

安全生产先进班组事迹材料 安全生产班组先进事迹材料(实用5篇)

每个人都曾试图在平淡的学习、工作和生活中写一篇文章。写作是培养人的观察、联想、想象、思维和记忆的重要手段。那么我们该如何写一篇较为完美的范文呢？下面我给大家整理了一些优秀范文，希望能够帮助到大家，我们一起来看看吧。

安全生产先进班组事迹材料篇一

为了加强对班组的施工安全目标管理，保证班组切实落实好各项安全措施，保证班组在各项施工中无事故，落实“谁主管、谁负责”的原则，将责任落实下去，特制定本安全生产责任书。

一、目标指标：

- 1、无死亡、无重伤、无火灾，轻伤事故率3‰。
- 2、职工安全教育率100%。
- 3、分部分项，各工序安全交底率100%。

二、确保措施：

施工班组长是安全施工的关键人物，对施工现场的情况，班组人员的思想状况，施工环境的变化，班组人员的调动，他既应熟悉又要招待起着安全施工的主导作用，因此：

- 1、班组长是班组的第一安全责任人，对施工安全负全面责任。因此，要坚决贯彻“安全第一、预防为主、综合治理”的安全生产方针和政策，全面执行国家《劳动法》，强化安全管

理，接受公司、项目部及有关部门的安全检查和指导。

2、负责本班组人员的安全和身体健康，要熟悉本班组人员思想、技术、身体状况等，要根据每个人的实际安排适当工作。

3、要努力学习技术，教育本班组人员熟悉本工种的操作规程，严格执行安全生产的规章制度，在任何情况下，均不得违章蛮干，有权拒绝一切违章指令，并可向上级报告。

4、组织班组的安全活动，开好班前、班后安全会，对新调入的工人进行现场安全教育，接受专职安全员的指导。

5、要经常检查作业区的安全施工情况，发现问题及时解决，对于不能解决的问题要采取临时性控制措施并及时上报。否则，对重大事故隐患和违章要给予必要的经济处罚。（交叉作业造成的事故后果，哪方造成事故哪方负责）

6、要加强对施工机具使用保养的管理，要讲明操作方法和注意事项，按照操作规程操作，必须持证上岗操作机具，经常检查使用情况，预防事故的发生。

7、加强安全宣传和安全教育，对本班组的人员进行分部分项、工序的安全技术交底率要达到100%，安全教育率要达到100%。

8、因安全工作不落实，造成各类人员、设备、火灾、交通等事故，根据公司《安全生产奖惩制度》给予处罚。

安全生产先进班组事迹材料篇二

班组是企业最基本的单元，也是直接承担安全生产任务最前沿、最基层的组织，班组安全工作的好坏直接关系到企业的生存与发展。xx有限公司磨床班组成立于20xx年4月，现有员工17人，共有数控磨床4台，承担着xx车间5台轧机及6台分卷机的工作辊磨削工作。班组成立两年以来，始终把安全生产

作为各项工作的前提，认真贯彻“安全第一、预防为主、综合治理”的方针，坚持“安全生产、人人有责”的安全生产理念，注重团结与协作相结合，分工明确、责任到人，自班组成立至今，未发生任何事故，为公司的安全生产工作树立了良好的榜样。

一、牢固树立安全第一的理念，将安全作为班组建设的永恒主题。

重视安全工作，始终抓好安全这件头等大事。为保证创造一个安全无事故的工作环境，最重要的是提高员工的安全意识。自班组成立之初，班组长就认真贯彻“安全第一、预防为主、综合治理”的安全生产方针，排除生产过程中的一切隐患，不断完善生产设备及工作环境的各项安全设施。在做好设备安全工作同时，自员工入职后要求每人牢记“不伤害自己、不伤害他人、不被他人伤害、保护他人不收伤害”的原则。员工在操作时不仅要有自我保护意识，更要有对身边工作人员的保护意识。该班组的员工安全意识极强，除了在工作时互相督促遵章守规外，对于工作中发现的隐患能够立即向班组长进行报告，班组自上而下争创安全和谐的工作环境。

二、落实安全生产责任制、建立健全班组安全生产规章制度。

为让每一位员工都明白安全的重要性，以及自身岗位的安全职责。磨床班长与每一位员工都签订了安全生产责任书，责任书内对班组长以及员工的安全职责及岗位安全管理事项进行了明确的分工。班组长是班组安全工作的第一责任人，对班组安全工作负全责，班组的安全生产目标分解落实到每个人身上。

为更好的调动员工安全生产积极性，该班组建立了班组安全生产绩效奖惩机制，实行岗位安全绩效与个人经济收入相挂钩的分配制度，严格考核。

为了让班组的安全管理更加规范化，班组先后建立了班前会制度、隐患排查治理制度、班组和各岗位安全评估制度、事故报告和处理程序、事故分析处理制度、安全检查与奖惩制度、班组学习培训制度、交接班制度等相关制度。并积极开展相关的培训教育工作，定期组织班组成员学习法律法规、规章制度、操作规程，通过培训使班组成员及时掌握相关法规知识，更好的理解公司安全规章制度，极大的提升了员工的个人安全素质，增强了班组安全水平。

三、争创安全生产先进、努力实现班组现场安全管理标准化。

该班组始终坚持以安全、环境、职业健康的管理体系，并推行6s标准管理生产现场。认真执行安全标准化，加强现场安全及质量管理，夯实标准化基础工作，严格要求每名工作人员在各环节按安全生产标准化进行作业，作业人员不达标准的必须现场立即整改，直到达到要求为止。同时，还加大检查工作力度，在生产现场进行自检、互检，及时发现工作现场的不足之处，提出整改方案并认真落实。全面提高了安全生产标准化管理水平，为安全生产奠定了坚实的基础。

在两年多的安全生产工作中，磨床班组以优异的成绩完成了上级下达的各项任务，实现了安全生产无事故，为我公司的安全工作发挥了积极带头作用。他们将会在今后的工作中进一步狠抓安全管理、与时俱进、团结创新，时刻以安全生产为第一位，努力完成全年的各项生产任务指标，为实现企业的蓬勃发展贡献自己的力量。

安全生产先进班组事迹材料篇三

1. 树立企业安全形象，促进安全文明生产。
2. 加强安全技术培训，人人学会保护自己。
3. 消除一切安全隐患，保障安全生产工作安全。

4. 与其事后痛哭流涕，不如事前遵章守纪。
5. 简化作业省一时，贪小失大苦一世。
6. 安全生产莫侥幸，违章操作要人命。
7. 安全第一，预防为主。生命宝贵，安全第一。
8. 安全生产，人人有责。遵章守纪，保障安全。
9. 安全是幸福的保障，治理隐患保障安全。
10. 安全创造幸福，疏忽带来痛苦。安全就是效益，安全技就是幸福。
11. 安全在你脚下，安全在你手中。安全伴着幸福，安全创造财富。
12. 安全舒适长寿是当代人民的追求。重视安全关心安全为安全献力。
13. 积极行动起来，开展“安全生产周”活动。深入贯彻“安全第一，预防为主”的方针。
14. 搞好安全生产工作，树立企业安全形象。改善职工劳动条件，促进安全文明生产。
15. 为了您全家幸福，请注意安全生产。为了您和他人的幸福，处处时时注意安全。
16. 安全是关系社会安定经济发展的大事。强化安全生产管理，保护职工的安全与健康。
17. 反违章除隐患保安全促生产。创造一个良好的安全生产环境。

18. 严格规章制度，确保施工安全。治理事故隐患，监督危险作业。

19. 提高全民安全意识，养成遵章守纪美德。宣传安全文化知识，推动安全文明生产。

20. 自觉遵守各项安全生产规章制度是劳动者的. 义务和职责。

安全生产先进班组事迹材料篇四

备料车间生产丙班成立于20xx年1月份，现有成员10人，男员工3名，女员工7名，其中中专学历4名，初中生6名□20xx年连续9个月被评为先进班组。该班组以“不断加强安全思想教育、严格排查安全隐患，杜绝发生安全事故，打造安全文明生产班组”为目标，保证了供料的稳定。班风严谨、工作积极，善于协调配合其他班组，是公司先进典型班组培养的对象。

该班组提倡安全文明生产，在班组内部以“人人都是安全员”为口号，结合岗位设备、生产以及人员情况提出一系列保障安全生产的措施，创建了“安全生产型”班组。

反复进行安全检查切实把好安全生产第一道防线。

备料车间作为整个二公司生产任务的第一道工序，安全稳定与否至关重要，备料丙班作为备料车间的龙头班组，在整个车间起到一个标杆的作用。因此，该班组主要围绕“四个一”通过各种形式的安全检查，不断消除现存的设备、生产过程中以及各种不安全的行为所存在隐患。每月，针对车间的所有设备，由班长带领集中排查存在的缺陷，并且及时督促整改，消除因设备缺陷给员工造成的威胁；在生产中，通过班长的不断巡检发现设备运转过程中因转动、传动以及能够造成对员工伤害的因素，通过安全培训和教育提高员工的安全意识；对于员工的不安全行为如“三违”通过日常不断巡检给予一定的处罚。另外，通过缜密的安全学习、技能学习使

员工的安全意识不断提高，到目前为止，班组未出现一起安全事故。

开好班前、班后会，落实安全生产责任制度

认真开好班前、班后会，认真贯彻安全生产责任制度，针对当班发生实际情况进行事故超前预测。班组长在每天布置生产任务的同时，指出可能影响安全的因素，并提出预防措施和要求。正是由于班组在安全管理和生产管理工作中，认真贯彻执行公司有关规定和要求，自开车以来，从未出现过安全事故。

坚持安全教育，不断提高班组成员安全意识、责任意识

备料丙班有着较好的班组安全管理基础，较完善的安全管理体系，根据公司下达的各类安全文件、管理制度、安全简报以及相关行业的事故案例，认真学习吸取同类作业事故的经验教训。大家深知要提高安全意识，确保企业的安全生产，关键取决于班组人员应具有较高的安全技术素质、较高的安全管理水平和较高的安全责任心。因此，持之以恒地宣传生产安全的重要性，认真组织班组人员学习、分析、总结生产中出现的事故教训，并根据本班实际情况，查找问题，制定相应的安全整改措施，不断加强班员的安全责任心，将职工的安全责任心提高到安全的高度。坚定不移地贯彻“安全第一，预防为主，综合治理”的方针。

开展好安全活动居安思危保安全

运行工作中的问题，从安全管理和安全防范方面总结分析，指出缺点、找出不足，并落实整改措施，有根有据、有理有节，为每个员工敲响警钟，从而不断提高安全意志，增强事故防范能力。使每个成员在思想上构筑安全生产的一道防线。

建立完善的员工培训考核体系

结合公司年度培训计划，分期按计划对员工各方面进行培训。尤其是对员工安全操作进行培训。培训后统一进行考核。对员工从所从事工种的安全职责、操作技能、强制标准到事故的应急处理，典型案例的分析综合的进行培训学习，为完成全年的安全生产目标打下基础。

狠抓薄弱环节，确保班组安全 由于备料岗位的特殊性，岗位人员基本上是年龄在40岁左右的女职工，在安全的防范上以及自救能力相对男员工较薄弱，再加上车间的设备多是传输皮带等传动滚动的设备，危险性较高。在安全培训时，一方面对他们进行安全知识教育，让职工明白出现异常事故的处理以及自救措施，另一方面加强实际工作管理，对不安全现象及时纠正，积极教育，使职工得知“安全工作”的重要性，以此保证了他们的人身安全。

生产方面，该班组一方面通过加强巡检来对员工的日常工作进行监督，通过做细考核来提高员工积极性，使班组整体能够有序进行各项生产活动；另一方面，班组积极参与改造，提出多条合理化建议，如：圆盘下料口的改造、分料器改造以及促进行车与备料配合生产的合理化建议，稳定了生产提高了开车率。

现场管理是备料岗位最重要的工作之一。针对现场清理需频繁清理的难点制订了明确的卫生分配和包机责任制，结合日常考核使班组各岗位卫生能够保持清洁。保持一个清洁的工作环境，从而更好的服务生产。

其他各方面均按照班组建设的各项要求来规范班组，班组整体的发展积极向上。实现了安全生产无事故，为我车间及公司的安全工作发挥了积极带头作用。他们将会在今后的工作中进一步狠抓安全管理、内强素质、外树形象、与时俱进、团结创新，时刻以安全生产为第一位，团结和带领本班职工，努力完成全年的各项生产任务指标，为实现企业的蓬勃发展发展贡献自己的力量。

安全生产先进班组事迹材料篇五

1. 树立企业安全形象，促进安全文明生产。
2. 加强安全技术培训，人人学会保护自己。
3. 消除一切安全隐患，保障安全生产工作安全。
4. 与其事后痛哭流涕，不如事前遵章守纪。
5. 简化作业省一时，贪小失大苦一世。
6. 安全生产莫侥幸，违章操作要人命。
7. 安全第一，预防为主。生命宝贵，安全第一。
8. 安全生产，人人有责。遵章守纪，保障安全。
9. 安全是幸福的保障，治理隐患保障安全。
10. 安全创造幸福，疏忽带来痛苦。安全就是效益，安全技就是幸福。
11. 安全在你脚下，安全在你手中。安全伴着幸福，安全创造财富。
12. 安全舒适长寿是当代人民的追求。重视安全关心安全为安全献力。
13. 积极行动起来，开展“安全生产周”活动。深入贯彻“安全第一，预防为主”的方针。
14. 搞好安全生产工作，树立企业安全形象。改善职工劳动条件，促进安全文明生产。

15. 为了您全家幸福，请注意安全生产。为了您和他人的幸福，处处时时注意安全。

16. 安全是关系社会安定经济发展的大事。强化安全生产管理，保护职工的安全与健康。

17. 反违章除隐患保安全促生产。创造一个良好的安全生产环境。

18. 严格规章制度，确保施工安全。治理事故隐患，监督危险作业。

19. 提高全民安全意识，养成遵章守纪美德。宣传安全文化知识，推动安全文明生产。

20. 自觉遵守各项安全生产规章制度是劳动者的. 义务和职责。

将本文的word文档下载到电脑，方便收藏和打印

推荐度：

[点击下载文档](#)

[搜索文档](#)