

母线检修内容 检修工作总结(精选8篇)

总结的内容必须要完全忠于自身的客观实践，其材料必须以客观事实为依据，不允许东拼西凑，要真实、客观地分析情况、总结经验。大家想知道怎么样才能写一篇比较优质的总结吗？以下我给大家整理了一些优质的总结范文，希望对大家能够有所帮助。

母线检修内容 检修工作总结篇一

为了保证设备检修工作按质、按量、按时完成。在运行期末结束时我部就成立了以xxx为组长□xxx为质量监督的检修工作领导小组，组建以各执长为组长的设备检修承包小组。检修未开始时就对检修中所需物资，人员进行了落实。检修期开始召开了检修工作动员大会，使全体职工认识到了检修的重要性和检修中需要注意的问题。准备工作充分确保了检修过程的紧张有序。

在检修中我们制定了周密的检修计划，各重点检修项目的检修方案。在检修期我们始终坚持每天召开全体职工参加的检修晨会。总结前一天的检修工作，部署当天检修任务。严格跟踪检修进度和质量。在检修中我们将检修工作根据供热系统的工艺流程分成，水系统，烟风系统，除尘除渣系统三个部分。并细化成包括清炉、打烟管、放灰、风道清灰、炉排检修、机泵、阀门、仪表等13项检修项目。对相应的检修项目由专人负责，严格保证进度和质量。

本次检修中我们突出重点难点，很抓重点项目的检修。本次检修我部有针对性的对检修中的重点难点，组织相关技术人员多次讨论分析并汇同相关部门共同制定方案。如烟管的清灰防腐、水浴除尘器内部悬挂烟灰清理、锅炉的干燥保养方案等。在检修中我们确定了重点检修项目7项，重点检修设备18项，常规性检修设备19项。完成率100%，合格率100%。

排除包括1#炉分成给煤筛、挂灰机尾轮轴承损坏、2#炉出水闸阀阀板卡死等多项设备隐患从而保证了检修质量和速度。

在这次检修中与过去不同的思路和方法主要有：

在检修中我们成立以四个执长为组长的检修工作小组，对各项检修工作按小组承包。检修工作领导小组对各项检修工作进行检查考核。

检修中我们在保证设备内部完好零缺陷基础上，对设备外部也进行了美化刷漆清理。保证设备内部零缺陷，外部美观整洁。

在检修中我们广泛听取职工意见，收集冬季运行中发现的小的隐患，跑冒滴漏等“低老坏”现象。并对这些问题进行整改。做到检修工作无死角。

我们对设备和锅炉房内的安全标示和安全色完善和细化。对各设备进行刷漆美化，使各设备焕然一新。

我部在检修中，始终坚持“安全第一，预防为主”的方针，制订了严格、可行的安全措施，把安全工作抓到了每一个检修环节，责任落实到每一个人，对人们容易忽视和麻痹的地方，采取了强化措施，加强专人预防、监督。配齐安全用品，并加强使用管理，确保该用时用上，不用时维护好。定期召开安全会，提高安全意识，确保了整个检修工作顺利完成。

此次检修中，由于与其它部之间在各检修项目时间安排上不太合理，造成部分工作被动返工。给检修工作带来不利影响。

综上所述□xxxxx部在各级领导的精心组织和兄弟部门配合下，较为圆满的完成了检修工作，同时也暴露出了一些问题。在今后的工作中我们将进一步完善检修成果。吸取本次检修的经验教训，更好的完成各项检修工作，保证今冬生产运行平

稳高效。

母线检修内容 检修工作总结篇二

1、成立组织机构，逐级落实责任

在检修前，公司成立了设备检修组织机构，同时要求各单位把检修项目的安全责任逐级落实，在检修项目上要明确主要负责人、安全负责人、现场监护人，将安全责任严肃分解，逐级落实。各级管理人员根据检修项目的具体情况严格制定了详细具体的安全措施，并在装置停车程序和泄压、排放、降温等环节做了要求，并采取相应的安全防范措施，特别是装置停车过程中的工艺处理彻底，为后来的安全检修作业奠定的基础。

2、加强安全教育培训，提高施工作业人员安全素质

随着大检修工作全面展开，外来施工人员大量进厂，由于外来施工人员情况复杂，安全意识淡薄，缺乏安全观念，为保证检修期间的作业安全，防止安全事故发生，做好入厂施工人员安全教育培训工作尤为重要。质量安全管理部因地制宜，采取了灵活的教育培训，在教育过程中，重点强调了《设备大检修安全、环保规定》的内容，并对动火作业、受限空间作业、大件吊装作业等高危作业的注意事项进行了重点讲解。此次大检修中共有五家外来施工单位参加了厂级安全教育，总共对137人进行了安全教育培训，安全教育率为96%，并对受教育人员进行了登记、建档。通过入厂安全培训，提高了外来人员的安全意识。由于培训工作始终坚持以服务检修为目的，得到了施工单位的积极支持和配合，提高了外来人员入厂安全教育培训率，安全教育培训收到了很好的效果，这点，在检修过程中，从外来施工单位的人员对检修现场安全管理的认同和积极配合得到了印证。

1、严格履行各项票证的审批手续，层层把关，现场核查

作业现场检查安全措施落实情况，确认合格后再开具作业许可证。由于安全人员的积极主动，促进了检修工作的顺利开展。此次检修，共进行动火作业169次；受限空间作业97次；登高作业10次；射线探伤作业1次；动土作业1次。各种作业的票证都按照要求履行了审批手续，并全部落实安全措施，为安全检修提供了保障。

2、加强检修现场的安全监管力度

检修期间质量安全管理部克服人员少、工作多、任务重的困难，重点检查施工中危险作业安全防护措施的落实情况；检查施工现场各施工单位安全制度的执行情况；检查现场施工作业人员劳动保护用品配戴情况；检查各种作业证的审批情况；检查特种作业人员持证上岗等情况。每天全部在现场配合检修作业，同时监督检查检修现场的安全状况，对作业情况进行汇总，随时掌握检修施工作业中的安全动态，及时发现和排除检修作业现场事故隐患，纠正检修现场的违章作业，防止安全事故的发生。

3、突出重点，加强高危作业的监护工作

在众多检修项目中，精制的五个结晶罐清料及检查、氧化反应器的清料检查、重点部分的动火作业等重点检修项目的安全作业尤为重要，存在着检修难度大，危险因素多的特点，安全管理人员对以上几个重点检修项目高危作业进行了重点监护，保证了重点检修项目安全进行。

母线检修内容 检修工作总结篇三

在检修前，要求各工段把检修项目的安全责任逐级落实，在检修项目上要明确主要负责人、安全负责人、现场监护人，将安全责任严肃分解，逐级落实，形成“安全第一”的检修责任体系。各工段根据检修项目，到现场逐一确认，并根据各检修项目的具体情况严格制定了详细具体的安全措施，并

在装置停车程序和泄压、排放、降温等环节做了要求，并采取相应的安全防范措施。针对重点检修项目和危险性较高的检修项目，要求各工段的工艺员，设备员严格，认真确认，确保安全检修。

行集中培训，因此采取因地制宜现场培训的方式，对各种不安全行为和不安全施工进行阻止和教育，特别对动火作业、有限空间作业、高空作业等危险作业的注意事项进行重点讲解，安全教育效果较好，在整个大检修期间没有发生任何事故。

自从装置八月九号停车后，车间领导从班组抽出三人专门协助安全工作，对检修设备中存在过易燃、易爆、有毒、有害物质的，必须采用氮气、蒸汽或水进行置换，并选择正确的取样点定时分析合格后再作业。特别对有限空间作业严格把关，设备检修前必须用盲板与系统隔离，内部取样分析，佩戴必要的防护用具，专人定点监护，确保内部检修人员的安全。动火作业前，由工艺员带领取样分析，各项安全措施落实合格后在动火。此次检修，共进行动火作业247次；有限空间作业16次，各种作业的票证都按照要求履行了审批手续，并全部落实安全措施，为安全检修提供了保障。

在本次大检修期间，主要暴露的问题有：

1. 个别工艺员，设备员安全意识淡薄，对检修安全工作不够重视，先干活后办票，被动采取安全防护措施。
2. 监护人责任心不够强，对现场的危险作业监督检查力度不够。
3. 习惯性违章在检修工作中时有发生，全员安全意识还需要进一步加强。
4. 工艺处理不够仔细，带压作业时有发生。

以上存在的安全问题在下一步安全管理工作中还需要改进，通过这次检修暴露出安全管理工作还存在缺陷，我们必须时时刻刻将安全放在首位，严把安全关，加强现场监管，务必把安全防范措施落实到位，绝不能马虎行事，否则，任何一件小事都是一个不安定的因素，都会酿成一场事故。

此次大检修安全圆满完成，是车间领导和全体参检人员的共同努力的结果。在此次大检修中，安全管理工作取得了较好的成绩，为以后装置运行的安全管理工作积累了经验，今后将继续深挖潜力，勇于探索，在今后的安全管理工作中更上一个台阶。

母线检修内容 检修工作总结篇四

在入职后全面学习公司企业文化，同时了解公司各项规章制度，在工作中，系统的了解管委会项目设施设备现状及运行情景。已经基本掌握了外围监控系统、给排水系统、供电系统等。

我应聘的岗位是维修班长，所以在工作中不能按员工的标准来要求自我，要把更主要的精力投入到拉动部门工作的方面。在入职之后，我利用工作和工作之余的所有时间主动和老员工、新员工交流，了解部门的运行状况，之后我发现目前整个部门缺少积极向上的作风，在工作中比较被动，如：缺少巡检、习惯于被动召修等问题。于是我主动找部门领导沟通，寻找解决办法并带头工作，最终使部门实现了划区管理，有效的提高了部门全员的工作主动性。

1、粉刷管委会排污井，并划分井盖标识。

2、检查箱式变电站运行状况，对低压部分进行全面检查、保养，测量、紧固零、地线系统并同步完成箱式变压器内外卫生清理，变压器底座进行补刷油漆工作。

3、检查消防系统，对前期消防高位水箱未予以投运的安全隐患，联系并组织施工单位调试，并投入运行。之后组织人员同时清理了消防水箱间设备卫生。

4、组织人员给供水系统阀门加油，并清理井内卫生。

在巡检中发现庭院草坪灯、中心广场高杆灯螺丝生锈，这件事情虽然不大，但不予更换会对日后的维修工作带来诸多不便。之后，申请材料采购并及时组织更换，确保以后便于维修中省时省力。

1、协助部门经理拟定箱式变压器的《维修保养计划》，同时编制《停电预案操作规程》呈报公司领导。

2、完善管委会各管道的保温工作，如：消防栓，供水阀门，浇花取水点的保温。

3、在冬季来临前，全面检查管委会空调设备，保障冬季采暖正常使用。

近期我虽然在工作中完成了部分工作，但总体来说，自我还不是太满意，因为我的工作还有很多不足之处，我要在以后的工作中刻苦学习，不断完善，使自我不断提高，争做一名优秀的管理者，为管委会增光添彩。

以上是我对这一年的工作总结，不足之处，敬请领导同事给予指正和帮忙。

母线检修内容 检修工作总结篇五

20xx年x月毕业于x大学电气工程及其自动化专业□20xx年月x日到20xx年月x日在公司，从事风力发电售后运维工作□20xx年月x日入职分公司，作为检修工岗位，发扬不怕苦，不怕累的精神。经过x年多在风电运维岗位的磨炼，已经逐步成长为

一名风电运维技术骨干。

从进入风电场的第一天起，就深刻知道自己肩上承担的使命，在发挥自己风机方面的专业特长的同时，还需要将这些知识传授给更多的人，培养一批运检一体多面手人才。所以，要团结同事，严于律己，严格遵守作息制度，深挖专业技能，并且利用工作之余组织风电场运检人员对金风mw永磁直驱机组电控系统进行学习和培训。对于在培训期间不能理解的内容，我亲自带领大家到风机对照实物，点对点手把手的进行传授。通过大量的培训，使得风电场运检人员对mw风机工作原理有了系统的认识，对于值班期间的风机故障那些能复位哪些不能复位，有了明确的了解，提高了风机监盘的技能。通过对各种故障的分析和讲解，培养了运检人员分析故障的思路，提高了他们处理故障的能力。

作为风电场检修工，对风机无微不至的照顾着，设备有任何问题都不放过，保证风机健康稳定运行着。20xx年风电场台发电机确认存在磁钢脱落的异常现象后，我带领检修班同事加强对这台发电机的运行数据的监控和分析，并且积极和金风联系加快落实发电机更换方案。通过公司领导和现场的努力，金风组织现场技术负责和吊装队伍于月日开始对x台发电机电机进行更换。发电机更换工作中他紧盯施工质量和作业现场安全，最终在月日顺利完成发电机更换任务。带领下大家以饱满的热情投入到工作中，在更换发电机的同时，保证全年检修的工作进度，月日提前完成了全场台机组全年检修工作，保证风机安全稳定运行。

继20xx年风电场台发电机确因磁钢脱落问题更换后20xx年他带领检修班全体员工加强对剩余台未更换的发电机运行数据进行监控和分析，并且逐台登机检查，通过排查确认台发电机中又有x台出现黑色粉末，初步确认发电机磁钢脱落。之后他发函联系金风公司协商具体处理事宜，通过金风公司技术服务人员到场确认后，金风公司同意免费对这x台出现问题

的发电机进行更换，为公司挽回了一定的经济损失。

在运维工作中，不断的探索和总结，努力创新，研究并且制造出一套叶片对零工装，避免了因人为目测造成风机叶片机械对零误差大，产生机组振动大和功率曲线差的问题。并且将这一科技成果申报集团新能源202年科技创新奖，最终通过专家和领导的审核，荣获三等奖；为了解决20xx年电场因风速小造成发电量低的问题，他苦思冥想解决办法，最后制定出一套偏航加脂程序优化方案，在保证风机原有性能的条件下，降低了偏航加脂风速，从而减少了风机因偏航加脂造成的电量损失，通过估算每年可以为风电场减少电量损失约为万kwh[]为提高取断丝的工作效率，他带领检修成员，研究并且制造出一套取断丝工装，将取断丝时间由原来的x小时缩短到小时，大大提高了工作效率。

总结过去的工作，在机组运行与维护中虽然取得了一些成绩。但是管理工作的力作、亮点不多，开拓创新不够，在学习上投入不够和水平有待提高，重大成果较少等。在今后的工作中取长补短，运用所学知识努力探索电力工作的基本规律，不断改进工作方法，提高工作效率，踏踏实实工作，加强业务知识学习，继续参加继续教育扩展知识面，为专业技术打下坚实的基础。提高业务能力，努力学习业务知识，学习先进的运行维护经验，从而结合自己来提高自身的技术才能。工作不计得失、廉洁自律，努力做一名优秀的风电运维工作者，为新能源事业奉献自己的一点微薄之力。

母线检修内容 检修工作总结篇六

一年来，我们队里没有出现过任何人为因素引起的异常和未遂，个人失误和差错得到了有效控制。每天早上上班，我都会提前进入现场，从mis系统上查询当日设备缺陷，确认当日主要工作项目。亲自主持召开队里的班前会、班后会，结合“三讲一落实”要求，在班前会上对当天工作任务进行安

排和布置，结合工作内容、工作环境和天气因素可能带来的危险因素进行认真分析并制定详实可行的控制措施，责任落实到人，为当日各项工作的顺利完成把好第一道关口。每日工作开工前及工作过程中对现场工作进行全面的检查监督，并对检查监督中发现的问题及时进行纠正和考核，数百日如一日的与员工共艰辛、同努力，确保了队里每日工作安全顺利的开展。每天班后会对当日工作中出现的问题进行总结分析，同时分析当日出现问题员工的思想动态，确保受到处分、考核的员工在思想上不出现抵触情绪。做到了有问题及时解决问题、有危险及时加以控制，从而保证了队里各项工作安全顺利的进行。每周二安全日活动中，我都会把一周工作中出现的不安全、不规范现象进行一个总结，在安全日活动中同广大职工一起进行分析和讨论，并制定更加切合实际的控制措施在下周工作中进行落实。正是通过这样认真进行的“两会一活动”，认真把握工作中的各个安全细节，才使得我们队数年来没有发生过任何人身伤害和设备损坏事故。为公司、工程处、队里安全生产目标的实现做出了应有的贡献！

我们队是曾经拿到省电力公司和省三公司授予“工人先锋号”的先进班组，在这些光荣的荣誉面前，我们没有骄傲、没有停止进步，而是以“工人先锋号”的荣誉为动力，在xx年一年里，我们相继顺利地完成了中标项目的#3机停机小修、#7机停机小修、#8机的停机小修以及全厂责任范围内的正常检修维护工作，在#3机停机小修期间，我们责任范围内的#4机、#6机几乎同时停机进行检修，我们在人员少、任务重的超大压力下，通过精心组织、克服困难、团结一致，做到了忙而不乱、有条不紊，在完成好招标范围#3机小修的同时，圆满完成了#4、#6机的停机检修任务，得到了业主和领导们的充分肯定和认可。十月份的#1机a级大修，虽然我们没能如愿中标，但是我们没有气馁，在完成好我们正常检修维护任务的同时，加班加点甚至通宵达旦的工作，保质保量的完成了水源地#1取水升压泵大修、42开式泵大修及其他外委单位遗留的#8机氢冷器泄漏、#1机氢冷器泄漏等抢修任务，为公

司运行机组的安全运行以及#8机组、#1机组按期顺利并网做出了积极地贡献！

按照年初学习计划，组织各组分组理论学习的同时，督促各组认真完成年度学习计划，每月月度考试如期完成，为提升员工业务素质奠定了良好的基础。

（1）认真落实公司、工程处、队里的各项管理制度，坚持“以人为本”的管理理念，通过和职工谈心、沟通，了解职工的思想动态、生活状况，及时解决职工思想方面、生活方面的疑惑和困难，大大的提高了职工同志们的团队和大局意识。

（2）通过兢兢业业的努力工作，以身作则，与广大职工同甘共苦。使我们队得到了业主高度的评价和肯定。给我们队在电厂检修市场的稳定发展奠定了良好的基础。

（3）在几年的工作过程中，得到了公司、工程处各位领导的大力帮助和支持，并在xx年10月20日省公司工会举办的“情系三晋绽放活力”职工文体活动节上，取得了班组长论坛三等奖的好成绩。通过参加活动，在增强了一些个人信心的同时也感觉到了个人与同行业优秀班组长们之间的差距，只有不断努力学习，提高自身的管理水平，才能够带领我们这个团队走向更加美好的未来！

（1）自己管理水平和一个优秀的班组管理者的水平还有很大差距，工作上往往凭经验主观臆断，没有大胆的创新意识。需要付出更多的努力和学习来提升自己，才能更好的搞好我们的队伍建设。

（2）队里有个别员工骄傲情绪较高，工作上耍大油、我行我素、自以为是；有个别员工不注意生活细节，酗酒滋事、嘲讽冷语甚至挑拨离间、搬弄是非，非常不利于同事之间的团结和谐。主要责任还是在我这个队伍管理者身上，从员工的

思想教育方面还要找寻到一个好的方式方法，为创建一个团结和谐、有着良好形象的好团队做出不懈的努力！

（1）加强自身管理水平，通过学习理论知识进行创新自己的管理方法，提高队伍整体工作效益。

（2）积极做好员工们的思想工作，也就是要加强队伍基础建设，以创建“五型班组”为契机，真真切切的使我们这个团队成为名副其实的“工人先锋号”。

在今后的工作中要不断创新，及时与员工进行沟通，向广大员工宣传公司管理的相关规定，提高员工们的安全意识，同时在安全管理方面要严格要求自己，为广大公司员工做好模范带头作用。在明年的工作中，我会继续努力，多向领导汇报自己在工作中的思想和感受，及时纠正和弥补自身的不足和缺陷。我们的工作要团结才有力量，要合作才会成功，只有团结和合作才能把我们的工作推向前进！我相信：在上级的正确领导下，队的未来会更加美好！

母线检修内容 检修工作总结篇七

在这次检修工作开始之前：对所负责的检修内容进行了详细计划和安排，准备工作做得更加的全面和完善。

首先在这次检修过程中的准备工作：为了保证检修工作的顺利进行，我们

提前到现场熟悉自己班组做工作内容，现场条件和准备的安全措施、安全防护用品及安全工器具。在工作之前填写《水力机械工作票》及危险点危险措施，并对本班组工作人员交代现场工作及所要做的安全措施和注意事项。对工作现场及工作票中的安全措施及现场注意事项进行了布置和计划，对工作进行合理分配。准备工作中所需要的安全工器具：大锤、36#扳手、36#套筒及加力杆、千斤顶、木方、塞尺、电源线、

工作灯、标识牌、手电筒、螺丝刀、润滑油、架板、编织袋、雨靴等。领取安全防护用品，正确安全的使用安全防护用品。

其次检修工作开始：

（1）检查工作现场机组处于停机态，尾水闸门已落下，蜗壳内无压无水，蝶阀已关闭。

（2）打开蝶阀排水阀及检修排水阀，保证蜗壳内无水无压。

（3）接好电源线及工作灯，使用大锤，大锤、36#扳手、36#套筒及加力杆、千斤顶、木方等工具拆卸蜗壳进入门螺丝螺帽，打开蜗壳进入门，在进入之前应进行通风，紧固进入蜗壳内的架板、拿好手电筒、塞尺，编织袋，穿好雨靴进入蜗壳内。

（4）检查1#、2#、3#机组蜗壳内有无杂物，并对蜗壳内杂物垃圾进行及时清理，装入编织袋内。

（5）检查1#、2#、3#机组导叶，在检查过程中对每块导叶逐项进行仔细检查并对转轮及管壁上的污垢及生锈情况进行详细查看，用塞尺测量每块导叶之间的间隙，要求导叶竖面：间隙不允许5丝通过，对部分导叶间隙要求15丝之内，15丝的塞尺允许通过导叶的四分之三。截面要求：符合图纸制作工艺参数要求，对发现的问题及测量的数据进行记录分析。

（6）检查蜗壳是否有遗留物品，确认无物后关闭蜗壳进入门

（7）对集水井的杂物垃圾进行清理，并检查6台排水泵运行正常，有无垃圾杂物堵塞，对有杜塞的杂物进行清理。

在检查过程中：

（1）1#、2#、3#机组进入门螺丝螺母及密封垫润滑油干裂情

况，重新进行了润滑处理。

(2) 1#机组蜗壳内部转轮及管壁有结垢和生锈情况比较严重，在下次的检修工程中进行打磨刷漆处理。

(3) 2#机组蜗壳垃圾较多，需要在以后的工作中及时进行处理。

(4) 3#机组蜗壳内，导叶损伤比较严重，被硬物打击所致，在以后的工作检修过程中需加强监视检查。

(5) 在对集水井垃圾及排水泵清理检查过程中，发现5#排水泵在排水过程中，停止工作时，水有回流，判断为逆止阀异常，后期进行处理。

(6) 在协助田国平同志对2#机组补气过程中，出现油位下降较快问题，自动补气装置有漏气情况，配压阀处有油渗处，后期进行处理。

(7) 协助田国平同志提起1#、2#、3#机组尾水闸门，发现1#机组蜗壳进入门有渗水情况，重新进行了加固后，没有渗漏。

(8) 在拆装尾水闸门连杆时比较费时费力，在后期工作中进行维护保养。

在工作完成后对现场的所做安全措施进行撤除，拆除工作电源，归还安全工器具，清理工作现场卫生，办理工作票终结工作。

最后，在这次检修过程中注意事项及不足：

(1) 在拆装螺丝过程中，注意螺丝或大锤及套筒掉落砸伤脚面。

(2) 在进入蜗壳时，由于管壁较滑，应注意防止滑倒受伤。

(3) 在调整导叶间隙过程中，防止把手放入导叶之间造成夹手。

(5) 在检查过程中，对一些技术问题及发现的问题其原因分析不全面，需在以后工作中加强学习。

(6) 在今后的工作中需安全使用工器具，防止在工作中出现应工具使用不当造成的意外损伤。

母线检修内容 检修工作总结篇八

1、首先还是把培训工作做为重点，虽然我们的工作人员已经基本上具备了部分独立检修的知识，但都还是仅停留在书面或模拟形式的检修，与实际的现场检修还有一定的差距，所以进行了培训，做好事故预想及事故演练。让每个检修人员都能够独立、迅速、快捷的处理一切本专业可能发生的所有问题，确保全厂的安全、经济运行。

2、细化了设备主人制度，让每个设备都有主人，充分发挥主人的责任性、主动性，确保每个设备在正确、及时的维护条件下进行运行，提高设备工作效率、延长设备使用寿命，为下一步公司的降低成本奠定基础。

3、制定并细化了设备台账，让每台设备都有详细的记录，每次的设备维护及维修情况都能记录在设备台账中。

4、落实晨检制度，要求每人必须每天对各自的设备进行检查一次，熟悉掌握各自的设备运行情况，及时维护保养确保安全运行。

5、为提高组织纪律每周进行一次军训工作，提高了工作人员的团队精神。

6、及时制定检修计划及落实公司组织的各项小修工作，顺利

完成了#2炉#1机的小修工作。

7、鼓励及督促本部门员工站在各自的角度上仔细分析现场的设备及系统提出合理化建议。

8、完善设备挂牌工作，让每台设备都有自己的专业名称并与设备台账中相对应。

9、完善垃圾吊照明灯改造及垃圾吊射灯安装、顶部采光板的涮漆工作，给垃圾吊工作人员创造良好、充足的工作光线环境，减少了违章操作，确保了垃圾吊设备的安全。

10、为弥补公司垃圾量不足，协助公司进行垃圾分选设备的设计、选型及制作及调试试运工作，经过试运筛分效果已经到达预期目的，且筛分能力也能达到每小时12吨左右。

11、协助公司进了飞灰固化加装搅拌机工作，加快了飞灰外运的装卸能力。

12、配合公司进行了春季安全大检查工作，把现存问题及时整改，并制定了相关措施，防患于未然。

13、设计、制作安装了公司料院防雨棚，并把相关的材料入棚，防止了材料的雨淋及日晒，增加了其使用寿命。

14、对给水泵冷却进行了改造，由原来的密闭式改为开放式，以便于对各路冷却水进行检查及调整，充分对泵体各个部位进了冷却，确保设备的安全运行。

15、对个动力配电柜变频线路的改造，以让系统更好的操作及应用。

16、热工仪表方面也根据运行实际情况增加了锅炉空预器疏水的问题测点及疏水箱水位测点，另外高位水箱测点也引至

消防控制中心，这样更便于运行的监控及根据实际运行情况及时进行调节。

17、对锅炉炉排下灰斗、省煤器、过热器的下灰斗进行了安装疏通、观察孔，这样更能直观的监视及处理落灰情况。

18、飞灰固化增设的新型的水源，以保证其喷淋用水，确保了设备周围的环境。

19、气机滤油管道的设计及安装，把滤油管道引到零米来，这样滤油机器在零米即可完成各机组的滤油工作，大大节省了人力及准备时间，提高了检修的工作效率。

20、对射水箱补水源进了改造，满足了应急状态下的补水量，确保了机组的真空及安全运行。

21、轴加负压系统的改造，杜绝了原来采用新蒸汽生成负压，存在的能源浪费及水位不易调整等问题。

22、每月组人人员进行活性炭的加装，保证了设备的正常运行，同时也给公司解约了外协费用，降低了生产成本。

23、协助办公室、技术部、安质部及时进行了卫生清理、生活用设施维护维修、办公楼公共设施的维护维修、消防系统的改造、调试等工作，及时确保了公司各部门及各系统的良好运营。

经验及预防措施

2、人员的素质及团队精神也在逐步提高，由原来的单兵作战逐步过渡到团队行动，相互弥补及协助更好的确保了检修工作的顺利进行。

3、人员的组织纪律有很大的提高，特别明显的就是公司要求

的列队行走，给公司赢得了荣誉，得到了很多来访者的好评。

4、检修各项制度的落实也逐步的正规化，比如定期巡检制度、消缺制度、工作票制度等。

不足之处：

1、检修人员的技术水平还是有点参差不齐，有的人进步较大然而也有的人进步较慢，特别是在夜间值班期间，有的人还不能完全胜任各种检修工作。

2、检修工具及设备还不是很健全，很多的维护维修工作还需外协，特别是各种实验设施还不具备条件。

下一步重点工作

1、 抓好检修安全工作，安全无小事，从小事做起，确保检修无人安全事故发生。

2、 继续监督各项检修制度落实，真正发挥设备主人的主动性，确保设备安全经济运行。

3、 做好人员的技术培训工作，今后要从实际工作需要去培训学习，多进行些具体检修操作及要领的培训，让每个人都把自己的特长发挥出来并传授给同事，为公司作出相应的贡献。

总之，检修部在半年的时间里有一定的工作收获，在这同一时间内也发现了本部门的不足，因而绝不会因为有了小小成绩而会放弃求新的步伐。今后会继续努力工作，规范各项制度，为我公司的未来发展奉献出本部门的一份力量！