

最新机器岛好词好句好段感悟 初一果园机器人的读后感果园机器人(汇总10篇)

我们得到了一些心得感悟以后，应该马上记录下来，写一篇心得感悟，这样能够给人努力向前的动力。那么心得感悟怎么写才恰当呢？下面我帮大家找寻并整理了一些优秀的心得感悟范文，我们一起来了解一下吧。

机器岛好词好句好段感悟篇一

读完这本书，书中的科学知识非常吸引我的眼球，还有一些科学小制作更是让人惊叹不已，最让我值得称赞的是他们发现探索科学的精神。他们每个人对事物都能进行仔细地观察，从而发现科学的奥秘。

科学在身边无处不在。三年级语文课文《果园机器人》一文，讲述了果园机器人的特色。例如：它肚里的电池非常特殊，只要吃下水果，就能不停的工作，大大减少了农夫为果园机器人充电的力气，从而达到高效率工作。

一天，我在家门口看见一团黑黑的东西和一个绿绿的、长长的东西，我手忙脚乱地跑回家里拿放大镜，我一看，傻了眼，原来，一只毛毛虫在向一群蚂蚁打架呢！我想：蚂蚁这么小，能斗赢它吗？过了一会儿，几只硕大的蚂蚁爬到了它的身上，一口咬住了它，它尽管奋力挣扎，但还是被蚂蚁咬死了。因为蚂蚁齐心协力，所以最终取得了胜利。蚂蚁怎么召唤同伴？带着这个疑问，我开始仔细观察蚂蚁的全身。发现它头上有一对小黑点，我想：这个是什么？我经过上网查看，才知道这对小黑点是蚂蚁的触角，它可以用来传递信息，蚂蚁就是这样传递信息的。

科学给予了我不少乐趣，从今以后，我要认真学习，仔细观

察自己身边的点点滴滴，积累自己的科学知识，创造自己的科学制作。

这篇文章以总结性的语言开篇，简而得当，结尾集中表达情感，首尾呼应。文章语言流畅，描写生动具体。

机器岛好词好句好段感悟篇二

国庆期间，我读了一本书，书名是《会写作业的机器》。这本书非常有趣，我是第二次阅读它了。书里主要内容是五年级学生道金斯、凯尔西、布伦顿、朱迪因为偶然机会被分到同一个学习小组，布伦顿发明了一台会写作业的机器，却不小心让道金斯知道了，他们就一起利用这台机器写作业。布伦顿后来觉得这样做对他们没有好处，就告诉了警察。小组成员们听到这个消息吓坏了，决定用布伦顿做的发射机将作业机器扔到大峡谷里，却被游客发现了，他们只好承认了这件事。

这本书我为什么认为很有趣？书中布伦顿是个聪明的孩子，他学习成绩很好，每次作业都是满分，他又是一个兴趣爱好广泛的人，他觉得一天只有24个小时，时间太短暂，不能把时间大部分用在写作业上，所以用一个暑假时间发明了会写作业的机器，这样他的时间非常充足，去发展其他兴趣爱好，如心理学、物理和医药知识。我喜欢这个人物，从书里可以看出，布伦顿不是“坏学生”，他是用自己的聪明才智发明机器来减轻他的作业量。

我觉得会写作业的机器对于布伦顿来说，是个好事情，可以让他节省出时间来，但是对于其他学习小组成员来说，这是个坏事情，作业靠机器来写，自己不动脑筋，导致成绩急剧下降。我在平时对待课堂作业，遇到不会的问题，会先自己想一想，实在不会解答的才会请教家长或上网查资料，不会投机取巧的直接上网找答案，只有知识掌握在自己手里才是

真知识。

机器岛好词好句好段感悟篇三

《集装箱改变世界》是常亮老师荐读，此书从集装箱的发明史开始，讲述了集装箱运输这项不太起眼的技术进步是如何改变世界经济形态的。集装箱运输极大地降低了物流成本的同时，显著提升了运输效率，推动了全球性的专业化分工，中国也借此成为世界工厂。

上世纪五六十年代，集装箱运输作为新事物出现，此书提到的很多内容，是新事物与投资认知的具体化。

1、新事物如同新的观念一般，打破旧的观念远比建立新的观念难。

与传统运输方式相比，集装箱运输方式有着极高的效率与极大的成本节约，但在美国发展初期步履维艰，因为它需要打破旧有的利益格局与观念，包括：1) 受自动化威胁的码头工人，2) 高得多的' 码头投资与设备投资，3) 已有的航运公会等等。

2、对于新事物的出现，我们总是高估短期，低估长期。

被誉为为“集装箱之父”的麦克莱恩，非常看好集装箱运输的未来，投入了数以亿美元计的资本开支，也曾辉煌，但结局是公司破产出售。但行业的发展却恰恰相反，发展初期即使在集装箱运输显示出明显的优势以后，依然步履维艰，多数人仍然认为这只会是一种补充而非趋势，最终占比不会超过10%，但目前集装箱占比高达90%。

3、润物无声，不经意间重塑世界格局的事物可能很普通。

低成本、高效率的集装箱运输，极大地推动了全球性的专业

化分工，一个产业链上的各个国家分工协作，中国也借此成为世界工厂，改变了无数行业内外人士、甚至国家的命运。集装箱这个产品貌似简单，而且看上去没啥技术含量，但是它带来的变革却是巨大的。

4、资本密集型但差异化的生产者将注定赚取微薄的报酬。

巴菲特通过纺织业的例子充分地说明了，资本密集但产品无重大差异化的生产者注定将赚取微薄的报酬，集装箱运输同样如此。集装箱运输行业提供标准化基本无差异的运输服务，包括折旧、码头租金等固定成本占3/4，而人员、能源等运营成本只占1/4，这导致运力过剩时运价随直接营运成本作变动，巨大的资本开支并未带来合理的回报。改变世界的行业，未必是好的投资方向。

机器岛好词好句好段感悟篇四

最近，我读了一本书，读完这本书后，我回味无穷，不禁想写下一篇读后感。没错，这本书叫作《机器岛》。

《机器岛》是由法国著名作家儒尔·凡尔法所写，凡尔法最擅长写科幻小说，被公认为现代科幻小说之父。他出版的第一本小说《气球上的五星期》在出版后取得巨大成功。从此一发不可收拾：他一生出版了八十多部小说，其中他的“三部曲”及其有名：《格兰特船长的儿女》，《海底两万里》和《神秘岛》。但是，在他的八十多部作品中，我最喜欢的就属《机器岛》了。

《机器岛》讲述的是四位法国演奏家伊韦尔内，弗拉斯科兰，潘希纳和团长佐恩，经历了一系列的巧合，被芒巴尔带上了一座人工岛：标准岛。这座机器岛的外壳由钢铁组成，拥有两台千万马力推动机，可以自由地漫游在大海上。标准岛的中心是一座完全现代化的城市——十亿城。城里的实施一应俱全，居住的是美国的大富豪。“四重奏”非常喜欢这

座“世外桃源”，并与芒尔巴签订了一年在标准岛演奏的合同。但是，岛上的两大家族的对立，使机器岛陷入危机之中。这期间又遭遇马来海盗的袭击，机器岛内外交困，最终沉入汪洋大海。

《机器岛》是一部科幻小说，它发表于1895年，凡尔纳去世后几乎没有再版，这本书的惊人之处在于，100多年前的书中，竟有如今科学家才有的发明。例如人造月亮，覆盖太平洋的海底电缆，电气化耕作，蒸馏提取淡水法等等，这些高水平的科技就是标准岛它本身。所以法尔纳被评论家说成是“能想象出半个世纪，以致一个世纪之后才能出现的最惊人的科学成就的预言家”。

法尔纳的这本《机器岛》，让我受益匪浅。我非常喜欢读，希望大家也来“品尝”一下这本书的“美味”。

将本文的word文档下载到电脑，方便收藏和打印

推荐度：

[点击下载文档](#)

[搜索文档](#)

机器岛好词好句好段感悟篇五

《改变世界的机器》这本书介绍了将在世界范围内取代大量生产方式的精益生产方式的到来、具体应用及其将对世界政

治、经济产生的深远影响。书中以汽车工业为例，说明世界面临严重缺乏具有竞争力的精益生产方式的生产能力的危机。在各工业界普遍采用精益生产方式后，将会带来诸多方面的重大变化。本书通过大量生产方式与精益生产方式的比较，并且综合考虑两种生产方式的发展历程，说明了精益生产方式的优越性。

最初的汽车工业采用单件生产方式，产量极低，且即使是按同一设计制造出来的汽车也存在较大的差异。这种方式很快被亨利福特和阿尔弗雷德·斯隆的产业革新摧毁。

大量生产方式，指亨利·福特开发的一种能通过机器大量提高产率的生产方式。最开始福特在海兰公园使用移动的总装线，并且使零件实现了互换，将生产t型车的工作效率提高了上百倍。在这种方式中的工人却变成了生产过程中“随时可以更换的部件”，在流水线上工作毫无升迁的可能。与此同时，这种生产方式一个总装厂通常要直接联系与他相关的一千到两千个协作厂，几乎每一个零件都是通过不同的协作厂完成。总装厂与协作厂，协作厂与协作厂之间都是相互竞争的关系，因此对互相的生产过程都不了解，沟通上的失误最终导致产品的缺陷。而且这种缺陷往往体现为零件的配合失准，所以会导致生产的停滞和库存的积压。大量生产方式通常是从制造与设计出发而很少考虑客户的感受，这也让他们对市场的判断渐渐失准。运用大量生产方式的另一个缺点在于产品的更新换代通常需要一个很长的周期。即使是生产线一些模具的更换有时也需要长达数月的时间，这使得他们在应对市场变化方面显得迟钝。汽车设计方面，大量生产方式的研发团队的领导往往不具有权力，只负责协调功能，因此往往使产品的设计周期大量延长（参见gm—10的例子）。

在发展过程中，大量生产方式的高层领导也对其做出了改进。斯隆对通用公司采用了各个分部分散经营的改进，但并没有对工人的地位做出改变。福特追求纵向一体化和标准化，为了解决与协作厂之间的配套问题，把所有工作都归并到厂内

自治，同时采用高度的标准化实现零部件互换，事实上降低了成本。为了解决库存问题，将库存压力转移至经销商，却使得经销商与总装厂的关系也变得紧张。

日本丰田家族的丰田英二与丰田公司的总工艺师大野耐一在访问福特公司之后，认为大量生产方式仍有改进的地方，结合日本现状，走出了一条新的道路——精益生产方式。这种方式能以更低的成本，更少的时间，生产出更多的车，并且由于生产和开发周期短，能根据市场灵活调整策略。精益生产方式认为生产岗位是真正增加价值的，因此它强调生产过程中人的作用。鼓励工人积极地思考和提出问题，并且要求工人掌握多种技能以完成更具有挑战性的工作和岗位间的调换。在精益生产的工厂中，总装厂往往拥有多级协作厂，而总装厂与一级协作厂联系，并且协助他们完成精益的改造，互相交流以完善各自的设计。一级协作厂负责与以下的协作厂联系，节省了总装厂的人力资源。精益改造之后能大大缩短库存时间，甚至有的零件可以以分钟来计。精益生产强调零库存的概念，这往往被旧的大量生产方式的领导者视为隐藏的危机，但实际上精益能做到。在设计的过程中，精益生产拥有具有决策权的“主查”，团队的成员来自于各个部门，能充分了解客户需求。同时在日本销售时，以丰田花冠为例，每一辆车都是根据客户的需求定做的。销售员精通汽车的各个方面工作，会对每位客户进行跟踪，真正将客户变成丰田大家族的一员，保证回头客。

在这两种生产方式发展的过程中，我发现无论是什么年代，都要保持企业的改善与革新，即课上说的消除浪费，持续改善。往往企业在利润不低的年代不会产生危机感，只有与当真正的危机来临时才会产生换代的想法。且往往一个企业越小，行为就越大胆。比如本田的国际化在日本企业中走在前列，然而在国内却被丰田、日产等精益大企业看不起。只有不断的进行革新，才能在行业中保持历久弥新的竞争力。比如福特，从刚开始的流水线标准化，到后来的高度一体化（使他在与日本的精益企业的竞争中不至于太落下风），然

后他从丰田等日本企业在美国的移植厂学习精益生产，最终将自己的企业不停地改善。相比之下，书中的一些欧洲企业革新速度较慢，即使有政府或财团的资助，如雷诺，雪铁龙等，还是无法应对美国、日本等汽车所带来的挑战。

书中提到中国车企（长春一汽和湖北二汽），仍是以单件生产方式和大量生产方式相结合（虽然是90年代的数据）。我觉得中国汽车要在世界上打响自己的品牌，进行精益化的生产改造是迫切且急需的。而且，应该加大对工人价值的重视。设计师、工程师等更应该深入一线，了解制作过程，以设计出符合实际生产规范的产品。精益生产方式对提高产品质量，降低缺陷率都有很大的帮助，但是这个改造的过程同样也是极其艰难和痛苦的。国内汽车企业要认识到这一点（尤其是国企），估计仍需要一段时间。

作为上海交通大学机械与动力工程学院的硕士生，我们任重而道远，希望大家都能立足当下展望未来，为祖国制造业的发展和腾飞贡献自己的力量。

机器岛好词好句好段感悟篇六

《活着就为改变世界》读后感

不外乎，我是万千苹果粉丝中的一个，我们都拥护苹果，他的各种时尚影音电脑让我们爱不释手□ipad2,iphone4s,ipodnono.....

但是，人的生命总有牺牲的一天，在10月5日，他因为癌症离开了我们的世界。

乔布斯是苹果的联合创始人、前行政总裁。1976年乔布斯和朋友成立苹果电脑公司，他陪伴了苹果公司数十年的起落与复兴，深刻地改变了现代通讯、娱乐乃至生活的方式。乔布斯是改变世界的天才，他凭敏锐的触觉和过人的智慧，勇于

变革，不断创新，引领全球资讯科技和电子产品的潮流，把电脑和电子产品变得简约化、平民化，让曾经是昂贵稀罕的电子产品变为现代人生活的一部分。

他与生俱来有一种能力，那就是说服力，他的话语中都好像带有魅力，吸引你到他那边来。

而在他被苹果踢出去时，没有人相信他还能东山再起，被自己的公司踢出去，真可笑！但是他坚持不懈，还创造了next公司，再一次成为苹果ceo□

在每年的苹果公司新品展示会上，无数他的仰慕者、苹果铲平的爱慕者，都热烈期待他那富有激情、令全场沸腾的精彩演讲。这个时候意味着，他不仅征服了现场所有人的内心世界，也证明了他不断改变着自己和周围的现实世界，不断的创造着一个完美的“苹果世界”

机器岛好词好句好段感悟篇七

是呀，标准岛一定会得以重建，可经历和结局未必会是这样，因为那时在这座岛上，将会没有了四重奏——弗拉斯科兰，伊韦尔内，潘希纳和塞巴斯蒂安·佐恩，没有了卡利斯特斯·芒巴尔，没有了埃塞尔·西姆科耶舰长，斯图尔特上校以及所有的军官和船员们，没有了原来的一切，而是已一副全新的面貌展现在我们眼前。那是的结局也许会是分离，也许会是破产，也许会是一直和睦相处，生存下去……标准岛的命运我们谁也不能掌握，谁也不会知道。

这本书的作者是法国著名科幻作家儒勒·凡尔纳，本书主要叙述了四重奏因机缘巧合来到一座由美国资本家出资建造的人工岛——标准岛发生的一系列惊险有趣的故事。这本书情节描写得十分详细逼真，对地点的描写也十分细致优美，这本书简直可以用“炉火纯青”来形容了。

机器岛好词好句好段感悟篇八

在科幻大师凡尔纳的科幻小说中有册《机器岛》，今天我有幸拜读了这本书。

这本书主要讲述了这样一个故事：美国有一批富翁异想天开地用钢铁造了一座长七下公里，宽五十公里的流动岛，岛的两侧装有能发出三千万匹马力的强大的推进机器，可以在各大洋中漫游。岛的中央有一座电器化城市，城里除了一些服务的工作人员以外，都是吃几亿年金的富翁，百万家私对他们来说只是十分平常的数目。他们过着游手好闲的生活，追求极度豪华的享受。总之，这是一座阔人的天堂。但是好景不长，由于岛主席病死，坦克登和考兰伐两家都在争岛主这个位置，这将决定岛是去做生意还是继续游荡。最后他们决裂了，他们各自占有一台一千五百万匹马力的一架推进器，朝各自相反的地方开去，这座人造岛终于在两个富翁矛盾地日益激化下，在两台机器强大的拉力下被扯成碎块，沉到了大海的深处。

这本书以“四重”为中心，讲述了岛的繁荣以及岛的`毁灭。充分反映了当时美国的富翁为了金钱和权力而不顾一切，但恶中也体现了有些人为了岛的和平安宁而付出的善。这个岛十分坚固，它没有毁在大自然面前，而是毁在了一山不容二虎，一国不容二君这句话以及人对权力和金钱的欲望。但这正是毁灭的根源，因为他们不团结一心，不懂得人要和平相处，没有抵住权力和金钱的诱惑。

我想：我们人人都要团结一心，互相帮助，共同面对困难，否则就是自取灭亡。

机器岛好词好句好段感悟篇九

《改变世界的机器》这本书介绍了将在世界范围内取代大量生产方式的精益生产方式的到来、具体应用及其将对世界政

治、经济产生的深远影响。书中以汽车工业为例，说明世界面临严重缺乏具有竞争力的精益生产方式的生产能力的危机。在各工业界普遍采用精益生产方式后，将会带来诸多方面的重大变化。本书通过大量生产方式与精益生产方式的比较，并且综合考虑两种生产方式的发展历程，说明了精益生产方式的优越性。

最初的汽车工业采用单件生产方式，产量极低，且即使是按同一设计制造出来的汽车也存在较大的差异。这种方式很快被亨利福特和阿尔弗雷德·斯隆的产业革新摧毁。

大量生产方式，指亨利·福特开发的一种能通过机器大量提高产率的生产方式。最开始福特在海兰公园使用移动的总装线，并且使零件实现了互换，将生产t型车的工作效率提高了上百倍。在这种方式中的工人却变成了生产过程中“随时可以更换的部件”，在流水线上工作毫无升迁的可能。与此同时，这种生产方式一个总装厂通常要直接联系与他相关的一千到两千个协作厂，几乎每一个零件都是通过不同的协作厂完成。总装厂与协作厂，协作厂与协作厂之间都是相互竞争的关系，因此对互相的生产过程都不了解，沟通上的失误最终导致产品的缺陷。而且这种缺陷往往体现为零件的配合失准，所以会导致生产的停滞和库存的积压。大量生产方式通常是从制造与设计出发而很少考虑客户的感受，这也让他们对市场的判断渐渐失准。运用大量生产方式的. 另一个缺点在于产品的更新换代通常需要一个很长的周期。即使是生产线一些模具的更换有时也需要长达数月的时间，这使得他们在应对市场变化方面显得迟钝。汽车设计方面，大量生产方式的研发团队的领导往往不具有权力，只负责协调功能，因此往往使产品的设计周期大量延长（参见gm—10的例子）。

在发展过程中，大量生产方式的高层领导也对其做出了改进。斯隆对通用公司采用了各个分部分散经营的改进，但并没有对工人的地位做出改变。福特追求纵向一体化和标准化，为了解决与协作厂之间的配套问题，把所有工作都归并到厂内

自治，同时采用高度的标准化实现零部件互换，事实上降低了成本。为了解决库存问题，将库存压力转移至经销商，却使得经销商与总装厂的关系也变得紧张。

日本丰田家族的丰田英二与丰田公司的总工艺师大野耐一在访问福特公司之后，认为大量生产方式仍有改进的地方，结合日本现状，走出了一条新的道路——精益生产方式。这种方式能以更低的成本，更少的时间，生产出更多的车，并且由于生产和开发周期短，能根据市场灵活调整策略。精益生产方式认为生产岗位是真正增加价值的，因此它强调生产过程中人的作用。鼓励工人积极地思考和提出问题，并且要求工人掌握多种技能以完成更具有挑战性的工作和岗位间的调换。在精益生产的工厂中，总装厂往往拥有多级协作厂，而总装厂与一级协作厂联系，并且协助他们完成精益的改造，互相交流以完善各自的设计。一级协作厂负责与以下的协作厂联系，节省了总装厂的人力资源。精益改造之后能大大缩短库存时间，甚至有的零件可以以分钟来计。精益生产强调零库存的概念，这往往被旧的大量生产方式的领导者视为隐藏的危机，但实际上精益能做到。在设计的过程中，精益生产拥有具有决策权的“主查”，团队的成员来自于各个部门，能充分了解客户需求。同时在日本销售时，以丰田花冠为例，每一辆车都是根据客户的需求定做的。销售员精通汽车的各个方面工作，会对每位客户进行跟踪，真正将客户变成丰田大家族的一员，保证回头客。

在这两种生产方式发展的过程中，我发现无论是什么年代，都要保持企业的改善与革新，即课上说的消除浪费，持续改善。往往企业在利润不低的年代不会产生危机感，只有与当真正的危机来临时才会产生换代的想法。且往往一个企业越小，行为就越大胆。比如本田的国际化在日本企业中走在前列，然而在国内却被丰田、日产等精益大企业看不起。只有不断的进行革新，才能在行业中保持历久弥新的竞争力。比如福特，从刚开始的流水线标准化，到后来的高度一体化（使他在与日本的精益企业的竞争中不至于太落下风），然

后他从丰田等日本企业在美国的移植厂学习精益生产，最终将自己的企业不停地改善。相比之下，书中的一些欧洲企业革新速度较慢，即使有政府或财团的资助，如雷诺，雪铁龙等，还是无法应对美国、日本等汽车所带来的挑战。

书中提到中国车企（长春一汽和湖北二汽），仍是以单件生产方式和大量生产方式相结合（虽然是90年代的数据）。我觉得中国汽车要在世界上打响自己的品牌，进行精益化的生产改造是迫切且急需的。而且，应该加大对工人价值的重视。设计师、工程师等更应该深入一线，了解制作过程，以设计出符合实际生产规范的产品。精益生产方式对提高产品质量，降低缺陷率都有很大的帮助，但是这个改造的过程同样也是极其艰难和痛苦的。国内汽车企业要认识到这一点（尤其是国企），估计仍需要一段时间。

作为上海交通大学机械与动力工程学院的硕士生，我们任重而道远，希望大家都能立足当下展望未来，为祖国制造业的发展和腾飞贡献自己的力量。

《改变世界的机器》被称为精益思想奠基之作，是麻省理工学院的几十位学者和业内专家历时5年的研究成果。它诞生于上世纪80年代麻省理工学院发起的国际汽车计划项目imvp[]这一项目深入全球汽车制造行业，走访参观至少90家制造工厂，形成116篇研究报告，并探索得出，精益生产将改变世界。

书的前3章完整还原手工生产到大批量生产再到精益生产的进程。客观中立地分析了丰田采用精益生产管理取得成功的缘由。接着用5章篇幅阐述了精益生产系统的五大要素，即每一个为客户创造价值的组织，必须处理的五大任务：设计产品、整合供应链、处理客户关系、产品从下单到交货的生产过程、管理联合企业。

与大批量生产相比，精益生产方式需要的所有投入都要“精”，少投入、少消耗资源、少花时间，尤其是要减少

不可再生资源的投入和耗费，并要求高质量。“益”，多产出经济效益，实现企业升级。目标是：持续降低成本、零缺陷以及越来越丰富的品种。虽然这是一本专业的经营管理类书籍，但读起来并不枯燥，它清晰阐述了精益管理系统和实践经验，同时呈现出世界汽车制造史和日本汽车行业在20世纪脱颖而出的奥秘。阅读本书，企业管理者、金融业者和消费者均能有所收获。

这是一本值得大家反复阅读的精益管理经典著作。1990年《改变世界的机器》首次出版时丰田的规模只有通用汽车的1/2，福特的2/3，2007年再版时，丰田已经超过了福特和通用。本书由霍尼韦尔中国总裁、精益六西格玛委员会知名专家余锋先生领衔翻译，并为本书作序。在全球工业转型升级的今天，书中的内容可以给我们一些新的启发。

机器岛好词好句好段感悟篇十

“读一本好书就好像和一位高尚的人说话。”歌德的这句名言时常引起我的共鸣。因为每阅读每一本书都给我打开了一扇知识的大门，我都能从中看到一个精彩的世界，并得到启迪。

暑假里的一天早晨，我兴致勃勃地拉开窗帘，阳光从窗外射了进来，照满了书房的每一个角落。我从书架上拿下一本蓝色的书，名字叫《疯狂爱上机器人》，作者是伍美珍，这是爸爸给我买的。我把它翻开，津津有味地看了起来。

《疯狂爱上机器人》里面的主人公有惜城、阿呆、兔子、咪咪、邱红和邱曾廷博士等。故事主要讲了从晨曦中走来的同学，名字叫邱红。

邱红的爸爸是邱曾廷博士，是一位科学家，专门研究机器人。惜城非常喜欢邱红，男生和女生都称邱红为“美女同学”。同学们都为有这位美女同学感到骄傲和自豪。其他班级只能

望洋兴叹。第二天惜城向老师说自己要和邱红做同桌。但老师一口回绝了，因为惜城比邱红矮了许多。

接着，邱红当了广播员。邱红的声音就像电视里的主播，又甜又柔，还有标准的普通话，让人听了十分入迷。尤其是惜城，常常站在操场上，痴痴地看向发出那仙女一般声音的大喇叭，下雨了也不回去。

这天，预备铃响起的前几分钟，邱红和惜城同时到达教室门外。邱红见惜城脸上和头发上都是水，便拿出纸巾给惜城擦雨水，同学都投来羡慕的目光。可是在一次地震中，邱红为了救人被水泥板砸中，大家才知道原来她是机器人。

这个故事告诉我们：在平日的生活中，我们都要向邱红一样互相关爱、助人为乐，这样才能交到更多的朋友。

想想我自己，也有助人为乐的精神。有一次同学生病呕吐了，我不怕脏不怕累，忍着难闻的气味，把呕吐的东西扫掉，又把地拖干净。后来老师知道了，还表扬了我。

帮助别人，自己心里有一种说不出的成就感，我想以后还要帮助更多需要帮助的人。我要成为一束光，既照亮自己，又温暖别人。