企业管理理念，我们在遵守青岛炼化及行业规则的前提下不断探取学习，确保基层管理方法科学行之有效，力求专业技能知识日臻成熟、用之可取。项目部组织机电仪三个专业利用业余时间，分层次、有重点地确定培训资料，为了使培训工作更具针对性，取得实实在在的效果，领导针对不一样层次、不一样岗位、不一样工种的人员，科学制定培训资料，坚持共性资料与个性资料相结合，做到资料明确，有的放矢。班组根据实际工作资料进行岗位安全操作规程、安全知识、重点危险源的培训。检修正是开始前又针对本次检修做了系统的方案交底等工作。

河北凯森为了全面、高质、高效完成检修任务，公司从总部抽调了很多精干力量来充实我们青岛项目部，长岭机电、津滨公司纷纷派出精英干将前来青岛项目部支援我们这次检修，他们深入到在各个检修队伍，成为此次大检修的一支骨干力量。我们还成立了检修宣传组，配合青岛炼化检修专刊，广播播报，电视新闻，扎实做好宣传发动工作，促进员工思想观念转变和工作方法创新，在广大职工中牢固树立起“一切为了大检修，一切服务大检修，一切服从大检修，一切保证大检修”的思想。

在检修过程中，大家在王宁副总经理的领导下始终秉持“一家人、一条心、一个目标”的理念，彻底转变观念、共同协作。他们服从大局，理解项目部的统一指挥。任务划分上突出党员干部的模范带头作用，重大项目有干部牵头、难点工程有党员争先，党员干部始终站在检修的最前沿，做好职工群众的主心骨。各单位充分发扬干部带头，党员争先的先锋模范作用，冲锋在前，哪里有需要，哪里就有他们的身影，团结拼搏、艰苦奋斗。

凯森成立了“党员突击队”、“青年突击队”，在检修中以积极进取的精神、科学严谨的态度，以实际行动践行“异常能吃苦、异常能战斗、异常能奉献、异常能学习、异常能创造”的检修楷模。

正值酷暑，对每个参检人员来说，既是考验，也是意志的磨练。他们在一个个急、难、险、重的任务面前冲在前，在一个个脏活、累活面前冲在前，应对一道道难题，他们攻坚啃硬跑在前。在一个月时间里参加检修的全体员工日夜奋战在大检修现场，发扬不怕累、不怕苦，敢打敢拼的精神，为本次大检修的顺利完成付出了汗水和心血。

青岛炼化本次检修以常减压单元为重点，富气压缩机的改造更是重中之重。气压机汽轮机整体返厂涉及到的吊装、拆除房顶等项目副总经理王宁亲自到检修一线指导工作，随时协调处理现场遇到的问题。仪表专业的检修项目向来要求精益求精，更换玻璃板液位计双法兰的工作更是需要我们总部调任的管工师傅配合。总部的管工师傅不畏炎热的天气，奋战在检修现场，为了抢进度，他们放弃了午休，加班加点没有怨言。常减压沙堆电缆的清理，电气专业全员参与。连续奋战15小时，及时清理出100余根电缆。机械专业的技措项目22台热油泵密封改造，由于配件到的晚，为了不耽误检修进度，大家齐心协力更是在4天里完成了所有机泵改造任务。

53米的焦炭塔上，相当于19层楼高度的作业区，大家每一天要带着工具爬上爬下最少4次。顶盖机、底盖机、除焦头、风动马达、水马达等，个个都是“大块头”。检修开始，焦化电梯已停用，倒链、铜棒、大锤、几十斤的工具靠大家肩背手提。常减压装置p101的电机更换更是重大挑战，电机的总重量近10吨，体积大，现场环境又很狭窄。又是大家克服一切困难，凭借丰富的经验及过硬的技术，合理使用工器具辅助，与叉车配合，将力量与智慧完美结合，圆满完成任务。

为了更好的督促项目部检修工作进行，公司总经理左炯明赶赴青岛炼化大修现场，亲切慰问了奋战在检修一线的公司员工。副总经理王宁更是检修开始就来到项目部指挥检修工作，每一天忙碌在检修一线，抓质量、促进度、重安全、保工期。在检修现场，左总经理详细询问检修员工的工作和生活情景以及工作中遇到的困难，真挚地感激他们为公司的

发展做出辛勤的努力。左总经理对此次检修提出要求：一是检修时间紧、任务重，项目部要坚持以人为本，合理安排作业和休息时间，确保检修人员良好的工作状态。二是在确保检修安全的同时，保证检修任务的质量和工期，以安全、优质和高效完成本此检修任务。三是期望全体将士克服困难，坚持“诚信服务，追求卓越”的理念，进一步提高检修工艺和检修标准，创立专业化公司检修样板工程。四是坚持“精细化管理，与客户共同成长”经营理念，积极向业主提出相关设备改造提议。所有参战的大修将士表示，必须会全力以赴，按照大修项目部的安排做好各项工作，不辜负公司领导的期望，保证完成任务。

在检修接近尾声之际，项目部积极配合中石化总部对本次检修工作的检查工作。左总在会议中承诺，凯森将加大设备治理力度，提高检修维护质量，确保机组检修创全优。工作中，我们广大干部员工进一步转变观念，按照公司“争先创优”的要求，注重等级检修过程安全、质量、工期管理与控制，主动替业主研究问题，结合青岛炼化设备实际情景，在确保实现机组长周期安全稳定运行的基础上，实现主要经济指标达优，实现真正意义上的创全优目标。管理上，我们将加强沟通协作，建立和谐双赢的运检关系。一向以来，项目部加强与青炼化沟通协调，进一步理顺运检工作关系。积极参加青岛炼化组织的检修协调会议，本着增进理解、互相支持、和谐双赢、共谋发展的原则，就设备消缺维护、等级检修管理、礼貌检修治理等工作进行了广泛交流和探讨，针对生产工作中的实际问题达成了共识。及时沟通工作情景，协调解决安全检修工作中的实际问题。经过加强彼此工作沟通和协调，进一步理顺了工作关系，为共同维护好生产设备，实现青岛炼化的和谐发展奠定了基础。

上善若水，天道酬勤，凯森人辛勤的付出见到显著的成效。大家共同努力下，克服各种不利因素，进取沟通协调，合理组织施工，历时一个月，提前5天完成常减压单元、储运单元机电仪共计17512项检修任务。本次检修消除设备故障隐患，

保证设备运转率，确保机组在未来4年安全稳定运行。为装置长周期安全生产供给有效保障。

时光总在悄然流逝，凯森人虽不能轰轰烈烈，但只要点点滴滴、事事处处的严于律己、遵章守纪，分分秒秒、年年月月的尽忠职守，小草虽小，一样能铺成辽阔无垠的大草原，所以大家身为这个优秀团队的一员感到发自内心的自豪。春光无限好，正当耕耘时，在河北凯森这个大团体里，在美丽的青岛海滨播种着完美的活力与梦想，牢记使命，始终坚持“炼化满意是检验我们各项检修服务的唯一标准”，创造凯森更加完美的明天。