

最新仪表工作个人总结 仪表工作总结(通用8篇)

总结是把一定阶段内的有关情况分析研究，做出有指导性的经验方法以及结论的书面材料，它可以使我们更有效率，不妨坐下来好好写写总结吧。总结怎么写才能发挥它最大的作用呢？下面是小编整理的个人今后的总结范文，欢迎阅读分享，希望对大家有所帮助。

仪表工作个人总结篇一

光阴似箭，转眼间，一年的工作又将成为历史。20xx年即将过去，20xx年即将来临，一年以来，在公司及车间领导的正确指导下，本班组各项工作开展的都比较顺利，取得了一定的成绩。经过几年的工作经验，我非常信奉一句话“取其精华，去其糟粕”不管从事任何工作，我们都要学会总结，把优秀的好的方式方法传承下去，把发现的问题及时改正，只有这样，我们才会进步。

在即将进入下一年度的工作之际，将一年来的工作加以总结，以利今后工作的开展。

1、统计完成仪表专业管辖维护的仪表设备台账和备品备件台账；仪表设备各项管理台账、档案、记录等。南厂区现有延迟焦化、加氢制氢、汽油加氢、污水汽提等几套装置，各装置仪表台账均不完整，为了便于以后工作，在本班组人员的共同努力下，完成了南厂区各装置仪表台账的统计，其中包括仪表位号、厂家、出厂编号、规格型号、仪表参数等多项重要数据，现已全部录入电脑备查。

2、参与制定员工培训计划并组织协助实施，使员工技能有了明显提升。为安全生产顺利进行打下良好基础。班组内职工专业基础不一样，有的有工作经验，有的对仪表一点

也不了解，在这一年里，努力发挥本班组的传帮带作用，对新职工毫无保留的传授经验，经过一年时间的学习，本班组职工都能顶岗操作。

3、统计完成各装置仪表技术改造项目，每一套装置的仪表，在设计或是现场安装过程中都存在不合理的方面，经过一两年的运行，问题会逐渐显现出来。在平时的的工作中，我们发现问题及时分析原因，是设计问题还是安装问题，在不停车的情况下能否处理，如果不能处理，我们会做好技改方案，统计到缺陷记录中，待检修时再改造。

参与液化气叠合与芳烃抽提装置的建设，对于一名仪表工来说，能参与新装置的建设是一件非常幸运的事，在新装置的建设中能学到很多平时学不到的知识。从仪表图纸的审核、仪表参数的统计、现场仪表的安装、再到开工之前的调试，每一项我都认真核对，不敢疏忽大意。事情都不能疏忽。

新的一年，新的机遇，新的挑战，在新的一年里，我会用积极乐观向上的态度对待工作，再接再厉，认真完成车间安排的各项工作，努力学习新的专业知识，不断提高自身的业务及管理水平，做好自己的本职工作，争取为公司的发展做出更大的贡献！

仪表工作个人总结篇二

20xx年即将过去，我在澄扬已经两个年头了。回顾这一年来的工作，我无论在思想上、技术上都取得了很大的进步。201x年即将来临，新的一年面临着机遇和挑战，为了明年顺利完成各项工作，扬长避短，现对我一年来的工作总结如下：

一、圆满完成如下工作

1、确保苯醚车间和环丙唑醇车间的正常运行。在日常巡检工作中，我们本着防微杜渐的原则，不放过任何小问题，做到

高标准、高效率，确保不因为仪表影响产品质量、产量。在日常维修工作中，我们在不影响生产的前提下更换并修复阀门。电磁阀橡胶o圈存在老化现象，导致无法切换，我们手动开关阀门以确保生产正常。在晚间维修工作中，我们做到随叫随到，保持生产连续稳定运行。

2、确保仪表检修工作的完成。在20xx夏季大检修工作中，一车间仪表类改造检修共40余项，二车间改造检修30余项；以及灌区进排氮阀的校验工作，全部保质保量的完成，确保开车的正常进行。

3、确保仪表技改和扩能工作完成。我们圆满完成现场的调节阀、压力变送器、液位开关的调试工作对dcs程序修改添加，解决了个别阀门不动作，信号不反馈等遗留问题，确保生产线按时、稳定、安全投运。

4、我们为公司节约了大量成本。上展阀里面的o圈存在老化现象和泄露现象，我们根据尺寸加工备件，比在原厂采购节约了90%以上的资金和成本。阀座密封老化导致内漏，我们找国内厂商加工密封，另外泄露现象发生的情况，我们找国内厂商加工o圈，为公司节约了大量资金。同时我们注重仪表的保养维护工作，定期清洁、润滑，延长了现场仪表的老化周期，减少了维修和采购成本。

二、我工作中存在的不足

由于现场仪表存在老化周期，在故障集中出现和大检修期间，工作量大，人员少的不足。针对这项不足，克服人少的困难，和同事团结协作，互相帮助，有时候加班工作，才能够很好的完成公司交给我们的任务。

三、对工作的要求和希望

1、安全放在首位，没有安全就没有一切。要积极响应公司提

出的安全口号和措施，认真吸取各类事故教训，整改我在工作中的不规范行为，做到安全意识不放松。

2、我会在降低成本方面多下功夫，为我们公司零件降耗做出贡献。

以上是我20xx年的工作总结，在以后的工作中，我要兢兢业业，不断积累和学习，努力提高自身工作技能，为公司的发展做出自己应有的贡献。

仪表工作个人总结篇三

光*似箭，岁月如梭，转眼间一年匆匆而过。这段时间里，我在领导的关怀下，在同事们的帮助下，学到了书本上学不到的知识，更给我留下了难忘的的宝贵经验，并将成为我受用终生的财富。一年的实习生活，既陌生，又新奇，收获也很多。通过实习，我对仪表维修工作有了一些认识，但对于一些特别**的工作，我还有很多不足。正是这些不足让我明白，在以后的工作中，我要以*技术人员的要求要求自己，要做到积极、勤奋、不怕苦、更好的履行工作职责。现将一年来的工作情况，作一简要总结：

首先，谈谈自己这段时间心态和思想的转变。

坦白讲，如果说从到公司来就一直以火一般的热忱投入到工作中，那是虚伪的空话。可以说，这段时间工作的过程也是我自己心态不断调整、成熟的过程。最初觉得只要充分发挥自己的特长，那么不论所做的工作怎样，都不会觉得工作上的劳苦，但扪心自问，原来学的知识何以致用，刚参加工作的我便迷茫的不知自己的定位。没有一丝的心理准备，把工作做得出*、有创造*是不容易的。所以，调整好心态的我渐渐的明白了，在各个岗位都有发展才能、增长知识的机会。如果我们能以充分的热情去做最平凡的工作，也能成为最精巧的工人；如果以冷淡的态度去做最高尚的工作，也不过是

个平庸的工匠。心态的调整使我更加明白，不论做任何事，务须竭尽全力，这种精神的有无可以决定一个人日后事业上的成功或失败。如果一个人领悟了通过全力工作来免除工作中的*劳的秘诀，那么他也就掌握了达到成功的原理。倘若能处处以主动、努力的精神来工作，那么无论在怎样的岗位上都能丰富他人生的经历。拥有积极的心态，就会拥有一生的成功。

除此之外，我还充分认识到了“安全”。从厂里大大小小的安全考试，接连不断的以安全为主题的活动，车间每周都举行的安全例会，都可以看出它的重要*。安全工作是一项常抓不懈的主题，是生产的保*，也是员工效益的最大体现。只有全面认识到生产事故的复杂*、突发*、严重*，才能更好地领会安全生产的重要。

其次，对于*技术的了解、认识以及现场维修应用，我收获了很多。在工业生产中，仪器仪表起着把关者和指导者的作用，它使每个生产环节得到优化，进而保*生产的规范化，提高产品质量，降低了成本，满足了需求。而我们的工作，主要是使这些仪器仪表能够正常运行和显示，使生产能够顺利有序的进行。

在实习期间，通过在各个车间现场仪表维修的观摩学习，我对电缆防线、接线、对线到线路调试与检测工作的基本流程有了一定的了解，知道了我厂设备的基本构造，主要的生产流程和各种仪器设备的主要用途，如热电阻、热电偶的原理、使用环境级测温方法；液位计的分类、原理、调试以及设定方法；数显表的功能及如何设定；流量计的检查、校验及调试；阀门的检查、校验及开合调试；各个仪器仪表如变送器□so2分析仪等零点和满度的标定；98%*浓度计的校验和93%*传感器的调试；各种仪器工具如信号源、线号机的使用等。还浅浅学习了有关钳工和焊工的知识，让我拓宽了眼界。

作为一个仪表工人，只有处理故障的能力是远远不够的，除此之外还要懂得仪表的选型和防腐保养工作以及怎样做才是安全生产。因此，在认真完成各项工作任务的同时，我也找来了相关的资料努力学习仪表*知识，虚心向班里的师傅们学习业务技术，以便为今后的工作打下基础。作为新人，目前我所能做的就是认真工作、努力学习，使自己在基层得到更多的锻炼。在接下来的工作中，我将本着对本职工作的认真和责任心，虚心向现场技术人员请教，认真掌握现场实际知识，努力提高观察、分析和解决问题的能力。认真做好学习笔记，按各阶段的工作内容做好小结，把工作做好做精。一年来我感觉到，向同事学，特别是作为一名技术维护人员，如不虚心学习，积极求教，实践经验的缺乏必将成为制约个人工作能力发展的瓶颈。实习期间不仅是我积累工作经验的重要阶段，也是我努力学习的宝贵时间。“三人行，必有我师”。车间的每一位同事都是我的老师，他们丰富的工作经验对我来说是一笔宝贵的财富。坚持向同事学习，取人之长，补己之短，努力丰富自己、充实自己、提高自己，培养勤于思考的工作习惯，增强自己*处理事故的能力，基本适应本职工作的需要。只有不断地虚心学习求教，自身的素质和能力才能得以不断提高。我要继续保持谦逊的态度，像他人学习，总结经验，提高*水平，为公司贡献自己的力量。

一、碱厂的工艺流程

原料主要是原盐、石灰石、焦炭或白煤、氨。

总方程式 $\square\text{caco}_3+2\text{nacl}=\text{na}_2\text{co}_3+\text{cacl}_2$

主要有八个生产环节，一是盐水制备和精制。二是石灰石煅烧及灰乳制备。三是精盐水吸氨。四是氨盐水碳*化。五是重碱过滤。六是重碱煅烧。七是重碱生产。八是回收氨。

二、各类仪表的维修和维护的学习

1、温度检测

在兴化碱厂温度不是很高所以所用温度检测都是热电阻，热电阻常见故障有

(1)电阻体断路：可用万用表在电阻体的接线端子处测量阻位，电表指示为无限大。但在进行检查时，热电阻与显示仪表的连接线应预先拆除，否则测得的阻值含有显示仪表的内阻。

(2)连接导线断路：将电阻体端子上的连接导线不拆除，而将两个接线端子短路，显示仪表的示位仍为无限大。

(3)电阻体短路：显示仪表断电后，将连接导线在电阻体的端子处拆掉，再用万用表测量电阻体的限位是否等于实际数位，如少于实际限值，则该电阻体短路。

(4)连接导线短路：可将连接导线从电阻体的端子处拆下一个线头，看显示仪表示值是否无限大。如仍然有示值或指向负侧，则说明连接导线短路。

无论检查热电阻的短路或断路，每次变动线路的连接线时，都应将仪表断电，否则易将仪表打坏。最好在检查时不用指示温度的显示仪表，另用一只万用表或测量电阻的仪表即可。

通常情况下短路容易修理，只要不影响电阻丝的粗细和长短。找到短路点加强绝缘即可。断路修理必然要改变电阻丝的长度而影响电阻值，故在断路的情况下最好更换新热电阻。

2、流量检测

在兴化实习期间接触最多的是电磁流量计和孔板流量计，电磁流量计的使用安装电磁流量计应该注意的问题：

1. 传感器安装地点远离大动频率电机，大变压器，电焊机，

变频器，强磁场设备。

2. 尽量避开强震动环境和强腐蚀气体的场所，以免造成电极与管道间绝缘损坏。

3. 对工艺上不允许流量中断的管道，在安装流量计时应加设截止阀和旁道管路，以便仪表维护和对仪表调零。

4. 电磁流量计传感器可以水平，垂直和倾斜安装，但要保*测量管道与工艺管道同轴，并保*测量管内始终充满液体，水平或倾斜安装时，两电极应去左右水平位置。

5. 不要安装在有负压的管路。

6. 传感器测量管，外壳，引线屏蔽线，以及传感器两端的管道都必须可靠接地。使液体传感器和转换器具有相同的零电位决不能与其他电器设备的接地线共用，这是电磁流量计特殊安装要求：一对于一般金属管道，若管道本身接地良好时，接地线可以省略，若为非接地管道，则可用粗铜线进行连接，以保*法兰至法兰和法兰至传感器是连通的。二对于导电的绝缘管道，需要将液体通过接地地环或接地电极接地。三是对于安装在带有*极防腐保护管道上的传感器，除了传感器和接地环一起接地外，管道的两个法兰之间需用粗铜线绕过传感器相连，即必须与接地线绝缘，使*极保护电流与传感器之间隔离。

7. 分体式电磁流量计传感器和转换器之间接线，必须用定的屏蔽电缆，不得使用其他电缆代替，而且信号电缆必须单独穿在接地保护钢管内，与其他电源严格分开，另外信号电缆和励磁电缆越短越好。

8. 正常运行一段时间后也要根据被测流体脏污程度和使用条件定期停流检查零点或系统调零，定期清除管壁的结污层。根据现场出现的故障，菲时博特公司技术人员讲解了电磁流

量计常见故障及处理方法：

1, 出现有流量无显示的情况，处理方法：一查看流量模式将其改为双向，如有将其改为逆向测量就可。二流量显示empty时，进入空管检测这项，将其改到off的状态。

2. 出现无流量有显示的情况，处理方法：管道空管检测这项，将其进行空管校准。3. 出现流量波动大，处理方法：接地不良，加强接地。与其介质有关系，比如介质有气泡。

3、液位检测仪表

- (1) 关闭正负压一次阀；
- (2) 慢慢打开正负压放空阀排放（注意用排污桶接好）；
- (3) 检查并调整仪表零位；
- (4) 投用及清洁现场。

4、压力检测

在碱厂实习时现场压力表不归仪表维护范围，在现场维护的压力检测仪表主要有eja的压力变送器，对于eja的压力变送器维护内容主要有：

- (1) 压力变送器的铭牌应完整、清晰，应注明产品的名称、型号、规格、测量范围等。
- (2) 液晶显示不应有妨碍读数的缺陷和损伤。
- (3) 压力变送器的零部件装配应牢靠、无松动现象。
- (4) 变送器的定期排污河零点效验。

5、碱厂包装车间的维护

碱厂实习这段时间仪表维护主要在包装车间，这里最常见的故障是包装秤。在这里只需要两名工人进行操作，一名夹带工一名封口工人，包装车间常出现的故障有：夹带器不夹带、气缸阀漏气、包装秤需要调校自动码垛机需要维护等工作。在兴化实习这段时间内，学到了很多技术知识，也有不足之处，在接下来的工作中，做到手勤、眼勤、嘴勤。不懂就问，发现问题及时解决。回到园区尽快熟悉现场环境和dcc现场情况，了解仪表安装规范，并做好仪表监督工作。

一、实习目的

仪表工作个人总结篇四

在这反复的维修—思考—请教—总结过程中，不断积累经验。

20xx年期间，本人完成了全库罐区及室内220余路可燃气体探测器的挂牌工作。利用此机会，对现场新换探头的型号、编号等信息进行了详细记录，并逐一录入数据库，完善了可燃气体探测器资料。6008#罐感温光栅罐顶至罐底套管内光缆断裂，本人同班组成员将50余米约150kg重的光缆抬至罐顶，并克服各种困难，完成了穿管及固定的工作，确保了6008#罐感温光栅及时投入正常运行。周末值班，恰逢雷达液位计厂家技术人员组建fcu冗余系统，本人全程给予协助，使厂家技术人员顺利地完成工作，本人也在系统组建过程中，学习到了相关知识，为以后该系统的维护打下了良好的基础。除现场维修外，本人还主要负责仪表技术资料的整理、统计和录入工作，在is9000外审认证中，本人根据相关规定，认真填写并整理相关仪表资料，做到每条应有资料信息详而不漏，使得仪表资料顺利过检。

照射洗礼的心态，才是一种健康的心态。只有把健康的心态投入到工作中去，才能深刻体会到在油库的发展历程中，每

个人肩头所担负的使命，也只有拥有健康的心态，才能够倾己所能为油库的建设增砖添瓦。

仪表工作个人总结篇五

一、建立了现代企业制度的雏形

沈阳科仪中心作为科学院京外第一家完成转制单位，于4月18日领取了公司法人工商营业执照，5月18日举行了挂牌仪式。随着沈阳中科仪技术有限责任公司注册的完成，沈阳科仪中心实现了由传统体制下的科研事业单位向具有现代企业制度的有限责任公司转变的历史性跨越。

实现了产权清晰、权责明确；

科仪中心经过转制，完成了财务清算、清产核资和核销不良资产及资产评估等工作，明晰了产权。

建立了公司法人治理结构；

职工精神面貌焕然一新，对公司未来充满信心。

由于旧体制产权不清、权责不明、政企不分，导致职工没有忧患意识，对企业的命运、对企业资产的增值保值漠不关心。由于科仪中心的体制改革是把产权清晰作为切入点来推动整体转制的，通过经营、技术、管理骨干持股，实现了产权制度改革质的飞跃。使职工充分认识到：科学院将不再为科仪中心经营负无限责任，双方将以产权关系代替以往的行政隶属关系，企业的命运完全掌握在我们自己手里。当这样一个本质性的变化出现后，所有职工对公司发展的关心程度要远远大于过去那种传统的模式，从而调动了职工的积极性，职工精神振奋，干劲倍增。中心创总收入、产品销售收入、利润和为准备合作任务四个历史新高，这在中心历史上是前所未有的。

二、解决了困扰科仪中心发展的一些难题

(一)实施了机构和人事、分配制度改革

机构改革一是是取消了研究所模式的研究室，成立适应市场竞争机制的事业部。调整了各事业部主营业务和产品方向，优化了资源配置，以利逐步形成定型批量产品。克服了原研究室之间产品领域交叉，互相竞争项目所造成的资源浪费和成本高、市场丢失等弊端。二是成立了产品开发部，从组织上加强了新产品开发的领导力度，公司一位副经理兼任产品开发部部长。三是成立了综合办公室(办公室、人事、教育、党办、工会、纪检合属办公)。交叉兼职，管理人员大精减。

用人制度改革主要是打破职务、职称界限，实行按需设岗，竞争上岗，择优聘任。根据各部门职责和任务确定内部编制和岗位，除中心领导和党群干部外，实行全员下岗。自上而下逐级竞争上岗，择优聘任，职工竞争意识和危机感明显增强。由于打破了论资排辈的界限，充分调动了职工的积极性。

分配制度改革主要是封存职工原事业单位工资标准，作为档案工资管理。按照岗位职责，重新制订了工资标准和发放办法。以岗定薪，绩效挂钩，动态管理。分配制度改革后，中层以上干部和青年科技骨干工资有较大的提高，最多的可增加一倍；普通工人工资降低幅度较大，最多达40%；其他管理人员、科技人员及技术工人工资基本保持原有水平，略有升降；而资历老的非骨干人员工资有所下降。

(二)清理了中心下属公司

在计划经济体制下，中心根据当时的工作需要，先后投资创办了五个公司。这些公司的成立，曾经为解决人员分流、创造就业机会和社会经济发展做出过贡献。但由于内部管理不善和市场变化等原因，逐渐失去了生存和发展的能力，有的公司还产生了法律纠纷，给中心造成了不同程度的经济损失。

通过转制，中心清理并撤消了四个公司。

(三) 妥善安置和处理了待岗人员

由于中心多年来用人制度是只进不出，造成大量冗员。除极少数是因管理部门减员下岗外，大多数下岗人员是因为个人原因下岗的。对此，中心采取措施分类管理下岗人员，对距离退休五年内的实行内部退养；对愿意竞争上岗的提供岗位；对愿意交自身费用保留中心籍的，允许其保留在册职工的身份；对因个人原因离岗和出国不归的，分期按自动离职处理；以及对待岗期仍无工作岗位的办理调出、辞职、终止合同、解除合同等多种方式。

上述问题的解决，为中心顺利实现整体转制创造了有利条件。

三、公司发展战略及任务

公司决策机构经反复研究，确定的发展战略是：加强现有产品经营，实现平稳发展；开发新产品，实现快速发展；加强资本运作，实现跳跃式发展；引进现代科学管理模式，实现可持续发展。

(一) 加强现有产品经营，实现平稳发展应是新公司成立后的首要任务。

我们必须从提高产品质量，降低成本入手，增加盈利能力。从公司的实际情况来看，产品的质量管理和成本管理确实是我们管理中的薄弱环节，应该重点抓好。我们要在获得iso-9001质量认证的基础上，投入资金，购置必要的硬件设备，全力把产品质量提高上去，这样做不但会极大地提高我们产品的整体质量，而且会赢得更多的国内用户并有足够的勇气进入欧美、日本市场。我们必须走质量效益的道路，实现向管理要效益。

(二) 开发新产品实现快速发展是新公司成立后的重要任务

开发出具有市场竞争力的产品，是企业生存与发展的根本所在，企业的竞争力就是通过产品的竞争力来体现出来的。鉴于公司现有产品非标、单件、小批量，市场面窄的特点，没有规模效益，已不能满足公司未来发展的需要，尽管它还将在今后的经营中起到重要的作用，但为了能使公司从规模中求效益，从创新中求发展，步入快速发展的良性循环，必须加强批量产品的开发工作。

今后公司将加大新产品的开发力度，在认真总结过去开发新产品工作经验的基础上，做到四落实：落实负责人、落实开发资金、落实相关政策、落实具体任务。目前，已安排一位副总兼任产品开发部部长，加强了组织领导，及时制订并落实研发人员的待遇问题和研发条件，要缩短产品开发周期。争取在较短时间内，开发出具有高新技术含量的批量产品，为企业创造良好的经济效益和社会效益。

(三) 创造条件，抓住机遇，争取成为上市公司

科仪中心转制为有限责任公司只是自身体制改革的阶段性目标，下一步我们还要变更为股份有限公司并组织上市。

由于整体转制后的公司是具有现代企业制度的有限责任公司，在转制工作实施中已经兼顾了公司下一步上市的问题，我们要在适当时机，将有限责任公司变更为股份有限公司，寻找机会上市，扩展融资渠道，使公司的产权结构更趋于合理，真正实现投资主体多元化，增强公司的盈利能力，并借助资本市场发展壮大自己。

(四) 引入现代科学管理模式，实现可持续发展

科学规范的管理是一个企业生存和发展的基础。也是企业管理永恒的主题，是建立现代企业制度的灵魂。因此，公司领

导经过讨论，决定借鉴经有关部门论证和实践证明可行的《a管理模式》，结合实际，实施规范化和模式化的管理。目前，公司正着重抓以下几方面的工作：贯彻一个上级的原则；上对下可越级检查，但不能越级指挥；下对上可越级申诉，但不可越级报告；用岗位描述，明确管理者的权力和责任，做到既无空白又无重叠；用双边述职代替通常的个人工作总结；建立工作程序、工作流程，解决内部横向联络问题，提高企业的自动控制水平；建立检查、反馈系统，侧重责任检查；建立员工手册；完善规章制度，不断探索新的激励机制，加强财务管理、成本管理、行政管理，增强公司实力，实现可持续发展。

仪表工作个人总结篇六

张仪据说也是鬼谷子老师的徒弟。

不过，据未经证实的消息说，张仪在云梦山学习期间缺乏自律，行为不端，爱偷同学的毛笔和凉在外面的衣裳。导致大家只好互相偷，才保证了有衣裳穿。毕业以后，张仪跑到楚国鬼混。

他在楚国租了个小屋子，待业，吃不起饭。全靠着外出赴宴，才摆脱了在家中被饿死的危险。

有一次，张仪去楚国上柱国(相当于内阁总理)“昭阳”先生家蹭饭。张仪厕身宾客之中，跟大伙一起向昭阳先生敬酒。当大家吃到贼饱的时候，昭阳先生突然发现他的电脑不见了(对不起，是宝玉不见了，不是昭阳电脑)。

下边的帮闲们都说：“没错，准是张仪偷的。张仪这家伙贫而无行，念书的时候就爱偷别人的毛笔和衣裳，一定是他盗了您的宝璧。”

于是大家一起起哄，去抓张仪。张仪刚把肚子吃得极胀，以为大家要做游戏了呢，很高兴。当被按在砧板上，才知道是

要挨打。张仪很后悔，早知道就不吃这么多了。

张仪被荆条打得体无完肤，浑身上下就像一条被人割成小菱形块块的松鼠桂鱼，张着大嘴，疼得叫不出声来。

张仪奄奄一息地被抬回租住的房子里，他媳妇看见门口抬进来一个胖大海，惊问：“哟，今天怎么吃这么多啊？比以往格外的胀啊。”

“什么胀啊！这是胀起来的吗？我，我已经被打得——唉哟呀呀，快来扶——”

“怎么被打了？你这么斯文的人，谁敢打呀——？”

张仪躺下以后，还不肯昏睡，硬撑起来问媳妇道：“你看看我的舌头，还在不在呐？”

媳妇像牙科医生那样扒开看了：“还在呀，软软的还在。上边还有味蕾。怎么了？”

张仪把宝贝舌头收回去放好，坏笑着说：“舌头在就足够了。以后全靠着它呢。”

仪表工作个人总结篇七

时间匆匆转眼间20xx年已经过去，在过去的一年中，对我来说是忙碌而充实的一年，年终之际，现对去年个人的工作汇报如下：

我们仪表检修人员工作的场合是处在易燃、易爆、高温的场所，因而时时刻刻都存在着危险，作为检修人员的我除了严格遵守公司的各项规章制度，并且认真学习公司的安全教育，始终坚持“安全第一，预防我为主”的方针，还积极参加班组员工的安全培训。

巡查工作：在20xx年中车间领导为我们制定了严格的巡检制度，做到预防为主，维修结合的指导方针。做到在巡检过程中及时发现个装置中仪表的问题，提前处理，及时维修。

在建设单位施工时帮助他们电缆的敷设、穿线，仪表的安装。调试进行帮忙监督，查找装置仪表安装时的问题弊端，并上报班组，由班组汇集所有问题后与建设单位协商解决，保证各个环节安全平稳有效，对dcs组态进行整改后进行效验，找出存在的问题，及时报告给领导。

检修及改造方面，我的日常工作是维护和维修装置，保证各个装置都能顺利正常运行，未到冬天时提前检查个装置的伴热对已损坏的伴热管线进行维修更换，冬季处理仪表保温，消除导压管漏点，维修和做好现场变送器的防冻防凝工作，对调节阀阀门定位器风线排除积水等工作。

展望20xx年，我充满了信心，但有感到了责任重大，随着公司规模的不壮大，仪表的种类也变的日益繁多，这就要求我重新定位自己，广泛的吸取各方面专业知识，只有不断的丰富自己，充实自己，才能在新的一年里更好的做好自己的本职工作，为车间为公司贡献自己微薄的力量，做出自己的一份努力。

仪表工作个人总结篇八

2--设计院设计的联锁原理图进行分析，深入了解设计意图，特别是润滑油压力高低与润滑油主辅泵启停之间的联锁、冷凝液主辅泵之间的启停联锁是整个压缩机组与透平汽轮机组正常运行的关键，根据鲁化合成装置设计图纸，原润滑油泵及冷凝水泵主辅泵联锁在现场操作柱进行现场控制，为更好的对主辅泵联锁进行实时监测与控制，保证整个机组的安全运行，经与业主仪表专工协商，在仪表控制室增加联锁控制，通过半个月时间的紧张整改与调试，润滑油压控制系统系统、调速控制系统、机组联锁自保系统等均已达到开车所需条件，

为鲁化合成装置的成功开车打下了坚实的基础。

4---二期还原车间经过一段时间的生产运行后，业主工艺人员发现汽化后的三滤氢硅气体从汽化间连接管道出来进入汇流排室内后温度降低，正常保温措施已无法满足产品正常生产，应业主研究决定三氯氢硅管道增加电伴热，电伴热温度控制方案采用欧姆龙e5cz-r2型智能温度控制器对电伴热带进行控制，在业主每停一台炉子期间，进行相应的管线保温层的拆除及恢复、电伴热带的缠绕、分支管线防爆配电箱的安装、电缆保护管配管、温度控制器安装、尾端接线盒安装、电缆敷设接线及调试，电源取自总防爆配电箱；应业主要求，电伴热带应缠绕于管道上，由于管道温度太高，施工人员作业时严禁将身体任何部位与高温管道接触，在固定伴热带和温度探头时，采取一人用钳子等机械工具固定伴热带，另两人分别位于被伴热管道两端手递手方式用铝胶带缠绕将伴热带固定在管道上的方法。

xxx三期djk项目仪表安装工程主要

6---桥架，通过对原设计的玻璃钢槽式桥架安装工程与变更后的仪表钢平台安装工程之间进行造价分析对比，原设计总造价为五百多万元，其中安装造价为九十多万元，变更后总造价为三百多万元，其中安装造价为两百多万元；该变更不仅安装施工方便，为敷设仪表控制电缆创造条件，同时给日后的各种仪表检修带来了极大的方便；为业主节约总造价两百多万元，同时增加安装工程造价一百多万元。

仪表检验员工作总结

本人于20xx年3月2号开始参加广

8---生产装置整体工艺流程，并且将自己在南宁化工股份有限公司的学到的知识与在山东海化氯碱树脂有限公司学的知识进行对比，使自己对整个氯碱生产系统有了进一步的认识。

在9月份，被调到山东海化热工仪表工序参加培训，学习dcs控制原理，压力变送器的测量原理、测量参数的设定及其常见故障处理方法，电磁流量计的检测原理、测量参数的设定及其常见的故障处理方法□hart375智能手持终端对压力变送器、电磁流量计等智能仪表进行参数整定，气动调节阀的构造及其流量调节特性等。

20xx年10月~20xx年4月。本人回到公司项目部，负责对厂区地磅进行全面的安装调试，安装烧碱pvc片区的磁翻板液位计，调试压力变送器、电磁流量计、气动调节、气动开关阀□ph计、orp氧化还原电位仪、氯中含水分析仪、氯中含氢分析仪、_含氯分析仪、气动程控阀等。

10---一步学习，提高自己的工作水平。现将本人本年度工作总结如下：

一、努力学习，完善自我：

随着公司的发展，实验室仪器的增加。为了更好的完成工作，在之前的工作基础之上，又学习了水中油含量、柴油烃类组成(稀释法)□hcl的测定等新的实验方法，并且熟练掌握，较好的完成了相关的工作任务。其次在工作中也经常遇到一些新的问题，通过和领导、同事们的商讨研究最终解决。同时也对相关工作有了进一步的认识。

二、工作内容与体会：

在实验室工作安全意识和环保意识相当重要。所以我工作投入，能够正确认真对待每一项工作，熟记各项安全措施，遇事不能慌。环保也是相当重要，做到每种化学试剂和需要处理的油样，集中分类处理，不随意乱倒。这些对环境都很有影响。在刷洗瓶子时，不随便倒沾有油的污水。同时注意到实验室的通风和各种化学试剂及油样的摆放问题。

三、工作态度与勤奋敬业：

机电机械仪表自动化专业实习报告总结范文

仪表工工作总结范文