

最新模具采购合同 模具购销合同(优秀5篇)

合同的签订对于维护劳动者的权益、促进劳动关系的稳定具有重要意义。优秀的合同都具备一些什么特点呢？又该怎么写呢？下面是小编为大家整理的合同范本，仅供参考，大家一起来看看吧。

模具采购合同篇一

需方(甲方):

地址:

法定代表人:

电话:

供方(乙方):

地址:

法定代表人:

电话:

甲、乙双方在平等、自愿、公平的基础上，经过认真磋商，就甲方购买乙方产品(以下称“合同产品”)事宜达成以下共识:

一、模具费用

风险提示: 买卖的标的物

双方一定要明确约定买卖产品名称、品牌、规格、型号、等级，生产厂家，数量等详细内容，尽可能把产品的各项标示都作为标的内容写进合同。如有样品的，双方应封存样品并可进行公正。防止因产品约定不清，而就所提供合格与否产生纠纷。

同时，要求供货方对产品的所有权及处分权作出保证或承诺，防止其产品上存在权利限制，如产品被出租、抵押、涉嫌侵犯他人的知识产权等影响到标的物的交付。

模具编号

产品名称

模具类型

金额

使用寿命

备注

合计金额（大写）

模具编号

产品名称

模具类型

金额

使用寿命

备注

合计金额(大写)

当甲方采购模具对应产品，采购金额到达_____时乙方将退回模具费。

二、技术资料的提供与模具设计

- 1、甲方提供设计图或者设计要求或者样品给乙方，乙方按照图纸及甲方要求负责模具设计。
- 2、乙方在模具设计与制作过程中，发现甲方提供的技术资料有不符合要求之处，应及时书面或邮件通知甲方，在征得甲方书面或邮件回复同意的情况下方可更改。
- 3、乙方须对甲方提供的图纸、技术资料等严格进行保密，只能用于本合同目的，不得泄露给任何第三方。

三、模具的制作

- 1、模具必须严格按甲方提供的图纸、技术资料及要求制作，保证模具制作出符合要求的产品。同时模具也应符合甲方向乙方提供的其他技术资料中明示或暗示的技术要求以及质量、精度等要求。
- 2、模具的设计应当采用最好的设计方案，模具结构应当合理、操作方便，还须保证模具零件有足够的强度和刚度。
- 3、乙方应严格按照甲方要求的工序、工艺条件进行模具的制作，如乙方缩减工序的，甲方有权要求乙方重新制作，所有

费用乙方负责。乙方保证模具型腔及表面应清洁无杂物、无锈蚀、无磕碰等缺陷。

4、乙方应当按照甲方要求给每副模具制作相应的铭牌，铭牌上应包括以下内容：模具名称，模具规格型号，模具编号，开模日期，甲方名称等信息。

5、乙方不得将模具的整体或者部分交付给任何第三方进行设计、制作、加工等，否则，须向甲方支付合同总金额____倍的违约金，违约金的支付不能减轻或者免除乙方的责任，乙方应当进行改正，且甲方有权解除合同。

6、如因甲方原因需要乙方对模具或者模具的设计进行简单变更、修改时，乙方应当按照甲方的要求进行免费的变更、修理。如上述修改较为复杂，对整个模具的结构影响较大的，即变更部分涉及的金额超过此模具费用____以上的，则由乙方根据修改模具所需工时向甲方报价，双方根据实际情况协商解决。如因乙方的原因导致模具不能满足甲方的要求而进行的修模或改模的，甲方不承担任何费用与责任，全部费用由乙方负责。

四、模具的寿命

风险提示：质量标准

在供方为外商的情况下，更应该明确约定质量标准，因为我国国家的强制性标准(如果有)仅约束国内企业，对外商并无直接约束力。在这种情况下写上适用国家强制性标准，将无法确定是哪个国家的标准，从而导致此约定不明，等于没有约定。

如模具未能达到合同约定寿命的，甲方有权要求乙方重新制作模具补足未达次数，由此产生的全部费用与损失均由乙方承担。

五、样品交付

1、乙方应在_____完成模具的制作并将模具所生产的样品(不少于_____件)交付到_____,同时乙方必须提供模具的详细检验测试报告供甲方审核。

2、甲方在收到模具所生产的样品及乙方提供的有关技术资料后进行审核,如认为样品不符合要求的,乙方应在甲方要求的期限内对模具进行改正或者解除合同。如甲方要求乙方改正而乙方拒绝改正、逾期改正或者整改后仍不符合甲方要求的,甲方可解除合同,所有损失乙方承担。

六、模具验收

风险提示: 验收标准

验收标准约定不明时,极易发生产品质量纠纷。

应在验收条款中详细列明货物的验收标准、验收手续及过程,还可选择约定验收结果的最终确认权人。同时还应详细列明货物不符合约定条件时的处理方式、及以处理过程的沟通与衔接。

1、验收标准按双方签定的《_____模具开发技术协议》执行。

2、乙方向甲方提供模具主要工作零件材料的金相分析、化学成份、机械性能实验、热处理硬度检查等有关影响模具制造质量的全部技术检验报告和原始技术证件。

3、模具预验收在乙方进行,预验收应具备的条件:模具装配检验记录表、签字完整,经甲方确认后拟定预验收工作计划。

4、模具预验收完成后,形成模具预验收报告,对预验收报告

中的问题，乙方必须整改到位，自检合格，并出具预验收合格报告。

5、模具最终验收在甲方进行，双方共同派员参加，在检具最终验收时，发现预验收报告中的问题没有整改或整改不到位，甲方按每项_____元向乙方进行索赔。

6、乙方向甲方提供所采用新技术、新工艺的全部技术资料。

7、模具结构及模具零件形状尺寸与会签后的模具图纸保持一致。

8、乙方向甲方提供易损件：按《_____模具开发技术协议》执行,并经甲方确认后按备件明细内容随模具转运至模具使用单位。

9、冲压件形状和尺寸符合试装车要求视为合格。模具符合验收标准、相关技术资料齐全视为合格。

10、模具毁损、灭失的风险，在最终验收合格之前，由乙方承担。在最终验收合格之后，由甲方承担。

七、模具的使用与生产

1、非经甲方发出订单，乙方不得使用甲方的模具，不得将甲方模具及所生产的产品向第三方进行转让、赠与、出租或遗弃等。

2、乙方须严格按照甲方的要求使用模具，爱护甲方模具，在使用过程中应严格按照操作程序与规范进行，在每次使用完毕，乙方应对模具进行维护、并妥善进行保管。

3、在模具使用过程中，如发现模具有异常情况或者模具有损坏等的，乙方应立即通知甲方，同时采取一切措施，免费对

模具采取补救措施。

八、模具的保管、维护与维修

1、乙方负责免费对模具进行保养、维护、修理，并免费提供模具的有关易损、易耗件。如模具使用寿命及所生产的产品未能到合同约定的要求，乙方应负责更换或重新开模，并承担所有的费用。

2、模具及其附属品的保管由乙方负责，如有损坏或丢失的，全部责任乙方承担。

九、付款方式

风险提示：价款及支付方式

采购合同的主要义务是一方给物，一方给钱。因此，价款是采购合同的最为重要的内容之一。采购单一货物，价格固定，价款比较清楚，一般不会产生争议。如果采购多种货物或进行长时间的货物买卖，价款较为复杂，一旦约定不明，则极易产生争议。因此，合同中应明确产品单价、计量标准、数量、产品附件等，对于涉外合同，还应当明确货币种类及外汇结算标准，防止出现分歧。

另外，支付方式也应当约定明确，价款支付是现金支付，还是用支票支付；如果采用汇款，汇费由谁负担等细节应当明确。

1、合同签订后，乙方完成全部模具图纸设计并经甲方会签确认后___天内支付合同总额的___%，作为预付款，计人民币_____元。

2、乙方完成模具制造，甲方在乙方完成模具预验收合格后，模具到达甲方使用现场，凭模具接收单位的货物接收证明___天内支付合同总价的___%，计人民币_____元。

十、双方的权利及责任

甲方责任及权利如下：

- 1、甲方负责交付给乙方本项目的研发进度要求及计划，并尽可能地提供项目的销售预测。
- 2、甲方负责交付给乙方执行本合同所需的产品设计图纸和其他相关技术资料，并且负责技术方面的支持工作。
- 3、对交付给乙方的产品设计图纸和相关技术资料，甲方具有唯一的解释权，当发生歧义时，乙方应征询甲方意见，由甲方确认。
- 4、乙方完成模具的设计和制造后，由甲方去乙方现场对模具进行验证确认或由乙方提供产品样品到甲方进行验证确认。本合同中所指模具包含产品本身的模具及后续生产所需的夹治具和模具。

乙方权利及责任如下：

负责按照合同规定按时完成符合甲方设计要求的模具。

- 2、乙方负责按时按量提供认证及样板测试、试产所需的产品。同时乙方必须提供相关产品的详。

细的检验测试报告供甲方确认。如需修改模,送板时同时也要附检验测试报告(注明修改的地方)

- 3、模具由甲方认证合格后，由乙方负责模具的封存。如甲方同意乙方进行产品的后续加工生产，则由乙方负责模具的修理和维护，乙方必须根据甲方或甲方授权的第三方的订单进行批量生产。
- 4、对给甲方生产的所有模具，乙方应提供的详细的设计图纸

给甲方。并且必须在开模之前以电子档形式传给甲方以供批准。

十一、违约责任

风险提示：违约责任

采购合同里的违约责任作为双方无法履行合时的赔偿方案，最主要的就是违约责任必须清楚，可操作性强。

违约责任里面最怕的就是写上一句“如果没有在合同规定的时间内送货，所有责任由对方承担”这样虽然规定了违约责任，但是没有一个具体可行的方案，万一以后合同出事，还得找很多的证据证明自己的损失，操作性太差。

1、如乙方未能按合同规定完成模具制作及送样的，由乙方承担违约责任。每延期一天，乙方应向甲方支付本合同模具总金额的____%作为违约金，违约金累计额最多不超过本合同模具总金额。延期超过____天的，视为乙方不履行合同，乙方应当按照约定承担违约责任。

2、乙方不履行合同、中途要求终止合同、不能在约定的期限内完成模具的制作或者制作的模具不符合甲方要求的，乙方应当退还甲方已经支付的全部款项，并按模具总价款的____%向甲方支付违约金，如甲方的损失(包括但不限于直接损失、间接损失、甲方对第三方的责任)超过此违约金的，超过部分乙方应当补足。

十二、项目或合同终止时模具的处理

项目或合同终止后模具实体在乙方的，甲方有权无条件收回或销毁模具，乙方应当予以配合，不得对模具进行留置或者有其他妨碍甲方处置模具的行为。

十三、争议解决

双方当事人应在履约过程中应遵守诚信原则，如果产生争议，则应先进行友好协商，如果不能达成一致意见，则双方当事人皆应诉请甲方所在地法院。

十四、一般条款

1、本合同一式____份，甲乙双方各执____份，自合同双方及授权代表签字并盖章之日起生效。

2、任何一方未行使其于本合同项下的任何权利均不得构成或被视为该方对这些权利的放弃或丧失。

3、如本合同中的任何条款或规定被确认无效或不可执行，则不影响本合同其他条款的效力和可执行性。

4、除非得到另一方的事先书面许可，任何一方不得转让或转移本合同或本合同项下的任何义务。

5、本合同及其附件(含补充协议)构成合同双方之间就本合同项下之合作所达成的全部合同，并替代双方以前或执行本合同过程中所做的任何口头交流、声明或合同。对本合同的任何修改仅得以经双方有权代表签字并盖章生效后的书面补充协议进行。

6、本合同未尽事宜由双方共同协商，另行订立书面文件，该类文件经合同各方盖章生效后与本合同具有同样的法律效力。

甲方：(签章)

经办人：

授权代表：

开户银行：

账号：

乙方：（签章）

经办人：

授权代表：

开户银行：

账号：

模具采购合同篇二

甲方：

乙方：

经甲乙双方友好协商，就甲方委托乙方开具如下1款橡胶垫背胶3m摸，签定如下协议：

一、模具制造要求：由甲方提供样品及产品图纸，乙方按经甲方核准确定图档后进行开模，甲方按所确定的图纸（样板）进行验收。

三、开模时间：按图档确定合同生效付款日期起计算10天内完成模具的试模样品，每推迟一天，乙方应支付甲方模具制造总价的1%作为违约金，乙方延期超过一个月，甲方有权单方面终止合同，乙方必须退回甲方已付的全部款项。

四、乙方制造的模具打出的样件应符合零部件图纸或产品实样的相关质量、技术要求，乙方保证模具寿命在40万pcs以上，

40万pcs内出现的模具质量问题，乙方应免费维修。

五、模具费付款方式：开模试模提供20pcs合格样品时，甲方付款；乙方须将收据原单给甲方。

六、模具均须按甲方确认的图纸进行制造，如果甲方需要修改，将在乙方开模前及时提出。

七、样品验收：甲方按照确定的产品图纸或原样品进行验收。

八、该模具所有权属于甲方，由乙方妥善保管并生产，模具的有关资料及实物乙方均不得提供给任何单位或个人，如有违约将追究法律责任，乙方保证不得将设计图纸及资料非法转让；并承担保密责任。

九、产品结款方式：月结60天。

十、未尽事宜双方友好协商解决。

十一、本协议一式贰份，甲乙双方各执一份，双方签字盖章即时生效，同具法律效力。

甲方（盖章）：

乙方：（盖章）

模具采购合同篇三

合同编号：

甲方：

乙方：

经甲乙双方友好协商，甲方委托乙方加工模具共套付。双方达成如下加工协议。模具基本情况（单价含17%增值税）：本合同中所指模具包含产品本身的模具及后续生产所需的夹治具。模具上需打印或标示□1□xx公司；2、零件名称：；3、零件图号：。

一、双方的权利及责任

（1）甲方责任及权利如下

- 1、甲方负责交付给乙方执行本合同所需的产品设计图纸和其他相关技术资料，并且负责技术方面的支持工作。
- 2、对交付给乙方的产品设计图纸和相关技术资料，甲方具有唯一的解释权，当发生歧义时，乙方应征询甲方意见，由甲方确认。
- 3、乙方完成模具的设计和制造后，由甲方去乙方现场对模具进行验证确认或由乙方提供产品样品到甲方进行验证确认。

（2）乙方权利及责任如下

- 1、乙方负责根据甲方提供的产品设计图纸和其他相关技术资料进行模具的设计和制造，乙方负责按照合同规定按时完成符合甲方设计要求的模具。
- 2、乙方负责按时按量提供认证及样板测试、试产所需的产品。同时乙方必须提供相关产品的详细的检验测试报告供甲方确认。如需修/改模，送样时同时也要附检验测试报告（注明修改的地方）。
- 3、模具由甲方确认合格后，由乙方负责模具的封存。如甲方同意乙方进行产品的后续加工生产，则由乙方负责模具的修理和维护，乙方必须根据甲方或甲方授权的第三方的订单4、

对给甲方生产的所有模具，乙方应提供的详细的设计图纸给甲方。所有的图纸必须以autocad或solidwork或proe制作，并且必须在开模之前以电子档形式传给甲方以供批准。

二、技术条款

1、模具的修理和维护：如在乙方生产产品，在生产过程中模具的修理和维护由乙方负责。

2、在双方协商无异议之后，甲方提供产品设计图纸及相关技术资料给乙方，并派技术人员同乙方进行技术交流或乙方派技术人员到甲方进行技术交流。

3、乙方承诺使用所承制的模具生产出的产品能够达到甲方的品质要求。

5、乙方承诺本合同中所涉及的所有模具使用均能达到15万次以上。

6、未经甲方允许，严禁乙方将本合同中所涉及的任何一套（付）模具整体或部分外包给其它公司进行加工，否则视为违约，由乙方依本合同的违约条款承担违约责任。

三、商务条款

1、模具价格

1.1模具合同总金额（含17%增值税）rmb元。

1.2模具价格总金额已包含如下费用，乙方不得以以下原因向甲方要求费用：

1.2.2乙方按合同规定进行模具设计、试模所需的材料和设备及人工等费用。

1.2.3乙方为保证模具正常生产制作的模具易损备件的费用。

1.2.4乙方为保证产品正常生产所准备的其他工序的相关工具和治具的费用。

复杂，对整个模具的结构影响很大，则由乙方根据修改模具所需工时向甲方报价，由甲方承担相应的模具修改费用。如果因为乙方的原因，因模具不能满足甲方的要求而进行的修模或改模，甲方不承担任何责任。

2、开模进度

2.1乙方在收到甲方确认后的产品图纸之后，即开始进入模具设计和制作阶段，开模周期为20天2.3如果乙方模具制作出现工艺和其它的错误，导致模具无法验收合格而甲方又急需生产，乙方应先用现有的模具（如果有）安排生产，同时再根据图纸和样板要求免费重新开模。

3、付款方式

合同款分摊在乙方向甲方首供的5万件物料中，即首供的5万件物料单价中包含模具摊销费元/件。如果订单数量不足5万件，甲方需补齐乙方未摊完的合同款，但乙方需开具同等金额发票（税率17%）给甲方。

四、产品品质保证

乙方在完成模具后，乙方同意按照甲方品质检验标准以保证产品品质(首件确认报告)。甲方对品质标准的内容根据实际需要保留修改的权利。

五、模具所有权

1、本合同所涉及的全部模具和夹治具及其组装图和零件图

（包括2d和3d的所有权，均归甲方所有，乙方不得干涉甲方对模具的处置权。如在乙方生产，由乙方负责保管，未经甲方同意，乙方不得将此模具提供给第三者生产，否则甲方有权要求乙方退还模具费并赔偿造成的损失。

2、甲方付清模具款后，要求将模具从乙方处转出时，乙方必须配合甲方或甲方指定的第三方进行转移验收，并自行承担费用将磨损部件更换以保证重新开始生产。乙方有义务对模具进行组装、防锈和包装处理，并发运至甲方指定的地点。

3、模具转移过程中，如因乙方不当组装、防锈或包装的原因，造成模具损坏，由此产生的所有直接损失和间接损失一律由乙方承担。

六、模具维护

1、乙方保证模具使用寿命15万次以上，并在此期间内由乙方负责免费保养维修，如模具在使用寿命内不能使用，乙方应负责更换或重新开模，并承担相应的费用。

2、乙方应对模具的修改、维护和修理等情况及时登记造册，无论此种修改、维护和修理是否由甲方提出。如甲方要询问有关的技术细节或证据，甲方可以随时查阅，无需通知。乙方每三个月应将登记记录复印一次给甲方。乙方应主动定期完成此项任务，无需甲方另行提出要求。

七、知识产权

1、本合同所涉及的产品造型及甲方提供的设计图纸和其他资料中所包含的知识产权为甲方所拥有，未经甲方许可，乙方不得向任何公司和个人泄漏，否则由此产生的一切损失由乙2、乙方同意其不会将甲方所提供的设计图纸和其他资料或信息用于非本合同以外的其他目的，否则甲方有权追究乙方相应的责任；未经甲方书面许可，乙方不得在出版物，广告中或

以其它书面、口头形式涉及甲方提供的任何资料和信息。

3、未经甲方许可，严禁乙方使用本模具向除甲方或甲方指定的客户以外的其他客户供货，否则由此产生的一切直接损失和间接损失一律由乙方负责。

八、违约责任

1、如果乙方未能按2.1中规定的进度完成模具制作及送样，由乙方承担违约责任。每延误一天，乙方须付给甲方本合同总金额的2%作为罚金，罚金累计额最多不超过本合同模具总金额的50%。

2、如果因为乙方的原因造成乙方提供给甲方的产品的品质达不到甲方的要求并且在组装过

程中导致其他物料的损失和报废，乙方全额赔偿损失和报废的物料及因此形成的人工/停线费用。

3、如乙方因为不可抗力（包括战争、火灾、罢工和中国法律规定的其他不可抗力）造成的供货延迟，甲方允许免责。但乙方应在不可抗力发生后24小时内以书面形式通知甲方，并且乙方仍有义务采取一切必要措施尽快交货。若不可抗力持续2周以上，甲方有权取消本合同。

九、其它

1、本合同自双方代表或委托代理人签字盖章之日起生效，一式三份，甲方两份，乙方一份；有效期至模具验收合格、付清所有合同款项、保修期满为止。

2、对于实施本合同而发生的任何争议，双方首先通过友好协商解决，如在30天内协商不成，任何一方均可将争议提交甲方所在地法院处理。。

甲方： 乙方：

代表： 代表：

时间： 时间：

模具采购合同篇四

出租方(乙方)：

根据《中华人民共和国合同法》的规定，经双方协商一致，就甲方向乙方承租设备达成如下协议：

一、设备的使用地点及工程情况：

使用地点： 码头街225号

工程情况： 本地块内原厂房及设备基础地坑等建筑物的清除，便于勘察及打桩。

二、承租方式及相关约定：

1、乙方所提供的机械设备进场前必须提供设备的品牌、型号、功能、购买时间等，经甲方同意后方可进场施工。

2、油料提供：乙方负责提供在租赁期间内设备运行所需的符合运行标准的油料，加油时间由乙方承担。

3、设备维修：乙方机手应提前作好设备的维修工作，所付的维修费用由乙方自行承担。

4、设备如有故障应及时需修理好，如在4小时内不能正常施工，乙方必须调入其他机械进行施工。

模具采购合同篇五

模具供方（以下称甲方）：

模具需方（以下称乙方）：

经甲、乙双方双方共同协商，达成开模协议如下：

经双方协商后，由甲方提供乙方认可的模具最终报价，并签订价格确认书，作为本合同不可缺少的一部分。模具合同总金额（人民币□rmb□含17%增值税。

2、甲方必须严格按照乙方的工程图纸及技术要求开模，乙方向甲方提供完整的开模工程资料。包括：产品3d□2d图档，开模注意事项，模具品质要求等，并经甲、乙双方确定后遵照执行。

3、模架型号，内模材料必须符合乙方要求；若甲方自选则必须提供相关资料或证明予乙方确认。

4、合同签定后十日内甲方必须向乙方提供详细的模具2d图档及开模进度表，乙方将严格按照双方确定的品质要求验收模具。

注：开模费用包括模具材料、制作费用、咬花及试模费用。

1、甲方保证模具使用寿命50万模，在此寿命范围内出现的结构问题及产品质量问题（如：模具碰伤、开裂、锈斑、出模不顺、尺寸不稳定等），甲方必须免费维修模具；如模具在使用寿命内不能使用，甲方应负责更换或重新开模，并承担相应的费用，期间造成的经济损失由甲方负责。

2、因乙方工程变更导致模具需要大范围修改，甲方有权恰当收取修模费，期间造成的经济损失由乙方负责。

1、本合同所涉及的全部模具和夹治具及其组装图和零件图（包括2d和3d图的所有权，均归乙方所有，甲方无任何经营此合同中模具的权利。甲方不得干涉乙方对模具的处置权。甲方未经乙方同意，不得任意将本合约转包第三方制作。

2、乙方因本合约所提供給甲方的设计图等资料或样品，属乙方商业机密，其相关的专利权、著作权或其它智慧财产权，均属乙方或乙方之授权人所有，甲方未经乙方同意，不得将本工程所使用的图纸，技术告之他人。

3、甲方未经乙方同意，私自将乙方模具仿冒或用该模具生产为非乙方指定的工厂供货，甲方赔偿因此而造成乙方的一切损失。

4、乙方付清模具款后，要求将模具从甲方处转出时，甲方必须配合乙方或乙方指定的第三方进行转移验收，并自行承担费用将磨损部件更换以保证重新开始生产。甲方有义务对模具进行组装、防锈和包装处理，并发运至乙方指定的地点。模具转移过程中，如因甲方不当组装、防锈或包装的原因，造成模具损坏，由此产生的所有直接损失和间接损失一律由甲方承担。

1、乙方第一次支付甲方%模具开模预付款；

2、第一次试模样品确认后付%；

3、批量试产模具完全确认ok后支付模具尾款。

1、开模时间甲方填写：（共30天）从年月日起至年月日。

2、甲方必须在双方约定的开模时间内完成模具，若特殊情况拖延时间做多不得超过5天；

3、若拖延时间超过5天，则每天处以模具费总额2%的罚款；

4、若拖延时间超过15天，则乙方有权终止合同；因乙方原因造成模具完成时间拖延，甲方不承担任何责任。

六、此协议一式二份，甲乙双方各执一份，签字盖章生效，具有同等法律效力。

七、未尽事项，由双方协商处理。

甲方（经办人签名、盖公章）：

乙方（经办人签名、盖公章）：

日期：年月日