

污水厂运营工作总结 环境专业污水厂实习报告(优秀6篇)

随着社会一步步向前发展，报告不再是罕见的东西，多数报告都是在事情做完或发生后撰写的。通过报告，人们可以获取最新的信息，深入分析问题，并采取相应的行动。下面是小编为大家带来的报告优秀范文，希望大家可以喜欢。

污水厂运营工作总结 环境专业污水厂实习报告篇一

二期污水处理工艺流程图

3. 一期(二期)污泥处理工艺选择

污泥处理工艺采用重力浓缩、中温两级消化后机械脱水工艺。消化过程产生的沼气用于发电。

二期消化池由原沼气搅拌改为一级消化池搅拌以生熟污泥混合为主，二级消化池搅拌以破浮渣为主；污泥加热由原蒸汽间歇直接加热改为热交换器连续加热；消化池上清液用泵回送作为污泥管反冲洗用水，以防污泥管堵塞；沼气发电机改为低气压进气方式，取消沼气压缩机层和球层中压贮气罐。改进后的二期污泥消化工程更加完善，操作简单，管理方便，安全可靠。

3 厂区平面布置

高碑店污水处理厂是一座拥有30年历史的老厂，由于原有构筑物按临时性设计，现已残破不堪。除保留原有进水泵房及试验场外，均被拆除，重新布置。全厂分为五个区：水处理区、泥处理区、中水处理区、试验场及管理区。各区之间用较宽的绿带分隔以美化环境。厂区管网繁多，为节约用地并便利维修，设置了环状通行式管廊。

污水厂运营工作总结 环境专业污水厂实习报告篇二

克旗污水处理厂严格按公司及上级建设、环保、财政、水利、纪检等部门要求，严格管理、常抓不懈保障了污水处理厂稳定达标运行。克旗污水处理厂自20xx年1月1日至20xx年12月末，共处理废水423万吨，处理负荷率达到77.3%，日均处理量达到1.16万吨，进水cod平均浓度450.4mg/l□出水cod平均浓度65.0mg/l□实现化学需氧量减排1630吨；进水氨氮平均浓度58.2mg/l□出水氨氮平均浓度24.8mg/l□实现氨氮减排151.3吨；出水指标全部达到国家城镇污水排放二级标准。

xxx污水处理厂在线监测数据与赤峰市环保局监测平台实时连接，定期向上级环保部门，建设部门、发改部门报送日报、周报、月报、季报、年度核查等材料；迎接国家环保部检查组、自治区环保厅检查组、东部督查中心检查组、赤峰市环保局检查组、赤峰市环境监察队、赤峰市环境监测站、旗政府、旗机关等多次检查。圆满完成各级环保、建设等部门安排布置的任务。

二、克旗污水处理厂各车间设备运行情况

克旗污水处理厂经过5年的运行，由于设备老化、冬季冻胀、进水水质不稳定、泥沙过多等原因，设备出现故障的频次增多，磨损严重。如：进水格栅间及一泵房由于进水水质不稳定，瞬时流量不易控制，泥沙、杂物过多等原因导致格栅不能正常运转，已经影响到污水处理厂的正常稳定运转，导致污水处理效果降低。为保证污水稳定达标，针对设备出现的故障，特别是进水格栅故障、污水提升泵故障、风机故障等我厂多次组织人员进行清淤、维修。保证了设备的正常运转。安装的cod在线监测设备、氨氮在线监测设备全部进行了比对监测验收，比对结果符合相关法律法规，并于通过了赤峰市环保局的验收。

三、化验室方面

克旗自来水公司水质化验室按公司要求对生活饮用水、污水进行化验。共对生活饮用水水源井、清水厂出厂水、管网末梢水检验58次；完成污水自检项目7项（水温、ph、cod、氨氮、ss、溶解氧），并对污水在线监测系统出现故障后进行人工补测数据。检验结果均符合国家标准。

四、污水处理厂提标改造及管网扩建工程、中水回用和污泥处理工程进度情况。

克什xxx污水处理厂提标改造工程总投资9946.40万元，20xx年完成提标改造工程综合设备间、综合制水车间、mbr池改造、复合水解池、污泥泵房等建设工程，完成电缆铺设、设备采购安装等工作。进入调试运行阶段，并于年底前完成环保验收。

中水回用及污泥处理工程计划完成项目前期手续，计划20xx年9月开工建设。

五、20xx年工作计划

根据20xx年各车间设备运行情况，20xx年我厂计划对部分运行时间长，故障率高的设备（如：鼓风机、格栅、水泵）进行专业的维修保养工作；计划每年2次（气温回暖后5月份一次，入冬前10月份一次）对进水格栅间、进水泵房、生物滤池、二泵房沉淀的泥沙进行清理，以保证格栅、污水提升泵的正常运转；加强化验室管理，增加检测项目、检测频率，保证实验质量；努力学习，对污水处理工艺、国家新标准、新方法及污水处理法律法规等进行学习。努力增强员工专业素质、提高职工个人能力保证污水处理厂正稳定达标运行。按公司及上级主管部门要求保证污水处理厂稳定运行，为克旗的节能减排贡献自己的力量。

污水厂运营工作总结 环境专业污水厂实习报告篇三

践等方面都取得了新的进步，从根本上摆脱了过去只能埋头苦干，

1、热爱自我的本职工作，工作态度端正，认真负责，能够正确认真的对待每一项工作。每一天都重复着做着巡检、设备开关、卫生打扫的工作看起来很乏味枯燥，连平时节假日休息都没有，但是我并没有怨言，工作需要到放下点牺牲一点那又如何。事无大小，如果不认真去对待小事情也会造成不可挽留的后果。工作琐碎，但为了搞好工作，我不怕麻烦，向领导请教、向同事学习、自我摸索实践，认真学习相关业务知识，不断提高自我的理论水平和综合素质。坚守岗位，并严格要求班组成员遵守劳动纪律和各项规章制度。认真，按时，高效率地完成了处领导下达的各项任务。

进行对进水截流、联系离心机厂家，并配合维护科对1#2#离心机的维修工作，让浓缩车间尽快恢复正常出泥。安装调试泵干保护装置，让浓缩车间设备能更安全、放心使用操作。并能够在生产作业中出现的小问题能够及时处理，例如雨天江水倒灌能及时作出应急解决办法保证了厂区的正常指标。

用心讨论每周班组会议讨论学习，随时了解和听取各种会议精神，并用心地献言献策，及时探讨和解决日常工作中的各项难题。用心主动的学习污水处理专业知识。遇到难题不怕麻烦，向领导请教，向同事学习，自我摸索实践，不断提高自我的理论水平和综合素质。

能遵章守纪，团结同事，求真务实，乐观上进，始终持续严谨的工作态度和一丝不苟的工作作风。勤勤恳恳，任劳任怨，勤俭耐劳，始终做到老老实实做人，勤勤恳恳做事。

(1)虚心学习，勤于实际操作，理论接合实践，能熟练操作所岗位工作。

(2)认真、按时、高效率地做好各级领导交办的其它工作。同时，我还用心配合其他科室同事做好工作。四、存在的不足及改善方法。

尽管有了必须的进步和成绩，但在一些方面还存在着不足。比如有创造性的工作思路还不是很多，个别工作做得还不够完善，在工作中比较粗心，在理论方面还是了解的太少。

今后的日子里，我会将扎实的工作作风，认真的工作态度，成熟的工作经验带入工作中，并不断克服工作中的不足之处。力争做优秀员工，为公司做出更大的贡献！

污水厂运营工作总结 环境专业污水厂实习报告篇四

水区负责人岗位职责

在厂部和生产调度的领导下，负责水区（包括预处理系统、选择池、氧化沟、二沉池、污泥回流泵站）生产运行过程的组织和管理工作的。

一、认真执行公司和厂部的决定，负责组织和管理水处理的工作。

二、根据厂部和生产调度下达的工作计划，结合本区的实际情况组织实施，确保工作计划的全面完成。

三、负责水区水处理设备管理和动力管理。

四、熟悉本厂污水处理工艺流程、工艺参数，掌握水处理区有关构筑物，设备仪表、管路系统的功能和用途。

五、熟悉掌握本区有关机械设备、仪表的操作方法和安全操作规程及维护保养。

六、及时汇报生产中存在的主要问题，并提出解决方法和建议，认真执行生产调度的调度单，保证生产上的统一指挥。

七、加强对职工的安全教育，清除隐患，安全生产。八、负责本区考勤，合理调配生产人员，提高劳动效率。九、与相关部门配合，做好衔接工作。

十、严格执行各项操作规程，安全制度，交接班制度和巡回检查制度。十一、为避免事故发生和扩大，有权对生产现场突发问题采取应急措施，但应及时向厂部和生产调度报告。

十二、负责完成本区生产任务和清洁卫生工作。十三、完成领导交办的其它工作。

水区设备技术员岗位职责

一、精通本区所有设备的规格、型号、性能、数量、位置及维护保养知识。二、协助本单位领导搞好设备动力管理，对水处理设备的运行与维护进行业务指导。

三、认真落实各项设备管理制度和规程，组织操作人员共同做好管理工作，做到正确使用，精心维护，合理润滑，科学维修。

在水区负责人的领导下，负责本区生产技术工作的管理。一、熟悉本厂污水处理的工艺流程、工艺参数。二、制定和完善本区工艺技术操作规程及相关制度。

三、制定完善岗位运行记录和各种填报表，负责生产数据的归纳，整理分析工作，按时撰写技术报告，妥善保管本区的生产技术资料。

四、及时发现生产中存在的问题，并提出解决方法和建议。

五、检查、督促岗位人员按规程、制度操作，确保出水水质达标排放。 六、完成领导交办的其它工作。

水区运行人员岗位职责

一、熟悉本厂污水处理工艺流程、工艺参数，掌握水区有关构筑物、设备、仪表、管路系统的功能和用途。

二、熟练掌握有关机械设备、仪表的基本操作方法和安全操作规程及维护保养方法。

三、按照工艺操作程序，准确控制运行过程，按时进行氧化沟及二沉池浮渣、出水堰板的清理工作，确保工艺正常运行。

四、值班人员按规定路线巡视，认真检查，发现问题及时处理并上报。 五、了解本区水质测试项目、水样取样点和取样方法。

六、认真做好运行记录，数据要准确，及时填报各类报表不缺项、不漏项、不虚报。

七、严格执行各项操作规格、安全制度、交接班制度和巡回检查制度。 八、遵守厂规厂纪、值班时间内要精力集中，认真负责做好本区工作。九、做好本区室内外卫生工作，保持生产区清洁，坚持文明生产。十、完成领导交办的其它工作。

泥区职责

泥区主要承担剩余污泥浓缩和脱水系统的生产运行管理工作，其主要职责： 一、负责污泥处理区的安全、正常运行，严格执行工艺、设备操作规程和设备维护规程。

二、负责本工区设备的日常保养、维护和故障排除。 三、负责污泥脱水处理工作，保证出泥质量。

四、负责落实勤巡、勤看、勤嗅、勤听、勤捞、勤摸的“六勤”工作法，保证设备及室内外的清洁卫生工作，认真准确的填写当班运行记录。

五、及时上报设备检修计划和设备零配件领用计划。六、合理的组织生产，按规定及时上报各类报表。七、负责絮凝剂的保管和制定使用计划。

泥区负责人岗位职责

一、在厂部和调度室的领导下，组织和管理本区的各项工作。

二、做好职工日常思想政治工作，调动职工的工作积极性。

三、根据厂部和调度下达的工作计划，结合泥区的实际情况，科学管理，安全生产，合理运行，节能降耗。

四、及时汇报生产中存在的主要问题，并提出解决方法和建议，服从调度安排，保证生产上的统一指挥。

五、对本区设备的维护、保养、合理使用、安全运转等工作负责。六、加强对职工的安全教育、消除隐患，保证安全文明生产。

七、负责检查和记录考勤情况，合理调配生产人员，提高劳动效率。八、努力搞好与相关部门的协作配合，主动做好衔接工作。

九、为避免事故发生和扩大，有权对生产现场突发问题采取应急措施，但应及时向厂部和调度室报告。

十、负责泥区人员考勤工作。十一、完成领导交办的其它任务。

泥区设备技术员岗位职责

在泥区负责人的领导下，主要负责泥区设备方面的技术管理工作。

一、负责对本区运行人员进行岗位的技术培训工作，使他们能熟练掌握本区所有设备的操作及维护保养工作，确保安全生产。

二、负责定期对全部设备及仪表进行维护，使其保持完好的工作状态及清洁度。

三、负责完成并上报设备的维护、保养、检修、大修计划及备品备件的领用计划。

四、负责泥区所有设备档案的管理工作，并认真做好记录。

五、完成领导交办的其它工作。

泥区工艺技术员岗位职责

在泥区负责人的领导下，主要负责泥区工艺方面的技术管理工作。

一、负责对本区运行工进行各种工艺技术的培训工作，使他们能熟悉本区的工艺要求及污泥的各种技术指标，确保安全生产。

二、负责指导本区运行工熟练掌握絮凝剂的配制方法，并能根据实际情况进行药量的调整，使污泥脱水效果和质量达到处理要求。

三、负责泥区各类经济技术指标的统计工作。

四、负责泥区所有工艺文件及相关资料的存档及保管工作。

五、完成领导交办的其它工作。

泥区运行工岗位职责

一、熟悉污泥脱水间的各种设备的性能，掌握其操作和维护保养方法。二、严格遵守各项操作规程和安全规则，确保正常运行，使污泥脱水效果和质量达到技术要求。

三、了解絮凝剂的性能，掌握药剂的配制方法，做好配药工作，准确控制投药量，并能根据泥质情况、处理效果进行药量的调整。

四、负责污泥脱水间内所有设备的使用管理，精心观察，监视运行状态及污泥脱水质量，发现问题及时处理上报，防止事态扩大，并及时填好设备故障登记表，及时报生产调度室。

五、遵守工作纪律和各种制度，值班期间精力集中，认真做好本职工作，不脱岗，不串岗，互相监督。

六、坚持文明生产，精心维护各种仪表、设备，保持其清洁度。七、做好污泥脱水间室内外责任区的环境卫生。八、完成领导交办的其它工作。

化验室职责

一、负责做好各种规定的化验项目和临时安排的化验项目。

二、及时填写各种原始记录及化验数据，实事求是，不篡改数据，做好各种报表收集和整理工作。

三、根据实际情况制定准确的取样地点，保证样品具有代表性，保证及时、准确地提供全厂常规化验项目数据，确保当天下午下班前将数据报调度室，便于指导生产运行。

四、对抽样项目和临时化验项目分析要做对比化验结果，并做好化验记录。五、加强化验仪器的维护、保养，定期进行自检项目的检验，并及时负责同计量部门联系，定期检验所用计量设备，以确保化验和分析的准确性。

六、搞好化验室卫生清洁工作，保证化验器皿及物品放置整齐。七、对需采购的化玻器械等要编年月计划。

八、加强安全文明生产，严格执行操作规程，谢绝无关人员进入化验室。

化验室主任岗位职责

一、在厂部及总调度的领导下负责化验室组织和管理的工作，认真贯彻厂部决议，服从生产的统一调度。做好职工日常思想工作，调动职工的工作积极性。

二、根据厂部及调度室下达的工作计划，结合本室的实际情况组织实施，确保工作计划的全面完成。

三、对本室的仪器设备的维护、保养、合理使用、安全运转等工作负责。四、加强对职工的安全教育，消除隐患，保证安全文明作业。五、根据实际情况，合理调配化验人员，一专多能，提高效率。六、努力搞好与其它部门的协作配合，主动做好衔接工作。七、负责完成化验室的检测分析和清洁工作。

八、带领化验人员遵守劳动纪律，不脱岗，不串岗，不迟到，不早退。九、负责组织实施对化验人员的技术培训工作。十、完成领导交办的其它工作。

化验室技术员岗位职责

一、在化验室主任的领导下，负责化验室技术管理工作。

二、熟悉本厂的污水处理的工艺流程、工艺参数，精通各项化验技术操作。三、制定和完善化验室技术操作规程及相关制度。四、负责岗位培训，确保人人持证、按规定着装上岗。五、制定完善的岗位运行记录及各种填报表。

六、负责化验数据的归纳、整理、分析工作。按时填写技术报告，妥善保管化验室的生产技术资料。

七、及时发现化验中存在的问题，并提出解决方法和建议。

八、熟悉各种测试方法，掌握各种仪器的操作规程，能熟练使用各种仪器，熟悉各种工艺参数。

九、严格执行有关标准规范，确保检测数据的可靠准确。十、完成领导交办的其它工作。

化验室保管员岗位职责

一、认真学习钻研，严格遵守有关制度。

二、负责对入库物资进行核对、验收、登记入帐并进行分类存放，做到质量不变，帐物相符。验收中如发现差错，应按实际核收物资登记入帐。质量不符、数量不足的及时报告室主任。

三、实行登记领料制并应当面核准交清，剧毒物品需报经室主任同意方可领取。

四、负责提供缺口物品清单，以便及时采购补充，保证物品合理储备。五、加强对物质保管业务知识的学习，提高业务水平，采取必须措施防止化学物品发生变化，特别是易燃、易爆、有毒物品的存储应符合有关规定，并经常检查。

六、搞好库房卫生，保障库房安全。

七、掌握消防知识，加强安全防范意识，搞好防火防盗。八、完成领导交办的其它工作。

机电维修班职责 在厂长和调度室的领导下，保质保量完成各项生产任务。

一、认真做好维护保养工作，使设备完好率达到95%以上，密封点泄漏率低于3%。

二、严格执行操作规程和维修保养制度，经常进行巡回检查，发现问题及时处理，把设备事故消灭在萌芽之中。

三、设备检修需做记录，上报设备的中、大修计划。

四、执行安全生产规定，保障作业安全，必须在断电情况下（挂警示牌）进行设备检修（两人以上）。在检修设备时，必须做好安全保护，以防事故发生，按安全程序进行维护。

五、工作应积极主动，服从分配。现场应及时清理干净，严格遵守厂内各项规章制度。

六、爱护机、电修设备工具，做好修旧利废工作。七、完成领导交办的其它工作。

机电维修班负责人岗位职责

一、在厂部和调度室的领导下，组织和管理本维修班的各项工作。

二、组织本维修班人员完成厂部和调度下达的各项工作，对本车间人员的工作量和工作任务进行分配、调整、监督、指导和考核。

三、负责全厂各种机械设备的大、中、小维修和定期检修，做到检修及时、保证质量，并认真做好记录。

四、负责各种设备的安装、更新、改造以及应急维修工作。

五、负责保管、使用、维护间各种设备、工具及防护用品。

六、负责组织完成生产调度下达的各项生产任务，服从生产调度室的统一调度。

七、负责设备、材料修旧利废工作，减少不必要的开支。八、负责本班组学习、考勤、工具保管和卫生等全面工作。九、完成领导交办的其它工作。

维修钳工岗位职责

一、严格遵守厂规厂纪和各项操作规程。

二、掌握全厂各种机、电设备的性能、作用和操作方法，基本了解工艺流程和主要设计参数。

三、看懂维修图纸，掌握维修技能，做到一专多能。

四、认真做好设备维修、保养工作，使设备完好率达到95%以上，密封点泄漏率低于3%。

五、合理用料、降低消耗，回收和保管好材料零件，严禁私拿和干私活。六、正确使用机、电设备维修工具，正确穿戴劳保用品，严格遵守安全操作规程。

七、掌握全厂各种管道的基本参数和用途。八、协助其它工种完成任务。

九、搞好本车间的环境卫生，爱护公物，做到安全文明生产。十、完成领导安排的其它任务。

中控室职责

三、及时、准确、安全地排除自控仪表故障；

四、建立健全每台仪表的维修档案，强化日常巡视和维护工作；

六、制定生产报表，及时向厂部和室调度室呈报；

七、负责厂区调度电话和调度总机、分机及工业电视监视系统的管理和维护工作。

中心控制室主任岗位职责

服从调度室的统一调度；

七、为避免事故发生和扩大，对生产现场突发问题采取应急措施，并及时向厂长和生产调度室报告； 八、负责督促中控室完成生产任务和清洁卫生工作； 九、完成领导交办的其它工作。

中控室值班人员岗位职责

五、要严格执行调度指令，不得擅自更改；

六、认真填写交接班记录，字迹要清晰、工整，不得有随意涂改；

八、负责中控室的清洁卫生工作，保持室内外的整洁，物品摆放整齐。 九、完成领导安排的其它工作。

中控室仪表维护人员岗位职责

原理、性能、作用；

六、定期对现场仪表进行维护，确保现场仪表正常运行。 七、完成领导安排的其它任务。

变电所班长岗位职责

一、职责范围

1、负责厂区（泵站）的电力生产工作； 2、变电所是搞好厂区和泵站安全生产的枢纽和核心，必须认真执行电力有关规

定，确保供电不间断。

二、工作内容及要求

1、保证各种经济技术指标的完成；

1、每月向上级汇报工作，接受上级的检查；

2、按厂区（泵站）有关经济责任制考核办法考核。

配电值班工岗位职责

一、工作内容与要求

5、及时、正确地填写各种记录和报表，妥善保管图纸、资料，管好工具、备品。

二、责任与权限

1、领导定期或不定期的进行查岗； 2、按工作内容与实际要求考核； 3、根据厂区（泵站）考核办法考核。

维修电工岗位职责

一、工作内容与要求

1、领导定期或不定期的进行查岗； 2、按工作内容与实际要求考核； 3、根据厂区（泵站）考核办法考核。

污水厂运营工作总结 环境专业污水厂实习报告篇五

生产实习是学生大学学习很重要的实践环节。实习是每一个大学毕业生必的必修课，它不仅让我们学到了很多在课堂上根本就学不到的知识，还使我们开阔了视野，增长了见识，为我们以后更好把所学的知识运用到实际工作中打下坚实的

基础。通过生产实习使我更深入地接触专业知识，进一步了解环境保护工作的实际，了解环境治理过程中存在的问题和理论和实际相冲突的难点问题，并通过撰写实习报告，使我学会综合应用所学知识，提高分析和解决专业问题的能力。

秦皇岛污水处理厂。

:*****□

污水厂概况：秦皇岛污水处理厂污水主要来源于城市污水收集的城市生活污水和部分工业废水，所有污水经过活性污泥法a/o工艺处理后，采用秦皇岛淹没排放方式排入长江，日排放量计划为64万吨（雨季），年平均为58万吨。该项目加氯间为密封式，加氯量按5mg/l考虑60万吨/日污水总投氯量125kg/h□设置真空加氯系统一套□59 kg/h加氯机2用1备。加氯间安装有自控报警系统。

在城市发生较大范围疫情时，经防疫部门要求，环保部门批准，该厂对生化处理后的水进行加氯处理排入长江，平时处理水不加氯直接排放。该项目一期工程地面噪声源主要有格栅机、鼓风机、污泥脱水机和排放泵等。高噪声设备设有减振降噪部件，远离厂界。水下噪声源有污水潜水泵、曝气机等。

1、该污水处理厂固体废弃物主要来自格栅沉渣和剩余污泥脱水后的泥饼。根据工艺的设计参数推算，污泥量为55.8吨/天（含水率为75%），其中格栅沉渣为20吨/天（含水率60%）。此污泥运到秦皇岛电厂焚烧发电。

2、工艺流程：进水泵房—机械格栅槽—暴气沉砂池—配水井—辅流沉淀池—生物池—配水井—二沉池—提升泵房—排放泵房—水体。

3、处理工艺秦皇岛污水处理厂采用a/o活性污泥法工艺，。

污水处理采用各种方法，将污水中的污染物分离出来或转化为无害的物质，从而使污水得到净化。

污水处理方法分类：

(1) 。 物理处理法。如过滤法、沉淀法。

(2) 。 物理化学法。如混凝沉淀法。

(3) 。 生物处理法。利用微生物来吸附、分解、氧化污水中的有机物，把不稳定的有机物降解为稳定无害的物质，从而使污水得到净化。活性污泥法是生物处理法的一种。

4、主要构筑物及其作用

(1) 预处理阶段

a. 格栅间格栅间用于去处污水中粗大漂浮或悬浮杂物，以保护后续处理设施不被磨损或堵塞。所以说在预处理过程中，格栅间是尤其重要的构筑物。秦皇岛污水处理厂共有两组十台，垂直放置，钢丝绳牵引。

c. 配水井其作用是将曝气沉砂池流过来的污水进行均衡分配和缓冲，确保两套工艺的过水两相同，且稳定的进行污水处理。

d. 初沉池是一个幅流式的沉淀池以除去污水中的大部分泥渣，其刮泥采用的是半桥式周边传动刮泥机，泥渣经刮泥机推入池底中心处的污泥斗再输送到贮泥间。

(2) 生化处理阶段

a. a/o生化池它是缺氧——好氧活性污泥除磷工艺的主要组成部分，分为五个廊道，两段（a级、b级）。污水和活性污泥混

合进入a/o生化池，首先进入a级缺氧段，活性污泥中的微生物在这儿先释放磷，并且繁殖。当进入b级好氧段时，由于氧气充足，微生物大量吸收水中的磷和有机物，达到处理的目的。

b. 二沉池主要将a/o生化池的水和泥沉淀分开，底部的泥渣由刮吸泥机吸入后由污泥泵打到污泥泵池，处理后的污水经溢流堰流出到排水井直接排到水体。

(3) 水的排放和污泥处理系统

a. 水的排放系统经二沉池出来的水进入提升泵房后再由排放泵房直接排入长江。

b. 污泥处理系统污泥投配池—污泥浓缩及控制间—污泥消化池—沼气锅炉房—脱硫塔—沼气火炬—贮气罐—污泥脱水机房—回流污泥泵房。控制间加的絮凝剂pam,消化池采用的是中温缺氧处理（31-35度），投加消化污泥，易产生甲烷。在污泥脱水时分别采用离心和带式脱水机，加入pam絮凝剂溶液。出厂污泥如黑炭色，含水75%，运往秦皇岛电厂焚烧发电。

5、实习总结此次在秦皇岛污水处理厂的实习，使我在学生阶段能够最大程度深入学习活性污泥法的处理工艺。活性污泥法是目前处理城市和工业污水普遍采用的好氧生化处理技术。其工艺流程较为简单，处理成本低，而处理效果好[]bod/cod去除率高，因而能得到广泛的青睐。另外，这次实习也让我对污水处理厂的流程及基本操作有了一个大致了解。

污水厂运营工作总结 环境专业污水厂实习报告篇六

一、注重理论学习，不断提高自身素质，努力提升工作能力。

提高自身素质的基础是学习，提升工作能力的源泉还是学习。

在去年的—年中，由于工作经验的欠缺，我在实践中暴露出了一些问题，有了这些欠缺的经验，现在的我工作起来明显会感觉比以往更加的顺手，其实所谓事倍功半，就是每天都要尽可能地累积进步，哪怕只是几处“微不足道”的细节，天长日久下来也是一笔可以极大助力工作的财富。

二、爱岗敬业，认真履行工作职责，努力提升工作质量

继续发扬干一行，爱一行的工作作风，以高度的责任感、使命感和工作热情，积极负责地开展—作。努力熟悉各项—作。在不断提高自身素质的同时提高员工的整体技能，便于更好的完成各项生产任务。我始终坚持以认真、负责、一丝不苟为—作宗旨，认真完成好上级交给的各项—作，做到不辜负领导信任，不愧对同事的支持尊重。

俗话说“火车跑的快，全靠车头带”。在生产时，经常在车间、现场进行检查，发现问题及时处理，提高工作效率。设备出现故障时，我并极时抢修外理，放假前，我带领全班人员认真做好领导交给的各项—作，无论是清理现场卫生还是在机器保养，我都身先士卒，积极参加，与员工同甘共苦。

三、发挥班组长的带头作用

班组长的工作直接影响车间的工作质量。因此，车间不定期召开班组长会议，将发现的问题及情况作详细的分析和讨论，使员工熟练地掌握正确的生产操作技能，另一方面，又针对发生事故或发生异常情况时，所应采取的紧急处理措施进行指导，努力提高班组长的安全技术水平和对事故发生的应变能力。要求班组长不断加强学习，提高自身素质，要求班组长不但能做好车间的生产—作，还能熟练使用车间机器设备，并掌握设备原理，掌握一定的修理技能，真正发挥车间模范带头作用。

四、抓好安全—作

1、树立安全生产责任意识。把安全放在心里，把过去嘴上讲安全变成了现在心中想安全。形成安全工作天天讲，人人抓的良好局面。

2、切实做好班中巡回检查工作，对生产设备的运转情况，对生产设备各系统进行巡回检查，以便及时发现异常情况，采取措施消除隐患，排除故障，防止事故的发生。

3、严格执行交接班制度，要求交接班人员必须面对面将生产、安全等情况交接清楚，做到不清楚就不交班，防止因交接班不清楚而危机生产安全。

4、严格穿戴公司的劳动保护用品，保护自身的安全健康。通过我们的努力，生产车间20xx年无安全生产事故的发生，确保了安全生产。

感谢领导的支持和同志们的帮助，在此对车间领导和班员表示衷心的感谢！以上是我对一年来思想、工作情况的总结，不全面和不准确的地方，请领导和同志们批评、指正。在以后的工作中，我将做好个人工作计划，制定目标，使自己的工作做到更好，不负同事们的期望，不辜负领导的信任。