

运输公司先进班组事迹材料 先进班组事迹材料(汇总8篇)

无论是身处学校还是步入社会，大家都尝试过写作吧，借助写作也可以提高我们的语言组织能力。大家想知道怎么样才能写一篇比较优质的范文吗？以下是小编为大家收集的优秀范文，欢迎大家分享阅读。

运输公司先进班组事迹材料篇一

生产部运输组甲班共11人，长期以来，该班始终把安全生产作为全体工作的核心，积极贯彻落实公司的各项会议精神。坚持体现“团结、协作、安全、奉献”的管理及工作理念，做到从我做起，从细节入手，树立零违章理念，坚持团结与协作相结合，分工明确，责任到人，人人都以控制差错为切入点，该班组自xx-x年xx月至今，共xx个月份零工伤，零投诉，为公司的安全生产工作做出了榜样。

一、自觉养成团结协作的班组团队精神

该班组全体员工在以安全为指导的前提条件下，团结拼搏，想方设法地完成生产任务。特别是多次面临临时性或突击任务时，他们凭着对工作的热情和爱岗敬业的精神，在公司员工面前树立了“一支敢打硬仗的队伍”的良好形象。

今年5月份，为了完成公司制定的生产任务，即：轧制xx0t镀锌10000t的任务，面对车辆不足，人员不足(当时该组只有9人)的不利条件，全班员工心往一处想，劲往一处使，想方设法排除困难，与公司生产主体车间同步工作，保质保量地完成了任务，及时按照流程转运物料，有效地缓解了仓储空间不足的问题，最大限度地发挥自身的工作主动性，为其他班组做出了良好的榜样。

二、团结凝聚力量，协作提高效率

今年7月份，新车买了回来，二期的生产也一步步走向正轨，因为只有一台新车，另外的三台车经常出现大大小小的故障，不同程度地影响生产，在车辆全部可以使用时，该班司机xx-x与xx-x经常一个人开两台车，一台停在1480，留下一个搬运工装去分条的钢卷，或找相邻位置的搬运工帮忙装车，然后司机又跑去开另一台去二期拉酸洗好去850轧机的钢卷(那保障了生产的正常运行，又整理了车间现场，给生产车间创造更好的生产环境。该班组的每个员工在自己岗位没事做时都会主动联系其他岗位的同事，询问有没有需要帮忙处理的工作，互相团结，互相帮助，更好地发挥了个人在班组中的作用，有效地提高了工作效率。

三、不怕吃苦，爱岗敬业

什么叫吃苦，什么叫爱岗敬业，在该班组员工的身上得到了充分的体现。

每天面对单调、重复、枯燥的工作，该班组员工不言苦，不言累，不言脏，凭着对工作的热爱，干一行，爱一行，认真学习公司生产制度、安全相关制度，不断提高本职岗位的工作技能，当班时积极主动了解各机台的生产信息，在转运物料时做到心中有数，该班组员工没有因转运不及时而造成机台缺料被投诉的事情发生。最大程度的保障生产。

四、精心设计，超前谋划，主动为领导分忧

上周，运输组的大平板车与整理头尾料用的东风车坏掉，小平板车也不能很好的运行，时不时出现小故障，然而销售这里有些货又是赶时间完成交期，在这种情况下，该班组的几个员工找到运输组的领导协商，讨论结果是提高全部的轨道车的利用率，可以有效地缓解车辆不足的现状。然后又分析了生产情况，设计了运输路线，尽量做到节约时间，节约能源

(燃油、耗电等)，尽可能做到轨道车与汽车交叉使用，可以用轨道车完成的，就尽可能不使用汽车，充分发挥汽车灵活、迅速的特点，该班组主动找主管领导出谋划策，把集体的事当成自己的事来做，值得生产部及公司全体员工学习。

运输组作为公司生产的辅助服务部门，虽然不是生产工作的中心，但很大程度上影响与制约生产工作这个中心工作，所以，在以后的工作中，运输组也打算着重把推行类似的好的工作方法，与发扬好的工作作风，学习先进事迹作为一项主要工作长期来抓，要想把工作做好，光治标不行，要治本。

将本文的word文档下载到电脑，方便收藏和打印

推荐度：

[点击下载文档](#)

[搜索文档](#)

运输公司先进班组事迹材料篇二

在劳务公司活跃着这样一支年轻的富有战斗力的班组，无论任务多么的繁重，无论工作多么的复杂；不管刮风下雨，无论严寒酷暑，我们都能看到他们年轻而忙碌的身影。这就是？？班组——一个能打硬仗的“突击小分队”。

？？班组肩负着劳务公司现所有船体（可以根据事实情况自

已添加)等工作。是船体合拢的重要一道工序，也是整个公司最后顺利完成任务的关键环节。特殊的工作性质和工种要求对总装组成员的人选也极为苛刻，?? 班组的成员不仅要有相关专业的丰富经验外，更具备任劳任怨，敢于创新的使命感和责任感。?? 班组就是由20名具备相关上岗资格的“精兵悍将”组成的。

一、一支高效精干的班组队伍。

多样的技能培训和严格的质量、安全意识教育造就了?? 班组这支高效精干的班组队伍。

2014年是紧张而忙碌的一年，船体生产任务无论从总量、进度还是技术难度上，其艰巨性都创下历史新高。船体质量要求很高，轮船的订货量也比较多，部分船体工序繁琐，但?? 班组秉承劳务公司“追求领先 实现超越”的精神，始终全力以赴坚守在生产第一线上，为完成本年度的生产任务而努力奋斗。从年初接到任务开始，在领导的正确指挥和英明领导下，在组长?? 带领下就精心安排组织下，生产线上实现了交叉作业、齐头并进。

全组员工更是全力以赴，加班加点，为完成生产任务奋力拼搏。

除了重大天气和停电等特殊情况，班组员工们没有休过一个完整的假日，整个一年算下来，休息的天数超不过10天，还要经常加班到深夜一两点，第二天照常上班，这种“连轴转”式的工作方式对于?? 班组生产人员，已经习以为常。班长?? 说：“今年生产任务繁忙，一年下来都没有多少正点回宿舍的时候，还经常一来就是急活，大家基本上都是任务一来就全力以赴，有股不完成工作不休息的干劲。”有的职工为了不耽误生产，一连连续加班。大家严格的按照生产计划和进度的要求，“当天的工作绝不过夜”是他们长久以来养成的良好工作习惯，对于他们来说，没有下班和休息的

时间概念，只有马不停蹄地与时间赛跑，大家深知，早一天完成任务，就为公司多增添一份信誉，就是本着这样一种信念，总装组的每一个成员“舍小家、为大家”，为公司这个“大家”，牺牲了个人的“小利”，为生产任务的如期顺利完成筑起了坚实的堡垒。在他们的努力下，终于如期完成了今年船体任务，在金融海啸的寒冬里撒下了一缕春光。

二、一个制度严谨规范管理的班组

人认真学习有关安全防护知识，提高班组人员的安全防范意识，班组都能安全工作，良好的安全防范氛围和环境在？？班组中成长。班组长也非常重视与每个员工的沟通与交流，根据不同时段施工的安全隐患不同，及时相互沟通，共同防范。

三、一个推崇民主和谐友爱的小家

增强班组的凝聚力和团结合作精神是建立职工小家的关键，也是班组建设的核心，更是保证安全优质供水的前提。我们班组把定期召开民主管理会，作为班组成员相互沟通、了解、融洽关系的一种主要形式，一方面将各项制度的建立与实施情况以及考核奖惩进行讲评通报。在劳务公司，？？班组是一个让大家羡慕的“小家庭”。和谐的班组气氛，团结的人心得益于班组人性化的管理。无论是工资奖金分配、工休假的安排，还是先进职工的评选，班组全部按照分厂的要求，做到公平、公正、公开。班组更是把成员的冷暖放在心上，无论是哪一个成员在生活、工作上遇到困难的时候，大家都会围坐一起促膝交谈，相互商讨解决对策；对于技术技能经验少、动手少的新进班组成员，班组还专门结成了师徒对子，帮助新工快速适应岗位要求。

四、一个业绩不凡的班组

荣誉是靠干出来的，只有辛勤的耕耘，才有丰收的喜悦。几

年来，?? 班组年年提前或按时完成公司的所有任务，产品交验合格率年年最高，为公司赢得了信誉和荣誉。年年被评为“五好一准确班组”、“优秀班组”等。

面对荣誉和奖励，?? 班组更是不敢有丝毫的懈怠。他们看准形势，瞅准目标，继续发扬员工勤奋工作、吃苦耐劳、爱岗敬业的光荣传统，努力成为一流的产业工人；

将继续发扬勇于攻坚的拼搏精神，不断追求一流的技术水平；继续以求真务实、苦干实干的高尚情操，来积极创造一流的工作效率；

继续以敢为人先、顽强拼搏的优秀品质，立志干出一流的工作业绩。为实现公司又好又快的发展做出新的更大的贡献。

运输公司先进班组事迹材料篇三

光源试验调试公司三班现有职工10名，其中女职工7名，男职工3名。班组担负着10kv新建配电室的电气设备试验调试及变压器油化验分析；

预防性试验等工作，班组成员的工作质量直接影响到电网系统及用户的安全稳定运行。

调试三班有着光荣传统的优秀集体，素以“能打硬仗、善打硬仗、关键时刻顶得住”的工作作风著称。经过几年的不断发展和完善，调试三班已经逐渐成长为一个知识化、专业化的先进班组。几年来，调试三班与试验调试公司一起成长，每一项电网工程的调试、验收等环节都有他们的身影出现，他们深知责任重于泰山，皆以保障安全生产为准绳，踏实工作，不断进取，不断创新。

多年来，班组未发生人生伤亡以及因人为原因引起的设备损坏事故，有效的控制了异常和未遂，对公司的安全生产和电网系统的稳定发展起到了保驾护航的作用。如果说试验调试是对电气设备安全投入运行进行的检验，那么试验调试工作者可以说是电气设备投入运行的“检验官”。试验调试工作

的重要性和工作特点，决定了工作者“要吃尽千般苦，才换来万家明”。实践经验表明，三班是一支“敢打硬仗、肯干实事”的生产铁军。几年下来，三班不但圆满完成了110kv河南东路数字化变电站□110kv三坪变电站□110kv振兴变电站、合作区110kv智能化变电站等的油务化验工作、而且完成了远在哈密、鄯善、塔城等新建配电室工程，及乌鲁木齐市无数家预防性试验。为实现企业减人增效打下了坚实的基础。

腿，仍在继续查找故障??这一切，对他们来说似乎太平常不过了。

2014年3月的一天晚上，铁路局西单商场配电室断路器跳闸后再也送不上电，当天三班在石油低调处缺陷。接到报告后，三班成员立即赶往铁路局西单商场，由于需要准备设备及工具，到铁路局西单商场时，天已经黑了。工作人员顾不上休息，就对室内外进行二次回路检查。时间一分一秒的过去，每个人都被冻得浑身发抖，吃晚饭的时间也早过了，每个人的肚子都在咕噜的叫，但调试三班人员凭着他们平时练就的“钢筋脚”、“铁桶肚”，凭着对工作执着的追求，发扬“找不到事故原因不休息”的工作作风，凭着扎实的技术功底，顶着饥饿一直工作到零晨2点，终于将送不上电的原因查找到，并对其进行消除。一天下来，三班人员的手脚都已冻得僵硬，但看到配电室安全稳定地投入运行，又恢复了正常供电时，遥望整个商场灯火通明，三班人员的心里感到的是开心和欣慰。

“哪有故障哪有我，有我就没有故障”，就是靠着这种坚定的信念，踏实的工作态度，硬朗的工作作风，三班走遍了整个乌鲁木齐市及周边，为千家万户送去了光明，也送去了自己的一片温暖和赤诚之心，展现了他们闪亮的青春风采。

荣誉、掌声和鲜花，都已成历史。在成绩和挑战面前，调试三班不以物喜、不以己悲，他们决心以更高的标准来要求自己，不断创新，开拓进取，努力超越，追求卓越，用他们无

悔的青春和无私的奉献，继续奋斗在他们青春绽放、无私奉献的征途上，并决心在电网高效、经济、安全运行中用自己的青春和热血谱写调试公司更加绚丽夺目的新篇章。

运输公司先进班组事迹材料篇四

浑江发电公司化学分场化验班现有职工17人，担负着全发电公司老厂、新厂所有机组的制供水及热力系统汽水品质监督，入炉煤的监督，环保监督与检测，各机组油氢品质监督和化验，2014化验班在各级部门指导下，认真贯彻执行《火电厂化学专业技术监督实施细则》吉林省电力监督检测中心化学专业技术监督管理实施细则》中的有关规定，较好地完成了全年的各项监督任务，在春、秋检和安全月期间，完成了公司制订的各项措施计划。在公司1、2、5、6号机组c修中发挥了化学监督作用，按要求开展好c修防腐工作，对机组下一个周期的安全经济运行提供了保障。现将工作总结如下：

一、 践行科学发展观，全面完成化学技术监督经济指标

回顾一年来的工作，我们以质量为中心，以标准为依据，倡导实事求是的工作态度，采用先进、成熟的化学检测技术和科学的管理方法，积极稳妥地开展发电机组各项水、汽、油、煤及环保的化学技术监督与分析监测工作，同时注重机组各热力设备的防劣化处理及防腐蚀处理。全厂发电机组水汽品质年平均合格率为：99.77%；

化学水处理设备可用率达100%；

汽轮机透平油检验率与油质合格率均达100%；

全厂充油电气设备绝缘油的检验率与油质合格率均达到100%；

六氟化硫检验合格率均达100%；

入炉煤质检验率及化验准确率达100%。污、废水设备投入率及排放合格率达100% 实现了年初制订的生产计划，同时也保证了机组的安全稳定运行。

二、 积极发挥化学监督职能，为机组稳定运行打下良好基础

1、做好机组检修防腐工作：2014年我公司对1、2、5、6号机组进行了c修，在c修中班组按要求对热力设备开展防腐工作，对凝汽器，除氧器采取通风干燥防腐，对锅炉系统采取加氨提高ph防腐措施，减少热力系统因检修期间发生腐蚀。

2、做好加热器停备防腐：供热期结束后班组及时联系相关单位对供热加热器进行清扫冲洗将两侧人孔打开通风干燥防腐，今年供热期间各台加热器没有发生漏泄情况在次说明了热力设备停备期间防腐的重要性。

3、开展反渗透化学清洗工作：反渗透进行专业清洗费用较高，班组通过对以往厂家化学清洗经验总结，采用先冲洗后循环浸泡方法，至冲洗排放水达到或接近配置清洗液ph值时在进行循环和浸泡，最大限度减少在清洗工作中造成的反渗透膜二次污染，清洗后反渗透运行到达预期效果。

4、做好油质监督为机组安全运行提供保障：我厂5号机组由于轴封缺陷负荷变化较大时经常使油中水份超标，班组采取连续监督手段每天分二次对油质进行取样分析，保证了气轮机主油各项指标合格。

5、做好煤质分析提供准确数据：煤是火力发电厂的最大成本，做好煤质监督越来越重要，班组煤分析在完成日常工作同时为其他部门分析核对煤样500余个，没有发生偏差。

三、积极努力，为企业扭亏增盈做贡献

2014年煤价居高不下我们浑江发电公司经营形式出现了亏损的局面。为扭转不利局面，化学分场积极行动起来，我们化验班积极响应分场号召采取了一系列行之有效的措施：

过精确化验数据，提高在线仪表性能来及时准确发现水质异常情况，并在最短的时间内采取有效措施防止水质劣化。

2、采用混床用树脂更换内冷水微碱化装置树脂：7月份5号发电机内冷水微碱化装置出水电导和铜离子超标，经试验确认离子交换罐树脂失效，联系厂家进行更换两罐树脂费用9600元，为节省材料费用完成年末扭亏目标，化验班采用国产混床bk001×7和bk201×7树脂进行更换，5号发电机内冷水微碱化装置7月份更换树脂运行至现在，出水各项指标达到标准，本次更换树脂费用1200元为分场节省材料费用8400元。

3、对加热设备电炉丝修复更换：化验班很多试验都需要加热分析，使用加热设备是每天的必须工作，加热设备的电炉丝经常损坏，班组采取修复及更换电炉丝方法处理保证正常实验使用，未订购新加热设备，年节省费用5000余元。

4、划小承包范围节省材料费用：

班组按分场划小承包范围方案合理制定各专责年材料、药品、玻璃器皿消耗数量，领用材料必须经班组审核登记后主任签字方可领取，经过半年划小承包范围方案执行后各专责制定的费用没有超出情况，节约各项费用3000余元。

大，技术骨干缺乏的实际情况，进行有目的，有计划的培训。通过一带二帮的有效管理，使各上岗人员独立工作能力大大提高，达到了上岗合格率100%的良好效果。

运输公司先进班组事迹材料篇五

——钢结构车间钳工组

一、 班组简介

钳工组是一个集生产、服务综合型班组，现有员工14人，其中班长1人、综合维修工1人、制孔2人、吊车工5人、下料1人，主要承担构件各种筋板下料、平料、附件的制孔；成品构件的除锈、喷漆、装车；车间设备设施的维护维修；

室内外吊车驾驶等工作。

二、 奋力拼搏，确保完成公司加工任务

2014年完成西北稀有金属研究院生产技术改造项目、平罗隆昌饲料构件加工、维尔铸造构件等大小工程共二十多项（共计2500吨）。在车间人员不足的不利条件下，该班组在加班加点完成本班工作情况下，自觉承担起以往机组的工作任务，材料卸车和构件装车（共计5000多吨）。

剪板下料、平料是一个重体力活，劳动强度大全靠人抬，平料是用18磅锤一锤一锤校平，因料过小无法使用吊车和平板机辅助工作。在这种工作环境下方彦明、杨作峰、徐昊任然加班加点完成生产任务，一年下来从他们手中所过约800多吨料，该班组职工魏荣，她为了提高制孔生产效率，凡是自己能抱动的从不让吊车吊，约为1.5吨。

早贪黑加班加点，完成设备保养、维修共计200余台次。为了保障车间生产他们经常饿肚子加班加点，全年累计加班500多小时。

吊车作为车间生产的辅助服务岗位，该岗位虽然是几个女同志，但在车间生产过程中产生的烟尘笼罩的环境下，不管天气有多糟糕，每天面对单调、重复、枯燥的工作，她们不言苦、不言累、不嫌脏，凭着对工作热爱，顽强拼搏。

8.5万余米，完成构件喷漆2500吨，累计加班560多小时。

虽然车间工作强度大，该班组员工没有因维修不及时而造成停产事情发生，最大程度的保障车间正常生产。全班员工心往一处想，劲往一处使，想方设法排除困难，与车间生产主体同步进行，保质保量地完成了任务。

三、 改进生(在好范文网搜索更多的文章：)产工艺，有效

提高工作效率

由于车间的材料和产品都是钢件，重量都在500公斤——5000公斤，全部依靠天车吊运，天车吊运不及时，人员和设备只能等待，天车的有效使用率对车间生产效率有着决定性的影响。于是在班组人员的讨论下，把剪板机、钻床搬迁到材料码放区及制作吊运箱，从而提高天车有效使用率。

车间喷漆采用无气喷涂技术，淘汰原有空气喷涂技术，效率

是手工刷漆的10倍，是空气喷涂的3倍。相比空气喷涂方法，采用无气喷涂技术，即能提高喷漆工作效率3倍，又能提高质量又能节省油漆20%——30%，全年按30吨油漆用量算，节省油漆6——9吨，6.6万——9.9万圆。

□

运输公司先进班组事迹材料篇六

本文目录

1. 先进班组事迹材料范文
2. 先进班组事迹材料
3. 企业先进班组事迹材料
4. 安全生产先进班组事迹材料

立足岗位 务实创新努力创建一流班组

采油厂站x岗担负着xx地区水质注入任务，现有8名员工。一年来，该岗员工在岗长带领下，以油田分公司工会开展的“双十双百”活动为契机，立足岗位，严细管理，务实创新，以优良的作风赢得了厂及全站员工的称赞。

一、兴学习之风、练业务素质，全面提升技术水平。

该岗以厂“绿色管理”创优活动为契机加强日常技术培训，通过开展“一日一练、一周一技、一月一考”，建立岗位练兵台，互学互助结“对子”等灵活多样的岗位培训活动，营造一个崇尚学习的良好氛围，全面提升岗位人员的技术水平。注水岗不但资料报表的填写和读书笔记记录有了很大进步，实际操作的技术水平，尤其是维护修理注水泵的技术也有了突飞猛进的发展。涌现出了修泵专家，青工技术能手，电脑行家等一批技术尖子。他们还经常利用工作空闲时间，召开班组技术座谈会，大家将自己多年的工作经验、巡检小窍门讲出来供大家学习参考。时间长了，员工们熟能生巧，个个独挡一面。

注水岗大大小小十几台设备，每台设备的运行参数都不是一成不变的，一般情况下都会在基础数据范围内上下波动，岗上员工经过长时间摸索，通过“听、看、摸、闻”就可判断并调节每台设备的最佳运行参数。一次值班员工在巡视检查中发现正在运行的3#注水泵运转声音异常，立即停泵，并启用备用泵。贾继岭观摩和听诊，确定是由于内部零件发生磨擦引起的，拆开泵后发现泵轴同心度不好，导致轴承磨损严重，更换主轴及轴承后，该泵运行正常，从而避免了一起设备事故。

二、细心加专心、巧干加实干，做好设备维护工作。

该岗的6台注水泵使用已近20年，老化的设备要维持正常的生产运行，就要付出双倍的劳动。在注水设备日常管理中，注水岗始终坚持“检查及时，保养到位，维修合格，记录准确”十六管理方针，取得了很好的效果。设备的保养是设备管理的重点，他们严格执行“清洗、润滑、调整、紧固、防腐”十作业法，做到日常保养与专项保养相结合，不拖不欠，设备承包到个人，实行专人管理和目标考核；在维修上，一方面不等不靠，加大维修力度，另一方面，不断进行技术培训和经验交流，提高维修水平；在反映设备运行状况的数据

录取上，更是一丝不苟，真实反映每台设备的实际情况，为维修保养，提高可靠的依据。

四月中旬，岗员工主动请战对3#注水泵进行了一次大修。在对3#注水泵全部解体后，他们凭借两条倒链，几把专用或自制的修泵工具，把成吨重的进液阀、排液阀、曲轴、电机、变速箱大轮等大型部件现场拆了下来。进行了清洗效验测试，同时更换了大部分磨损严重的部件，修泵工作量创建站以来的新记录。在这次大修中他们虽然遇到了很多的难题，但通过对难题的解决，员工们也学到了很多很多的经验，使他们的修泵技术又提高了一个档次，修泵的名气也大增。此后，他们多次帮助兄弟注水站维修注水泵，又攻克了许多修泵难题。

三、集腋成裘，节能降耗从一点一滴做起。

岗通过全员参与，在工作中提倡“成本管理、人人有责”的思想，鼓励员工多提合理化建议、多搞节约挖潜。为员工创造一个班组节约一度电、一吨油、一把拖布等既抱西瓜又捡芝麻的氛围。为了做好机泵的保养工作，每年注水岗都要消耗一定数量的润滑油。看到往常那些加入注水泵中的润滑油，在完成润滑使命后，经过合理的渗漏，白白地丢掉，员工们十分心痛，他们自动找来一个小水桶，每日都从地漏中的污水中回收漂浮在上面的润滑油，并将回收回来的润滑油过滤后，与新润滑油掺和后再使用，每月节约润滑油540公斤。

岗是站的耗电首户，又是节电降耗的重点岗位，在节电上下功夫，成了当务之急。要是能在保证正常干压17.5mpa□注水量35m³/h的情况下停开一台泵，这样一年下来可不是笔小数！岗长贾继岭与员工研究、摸索，并请示站领导取得采油井区的大力支持，采取间歇启泵、集中注水的方法，一个月可节电10万度。同时，他们申请电工班的援助，将注水岗注供泵闲置多年且从来没有使用过的变频器进行了修复使用，该项措施实施后日节电400kw.h□

四、互助互帮、团结向上，争创先进班组。

重视团队的力量，在人员管理上，注水岗更多地体现以人为本的思想，不断增强本岗员工队伍的凝聚力，营造温馨环境。师带徒、徒帮师，言传身教，使全岗素质上水平。作为岗长有责任带领大家学习钻研技术；作为技术高手有义务培养技术骨干。出于这样的认识，岗长和技术高手在班站管理中、在“传道、授业、解惑”上着实下了一番功夫。他们带领岗上职工长期坚持搞素质教育和技术小比武活动，教育职工增强责任心，刻苦钻研技术。“只有熟练自己的业务，干起活来才能得心应手！”成了全岗职工的共识。

岗还从落实各项规章制度抓起，用制度规范岗位员工的言行。年初，为了更好地完善交接班制度，岗在原有基础上进行创新。改以往在岗位上交接为面对面交接，每天由岗长、交班工人与接班工人一起到现场面对面交接各种运行参数和设备运行情况，把生产存在的问题当面交接清楚，以便接班人员和岗长能够及时掌握生产情况，重点问题，重点监护。有效避免了事故隐患，确保了安全生产。

一直以来，岗员工通过不断努力，出色的完成了厂及站下达的各项生产经营指标，全面提升了基础管理水平，受到了领导和员工的一致好评。

先进班组事迹材料范文（2） | 返回目录

班组是企业的细胞，是企业安全生产的前沿阵地。班组安全工作的好坏直接关系到企业的生存与发展。一分厂铺层工段六号铺层班组自xx年开线，现有职工人数16人，其中班长1人、员工15人。六号铺层班组始终以坚持质量、安全、现场、培训四结合的管理体系。两年来，在班长刘治乾的带领下顺利完成了各项生产任务，以公司开展的各项安全活动为契机，立足岗位，严细管理，务实创新，以优良的班组作风赢得了公司领导的大力称赞。该班组始终把安全生产作为班组管理

工作的核心，积极贯彻和落实公司领导及铺层工段的各项会议精神。坚持体现“以人为本”的安全生产理念，坚持从我做起，从细节入手，树立零违章理念，坚持教育与惩处相结合，落实责任，夯实基础，以个人控制差错为切入点，坚决避免不安全事件的发生。此外还通过班长督促检查、员工落实整改等形式，把责任细化到每个职工，增强了职工质量、安全、成本、诚信意识，调动了职工参与管理的积极性和创造性，逐步形成了自觉、自发抓班级管理的大好局面。

六号铺层车间作为中复连众（酒泉）复合材料公司的1.5mw风机叶片生产车间，拥有雄厚的生产技术力量，先进的工艺水平，在公司生产经营活动中发挥着不可或缺的作用。六号铺层车间在xx年，在班长刘治乾的带领下不断完善，不断创新，在车间文化及现场管理方面，坚持努力，自己创新，为酒泉公司开辟了一道雄厚的模范车间。为其他兄弟车间做了无上的榜样。使酒泉公司各条生产车间逐渐形成了“班前搞，班中保，班后清”“人走场地清”的卫生理念！从而使酒泉公司的每条生产车间无论上下班都以干净整洁的形象展现给别人！在节假日期间，六号铺层全体员工还自发组织，自己掏钱，在公司指定区域挂横幅、贴标语营造了节日的气氛。使酒泉公司领导及全体员工时刻感到节假日的温馨。六号铺层全体员工在班长带领下，还曾多次利用下班休息时间去酒泉市“老来乐”公寓为老人们送去水果和祝福，帮老人们打扫卫生，洗衣服，陪老人们聊天，下棋等。六号铺层在xx年做的所有成就都得到了上级领导们的肯定和支持。

1、坚持“创新求优质，诚信铸品牌”的质量方针，狠抓产品质量，把产品质量做作为车间工作的重中之重。一是抓好过程管理，从影响产品质量的各个因素入手，不仅要让职工掌握工艺，更要让职工理解工艺。坚持开展帮带活动，对新员工进行重点帮扶，做到带一个成熟一个。二是注重质量信息反馈，加强与后道工序的联系，把后道工序当成客户。三是严明奖罚制度，对于干活积极、表现良好的员工，及时予以

奖励，使员工之间相互激励、相互促进。两年来，六号铺层员工技术水平得到长足的进步，产品质量稳步上升。四是攻克技术难题，保证质量降低成本。随着用户对产品质量标准的要求越来越高。如果搞不清楚质量问题产生的原因并建立完善车间质量控制体系和防范措施，叶片的质量就无法保证和提高。此外还通过每天的班前、班后会议，对昨日生产过程中出现的问题给予强调，对当日脱模的叶片进行自检，这样就可以避免再次发生同样的错误。

2、“愚者用鲜血换取教训，智者用教训避免事故”重视安全工作，始终抓好安全这件头等大事，保证车间无安全事故的发生，在提倡安全生产的前提下，不断地提高员工的安全意识使每位员工都牢记“不伤害自己，不伤害别人，不被别人伤害”“安全第一，预防为主”的安全理念，排除生产过程中的一切安全隐患，从而保证生产零事故。首先，要求员工必须正确穿戴劳动防护用具。其次定期检查模具及机器设备运行状态，发现问题能够及时调整解决。结合安全质量标准化认证工作，做好隐患排查及整改，提高员工“安全第一”的思想，将安全防范工作落实到实处。坚持“预防为主，安全第一”的方针，结合《公司安全生产管理条例》的宣贯，强化职工安全意识培训。坚持班前会、班后会必讲安全，布置工作必先提醒安全，还结合安全大整顿，制定车间安全管理工作细节，责任到人。自xx年底开线以来六号铺层车间无一例安全事故发生，人人讲安全，人人要安全的氛围已经形成。

3、强化职工培训，注重职工队伍整体素质的提高，遵循“做事先做人”的宗旨，加强职工职业道德和技能的双重培训。利用班前班后会、宣传栏张贴等形式，大力宣传“家”文化的内涵，通过表扬先进，批评后进，激励职工在本职工作中自觉践行“家”文化。通过集中培训，职工的职业道德和职业技能得到不断提高，较好地掌握了设备操作要领，设备维护保养常识，达到人人要工作，人人会工作，带出一支高素质的职工队伍。

4、“班和万事兴”，班组建设是员工素质文明的一个重要体现，班组的风气则决定发展的结果。加强班组基础管理，建立完善班组管理度。按优秀班组标准严格要求自己，进一步健全班组各项管理制度和记录，诸如班前班后会记录、设备运行记录、材料用量等记录的不断完善，较好地把日常工作与“五好一准确”有机结合起来，以记录为载体，督促日常工作深化细化，以工作实际充实记录内容，二者相辅相成，相得益彰。

5、做好现场管理，全员参与，保持现场整洁，绿色通道无杂物，使员工行为更加规范。重视模具及设备维护保养，使设备始终处于受控状态。反对浪费，厉行节约，制定相关奖罚措施，加强节约意识的培训，强化管理，加大处罚力度，努力降低生产过程中的各种浪费。

两年来，六号铺层车间以安全、质量、“五好一准确”优秀班组创建活动为契机，对员工奖罚分明，极大地提高了员工对班组管理的参与意识，全面提升了员工对于质量、安全、成本、诚信意识，调动了员工的积极性和创造性，增强了员工集体荣誉感和团队精神，提高了职工队伍的整体素质，促进了生产的发展。通过以上工作，车间成功的打造了优秀的团队文化。

先进班组事迹材料范文（3） | [返回目录](#)

班组是企业的细胞，是企业安全生产的前沿阵地。班组安全工作的好坏直接关系到企业的生存与发展。一分厂铺层工段六号铺层班组自xx年开线，现有职工人数16人，其中班长1人、员工15人。六号铺层班组始终以坚持质量、安全、现场、培训四结合的管理体系。两年来，在班长刘治乾的带领下顺利完成了各项生产任务，以公司开展的各项安全活动为契机，立足岗位，严细管理，务实创新，以优良的班组作风赢得了公司领导的大力称赞。该班组始终把安全生产作为班组管理工作的核心，积极贯彻和落实公司领导及铺层工段的各项会

议精神。坚持体现“以人为本”的安全生产理念，坚持从我做起，从细节入手，树立零违章理念，坚持教育与惩处相结合，落实责任，夯实基础，以个人控制差错为切入点，坚决避免不安全事件的发生。此外还通过班长督促检查、员工落实整改等形式，把责任细化到每个职工，增强了职工质量、安全、成本、诚信意识，调动了职工参与管理的积极性和创造性，逐步形成了自觉、自发抓班级管理的大好局面。

六号铺层车间作为中复连众（酒泉）复合材料公司的1.5mw风机叶片生产车间，拥有雄厚的生产技术力量，先进的工艺水平，在公司生产经营活动中发挥着不可或缺的作用。六号铺层车间在xx年，在班长刘治乾的带领下不断完善，不断创新，在车间文化及现场管理方面，坚持努力，自己创新，为酒泉公司开辟了一道雄厚的模范车间。为其他兄弟车间做了无上的榜样。使酒泉公司各条生产车间逐渐形成了“班前搞，班中保，班后清”“人走场地清”的卫生理念！从而使酒泉公司的每条生产车间无论上下班都以干净整洁的形象展现给别人！在节假日期间，六号铺层全体员工还自发组织，自己掏钱，在公司指定区域挂横幅、贴标语营造了节日的气氛。使酒泉公司领导及全体员工时刻感到节假日的温馨。六号铺层全体员工在班长带领下，还曾多次利用下班休息时间去酒泉市“老来乐”公寓为老人们送去水果和祝福，帮老人们打扫卫生，洗衣服，陪老人们聊天，下棋等。六号铺层在xx年做的所有成就都得到了上级领导们的肯定和支持。

1、坚持“创新求优质，诚信铸品牌”的质量方针，狠抓产品质量，把产品质量做作为车间工作的重中之重。一是抓好过程管理，从影响产品质量的各个因素入手，不仅要让职工掌握工艺，更要让职工理解工艺。坚持开展帮带活动，对新员工进行重点帮扶，做到带一个成熟一个。二是注重质量信息反馈，加强与后道工序的联系，把后道工序当成客户。三是严明奖罚制度，对于干活积极、表现良好的员工，及时予以奖励，使员工之间相互激励、相互促进。两年来，六号铺层

员工技术水平得到长足的进步，产品质量稳步上升。四是攻克技术难题，保证质量降低成本。随着用户对产品质量标准的要求越来越高。如果搞不清楚质量问题产生的原因并建立完善车间质量控制体系和防范措施，叶片的质量就无法保证和提高。此外还通过每天的班前、班后会议，对昨日生产过程中出现的问题给予强调，对当日脱模的叶片进行自检，这样就可以避免再次发生同样的错误。

2、“愚者用鲜血换取教训，智者用教训避免事故”重视安全工作，始终抓好安全这件头等大事，保证车间无安全事故的发生，在提倡安全生产的前提下，不断地提高员工的安全意识使每位员工都牢记“不伤害自己，不伤害别人，不被别人伤害”“安全第一，预防为主”的安全理念，排除生产过程中的一切安全隐患，从而保证生产零事故。首先，要求员工必须正确穿戴劳动防护用具。其次定期检查模具及机器设备运行状态，发现问题能够及时调整解决。结合安全质量标准化认证工作，做好隐患排查及整改，提高员工“安全第一”的思想，将安全防范工作落实到实处。坚持“预防为主，安全第一”的方针，结合《公司安全生产管理条例》的宣贯，强化职工安全意识培训。坚持班前会、班后会必讲安全，布置工作必先提醒安全，还结合安全大整顿，制定车间安全管理工作细节，责任到人。自xx年底开线以来六号铺层车间无一例安全事故发生，人人讲安全，人人要安全的氛围已经形成。

3、强化职工培训，注重职工队伍整体素质的提高，遵循“做事先做人”的宗旨，加强职工职业道德和技能的双重培训。利用班前班后会、宣传栏张贴等形式，大力宣传“家”文化的内涵，通过表扬先进，批评后进，激励职工在本职工作中自觉践行“家”文化。通过集中培训，职工的职业道德和职业技能得到不断提高，较好地掌握了设备操作要领，设备维护保养常识，达到人人要工作，人人会工作，带出一支高素质的职工队伍。

4、“班和万事兴”，班组建设是员工素质文明的一个重要体现，班组的风气则决定发展的结果。加强班组基础管理，建立完善班组管理度。按优秀班组标准严格要求自己，进一步健全班组各项管理制度和记录，诸如班前班后会记录、设备运行记录、材料用量等记录的不断完善，较好地把日常工作与“五好一准确”有机结合起来，以记录为载体，督促日常工作深化细化，以工作实际充实记录内容，二者相辅相成，相得益彰。

5、做好现场管理，全员参与，保持现场整洁，绿色通道无杂物，使员工行为更加规范。重视模具及设备维护保养，使设备始终处于受控状态。反对浪费，厉行节约，制定相关奖罚措施，加强节约意识的培训，强化管理，加大处罚力度，努力降低生产过程中的各种浪费。

两年来，六号铺层车间以安全、质量、“五好一准确”优秀班组创建活动为契机，对员工奖罚分明，极大地提高了员工对班组管理的参与意识，全面提升了员工对于质量、安全、成本、诚信意识，调动了员工的积极性和创造性，增强了员工集体荣誉感和团队精神，提高了职工队伍的整体素质，促进了生产的发展。通过以上工作，车间成功的打造了优秀的团队文化。

先进班组事迹材料范文（4） | [返回目录](#)

xx集团承建的产业基地基础设施工程，位于xx市xx镇产业新区内，主要包括产业区内黄河路的道路、排水工程，长江路、黄海路排水工程以及跃进河桥、南二路水系桥两座桥梁工程，该工程总造价1.38亿元。项目部共有成员13人，学历全部在大专以上，其中党员3人。xx年，在xx集团和工程公司的正确领导下，项目部认真贯彻市政集团和xx集团关于创建安全生产先进班组活动的部署和要求，广泛深入地开展了创建活动，全面落实“安全第一，预防为主，综合治理”的安全工作方针，时刻坚持“管生产必须管安全”的原则，针对项目特点

和实际，精心策划，科学组织，规范施工，通过开展岗位培训、风险辨识、隐患排查、应急演练等活动，夯实项目部安全管理，培养职工良好的安全生产行为习惯，确保了工程任务安全顺利的实施，截止到11月份共完成产值1.2亿元。

一、提高认识，加强领导，是创建安全生产先进班组活动的有力保证

（一）强化责任意识，建立健全活动领导小组。项目经理对创建活动十分重视，将这项工作纳入项目部重要工作日程。为使创建活动制度化和规范化，按照xx市创建安全生产先进班组的活动实施方案和指导标准，项目部从健全完善领导组织机构入手，立即成立了活动领导小组，并构建了活动组织机构图，划分了全员的安全职责，其中项目经理为组长，项目总工为副组长，根据各施工项又分为三个小组，分别为桥梁班组、道路班组、排水班组，每个小组设立一名安全负责人，项目部专职安全员负责日常安全管理工作，统筹监督检查各班组日常安全工作。

三个班组全部实行了安全互保制度，以文的形式明确了互保对象，采取一对一制，要求每个班组成员不仅要做到自己安全，也要保证他人安全，在工作中互相提醒、监督，保证对方安全作业，不发生违章作业行为，履行互保职责，推动安全责任落实到班组每一位成员身上。

（二）健全完善各类安全生产档案，做好安全日常管理工作。为加强对创建过程的管理，使创建工作深入、有序地开展，项目部健全完善了安全生产考核、奖励等一整套档案资料，如《施工现场考核检查标准》、《安全事故应急预案》、等规定，并健全完善了职工培训记录簿、安全教育记录簿、安全检查记录簿、劳动保护用品记录簿、事故隐患整改记录簿等簿册，并建立了安全管理台账，将班组对于安全生产的投入做好记录。针对分部分项工程制定出安全技术交底，尤其是对于危险性较大的临时性工作提前做出书面的安全技术措施，

并上报上级进行把关审批，审批通过后，将书面的安全措施下发给各施工单位，并对其进行安全教育。

在跃进河桥工程施工中的高空作业危险性较大，所以对其进行重点管理，在模板安装及拆除、脚手架安装及拆除、桥面铺装等这些分项工程做出详细的安全技术交底，工程分部分项的安全技术交底经审批合格并传达到个人后，都整理进行归档处理。三个班组针对每项工程、每道工序制订和实施了科学的安全施工方案和逐级安全技术交底制度，由班组长组织有关人员进行详细的安全技术交底，参加安全技术交底的人员要履行签手续，并保存资料，由专职安全员对安全技术措施的执行情况进行监督检查，并作好记录。项目部现有安全档案盒15盒，并且根据工程进行仍在不断的更新扩展中，使创建活动逐步走向规范化。

二、以人为本，强化安全管理，是创建安全生产先进班组活动的重要手段

（一）深入开展职工教育学习活动，提高全员安全意识。

以开展全国“第9个安全生产月”活动为契机，对项目部全体职工进行安全教育。

一是组织职工认真学习xx市下发的《《安全生产条例》》、市政集团下发的《《安全生产规章制度汇编》》、《《安全操作规程汇编》》、《《安全生产标准化实施方案的通知》》等文件精神，并落实到安全实际工作中去，提高了全体职工的安全意识。

二是在项目部张贴“四不伤害”和“高处作业”的安全宣教挂图，使他们每时每刻都能看到，增强了职工的安全意识和自我防护能力，杜绝野蛮操作，倡导文明施工。

三是印发并传达《《安全生产法》》等相关文件，增强协作单位施工人员安全生产的法律意识，严格执行每项工程开工前的安

全教育和每天出工前安全教育规定，做好班前教育工作并认真做好记录，保证他们在清楚该项工作应注意的安全事项之后才可开工，并在施工过程中将相关的安全操作规程设置在现场显眼位置，时刻提醒施工人员不忘安全规范。同时给他们配备了反光背心，切实提高了协作单位施工人员的安全知识和自我防范能力。通过开展安全教育活动，使项目部人员能够及时掌握各种安全操作规程、安全生产法律法规，提高了项目部全体职工遵守施工安全纪律的自觉性，进一步增强了他们在安全生产中处理和防范事故的能力，促进了全员安全生产意识的提高。

（二）加强岗位培训，提高班组成员素质。项目部在安全管理中首先加强管理人员的业务培训，从项目经理、总工、安全员全部参加了安全业务培训考核并取得证书。同时组织项目部其他6名同志分期分批参加了xx市安监人员培训班。通过以上岗位培训，项目部安全管理人员的素质得到不断提升。项目部先后涌现出集团先进生产工作者1人□xx集团优秀共产党员1人，集团优秀团员1人。同时有2名思想作风过硬、业务技术精湛的优秀技术骨干走上了项目总工等管理岗位，晋升了技术职称，成为项目的技术骨干。

三、围绕中心，服务大局，不断深化创建安全生产先进班组活动内容

（一）加强隐患排查治理工作，杜绝事故发生。根据市政集团和xx集团以及工程公司的要求，项目部认真落实安全生产检查制度，排查治理安全隐患。

首先，在日常生活中随时注意和掌握气象部门发布的天气情况。在驻地门口专门设立天气预告牌，并在办公室里悬挂天气记录表，对集团安全管理处和工程公司雨、雪、雷、电等灾害性天气的紧急通知，项目部都认真做好记录，并及时通知施工单位立即采取积极有效的防范措施。

今年9月21日，项目部接到集团安全管理处通知，将有6级大风和降温天气。在桥区施工现场，项目部安全员立即通知负责跃进河桥和南二路水系桥的协作单位负责人停止桥区高空作业，对工棚进行加固，确保了所有施工人员安全。今年5月30日、6月10日、6月18日、7月10日频繁接到安全管理处关于雷雨和暴雨的紧急通知，项目部及时对施工现场钢筋等物料进行遮盖，对漏电保护器进行检查，同时关闭现场电闸。

其次，根据不同的施工工序和部位，确定不同的安全工作重点。项目部此次施工有两个特点：第一次施工道路、排水、桥梁都包括的大型综合性工程；第一次粉喷桩施工达到48万米。并且粉喷桩施工的地点为盐滩，地下水位高，淤泥深度厚达11米。

在安全方面，重点一是召开安全交底会，召集参加粉喷桩施工的3家协作队伍进行各项安全技术交底和安全告知，并让协作队伍所有施工人员在安全交底上签，使他们明白安全责任，重于泰山，任何一个小小的疏忽，都会使他们原本温馨的家庭变得不完整。二是编制粉喷桩专项安全施工方案和应急预案。三是在施工现场装备行业统一规定的标准电源箱，专业电工负责电器的安装、使用和管理，电器线路和用电设备安装完成后，由项目部安全小组验收合格后进行使用。四是施工现场设置安全警示牌、安全规章制度牌，安全操作规程牌，提醒机械设备操作人员和现场指挥人员严格遵守安全操作技术规程，工作时集中精力，谨慎工作，不擅离职守，不酒后驾车。五是做到在施工操作地点和周边清洁整齐，做到工完脚下清，工完场地清，丢洒的水泥及时清除。六是每天固定一名安全员对现场危险部位进行安全监控管理。

在随后的粉喷桩施工中，根据施工方案，项目部施工技术人员施工前先采用成桩试验，通过试桩来确定钻进速度、提升速度、搅拌速度、喷气压力、单位时间喷粉量等，在确定所有数据符合设计要求时，试桩完成。然后进行大面积的粉喷桩施工，按照施工要求对表土进行清理平整，做好抽水、清

淤工作，在达到规定的压实度的基础上进行桩位放样，安放粉喷桩机械就位，目前粉喷桩施工共计完成48万米，按照工期要求全部完成。

黄河路跃进河桥桥型为大跨度连续箱梁预应力桥，中间单跨50米长，跨度大，地质条件差，工艺复杂，支架基础处理难度大。整层土质为软塑状饱水淤泥，该软土作为现浇箱梁满堂支架的地基基础，存在软土承载力低，不能直接作为现浇箱梁支架基础；且该土质渗透性低，作为支架基础，在箱梁浇注完成而混凝土未达到足够强度前，会出现继续沉降现象，可能导致混凝土出现裂缝，在承受荷载后可能会发生侧向溜移现象，导致支架基础失稳。

面对桥梁支架基础存在的各种情况，项目部在安全管理中首先召开安全技术交底会，进行安全告知。其次，要求协作队伍按照项目部规定，开好班前班后会。每天召开班前会议，针对当天施工任务进行安全技术交底，提出安全注意事项，并让协作单位所有施工人员在班前教育记录上签。项目部每天召开班后会，对当天的安全情况进行总结、点评，对存在的安全隐患及时进行整改。在会上，结合集团安全管理处和工程公司每月的安全会议内容，如出现的事故等进行通报和案例分析，让每个人牢记这用生命换来的教训，提高安全意识，增强安全责任心，绷紧“安全这根弦”。第三，项目部安全员把每天巡视检查中发现的正反两个方面的安全情况用照相机拍摄下来，在每周的安全例会上或每天的班后会上放给各协作队伍负责人、项目部人员观看，对违犯施工安全规定的协作队伍，不留情面，批评处罚，并开具书面整改通知书限期整改。在施工时，换填夹有块石的砂性土。填筑现浇箱梁地基基础，并在进行下部结构施工时，有意识地安排机械、车辆在基础上行走、压实，促进基础下软土的早期固结，为以后施工人员及机械车辆在路基上施工提供了安全保障。从9月21日开始至10月12日，项目部连续4次对跃进河桥进行了混凝土浇筑，共计浇注混凝土2230方。通过该桥的施工，项目部积累了软土地基现浇连续箱梁基础的安全管理经验。

（二）开展创建安全文明工地活动，进一步提升班组形象。项目部在产业基地施工期间，以实施班组形象塑造为抓手，内抓管理，外树形象，尤其在文明施工方面加大投入，整体运作，突出重点，取得了明显成效。项目部严格遵守“三要、四不、五无”的文明施工规则，并根据集团文明工地评比细则进行内部检查考核，在产业基地基础设施工程项目部驻地，各种宣传企业形象的龙门、展示牌、人性化的横幅、彩旗树立；各种文明施工标志牌、工作职责、岗位责任制都上墙；办公区域、职工宿舍和食堂卫生整洁，日常生活用品放置整齐有序，在宣传企业形象的同时，也做出承诺，严格管理，文明施工，塑造形象。

（三）开展防汛应急演练活动，提高应急救援能力。为检验项目部的应急救援水平，增强职工在施工过程中应对汛期突发事故的快速反应能力和协调作战能力，在xx年6月13日组织开展了防汛应急预案演练活动。提前做好防汛演练方案和程序，成立了抢险应急小组，方案将防汛演练分为五个科目，首先由2台水泵进行现场抽水，第二项东风自带吊车吊网包，内装沙袋，然后由挖掘机挖沟槽，自卸车装后倾倒现场溢口处。接着铲车从溢口处推土覆盖，最后做好人工填土、整平工作，组织抢险应急队员。

通过实际演练不仅提高了项目部应对自然灾害和突发事件的处置能力，熟悉掌握了应急救援运行程序和方法，而且提升了安全生产管理工作水平，实现了项目部成员从“要我安全”到“我要安全”，“我会安全”上的转变。

四、以身作则，率先垂范，发挥党员在安全生产工作中的先锋模范作用

保持职工队伍稳定，抓好现场安全，党员干部以身作则、率先垂范是关键。在跃进河桥桥面模板施工中，桥两侧深8米多，桥上施工人员最多时达到了30几人，项目部在安全措施上采取了在桥两侧加装了防坠落护栏、所有施工人员带上了安全

带，项目经理韩海波和安全员一直靠在现场检查、巡视、嘱咐、叮咛，嗓子哑了，脸晒得漆黑。在桥梁施工最紧张的时候，韩经理接到电话，母亲生病住院要做手术，同志们都劝他回去看看，他说：“咱们干市政的，哪有个休息的时候，打个电话就行了，老人会理解的”。

今年以来，产业基地基础设施工程项目部通过开展创建安全生产先进班组活动，确实令项目部每一个职工都深刻领会到了活动的重大意义。今后，项目部全体职工将在自己热爱的岗位上，再接再厉，不断提高自身安全素质，提高安全管理水平，强化内部管理，促进安全生产，树立良好的行业形象，为市政集团和xx集团的发展以及xx市的两个文明建设作出更大的贡献。

运输公司先进班组事迹材料篇七

班组把每一道工序、每一个环节负责落实在每一个人头上，接下来是小编为大家收集的班组先进事迹材料，供大家参考，希望可以帮助到大家。

2019年以来，窦铁成班组主要担负深圳地铁龙岗线和北京地铁昌平线变电所的设备安装施工。班组不断完善内部建设，从制度建设、责任文化、学习团队、班组管理等方面，打造独具特色、创新有为、文明和谐的“学习型、知识型、技能型、创新型”现代企业新型班组。2019年6月，“窦铁成班组”光荣地出席了中央企业班组建设现场推进会，并在会上作了经验介绍。2019年9月，“窦铁成班组”被深圳地铁三号线投资公司通令表彰，授予“技术精湛、再立新功”锦旗。2019年11月，“窦铁成班组”荣获陕西省总工会“创建学习型组织、争创知识型职工”活动“标兵班组”称号。2019年12月“窦铁成班组”所在项目部被深圳地铁三号线投资公司授予年度“重合同守信誉单位”称号和“优秀参

建单位”称号。2019年3月至6月，“窦铁成班组”连续4个月夺得中铁一局北京地铁昌平线项目部“社会主义劳动竞赛优胜单位”流动红旗。

“把每一项工程都铸造成精品工程，把每一名员工都培养成窦铁成式员工”。这一班组共同愿景时刻激励着这个优秀的团队，在深圳地铁龙岗线施工中，“窦铁成班组”发挥技术优势，解决了在高温闷热、湿度达到75%rh条件下电缆头制作工艺等一系列技术难题，使施工进度和工程质量大大提高。班组克服交叉作业，协调难度大等困难，在工期被严重挤压的情况下，由班组负责安装的深圳地铁龙岗线横岗车辆段变电所提前开通，实现了业主“8.30电通”、“9.28接车”两个里程碑式节点工期目标。深圳地铁龙岗线供电工程全线22个变配电所，其中7个变电所由窦铁成班组独立施工完成。

在北京地铁昌平线上，班组全身心投入供电工程，精益求精、攻坚克难，成功设计“圆形冗余”电缆预留方案，细致入微安装调试供电设备，唯实唯美优化配线工艺，发挥了“劳模激励、样板引路”的突出作用。战胜酷热、暴雨等恶劣气候条件，创造性地安排施工，见缝插针组织安装。2019年7月9日，由窦铁成班组负责施工的北京地铁昌平线生命科学园站提前首次发电成功，为年底将通车试运行的昌平线进入全线设备系统联调、动车热滑铺平了道路。

窦铁成班组的目标是“在窦铁成带领下，圆满完成各项施工生产任务；树立每个人都是人才、每个岗位都能成才的理念；勤奋学习，苦练本领，争当窦铁成式员工；创建全国建筑行业“学习型团队、创新型班组”。窦铁成班组副组长李洪江是窦铁成师傅的得意门生之一，他的个人愿景是：学铁成、追铁成、超铁成。他认真钻研吸收地铁“四新技术(新技术、新材料、新设备、新工艺)”，技术水平提高很快，个别领域技术水平达到甚至超过了窦铁成。李洪江组织班组成员利用“窦铁成业校”有效载体，发挥“职工书屋”作用，针对施工生产中遇到的技术难点，开展技术攻关、小改小革、合

理化建议、专题讨论等群众性创新活动，班组成员的技术水平普遍提高，施工进度、工程质量得到有效保证。在深圳地铁施工中总结提炼出的《提高地铁变电站直流设备绝缘安装优良率》的qc技术成果在2019年电务公司qc成果会上通过发布，在公司地铁施工中得到广泛应用。在北京地铁施工中，发挥团队智慧，研制出革新成果《接地线支持卡绝缘装置》，这一成果正据测算可提高工效8倍以上。2019年招收的大学生郑波，来到单位就慕名拜窦铁成为师，坚决申请加入“窦铁成班组”，分配他做实验工作，他努力钻研业务，很快成为实验骨干，不到一年时间已经成为窦铁成徒弟中的“后起之秀”，被班组推选为团小组长。

“我们自信、我们是优秀团队，我们承诺、我们奉献精品工程”这条信念已经成为这个团队中每个人的责任和凝聚力量。

班组把每一道工序、每一个环节负责落实在每一个人头上。采用工作计划报表方式，把每天施工任务反映在报表中，传递到每个施工人员。工作计划报表目标明确、操作性强，具有可追溯性，并以此为奖金分配、绩效考核，既反映出压力，更体现了责任心和执行力，实现了从大锅饭到精细化、流程化的转变。责任也驱使班组成员主动、乐意承担责任，激发大家的积极性，技术难度高、风险系数高的任务大家争着干。电力工李栓怀做梦都在喊着要把电缆头擦干净。司机李俊杰在保证驾驶好试验车的同时，协助搬运设备做辅助性工作。副班长李洪江因为自己大意，裁短了几厘米电缆，在班组例会上深刻检讨、自我罚款，并让大家吸取教训，一定按照程序按照标准来做。

窦铁成班组努力向“学习型、知识型、技能型、创新型”的“四型”班组迈进，针对班组生产活动和日常管理形成了一整套可操作性好、民主性强的制度和标准，有效地分解和落实班组任务。一是形成了“四长五大员”制的管理体系。根据班组实际，建立健全班组组织结构。（“四长”是：班组长、党小组长、工会组长、团小组长；“五大员”是：技术员、

安全员、宣传员、材料员、核算员。)班组管理职责分明。二是建立了“三类十六本台账”的小组建设机制。(班组管理类：班组志、班组例会记录、班组成员花名册、班组考勤记录、学习培训记录、技术创新纪录、民主管理记录、班组分配奖惩记录；施工管理类：班组施工日计划、班组施工日报表、班组安全讲话记录、周安全活动日记录；党工团活动类：党小组活动记录、工会团小组活动记录、图书管理登记台帐、文体用品登记台帐)。三是坚持“班务六公开”的民主管理。(即：施工计划公开，技术工艺公开，奖金分配公开，管理台帐公开，评比奖励公开，经费使用公开。)

窦铁成班组在窦铁成的带领下，在铁成精神的鼓舞下，窦铁成班组形成了自己特有的工作方法。一是用铁成精神激励员工。窦铁成是榜样，人格的魅力、鲜明的旗帜、光明的镜子，带动着每个成员，能进入窦铁成班组感到骄傲，能成为窦铁成的弟子很自豪，成为铁成式的员工是每位员工的个人愿景和奋斗目标。二是用企业文化陶冶员工。中铁一局是具有60年历史的国有名企，“窦铁成班组”是新时期企业的代言人，体现着中央企业的风范，企业神经经久不衰的精神激励着职工勤奋工作，爱岗敬业。三是用技术技能武装员工。窦铁成班组把学习新知识、掌握新技能作为班组工作的一项基本内容，坚持不懈地组织员工学习探索，开展技术培训、QC攻关、小改小革、传帮带等活动，使员工的技能水平不断提高，满足了工程施工需要，为企业培养输送了一批技术骨干。四是用创新意识引导员工。地铁变配电施工具有统一性、一致性，可复制性强。班组根据实际设置外线、内线、试验三个专业小组，采用流水化作业的方法，细化施工流程。这种“快餐式”的施工，使施工人员不需要全盘掌握变电所施工工艺，只需根据每个人特长，把相关专业掌握更加熟练，各负其责，分工更科学，也更能发现诀窍，熟能生巧、积累经验，极大地提高了施工效率，更好地把握工程质量。五是用团队情感温暖员工。窦铁成班组管理树立以人为本的理念，认真为员工安排好食宿，一日三餐荤素搭配，保证员工吃的好，住的好。做到周有交心，月有走访，节日有慰问，个人大事集体

帮忙，集体事项大家参与，员工不分你我，工作不分份内份外，班组体现出温暖、和谐、团结、友爱的良好氛围。

一座座变电所的送电和投运，记录着窦铁成班组不断成长的足迹，也凝聚着他们自主创新的智慧和汗水。然而，成绩只能说明过去，能力方可代表将来。北京地铁昌平线全线16所变电所，窦铁成班组就承担8个所的施工安装任务，随着第一个变电所发电成功，工期不断压缩，还有7个所等待着他们去完成，困难可能会随时出现，肩上的重担也会与日俱增，但是，这是一个学习的群体，这是一个创新的团队，这是一个充满活力的集体，这是一个有顽强战斗力的班组，我们有理由相信：窦铁成班组一定能够再创奇迹！

班组建设，思想先行。生产a班组大部分员工家在外省市，员工平均年龄较低，思想不够稳定、人员流动性比较大。最初，部分来到a班组工作的员工对本职工作缺乏热情，工作积极性不高，有的抱着“当天和尚撞天钟”的想法混日子，这种消极心态曾给班组生产带来很大的负面影响。班组调度任树斌同志发现这各问题后，主动找这些员工谈心，介绍公司的未来发展前景，并从关心他们的生活入手，解决他们在工作 and 生活中遇到的困难，同时，利用业余时间组织开展各种娱乐活动，释放工作压力，到郊区旅游，在游玩过程中与他们谈理想、谈人生、谈未来发展，使他们真正懂得人生的意义与价值，并规划自己的职业发展道路。任树斌同志还主动与他们的家长进行沟通，共同做员工的思想工作，通过各种办法调动他们的工作热情及集体协作精神。经过努力，a班组员工稳定性及工作热情得到明显提升，班组员工的凝聚力大大增强，为公司培养并挽留了许多技术骨干。

没有坚实技术力量的班组很难向着更高、更好的方向发展。为在班组中营造“学习工作化，工作学习化”的良好氛围，班组制定了一系列的学习、轮岗计划。利用班前会和停产检修时间，组织班组成员系统地学习油脂浸出工艺，对原有的工作的感性认识进行再认识，理论学习上再提高，理论联系

实际，对在生产过程中发现的疑难问题进行现场解答并请专家进行指导，对设备运行原理、操作注意事项、常见质量问题积极开展学习讨论。通过学习，使班组员工的整体操作水平进一步得到提高。为使员工做到一专多能□a班组实行定期轮岗制度，员工在某一岗位工作一段时间后，调至另一岗位学习操作，实行轮岗学习，使大家对生产线的各道工序不但做到了解，而且能熟练操作。同时，积极创造条件鼓励员工自我学习，推动员工学技术的积极性和主动性，让员工树立终身学习的理念，鼓励员工通过多种形式深造学习，提升自身综合素质，有效地推动并提升了班组乃至全公司技术水平。

在市场竞争日益激烈的情况下，产品质量是决定一个企业生死存亡的关键。为给公司创造更多的效益，在年初生产部对以往指标考核方案重新进行调整，促进公平竞争□a班组严格按照考核标准中的规定进行控制操作。几年来□a班组从年度排名和创造综合效益等方面全部排在公司首位，体现了班组的团队精神和质量意识，为公司的经营发展做出了很大贡献。

在公司节能减排的大方向下，工作中全班组人员心往一处想，劲往一处使，尽最大努力为公司节约生产成本。

2019年8月□a班组发现两个车间的蒸脱机冷却水(指没有受到污染的水)没有回收，而直接排放，给公司造成了巨大的浪费，班组人员发现这一情况后，发动班组员工出主意、想办法，对设备进行改造，把水输送到循环水池内加以回收再利用，改造后经专业人士测算，每年可为公司节约十多万元。

同年10月□a班组发现二期车间生产时为了工作方便，使用一期粕库的输送设备，而二期的输送设备由于设计不合理又将物料带入二期的输送设备中，导致设备空转现象。根据这一情况，班组人员及时向生产部提出合理化建议并被采纳，从而大量地节约了用电量。

2019年的金融危机使得一些中小企业减产、倒闭，作为粮油

加工企业，中纺粮油(沈阳)公司也受到了严重的影响。从2019年2月份到8月份，生产车间一直未满足负荷生产，生产任务时断时续，给公司的经济效益造成了很大影响。在这种情况下，班组员工看在眼里，急在心里。班组及时组织召开全班员工会议提出“尽我们所能，为企业排忧解难”的口号，员工本着以公司为家，人人关注公司发展的精神投入到生产中，坚决杜绝各种浪费现象。当发现车间蒸汽压力过高时，我们及时与锅炉车间的技术人员进行沟通，将不必要的蒸汽压力降下来，从而大量地节约了用煤量。

2019年8月中旬的一天晚上□a班当班，由于设备原因导致堵流，大量原料从设备检查口处溢出，散落在地面上，金黄色的大豆铺满了一地，当天正逢大雨，如果不及时将散在地上的大豆回收，这些原料将会被大水冲走，给公司造成极大的经济损失。预处理车间班长孙木男同志在紧急情况下，身先士卒的组织本班员工一部分继续生产，一部分员工赶到设备故障处，冒雨将大豆回收干净。在回收大豆的一个小时里，员工们身上全被大雨淋透也有一句怨言，大家都只有一个共同目的：保护公司财产不受损失。

对于油脂加工企业，安全生产是工作中的重中之重。在生产过程中，我们牢记“安全为了生产，生产必须安全”的指导思想，警钟长鸣，每天班前例会将安全放在首位来讲。每周、月例会中贯穿安全知识，摆出浸出油厂事故案例，以事故案例为反面教材，分析事故原因，总结经验教训，在实际工作中查找、解决安全隐患。

以往车间检修期间，大型设备拆装过程中没有吊至合理位置，悬挂在空中，检修人员在设备下检修作业，存在很大的安全隐患。班组人员发现这一情况后，自发研制制作固定支架，将悬在空中的设备支撑，固定，同时向其他班组推荐此方法，有效地增强安全系数，避免了安全事故的发生。

2019年5月，生产a班承担了二期浸出车间消溶大修工作，工

期为35天。整体检修人员包括本班组员工，外来施工人员总计50余人，大修中，涉及立体、交叉作业，责任之重大可想而知。为了保证施工人员的安全，班组人员做起了兼职的安全员，严格执行公司的各项安全规章，对于不认真佩戴劳动保护用具的施工人员进行批评指正，通过我们的努力，消溶、大修期间的事故率为零，同时确保了一次开机成功，公司领导给予了肯定和好评。

生产a班作为公司生产部的一个班组，虽然在以往的工作中取得了一些成绩，但他们从不满足已有的成绩，而是把它看成新的起点。生产a班组全体员工以更加高昂的热情，向更高的目标攀登，为公司的未来发展做出更大的贡献。

西坡煤业综采队李如洲班，现有职工42人，党员2人，大专文化5人，中专文化3人，中技文化11人，工人技师3人，高级工3人，中级工11人，专业技术人员多，业务水平强，班组整体素质高。该班主要负责机械设备的维修、保养和质量标准化的创建工作。两年来，在班长李如洲同志的带领下，消灭了轻伤以上的人身事故，完成了各项工作任务，杜绝了“三违”行为发生，2019年度被评为徐矿集团文明班组和东辉集团西坡煤业金牌班组。

一、学习强化意识，规范班组管理。班长李如洲是一个做事讲究板眼的人，在多年的班组管理工作实践中，他积累了一套行之有效的“安全经”。一是牢固树立“安全唯一”的理念，通过学习上级文件精神、煤矿安全规程、岗位行为规范等，强化职工安全意识，让安全理念融入每一名职工内心深处，提高职工自我保安能力。二是规范班前会、班后会、安全活动，利用规程连读、以案说法和有奖问答，让职工明确安全要点。三是坚持每天在作业现场进行“手指口述”安全演练，利用“手指口述”，使全班职工在工作前、工作中和收工前进行安全提示。四是长期坚持入井安全宣誓、班长带队集体进入工作岗位、现场隐患排查、班中巡回检查和收工集体升井等一整套自我保安、集体保安的安全管理模式。

二、完善管理制度，严格落实兑现。再好的“安全经”也要靠落实去实现。为此李如洲从完善班组管理制度入手，实行民主管理，推行班务公开，以班组团结和谐，思想稳定，团结向上，凝聚力强为背景，坚持教育与奖罚相结合，班组管理与自我管理为手段，人人落实责任，人人自我保安，实行民主管理，一切为安全让路，一切以制度为先，实行安全管理与经济利益挂钩考核，以“4.3.3”安全结构工资为基础，制定了“自我激励法”，自定目标强化兑现；“师徒联保法”安全互保师徒共同保安；“工程保安法”单项工程施工小组制定安全规程；“安全标准法”以质量保安全等一系列行之有效的土政策，把安全生产、质量标准化、工程进度和经济利益捆绑考核，严格操作不徇私情，确保安全考核制度兑现落实。

三、持续岗位练兵，提高业务技能。“没有精钢钻，不揽瓷器活”，长期从事机电设备检修工作的李如洲明白，检修干的是技术活，要想确保综采设备完好运行，质量不过关是行不通的，要确保质量首先必须技术过硬。为此，他十分注重技术水平整体提升和新人的培养工作。机电副班长高峰是技术精湛的综采电工，李如洲定期利用业余时间将年轻职工集中到设备检修车间，让高班为大家授课，一边学习综采设备知识，一边手把手教学实践。为了提高青工的学习积极性，他还动员班里的骨干人员，从安全台阶奖里拿出10%作为奖励基金，通过设置“擂台赛”奖优罚劣，激励学习热情，先后13名职工拜师学艺。经过持续岗位练兵，班组技术水平得到了普遍提高，20%的青工实现了一专多能，机电事故的判断能力和处理水平有明显提高，机电事故率大幅降低。

持续的岗位练兵活动，既提升了班组的整体技术水平，又锤炼了职工的钢铁意志。2019年5月份，综采队5202拆除，12日扒到第58号液压支架，接班巡检时发现，掩护支架和点柱支护不到位，好几吨矸石眼看就要冒落。他立即组织处理，避免了一起安全事故的发生，确保了扒架子工作顺利进行。李如洲说：“处理安全隐患可能会影响工作进度，可是职工的安全有保障，工作能安心，值！”2019年，李如洲班被评为徐

矿集团文明班组，东辉集团西坡煤业金牌班组，李如洲被授予金牌班长的荣誉称号。

四、加强现场管理，严把验收关口。班组是企业的细胞，是企业安全生产的前沿阵地。班组安全工作的好坏直接关系到企业的生存与发展。加强现场安全管理，做好班组各项工程的验收，是实现班组工作安全质量的最重要的手段，所以在现场管理中，李如洲一直坚持验收标准“三不过”的管理规定。一是对安全隐患不排查不放过，必须在班前、班中和班后进行隐患排查及机电设备的检修、电气完好的检查，杜绝设备失爆现象，保证设备各部位的良性运行；二是工作质量不合格不放过，每次完工后要进行复查，对质量不高敷衍应付的一律返工，使职工养成了扎实认真、一丝不苟的工作作风。三是对文明环境要求，每个施工现场施工结束后，必须清理现场杂物，做到人走物净方可离开施工现场。

20xx年4月22日早班临近下班时，他发现工作面运输机机尾有余链，电机明显出现变音，他立刻用喇叭喊话把采煤机停下，把运输机上炭甩空，凭多年检修经验，他果断的指出运输机有问题，安排人员打开运输机尾挡板，清理后发现有两块断刮板卡在过渡槽处，他立即组织更换刮板，同时严厉批评维护工作责任心不强，还告诉他们如果发现不及时，会出现断链条和烧坏电机危害性，经过抢修没有影响下班的生产。他有一个安全理念：上岗前检查处理隐患是自己安全的前提，下班前不留隐患是他人安全的保障。

五、严抓安全质量，打造精品工程。榜样的力量是无穷的，西坡煤业综采队李如洲班，在李如洲同志的组织、领导和带动下，管理上规范标准，工程质量上精益求精，生产施工上一丝不苟，带动了整个区队的质量标准化上台阶，确保省一级品，月月动态达标，逐步向国家级质量标准化进军。李如洲带领的检修班充分发挥技术优势，以“严于徐矿标准、高于当地要求”的理念，带动整个区队，以“三好”标准投入到工作面标准化建设中去。一是环境好，从材料库存点到工

作面上、下巷道、到工作面都必须保证无浮煤、无杂物、无积水，物料码放整齐，牌板齐全，吊挂整齐。二是支护好，支架升实升平，接顶严密无落差；架型要正，无倾倒现象；支架拉齐成一排直线；液压管路吊挂整齐。三是装备好，从工作面巷道的供电电缆、绞车到运输巷的供电串车、转载机、破碎机再到工作面的运输机、采煤机、液压支架都必须保证完好状态，每周试运转一次，以保证综采工作面的正常回采。通过持续的质量标准化精品工程创建，并取得了丰硕成果。西坡煤业在山西省煤炭工业厅一级标准化矿井验收中排名吕梁市第一，成为吕梁地区标杆矿井。矿井先后荣获柳林县“安全模范企业”、“安全高效矿井”，山西省“安全保障型企业”等称号，李如洲的检修班立下了汗马功劳。

多年外出创业的磨练，李如洲班全体职工养成了认清形势、顾全大局、爱岗敬业的精神，他们始终以主人翁的精神来把握安全生产，以高度的责任心来对待每一台机械设备，一丝不苟的完成每一项工程，能打能拼，无私奉献，为建设安全文明区队作出了不懈努力，为企业安全发展和三文明建设做出了有益的贡献。

运输公司先进班组事迹材料篇八

一个班组就是一扇红旗窗口，一名员工就是一张红旗名片，下面是小编为大家搜集的安全班组先进事迹材料，供大家参考借鉴，希望可以帮助到有需要的朋友！

为充分发挥典型的示范作用，用身边的人和事教育激励广大青年，在打造强势企业的历史进程中更好地发挥生力军和突击队作用，日前，矿业集团公司团委编印了20xx年度汾西十佳青年和十佳青年安全班组长及其候选人的先进事迹汇编。

在矿业集团公司建设千万吨级特大型煤炭企业的征程中，各

级团组织带领广大青年在不同的岗位上建功立业，做出了积极的贡献。为了表彰在实现这一历史性跨越中涌现出的岗位奉献、岗位建功、岗位成才的先进个人，矿业集团公司团委制定了严格的评选办法，层层选拔，从50多名候选人中，评选出等10名十佳青年、等10名十佳青年安全班组长。十佳青年、十佳青年安全班组长关心集体，精通业务，具有良好的职业道德和岗位技能，在平凡的工作岗位上做了不平凡的业绩，是青年中的精英和企业发展中的中坚，所表现出的特有品质是当代青年求真务实，锐意进取的精神风貌的浓缩。

为了给青年树立学习榜样，并进一步在全公司形成关心青年成长、成才的良好氛围，该公司团委把十佳青年、十佳青年安全班组长的事迹编印成册，发放到基层，为广大青年明确努力方向，激发青年扎根煤海、奉献青春的无限热情，并号召广大青年要爱岗敬业、无私奉献，顽强拼搏、争创一流，在不同的岗位上为打造强势企业，建设和谐汾西做出积极的贡献。

20xx年是xx公司发展的历史转折点，是发展的历史里程碑。一年来，公司为贯彻落实“安全第一、预防为主”的方针，实现公司安全生产形势的良好发展，推动公司建立和完善安全生产规章制度。通过“安康杯”竞赛活动的开展，将竞赛机制、奖励机制、激励机制应用于安全生产活动中，不断增强公司职工“人人重视安全、人人关心安全、人人遵章守纪”的主动性、积极性和自觉性，形成了争创安全先进企业的良好氛围，为公司实现稳健发展奠定了坚实的基础。现将皖吸五号班组开展“安康杯”竞赛活动汇报如下：

“安康杯”竞赛活动是一项群众性很强的工作。要真正把活动搞好，搞出成效，首先必须提高认识，加强对竞赛活动的领导。正确处理安全与生产、质量、效益、稳定、改革、发展的关系，从强化组织机构，完善运行机制抓起，明确责任，狠抓落实。

1、建立强有力的组织机构。为确保工程安全顺利实施，各工程处以船为单位成立安全生产小组，各小组负责本工地的安全宣传和教育，并制定安全生产措施，执行安全小组的决定并定期检查考核班组的安全工作情况，组织消防、救生演习以及安全生产知识竞赛等活动。

2、建立运行机制，细化竞赛规则。结合公司实际，每年都要下发文件，对“安康杯”竞赛活动进行安排部署，提出明确的目标、方法和措施，制定和完善了月考核、季检查、年总评的工作法，考核结果同职工收入直接挂钩，作为部门或单位评先选优的重要依据，从而使“安康杯”竞赛活动纳入了制度化、正常化、规范化的运行轨道。

3、建立激励机制。为激发职工搞好安全生产的积极性，对各船队、班组实行了安全事故一票否决制。同时，提取安全奖励基金，用于各项安全活动的奖励。做到了“机构、责任、机制、经费”四到位，为有效开展“安康杯”竞赛活动建立了强有力的保证体系。

皖吸五号班组系省疏浚公司第七工程处所属一个班组，该班组现有成员18人。在工程施工中，班组长总是身先士卒，以身作则，带领全体班组成员，紧密协作，迎难而上，在保证安全的前提下，保质保量的完成工程任务，并获得了业主的好评。

1、履行职责 以安全生产为基础

加强消防、救生、堵漏、抢险以及舵机应变的演习，对设备进行定期的检查和养护，做好冬季防冻、防滑工作，夏季防暑降温工作。在生产过程中，班组每天进行一次班前自查并做好备查记录。对查出的问题作出整改计划，特别是隐患事项，必须采取可靠防护措施，如有危及人身安全的紧急险情，应立即停止作业，及时整改，符合整改要求后方能继续施工。班组每周召开一次安全生产活动例会，总结一周的安全施工

情况，对突出的不安全因素进行分析，并采取相应措施。确保班组的各项安全工作有条不紊的开展，安全是保证企业正常生产的基础和前提条件。目前亳州涡河治理整治工程已结束，工程能顺利快捷的完成与班组的努力是分不开的。在亳州为公司树立了一个“诚实、守信、重质、保量”的优良形象，从20xx年到20xx年前后所完工工程都是有口皆碑的。

2、无私奉献 以安全生产为核心

根据安全防护需要，班组成员按照要求设置安全施工标志、安全防护信号，配置了相应的安全防护用品，如在船舷设置防碰撞缓冲轮胎，配置灭火器、救生圈、太平斧、黄沙箱等，以应付突发事件的发生。在施工现场，由于冲填区紧邻村庄，农田，冲填区的安全防护尤为重要。施工中必须加强巡视，把排泥场的安全防护工作作为工程施工安全的重点工作。雨雪天气要加强水情观测，当可能出现险情时，应及时停止开挖并作出相应的处理，待排泥场围堰水位处于安全状态时方能开机施工；排泥场退水口门也要作为重点防护部位，加强观察、防护、加固处理等措施。

3、爱岗敬业 以安全生产为保障

皖吸五号绞吸式挖泥船在施工时，在航道一侧的锚缆可能对吃水深重载船舶航行有影响。为此，要把横移锚抛在深水区或不影响通航的水域，锚上系醒目锚浮标，警示过往船只注意安全。另外，挖泥船上设瞭望员，发现有重载船只通过时，立即通知挖泥船驾驶员谨慎操作，鸣号告诫行船注意，必要时放松横移锚缆绳避让，确保过往行船安全。在施工期间多使用陆上管，少使用水上浮管，尽可能地少占用航道。在夜间施工时，施工照明灯光要近照，避免远射；在满足施工照明情况下，尽可能地减弱灯光的亮度；同时在排泥浮管上设置施工信号灯，以利于夜间过往行船的安全。

历经多年，皖吸五号班组所攻坚的工地中，有许多省市重点

工程，班组都交出了满意的答卷，其中数个工程还被评为“明星班组”：

(2)20xx年由国家、河北省、首钢集团、冀东油田出资1500亿元的曹妃甸吹填工程，在先期曹妃甸路基吹填工程施工过程中，皖吸五号协同其它挖泥船为该路基工程打下了很好的前提基础，班组也因此受到建设方上海航道局工程项目部的一致好评。

1、宣传引导 增强全员安全意识

加强宣传舆论，通过生动活泼、丰富多样的教育活动，提高全员的安全意识，既是我们开展“安康杯”竞赛活动的主要内容，也是企业实现安全生产的保障。我们坚持“安全第一、预防为主”的方针，以提高员工意识为先导，以生命、健康、安全为主题，把“安康杯”竞赛活动同“安全生产月”、“十个一”活动紧密结合起来，并贯穿于活动整个过程，采取多种形式，开展全方位、立体式的宣传教育，收到了良好效果。

2、规范管理 促进班组安全建设

“安康杯”竞赛的主体是企业，是一线职工。班组是企业生产的最基本单位，是广大职工群众的主要生产岗位。从安全角度来说，班组是安全管理的基本环节，是有效控制事故的前沿阵地，也是企业实现安全生产的基础。当前有效控制事故的关键是抓安全管理，最基本的环节是抓班组安全建设。重点放在班组安全责任制和岗位责任制的落实，管理监督与激励机制的建立与完善，宣传教育培训方式的更新等方面，要把责任落实到人，把班组安全建设工作作为“安康杯”竞赛活动的重要内容抓实抓好。

3、维护权益 营造安全生产环境

职工既是安全生产的最大受益者，又是安全生产的主体。在开展“安康杯”竞赛活动中，我们创造了良好的安全生产环境，一是硬环境，二是软环境。在硬件环境方面，我们坚持向科技进步、技术创新要安全，完善安全生产设施，提高安全装备水平，改善生产环境，确保安全生产。在软环境方面，我们实现六大体系抓安全(即：安全生产指挥体系、保证体系、监察体系、教育体系、宣传体系、后勤体系)。加大班组建设，实施量化标准化建设的同时，充分发挥群众队伍的监督作用，广大职工认真履行监督职能，制止“三违”现象、消灭事故隐患、强化现场安全管理。“安康杯”竞赛，使我们的安全管理和监督检查得到了加强，全员的安全意识得到了提高，安全生产的大环境得到了改善。把“安康杯”竞赛融入安全管理、生产管理和质量管理，与落实安全生产目标责任制、创优质产品、创最佳经济效益、创“百日安全无事故”和创建“安全合格班组”等活动相结合，努力做到活动有计划、有目标、有检查、有考核、有总结。从根源上杜绝事故隐患，保证安全生产，保证安全生产目标责任制的落实。在“安康杯”竞赛活动中，紧扣安全管理不放松，狠抓落实到位，不断加强自身建设，创新工作思路，构筑起一道牢固的安全生产大堤，为疏浚事业快速、稳定、健康发展提供了保障。

一个班组就是一扇红旗窗口，一名员工就是一张红旗名片。**公司化验计量室结合公司安全生产的实际，以“深入开展争先创优，打造铁军”为载体，用动态的眼光看差距，用创新的精神图发展，使化验计量工作更加精细化，激发班组成员的自我管理意识，班组不断呈现新面貌、展示新作风、创造新业绩、焕发新活力。

**公司化验计量室始终把创建学习型班组放在最重要的位置，积极倡导“工作学习化，学习工作化”的理念，广泛推行岗位练兵，班组成员人人都成为“一熟多懂，一通多能”的技术性人才。

为提高班组全员的实际操作能力，计量化验室每年都进行有

组织、有计划、有目的、有目标、有系统的技能培训，实行培训计划、培训内容、培训记录和班组成员学习笔记“对口管理”，每周检查，每月考核，并将考核成绩纳入员工绩效考核体系，充分调动班组成员学技术，强素质的积极性。

为方便班组成员日常业务技能学习，鼓励班组成员争做“知识型”员工，计量化验室将×多个计量化验方法、标准进行多次梳理贯通，并将重新评定检验项目涉及的检验方法制成作业指导书。有图片，有影像，有文字，有解说，班组成员看得明白，学起来容易，干起来顺手。

化验计量室通过多年对培训的摸索，根据班组成员的业务素质的现实情况，提出了“需求培训”的新方法。所谓“需求培训”就是根据岗位工作需求，确定班组成员需要具备的能力，建立相应的培训标准，班组成员对照培训标准找差距，针对不足开展现场培训，通过以培训促提高，以提高带培训的方式，最终实现“能干啥的到啥岗位，在岗位的都能胜任岗位需求”的班组总体培训目标。

化验计量室每周开展工作质量自检，每月参加库站安全检查，通过采取有效的形式、方法和途径，扎扎实实地组织班组成员开展“比、学、赶、帮、超”活动，以班组成员个人之“点”，带动化验计量室日常工作的“面”，使化验计量工作水平大幅度提升，严格把好油品质量数量关，确保公司安全生产无事故、无隐患。

为加强油品质量管理，从油品检验、设备设施的清洗、质量控制等方面做好管理工作，确保油品质量的合格。化验计量室严格按照《民用航空燃料质量控制和操作程序》规定的项目和期限、石油和石油产品实验方法的有关标准和规定，认真进行核对、重新评定及专项检验操作，按时完成各项检验任务。通过对油品进行在线固体颗粒污染物膜片的检测，掌握油品从接收到加注整个过程的质量情况，确保对油品的质量进行有效的监控。对于在检验过程中发现的电导率不合格

的现象，采取掺配的措施使油品符合产品标准。

为保证设备设施清洗的质量，减少水分、杂质和其他污染物的干扰，确保油品质量。按照《民用航空油料储存运输容器清洗》标准，配合油库和加油站完成了油库收油过滤器、储油罐、沉淀罐、真空罐、加油过滤分离器和航加站灌油过滤分离器、油车过滤分离器及加油车油罐的检查、清洗工作，并完善了清洗、检查记录。

化验计量室对质量控制作业流程进行了有效梳理以确保油品质量安全，在加强油品接收、储存、发出、加注等各环节中的质量控制工作的同时，做好油品回收的检验工作。加强储存油罐油品来源的溯源管理和批次管理工作，严禁污油罐中的燃料循环到回收油罐和储存油罐中，继续当作航空燃料使用。加强对回收油料的控制和检验，对于循环回到使用按重评检验项目进行检验。在确保油品质量安全的前提下，最大程度的减少降质油的量。

油品计量与经济效益息息相关，为实现公司“零损耗”管理目标。化验计量室从接收、储存、加注等环节加强计量的动态管理，增加了油库发油每车作业后油高的记录、外场密度测量值符合、测量时间的适时改变、油库发油量与外场补油量的比对等计量管理细节工作，为公司增加了实实在在的经济效益。

化验计量室将“亲情化”管理融入到班组文化中，使班组日常工作呈现出更多人性关怀。每逢高温酷暑、数九寒天或各类节假日，化验计量室的班组成员之间在岗的给在家的打个电话问个好，在家的给在岗的问个安，寥寥数语，浓浓情深。

从事计量工作的女同志身体有病，休长病假，此时正赶上夏季航班高峰，油品接卸任务特别频繁，化验计量室主任一人把全室的工作都扛了起来，化验计量一肩担。

计量化验工作就是打冲锋，无论休班还是节假日，只要有航油到达，计量化验室的同志们总是要最先到位。铁路往往夜间运来油车较多，计量化验室的同志们早上×点钟即提前赶到卸油站，几十节槽车爬上爬下，做好把每一辆槽车的计量，完成每一项化验。等到卸油的员工们到来，他们计量化验工作已经做完，保证了油品及时接卸。

今年×月份，妻子住院做手术，本想休几天陪在病床边，却适逢公司迎接适航审计检查，妻子离开手术台时他还在公司忙工作，照顾动手术妻子和四岁女儿的事情只能交给了岳母。化验计量室的成员们知道后，第一时间打出了问候的电话，使妻子和女儿深深感动，从而也获得了家属对公司工作困难的理解和支持。

化验计量室的班组成员积极参加“我为企业安全生产进一言”合理化建议征询活动，针对安全生产上的不足和薄弱环节提建议、出主意、想办法，大多数合理化建议能结合本部门的实际，针对性强，操作性强，充分体现了职工关心安全、心系企业的主人翁精神。

化验计量室注重班组工作和生活环境的改善，工作现场文明、清洁、整齐、规范，仪器内外如新，操作室内一尘不染。“和谐、环保”的理念在班组成员心中深深扎根，班组成员在“亲情化”的环境中愉快地工作、学习、生活，产生了一种家的幸福感、温馨感和归属感，班组呈现出心齐气顺的良好局面。