

# 2023年污水处理厂人员工作总结 污水处理厂上半年工作总结(汇总8篇)

总结是对某种工作实施结果的总鉴定和总结论，是对以往工作实践的一种理性认识。大家想知道怎么样才能写一篇比较优质的总结吗？以下是小编精心整理的总结范文，供大家参考借鉴，希望可以帮助到有需要的朋友。

## 污水处理厂人员工作总结 污水处理厂上半年工作总结篇一

时间如流水，不平凡的2020年即将过去，回想过去的一年内心不禁感慨万千。今年新冠疫情的出现，使我们的工作和生活发生了很大的变化。2020年疫情就是命令，防控就是责任。在、公司领导的统一领导下，针对新冠疫情做出了一系列有效的防控措施，保证人员健康，企业正常生产运营，全厂员工无一人感染新冠疫情病毒。

### 一、生产方面

1. 2020年共处理水量2386万吨，日均处理水量65396吨，比设计日处理水量增加9.72%。
2. 新冠疫情出现后，在公司领导统一安排下，我们进行封闭管理，运行班组全员进行驻厂运行，人员不外出，同时上班人员每日对生产区域进行消毒，上班期间做好个人防护措施，防止感染新冠疫情。
3. 在生产部全体同志共同努力下，全年顺利通过水质采样检测，且全年排放水无超标情况。
4. 日常根据生产数据，进行调整工艺，调整药剂投加量，做到节约用药；设备在用电时，在不影响出水水质的情况下，降

低能耗，节约成本。

5. 每天做好日常工作安排，随时准备政府相关部门进行检查。

## 二、安全方面

1. 做为安全小组成员，自己深刻明白安全生产的重要性。平时工作中，自己以身作则，安全生产的问题放在首位，同时也在监督和提醒同事们安全操作。如果存在安全隐患需要整改的地方，极力配合安全小组成员完成整改。

2. 在新冠疫情出现严重时，每日不定时进行定位抽查运行班组人员，防止人员外出。在疫情严重时，对在家隔离不外出的人员进行心理疏导，防止在家隔离出现心理恐慌导致的不安全行为。

3. 在疫情严重时，驻厂运行期间，自己以身作则，做好自我防护的同时也要提醒同事进行自我保护。每日监督运行班组人员进行生产区域的消毒，保证运行人员的安全。

4. 工作中巡检时，发现存在安全隐患的地方，第一时间向安全小组领导和成员汇报。对于存在隐患的地方说明情况，并汇报整改措施，将隐患扼杀在摇篮中。

4. 厂区危险化学品属于管控药品，我厂根据公安局各项规定和要求，规范化存储、使用，将安全隐患和风险降到最低。

5. 今年6月份的安全生产月和安全生产演练，新增加了新冠疫情处置方法，使我们更加熟练掌握处置应急事故的方法。

## 三、党建工作

1. 及时完成上级党委下发文件的学习、讨论、宣传。

2. 按照共产党支部工作条例及时完成“三会一课”、“主题

党日活动”等。

3. 3名同志转为入党积极分子，2名同志提交了入党申请书。

4. 完善党建系统的信息及人员资料。

#### 四、自身不足之处

1. 在日常生产中，生产任务多，有时考虑、协调不够完善。

2. 2020年生产药剂量比2019年使用较多，平时对药剂使用量管控不够严格，没有及时调整使用量。

3. 对生产药剂检查力度不够。

4. 党建信息平台录入工作不够及时。

#### 五、2021年计划如下：

1. 超额完成公司处理水量目标。

2. 根据生产数据及时调整工艺，保证全年水质取样顺利通过，全年水质无超标数据。

3. 根据生产数据，调整药剂使用量，节约能耗，降低生产成本。

4. 提高党建工作质量，完成上级党委下发的任务，按照相关文件开展各项工作。

以上是我2020年工作总结。2021年我将“以身作则、不忘初心、砥砺前行”，圆满完成2021年的工作目标。总结中如有不对的地方，请公司领导及同事批评指正。

# 污水处理厂人员工作总结 污水处理厂上半年工作总结 篇二

项目公司作为污水处理厂运营管理主体，厂长作为现场负责人，认真学习总公司的安全管理文件，及时传达上级领导关于安全管理的指标，落实安全生产会议精神，是作为项目做好安全管理的基石。项目公司全体员工始终贯彻“安全第一、预防为主、综合治理”安全生产方针，牢固树立安全生产理念，强化现场监督监管，深化隐患排查治理，以标准化、规范化、系统化的方式稳步推进安全生产，不断提高项目公司安全管理水平。20xx年1月至今，项目公司尚未发生一般及以上安全事故，未发生重伤及以上人身事故。

## (一) 安全教育与宣传情况

为确保安全生产管理工作的组织和落实，项目公司加大了对安全教育与宣传力度，依据操作工及化验员工作内容及区域特性，有针对性的进行宣传教育，加强员工安全意识及风险识别能力；其次是加大了对违规违章的治理力度。鼓励员工提合理化建议，并推行人性化安全管理模式，提出了每位职工都是安全生产第一责任人的管理理念，把安全生产目标责任落实到具体岗位，积极响应公司号召，开展安全生产月活动。

## (二) 安全隐患排查与治理情况

为消除生产一线安全隐患，不断完善安全防护措施，针对二期未启动生化池区域，全部安装不锈钢防护栏，防止员工巡检时跌入污水池，并在二沉池与初沉池特殊区域设置警示标识牌；对出水口计量槽进行改造，对可封闭区域安装不锈钢板，对计量槽加设活动走道板，并进行防腐处理；对厂区及生化池安全防护设施及时进行更换，确保各项设施均有效期内，无破损老化现象出现。根据项目公司自查、镇安监中心抽查和派出所检查反馈结果，对化验室库房进行专项改造，

添加高清摄像头。实行双门双锁双人管理，确保易制毒品的管理规范合法，对厂区监控设施进行升级改造，延长录像保存时间，确保必要时影像资料可查。

### (三) 签署员工安全责任协议

针对每一名新入职员工，项目公司都在入职当天进行员工安全教育，让员工充分认识到工作区域及工作过程中存在的安全隐患，并告知其正确的操作流程及规范，明确其工作职责，与每位员工签署安全生产责任协议，坚决反对违规操作。

### (四) 专项作业安全管理情况

项目公司认真执行维修养护工作中的安全监督与检查制度。严格执行操作规程，下井时穿好防护用品，戴好安全帽、安全绳、安全带；井下做好通风、降水等工作。严格执行安全监督工作，坚持遵守安全操作规程，做到了发现不安全因素能及时处理，发现违章作业能坚决制止。

### (五) 目前尚存在的问题与不足

2、员工培训方面：安全技能培训不足，频次过低，形式单一，缺乏针对性，对提升员工技能的作用极度有限。

3、目视化管理不足：目前现场仅存有限的通用型安全提示标语，部分破损，没有针对性较强的安全提标标识，车间杂物较多，没有做到人、机、物的分离，需要加大改善力度。

#### (一) 加大安全生产宣传力度，完善安全制度建设

20xx年将组建项目公司层级安全小组，在项目长的统一领导下，负责指挥处理突发性或一般安全事故，汇报并听取政府部门分管领导处理意见，在得到相关领导同意后，启动应急预案。安全小组负责项目公司安全生产工作的宣传、教育及

制度建设等工作，加大日常宣传力度，将安全生产与日常管理相结合，全年开展4次安全培训，每季度确定一个主题，举办形式包括聘请兄弟单位来厂进行安全知识演讲，举办安全生产月活动及安全演练等，使每位员工牢记安全生产使命，规范日常行为，严格执行安全规章制度，确保全年零安全事故。力争用一年时间完成安全生产制度建设，完成专项应急预案、安全生产管理制度、安全检查内容、安全防护设施点检标准卡等文件的编辑与修改，做好安全生产标准化管理工作，使管理工具丰富，贴近项目实际情况，让制度更好地服务于管理。

## （二）完善厂区安全警示标牌，丰富目视管理内容

目视化管理是指通过安全色、标签、标牌等方式，明确人员的自治和身份、工器具和设备设施的使用状态，以及生产作业区域的危险状态的一种现场管理方法。它让员工在各个方面都能看到“安全”，从而创造一个安全的氛围，提升安全意识，已达到保证安全生产的目的，提高现场安全系数。20xx年项目公司将从人员目视化、设备目视化和厂区目视化三个方面开展安全生产管理工作。

第一季度重心为人员目视化管理工作，给不同人员配备了不同颜色的安全帽，员工统一穿红色服装；每二季度和第三季度重心为设备目视化方面，结合现场实际情况，根据设备现有在帐、自有、报废设备情况制作设备管理卡、状态卡。管理卡上标明编号、名称、运行责任人等相关信息。状态卡标明设备备用、停用、维修、再修状态等信息。带电设备标明“有电危险，请勿靠近”等标识。第四季度重心为厂区目视化方面，车间员工行走区域进行规划，设备安装区域进行划区域管理，劳保工具、备品备件进行定点存放管理。以季度为单位，确定一个重点内容，三个方面内容交叉进行，逐步实施。

## （三）定期检查安全防护用品，及时更换老化设施

和美污水处理厂在办公区域、化验室及配电间设置灭火器装置，用于防应急灭火用，在生化处理池上配有应急救生圈，项目公司将定期对这些安全防护设施进行检查，做好检查记录，确保防护用品均在有效期内，且能正常使用，一旦发现出现老化、破损或影响正常使用时，立即进行更换。

#### （四）强化安全隐患排查治理，定期开展安全自查

实行项目公司与总公司分级分类管理，制定事故隐患排查标准，如实填写安全隐患台账管理和动态监管，严格安全隐患分级管理，健全自查机制，强化技术支撑，全面落实安全隐患排查整治工作要求，形成安全隐患会查会改、真查真改、重预防抓治本的长效机制。制定符合项目公司实际情况的安全生产专项检查工作方案，明确专项检查工作内容、时间要求、工作要求，扎实开展安全生产专项整治工作。每月由安全全员自行检查一次，每季度由安全小组检查一次并进行总结，针对存在的安全隐患确定时间节点整改，分级分类管理，根据安全生产应急预案科学组织一次针对性强的应急演练一次。

## 污水处理厂人员工作总结 污水处理厂上半年工作总结篇三

担任污水处理厂行政科长以来，我就从各方面严格要求自己，一方面不断努力党的十六大、十六届三中全会和全国两会精神，学习科学发展观，增长才干，另一方面努力做好自己的工作，积累工作经验，时刻注意自身各方面的协调发展，锻炼自己各方面的能力，推进政治思想提升，作好污水处理厂行政科工作，使自己成为一名政治素质过硬的管理层干部。

### 1、根据岗位要求，认真履行岗位职责

我工作岗位是污水处理厂行政科长，我的工作职责是负责职工食堂、澡堂的管理及客房的管理工作，负责职工福利的发

放，门卫管理，冬季供暖工作，办公楼及管辖范围相关设施的正常使用。及时维修、更换损害灯具灯泡，水管、水龙头无跑冒滴漏现象。同时负责管辖范围有关设施的防冻工作，全厂工作蚊、蝇、虫害的防治工作，本部门的安全工作，加强安全教育，强化安全责任，杜绝发生安全事故，办公楼前广场及厂区主干道、厂门外硬化道路、大门坡道、厨房周围的环境卫生等。

今年，在污水处理厂上级领导的正确带领下，我根据岗位要求，我利用各种形式开展好行政处理工作，不管高温酷暑还是寒冷的冬天，我不辞辛苦来往于污水处理厂的每个角落。认真履行本岗位职责。

## 2、污水处理厂行政工作的重心认识

工作中，我深深地认识到行政工作的重心在抓质量、抓服务，抓管理、抓全盘。概括起来就是加强管理、制定方针、查找问题、及时处理、创新思想、坚定信心、快速高效，全心投身于污水处理厂工作中去。

## 3、20xx年工作亮点

今年，我自从3月16号任行政科长以来，先说食堂怎么好，怎么让职工吃的好，然后再谈其他工作事项。因为我知道，民以食为天，厂里的伙食好坏直接影响到厂职工的工作与生活。在狠抓食堂卫生以及管理方面，我采取换位思考，实现转型的工作思路。职工食堂的管理工作得到了厂职工的一致肯定。

今年，3月我还通过和生产科协商，让维修人员通过更换线路、灯口现在办公楼内的电灯全部亮，还更换了声光控开关，杜绝了整夜的长明灯。为厂企业每年节约了一笔可观的电费支出。4月份通过对新澡堂的打扫、淋浴器的改进，就是改装为改温控阀设备，19号对职工开放，职工们乐开了花。



从5月26号开始，我要求厂职工食堂，每天为机修人员熬一通绿豆汤，正值三伏天气，污水处理厂的机修人员在外干活天热容易中暑，为了体恤职工的辛苦，这方面的开销是不可缺少的。

每一项工作我都要求自己监督到位，检查到位，确保把职工的利益放在第一位，在20xx年工作中，我还深深体会到：要成为一名优秀的行政科长，就必须做到一切服务从厂广大职工自身出发，设身处地为职工着想，从而赢得职工的理解和认可；在满足职工普遍需求的同时，预先考虑到广大职工的潜在需求，设计切合广大职工预期的服务措施，从而为厂广大职工更好的为企业做贡献作出自己最大的努力。

### 3、注重自我学习提升自身素质。

与过去相比，我们污水处理厂的大环境发生了很大的变化，如何适应这一转变，才不至于被社会淘汰。我觉得关键是注重自我学习提升自身素质。为此，我积极参加厂举办的行政管理干部培训班，认真学习行政管理进修，并且以厂里开展的做学习型管理干部活动为契机，要及时把握时代的脉搏，转变行政管理手段，借鉴其它厂好的行政管理方法，活学活用，发扬不怕累不怕苦的工作精神来激活自我进步。

虽然工作中不可能十全十美，但重要的是能及时查找不足，找出问题、剖析问题产生的原因，才能做到有的放矢，解决根本问题，更快更好的完成和目标。下一步我制定的工作思路，从我将过去的上级下令，下级办事的工作模式，变为以自我制定目标为核心的营销运作行政管理模式，基本上做到年有规划、季有重点、月有计划、周有安排。由于将目标标量化细分(经营目标、服务目标、安全目标、节支目标)到个人，明确了岗位权责，有效提升了自我的整体绩效；通过建立明确的工作目标，用总目标指导分目标，用分目标保证总目标的实现。

总之在今后的工作中，争取更多的探索行政管理的新方法，带领其他同事开展好其它各项工作，为全面提升厂广大职工的生活质量，为了厂企业能更好的发展而尽心尽力地工作。

## 污水处理厂人员工作总结 污水处理厂上半年工作总结 篇四

### 1、工艺控制

目前处理厂出水水质基本稳定达标。

### 2、其它

1-12月份我厂还接待外来参观及上级考察达10多余次，厂部以最好的状态迎接每一次考察和参观任务，考察及参观人员对处理厂的运行效果和整体环境均给以好评及肯定。

处理厂正处在有诸多问题阶段，一切工作都需要去不断摸索和整理，包括工艺的不断优化；制度的不断健全；人员管理的不断合理化和人性化等。

20xx年污水处理厂的正常运行倾注了全厂职工的心血和汗水，今年在年初目标任务和公司领导提出节能减排工作的指导下有序的开展着各项工作。

20xx年运行班全体员工将在20xx年的工作基础上继续做好工作，在今年编制完成的控制文件上继续加大力度结合处理厂实际不断来完善；在工艺优化的基础上进一步完善处理工艺，使出水水质能长期稳定的达标排放；进一步加强对运行工的技术练兵，建设一支高素质的污水员工队伍。

新的一年，在公司及上级领导的关心和支持下，我们污水处理厂全体员工必将一如既往，全力以赴，尽最大努力完成各项任务及新年度的工作目标任务，为污水处理事业交上一份

满意的答卷。

## 污水处理厂人员工作总结 污水处理厂上半年工作总结篇五

众所周知，生产实习是学生大学学习很重要的实践环节，实习是每一个大学毕业生必的必修课，它不仅让我们学到了很多在课堂上根本就学不到的知识，还使我们开阔了视野、增长了见识，为我们以后更好把所学的知识运用到实际工作中打下坚实的基础。通过生产实习使我更深入地接触专业知识，进一步了解环境保护工作的实际，了解环境治理过程中存在的问题和理论和实际相冲突的难点问题。并通过撰写实习报告，使我学会综合应用所学知识，提高分析和解决专业问题的能力。

通过这次实习我们将平常课堂所学的东西与实际相结合。从实习过程中了解到了理论实习与实际操作之间的差距。也明白了如何运用理论知识来解决生产过程中的出现的问题。

本次实习，主要参观污水处理流程，提高对污水处理的理解能力。在实习的过程中通过自己的观察和工厂接待人员的讲解增强对污水处理流程的了解和认识。在了解基本工艺流程的基础上能够结合所学的知识对工艺进行评价，并与目前较流行的先进工艺进行对比，找出其优缺点。与此同时，可以了解一下工作人员的具体职能，便于以后就业和努力方向。在不断学习的过程中加强自己的综合能力，比如社交能力等。

1)、辽宁省xx市北部污水处理厂简介

2)[]xx金杯泰峰表面处理有限公司

位于xx市于洪区五金工业园218号，占地面积117亩，是以镀铬、镀锌等表面处理加工为主营业务的港、澳、台合资企业。公司注册资本为4650万元人民币。公司于20xx年10月通过美

国通用公司oem产品认证□20xx年6月通过iso/ts16949质量体系认证。本公司将秉承“细微之处做到最好，精益求精追求第一”的企业精神，以“高起点、高标准、高品质”为要求来规范企业的每一项工作，竭诚为客户服务，持续提升技术水平和管理能力，不断提高产品品质，争取创建世界一流的表面处理公司。 本公司遵循客户至上、质量第一的方针，竭诚为用户服务，并配有良好的售后服务保障体系。在产品质量管理方面，公司严格执行ts16949管理体系，本公司愿与各界朋友携手共创中国电镀业美好未来！

## xx市北部污水处理厂

### 1. 厂区布置

xx市北部污水处理厂工程总投资为 5.97亿元人民币，由天津市市政勘测设计研究院和xx市市政工程设计研究院联合设计，处理工艺技术和主要设备采用法国德利满公司a/o生化处理法(活性污泥)。该厂于1994年8月开工建设，1998年8月试运行，1999年6月末正式运行。该厂共有大型污水处理池34座，大型污水泵房和污泥泵房12座，大型机房5座，可日处理城市污水40万吨。污水采用二级生物化学处理工艺，其中用脱氮工艺处理为每日20万吨清水再经深度处理后，作为工业水回用；其余每日20万吨清水注入卫工河作为城市环境用水，改进城市环境卫生状况，并在灌溉季节作为农田灌溉用水。污泥处理采用中温消化工艺，产生的沼气用于消化系统自身能源消耗，多余沼气用于发电。消化后的污泥经机械脱水后，可作为农业和绿化用肥。

### 2. 污水处理工艺

## 2xx金杯泰峰表面处理有限公司

### 1) 厂区布置

公司现有建筑面积15684平方米，其中生产厂房12639平方米，电镀污水处理车间1052平方米，其他配套设施2263平方米。目前建有国内最先进的全自动挂镀锌、滚镀锌生产线各一条；全自动镀硬铬生产线二条。可进行各种紧固件、冲压件、连接件等产品。镀装饰铬、硬铬、六价彩锌、环保镀锌、镀镍产品、黑锌；汽车减震杆、工程机械产品、油缸、液压杆以及小型塑料件的各种电镀生产加工；另外，我公司还可进行铝件清洗等表面处理业务。同时建有符合安美特公司化验标准的高品质实验室和化验室，有各种实验、化验仪器40余台套，为持续提升产品品质奠定了扎实的基础。

## b□ 电镀废水处理工艺

电镀产生的废水毒性大，对土壤，动植物生长均产生危害。因此必须严格处理废水达标排放，缺水地区推行废水处理达标循环利用，从技术生产上讲，由于电镀生产过程和废水处理过程须投加一定量的多种化学品。电镀废水处理达到循环回用，回用水必须经脱盐后才能回用于生产线用水，对环境含盐总量不会削减，树脂交换、反渗透工艺的浓缩液仍返回地面。

电镀废水处理工艺很多：20世纪70年代流行树脂交换，80年代电解法、化学法+气浮等。根据我厂20年来在电镀废水处理实践中得出，树脂交换对处理贵稀金属离子废水、回收贵稀金属有它的优越性。

电解法：能耗高，电耗和铁耗均高，对高浓度含铬废水产生污泥量太多，不适应，同时对含氰废水处理不理想，所以含氰废水还要用化学法。

化学药剂+气浮法：采用化学药品氧化还原中和，用气浮上浮方法进行泥水分离，因电镀污泥比重大，并且废水中含有多种有机添加剂，实际使用时气浮分离不彻底，并且运行管理不便，到90年代末，气浮法应用越来越少。

化学药剂+沉淀：该方法是最早应用的方法，经过30多年不同处理工艺实际使用比较后。目前又回到了最早，也是最有效的处理工艺上来，国外在电镀处理上也大多采用该方法，但实际固液分离运行时间长后，沉淀池会有污泥翻上来，出水难以保证稳定达标。

近年开发的生物处理工艺：小水量单一镀种运行效果高，许多大工程使用很不稳定，因水质水量难以恒定，微生物对水温，品种，重金属离子的浓度及pH值的变化难稳定适应，出现瞬间大批微生物死亡，出现环境污染事故，而且培菌不易。

本工艺是针对不同性质的废水加入不同的药品进行氧化还原中和后，采用直接压滤分离方法分离污泥，投资省、运行操作管理方便，稳定可靠、能耗低。

## c 电镀废水处理工艺流程自己抄

可以说任何一套工艺本身都不是完美的，影响因素是多方面的，这就需要在设计和运行时加以考虑。更重要的是如何在运行过程中通过调试与实践不断提高工艺的处理能力，这方面需要付出的精力和财力是一般不为人所接受的，这就造成工艺运行中产生的种种问题。同时，一个企业的管理又是保证质量的有力武器，所以管理同样重要。

### 发现的问题

1, 就工艺本身而言,a/o法与a<sub>2</sub>o法是目前处理生活污水常用的方法,一般用于处理进水量较大的污水处理厂。但该法运行管理不便,难以实现自动化。另外这两种方法的抗冲击负荷不甚理想,一旦出现事故之类的问题,如此大的水量将何去何从,应该是个问题。

2,就运行效果而言,目前其处理效果很理想。但也存在个别设备的运行不合理,还有出现一些问题。这都需要认真研究。例

如污泥浓缩池的运行效果就不甚理想。目前我国的污泥处理仍存在很大的技术问题, 污泥的最终处置是个很棘手的问题。

3, 就产生的环境污染而言, 此工艺还需要改善。如在污泥工艺段, 气味很难闻, 主要是氨气和硫化氢等。而且存在危险。

## 建议

1) 我认为, 作为如此大型的污水处理厂, 是否应该考虑工艺的后续改造问题呢。随着城市和社会的发展, 难免会出现水质的变化, 甚至异常, 那么这就要涉及到的工艺改造问题。由现有工艺改造到先进工艺, 这是设计之前需要考虑的问题, 也符合现代的理念。

2) 应严格控制预处理的进水水质。可考虑增加事故调节池。事故调节池在稳定系统运行的作用不可忽视, 应在的图及主要设备介绍设计与运行管理中予以重视; 同时应加强各排水工序协调工作, 尽可能减少系统水质的波动。

3) 废水的处理中, 运行管理很重要。应该加强对操作工的管理, 这对工艺的正常运行很重要。从现有工艺入手, 向管理要效益。

4) 重视预处理, 降低污水中各污染物浓度, 以免对生化曝气池产生冲击, 确保生化处理正常运行。

5) 大力挖潜, 降低出水各项指标, 减少浪费和成本消耗。

6) 改善污泥回流系统, 实现定流量回流, 增加污泥的活性。

知识是需要经过实践检验的。如果你整日守在闭塞的环境中, 你就不会感觉到自己的无知; 你也许会满足于自己的所学, 而并不知道当你跳出这狭小的圈子时, 自己所掌握得都很苍白无力。初看整套工艺, 原理似乎很简单, 而真正面对的时候, 不

妨多问自己几个为什么,这时你就会发现自己的知识体系不够系统,知识基础不够扎实。这给我的教训是学知识一定要融会贯通,达到知识体系系统化。同时要提高实践能力,加强专业技能。在实习过程中,我会发现自己每次都会有陌生感,观察不够仔细,容易浮于表面。我感到做任何事都要有一个严谨的态度,这是对于一个环保工作者最起码的要求。

有人说沟通是一门艺术,在我看来,这是一门很深奥的艺术!当你面对一个陌生的人时,如何让其注意你并有兴趣回答你不厌其烦提出的问题,这需要掌握时机和运用技巧,同时还有运气的成分。在这段期间里,我从开始的青涩到现在的成熟,都是与自己的努力息息相关的。一个人的能力有限,但协作所散发出的能量无限。通过协作,我学到了别人的长处,如思考问题的角度,做事的态度等都给我很大的帮助。在团体合作的过程中,我看到效率的体现。

另外,就像我在日记中写到的,判断一个问题或一个人时,不能只靠经验和耳入的资料,没有真正接触就没有发言权。这次的经历让我深刻的认识到这一点。

人总是进步的,关键在于你每天有多大的跨越,我相信,此次在黄埔开发区污水处理厂的.实习,使我在学生阶段能够最大程度深入学习活性污泥法的处理工艺。活性污泥法是目前处理城市和工业污水普遍采用的好氧生化处理技术。其工艺流程较为简单,处理成本低,而处理效果好,bod/cod去除率高,因而能得到广泛的青睐。随着工艺技术的提高,序批式活性污泥法(sbr)得到越来越多的重视和应用□sbr法电气化和自动化要求程度高,并具有超常的处理效率和处理难生化污水的能力,极大地节约劳力和用地面积,是较为先进且前景较好的处理工艺。

全身心投入的日子总是过的那么快,转眼间,二十多天的实习就这样结束了。这次实习是对大庆市东城区污水处理厂的整套工艺运行情况及设备构筑物的安装等问题进行全面、细致



的把握与理解。这不仅让我对所学专业有了全新的认识,还为接下来的毕业设计打下了一定的基础。在当前这个以追求利益为最大目标的社会,环境正在变得日益恶化,而环境工程专业则正是为了培养具有强烈的环保意识、高水平的工程技术人员而开设的。对于整个污水处理厂,其设计、运行凝聚的广泛的学科知识和许多工程设计者的智慧,我很受感染,同时也很受启发。作为一个未来环境工作者,深刻体会到我所背负的任务有多么艰巨。

在实习期间,大庆市东城区污水处理厂各种管理体制、流程和工作人员之间的上下层关系给了我一个非常好的学习机会。这种系统可以说是我们现实社会中任何一个企业缩影的充分体现,在处理厂的实习让我体验到了社会现实的残酷性以及社会交际的重要性。

首先,在前两次实习的基础上,让我更加懂得了什么叫做团队协作精神。实习期间,我们互相支持与鼓励,一起讨论难以解决的问题,使实习生活变得不那么枯燥。这种精神的培养不仅给我的职业道路起到了一定的促进作用,也让我体会到团队精神在工作中的重要性。

其二,按照计划的安排,在实习期间,我和一同学一起绘制了a/o生化池平面图与剖面图、二沉池剖面图。我们在绘图过程中,共同探讨,不仅培养了我们谨慎、耐心的工作作风,还培养了我们如何思考问题、解决问题的能力。

其三,污水处理厂的方方面面问题都值得研究,不管是从运行,还是从管理,很多事情预想中的结果总和现实有偏差,这就提醒了我们工程设计者,考虑问题要全面、处理问题要细心。在工作中,方法的正确和便利非常重要,但却不能忽略我们所期望的结果。

最后,这次大庆之旅让以前不怎么接触的同学们增进了不少友谊,加深了同学之间的感情。对于我们这些即将毕业的大四学

生来说,这种共同学习、共同生活的机会可能不会再有,从而使我更加懂得了珍惜现在所拥有的。

总的来说,这次实习给了我学习很多在校园、在课堂上、书本上学不到的东西的机会,也使我懂得了很多做人的道理。我要感谢这次实习,感谢指导这次实习的教师,感谢为我们争取了这次实习机会的领导,同时也很感谢在实习期间,特别是给予我支持与鼓舞的同学们!这次实习,让我对自己有了更深刻的认识。

## 污水处理厂人员工作总结 污水处理厂上半年工作总结 篇六

自20xx年7月开始在北方环保工程有限公司工作到现在已经快有半年了。在这过去的半年里非常感谢领导和同事对我的关心和帮助,使我很快适应了自己的工作岗位,完成了从一个岗位到运行员工过渡的过程。在工作中兢兢业业,踏实工作,很好的完成了岗位职责内规定的各项工作指标。厂领导经常与我们谈心,并积极为我们解决生活上的困难。老员工也积极耐心的传、帮、教,把自己的专业知识毫无保留的传授给我们。同事之间团结友爱,互帮互助。半年的学习、工作,时间并不算太长,但我得到的实在是太多太多,半年来我的最大感受就是要做一个学习型的人。这良好的工作氛围,使我获得了很多知识。

刚当上运行员时,我发现自己对该岗位的知识了解太少。为了尽快适应工作岗位,自己就在工作中刻苦学习专业知识并积极投入到工作实践中去。我阅读了大量的资料,并在同事的指导和帮助下,很快掌握了污水处理的工艺流程,并了解了大量的污水处理专业词汇。因为当时工厂正处于筹建阶段,厂领导便安排我暂时管理资料,负责设备随机资料的签收、整理、保存和借阅等工作,我很快摸索出一套管理资料的方法,工作起来得心应手。另外,我还利用空闲时间阅读了所

有的设备随机资料，不但弄懂了设备的工作原理，还与实际到货设备相结合，随时发现缺少哪些资料，并及时与机电公司相结合，保证安装工作的顺利进行。

随着工程日益接近尾声，我们的工厂也由筹建逐渐转入运营，工作也面临着转型，我被分配到了中控室。面对新的工作、新的环境，我积极调整自己的心态和工作方法，在厂长与同事的悉心指导下，我通过学习本岗的工作规章制度了解了本岗的工作范围以及本岗在污水处理厂与其它岗位之间的关系。时值各种设备的安装调试时期，很多设备厂家的技术人员都到厂里来进行调试，我抓住这个有利时机，积极参加调试工作，多听、多看、多记、多操作，学会了总结经验。并能够严格按照仪器仪表的维护保养制度定期对各类现场仪表进行维护、保养和校准，坚持每天对仪表进行巡视检查。通过对仪表的调试及维护，使我对仪表的功能及参数设置有了更深一步的了解，为今后的工作打下了良好的基础。同时我还参与了整个工厂自控系统的编程工作，自控系统对于污水厂来说具有举足轻重的作用，为做好这项工作，我们每天都到现场去反复的察看和调试，深入细致的学习各个工艺环节的自控专业图纸及与之配套的选型样本、技术资料等，查阅自控、仪表方面的专业技术书籍，并将其与现场情况及实际工作需要相结合，查找问题，为厂家人员提供第一手资料，保证编程工作的顺利进行。

在通过日常工作积累经验的同时，我也积极参加各种培训，提高自身的技术水平。我参加了公司组织的入职前培训和新员工培训，对污水处理和公司现状有了一个深刻的认识。通过参加厂里的安全教育培训，使我增长了安全知识，提高了安全意识，并能够在工作中做到文明生产、安全操作，严格遵守安全操作规程及各项相关的规章制度。平时经常参加各个设备厂家举行的培训，如各种仪表、细格栅、鼓风机、变频柜等。

在适应岗位的过程中最重要的就是上级领导和同事们对我工

作上的支持和帮助。通过这近一年的工作和自己不断地学习，现在对自己所从事的工作岗位已经适应，并对能够干好自己的岗位工作更加有了信心，也相信自己能够把工作做好。在过去的一年里，我在工作上取得了一些小的成绩。但我也清楚地认识到自身还存在不足之处，还需在今后的工作中加强学习，不断提高。我将一如既往的以最饱满的精神、最踏实的作风、最稳健的工作和最积极的态度完成各项工作，为明水县污水厂做出自己应有的贡献。

此致

20xx年12月13日

## **污水处理厂人员工作总结 污水处理厂上半年工作总结篇七**

污水处理厂作为水工工程之一，标高控制，抗渗防漏是该工程的重点和难点，特别是伸缩缝位置的橡胶止水带的施工，因为在施工缝位置只有一条橡胶止水带，是盛水构筑物的薄弱点。对此，监理部根据事前预控的原则，通过发监理工作联系单和对施工单位工程部进行技术交底方式，提高施工单位对该部位的重视，在施工过程中通过巡视、旁站及时纠正不规范的止水带安装，在工序报验时重点检查伸缩缝位置，在混凝土浇筑时通过旁站措施控制伸缩缝位置的混凝土浇筑质量。

因为工程地处滇池旁边，基底标高地层主要是粉砂层，在钢管预埋施工时，因工作面窄，粉砂层泡水导致基底承载力降低，给管道基底硬化带来难度，开挖面窄也给基坑安全带来隐患，对此，采取开挖短、频、快的策略，基坑开挖后及时进行基底处理和管道吊装安装，基坑两侧采用钢板桩加固保证安全。

因为厂区工作面安排紧凑，平行、交叉施工同步进行，施工

单位众多，工序间的干扰非常大，施工单位之间的资源争夺纠纷大，为此监理部组织土建（主体、管道、道路、防腐）、设备安装、绿化施工单位开会，根据实际进度错开各施工单位的施工位置，集中力量优先解决影响施工便道的施工，要求绿化施工单位待平面布置施工完后再进场施工。

在各参建单位协同努力下，昆明市第八污水处理厂在157天就完工试通水。

## 一、工程概况

东莞市xxx污水处理厂位于麻涌镇南端漳澎村破流水闸旁，总设计规模为9万m<sup>3</sup>/d分三期建设。一期工程处理规模3万m<sup>3</sup>/d

## 三、建筑设计

### 1. 场地概况：

麻涌全镇地势呈东北高西南低，拟建污水处理厂厂址位于镇内南端漳澎村破流水闸旁，利于污水收集管网的布置。厂址靠近狮子洋，有利处理出水排放；厂址场地空旷，远离居民区和工业区，无拆迁工程量，对镇区的环境影响校规划红线面积约82.764亩。

### 2. 总平面布局：

污水厂平面布置主要根据城市主导风向、进水方向、排放水体位置、工艺流程特点及厂址地形、地质条件等因素进行布置，既要考虑流程合理、管理方便、经济实用，还要考虑建筑造型、厂区绿化与周围相协调等因素，并便于施工、维护和管理。

按照不同的功能分区将整个厂区划分为：生产管理与生活区

（厂前区）、污水处理区和污泥处理区（生产区）。

将厂前区布置在城市夏季主导风向的上风向，使污水处理过程中产生臭气对环境的影响降到最校设置小公园，保证厂前区优美的绿化环境。

厂前区内布置有综合楼、停车场等，综合楼与各处理构筑物、鼓风机房、进水泵房、污泥脱水机房及除磷加药间保持一定距离，并有绿化带隔开，卫生条件与工作条件均较好。

配电中心紧靠用电负荷的进水泵房及鼓风机房。污水处理中的构筑物----sbr池，布置在全厂的中心，鼓风机房、污泥脱水机房及除磷加药间设于sbr池两侧，节约了管道与动力费用，便于操作管理。

中心控制室作为全厂的控制中心，也是生产区的核心，布置在综合楼内，便于集中管理。

厂区设大门与侧门各一处，作为人流和物流的通道。栅渣及脱水后泥饼由侧门运出，保证厂前区环境。

总体来看，整个厂区布置紧凑，功能明显，占地少，近、中、远三期工程具有相对的独立性和完整性，衔接较好。

3. 平面设计在本工程中附属建筑物的主体为综合楼，由机修间、仓库、行政管理用房、化验、会议、接待、展示厅、职工宿舍等造成，主体三层。将机修间、仓库、职工宿舍设在一层，并为其在综合楼的背面分别设单独的出入口，做到洁污分流，二层主要为化验室办公用房及行政办公用房，三层主要为单身职工宿舍和中心控制室，娱乐活动室。

4. 立面设计综合楼立面造型典雅细腻、清新脱俗，具有时代感，建筑立面的凹凸变化，有利于室内外空间的渗透、交融，既改善封闭走道的采光条件，又使室外美丽的景色自然地融

入室内空间，体现现代建筑的特点。

污水处理厂其他单体建筑，在形式上力求新颖、简洁、明快，打破以往的工业化建筑模式，使之成为花园式工厂的一个景点，体现现代工业建筑的特点。

建筑外墙主要为白色、灰色外墙涂料，辅以朱红色外墙涂料点缀，局部采用镜面镀膜反射玻璃布强，空心玻璃砖墙面。通过运用建筑材料的粗糙与细腻、厚实与轻巧、真实与虚幻、暗淡与光亮的对比，使建筑形象更加耐人寻味，构筑物外墙，结合装饰、面砖，同绿化布置一起，消除大片实墙带给人们的单调枯燥的感觉，使之与环境相结合，真正体现花园式的设计理念。

（一）前言随着第三年学期末的来临，在学校的安排下，我们环保与食品专业学生进行了最后一次实习，——毕业实习。毕业实习是在我们学完所有的专业课程和非专业课后，在污水处理厂实习，是生产实习基础上的又一次重要的实践环节，也是毕业设计的有机组成部分，其目的是巩固、验证和强化我们所学习过的知识，培养理论联系实际，综合运用所学知识解决实际问题的能力，为我们即将开始的毕业设计和将来的工作奠定良好的基矗。

1、通过毕业实习，能使我们将课堂上学过的理论知识与实际生产相联系，加深对专业知识的掌握和理解，充分利用实习基地的有力条件培育我们分析工程实例的能力，强化发现问题、分析问题、解决问题等的综合能力。

2、通过毕业实习，培养我们待人处事的能力，不再是当全身心投入的日子总是过的那么快，转眼间，已经度过了六个月的岁月。这次实习是对东莞市豪丰污水处理有限公司麻涌污水处理厂的整套工艺运行情况以及设备构筑物的安装等问题进行全面、细致的把握与理解。这不仅让我对所学专业有了全新的认识，还为接下来的毕业设计打下了一定的基矗在当

前这个以追求利益为目标的社会，环境正在变得日益恶化，而环境保护专业则正是为了培养具有强烈的环保意识、高水平的工程技术人员而开设的。对于整个污水处理厂，其设计、运行凝聚的广泛的学科知识和许多工程设计者的智慧，我很受感染，同时也很受启发。作为一个未来环境工作者，深刻体会到我所背负的任务有多么艰巨。

在实习期间，东莞市豪丰污水处理有限公司麻涌污水厂各种管理制度、流程和工作人员之间的上下关系给了我一个非常好的学习机会。这种系统可以说是我们现实社会中任何一个企业缩影的充分体现，在处理厂的实习让我体验到了社会现实的残酷性以及社会交际的重要性。

首先，在前次实习的基础上，让我更加懂得了什么叫做团队协作精神。实习期间我们互相支持与鼓励，一起讨论难以解决的问题，使实习生活变得不那么枯燥。这种精神的培养不仅给我的职业道路起到了一定的促进作用，也让我体会到体会到团队精神在工作中的重要性。

污水处理厂的方方面面问题都值得研究，不管是从运行，还是从管理，很多事情预想中的结果和现实有偏差，这就提醒了我们的工程设计者，考虑问题要全面，处理问题要细心。在工作中，方法的正确和便利非常重要，但却不能忽略我们所期望的结果。

最后，这次豪丰之旅让以前不怎么接触的同学增进了不少友谊，加深了同学之间的感情。对于我们即将毕业的学生来说，这种共同学习、共同生活的机会可能不再有了，从而使我更加懂得了珍惜现在所拥有的。

总的来说，这次实习给了我学习很多在校园里、在课堂上、在书本上学不到的东西的机会，也使我懂得了很多做人的道理。我要感谢这次实习，感谢指导这次实习的教师，感谢为我们争取这次实习机会的领导，感谢带领我们的厂长，同时



也很感谢在实习期间，特别是给予我支持与鼓舞的同学们！这次实习，让我对自己有了更深的认识和了解。

## 污水处理厂人员工作总结 污水处理厂上半年工作总结篇八

近日，我公司掀起了“学习政治，学习技术，学习法律”的“三学”活动的高潮，就深入开展这项活动，并结合污水处理厂实际情况，谈谈自己的几点心得体会。污水处理厂作为水污染治理的骨干力量，对一个城市环境改善，招商引资，旅游业发展，人民生活水平提高有着十分重要的影响。在新的时期，做好污水厂运行管理工作，是提高服务水平适应市场经济发展的要求，是保护环境、清除污染、保证城市社会经济可持续发展的需要。下面结合“三学”对进一步搞好污水处理厂管理工作谈几点体会。

信阳市污水处理厂于xx年正式投入运行，运行经费由政府拨款，日处理能力为10万立方米，对当时的信阳市来说，该规模已基本接纳了市区排入管网的污水。目前正在筹措二期工程及中水回用项目，该项工程的建设，将对信阳市经济发展和城市生态环境保护，水资源合理利用起到有力的促进作用。一手抓污水厂建设发展，一手抓内部管理成为现实情况下我厂管理工作的特点。

我厂所服务面积内污水主要以生活污水为主，大型公建项目(宾馆，饭店)及部分工业废水组成的混合污水。由于生活污水占的比重较大，不仅造成污水有较大的时不均匀性，而且污水的组成成分，如悬浮物浓度较高，有机物浓度较低，水质波动大。与一般城市污水处理厂相比，污水处理难度较大，成本较高。且我厂设备大部分为进口设备，虽可靠性好，但电耗大，维修率、维修费用高，客观上也增大了污水处理成本。抓好运行管理，做好节能降耗，适应节能减排的要求。坚持全面质量管理、重视生产管理的全过程的一个个环节，

无论局部还是细节，以实现最大化节约，最优化运行，是保证全厂高效经济地运行，不断推进污水处理厂运行管理上新台阶，上新水平的首要手段。

管理是目标的载体，目标是管理的价值实现。没有目标的管理是盲目的，无所适从的；没有管理的目标是空洞的。只有具体目标与管理方式的有机结合，才能达到管理的有效性、利益性。目标可分为阶段目标、总目标，阶段目标为总目标服务。目标只有分解到具体工作的方方面面，才能达到管理的目的和意义。

目标明确，管理者与被管理者才能有动力，才能激发起每个职工的工作热情。经济责任和各项费用实行死基数，超额浪费处罚，节约奖励，加强了职工的主人翁意识，有利推动全厂经济效益的提高。

管理创新是指创造一种新的更有效的资源整合范式，这种范式既可以是新的有效整治资源以达到组织目标的全程式管理，也可以是新的具体资源的更有效配置等方面的细节式管理。一种新的管理方式方法的提出和实施，或能提高生产效率，或能节约自然资源，或能使人际关系协调，或能更好激励员工等。这些都将有助于组织资源的有效整合以达到预定目标。

管理创新是主动迎接市场经济的挑战，否则，只有被快速发展的市场经济所淘汰。由于多年形成的弊端及人们的承受能力，污水处理厂管理创新不可能一蹴而就，也不可能一步到位，只有逐步适应，加快适应。建立管理创新体系，以管理促效益，以管理促效益，向管理要发展是我厂运行管理模式的基石。

经过多年的实践摸索，结合厂情，我厂要建立有效的激励和约束机制。一是健全公司、科室、班组，层层监督机制，使目标管理有章可循，有制而遵。二是以管理制度为基础，建

立完善三级考核制度。中层干部和班组长实行每半年考核一次，职工岗位工资考核每月一次，并建立考核档案。考核结果作为职务聘任，岗位流动及效益工资等级的依据。三级管理及考核制度的实施，目的是使干部有压力了，对自己要求严格了，使职工的自觉性加强了，积极性提高了。从而提高了整体工作的效率。

管理是生产力，人力资源的管理是管理创新的根本。劳动力作为管理的重要要素，是生产过程中最积极、最活跃的因素，决定着生产力是否先进，是否适应市场经济的发展。如何科学配置人力资源，最大限度地调动人的积极性，创造性，提高人的整体素质是管理创新不断追求的目标。在配置人力资源中实行动态组合最有效的是实现“一专多能”，全面发展复合型人才。随着我厂污水收集系统的不断完善和污水处理工艺的完备，污水处理工作量成倍增加。为此，我厂每年要适时组织污水处理工，化验工，污泥工，维修工等工种人员集中培训，力争每位职工持多种上岗证，各工种之间能互相串换；要求每个职工熟悉本厂的各个生产环节，能适应各个岗位的工作。通过动态优化组合，逐步形成了流动的，竞争的用人机制，真正做到一专多能，并最大限度地发挥个人才干，从而使劳动力资源得到有效利用，节约人工费，降低污水处理成本，以适应改制后，企业发展的需要。

现代经济理论和实践都已经证明技术创新，技术进步是企业成长与发展的重要力量。污水处理业的发展过程，一直是依靠科学技术在向前推进，如何花最少的钱提高处理质量，始终是水处理部门行业研究的目的。从污水处理的工艺来看，由传统活性污泥法到现在的几十种各类处理工艺，都是人们在不断探求，针对不同的污水性质，用最少的能耗取得最佳的处理效果的结果。技术进步和技术创新的投入与产出是一个不确定的过程，它受诸多因素的影响，除了技术领域的因素外，管理效率及方式是一个重要的影响因素。因此，技术进步及创新的过程不仅仅是一个技术问题，同样也是一个管理问题。管理可以降低技术进步过程中的不确定性，提高技

术创新的效率。

管理过程是指在生产活动中提出问题，解决问题的过程。问题的解决有些可通过人员调整，提高人员素质实现，但有些只能靠技术进步实现。例如：我厂建厂早，水处理工艺中预处理设备粗格栅及管网截污条件等诸多因素，造成浮渣大量进入集水井甚至氧化沟，影响后续处理工艺。问题的出现给日常管理造成很大困难，因此，只有技术改造整改粗格栅的挡板，并加强管网的清渣力度，才能实现氧化沟无渣的目的。技术的进步带动传统管理方式发生变化，管理向智能化，技术化方向发展，无需质疑技术进步反作用于管理水平的提高。

管理的难易程度影响污水处理工艺选择，决定技术发展方向。卡鲁塞尔技术在污水处理中操作简单，稳定性高，对运行人员来说比较便利；同时工业自动化水平的迅速发展带动了污水处理的进步，使得卡鲁塞尔工艺操作、维护、管理方便易行，在污水处理行业中仍有相当长时间的使用价值。

进一步深化开展“三学”活动，加强管理工作，探索污水处理厂管理的新方式，新思路是一项长期任务。让我们携起手来，把管理与节能降耗改造结合起来，提高管理人员素质，确保污水处理厂运行质量，使污水处理厂的管理工作再上一个新台阶。