

# 最新模具加热管采购合同 模具钢板采购合同(精选5篇)

在人民愈发重视法律的社会中，越来越多事情需要用到合同，它也是实现专业化合作的纽带。那么合同应该怎么制定才合适呢？下面我就给大家讲一讲优秀的合同该怎么写，我们一起来了解一下吧。

## 模具加热管采购合同篇一

购货单位(甲方)

地 址：

法定代表人：

电 话：

供货单位(乙方)

地 址：

电 话：

为了增强甲乙双方的责任感，加强经济核算，提高经济效益，确保双方实现各自的经济目的，经甲乙双方充分协商，特订立本合同，以便共同遵守。

第一条 模具的名称、品种、规格和质量

1、模具的名称□c6388纸浆模塑模具一套，包括吸浆成型模具一组及热压定型模具一组。

2、出产单位： 商标：

3、模具的技术标准(包括质量要求)，按下列第( )项执行：

(1)按国家标准执行；

(2)无国家标准而有部颁标准的，按部颁标准执行；

(3)无国家和部颁标准的，按企业标准执行；

(4)没有上述标准的，或虽有上述标准，但需方有特殊要求的，按甲乙双方在合同中商定的技术条件、样品或补充的技术要求执行。

第二条 模具的包装标准：

第三条 模具的交货方法、运输方式、交货期限

1、交货方法：乙方送货，费用由乙方自行负责。

2、运输方式：\_\_\_\_\_.

3、到货地点和接货单位(或接货人)\_\_\_\_\_.

4、交货期限：20\_\_年 月 日以前将模具交付甲方

第四条 模具的价格与货款的结算

1、模具的价格：6000元人民币/套；

2、模具货款的结算：模具交付甲方，待验收合格后，甲方现金给付模具费。

第五条 甲方向乙方提供模具图纸及该图纸的电子文档(如附件)

第六条 模具的工艺要求：模具图纸如附件。

## 第七条 验收方法

- 1、验收时间： ；
- 2、验收手段： ；
- 3、验收标准： ；
- 4、由谁负责验收和试验： ；

## 第八条 乙方的违约责任

- 1、乙方到期不能交货，应向甲方偿付总货款的30%的违约金。
- 2、乙方所交模具品种、型号、规格、花色、质量不符合合同规定的，如果甲方同意利用，应当按质论价；如果甲方不能利用的，应根据模具的具体情况，由乙方负责包换或包修，并承担修理、调换或退货而支付的实际费用。乙方不能修理或者不能调换的，按不能交货处理。
- 3、乙方因模具包装不符合合同规定，必须返修或重新包装的，乙方应负责返修或重新包装，并承担支付的费用。甲方不要求返修或重新包装而要求赔偿损失的，乙方应当偿付甲方该不合格包装物低于合格包装物的价值部分。因包装不符合规定造成货物损坏或灭失的，乙方应当负责赔偿。
- 4、乙方逾期交货的，向甲方偿付逾期交货的违约金，并承担甲方因此所受的损失费用。

## 第九条 甲方的违约责任

- 1、甲方中途退货，应向乙方偿付退货部分货款30%的违约金。

2、甲方逾期付款的，应按照中国人民银行有关延期付款的规定向乙方偿付逾期付款的违约金。

3、甲方违反合同规定拒绝接货的，应当承担由此造成的损失。

4、甲方如错填到货地点或接货人，或对乙方提出错误异议，应承担乙方因此所受的损失。

## 第十条 不可抗力

甲乙双方的任何一方由于不可抗力的原因不能履行合同时，应及时向对方通报不能履行或不能完全履行的理由，在取得有关主管机关证明以后，双方另行协商履行期限，并根据情况可部分或全部免于承担违约责任。

第十一条 如甲方因生产需要，要求增加该模具数量，其价格另议。

第十二条 解决合同纠纷的方式：甲乙双方如果发生争议，应当友好协商解决。如协商不成，任何一方均有权将争议提交北京仲裁委员会。按照提交仲裁时该会现行有效的仲裁规则进行仲裁，仲裁裁决是终局的，对甲乙双方均有约束力。

第十三条 双方本着诚原则签定本合同，若有未尽事宜，须双方另行协商解决，作出补充规定，补充规定与本合同具有同等效力。

第十四条 本合同一式二份，甲乙双方各执一份。

电话： 电话：

## 模具加热管采购合同篇二

合同双方：

购货单位（\*方）：

地址：

法定代表人：

电话：

供货单位（乙方）：

地址：

法定代表人：

电话：

为了增强\*乙双方的责任感，加强经济核算，提高经济效益，确保双方实现各自的经济目的，经\*乙双方充分协商，特订立本合同，以便共同遵守。

第一条 模具的名称、品种、规格和质量

1、模具的名称□c6388纸浆模塑模具一套，包括吸浆成型模具一组及热压定型模具一组。

2、出产单位：商标：

3、模具的技术标准（包括质量要求），按下列第（）项执行：

（1）按国家标准执行；

（2）无国家标准而有部颁标准的，按部颁标准执行；

（3）无国家和部颁标准的，按企业标准执行；

(4) 没有上述标准的, 或虽有上述标准, 但需方有特殊要求的, 按\*乙双方在合同中商定的技术条件、样品或补充的技术要求执行。

第二条模具的包装标准:

第三条模具的交货方法、运输方式、交货期限

1、交货方法: 乙方送货, 费用由乙方自行负责。

2、运输方式: \_\_\_\_\_。

3、到货地点和接货单位(或接货人) \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_。

4、交货期限: 2003年月日以前将模具交付\*方

第四条模具的价格与货款的结算

1、模具的价格: 6000元\*\*/套;

2、模具货款的结算: 模具交付\*方, 待验收合格后, \*方现金给付模具费。

第五条\*方向乙方提供模具图纸及该图纸的电子文档(如附件)。

第六条模具的工艺要求: 模具图纸如附件。

第七条验收方法

1、验收时间: ;

2、验收手段: ;

3、验收标准：；

4、由谁负责验收和试验：；

### 第八条乙方的违约责任

1、乙方到期不能交货，应向\*方偿付总货款的30%的违约金。

2、乙方所交模具品种、型号、规格、花\*、质量不符合合同规定的，如果\*方同意利用，应当按质论价；如果\*方不能利用的，应根据模具的具体情况，由乙方负责包换或包修，并承担修理、调换或退货而支付的实际费用。乙方不能修理或者不能调换的，按不能交货处理。

3、乙方因模具包装不符合合同规定，必须返修或重新包装的，乙方应负责返修或重新包装，并承担支付的费用。\*方不要求返修或重新包装而要求赔偿损失的，乙方应当偿付\*方该不合格包装物低于合格包装物的价值部分。因包装不符合规定造成货物损坏或灭失的，乙方应当负责赔偿。

4、乙方逾期交货的，向\*方偿付逾期交货的违约金，并承担\*方因此所受的损失费用。

### 第九条\*方的违约责任

1、\*方中途退货，应向乙方偿付退货部分货款30%的违约金。

2、\*方逾期付款的，应按照\*\*银行有关延期付款的规定向乙方偿付逾期付款的违约金。

3、\*方违反合同规定拒绝接货的，应当承担由此造成的损失。

4、\*方如错填到货地点或接货人，或对乙方提出错误异议，应承担乙方因此所受的损失。

## 第十条不可抗力

\*乙双方的任何一方由于不可抗力的原因不能履行合同时，应及时向对方通报不能履行或不能完全履行的理由，在取得有关主管机关\*以后，双方另行协商履行期限，并根据情况可部分或全部免于承担违约责任。

第十一条如\*方因生产需要，要求增加该模具数量，其价格另议。

第十二条解决合同纠纷的方式：\*乙双方如果发生争议，应当友好协商解决。如协商不成，任何一方均有权将争议提交\*仲裁委员会。按照提交仲裁时该会现行有效的仲裁规则进行仲裁，仲裁裁决是终局的，对\*乙双方均有约束力。

第十三条双方本着诚原则签定本合同，若有未尽事宜，须双方另行协商解决，作出补充规定，补充规定与本合同具有同等效力。

第十四条本合同一式二份，\*乙双方各执一份。

购货单位（\*方）：（公章） 供货单位（乙方）（公章）

代表人：（签字） 代表人：（签字）

签约地址： 签约地址：

电话： 电话：

年六月日

## 模具加热管采购合同篇三

甲方： 电话：



乙方： 电话：

甲乙双方经过友好协商，达成如下协议：

一、甲方现有模具款交给乙方保管并用于生产。

模具名称

模具规格

模具制作费用

二、保管期限：

自模具交接之日起，至甲方拿回模具或本协议终止之日止。

三、保管细则条款：

1、甲方将该模具交给乙方保管期间，乙方只有接到甲方订单后方可接单生产，交予甲方。乙方不得私自使用该模具生产交予其它客户，否则，每生产一罚款壹万元人民币。

2、该模具所有权归甲方，乙方未经甲方同意不得将该模具转让、转租、复制交予第三者生产或作为其它任何之使用。如有上述情况一经甲方发现，乙方必须赔偿甲方因此而导致的一切损失费用。

3、乙方自接管模具之日起，须负责模具的一切保管及维护责任。

4、该模具如甲方需要，乙方必须无条件的立即把完好无损的模具交与甲方，乙方不得以任何理由扣留（包括多余存货要求甲方购买）。

四、以上两套模具生产累计满 1 万套，退回模具费。

五、本协议一式两份，甲乙双方各执一份，经双方交接签字盖章后即刻生效。若双方交接签字者离职，本协议书仍然有效。

甲方（签章） 乙方（签章）

经办人： 经办人：

日期：\_\_年\_\_月\_\_日 日期：\_\_年\_\_月\_\_日

## 模具加热管采购合同篇四

合同双方：

购货单位（\*方）：\*金鹰包装制作有限公司

地址：

法定代表人：

电话：

供货单位（乙方）：\*宝翔包装纸品有限公司

地址：

法定代表人：

电话：

为了增强\*乙双方的责任感，加强经济核算，提高经济效益，确保双方实现各自的经济目的，经\*乙双方充分协商，特订立本合同，以便共同遵守。

第一条 模具的名称、品种、规格和质量

1、模具的名称□c6388纸浆模塑模具一套，包括吸浆成型模具一组及热压定型模具一组。

2、出产单位：

商标：

3、模具的技术标准（包括质量要求），按下列第（）项执行：

（1）按国家标准执行；

（2）无国家标准而有部颁标准的，按部颁标准执行；

（3）无国家和部颁标准的，按企业标准执行；

（4）没有上述标准的，或虽有上述标准，但需方有特殊要求的，按\*乙双方在合同中商定的技术条件、样品或补充的技术要求执行。

第二条模具的包装标准：

第三条模具的交货方法、运输方式、交货期限

1、交货方法：乙方送货，费用由乙方自行负责。

2、运输方式：\_\_\_\_\_。

3、到货地点和接货单位（或接货人）\_\_\_\_\_。

4、交货期限：2003年月日以前将模具交付\*方

第四条模具的价格与货款的结算

1、模具的价格：6000元\*\*/套；

2、模具货款的结算：模具交付\*方，待验收合格后，\*方现金给付模具费。

第五条\*方向乙方提供模具图纸及该图纸的电子文档（如附件）。

第六条模具的工艺要求：模具图纸如附件。

第七条验收方法

1、验收时间：

2、验收手段：

3、验收标准：

4、由谁负责验收和试验：

第八条乙方的违约责任

1、乙方到期不能交货，应向\*方偿付总货款的30%的违约金。

根据模具的具体情况，由乙方负责包换或包修，并承担修理、调换或退货而支付的实际费用。乙方不能修理或者不能调换的，按不能交货处理。

3、乙方因模具包装不符合合同规定，必须返修或重新包装的，乙方应负责返修或重新包装，并承担支付的费用。\*方不要求返修或重新包装而要求赔偿损失的，乙方应当偿付\*方该不合格包装物低于合格包装物的价值部分。因包装不符合规定造成货物损坏或灭失的，乙方应当负责赔偿。

4、乙方逾期交货的，向\*方偿付逾期交货的违约金，并承担\*方因此所受的损失费用。

## 第九条\*方的违约责任

- 1、\*方中途退货，应向乙方偿付退货部分货款30%的违约金。
- 2、\*方逾期付款的，应按照\*\*银行有关延期付款的规定向乙方偿付逾期付款的违约金。
- 3、\*方违反合同规定拒绝接货的，应当承担由此造成的损失。
- 4、\*方如错填到货地点或接货人，或对乙方提出错误异议，应承担乙方因此所受的损失。

## 第十条不可抗力

\*乙双方的任何一方由于不可抗力的原因不能履行合同时，应及时向对方通报不能履行或不能完全履行的理由，在取得有关主管机关\*以后，双方另行协商履行期限，并根据情况可部分或全部免于承担违约责任。

第十一条如\*方因生产需要，要求增加该模具数量，其价格另议。

第十二条解决合同纠纷的方式：\*乙双方如果发生争议，应当友好协商解决。如协商不成，任何一方均有权将争议提交\*仲裁委员会。按照提交仲裁时该会现行有效的仲裁规则进行仲裁，仲裁裁决是终局的，对\*乙双方均有约束力。

第十三条双方本着诚原则签定本合同，若有未尽事宜，须双方另行协商解决，作出补充规定，补充规定与本合同具有同等效力。

第十四条本合同一式二份，\*乙双方各执一份。

购货单位（\*方）：（公章） 供货单位（乙方）（公章）

代表人：（签字） 代表人：（签字）

签约地址： 签约地址：

电话： 电话：

## 模具加热管采购合同篇五

合同双方：

购货单位（甲方）：

地 址：

法定代表人：

电 话：

供货单位（乙方）：

地 址：

法定代表人：

电 话：

为了增强甲乙双方的责任感，加强经济核算，提高经济效益，确保双方实现各自的经济目的，经甲乙双方充分协商，特订立本合同，以便共同遵守。

### 第一条 模具的名称、品种、规格和质量

1、 模具的名称□c6388纸浆模塑模具一套，包括吸浆成型模具一组及热压定型模具一组。

2、出产单位： 商标：

3、模具的技术标准（包括质量要求），按下列第（ ）项执行：

（1）按国家标准执行；

（2）无国家标准而有部颁标准的，按部颁标准执行；

（3）无国家和部颁标准的，按企业标准执行；

（4）没有上述标准的，或虽有上述标准，但需方有特殊要求的，按甲乙双方在合同中商定的技术条件、样品或补充的技术要求执行。

第二条 模具的包装标准：

第三条 模具的交货方法、运输方式、交货期限

1、交货方法：乙方送货，费用由乙方自行负责。

2、运输方式：\_\_\_\_\_。

3、到货地点和接货单位（或接货人）\_\_\_\_\_。

4、交货期限□20xx年 月 日以前将模具交付甲方

第四条 模具的价格与货款的结算

1、模具的价格：6000元人民币/套；

2、模具货款的结算：模具交付甲方，待验收合格后，甲方现金给付模具费。

第五条 甲方向乙方提供模具图纸及该图纸的电子文档（如附件）。

第六条 模具的工艺要求：模具图纸如附件。

第七条 验收方法

第八条 乙方的违约责任

- 1、乙方到期不能交货，应向甲方偿付总货款的30%的违约金。
- 2、乙方所交模具品种、型号、规格、花色、质量不符合合同规定的，如果甲方同意利用，应当按质论价；如果甲方不能利用的，应根据模具的具体情况，由乙方负责包换或包修，并承担修理、调换或退货而支付的实际费用。乙方不能修理或者不能调换的，按不能交货处理。
- 3、乙方因模具包装不符合合同规定，必须返修或重新包装的，乙方应负责返修或重新包装，并承担支付的费用。甲方不要求返修或重新包装而要求赔偿损失的，乙方应当偿付甲方该不合格包装物低于合格包装物的价值部分。因包装不符合规定造成货物损坏或灭失的，乙方应当负责赔偿。
- 4、乙方逾期交货的，向甲方偿付逾期交货的违约金，并承担甲方因此所受的损失费用。

第九条 甲方的违约责任

- 1、甲方中途退货，应向乙方偿付退货部分货款30%的违约金。
- 2、甲方逾期付款的，应按照中国人民银行有关延期付款的规定向乙方偿付逾期付款的违约金。
- 3、甲方违反合同规定拒绝接货的，应当承担由此造成的损失。



4、甲方如错填到货地点或接货人，或对乙方提出错误异议，应承担乙方因此所受的损失。

#### 第十条 不可抗力

甲乙双方的任何一方由于不可抗力的原因不能履行合同时，应及时向对方通报不能履行或不能完全履行的理由，在取得有关主管机关证明以后，双方另行协商履行期限，并根据情况可部分或全部免于承担违约责任。

第十一条 如甲方因生产需要，要求增加该模具数量，其价格另议。

第十二条 解决合同纠纷的方式：甲乙双方如果发生争议，应当友好协商解决。如协商不成，任何一方均有权将争议提交北京仲裁委员会。按照提交仲裁时该会现行有效的仲裁规则进行仲裁，仲裁裁决是终局的，对甲乙双方均有约束力。

第十三条 双方本着诚原则签定本合同，若有未尽事宜，须双方另行协商解决，作出补充规定，补充规定与本合同具有同等效力。

第十四条 本合同一式二份，甲乙双方各执一份。

购货单位（甲方）：（公章） 供货单位（乙方）（公章）

代表人：（签字） 代表人：（签字）

签约地址： 签约地址：

电话： 电话：

年六月 日