

# 2023年数控机床年度总结(实用6篇)

总结是对前段社会实践活动进行全面回顾、检查的文种，这决定了总结有很强的客观性特征。优秀的总结都具备一些什么特点呢？又该怎么写呢？下面是小编带来的优秀总结范文，希望大家能够喜欢！

## 数控机床年度总结篇一

本学期开学不久，经过学院老师的努力和院领导的批准，我们选择了东风(十堰)发动机厂作为我们的实习基地，怀着既兴奋又激动的心情，我们参加了这次的为期两周的实习。初次来到东风，我们初步了解这家工厂的生产情况，与本专业有关的各种知识，以及工人的工作情况等。第一次亲身感受了所学知识与实际的应用，特别是自动化知识在实际生产中的重要应用，让我们大开眼界，同时也让我们意识到学好本专业知识的重要。本次实习以生产实习为主，生产实习是我们学习自动化专业的一项重要实践性教学环节，旨在开拓我们的视野，增强专业意识，巩固和理解专业课程。实习方式主要是请企业技术管理和企业管理人员以讲座形式介绍有关内容；同学们下生产车间参观，向企业的现场管理，技术生产工作人员学习请教相关知识；由带队老师组织同学们分组讨论、发言，通过交流实习体会方式，加深和巩固实习和专题讲座内容。通过本次实习，我们学到了很多课本上学不到的东西，并对生产管理有了更深的认识。

### 实习安排及相关准备知识

实习安排：实习时间跨度二个星期(4月9日4月18日)

实习具体安排如下：

4月10号上午：数控机床改造讲座

下午：工厂实习安全教育及注意事项

4月11号上午□plc总线实例授课

下午：缸盖工段生产车间参观

4月12号上午：国外先进磨床改造授课

下午：参观eq491车间

4月13号全天到西城发动机作业部参观

4月16号上午：工厂用电配电及安全用电讲座

数控机床专业实习报告数控机床专业实习报告

下午：到发动机装配作业部参观

4月17号上午：到铸造厂参观

下午：到东风汽车总装备车间参观

4月18号上午：到康明斯曲轴生产车间参观

下午：同学分组讨论、交流实习体会、完成实习报告

实习前：

在去实习之前两天晚上我们来到了11#203课室，听我们的院党委书记和带队老师讲解了这次实习的具体要求以及一些安全主意事项。从讲话中了解到领导对这次实习非常重视，同时让我们认识到实习是我们工科院校必不可少的教学环节，也是培养应用型人才具有一定实际知识和较强动手能力的重要教学环节。通过实习使学生了解机械制造基本知识，为学习专业课以及其他后续课奠定坚实的基础。通过铸工、锻

工(包括冲压工)、焊工、热处理工、机械加工和钳工等工种的生产实践参观,使学生了解基本操作技能,为以后工作准备条件。同时也能加强劳动和纪律方面的锻炼,培养学生要有踏实的工作作风,理论联系实际的求实的精神,同时通过实习还要求培养同学们任何融入到集体中去,体会什么是团队精神,通过集体的活动来活跃集体的气氛,激发同学们的学习积极性。陈老师给我们简要介绍完实习内容后,还点出一些我们常犯的毛病,如:有的同学不够积极,不主动请教师傅,遇到不懂的问题不敢向带对人员询问。还有的一到车间,就这台机床看一眼,那台机床摸一下,走马观花,到头来,时间过去了,虽然下厂实习,但啥也没学到手,一问三不知;的同学会怕脏怕累,不愿意跟工人接触,有不懂的也不敢上前问,束手束脚,没有真正学到东西;最后他还提到了安全问题。对于安全,陈老师特别强调我们不要乱摸乱碰机器开关,不要干扰工人正常的生产等,以免造成不必要的安全事故发生,老师还列出了不少的事例,都告诫我们必需服从安排,遵守纪律。

## 数控机床年度总结篇二

概要: 时间过的真快转眼间我期望已久的实训周已经结束。经过两周的实训练习让我学到了许多知识回头想想实训这几天我确实是有很大收获的。在老师的耐心指导和鼓励下,圆满完成了实习任务,从总体上达到了实习预期的。。。

时间过的真快转眼间我期望已久的实训周已经结束。经过两周的实训练习让我学到了许多知识回头想想实训这几天我确实是有很大收获的。在老师的耐心指导和鼓励下,圆满完成了实习任务,从总体上达到了实习预期的目标和要求。这次总实习给了我一次全面的、系统的实践锻炼的机会,巩固了所学的理论知识,增强了我的实际操作能力,我进一步从实践中认识到数控机床拆装对于我们数控维修专业的重要性。我以后在工作中光有理论知识是不够的,还要能把理论运用到实践中去才行。老师对我们的要求是:必须以认真、严谨

的态度和高度负责的精神，完成全部实习环节。

第一天老师上到实训室就给我们讲纪律和实训中的相关事件老师开始给我们讲解了维修钳工的基础知识以及数控维修的重要性。以便让我们在以后实训知道我们该怎样做的更好，老师特别强调了要我们在拆卸当中做纪录而且要求我们每天写实训日记。在这次实训中，我学到了许多东西，比如耐心，我以前做事情总是急于求成，所以我们在第一次装配中就遇到了问题，在装配完以后就多了两个螺母。在装配上它要求很准确，如果不准确就容易出安全事故就会造成很大的经济损失或人员死亡。我们刚开始的时候都很积极，后来拆装的次数多了就觉得有些枯燥了。后来我想想可能是我们刚开始觉得新鲜吧。于是我便耐心地画，我们在装配主轴箱花键的时候，总是装不上后来就有火但是越火越是装不上。后来静下心来才把它装好。从这件事中我认识到了耐心的确很重要。

信心也很重要，没有信心就很难做成大事，名人说过，信心是通向成功的一把钥匙。我们数控维修专业不可能在学校学会将来遇到的故障或问题。我们只有大胆心细，在懂得原理的基础上大胆并满怀信心的去做才能取得成功。

这次实训让我体会较深的就是怎样使用新的工具我们现在处在一个高速发展的时代。我们能否正确高效的使用新工具就在很大程度决定我们能否成功。其次就是我们态度问题如果我们没有一个好态度去对待工作就是我们的能力再高也很难得到认可。就是态度决定一切。

在这次实训中，让我体会最深的是理论联系实际，实践是检验真理的唯一标准。理论知识固然重要，可是无实践的理论就是空谈。真正做到理论与实践的相结合，将理论真正用到实践中去，才能更好的将自己的才华展现出来。我以前总以为看书看的明白，也理解就得了，经过这次的实训，我现在终于明白，没有实践所学的东西就不属于你的。俗话说：“尽信书则不如无书”我们要读好书，而不是读死书。

现在的社会需要的是动手能力强的人，而不是理论好的人，对于我们高职生来说这更重要了，我们学校的目标就是培养一流的职业技能的人。

实训期间，我认为我也有很多不足的地方，比如工作态度不够积极，学习不够认真等等。我相信通过我的努力，我以后一定会改掉这些缺点的。我坚信通过这一段时间的实习，所获得的实践经验对我终身受益，在我毕业后的实际工作中将不断的得到验证，我会不断的理解和体会实习中所学到的知识，在未来的工作中我将把我所学到的理论知识和实践经验不断的应用到实际工作来，充分展示自我的个人价值和人生价值。为实现自我的理想和光明的前程努力。不经历风雨，怎能见彩虹！”我相信，自己坚定的信心及个人坚定的意志，一定会实现自己美好理想，走上自己的成功之路。

### 数控机床年度总结篇三

我国从1958年起，由一批科研院所，高等学校和少数机床厂起步进行数控系统的研制和开发。由于受到当时国产电子元器件水平低，部门经济等的制约，未能取得较大的发展。

1. 实习的目的。

2. 实习的意义。

数控加工操作实训是数控技术专业教学体系不可缺少的教学环节，它是连接理论与实际的桥梁。是学生在毕业时，能独立完成数控实际加工、编程所要经过的必然阶段也是学生在老师的正确指导下，熟练掌握使用数控编程中的各个指令(g m s t f)根据零件的具体要求，独立自主的完成对零件进行工艺分析。正确、合理的选择切削要素(vc ap f)夹具的选择及零件的装夹方式等的重要阶段。学生在学习使用老师工作经验的同时，能够比较全面、客观的认知理论和实际，区分它们各自的特性及作用。并进一步做出正确、系统的分

析，使之合为一体。

### 3. 实习的内容。

来到车间，首先老师就给我们上安全课，告诉我们有那些基本的注意事项，一定要服从车间的管理制度和老师的管理，并且要自己注意安全，不要多人一起操作等，还给我们说了一些真实的事件，加强我们的安全意识，并且还给我们说了一些前几届师兄的优秀业绩等。接下来几天实习老师带领我们熟悉一下车工、钳工、铣工等机械设备的构造、工作原理、基本操作和基本功能，等以后实习的时候再让我们实际操作。通过老师的讲解，我们熟悉了普通车刀的组成、安装与刃磨，了解了车刀的主要角度及作用，刀具切削部分材料的性能和要求以及常用刀具材料，车削时常用的工件装夹方法、特点和应用，常用量具的种类和方法，了解了车外圆、车端面、车内孔、钻孔、车螺纹以及车槽、车断、车圆锥面、车成形面的车削方法和工件的测量方法。

比如在使用车床时不要用手直接清除切屑，应用刷子或专用工具清除。磨刀时严禁用手去刹住转动着的砂轮及工件，开机前必须检查砂轮是否正常，有无裂痕，检查工件是否安装牢固，各手柄位置是否正确。开动铣床机床前，要检查铣床传动部件和润滑系统是否正常，各操作手柄是否正确，工件、夹具及刀具是否已夹持牢固等，检查周围有无障碍物，才可正常使用，变速、更换铣刀、装卸工件、变更进给量或测量工件时，都必须停车。更换铣刀时，要仔细检查刀具是否夹持牢固，同时注意不要被铣刀刃口割伤。铣削时，要选择合适的刀具旋转方向和工件进给方向，切削速度、切削深度、进给量选择要适当，要用铁勾或毛刷清理铁屑，不能用手拉或用嘴吹铁屑，工作加工后的毛刺应夹持在虎钳上用锉刀锉削，小心毛刺割手。铣齿轮时，必须等铣刀完全离开工件后，方可转动分度头手柄。车工要求较高的手工操作能力。通过老师的讲解，我们了解了车刀的种类，常用的刀具材料，刀具材料的基本性能，车刀的组成和主要几何角度，车床的功

能和构造，老师最后给我们示范了车床的操作方法，并示范加工了一个零件，然后就让我们开始自己独立实习，虽然操作技术还有些欠缺，经过几天的车工实习，最后还是各自独立的完成了实习。

车床运转时，不能用手去摸工件表面，严禁用棉纱擦抹转动的工件，更不能用手去刹住转动的卡盘。当用顶尖装夹工件时，顶尖与中心孔应完全一致，不能用破损或歪斜的顶尖，使用前应将顶尖和中心孔擦净，后尾座顶尖要顶牢，用砂布打磨工件表面时，应把刀具移动到安全位置，不要让衣服和手接触工件表面。加工内孔时，不可用手指支持砂布，应用木棍代替，同时速度不宜太快。禁止把工具、夹具或工件放直接在车床床身上和主轴变速箱上。工作时，必须集中精力，注意头、手、身体和衣服不能靠近正在旋转的机件。

## 数控机床年度总结篇四

近年来，随着计算机技术的发展，数字控制技术已经广泛应用于工业控制的各个领域，尤其是机械制造业中，由于数控化加工可以让机械加工行业朝高质量，高精度，高成品率，高效率方向发展，最重要的一点是还可以利用现有的普通车床，对其进行数控化改造，这样可以降低成本，提高效益，大学生数控机床实习总结。

近年来，我国世界制造业加工中心地位逐步形成，数控机床的使用、维修、维护人员在全国各工业城市都非常紧缺，再加上数控加工人员从业面非常广，我们机电一体化专业里也开设了数控技术这门课程，为了提高我们的就业能力，进一步提高我们的数控技术水平，让我们更清楚更明白更真实地学习数控技术，第十七、十八周，我们在学校进行了为期两周的数控实习，经过两周的学习我对数控有了进一步的了解，学习到了不少数控知识和技术。

还没开始实习的时候，我就在网上搜索相关知识，了解到数

控技术是指用数字、文字和符号组成的数字指令来实现一台或多台机械设备动作控制的技术。它所控制的通常是位置、角度、速度等机械量和与机械能量流向有关的开关量。数控的产生依赖于数据载体和二进制形式数据运算的出现。

现在，数控技术也叫计算机数控技术，目前它是采用计算机实现数字程序控制的技术。这种技术用计算机按事先存贮的控制程序来执行对设备的控制功能。由于采用计算机替代原先用硬件逻辑电路组成的数控装置，使输入数据的存贮、处理、运算、逻辑判断等各种控制机能的实现，均可通过计算机软件来完成。

在实习过程中，老师耐心地给我们讲解数控软件上面每个指令的使用，在老师的指导下，我们很快就上手了，踏入了数控这个门槛，还适当地给我们布置些作业，我们也积极认真地对待，认真完成每一次老师布置下来的任务。在完成任务之余，我们还发挥自己的想象空间，自己尝试着车一些自己想要有图案零件，效果还不错。

## 数控机床年度总结篇五

在课堂上学习电子数控专业大部分都是理论知识，所以我很珍惜这次实习机会，认真的听老师的讲解和介绍，观察每一个机械的构造和零件，以及学习它的实用方法，和理论知识相结合，才能理解的更透彻。

实习参观是数控机床。首先我们同学按顺序进去参观，然后上课的老师给我介绍一下参观时应该注意那些要求，不要乱碰机械，也不能乱按开关等。

然后我们在老师的教导下通过上机学会了数控车床的程序编写，因为是电脑操作，所以我们首先必须学会电脑能够识别的语言、指令等，这样我们才能正确输入指令操控电脑，得到我们需要的产品。



在编写好程序后，我们可以观看仿真模拟，预先知道该程序是否符合要求和标准，最后接触机床，将编好的程序输入数控机床，一切都是自动化的，零件很快就加工好了，符合我们的要求，所以数控机床很具有时代性。据说，数控机床的发展和换代几乎与计算机是同步发展的。

通过这次实习我们了解了现代机械制造业的生产方式和工艺过程。熟悉工程材料主要成形方法和主要机械加工方法及其所用主要设备的工作原理和典型结构、工夹量具的使用以及安全操作技术。

了解机械制造工艺知识和新工艺、新技术、新设备在机械制造中的应用。在工程材料主要成形加工方法和主要机械加工方法上，具有初步的独立操作技能。

在了解、熟悉和掌握一定的工程基础知识和操作技能过程中，培养、提高和加强了我们的工程实践能力、创新意识和创新能力。

这次实习，让我们明白做事要认真小心细致，不得有半点马虎。同时也培养了我们坚强不屈的本质，不到最后一秒决不放弃的毅力！培养和锻炼了劳动观点、质量和经济观念，强化遵守劳动纪律、遵守安全技术规则和爱护国家财产的自觉性，提高了我们的整体综合素质。

在整个实习过程中，老师对我们的纪律要求非常严格，制订了学生实习守则，同时加强清理机床场地、遵守各工种的安全操作规程等要求，对学生的综合工程素质培养起到了较好的促进作用。

生平第一次有种“学以致用”的感觉，内心很有成就感，也真切的体会到真理必须要用实践去检验，不亲自去动手试验一下。有很多东西是书上没有的，只有在实践中才能体会得到，纸上谈兵只会让人走进误区，实践才是永远的老师。它

带给我们的不仅仅是经验，它还让我们知道什么叫工作精神和严谨认真的作风。

在以后的学习生涯中我更应该真人学习，将来成为一个出色的专业人才，这次实习让我懂得什么叫“纸上得来终觉浅，投身实践览真知”。

一、思想政治表现思想是行为的先导，它支配着人的行为，也决定着人们做事的态度，只有有了坚定地态度、乐观的情绪，才能采取积极地行动。对于顶岗实习同样也是如此。

一年一度的暑期社会实践匆匆的来了，又在不知不觉中匆匆的弄完了！这次我参加的是由学院组织的科技下乡活动。虽然是一名即将离开校园的大学生，平时也时常下乡，但下乡到农户参加这样的暑期社会实践还是第一次。

作为导游专业的学生，我们已经学习了为期一年的相关知识的学习。我们急需要一个机会把我们所学的知识与实践操作结合起来，以检验我们的所学，了解我们学习过程中不够的地方和学习中的问题，做到理论与实际相结合，做符合市场要求的人才。

xx年12月31日晚，我们坐上了远赴浙江的大巴，告别xx年的商丘向着xx年的浙江驶进。带着些许的激动，些许的留恋，不觉被跨年□xx年1月1日早6时，汽车晃晃悠悠的进入富丽雅公寓，停在了宿舍楼下。眼前的一切，破屋，臭水，垃圾堆。

时间流逝，本次实习就要结束了。此次毕业实习是我真正进入社会的一个过渡期，是学完专业知识后的一次较全面而又深入的现场专业实践。在实习期间受到了矿山各部室、学校领导的关怀和帮助，即将圆满顺利地完成毕业实习的各项任务。

# 数控机床年度总结篇六

## 1、按质按量完成各项教学任务

本学期教研室全体教师精诚团结、并肩奋战，主动积极地完成了各项教学任务。全体教师认真备课，积极指导学生实习教学工作，认真批改作业，准确测量学生实习工件。

教研室注重教学管理，定期进行教学资料的检查工作，集体备课，抓好教师巡回指导工作，对课堂教学质量进行正确评价，积极听公开课，改正教学中的不足之处，互相帮助和提高，使教师的教学能力和教学水平均有较大提高。在教学任务如此繁重的情况，本教研室没有出现安全事故和教学事故。部分教师获得学生的较好评价，保证了实训教学质量。

## 2、教师个人学习情况

## 3、技能大赛工作

在学校的组织下，数控加工教研室参加了第42届世界技能大赛江苏省选拔赛，获得了第一名的好成绩，继续参加7月份的国家选拔赛。4名选手参加第四届技工院校技能大赛江苏省选拔赛中，均获得“雏鹰奖”。其他选手还在继续训练参加江苏状元大赛。积极配合学校团委组织的技能月活动并取得了较好的成绩。

1、本学期工作任务非常繁重，各项工作一项接一项，因此有时难免存在形式上完成任务的现象，其质量和实际效果并不理想。

2、教研开展力度还不够，由于教师忙于教学，基本没有时间放在教研上，这对于教学质量提高非常不利。

1、要进一步加强教学过程的质量管理和监控，进一步明确各

教师的责任，确保实训教学质量和教学效果的改进和提高。

2、切实抓好教学研究工作，注重教师的自身学习，提高教师的教学水平。更加积极的进行教研工作，把一体化教材编写好。这半年来，本教研室虽然做了不少工作，但离学校的要求还有一定距离，在下半年的工作中我们一定认真总结经验，加大工作力度，充分调动每一位教师的工作积极性，为学校的不断发展作出应有的贡献。