

最新数控车工年终总结(优秀5篇)

总结是对某一特定时间段内的学习和工作生活等表现情况加以回顾和分析的一种书面材料，它能够使头脑更加清醒，目标更加明确，让我们一起来学习写总结吧。那关于总结格式是怎样的呢？而个人总结又该怎么写呢？这里给大家分享一些最新的总结书范文，方便大家学习。

数控车工年终总结篇一

数控机床的应用与维护

科学技术的发展，对机械产品提出了高精度、高复杂性的要求，而且产品的更新换代也在加快，这对机床设备不仅提出了精度和效率的要求，而且也对其提出了通用性和灵活性的要求。数控机床就是针对这种要求而产生的一种新型自动化机床。数控机床集微电子技术、计算机技术、自动控制技术及伺服驱动技术、精密机械技术于一体，是高度机电一体化典型产品。它本身又是机电一体化的重要组成部分，是现代机床技术水平的重要标志。数控机床体现了当前世界机床技术进步的主流，是衡量机械制造工艺水平的重要指标，在柔性生产和计算机集成制造等先进制造技术中起着重要的基础核心作用。因此，如何更好的使用数控机床是一个很重要的问题。由于数控机床是一种价格昂贵的精密设备，因此，其维护更是不容忽视。

一、数控机床

1. 数控加工的概念

数控机床的工作原理就是将加工过程所需的各种操作（如主轴变速、工件的松开与夹紧、进刀与退刀、开车与停车、自动关停冷却液）和步骤以及工件的形状尺寸用数字化的代码

表示，通过控制介质（如穿孔纸带或磁盘等）将数字信息送入数控装置，数控装置对输入的信息进行处理与运算，发出各种控制信号，控制机床的伺服系统或其他驱动元件，使机床自动加工出所需要的工件。所以，数控加工的关键是加工数据和工艺参数的获取，即数控编程。数控加工一般包括以下几个内容：

(2) 利用图形软件（如caxa制造工程师）对需要数控加工的部分造型；

(4) 轨迹的仿真检验；

(5) 生成g代码；

(6) 传给机床加工。

2. 数控机床的特点

(1) 具有高度柔性

在数控机床上加工零件，主要取决于加工程序，它与普通机床不同，不必制造、更换许多工具、夹具，不需要经常调整机床。因此，数控机床适用于零件频繁更换的场合。也就是适合单件、小批生产及新产品的开发，缩短了生产准备周期，节省了大量工艺设备的费用。

(2) 加工精度高

数控机床的加工精度，一般可达到 $0.005\sim 0.1\text{mm}$ 。数控机床是按数字信号形式控制的，数控装置每输出一个脉冲信号，则机床移动部件移动一个脉冲当量（一般为 0.001mm ）而且机床进给传动链的反向间隙与丝杠螺距平均误差可由数控装置进行补偿，因此，数控机床定位精度比较高。

(3) 加工质量稳定、可靠

加工同一批零件，在同一机床，在相同加工条件下，使用相同刀具和加工程序，刀具的走刀轨迹完全相同，零件的一致性好，质量稳定。

(4) 生产率高

数控机床可有效地减少零件的加工时间和辅助时间，数控机床的主轴转速和进给量的范围大，允许机床进行大切削量的强力切削，数控机床目前正进入高速加工时代，数控机床移动部件的快速移动和定位及高速切削加工，减少了半成品的工序间周转时间，提高了生产效率。

(5) 改善劳动条件

数控机床加工前经调整好后，输入程序并启动，机床就能自动连续的进行加工，直至加工结束。操作者主要是程序的输入、编辑、装卸零件、刀具准备、加工状态的观测，零件的检验等工作，劳动强度极大降低，机床操作者的劳动趋于智力型工作。另外，机床一般是封闭式加工，即清洁，又安全。

(6) 利于生产管理现代化

数控机床的加工，可预先精确估计加工时间，所使用的刀具、夹具可进行规范化、现代化管理。数控机床使用数字信号与标准代码为控制信息，易于实现加工信息的标准化，目前已与计算机辅助设计与制造[cad/cam]有机地结合起来，是现代集成制造技术的基础。

3. 数控机床使用中应注意的事项

使用数控机床之前，应仔细阅读机床使用说明书以及其他有关资料，以便正确操作使用机床，并注意以下几点：

(7) 机床全部连接器、接头等，不允许带电拔、插操作，否则将引起严重的后果。

二、数控机床的维护

数控系统是数控机床的核心部件，因此，数控机床的维护主要是数控系统的维护。数控系统经过一段较长时间的使用，电子元器件性能要老化甚至损坏，有些机械部件更是如此，为了尽量地延长元器件的寿命和零部件的磨损周期，防止各种故障，特别是恶性事故的发生，就必须对数控系统进行日常的维护。概括起来，要注意以下几个方面。

1. 制订数控系统日常维护的规章制度

部件要定期检查或更换（如直流伺服电动机电刷和换向器应每月检查一次）。

2. 应尽量少开数控柜和强电柜的门

因为在机加工车间的空气中一般都含有油雾、灰尘甚至金属粉末。一旦它们落在数控系统内的印制线路或电器件上，容易引起元器件间绝缘电阻下降，甚至导致元器件及印制线路的损坏。有的用户在夏天为了使数控系统超负荷长期工作，打开数控柜的门来散热，这是种绝不可取的方法，最终会导致数控系统的加速损坏。正确的方法是降低数控系统的外部环境温度。因此，应该有一种严格的规定，除非进行必要的调整和维修，不允许随便开启柜门，更不允许在使用时敞开柜门。

3. 定时清扫数控柜的散热通风系统

应每天检查数控系统柜上各个冷却风扇工作是否正常，应视工作环境状况，每半年或每季度检查一次风道过滤器是否有堵塞现象。如果过滤网上灰尘积聚过多，需及时清理，否则

将会引起数控系统柜内温度高（一般不允许超过55℃），造成过热报警或数控系统工作不可靠。

4. 经常监视数控系统用的电网电压

fanuc公司生产的数控系统，允许电网电压在额定值的85%~110%的范围内波动。如果超出此范围，就会造成系统不能正常工作，甚至会引起数控系统内部电子部件损坏。

5. 定期更换存储器用电池

fanuc公司所生产的数控系统内的存储器有两种：

(1) 不需电池保持的磁泡存储器。

(2) 需要用电池保持的cmos ram器件，为了在数控系统不通电期间能保持存储的内容，内部设有可充电电池维持电路，在数控系统通电时，由5v电源经一个二极管向cmos ram供电，并对可充电电池进行充电；当数控系统切断电源时，则改为由电池供电来维持cmos ram内的信息，在一般情况下，即使电池尚未失效，也应每年更换一次电池，以确保系统能正常工作。另外，一定要注意，电池的更换应在数控系统供电状态下进行。

6. 数控系统长期不用时的维护

为提高数控系统的利用率和减少数控系统的故障，数控机床应满负荷使用，而不要长期闲置不用，由于某种原因，造成数控系统长期闲置不用时，为了避免数控系统损坏，需注意以下两点：

(1) 要经常给数控系统通电，特别是在环境湿度较大的梅雨季节更应如此，在机床锁住不动的情况下（即伺服电动机不转时），让数控系统空运行。利用电器元件本身的发热来驱散

数控系统内的潮气，保证电子器件性能稳定可靠，实践证明，在空气湿度较大的地区，经常通电是降低故障率的一个有效措施。

(2)数控机床采用直流进给伺服驱动和直流主轴伺服驱动的，应将电刷从直流电动机中取出，以免由于化学腐蚀作用，使换向器表面腐蚀，造成换向性能变坏，甚至使整台电动机损坏。

数控车工年终总结篇二

2019年即将过去了，现在就这一年的销售工作总结如下：

1、销售情况2019年销售891台，各车型销量分别为__331台；161台；3台；2台；394台。其中__销售351台。____销量497台较_年增长__%（_年私家车销售342台）。

2、营销工作为提高公司的知名度，树立良好的企业形象，在我们和客户搭建一个相互交流、沟通、联谊*台的同时，把更多的客户吸引到展厅来，搜集更多的销售线索。2019年本部门举行大小规模车展和试乘试驾活动17次，刊登报纸硬广告34篇、软文4篇、报花56次、电台广播1400多次并组织销售人员对已经购车用户进行积极的回访，通过回访让客户感觉到我们的关怀。

最近一段时间公司安排下我在__进行了长时间的咨询学习工作，俗话说的好三人行必有我师，在学习后本人结合以往工作经验，取长补短，现对于2020年的工作计划做如下安排：

1、详细了解学习公司的商务政策，并合理运用，为车辆的销售在价格方面创造有利条件。

2、协调与____公司各部门的工作，争取优惠政策、加强我们的市场竞争力。

- 3、每日召开晨会，了解车辆销售情况，安排日常工作，接受销售人员的不同见解，相互学习。
- 4、销售人员的培训，每月定期4个课时的培训学习，以提高销售人员的销售技能、服务技能、团对意识、礼仪等。
- 6、合理运用资金，建立优质库存，争取资金运用最大化。
- 7、根据____公司制定的销售任务，对现有的销售人员分配销售任务。
- 8、重新划定卫生区域，制定卫生值日表。
- 9、一日工作模式，俗话说的好，好一日不算好，日日好才是好。

最后，在新春到来之际，请允许我代表____专卖店全体销售人员，感谢公司领导和全体同事，在2019年一年的工作中对我们工作的大力支持与帮助。在此表示深深的谢意。在2020年新的一年当中我们将继续努力工作，虚心学习。以更好的成绩来感谢领导和各位的支持。再次谢谢大家，祝大家新年愉快，合家幸福。

数控车工年终总结篇三

光阴冉冉岁月如梭，转眼间我们将告别20xx年，回顾即将告别的20xx年，我心中不禁感慨万千□20xx对于公司来说是不*凡的一年，公司经历了组改和体制认证。在公司领导的正确领导下、在全体员工的共同努力下，我们战胜了一个又一个困难，确保了各项生产任务有条不紊的进行，确保了各项生产计划的按时完成，确保了各个产品的顺利出厂。我作为公司的一员，本年度能积极学习时史政治，全面了解工厂的概况，支持工厂的改革，并积极的响应公司领导和部门领导的号召，遵守工厂的各项规章制度。努力学习业务知识，刻

苦钻研业务。通过自身不断学习、不断的知识积累和业务探索，使工作效率和工作质量有了较大提高。能够很好的完成部里下达的各项生产任务。

自己满心喜悦，好像又跨越了一座高山。在攻克技术难题方面，每次跨越受到设计和同仁的好评，我深感责任重大，身上担子沉甸甸的。我将继续努力不辱使命，努力工作，争取更上一层楼。

20xx年在确保生产任务按时完成的同时，我能钻研业务上的理论知识，用知识武装头脑指导工作，走理论与实践相结合的道路。不断在实践中总结经验和教训，勉励自己要戒骄戒躁不断进步，在工作中不断探索，在工件复杂难度大的活面前我能配合设计采用技术革新的形式解决生产难题，大大提高工作效率，降低产品加工难度，顺利完成加工任务，确保生产质量。

科技支持部由于它的特殊性要求完成加工零件生产周期短，加工难度大，生产任务不确定等实际困难，可当任务下达我便排除一切困难有条件没条件都创造条件上，并且确保生产出的零件万无一失。由于特殊工作原因，近年没带徒弟。

以上是我20xx年度个人工作总结。成绩属于过去，崭新的一年即将到来。在新的一年里我将更加努力在各方面严格要求自己，扎实本职工作，从各方面提高自己的业务水*和个人修养。坚持边学习边工作的方针，向同行学习、向书本学习，力求找出差距，更加完善自己。使得自己在20xx年终总结时能更进一步，为工厂的明天做出自己应有贡献。

数控车工年终总结篇四

20xx年是极度不平凡的一年，国家采取了一系列刺激经济复苏的措施，国内经济逐渐好转，钢铁需求平稳增长。莱钢在过去的一年抢抓机遇，加快结构调整步伐，降本增效，取得

了销售收入、利润收入的辉煌业绩。我作为企业的一员，工作中立足本职岗位，从点点滴滴做起从身边小事做起，扎扎实实学习岗位技能，不断提高自己操作水平。自觉遵守厂规厂纪，严格按照安全操作规程进行操作，认真做好领导安排的每项工作。

一、加强思想政治学习，提高思想觉悟水平。

过去的一年，特别是上半年，世界经济风云变换，许多消极因素不断出现。莱钢、厂、车间加大力度对职工进行的思想政治教育，使我认清了目前的困难是暂时的，莱钢会更快更好的发展，要以发展的眼光、创新的姿态，每项工作做到极致，维护职工根本利益，凝集人员心，团结一致，共克时艰，这让我坚定了莱钢必胜的信心。

二、结合工作实际，提高服务质量。

过去的一年，我积极投身到工作中，虚心向同事学习业务技能；加强与地面人员配合与语言交流，熟悉各工序流程对操作要求的区别，结合不同的`工作环境及个人脾气、性格做好工作配合；我的操作技术水平有了更大提高，人际关系更加融洽；地面人员对我的工作给予了高度赞同。在天车工作岗位虽然觉的疲劳，责任心又大，但随着经验的积累，对企业文化的领会，使我体会到工作的乐趣。在工作中，我还注重团结同事，经常与班组同事进行业务交谈，与地面配合人员讨论配合心得要领，取长补短，探讨如何提高业务技能和服务质量、工作效率等。由于我们团结一致，勤奋好学，我们班组还多次被评为厂“优胜班组”。

三、加强学习，严格执行安全操作规程。

安全是企业的最大效益；安全是家庭、个人幸福的基础。过去的一年里，我严格执行岗位安全操作规程。严格执行上岗前的安全检查；在使用行车前，先进行例行检查、发现装置

和零件不正常时，必须在使用前排除。开车前，必须鸣铃或报警。操作中行车接近人时，亦应给以断续铃声。操作时精神饱满精力集中。工作中做到“十不吊”：

- 1、指挥信号不明或乱指挥不吊；
- 2、物体重量不清或超负荷不吊；
- 3、不歪拉斜吊，锐角、刃角不垫好不吊；
- 4、吊物上站人或浮置物不吊；
- 5、工作场地昏暗，无法看清场地、被吊物及指挥信号不吊；
- 6、埋在地下或凝固在地面上不知负荷量不吊；
- 7、钢丝绳不合格捆绑、吊挂不牢不吊；
- 8、易燃、易爆危险品不吊，
- 9、设备带病或强烈抖动负荷不吊；
- 10、钢铁水包过满，吊物重心过偏不吊。

车辆运行中不断留意车辆状况，一次，在工作中听到有异常声响，赶紧把所吊的物体，避开地面人员平稳的放到安全地方，然后停稳车，打开舱口门，爬到天车上面仔细检查设备，凭借自己多年的工作经验很快就发现了问题的所在处，原来是道轨已断成两截，及时找来维修人员进行处理，并向车间安全员汇报，问题很快得到了解决，没有影响正常的安全生产，现在想想如不及时处理后果不堪设想，为此受到车间领导的表扬和奖励，由于自己在工作中的认真和细心，避免了一起重大安全事故的发生。在自己安全操作的同时，我还不断提醒其他同事一定注意安全。避免事故的发生。

数控车工年终总结篇五

李辉

项目教学法是现如今比较流行的一种教学方法,那什么才是项目教学法呢?实际上所谓项目教学法是师生通过完成一个完整的项目工作而进行的一种教学活动。

每个工种的任务和技能的深刻分析,严格按照工作规范,开发出不同的教学实训项目,每个实训项目都有明确的学习目标和要求,还有详细的工作步骤,强调学以致用。

一、对项目式教学的理解 1·含义

项目教学是将某门专业课程按类别分为若干技术或技能单元,每个技术或技能单元作为一个教学项目,实行理论、实践一体化的单元式教学,每个单元教学都以应用该项技术或技能完成一个作业来结束,并进行下一个项目的教学。项目教学就是师生为完成某一具体的工作任务而展开的教学行动。

2·特点

(1)该项目具有一个轮廓清晰的工作任务说明。(2)它是某一教学课题的理论和实践技能的结合体。(3)学生在一定的时间范围内能够组织自己的学习行为。(4)学生自己克服、处理在项目工作中出现的困难和问题。(5)能有明确而具体的成果展示。

(6)学习结束时,师生能对“项目”的完成情况作出评价。3·说明

构的学生相搭配,可以取长补短,相互借鉴;不同认知方式的学生相搭配,在各自发挥其优势的情况下,相互学习,使认知风格“相互强化”。

(1) 项目活动是否符合学生已有的知识和正在学习的知识。(2) 此项目能否让学生感兴趣?能否激发学生学习积极性。(3) 怎样让学生更加了解自己并相互学习。

(4) 如何让学生把自己所学知识与现实生活联系起来。

(5) 项目内容是否有助于树立学生自信心。(6) 项目活动是否考虑到了学生实际, 进行分层教学。

5 • 程序

(1) 任务阶段: 教师布置任务, 帮助学生理解任务; 知道自己要做什么, 要学哪方面的知识, 练习哪方面的技能, 达到什么样的目标。

(2) 计划阶段: 学生一般以小组方式工作, 制定工作计划。

(3) 实施阶段: 教师做演示, 学生根据计划完成自己的任务, 教师及时指导。(4) 检查阶段: 学生自行检查实训过程、结果。

(5) 评价总结阶段: 自我评价, 交流心得。教师对学生在整个过程中出现的问题予以评价, 对于学生在制作过程中出现的问题要给予及时纠正。目的是使学生通过一次技能训练对自己所掌握的理论知识及技能有所认识、有所提高。

二、对数控车实训项目的分解

1 • 数控车实训项目的设置

根据以上对项目式教学法的理解和要求, 我们对数控车工技术做以下两个分类, 一部分是机床的操作, 一部分是机床控制指令和工艺的学习。

2 • 数控车每个实训项目的目标及要求 项目一:

(1) 了解所教系统操作面板上个按钮的名称及其功能、用途; (2) 熟练掌握手动、手轮操作的方式和方法。

项目二:

(1) 了解所教系统编制程序的基本结构和格式; (2) 掌握所教系统程序的编辑方法和应用。

项目三:

(1) 了解数控车床简单轴类零件的加工方法; (2) 掌握g00,g01,g90,g94指令的使用。

项目四:

(1) 了解数控车床圆弧零件的加工特点; (2) 掌握g0

2□g03指令的使用。 项目五:

(1) 了解槽类零件的加工方法和加工特点; (2) 熟练掌握多把刀对刀方法。项目六: (1) 了解台阶轴的基本加工工艺及工艺准备; (2) 掌握g71粗车循环□g70精车循环的应用。

项目七:

(1) 了解数控车床车削螺纹的原理与特点; (2) 掌握g

32□g92螺纹切削指

令的特点及应用。项目教学法和所有其他的教学法相同,不是单一的、孤立的,而是教学过程的一部分。不是所有的课程和课程的各个阶段都适用这种方法。对于数控实习教学来说,项目教学法更适合在学生实习的后期进行。在学生已经掌握了一些基本的加工工艺知识和编程、面板操作以后实施会更合

理,会取得最好的教学效果。项目教学法对我来讲仍是一项新的尝试,在实习教学中如何更好的运用这种教学方法,如何合理的选择教材,如何在设计项目时把职业技能鉴定标准更好的融合进来,都是在以后的教学中需要进一步探讨和研究的内容。但是,不容质疑,项目教学法符合教学规律,是以培养学生综合能力为教育目标,以提高学生专业技能水平为主线,以适应市场需求为导向的教学方法、教学手段,随着教学理念的不断更新,项目教学法会不断发展、完善为贯穿整个教学的一种教学体系。

我们认为数控实训的功能应该是多方面的除满足教学需要外,还可以进行科研项目研究,提高教师自身的业务水平,同时为生产科研服务,并积极开展对外技术培训和技术服务,以及承接加工任务等,从中获得一定的经济效益,用以改善生产实习的条件、促进正常的教学科研活动,推动教学改革与课程的建设。

[参考文献] [1]吴言.项目教学法[j].中国职业技术教育,2003(7). [1]刘云生.项目学习-信息时代重要的学习方式[j].中国教育学刊,2002(2).