

污水厂工作总结 医院污水处理工作总结 (优质10篇)

总结是对某种工作实施结果的总鉴定和总结论，是对以往工作实践的一种理性认识。怎样写总结才更能起到其作用呢？总结应该怎么写呢？以下是小编收集整理的工作总结书范文，仅供参考，希望能够帮助到大家。

污水厂工作总结 医院污水处理工作总结篇一

1、热爱自己的本职工作，工作态度端正，认真负责，能够正确认真的对待每一项工作。每一天都重复着做着巡检、设备开关、卫生打扫的工作看起来很乏味枯燥，连平时节假日休息都没有，但是我并没有怨言，工作需要到放弃点牺牲一点那又如何。事无大小，如果不认真去对待小事情也会造成不可挽留的后果。工作琐碎，但为了搞好工作，我不怕麻烦，向领导请教、向同事学习、自己摸索实践，认真学习相关业务知识，不断提高自己的理论水平和综合素质。坚守岗位，并严格要求班组成员遵守劳动纪律和各项规章制度。认真，按时，高效率地完成了处领导下达的各项任务。

2、同时还用心配合其他科室同事做好工作，并在其他同事有事时能够顶岗。例如：厂区泵房清垃圾的工作里，原本计划是请外面的人清的，因为相关原因人家不做，所以就在厂区领导的带领下全厂人员用心配合，用了2天时间就把泵房的垃圾清理了，并进行了对水泵的维护。还有就是对3#4#生物池的维护、粗格栅的整改、1#二沉池导杆刮板的维护、厂区防雷设施的安装、南门塘泵站要安装5#泵时进行对进水截流、联系离心机厂家，并配合维护科对1#2#离心机的维修工作，让浓缩车间尽快恢复正常出泥。安装调试泵干保护装置，让浓缩车间设备能更安全、放心使用操作。并能够在生产作业中出现的小问题能够及时处理，例如雨天江水倒灌能及时作出应急解决办法保证了厂区的正常指标。

用心讨论每周班组会议讨论学习，随时了解和听取各种会议精神，并用心地献言献策，及时探讨和解决日常工作中的各项难题。用心主动的学习污水处理专业知识。遇到难题不怕麻烦，向领导请教，向同事学习，自己摸索实践，不断提高自己的理论水平和综合素质。

能遵章守纪，团结同事，求真务实，乐观上进，始终持续严谨的工作态度和一丝不苟的工作作风。勤勤恳恳，任劳任怨，勤俭耐劳，始终做到老老实实做人，勤勤恳恳做事。

在一年工作与学习中，主要收获有以下几点：

(1)虚心学习，勤于实际操作，理论接合实践，能熟练操作所岗位工作。

(2)认真、按时、高效率地做好各级领导交办的其它工作。同时，我还用心配合其他科室同事做好工作。

尽管有了必须的进步和成绩，但在一些方面还存在着不足。比如有创造性的工作思路还不是很多，个别工作做得还不够完善，在工作中比较粗心，在理论方面还是了解的太少。

今后的日子里，我会将扎实的工作作风，认真的工作态度，成熟的工作经验带入工作中，并不断克服工作中的不足之处。力争做优秀员工，为公司做出更大的贡献！

污水厂工作总结 医院污水处理工作总结篇二

第一、污水厂的稳定运行

1、确立a/a/o工艺运行参数。

最终形成完整的运行档案，为运行参数的确定提供准确记录和分析。

2、全厂设备的运行维护保养制度的制定和实施

我厂的设备在不同程度上存在着各种问题，为了确保设备的良好工况的运行，我们将建立一个设备管理体系，在这个设备管理体系中，要涵盖设备基础档案、设备备品库存量、设备运行时间统计、设备维护统计、设备加油注脂记录档案、设备故障统计及分析、设备检修记录、设备运行风险性评估等。通过设备管理体系的建立，我们最终将实现各台套设备的稳定、低故障率的运行。

二、实现低成本运行，利润最大化。

首先我们要建立严格的财务制度，建立明晰的财务报表。对于每月必须的财务用度，要从财务管理上把好花钱用钱的关，做好每一笔花出的钱有实效，并对花出的钱办的事情进行检查，是否达到目的，分析原因，总结并积累，实现费用使用上多层把关，尽可能从源头上节约每笔费用。还要建立严格的账、卡、物三者核对制度，严格材料库存管理和用度，做到材料合理用度，杜绝浪费，特别是易损易耗品要做到责任到人，从人为使用上尽可能延长物品的使用期限，从而降低材料的消耗。对于工器具的管理，要建立详细的个人工具账，明确工器具使用期限，报损期限等，加强员工对工器具的爱护使用，从而降低生产消耗。除了在财务管理和财务制度上加强管理以外，我们还要积极挖掘运行构筑物潜力，从技术上保证运行，降低生产能耗、药剂消耗等，实现低成本运行，创造更大的经济效益，特别是如何降低一些主要耗能设备的能耗，我们将制定详尽的技术方案，实现高能耗设备的低能耗运行，把耗电降下来，降低生产运行成本。我们还将加强各方面的管理，从管理中实现低成本运行，通过完善各个环节的管理，降低管理成本，从有序高效的管理中实现成本的进一步降低，达到利润最大化。

三、建立一支专业化的工作团队

我厂招收的员工基础较高，普遍具有大专以上学历，年龄都在25岁上下，可塑性强，这样的员工队伍是一支具有很大潜力的年轻团队，我们将在工作团队的培养上做相关的工作，计划通过一年的培训工作，把我厂的队伍培养成专业化的工作团队。根据这个目标，我们将制定出年度的培训计划，特别是针对我厂的工艺运行，建立完整的全员培训计划，把污水处理厂内的全部的技术环节进行全面系统的培训，并建立培训效果检验机制，通过书面考核，现场操作，口头表述等方式检验培训效果，最终达到每个员工对污水处理厂内的各种技术环节做到了解并能够上手操作。最终实现每个员工的“四懂四会”，即懂污水处理基本知识，懂厂内构筑物的作用和管理方法，懂厂内管道分布和使用方法，懂技术经济指标含义与计算方法、化验指标的含义及其应用；会合理配气配泥，会合理调度空气，会正确回流与排放污泥，会排除操作中的故障。在全员培训的同时，我们还将针对每个员工制定不同的培训计划，针对每个员工的不同特点，通过与员工的交谈和沟通，我们将建立一个每个员工的年度发展计划。通过建立全员年度发展计划，把污水处理厂20__年的各项工作拆解到每个员工计划当中去，把员工个人的成长和污水处理厂的发展相互有机的结合到一起，实现双方面共同提高的一个良好局面。在20__年我们还将组织相关的团体性活动，加强员工之间的团结互助，增进彼此之间的团结和关系，加强团队的协作能力和凝聚力，让每个员工有归属感，同时还有成就感，在工作中发现自己的价值，建立自己的人生价值观念等。

四、建立全面的安全管理体系

作为一个污水处理厂，安全生产是一个重要的环节，我们在20__年将通过建立自上而下的全面的安全管理体系，实现20__年的安全生产工作。建立的安全管理体系将包含有安全管理制度文件(已制定，需完善)；安全知识培训；安全隐患月排查制度；周安全会议制度；安全资金投入计划；安全防护用品的采购和投用；周安全员制度的设立和实施；实现车间安全

责任落实到具体负责人方式;消防安全制度的建立和消防知识培训等。通过建立一个完整全面的安全管理体系,我们将实现厂、班组、员工三级的安全管理,每个员工在工作中树立安全意识,危险操作有安全操作证,工作中严格执行安全操作规程,每项工作中有安全检查和安全提示,月、季度、年度有安全管理工作的汇总,确保20__年全年安全生产无事故发生。

五、存在的不足和存在问题及改进措施:

- 1、规章制度方面有待进一步的加强和完善;班子成员要带头学,思想观念、业务素质要带头提高。
- 2、与员工和协作队伍日常沟通不足,要加强班子成员日常工作与员工交流,不能因为工作忙而忽视了与员工的沟通交流,要充分调动全体员工的工作热情和积极性。
- 3、要加强员工节约意识,单位效益的好坏,员工的成本和节约意识亦是一个控制成本的关键,在今后的工作中要倡导节约光荣,浪费可耻,倡导新文明,完善各项成本费用计划制度,堵塞漏洞,降低消耗,提高效益。

20__年下半年工作计划

- 1、充分认识构建和谐企业的重大意义,努力把领导班子和员工队伍建设成为构建和谐企业的组织者,把领导班子成为构建和谐企业的推动者。
- 2、进一步完善职工民主管理、公开制度,保障广大职工的政治、经济、文化权益。
- 3、按照公司领导的要求,把握好每一个关键环节,各项工作要按照公司领导提出的“管理创效”的要求,按程序操作执行、严格把控、稳步推进,认真做好各项工作。

4、结合6月份开展的全国安全月活动，发扬成绩克服过去的不足，使安全管理工作更上一个台阶，确保全年安全无伤亡事故。

总之，半年来的工作成绩显著，但存在的问题也较突出，下半年我们有决心、有信心、有能力、有义务把梅县广业环保有限公司建设成一支思想作风过硬，团结和谐，清正廉洁，高效务实的团队，为广业环保集团的经济的发展及各项工作顺利开展打下坚实的基础。

污水厂工作总结 医院污水处理工作总结篇三

一、企业概况

我公司始建于94年5月，95年底建成镀铜钢带生产线，专业生产各种规格的冰箱用镀铜管，电加热器用钢管、结构用钢管和精密高频焊管成套设备四大产品系列。鉴于建厂时规模较小，厂址未定(租用厂房)，加上产污量较少，因此废水处理仅用较简陋的处理池暂作处理排放，“三同时”项目待建新厂时一并考虑。98年5月，公司在南沙镇港上村征地26亩，新建标准型厂房8000余平方米，并投入18万元，同时建成了一套日处理镀铜清洗废水30吨的处理设施，于次年2月迁入新厂。今年5月，在市局的建议下，公司又投入30万元，请市环境工程公司设计安装了一台sbr-10生活污水处理装置，并对原镀铜废水处理设施进行了改造、规范，同时对厂区内下水管网进行改造，实现雨污分流。

经全体员工的共同努力，公司发展迅速，生产规模不断扩大，经济效益逐年提高，一跃成为全市私营企业的佼佼者。目前公司已拥有固定资产737.5万元，员工160余人，6条高频焊管生产线，1条钢带自动镀铜线，焊管设备制造车间1座，已形成年产各种焊接钢管20xx0吨的生产规模，99年完成产值4873万元，实现利税250万元。

二、 污染物的产生源及量

企业生产活动中，污染物主要产生在四个方面：一是钢带镀铜生产线生产中产生的清洗废水，每天15-20吨左右，如生产正常，每月产生650吨左右，污染物为酸、碱、铜、和氰化物；二是焊管车间地面油污，污染物为润滑油、防锈油及冷却液(皂化液)；三是生活污水，来自食堂和厕所，每天10-15吨左右，主要是cod；四是一台dhc0.2-0.7-aii小型锅炉所产生的烟尘与废气。

三、 污染的治理措施及效果

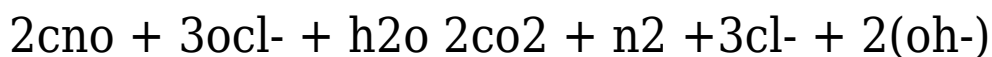
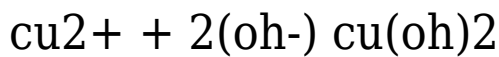
1、 镀铜清洗废水的治理

(1) 钢带镀铜生产工艺流程如下：

(2) 镀铜废水的治理

从上述工艺看，外排废水产生在三道工序上：一是钢带经碱槽去油出槽清洗时产生的碱性废水；二是钢带酸洗除锈出槽时产生的酸性废水；三是钢带出最后一只镀槽(镀铜(4))时采用自来水冲洗的清洗废水。公司为治理上述废水，采取两条措施：一是在设备上做文章，改原来钢带平镀为立镀，减少了钢带的带出液，使清洗水中污染物的浓度大大降低；二是建了七只处理池(1#-7#)，清洗水采用循环回用，自身中和，定期处理的办法从而达到节约用水，减少处理排放量，降低了处理费用。具体做法是：1#、2#池为去油、除锈清洗水的回用集水池，去油(碱性)除锈(酸性)清洗废水进入2#集水池后，经过自然中和、沉淀进入1#池回用，每周更换一次，每次约18吨左右，更换时将废水送至6#处理池，将ph调至6.5-8.5范围内外排；3#池为镀(1)-镀(3)的清洗水的循环回用池，此水不外排，用作镀槽补充水，池内添加清水；4#池为镀(4)清洗废水集水池，该水不再回用，经处理后外排，每天有15-20吨左右，是处理的重点，难度也较大。处理过程是将4#池中的

废水抽入5#反应池中，添加naoh搅拌，调节ph至11左右，使 Cu^{2+} 与 OH^- 发生反应生成 $\text{Cu}(\text{OH})_2$ 沉淀，并为下一步氰化物的处理作准备，而后再在废水中加入氧化剂次氯酸钠，使之与氰化物发生氧化反应，氧化剂加入量直至废水中测出过量余氯为止，然后静置3-4小时，让其完全氧化和充分沉淀，将有毒物质转化为无毒物质。



然后将5#反应池中的偏碱废水抽入6#中和池，加入盐酸(hcl)搅拌，将ph调至6.5-8.5范围内排放。7#池为车间地面冲洗水集水池，该废水与4#池的废水同样处理排放。通过上述处理工艺，完全满足了镀铜清洗废水的处理要求。

2、焊管车间地面油污的治理

(1) 钢带放料

上架滤残液

吊装入库

定尺切断

成型焊接

焊管生产工艺及油污的产生

由于在成型焊接工序上温度极高，故必须采用皂化液进行冷却与润滑，尽管在设备上安装了循环回用和残滤装置，但在生产过程中，皂化液的飞溅与滴漏现象总是难以避免，加上机器传动部位需加油润滑的缘故，车间地面经常出现油污，如用水冲洗，冲洗废水势必经下水道进入集水池，造成外排废水含油及乳化现象。

(2) 地面油污的治理

为解决这一问题，我们采取了下列措施：a改造地下管网，实行雨污分流，机器周围用回液槽，料架下面设置托液盘，建造一座三格式残液收集池，让车间内的地面残液进入收集池，经三格除油、沉淀、收集的皂化液可继续回用；b地面清洁不再用水冲洗，改用木锯屑擦地，效果比水洗更佳，擦过地的木屑可送砖瓦厂作燃料；c为防止室外场地油污随雨水进入集水池，在集水池前总管道上加设一三格式隔油池，效果十分明显。经过努力，目前车间油污问题已经解决。

3、生活污水的治理

生活污水来自食堂、厕所及洗手池，每天8-10吨左右，公司为彻底治污，将生活污水亦处理后外排，花15万元特请市环保设计公司设计安装了一台sbr-10生活污水处理机，并在生活污水集水池前设置了三格式隔油池，防止地面油污进入，经调试运行，完全能满足要求。

4 dhc0.2-0.7-aii小型燃煤锅炉，专为镀铜线镀液加热而用，燃煤量较少，年约50吨左右，采用精选块煤，明火反烧，及配备sg旋风式除尘器消烟除尘，基本达到排放标准。

四、建立各项管理制度，落实奖惩措施

处理设施好，不等于就一定能处理好，除要选派具有一定素质的人员去操作外，还必须有严格的规章制度，用制度来规

范工作人员的行为和工作，并落实奖惩制度，迫使其必须认真负责干好自己的本职工作。在机构落实上，公司专门派一名副总负责，下设废水处理操作组，设具体负责人一名，技术指导员一名，监测分析化验员一名，操作组长一名，操作工两名(两班)，形成了一个较为完整的组织机构和管理网络，做到人人有职有责，在岗在位；二是制订了各项规章制度，实行百分考核，考核分与当月奖金挂钩兑现；三是做到交接班有手续，接班人不到不下班，杜绝出现空档；四是建立运行台帐，做到有据可查。

五、处理费用初步核算

(1) 镀铜废水每吨处理费用

naoh 0.5kg 1.15元

hcl 0.5kg 0.25元

naocl 8kg 2.4元

电费 1.0元

折旧维修费 1.2元

人工费 1.2元

合计 7.2元

(2) 生活污水每吨处理费用

电费 1.6元

折旧维修费 1.36元

人工费 1.2元

合计 4.16元

六、存在问题及今后打算

1. 操作人员刚从其它岗位抽调过来，虽有一定的素质，但还必须要有有一个熟悉过程，因此就存在处理过程稳定性的问题。
2. 由于缺少精确的测试手段，为保险起见，往往增加投药量，造成处理成本增加。

针对上述问题，公司打算着重做好以下工作：

- 1、严字当头，强化管理，定人定时，严格考核；加强对操作人员的培训，尽快使废水处理操作人员熟练掌握操作技能；加强对设施的保养与维修，确保设备始终处于良好的工作状态。
- 2、尽快完善测试手段，培训化验人员，不断提高治污控制水平，确保达标排放。

搞好环境保护是我们应尽的职责，是改善生活环境、造福子孙后代的一件大好事，我们将遵照环境与经济同步发展的方针，善始善终将我公司的环保工作搞好。

污水厂工作总结 医院污水处理工作总结篇四

标准化管理给公司带来了很好的经济效益，公司决定在质量管理体系的基础上，建立ohsas18001职业健康安全管理体系，把先进的管理模式渗透到传统的管理工作之中。把安全管理从事后查处的被动型管理向事前预防的主动型管理转变。通过建立职业健康安全管理体系，运用“危险源辨识、风险评价和风险控制”的科学方法和动态管理，对所有作业活动中存在的危险源加以辨识，并评价每种危险源的危险程度，针

对重大危险源制定安全目标和管理方案。从源头上加强了对职业风险的管理，运用动态管理方式，降低了事故事件的发生概率，通过持续改进，加强对重大事故隐患和重大危险源的治理和整改，降低职业安全风险，不断改善生产现场作业环境。在职业健康安全管理体系的保障下，通过全体职工的努力，几年来公司没有发生一起严重工伤事故、火灾事故，以及影响安全稳定的事件。

管理体系是“肌体”健康的基础，管理体系中的程序文件和操作规程，为危险源的辨识、运行控制、绩效改进提供方法和手段，指导安全工作有效运行。将安全生产日常管理和管理体系有机结合，把管理体系运行的过程作为部门管理工作的重要组成部分，上下形成一个管理链，环环相扣形成一个有机的整体。同时，完善安全生产责任制和职工安全生产承诺，明确职责分配，部门、员工都能承担实现安全目标的责任，坚持做到“说到要写到、写到要做到、做到要有效”。做好三个结合：管理体系必须和行业特点相结合；管理体系必须和公司特点相结合；管理体系必须和岗位相结合。公司在实施管理体系时始终保持持续改进的意识，对体系的目标进行不断修正和完善，最终实现预防和控制工伤事故、职业病及其损失的目标，通过周而复始地进行pdca循环，即“计划、运行、检查、改进”活动，使“肌体”功能不断加强。

管理体系中的审核工作是一项十分重要的环节，是测量企业“肌体”免疫能力的一个必要手段。公司聘用一批具有丰富经验的安全生产管理人员为公司内审员，组织内审员到各单位进行内部审核，按照审核要求，从内业资料到生产现场深入检查，与单位领导和员工交流、沟通，通过审核，查出各类安全隐患和薄弱环节，并制定相应整改措施和预防措施。内审工作与日常安全管理有机的结合起来，促进了安全生产工作。其次，充分利用外部审核，帮助公司提高管理水平。我公司职业健康安全管理体系监督审核是委托新加坡psb国际认证公司。由于外籍人员见多识广，他们把国外先进的安全管理工作，特别是他们在“以人为本”的认识有一定的深度，

在审核中对公司安全工作提出了许多合理化建议，如我公司对上岗人员的培训和考核，只要卷面成绩在60分就具备上岗资格，但审核人员在审核我们的培训材料时发现，受训人员在防止硫化氢中毒方面的知识还没有搞清楚，而硫化氢又是本公司最主要的危险源，审核人员就建议我们在今后的教育培训时，一定要把公司主要危险源危害和防护措施答对答全，否则予以重新培训。另外在装拆泵、设备维修保养、下井工作过程中，我们只对硫化氢气体、可燃气体进行检测，外审方提出，操作人员在井下操作，如果供氧不足，同样会发生安全事故。因此，我们及时修改下井下池工作票，增加对氧气和一氧化碳的检测要求，公司也及时添置复合气体测试仪，发放到作业现场，作为一项规章制度执行。新加坡psb国际认证公司的监督审核，帮助公司提高安全生产管理水平，使我们的安全生产管理工作上一个台阶。

管理体系活动是一项复杂的系统工程，涉及到方方面面，提高公司全体员工的职业健康安全意识，确保每个岗位人员能具备相应岗位所必须的工作能力，是保证安全发展和稳定的前提，而职工安全素质的高低可以直接决定安全生产工作的成败和得失。所以公司在制定方针目标时，和职工安全教育有机结合起来，以管理体系为载体，，加强职工安全教育。公司每年都要开展“4.7”安全主题活动，通过丰富多彩的宣传教育形式，对硫化氢气体进行针对性、专业性宣传教育，以达到强化安全意识，增加安全常识，提高识险避险能力和自觉遵守安全纪律的目的。使职工由“要我安全”向“我要安全、我懂安全、我能安全”的转变，实现“人本安全”。另外，把职工“三级教育”、“调岗教育”、安全生产规章制度学习，纳入管理体系。通过教育培训，充分调动职工参与安全生产的主动性和积极性，发挥和依靠人的创造力和智慧，在大量的装拆泵和设备维修保养过程中，正确处理好人、机、环三者关系，保障生产活动中人身安全。

污水厂工作总结 医院污水处理工作总结篇五

标准化管理给公司带来了很好的经济效益，公司决定在质量管理体系的基础上，建立ohsas18001职业健康安全管理体系，把先进的管理模式渗透到传统的管理工作之中。把安全管理从事后查处的被动型管理向事前预防的主动型管理转变。通过建立职业健康安全管理体系，运用“危险源辨识、风险评价和风险控制”的科学方法和动态管理，对所有作业活动中存在的危险源加以辨识，并评价每种危险源的危险程度，针对重大危险源制定安全目标和管理方案。从源头上加强了对职业风险的管理，运用动态管理方式，降低了事故事件的发生概率，通过持续改进，加强对重大事故隐患和重大危险源的治理和整改，降低职业安全风险，不断改善生产现场作业环境。在职业健康安全管理体系的保障下，通过全体职工的努力，几年来公司没有发生一起严重工伤事故、火灾事故，以及影响安全稳定的事件。

管理体系是“肌体”健康的基础，管理体系中的程序文件和操作规程，为危险源的辨识、运行控制、绩效改进提供方法和手段，指导安全工作有效运行。将安全生产日常管理和管理体系有机结合，把管理体系运行的过程作为部门管理工作的重要组成部分，上下形成一个管理链，环环相扣形成一个有机的整体。同时，完善安全生产责任制和职工安全生产承诺，明确职责分配，部门、员工都能承担实现安全目标的责任，坚持做到“说到要写到、写到要做到、做到要有效”。做好三个结合：管理体系必须和行业特点相结合；管理体系必须和公司特点相结合；管理体系必须和岗位相结合。公司在实施管理体系时始终保持持续改进的意识，对体系的目标进行不断修正和完善，最终实现预防和控制工伤事故、职业病及其损失的目标，通过周而复始地进行pdca循环，即“计划、运行、检查、改进”活动，使“肌体”功能不断加强。

管理体系中的审核工作是一项十分重要的环节，是测量企

业“肌体”免疫能力的一个必要手段。公司聘用一批具有丰富经验的安全生产管理人员为公司内审员，组织内审员到各单位进行内部审核，按照审核要求，从内业资料到生产现场深入检查，与单位领导和员工交流、沟通，通过审核，查出各类安全隐患和薄弱环节，并制定相应整改措施和预防措施。内审工作与日常安全管理有机的结合起来，促进了安全生产工作。其次，充分利用外部审核，帮助公司提高管理水平。我公司职业健康安全管理体系监督审核是委托新加坡psb国际认证公司。由于外籍人员见多识广，他们把国外先进的安全管理工作，特别是他们在“以人为本”的认识有一定的深度，在审核中对公司安全工作提出了许多合理化建议，如我公司对上岗人员的培训和考核，只要卷面成绩在60分就具备上岗资格，但审核人员在审核我们的培训材料时发现，参训人员在防止硫化氢中毒方面的知识还没有搞清楚，而硫化氢又是本公司最主要的危险源，审核人员就建议我们在今后的教育培训时，一定要把公司主要危险源危害和防护措施答对答全，否则予以重新培训。另外在装拆泵、设备维修保养、下井工作过程中，我们只对硫化氢气体、可燃气体进行检测，外审方提出，操作人员在井下操作，如果供氧不足，同样会发生安全事故。因此，我们及时修改下井下池工作票，增加对氧气和一氧化碳的检测要求，公司也及时添置复合气体测试仪，发放到作业现场，作为一项规章制度执行。新加坡psb国际认证公司的监督审核，帮助公司提高安全生产管理水平，使我们的安全生产管理工作上一个台阶。

管理体系活动是一项复杂的系统工程，涉及到方方面面，提高公司全体员工的职业健康安全意识，确保每个岗位人员能具备相应岗位所必须的工作能力，是保证安全发展和稳定的前提，而职工安全素质的高低可以直接决定安全生产工作的成败和得失。所以公司在制定方针目标时，和职工安全教育有机结合起来，以管理体系为载体，，加强职工安全教育。公司每年都要开展“4.7”安全主题活动，通过丰富多彩的宣传教育形式，对硫化氢气体进行针对性、专业性宣传教育，以达到强化安全意识，增加安全常识，提高识险避险能力和

自觉遵守安全纪律的目的。使职工由“要我安全”向“我要安全、我懂安全、我能安全”的转变，实现“人本安全”。另外，把职工“三级教育”、“调岗教育”、安全生产规章制度学习，纳入管理体系。通过教育培训，充分调动职工参与安全生产的主动性和积极性，发挥和依靠人的创造力和智慧，在大量的装拆泵和设备维修保养过程中，正确处理好人、机、环三者关系，保障生产活动中人身安全。

污水厂工作总结 医院污水处理工作总结篇六

污水站针对本站自来水耗量过高的情况，组织对辖区的自来水管网进行全面摸底、核查，发现水量存在较大的损耗后即进行逐点排除，最终找出隐蔽的损水点。

经停车消除损水点（串水）后，自来水耗量明显降低，现每月减少自来水耗量1000m³左右。

污水站的冲洗用水由管道泵提供，一般使用时间都很短。操作上采用的是远程控制，而操作面板上又没有运行指示器。操作工开启水泵进行冲洗作业后很容易忘记停泵，造成该泵长开而浪费电及磨损。为了更好的解决这一问题，现在操作室显眼处改造安装了一个管道泵运行指示灯，由于提示效果一目了然从而避免该泵长期空开的现象。估算每月节约动力电在1000度以上。

污水站仪表气源一直由集团公司食添厂供给。因食添厂停产，食添厂空压机只为总水仪表单独供气，空压机出现了大马拉小车现象。

为此环保部利用食添厂废弃的氮气管，将污水站仪表气源接入股份公司的公共气源系统，达到资源共享节能降耗的目的。每月减少电耗量15000度左右。

生化废水处理装置存在高浓度废水池容量不足，造成配水操

作困难。环保部征用集团公司废弃的氢气气柜进行改造用于专门贮存食添厂有机废水。

贮水池建成后，大大增加了食添废水贮水容量，同时使废水得到（水质和水量）均质调节，给生化处理设施的配水操作创造可调控的空间，实现进水浓度稳定，减少进水高负荷峰值冲击氧化池，达到避免氧化池生态恶化和提高生化处理效果的目的。长期停车后该池储藏食添废水，备用于开车时氧化池生物菌适应驯化用，缩短生物菌的适应期。节约驯化氧化池生物菌的费用。

随着公司敌百虫产品停产，三氯乙醛废水的污染因子主要为pH值。环保部经废水普查、评估后决定停止生化废水处理设施的运行，三氯乙醛废水进入总水沟，利用总水提升泵的富余抽量满足三氯乙醛废水流量需求；利用三氯乙醛废水的酸性中和掉一部分碱性的总沟污水，达到以废治废的综合效果。

污水厂工作总结 医院污水处理工作总结篇七

为扎实推进城乡环境综合治理工作的开展，由我司城乡环境综合治理工作领导小组办公室具体负责方案的制订、组织实施、日常协调、信息汇总和督查等工作。形成党政领导亲自抓、分管领导具体抓，上下联动的工作机制，全面落实环境综合整治任务。

全面推进城乡环境综合治理，加强队伍建设，集中开展专项治理行动，推进“七进”活动（进机关、进企业、进学校、进社区、进村社、进景区、进家庭），加快风貌改造进程，逐步实现城乡风貌景观化、人居环境园林化、综合治理制度化。环境综合整治要达到，清洁化、秩序化、优美化、制度化目标。进一步推进城乡环境综合治理向更深层次、更宽领域发展，实现规范化治理、常态化管理、制度化治理。

全面搞好责任片区环境整治工作。主要领导亲自抓，分管领导具体抓，各部门积极参与，形成一级抓一级、层层负责任、人人抓落实的良好工作局面。同时要确保专项工作经费，对工作不力、不作为、乱作为、未完成治理工作目标任务的责任人，将追究责任。

城乡环境综合治理工作领导小组将定期或不定期组织人员对整治工作进行督导检查，严格对照考核标准结合各科室年终目标考核对整治工作开展情况和成效进行检查考核。

通过全司员工的努力，厂区环境明显改善，文明卫生素质明显增强的工作目标，大力开展净化工作。切实搞好厂区环境卫生，消除卫生死角，形成自觉保洁意识。按照整洁、规范、有序的要求认真管理，积极消除乱停乱放，形成良好的环境。全司员工积极参与创建活动，着力培养员工法制意识、公德意识、环境意识、卫生意识，引导、规范其仪表仪态、言谈举止，提高思想道德素质，形成自觉维护公共卫生和市容秩序的良好风尚。

率和健康行为形成率。开展从本人做起、从身边做起、迅速掀起了综合整治强大的舆论氛围，最大限度地提高员工参与我司环境综合整治活动的积极性。

污水厂工作总结 医院污水处理工作总结篇八

一、污水处理实现了降低成本、节能减排

根据2013年排放污染物申报登记统计表，我公司申报排放废水2万吨，循环使用水量8万吨，COD去除量12吨，水处理药剂的使用量也大大降低，严格控制了主要污染物排放总量，圆满完成市环保局为我公司下达的污水排放指标任务。

二、环保专项检查工作取得了好成绩

在公司领导班子的带领下，积极开展了涉水企业环保专项整治工作，并成立了环保专项整治工作领导小组。结合公司实际进行了自查自纠，对自查中发现的问题，按部就班，在规定的时间内进行了认真整改。于2013年5月份顺利通过上级部门工作组的验收，并取得了全市涉水排污企业环保专项整治行动验收结果综合排名第一名的好成绩，得到了环保部门和公司领导的认同。

三、及时更换排污许可证

由于《排污许可证》的名称和法人与现在的名称

和法人不相符，为公司财务、生产、经营等造成诸多不便。公司领导与上级部门领导联系、协商如何办理事宜后，我就立即准备申请更换排污许可证的材料。并报送到上级部门，及时沟通联系，终于于2013年12月1日成功更换新的排污许可证。使其不影响公司以后的财务、生产、经营等活动。

四、完善环保管理制度、加强责任制建设、建立环保档案

今年3月份签订了《环保目标管理责任书》。结合公司实际情况，制定了2013年环保工作目标任务。为了加强环保管理工作，制定了一系列环保制度和《环保应急预案》、《分项应急预案》。并专门搜集一些我公司环保资料，建立了《公司环保档案》，以便应对上级环保部门检查。

五、污水处理设施稳定运行，顺利通过上级部门检查

干净整洁，能够做好上级环保部门检查工作的接待任务，保障环保执法检查顺利进行。

六、2014年工作计划

1、做好2014年排污申报登记统计和各项环境报表的工

作。

2、做好2014年环境保护应急预案再编制和备案工作。

3、做好员工培训考核工作，提高其操作能力和技术水平。

4、切实履行职责，落实环保工作，积极做好污水处理，使污水处理设备设施安全稳定运行，出水达标排放，努力做好污水处理站的运营工作。

6、做好污水处理设备的维护保养工作，确保稳定运行。总之，为适应新形势对环境保护工作的要求，污水站将在今后工作中发扬成绩，克服不足，取长补短，争取圆满完成各项工作任务。

污水站站长

2014年元月1日

污水厂工作总结 医院污水处理工作总结篇九

一、活性污泥培养取得圆满成功

我厂采用的是组合式氧化沟工艺，为确保污水的处理效果，首先需要对活性污泥进行培养和驯化。自20xx年12月16日起我厂着手开始进行活性污泥培养工作。在近两个多月的培养时间内，我们的技术人员克服经验不足、资金紧张等困难，在曝气机、推流器设备不正常的情况下，制定了一套详细的、可行的方案。确保了菌种部分成活。2月份，鼓风机出现了故障，导致氧化沟溶解氧严重不足，在设备厂商的配合下，临时增加了一台鼓风机，紧接着，我们又开始进行第二轮的培菌工作、菌种繁殖呈上升态势，活性污泥浓度达到正常值，

有效的保证了出水达标。

二、上半年任务完成情况

根据污水进水能力及污水厂调试要求，我厂各月完成任务指标如下：

均符合《城镇污水处理厂污染物排放标准》(gb18918—20xx)国家一级a标的规定。

上半年codcr减排量为：172.69吨

氨氮减排量为：19.27 吨

三、污水处理征收标准顺利调增

自20xx年1月1日起全市开征污水处理费，征收标准为0.3元/吨。但经物价部门测算，我厂单位运营成本高达1.108元/吨，正常生产难以为续。为保证我厂正常生产的顺利进行，在县委、县政府的大力支持下，城区污水处理征收标准调整听证会于6月29日顺利召开，几经努力，污水处理费征收标准调顺利调增至1.108元/吨。

四、厂区及污水管网工作

- 1、完成厂内棚架设计及厂房改造的前期工作，下一步即将实施。
- 2、完成一期氧化沟另5000吨处理设备资料的准备工作。
- 3、落实化验室实施方案的改造、设计。进入财评阶段，下一步即将实施。
- 4、基本完成城区雨污分流排查工作，作出详细规划，并拿出

了具体的实施方案，即将实施。

五、加强工作人员的培训工作

五月底面向社会招进一批污水处理厂工作人员，并对招聘人员进行了为期十天的专业培训。新进人员在培训后都能胜任各自的工作岗位。

六、强化节约意识，成本控制卓有成效

为积极响应国家提出的创建节约型社会的号召，结合我厂实际情况，污水处理厂在全厂范围内开展了一系列的创建“节约型污水厂”的活动。

活性污泥培养和驯化是我厂上半年的一项重要工作。但自上年12月16日活性污泥运至我厂开始，经过十几天的培养和驯化，虽然曝气机等大功率的设备全天开机工作，但并未达到预期的理想效果。针对这一情况，我厂技术人员在参考厂家意见、结合前期经验后决定大胆启用以保证菌种存活为主要目的的生产工艺来降低生产成本。此措施分两步实施：第一步是间歇式进水、间歇式曝气；第二步是实现连续进水，连续出水。通过该方案的实施，加之天气转暖有利于菌种生长，活性污泥菌种繁殖呈上升态势，活性污泥浓度达到正常值，而且生产电也有所下降。4月份电费32500元，5月份19974元。

为规范管理，我厂将各科室(班组)的岗位职责、操作规程以及相关的管理制度汇编成册，发放到科室(班组)组织学习。在实际工作中，坚持制度化、科学化管理，员工自我约束能力不断增强。

安全生产是工作的生命线。我厂坚持贯彻“安全第一、预防为主”的方针，通过发放资料、组织安全知识培训等手段，使安全意识深入人心。在工作中，广大员工严格遵照操作规程，顺利实现了零事故安全生产。

八、存在的问题和下半年的工作计划

污水处理行业是个新兴的朝阳企业，不管是在经营管理还是在具体的业务操作上，我们都还处于摸索阶段。只能边学习边工作，从业人员的业务水平和排故能力、应变能力都还有待提高。

污水处理厂设备上还存在的问题：1、所有的液位计显示均不准确；2、1#泵站的格栅机与2#水泵故障；3、2#泵站污渣输送机与3#水泵故障；4、1#鼓风机故障；5、细格栅SS仪表故障，2#鼓风机三角带破损；6、加药间2#药液池漏水；7、脱泥间无法正常运行(两个搅拌机故障)；8、氧化沟6#推流器故障，氧化沟上面地砖多处开裂；9、办公楼部分照明灯不亮、超过半数路灯不亮。

下半年我们的主要工作目标是：确保安全生产，努力完成上级下达的污水处理量指标。并实施厂区内的各项改造完善工作，在完成生产任务的同时狠抓内部管理，实现四个“确保”：确保安全生产、确保设备正常运行、确保生产消耗控制到最低、确保出厂水质达标排放。同时，我厂还将继续加强对从业人员的专业技术培训，提高从业人员的操作技能。

污水厂工作总结 医院污水处理工作总结篇十

我是污水处理厂的一名新职工，而回首这一年的工作，我感慨颇多。在工厂领导的正确指导和悉心关怀下，我厂沿着科学发展的路线不断前进，逐渐走向成熟，为察素齐的环保事业做出了杰出的贡献。而我个人，也随着厂子的进步得到完善和提升，理论水平和技术管理能力有了大幅的跨越。接下来，我从以下几个方面进行工作总结，并诚挚地希望各位领导和同事们给予指导。

我深知，我的工作光荣的、伟大的、高尚的，在这个大力提倡科学发展、和谐社会的时代，低碳、绿色、清洁、环保

是永恒的主题。我国国民经济与建设的十二五规划纲要建议中也提出，要坚持把建设资源节约型、环境友好型社会作为加快转变经济发展方式的重要着力点。所以，我怀着朴实的态度，勤勤恳恳工作，时刻走在前列，在思想上视工作高于一切。

20xx年9月我厂开始正式运行，我在最短的时间内熟悉设备和新的操作程序，使新设备在最大程度上发挥了作用，提高了工作效率。当然，这与同事们的密切配合是息息相关的，全厂职工们的团结和融洽也是我工作中的重要动力。

我是一名普通职工，在与年轻职工的共事和交流过程中，我感受到年轻人所具有的蓬勃的生机与活力，他们较高的科学文化素质和熟练学习和应用新技术的能力让我认识到自己存在的差距，在新的一年里，我也要不断加强学习，与时俱进，创新思想。同时保持自身经验丰富、沉稳持重、任劳任怨的优点，改进方法，提高效率，保证污水净化过程的安全、高效。

回首过去，几多风雨；展望未来，信心满怀。相信在工厂领导的带领下，在同事们的支持下，我会继续努力，争取创造更好的成绩，期望大家给予监督和指导！也相信我们的污水处理厂实现新的辉煌！