

电厂特种设备安全工作总结汇报 特种设备安全管理制度(汇总9篇)

总结是在一段时间内对学习和工作生活等表现加以总结和概括的一种书面材料，它可以促使我们思考，我想我们需要写一份总结了吧。大家想知道怎么样才能写一篇比较优质的总结吗？以下我给大家整理了一些优质的总结范文，希望对大家能够有所帮助。

电厂特种设备安全工作总结汇报 特种设备安全管理制度篇一

(一)、车间设备主任及设备管理人员职责。

- 1、组织贯彻执行上级部门关于特种设备管理方面的法律法规和操作规程。
- 2、全面负责车间特种设备使用管理工作。
- 3、建立车间特种设备管理体系，制定规章制度，并经常督促检查其执行情况。
- 4、制定特种设备定期检验计划和修理改造方案，并督促检查其执行情况。
- 6、组织特种设备事故调查分析，找出原因，制定防范措施。
- 8、抓好操作人员、检修人员的安全教育，培训和考核工作，提高操作人员、检修人员的技术素质。

(二)、车间操作人员职责。

- 2、精心操作，防止超温、超压、超载运行，如实填写运行记

录。

3、健全安全生产，经常检查安全附件的灵活性和可靠性。

4、按时定点，定线巡回检查。

6、坚守岗位不得擅自离岗、脱岗，不做与岗位无关的事情。

7、努力学习操作技术和安全知识，不断提高操作水平。

8、操作人员必须持有相应的特种设备操作证才能上岗。

1、特种设备的维护与保养必须做到正确使用，精心维护和坚持日常保养。

2、严格执行操作规程，操作人员不得擅自拆除和损坏特种设备安全附件。

3、操作人员在正常操作状态下发现异常情况，应立即查明原因，采取有效的处理措施并及时汇报设备主管。

4、认真执行巡回检查，及时填写操作记录，严格执行交接班制度。

5、保持特种设备整洁和周围环境的清洁卫生。

6、开展“完好设备”及“无泄漏”活动，实行日常维护和日常保养的双包责任制。

（一）特种设备发生事故时，必须按国家《锅炉压力容器压力管道特种设备事故处理规定》进行处理。

（二）特种设备发生后，应立即向上级部门上报，按《特种设备事故应急救援预案》开展救援，严格保护事故现场，采取措施抢救伤员和防止事故扩大。

（三）事故报告应包括以下内容。

- 1、事故发生单位、联系人、联系电话。
- 2、事故发生地点。
- 3、事故发生时间。
- 4、事故设备名称。
- 5、事故类别。
- 6、人员伤亡、经济损失以及事故概况。

起重机安全操作规程。

1、在下列情况下，操作人员应发生警告信号。

- （1）起重机启动后即将开动前。
- （2）在起吊、下降吊物时。（汽机房桥式起重机）。
- （3）吊物在吊运中接近地面工作人员时。
- （4）起重机在吊运通道上方吊物运行时。（汽机房桥式起重机）。
- （5）起重机在吊运过程中设备发生故障时。

2、不准用限位器作为断电停车手段。

3、严禁吊运的货物从人头上通过或停留，应使吊沿吊运安全通道移动。

4、起重机司机要做到“十不吊”。

- (1) 指挥信号不明确或违章指挥不吊。
- (2) 超载不吊。
- (3) 工件或吊物捆绑不牢不吊。
- (4) 吊物上面有人不吊。
- (5) 安全装置不齐全或动作不灵敏、失效不吊。
- (6) 工具埋在地下与地面建筑物或设备有钩挂不吊。
- (7) 光线阴暗视线不佳不吊。
- (8) 菱角物件无防切割措施不吊。
- (9) 斜拉歪线工件不吊。
- (10) 危险物品（如氧气瓶、乙炔瓶）不吊。

7、起重机完毕后，应遵守的规则。

- (1) 应将吊钩升至接近上极限位置的高度，不准吊挂吊具、吊物（汽机房起重机）。
- (2) 应将抓斗放在地面上，不得在空中悬吊。（渣池起重机）
- (3) 将起重机小车停放在主梁远离大车沿触线的一端，不得置于跨中部位，大车应开到固定停放位置。
- (4) 所有控制品应回零位，将紧急开关断开，拉下保护柜刀闸。关闭操作室门后下车。
- (5) 露天工作的起重机大、小车，特别是大车，应采取措施固定牢靠，以防被大风吹跑。

(6) 操作工下班时，应对起重机进行检查，将工作中发现的问题及检查情况记录在操作本上。

电厂特种设备安全工作总结汇报 特种设备安全管理制度篇二

我公司自取证以来，严格按照《质量保证手册》及相关法规执行：在承接压力管道安装前，首先认真填写特种设备安装改造和维修告知书，经监察部门审批盖章后，我们方才组织施工，在施工过程中，各单项工程都要有使用单位代表参加的分段验收、签字的质量证明书，主体工程完工后，邀请技术监督检验部门的工程技术人员参加水压试验，在竣工时，有使用单位和监察检验部门的工程技术人员代表参体验收，由技术监察部门评定安装改造和维修质量，对总体验收提出的问题逐条整改，使工程项目达到全部合格。几年来，我们深有体会，只有认真接受监督管理和监督检查才是提高工程质量的可靠保证。

我公司在施工过程中严格执行《压力管道质量手册》及各种规范，每项工程施工前，首先组织施工人员学习、熟悉图纸和技术资料，由总工程师向施工人员技术交底，使全体人员做到心中有数，质保人员到现场全权负责施工工艺和各种规范的实施，凡是违反工艺、规程的行为停工整改，情节严重并造成严重后果给予经济处罚。几年来，我们只有严格遵守施工工艺和验收规范才是安装改造和维修质量的可靠保证。

在压力管道安装改造和维修施工前凡涉及到管材、焊材，配件都要由材料负责人逐步检验入库，无材质单、合格证一律不得入库，各种材料配件出库时必须填写出库单，并填写规格和数量，由质保人员领出对质量进行第二次检验，符合要求的方能使用。几年来我们严把材料质量关使得我们的工程质量有了可靠保证。

几年来我公司培训焊工、电工、管工等基本达到持证上岗，

凡是培训取不到合格证的人员不得从事本工种的工作。

几年来凡是我公司施工的工程，经验收、交付使用后，半年内有专业技术维修人员免费上门服务，对用户做不定期的走访，并征求用户的使用意见，为我们不断提高工程质量和总结施工经验提供了可靠的素材。

总之，几年来的施工经验告诉我们：在市场经济竞争激烈大潮中，只有提高安装改造和维修质量、讲信誉、讲服务、保工期才能立于不败之地，要想提高工程质量，必须严格执行各种规程和规范，接受技术监督部门的监督和监察，广泛听取各方合理化建议，认真总结经验，才能不断壮大自己，为振兴经济贡献我们的力量。

电厂特种设备安全工作总结汇报 特种设备安全管理制度篇三

特种设备的使用单位是安全监督管理工作责任的主体。各主体的法定代表人是特种设备安全监督管理工作的第一责任人，特种设备的负责人是特种设备安全监督管理工作的直接责任人。

严格执行国务院《特种设备安全监察条例》和国家有关安全生产的法律、法规、规章，保证特种设备的安全使用。

6、气瓶充装单位还必须严格执行《气瓶安全监察规定》，不得充装非自有产权气瓶和超期未检钢瓶等。

对违反责任内容的行为，严格按照相关规定实施行政处罚和责任追究。

2、本责任书一式二份，特种设备使用单位与监察机构各一份，以备监督检查和考核。

签名： 签名：

盖章 盖章

年月日年月日

电厂特种设备安全工作总结汇报 特种设备安全管理制度篇四

我局严格按照文件要求，结合实际情况，认真制定工作方案，明确责任分工，分解细化任务措施，全面发动，广泛宣传，营造了卫生健康系统人人重视特种设备安全生产的氛围。

按照州局业务科室和市安委会相关要求，我局开展了医疗卫生机构特种设备专项整治工作。

一是摸清医院特种设备底数，进一步明白特种设备使用情况。目前，辖区内有17家医疗卫生机构有特种设备(其中有4家乡镇卫生院)，共有电梯54台(其中新都桥镇卫生院有4台电梯停用)，真空灭菌器4台，医用氧舱2个(其中康定市人民医院1个高压氧舱暂未使用)，医用氧气瓶457个，中心供氧系统5套、25个附件。

二是要求医疗卫生机构开展特种设备自查自纠工作，对排查出的隐患问题能整改的要立即整改，不能立即整改的，要制定整改措施，排出整改进度，落实专人负责，限定时间进行整改，并形成自查整改台账，向各监管所报备。目前，已有11家医院报备特种设备安全隐患自查台账。

一是结合前期摸底排查和自查自纠情况，对辖区内医疗卫生机构特种设备开展地毯式全面检查，重点对医院特种设备“三落实、两有证、一检验、一预案”情况进行检查，督促医院建立健全特种设备安全管理制度，对检查出的隐患提出整改要求，下发监管文书限期整改。二是指导百草堂专科

医院认真开展电梯应急演练，宣传特种设备安全知识，进一步提升使用单位应急处置能力。三是对整治阶段发现的隐患组织开展“回头看”，督促医院及时整改存在问题，针对检查中个别医院存在的问题，已下发监管文书4份，要求限期整改。目前2家医院已完成整改，其余正在整改中，整改完成时限6月中旬。四是结合日常监管和专项整治活动，积极向医疗卫生机构宣传特种设备安全知识和相关法律法规，要求医院加强特种设备管理，确保辖区内医疗卫生机构特种设备安全运行，进一步提高了医疗机构安全使用特种设备的意识。

电厂特种设备安全工作总结汇报 特种设备安全管理制度篇五

为了确保安全使用特种设备，防止和减少事故，保障人民群众生命和财产安全，保障特种设备使用单位的利益，确保社会稳定，促进区域经济发展，根据《中华人民共和国安全生产法》、《特种设备安全监察条例》等有关法律法规，签订本责任状。

一、单位法人代表(负责人)职责：

- 1、特种设备使用单位法人代表(负责人)为本单位的第一安全责任人，对本单位特种设备的.安全全面负责。
- 2、特种设备使用单位应当接受特种设备安全监督管理部门依法进行的特种设备安全监察和日常安全检查。

二、具体要求：

- 1、贯彻执行《中华人民共和国安全生产法》等有关法律、法规，并按照要求，对本单位特种设备安全工作进行监督与管理，防止和减少事故，保障人民群众生命和财产安全，促进经济发展。

- 2、将特种设备安全工作列入本单位的重要议事日程，定期召开特种设备安全工作会议，听取有关部门对特种设备安全使用情况的汇报，研究防范特种设备事故隐患工作，及时解决特种设备安全工作中的重大问题。
- 3、建立本单位特种设备安全工作责任体系和组织管理网络，设置特种设备安全管理机构，或者配备专职(兼职)安全管理人员，层层落实责任制，签订特种设备安全管理责任状。
- 4、建立健全本单位特种设备安全管理制度、事故应急措施和救援预案，建立特种设备安全技术档案。
- 5、按照特种设备安全技术规范的定期检验要求，在用特种设备必须在安全检验合格有效期届满前1个月向特种设备检验检测机构提出定期检验要求，保证不使用未经检验和检验不合格的特种设备。
- 6、负责做好每月一次特种设备安全检查，并做好记录。对特种设备进行日常维护保养，发现异常情况及时处理解决，及时消除事故隐患。
- 7、配备特种设备作业人员，定期对特种设备作业人员进行特种设备安全教育和培训，保证特种设备作业人员具备必备的特种设备安全作业知识；特种设备作业人员需取得国家统一格式的特种设备作业人员证书方可从事相应的作业和管理工作。
- 8、发生特种设备事故必须及时采取有效措施组织抢救，防止事故扩大，减少人员伤亡和财产损失；保护好事故现场，及时向上级主管部门和乡安全办汇报，不得瞒报、谎报或者拖延不报；配合有关部门查清事故原因，积极落实整改措施并接受有关部门处理。
- 9、本责任状一式两份，责任单位、上坝土家族乡人民政府各

执一份。

授状单位：上坝土家族乡人民政府 立状单位：

负责人： 负责人：

2015年1月1日 2015年1月1日

电厂特种设备安全工作总结汇报 特种设备安全管理制度篇六

(一) 设置管理机构

1、管理机构。以企业(法人)内部管理文件形式，明确特种设备安全管理机构，并注明机构人员的职务及联系电话。

2、机构管理结构图。将管理机构的人员用组织结构图表示，注明各管理人员之间的管理关系以及所管理的部门及设备。

1、明确安全生产负责人。明确本单位的安全生产负责人，安全生产负责人应对本单位特种设备全面负责(安全生产负责人必须是企业的主要负责人)。若安全生产负责人不是法定代表人，应有加盖公章的企业任命书。

2、特种设备安全管理人员任命。有加盖公章特种设备专职或兼职安全管理人员任命书，任命书应注明安全管理人员的主要职责及任期，任命的管理人员应与本单位建立劳动关系(附劳动关系证明资料)。

3、管理人员持证上岗。特种设备管理人员必须经质监部门考核合格，取得国家统一格式的证书方可上岗管理。管理人员必须与企业办理聘任手续并到质监部门备案。

电厂特种设备安全工作总结汇报 特种设备安全管理制度篇七

特种设备是指涉及生命安全、危险性较大的锅炉、压力容器（含气瓶）、压力管道、电梯、起重机械、客运索道、大型游乐设施。

安全负责人是特种设备管理的总负责人，应按本规定要求实行安全管理，并对其安全可靠负责。设备管理机构和设备管理人员对本制度贯彻执行，各级安全人员对本制度实施监督检查。

按照上级部门有关规定建立健全特种设备安全管理制度和岗位安全责任制，积极消除各类隐患，完善生产工艺流程，提高特种设备安全性能和管理水平，保证特种设备安全运行。

安全负责人对本单位特种设备的安全全面负责。

生产部是特种设备的安全管理的职责部门，其主要职责是：

负责特种设备安装、维修、运行、检验各环节的监督检查；

负责制定特种设备检验及人员培训计划。

特种设备使用要严格执行国务院373号令《特种设备安全监察条例》及国家、地方、行业及企业内部相关的法规、标准及管理规定。

特种设备在安装完毕后，在投入使用前或投入使用后30日内，依法进行注册登记方能使用。

配备专职或兼职的特种设备管理人员，制定安全检查制度，明确安全检查人员、检查内容和检查频次，安全检查不低于每月一次。对查出的隐患建立隐患台帐并及时处理，影响特

种设备安全运行的隐患，在隐患处理前严禁设备运行。

特种设备操作人员必须持证上岗，并定期组织对人员的安全技能进行考核和培训。

制定和完善事故应急预案，要求预案要制定到每台设备，每个装置。要组织相关人员进行预案演练，提高事故应急能力。

不得私自购进未取得生产许可的气瓶。必须保证各安全附件齐全。

特种设备必须经检验合格（含安全附件）方能投入使用，设备及附件必须有明显的检验合格标志。要保留设备检验报告或检验合格证复印件备查。

特种设备安全使用条件、检验要求及检验周期执行国家相关标准。特种设备检验（含安全附件）必须由取得相应资质并通过局安全质量环保部审核的检验单位进行。

特种设备（含安全附件）采购必须选择有资质生产厂家的合格产品，设备到货后由安全人员对设备进行安全验收。

特种设备的改造必须由具有相应设计资质的设计部门出具改造设计方案，经国务院特种设备安全监督管理部门核准的检验检测机构鉴定，方可实施。

特种设备安装、修理的项目承包方必须到局安全质量环保部进行资质审查：

国家有关部门颁发的营业执照及资质证书；

局外施工单位的“跨地区施工批件”；

局资质认证管理部门核发的有关资质证书；

质量保证材料；

工程业绩资料；

经审查合格后，由管理局安全质量环保部核发《特种设备安装、修理分承包方资质审查证书》，在持有此证情况下，方可在我公司开展特种设备安装、修理工作。

特种设备安装修理前，施工单位应填写特种设备安装、修理申报表，并依据检验部门出具的检验报告，编制施工组织设计方案，报公司安全质量部门、局安全质量环保部审批后方可施工。

施工单位对设备安装、修理的质量和安全技术性能负责，必须达到相关安全技术性能的标准要求。在施工过程中，我厂技术人员和安全管理人员要依据安全措施和标准进行检查，如达不到标准要求，有权责令整改和停工。

设备安装、修理完工后，施工单位应组织有关部门进行验收，验收合格后，施工单位必须将施工的有关安全技术文件和资料全部移交我公司。

发生特种设备事故，必须遵照国家有关规定要求进行事故调查，追究责任。

本制度如与国家法律、法规以及公司相关规定不一致时，按上级规定执行。

本制度由生产部负责解释。

本制度自下发之日起施行。

电厂特种设备安全工作总结汇报 特种设备安全管理制度篇八

20xx年__市特种设备安全监察工作，在省局特设处的大力支持和帮助下，在市局党组的正确领导下，认真贯彻党的十六届五中全会精神，全面落实国家质检总局《特种设备“十一五”规划实施方案》和省局的工作要点，坚持以科学发展观为统领，以防止和减少事故为目标，以服务地方经济建设为中心，从基础建设入手实施科学监管，有效监管，求真务实，各项工作全面推进，取得了较好效果。

一、抓基础建设促进了科学监管

1、安全监察动态监管网络建设已正常运行。动态监管网络建设是实现特种设备科学监管，有效监管的唯一的科学途径，因此，我局把特种设备动态监管工作做为20xx年重点工作，重点抓，六月八日市局专门下发文件，要求将特种设备动态监管工作纳入20xx年目标责任制进行考核，并实行一票否决，各安全监察机构，各检验单位负责人必须把此项工作抓好、抓实、形成长效机制。市、县两级安全监察机构，特检中心及其派出机构，自检单位全部设立专人负责特种设备动态监管工作，同时于6月14日至16日举办了培训班进行了统一培训，特别是省局吉林会议之后，我局于9月12日又一次下发文件，要求截止到20xx年11月30日前按省局的统一要求和具体规定，全面完成我市特种设备安全监察管理系统数据库的清理核对工作，并且要达到各类信息准确，实现真正意义上的动态监管。到目前为止，梨树县、公主岭市、__昊华检验所已经完成，其他各相关安全监察机构和检验单位均加紧进行。努力争取如期实现既定目标。

2、市特检中心综合资质核准工作圆满完成。对特检中心资质核准工作市局党组高度重视，一把手亲自抓，分管领导带领特设科具体抓，多次召开专门会议研究落实。并一次借给市

特检中心30万元，用以资质核准，市局分管领导亲自动员发动中心及派出机构全体职工为资质核准集资70万，特检中心按照申报项目条件要求，添置了大量的检验仪器设备，培训了相关的人员，做了应做的各方面的准备工作，于3月18日至21日经过国家质检总局专家组现场评审，申请的34项特种设备检验项目，有32项基本获得通过。___市特种设备检验中心综合资质的获得，从而完成四了平市特种设备检验机构的整合工作。通过一年来的运行，证明特检机构的整合是正确的，是确实可行的。

3、特种设备应急救援机制全面建立。我局代表市政府编制的《___市特种设备事故应急预案》于3月1日提交市政府，经审定已作为专项预案，由市政府正式印发公布实施。为保证市质监系统在特种设备突发事件中更好地发挥应有的作用。能够作到认真履行职责，市局又于3月10日制定了《___市质量技术监督局特种设备事故应急处理实施预案》，确定了救援组织体系、救援队伍和专家组织、随之各县（市）也按照此种模式建立健全了特种特种设备应急救援机制。在此基础上指导和督促天然气、液化气等危险化学生产和经营企业建立了相应的事故应急救援体系。对防范特种设备事故将起到重要作用。

4、加强了使用单位的制度建设。落实特种设备使用单位责任，应该从制度建设入手，做到有章可循，市局对各种气体充装站推行了统一编制的各项管理制度，市特检中心及派出机构在检验中向锅炉、电梯使用单位统一分发了管理制度和操作规程，为使用单位建立和编制特种设备管理制度和操作规程，作了示范、铺了路、提供了参考。

5、特种设备作业人员考试中心正式成立。按着省局的要求，组建了___市特种设备作业人员考试中心，积极开展特种设备作业培训考试工作。全年共计培训、考核特种设备管理人员、司炉工、容器操作工、电梯操作工、起重工、特种设备电焊工689人。为提高特种设备作业人员持证上岗率，杜绝

无证上岗违章操作，防止事故发生提供了有利条件。

6、积极参加了全国安全月活动。市局和县局都分别与教育部门协调落实国家质检总局和教育部“关于开展特种设备安全知识宣传教育活动”的安排，__在第四中学开展了特种设备安全知识进校园主题讲座，讲座由市教育局主持，全校师生2000多人听了朱兴林科长的特种设备安全知识主题演讲，各县（市）全部将国家质检总局印制的特种设备安全知识发给了各中小学，除“通知”内容外公主岭市还对教育系统特种设备管理人员进行办班培训。使特种设备安全工作在教育部门进一步贯彻落实。六月十一日，市、县局分别在当地政府安排的安全宣传街设立特种设备安全宣传站，局领导带队组织特设科、特检中心及派出机构人员上街进行了特种设备安全知识、相关法律法规宣传，解答群众咨询。在安全月活动中共计下发特种设备安全知识宣传单3000余份，设立宣传板20余块。

二、抓专项整治消除事故隐患

1、开展了春节期间的特种设备安全大检查。全市统一部署，统一行动，由市县两级质监局分管领导挂帅，特种设备安全监察科牵头，特种设备检验机构参加，组成若干检查组。以易燃易爆各类气体充装站、储配站；危险化学品生产企业；冬季供暖、发电企业；人员聚集的学校、商场；洗浴行业等生产、生活相关重点场所使用的锅炉、压力容器、压力管道、电梯、起重机械进行了重点检查，对查出安全隐患，采取坚决措施予以整改，确保节日期间安全。

2、组织了“五一”、“十一”黄金周特种设备安全大检查。市质监局接到省局通知后，立即按着通知精神，市、县联动，对全市公园、浴池、商场、医院、学校等人员聚集场所进行了安全大检查，检查锅炉使用单位110家，检查在用锅炉127台，下发安全监察指令书57件，查封存在安全隐患责令整改7台，清除“土锅炉”11台。清除了省稽查总队处罚后，流入

我市的六台非法制造的压力容器、糠醛设备水解锅，避免了事故发生。检查液化石油气充装站26个，氧气充装站6个，对守望都市曝光的非法自建液氧充装站，拆除了储罐与充装操作间的气体连接管道。检查大宾馆、大商场15家，检查在用电梯27台。督促用户必须作到定期检验，请有资质的单位做好维护保养工作。检查公园、风景区5个。查阅4台a级游乐设施的定检记录、检修保养记录、作业人员持证上岗情况及安全监护措施、监护人员到岗情况。协调省特检中心对大型游乐设施进行了定期检验。

3、联合开展了气瓶安全专项整治。针对气瓶普查整治回潮现象，市局以文件形式给__市政府打了报告，得到市政府的重视和支持，发布《__市人民政府关于加强气瓶安全管理的通告》，确定由市安全生产监督管理局会同质量技术监督局、公用事业局、公安局组成气瓶安全专项整治组织，安全生产局局长任总指挥，相关各局分管局长为领导小组成员，公用事业局燃气管理处抽出4名人员一台车，质监局稽查支队抽出4名人员一台车组成两个现场监管稽查小组，此小组双方各两人，稽查小组由燃气管理处处长具体负责指挥调度，巡回对各气瓶充装站进行检查，坚决制止超期未检的气瓶，非自有产权的气瓶，超过报废期的’气瓶违规充装行为。凡违规者一律依据《气瓶安全监察规定》予以行政处罚，每天燃气管理处处长组织一次调度会对现场检查进行总结和部署，每四天安监局危化科科长、质监局特设科科长、公用局燃气处长开一次碰头会，研究解决检查中遇到的具体问题，需要领导协调解决的事宜请示领导小组，直至主管秘书长、市长决定，对违规行为进行行政处罚由安监局、公用事业局、质监局三家联合召开案审会共同决定，罚款做为整治活动经费三家共享，如减轻处罚只有市长有权决定。检查中对违规情节严重的长发液化气站实施了停止整顿7天、罚款1万5千元，并进行了电视曝光，另有3个液化气站处罚1万元，1个液化站处罚8千元。从而使整治工作初见成效，__市特检中心对气瓶检验工作仍然在进行超期未检气瓶，超过报废期的气瓶，非自有产权的气瓶违规现象也不见踪影，各液化气站共计增添新的气

瓶2200只，为了扩大和巩固这一来之不易的成果，市政府要求气瓶安全专项整治要长抓不懈，直至气瓶安全管理达到真正规范化目的为止。

4、对电梯维保单位进行了确认。今年在电梯定期检验中由检验员，要逐一检查核对，维保单位的确定情况，维保的资质、维保人员的到位情况和维保记录，经核查符合条件后予以备案注册。从而提高电梯的安全可靠使用程度。

5、对记建筑工地起重机械检验单位进行了整治。市局一方面向全市各建筑施工工地下发了《禁止未经国务院特种设备安全监督管理部门核准的单位从事特种设备检验工作的通知》。进行通报，一方面由市局特设科与建设主管部门协调关系。采取搁置争议保安全，互谅互让的原则，在__市建工处的配合下，使市特检中心又恢复了部分进入建筑工地检验起重机械的权限□20xx年检验工地塔吊41台，但是，此项工作尚需要进一步理顺和协调各方面的关系，使问题得到彻底解决。

三、抓监督检验确保安全

1、检验目标全面实现。经特检中心及派出机构、自检单位全体人员的共同努力，在用锅炉定期检验率达到了98.2%，压力容器定期检验率达到了96.7%，注册在用气瓶定期检验率达到了76%，电梯定期检验率达到了99.9%。起重机械定期记检验率达到了98%，厂（场）内机动车辆定期检验已正式开展；锅炉、压力容器、受压部件、电梯、起重机械产品监检率100%，锅炉、压力容器、压力管道、电梯、起重机械安装监检率100%，通过检验及时发现和消除了事故隐患，确保了特种设备安全使用。为__市经济发展营造了安全稳定的和谐环境。

2、加强了现场监察工作。根据省局20xx年工作要点的要求，市、县两级安全监察机构全面开展不少于使用单位数量5%的现场监督检查工作。通过开展使用单位现场监督检查，一是

对特检中心及派出机构的检验工作情况进行了抽查；二是对用户特种设备的实际状况进行了了解；三是对用户加强特种设备安全管理，落实责任制起到了积极的促进作用。

四、抓许可工作监督确保许可质量

1、积极配合省局对锅炉压力容器制造单位进行了抽查。对于抽查所发现的四个制造单位存在问题和检检单位在产品监检工作存在的问题进行了限期整改。

2、对压力容器、压力管道设计单位进行检查。检查了设计人员审定人员的变化情况，查验了设计工作质量，查找了设计工作存在的实际问题，规范了设计工作行为。

3、对许可评审工作进行了严格的监督。不论是取证、还是换证凡是检定评审机构单位进行评审时，特设科均派员现场监督掌握和了解评审工作情况，提出意见和建议。

4、对气瓶进行了注册发证。到目前为止，__市

市区液化石油气瓶发使用证10177只，发证率为36%。氧气瓶发使用证5326只，发证率90%，乙炔气瓶发使用证1684只，发证率84%，氩气瓶发使用证240只，发证率60%，二氧化碳气瓶发使用证258只，发证率64%，混合气瓶发使用证63只，发证率50%，各县（市）气瓶发证工作市局已下发文件，授权给县（市）质量技术监督局负责。发证工作正在进之中。

电厂特种设备安全工作总结汇报 特种设备安全管理制度篇九

施工现场所使用的特种设备包括以下几部分：

1、大中型带人机械：主要是指施工现场的一些大型专人持证操作的机具，包括搅拌机和大型卷扬机、塔吊、施工升降机

等。

2、特种作业设备：主要是指一些涉及到特殊工种的机械，包含电焊机、气焊设备、电气操作设备等。

1、从事特种设备操作的人员必须持有福建省城乡建设厅发的特殊工种作业正式证书或临时操作证书，或者是持有其他省、直辖市以上资质单位核发的特种作业操作证。

2、上岗人员必须经过专业培训和考核，上岗之前必须经过施工单位组织的三级教育和特殊工种单独教育。

3、从事特种作业的人员必须熟悉本设备的性能和熟练掌握操作方法，懂得应急处理措施。

4、特种作业人员必须经过体格检查合格，持有健康凭证。

5、从事与明火相关操作的人员必须向项目申请动火证，动火证一天一办，动火地点变更必须重新申请动火证。

6、大型机械操作人员必须作好交接班记录，详细记录当天发生的情况和机器有无问题，与下一班人员作好交接工作。

7、施工人员在从事特种设备操作时，必须随时接受管理人员的监督和管理，并接受其它施工人员的正确建议，不违章操作。

8、现场施工人员不随意接触与本工种无关的特种设备，不随意进出特种作业场合。

9、施工人员在发现问题时必须及时向管理人员汇报，不得私自进行处理。

1、所有特种设备在使用前必须进行检查，确认无任何安全问题后方可进行相关施工操作。

2、使用中正确操作机器，不生硬破坏机器，保持机器完好和完整性。

3、在操作完毕后对机器和设备进行相应的保养和维护，并进行作业环境的清理。

4、特种设备必须进行定期的检查和维修保养，保证机械的正常使用。

1、大、中、小型特种设备的使用必须是规范和要求允许使用范围内的，严禁使用建委和安全生产监督管理局或其他政府主管部门等明令禁止使用的设备。

2、大型机械设备的使用之前必须取得相应的检测合格证书和许可使用的证书等资质证明文件。

3、机械在进入施工现场后必须经项目验收合格后方可使用，同时管理人员必须在生产中做好检查和使用记录。