

# 大国工匠人物心得体会 大国工匠年度人物心得(优秀9篇)

心得体会是我们在生活中不断成长和进步的过程中所获得的宝贵财富。那么心得体会怎么写才恰当呢？以下我给大家整理了一些优质的心得体会范文，希望对大家能够有所帮助。

## 大国工匠人物心得体会篇一

观看了3月1日中央台《20xx年度大国工匠》颁奖晚会，我颇有感触。从上海飞机制造公司的高级技师胡双钱到珠港澳大桥钳工管延安等8位大国工匠的事迹、精神令我感动。我个人认为大国精神就是职业道德、职业能力、职业品质的具体体现，宏扬“大国工匠”精神就是“育匠人、树匠心”，体现“敬业、求精、专注、创新”，这是国家综合实力不断提升的具体明证和需求。

这些能工巧匠都是来自基层的普通生产者，他们在各自的平凡岗位上为国家作出了贡献、做出了不平凡的事迹，他们都有一颗“默默无闻、执着于追求卓越”的匠心，“敬业、求精、专注、创新”的工匠精神，在他们身上得以体现，同时，我也看到事迹的背后是汗水、孜孜不倦等无私奉献的“大爱”精神。小事做好了、做精了，同样是“爱国精神”的体现，心中时刻装着“集体、国家”，个人的努力方向就不会出现偏移，个人的奉献精神就不会出现疲软，个人的人生观、世界观就能不断地得到提升和升华。

结合“大国工匠”精神，我不由得对标找差。目前，我段正处于一个变革的时代，大家应顺潮而起，不断地发扬匠心精神，坚持‘规范管理、强化基础、盯控关键’思路，全面落实安全生产责任制，整治安全突出问题，不断提升自己的管理水平。在学习当中，不断地研习业务，提升职业素质，更好地做好各项管理工作；增强工作的紧迫感和责任感，加

大“敬业、求精、专注、创新”具体工作措施的`落实力度，熟练掌握工作质量关键环节与控制要点，尽快适应铁路发展的需要；自觉投身到“学匠心、树匠人”的浪潮之中，不断提高办事效率和工作能力，以严肃认真的工作态度，稳妥化解矛盾，维护稳定工作，解放思想，与时俱进，跟得上总公司、集团公司机务改革发展的步伐，让合肥机务段向着更大、更强的目标迈进。

## 大国工匠人物心得体会篇二

班主任组织我们全班同学观看了中央电视台系列片《大国工匠》，看后感触颇深。

大国工匠，匠心筑梦。有的人能在牛皮纸一样薄的钢板上焊接而不出现一点漏点，有的人能密封精度控制到头发丝的五十分之一，高超的艺术创造着中国史上的一个个奇迹，但他们都有一个特点：对专业执着，甚至是痴迷。

大国工匠中各个岗位上的高级技工，生产的飞机、火箭、高铁、轮船是质量要求十分高的产品。如果0.1%的质量问题。飞机可能会坠落；高铁可能会脱轨；轮船可能会沉没。这些100%的保证质量在他们的眼里已经习以为常，成为小菜一碟的事情了；中国经济经过三十年的飞速发展。经济总质量有显著提高，已跃居世界世界第二。这些都离不开他们日日夜夜加班加点，当别人休息时，他们还在一线，当别人一家人团聚时，他们只能独自一人在一线奋斗。

高凤林，是中国航天科技集团公司第一科研研究院首都航天机械公司特种熔融焊接工高级技师，从事火箭发动机焊接工作。在承接国家“七五”攻关项目，东北哈汽轮机场大型机车换热器的生产中技术人员一年多未攻克的熔焊难关，高凤林凭借着多年的实践经验和反复摸索使压了生产单位一年多的两组18台产品顺利交付。

此刻的我们要向他们学习这种坚持不懈的精神，和他们奋斗的目标，争做国家的栋梁，我不是制造业专业，而是烹饪专业学生，我们需要不断的理解烹饪艺术的学习。烹饪不难，但做好不易，烹饪操作技巧确实很难掌握，专业老师对我也十分的关心重视。学习虽然是辛苦的，环境也热，但苦中有乐，每当我学会了一道菜肴，听到老师和同学们的.赞扬，便会十分的开心与自豪，但是还是会有很多不足，很多的细节是需要装饰的。不能安于现状，要越来越精，掌握更多的技巧，突破一个个难点，用时间用心去练习。山外有山，人外有人，如今社会高手如云，而我，也要确立自己的目标，我要做的就是不断的去进步，更上一层楼！

## 大国工匠人物心得体会篇三

工匠精神是指工匠对自己的产品精雕细琢，精益求精的精神理念。是2016年政府工作报告新词，促进消费品工业增品种、提品质、创品牌，更好满足群众消费升级需求。总理在2016年《政府工作报告》中首提“工匠精神”，国务院常务会新闻通稿中首次使用“品质革命”这一提法。

在我心中，工匠精神就是脚踏实地全神贯注的做好一件产品，做精一件产品，让作品在自己手中不断升华。工匠精神不仅要求我们坚持不懈的不断超越不断突破，更需要我们勇敢面对困难和挫折，坚强的走出困境，直至最后的成功。

一代大师齐白石老人有一方印叫“大匠之门”，这是白石老人为了纪念自己的木工出身而特意刻制的。针对木匠出身地位低微的世俗偏见，白石老人曾刻过“鲁班门下”、“木人”等印并引以为自豪。正因为他木工的经历，给他的篆刻和绘画打下了扎实的基本功，才让他到达了艺术的高峰，终成一代大师。

伟大的领袖在法国勤工俭学期间就去学做一名钳工，后来65岁的邓爷爷‘重操旧业’，坚持做了3年多优秀钳工，他手法

熟练，技艺精湛。凡经他修整过的机器零件全部合格，工友们都称好。而在1982年，邓爷爷更以他不老的匠心为国家机器的灵活运转设计出低能耗转动装置，首次提出了提出了‘一国两制’和‘建设有中国特色的社会主义’二大最新概念，促进了我们祖国的飞速发展。

而在社会主义新中国的今天，我们更应该以先人为榜样，从自我做起，从身边的小事情做起，让工匠精神潜移默化的存在与我们的生活中，工作中，学习中，让工匠精神成为引导我们社会发展的新坐标，让工匠精神千秋万代，代代相传！

## 大国工匠人物心得体会篇四

近几年听到很多人在提工匠精神，看完《大国工匠》，才体会到什么是“工匠精神”。工匠精神是一种在设计上追求独具匠心、质量上追求精益求精、技艺上追求尽善尽美的精神，蕴涵着严谨、耐心、踏实、专注、敬业、创新、拼搏等可贵品质。这些“工匠”们勤恳敬业、干练稳重、遵守规矩，不断雕琢自己的产品，不断改善自己的工艺，享受产品在手中升华的过程；他们执著、坚守、精进，不断追求极致与完美。其中让我印象最深刻的就是为火箭铸“心”的高凤林，他是焊接火箭发动机的中国第一人，“0.08毫米，这是火箭燃料输送管道壁的厚度，焊枪停留在上面不能超过0.01秒，否则就会焊穿管壁，他将发动机的合格率由29%提高到92%”多么令人震撼的一组数据，震动着每一个国人的心。

## 大国工匠人物心得体会篇五

其实，洪家光毕业后进厂工作的那段时间，心里一直很彷徨。农村家庭的背景和平平无奇的学历，让他觉得自己在这个社会上变得无足轻重。工厂里的老师傅告诉洪家光，别看他的工作繁琐无趣，只要小小一个零件出了问题，飞机研制很有可能就会受到影响。

受到启发的洪家光，下定决心要和工厂里资历最深、贡献最大的师傅看齐。只不过他也没什么拜师技巧，只能整天跟在师傅后面细心请教。

在一次重大任务面前，工厂里有资历的老师傅因病无法工作，而信心满满的洪家光则主动挑大梁。但是经验不足的他，只能拿着身体在工作台前耗着。在不眠不休的好几天里，他终于掌握了任务要求的发动机核心叶片修正工具加工技术。其实，这个技术一般人需要好几年的时间才能掌握，正是因为洪家光平时跟着老师傅们刻苦学习，才让他短短几天内就突破了自我。

此后，洪家光对于这类重点型号发动机叶片磨削的技术有了很大的兴趣，在他的刻苦钻研下，他不仅攻克了这一技术难关，还申请了国家专利。这一技术并非我们想象得那么简单，在此之前，只有欧美等科技发达的国家掌握了一定的技术，世界大部分国家都无法攻破。

## 大国工匠人物心得体会篇六

“作为一名航天工人，不管做什么，一定要对自己狠一点，说白了就是严上加严。过了几年或是过了几十年，你一定会感谢那个发起狠劲儿的自己。”在铣工岗位上干了近40年的刘湘宾，用这么一段话总结自己。

奋斗的历程中，由他加工过的微米级、亚微米级产品，先后100余次参加国家防务装备、重点工程、载人航天、探月工程等大型飞行试验任务。他也曾获“全国技术能手”“中国质量工匠”“三秦工匠”“航天贡献奖”等多项荣誉，并享受国务院政府特殊津贴。

3月2日晚，2021年“大国工匠年度人物”正式发布，来自中国航天科技集团九院7107厂的刘湘宾获此殊荣。

铣工是机械加工里最难的工种之一，它要求对数学、物理等学科知识有很好的掌握。因为以前没有数控机床，都是手动机床，所以对手工计算要求极高，空间尺寸的测量也要精确到分。

刘湘宾说，最早那一批技工，思想还有点保守，尤其是在传授“绝活儿”的时候，信不过的人是不会传的。做航天产品的一些关键件，一般白天不干，都是晚上锁着门做。活儿做好后，到第二天天亮，师傅又会让他把工装夹具都拆了。

“现在可不一样了，我当师傅，带了三十多个徒弟，恨不得把本事都教给他们。”刘湘宾告诉新京报记者，你所做的每个零件都是要上天的，所以任何一步都要做好，没有99.9%的产品，所有产品的标准必须是100%的。这也是师傅给他的教诲。

## 大国工匠人物心得体会篇七

刘湘宾常常告诉自己的徒弟们，干航天工业不比做手机、做电脑。手机、电脑坏了，可以拿去修，有试错的成本，但航天的精密零件出现了问题，将会给国家带来更大的损失。

说起奉献，刘湘宾不忘的是自己的团队。刘湘宾劳模创新工作室成立以来，以精密加工技术攻关研究为依托，为企业精密、超精密加工制造保驾护航。现在，他所在团队的轴圆柱度、半球球面度等加工精度在整个西北片区独占鳌头。

据刘湘宾介绍，在某型号球阀的加工中，通过自创抛光轮，打破传统硬对硬的加工模式，改变为软对硬的加工方法，保证了毡垫在高速旋转时定位准确。同时，采用工装压表的方法控制机床坐标的位移精度，使球体圆度达到了0.002毫米、光洁度达到13级的设计要求，使产品合格率达到98%以上。

2017年，刘湘宾主动请缨，带领团队在班组建立了半球、球

碗生产单元，全力配合进行技术攻关。对比刀具参数、优化加工工序，进行工装设计和改制。攻关后的半球、球碗两种零件的合格率由原来的55%提高到90%，单件成本降低50%，生产效率提升了近3倍。

2018年5月，刘湘宾带领团队开展了以某型产品零件加工为代表的航天硬脆材料零件超声振动低应力精密加工技术研究。经过9个月反复试验，使加工精度达到了壁厚0.5毫米至0.8毫米、内外球面同轴度1微米，首次在国内行业实现了球型薄壁石英玻璃的加工需求。

## 大国工匠人物心得体会篇八

今天，在老师的组织下，我们观看了\_\_特别节目《大国工匠》。一边看，我的脑海中一边想象着自己的未来。

大国工匠，讲述了一群从没有上过名牌大学，但却对专业技术充满着执着与热情的国家一线一级技工！他们钟爱自己的技术，对自己所从事的职业充满着骄傲与自豪，在他们各自从事的职业领域里，也绝对是国家级的瑰宝，行业里的翘楚。航天科技集团运载火箭技术研究院特种熔焊接工——高凤林，从事35年火箭发动机焊接工作。我想到自己今年刚满20岁，我的心里也是一阵震惊，从事工作35年，这得需要多么强大的毅力与坚持不懈啊！但最让我感到惊奇的是国家高级工艺美术师——孟剑峰，他那精巧的篆刻技术，不仅继承了老一辈和古时候的扎实基础，而且还在现代科学技术下的今天，不断创新改造。在北京apec会议上，他所打造的“和美”纯银丝巾果盘，着实让外国友人看到中国传承已久的高超技艺。另外，中国船舶重工集团公司702研究所的顾秋亮对仪器组装“丝”的境界也着实让我惊叹，在中国，目前来说也只有顾秋亮能做到这一点。中华造船集团技术保障焊工——张冬伟，焊接技术达到一百分之一百。南车青岛四方机车车辆股份有限公司高级技师——宁允展，中国研磨技术的鼻祖□crh380a

的首席研磨师。钳工——胡双线，30年，打造零件，达到百分之百的惊人记录。中国宣纸高级技师——周东红，30年来，每张纸重量误差不超过1克。港珠澳大桥钳工——管延安，虽然只有初中文化，但他自学成才，成为这项工作的第一人。

人生的价值是什么？我们应该如何创造自己的价值呢？从《大国工匠》中，我获得的是一种对职业，对技术的一份坚持与热爱，唯有对自己所干的，所从事的职业保持着一颗不懈努力，永不言弃的心，才能对得起自己的未来，才能更好的回馈整个社会！

## 大国工匠人物心得体会篇九

身为中国兵器工业集团淮海工业集团量具钳工、中国兵器首席技师、“三晋工匠”的周建民，从业39年来共完成1.6万余套专用量具，没有出现一次质量问题。他制作量具不借助任何机器设备，全凭眼看、耳听和手感，就能使量具达到微米级精度。而今，他的任务就是将自己的技艺传承下去。

“带徒弟是一个技术分享的过程，是快乐的。教徒弟能够促使师傅不断学习新知识、掌握新技能，徒弟的成功也是师傅的成功。”多年来，在该集团工会组织开展的师带徒活动中，周建民总是毫无保留地手把手教徒弟，凭借特殊的带徒体系，成为大家争相追逐的“明星”，不同班组、不同工种的职工纷纷想要拜他为师。

严要求、敢放手。在带徒弟的过程中，周建民是出了名的严格。量具是产品的“先行官”。周建民所在班组生产的专用量规，大多用来检测军工零件是否符合标准，所以对量规的精度要求极高。“量规的精度最高可达头发丝的六十分之一，比绣花还细。”周建民说，虽然对徒弟要求严格，但也要让他们放手去干活。周建民在教授一些理论知识后，会让每一个“新手小白”尽快上手实践，大胆尝试。

一人一册一方案。周建民会根据每名徒弟存在的不同问题，因人而异，制订出适合其实际的目标，并将自己多年来归纳、总结出的“三要诀加工法”“冷热配合法”“基准转换法”等生产中的绝技绝活、先进操作法编写成册发给每一个徒弟，帮助他们在工作中少走弯路，快速成长为公司生产的骨干力量。

2018年，周建民的徒弟刘希以优异的成绩入选第六届全国职工职业技能大赛山西集训队，但高强度的训练让他有点吃不消，想要放弃集训。周建民看出了刘希的心思，说了一句让刘希至今难忘的话：“天道酬勤。”师傅的这句话一直激励着刘希。最终，在此次大赛中他取得个人第五名的成绩，荣获全国技术能手称号。

“三讲”化于心。在向徒弟传授技艺的同时，周建民还把讲方针政策、讲企业现状、讲红色基因融入其中，让每一名徒弟坚守初心、技能报国。周建民的徒弟牛力在刚进厂时，看到钳工每天坐在工作台前和机器打交道，对于未来的发展顿时灰了心。对此，周建民潜移默化地向牛力讲述国家对技术工人的扶持政策、企业为技术工人设立的上升通道等相关内容，并带着他去黄崖洞兵工厂旧址感受老一代兵工人的拼搏精神。徒弟牛力说：“成为师傅一样的技术工人就是我的奋斗目标。我一定不辜负师傅对我的期许。”

多年来，周建民深入企业，指导培训职工3000余名；走进山西省十几所职业技工学校，传授技能及工匠文化10000余人次；在全省4所职业学校建立了“周建民技能大师工作室辅导站”，完成了钳工专业20余项典型任务的提炼工作。周建民把岗位、班组、工作室等作为“传帮带”的平台，把自己在实践中总结出来的经验毫无保留地传授给徒弟，讲课的ppt从最初的20多页增加到了现在的200多页，培养出了包括中央企业劳动模范、三晋技术能手、省级技能大师工作室带头人、太行技术能手、山西省五一劳动奖章获得者、兵器工业技术能手、高级技师等在内的20余名高技能人才。他常说：“众人拾柴火

焰高，我的能力是有限的，能把自己的技术绝活传授给青年职工，帮助他们快速进步，带动更多的人学本领、练技术，才对得起‘工匠’这个称号。”