

# 2023年钻探技术工作总结内容(通用8篇)

统计数据可以提供客观的依据，用于支持决策和解决问题。以下是小编为大家收集的德育工作总结范文，希望对大家的工作有所启发和借鉴。

## 钻探技术工作总结内容篇一

我于1989年12月到一一九队参加工作，我怀着一颗为四化建功立业，献身祖国勘探事业的心，来到一一九队报到后，经过一段时间的学习，被分配到一工区一号钻机，开始了我工作旅程的第一站。

到钻机后，机长把我带到钻机施工现场，认真给我讲解钻机的施工过程，操作要领，以及安全注意事项，并让我观看老工人的实际操作过程，经过一段时间的实习，机长把我分配到泥浆管理员与小班记录员的岗位。在工作中不怕苦，不怕累虚心向老师傅学习，积极向上，认真钻研业务知识，协助班长判层，打煤。于1980年至1988年担任班长职务，在担任班长职务期间，认真总结工作经验，努力提高业务知识和理论水平，针对岩石层的可钻性，所需压力等时机问题结合书本与工作实践，多年来一直保先小班进度效率第一，岩煤采取率第一，从而带动了全钻机效率的提高，从没打丢过煤层，从未出过任何大的孔向事故，和机械故障。

1989年在十二号钻机担任班长职务，总结在工作中的实际经验，心腹学习钻机及水泵，柴油机的维护保养修理知识。经过不断努力，我在各项技术上均取得了优异成绩，由于我工作积极，踏实肯干，成绩突出被连续评为“先进生产者”称号。

1990年，我被推荐到重庆市地质勘探学校钻探工程班长中专进修学习。在一年的学习中，我学习了钻探工程，金属力学，

机械制图，动力机械等在质勘探知识。在工程学习方面，我结合自己多年工作实际经验，对书本知识进行学习。例如：在护壁堵漏方面，正常条件下和复杂条件下的地层进行钻进和操作技能。

泥浆的配比和泥浆的性能适合能种地层。施工中的注意事项和应采取的措施以及预防事故和发生事故后的处理方法等方面进行的学习钻研，使自己的理论知识和技术水平得到进一步的提高。在金属工艺方面，对于冶炼的过程和冶炼过程中各种钢材炭素材料的配比及钢筋的性能以及淬火技术等有了更深一步的认识和了解。

通过学习机械制图，钻机的一些简单工具和机器的紧缺部件我可以自己设计加工。在动力机械方面，通过学习并结合自己的工作实际，使自己在动力机械方面的维护，修理更加精通。经过一年多的学习，本人于1991年通过各科考试，取得优异的成绩，随即毕业回队。

1994年16号钻机发生事故，领导调我去处理事故，我到了钻机后，了解了事故的经过及前期处理情况。我经过详细分析，决定下钻照相。上杆，根据事故钻具体位置，对打捞钻具的工具的角度进行了相应的调整，下杆成功倒上了钻杆两根。再接下来的处理过程中我对第一次上下钻具打捞情况，孔向情况都亲自过问，亲自操作，分析研究，吃住都在现场。

经过两天两夜，十七八次上下钻具终于圆满的处理了孔向事故，这才回到办公室，在办公室我立即召开了全钻机人员会议。会议上我分析了发生事故的原因，处理事故经过，总结了经验教训，明确了责任和今后的注意事项。责任落实到岗位和个人。从此再无此类重大孔向事故和机械事故发生。

钻机事项了单孔米含量承包。为节约开支，钻头都是自己焊接，机器坏了都是自己修的自己修。在实际工作中，我根据地层的软硬变化情况，对钻机所使用的钻头的底出刃，内

出刃，水口高度、宽度和复杂地层合金钻头镶焊的角度，经过孔向钻进，对才没钻头的底出刃，内出刃，根据不同地区的煤层和品种，进过实际操作，找出煤芯的最高采取率和最好质量。

## 钻探技术工作总结内容篇二

做好工作总结，会对你的工作起到承前启后的作用，回顾反思，为接下来的工作打基础。钻探技术工作总结怎么写?下面是本站为你提供的钻探技术工作总结，更多钻探技术工作总结尽在本站工作总结栏目。

### 钻探技术工作总结一

我叫xxx是xxx技术员，在xxx的领导和关怀下，我不断提高自身素质、增强专业知识。2月份顺利地完成了自己的本职工作和上级交办的各项工作任务，现将本月的工作总结汇报如下：

1、在x队的领导下，我严格执行钻探技术员岗位责任制，认真负责本月探放水、瓦斯抽放钻孔施工的技术管理工作，及时进行了本月工作总结及下月计划的汇报。

2、严格执行“一钻场、一措施”规定，在焦科长的指导下，根据4102两巷不同的地质情况，合理布置探水孔和超前距离，编制了4102回风巷第十钻场、尾巷第十一、第十二钻场的探放水施工方案及措施，并呈交赵总及相关矿领导审批后，组织钻探工学习贯彻，让每一位施工人员都了解施工要求及施工目的，并协助朱队搞好本队的安全工作。

3、本月设计探放水钻孔8个，现均已施工完毕，累计孔深为696.1m施工完毕瓦斯抽放钻孔3个，累计孔深416.9m我对每个钻孔的地质资料都进行了详细记录，每个钻场施工完

毕后，都编写了施工总结，并及时向地测科、李总提交了各钻孔的原始资料。

4、严格要求每个瓦斯抽放钻孔下套管深度及终孔深度都必须达到设计要求，并由有关人员现场验收并签字。

5、每个钻孔开工前都现场跟班，亲自挂线，进行钻孔参数标定，每个钻孔施工完毕以后，我都会认真填写钻孔牌板并悬挂。

6、4301回风巷由于施工难度较大，15#、16#、18#、19#瓦斯抽放钻孔下套管前都出现不同程度的塌孔、埋钻现象，为此在每次施工前，我根据不同的地质情况，进行相应的钻孔倾角调整，并针对性的对钻探工进行现场培训。

7、严格要求自己做好日常钻探资料管理工作，认真检查各钻孔原始记录，发现问题及时督促纠正，多次分析研究钻孔内煤岩层分布情况，为加快钻探施工进度，提出合理性建议。

8、在完成本职工作的同时，多次参加井下地质测量、测水等工作。

9、在下个月我将继续协助朱队搞好钻探队的工作，督促探放水 and 瓦斯抽放钻孔的安全标准施工，向焦科、李总学习地质测量与地质勘探，不断提高自己的实践能力和技术水平，为西合煤业的快速发展做出自己应有的贡献。

## 钻探技术工作总结二

我是1992年参加工作的，一直在钻探生产第一线工作，从一名什么都不懂的`小钻工，到现在已经是有着10年钻机机长经历的钻探技师。我很喜欢钻探这一行，别人都说，干钻探这个行当太苦、太累，我不这样认为，我觉得苦中有乐。我参加工作之初就暗下决心，一定要学好钻探技术。

上班的时候，我仔细地观察师傅们如何操作机器、如何取芯、如何采煤，并认真做好记录，下班后就将这一天的收获写成技术总结，并请师傅们加以指点，所以我进步的很快，工作第三年就当上了班长，第六年时我就走上了机长的工作岗位，回顾这十几年的工作生涯，我对钻探工艺施工有了一个比较清晰的认识，现将我的工作经验总结下来，供大家参考。

钻探主要是用机械或人工的方式向地球表面钻出一个直径较小，深度较大的圆孔，继而获取相关的地质信息，为资源的开发提供基础保障。

钻探中很重要的一个环节是钻进。钻进方法通常从两方面分，第一是据破碎岩石的外力性质和方式不同，钻进方法分为：回转钻进、冲击钻进、冲击回转钻进。进第二种是根据破碎岩石工具(即磨料的材质)分为：硬质合金钻进、钢粒钻进、金刚石钻进、牙轮钻进。钻进过程是钻孔从开孔钻进到终孔的施工过程，岩石钻探钻进时由动力机带动钻机回转，由钻杆、岩心管、钻头组成钻头切削具刻取岩石，以达到不断往深层钻进。

在煤田地质钻探中，硬质合金钻进最为普通。硬质合金钻进是硬质合金钻头在轴向压力和钻具回转作用下，破碎孔底岩石，同时用冲洗液来冷却钻头，并将破碎的岩石颗粒排出孔外(或悬浮起来)，为切削具继续破碎岩石创造条件，在硬质合金钻进中要注意技术参数的掌握。钻压、转速及冲洗液量是可以控制的参数值，在钻进中要根据地质情况、岩石的状况进行不同的调整。钻压和回转力构成了切削具破碎岩石的切削力，增加钻头钻压是提高钻速的主要途径。钻压大小对钻进效率和钻头寿命都有很大的影响。

切削具作用在岩石上的单位压力必须大于岩石的抗压强度，才能以体积破碎方式进行工作，从而获得较高钻速和减少切削具磨损。在硬质合金钻进时，钻头转速大小对钻速影响也很大，生产实践证明，在同一条件和范围内，增加转数即增

加了合金切削具破碎岩石的次数，钻速随转速的增加而提高，不同性质的岩石要求的最优转速也不相同，转速的增加有最优极限值，超过此值后，钻速反而会下降。

硬质合金钻进中，冲洗液的质量与数量对钻进速度也有很大影响，根据证明，钻速随冲洗液的毕生或粘度的增大而下降，在钻探生产中条件允许时，应尽量采用清水、低固相及无固相冲洗液钻进，提高钻进效率。

在硬质合金钻进时，应尽量采用的冲洗液量，以迅速地排除岩粉、岩屑、经常保持孔底工作面清洁、提高钻速，同时也起冷却、润滑钻头切削具的作用，减少其磨损，延长钻头寿命。但冲洗液量过大，液流经过钻头底部急剧转向，造成很大水压，增大通水阻力，对钻头产生很大浮力，使钻头有效压力减少，导致钻速降低，同时岩矿心和孔壁的冲刷破坏作用也随之增大，在松软岩层钻进，岩心采取率降低，并加剧了孔壁坍塌，也增加了水泵磨损，送水量过小，造成粉屑在孔底工作面堆积，造成孔底重复破碎量增大，增加了切削具孔底的回转阻力，加速了切削具的磨损，甚至会产生埋钻、烧钻及折断钻杆事故。

总之，在钻探生产当中，一定要根据实际情况来确定合理的钻进技术参数，这样才能提高钻进速度和钻进效率，创造更高的钻探经济效益。

### **钻探技术工作总结内容篇三**

我是1992年参加工作的，一直在钻探生产第一线工作，从一名什么都不懂的小钻工，到现在已经是有着10年钻机机长经历的钻探技师。我很喜欢钻探这一行，别人都说，干钻探这个行当太苦、太累，我不这样认为，我觉得苦中有乐。我参加工作之初就暗下决心，一定要学好钻探技术。

上班的时候，我仔细地观察师傅们如何操作机器、如何取芯、如何采煤，并认真做好记录，下班后就将这一天的收获写成技术总结，并请师傅们加以指点，所以我进步的很快，工作第三年就当上了班长，第六年时我就走上了机长的工作岗位，回顾这十几年的工作生涯，我对钻探工艺施工有了一个比较清晰的认识，现将我的工作经验总结下来，供大家参考。

钻探主要是用机械或人工的方式向地球表面钻出一个直径较小，深度较大的圆孔，继而获取相关的地质信息，为资源的开发提供基础保障。

钻探中很重要的一个环节是钻进。钻进方法通常从两方面分，第一是据破碎岩石的外力性质和方式不同，钻进方法分为：回转钻进、冲击钻进、冲击回转钻进。进第二种是根据破碎岩石工具(即磨料的材质)分为：硬质合金钻进、钢粒钻进、金刚石钻进、牙轮钻进。钻进过程是钻孔从开孔钻进到终孔的施工过程，岩石钻探钻进时由动力机带动钻机回转，由钻杆、岩心管、钻头组成钻头切削具刻取岩石，以达到不断往深层钻进。

在煤田地质钻探中，硬质合金钻进最为普通。硬质合金钻进是硬质合金钻头在轴向压力和钻具回转作用下，破碎孔底岩石，同时用冲洗液来冷却钻头，并将破碎的岩石颗粒排出孔外(或悬浮起来)，为切削具继续破碎岩石创造条件，在硬质合金钻进中要注意技术参数的掌握。钻压、转速及冲洗液量是可以控制的参数值，在钻进中要根据地质情况、岩石的状况进行不同的调整。钻压和回转力构成了切削具破碎岩石的切削力，增加钻头钻压是提高钻速的主要途径。钻压大小对钻进效率和钻头寿命都有很大的影响。

切削具作用在岩石上的单位压力必须大于岩石的抗压强度，才能以体积破碎方式进行工作，从而获得较高钻速和减少切削具磨损。在硬质合金钻进时，钻头转速大小对钻速影响也很大，生产实践证明，在同一条件和范围内，增加转数即增

加了合金切削具破碎岩石的次数，钻速随转速的增加而提高，不同性质的岩石要求的最优转速也不相同，转速的增加有最优极限值，超过此值后，钻速反而会下降。

硬质合金钻进中，冲洗液的质量与数量对钻进速度也有很大影响，根据证明，钻速随冲洗液的毕生或粘度的增大而下降，在钻探生产中条件允许时，应尽量采用清水、低固相及无固相冲洗液钻进，提高钻进效率。

在硬质合金钻进时，应尽量采用的冲洗液量，以迅速地排除岩粉、岩屑、经常保持孔底工作面清洁、提高钻速，同时也起冷却、润滑钻头切削具的作用，减少其磨损，延长钻头寿命。但冲洗液量过大，液流经过钻头底部急剧转向，造成很大水压，增大通水阻力，对钻头产生很大浮力，使钻头有效压力减少，导致钻速降低，同时岩矿心和孔壁的冲刷破坏作用也随之增大，在松软岩层钻进，岩心采取率降低，并加剧了孔壁坍塌，也增加了水泵磨损，送水量过小，造成粉屑在孔底工作面堆积，造成孔底重复破碎量增大，增加了切削具孔底的回转阻力，加速了切削具的磨损，甚至会产生埋钻、烧钻及折断钻杆事故。

总之，在钻探生产当中，一定要根据实际情况来确定合理的钻进技术参数，这样才能提高钻进速度和钻进效率，创造更高的钻探经济效益。

## 钻探技术工作总结内容篇四

我是20xx年参加工作的，一直在钻探生产第一线工作，从一名什么都不懂的小钻工，到现在已经是有着xx年钻机机长经历的钻探技师。我很喜欢钻探这一行，别人都说，干钻探这个行当太苦、太累，我不这样认为，我觉得苦中有乐。我参加工作之初就暗下决心，一定要学好钻探技术。上班的时候，我仔细地观察师傅们如何操作机器、如何取芯、如何采煤，



并认真做好记录，下班后就将这一天的收获写成技术总结，并请师傅们加以指点，所以我进步的很快，工作第三年就当上了班长，第六年时我就走上了机长的工作岗位，回顾这十几年的工作生涯，我对钻探工艺施工有了一个比较清晰的认识，现将我的工作经验总结下来，供大家参考。

钻探主要是用机械或人工的方式向地球表面钻出一个直径较小，深度较大的圆孔，继而获取相关的地质信息，为资源的开发提供基础保障。

钻探中很重要的一个环节是钻进。钻进方法通常从两方面分，第一是据破碎岩石的外力性质和方式不同，钻进方法分为：回转钻进、冲击钻进、冲击回转钻进。进第二种是根据破碎岩石工具（即磨料的材质）分为：硬质合金钻进、钢粒钻进、金刚石钻进、牙轮钻进。钻进过程是钻孔从开孔钻进到终孔的施工过程，岩石钻探钻进时由动力机带动钻机回转，由钻杆、岩心管、钻头组成钻头切削具刻取岩石，以达到不断往深层钻进。

在煤田地质钻探中，硬质合金钻进最为普通。硬质合金钻进是硬质合金钻头在轴向压力和钻具回转作用下，破碎孔底岩石，同时用冲洗液来冷却钻头，并将破碎的岩石颗粒排出孔外（或悬浮起来），为切削具继续破碎岩石创造条件，在硬质合金钻进中要注意技术参数的掌握。钻压、转速及冲洗液量是可以控制的参数值，在钻进中要根据地质情况、岩石的状况进行不同的调整。钻压和回转力构成了切削具破碎岩石的切削力，增加钻头钻压是提高钻速的'主要途径。钻压大小对钻进效率和钻头寿命都有很大的影响。切削具作用在岩石上的单位压力必须大于岩石的抗压强度，才能以体积破碎方式进行工作，从而获得较高钻速和减少切削具磨损。在硬质合金钻进时，钻头转速大小对钻速影响也很大，生产实践证明，在同一条件和范围内，增加转数即增加了合金切削具破碎岩石的次数，钻速随转速的增加而提高，不同性质的岩石要求的最优转速也不相同，转速的增加有最优极限值，超过此值

后，钻速反而会下降。硬质合金钻进中，冲洗液的质量与数量对钻进速度也有很大影响，根据证明，钻速随冲洗液的毕生或粘度的增大而下降，在钻探生产中条件允许时，应尽量采用清水、低固相及无固相冲洗液钻进，提高钻进效率。在硬质合金钻进时，应尽量采用的冲洗液量，以迅速地排除岩粉、岩屑、经常保持孔底工作面清洁、提高钻速，同时也起冷却、润滑钻头切削具的作用，减少其磨损，延长钻头寿命。但冲洗液量过大，液流经过钻头底部急剧转向，造成很大水压，增大通水阻力，对钻头产生很大浮力，使钻头有效压力减少，导致钻速降低，同时岩矿心和孔壁的冲刷破坏作用也随之增大，在松软岩层钻进，岩心采取率降低，并加剧了孔壁坍塌，也增加了水泵磨损，送水量过小，造成粉屑在孔底工作面堆积，造成孔底重复破碎量增大，增加了切削具孔底的回转阻力，加速了切削具的磨损，甚至会产生埋钻、烧钻及折断钻杆事故。

总之，在钻探生产当中，一定要根据实际情况来确定合理的钻进技术参数，这样才能提高钻进速度和钻进效率，创造更高的钻探经济效益。

## 钻探技术工作总结内容篇五

我叫xxx是xxx技术员，在xxx的领导和关怀下，我不断提高自身素质、增强专业知识。2月份顺利地完成了自己的'本职工作和上级交办的各项工作任务，现将本月的工作总结汇报如下：

- 1、在x队的领导下，我严格执行钻探技术员岗位责任制，认真负责本月探放水、\*抽放钻孔施工的技术管理工作，及时进行了本月工作总结及下月计划的汇报。

- 2、严格执行“一钻场、一措施”规定，在焦科长的指导下，根据4102两巷不同的地质情况，合理布置探水孔和超前距离，

编制了4102回风巷第十钻场、尾巷第十一、第十二钻场的探放水施工方案及措施，并呈交赵总及相关矿领导审批后，组织钻探工学习贯彻，让每一位施工人员都了解施工要求及施工目的，并协助朱队搞好本队的安全工作。

3、本月设计探放水钻孔8个，现均已施工完毕，累计孔深为696.1m□施工完毕\*抽放钻孔3个，累计孔深416.9m□我对每个钻孔的地质资料都进行了详细记录，每个钻场施工完毕后，都编写了施工总结，并及时向地测科、李总提交了各钻孔的原始资料。

4、严格要求每个\*抽放钻孔下套管深度及终孔深度都必须达到设计要求，并由有关人员现场验收并签字。

5、每个钻孔开工前都现场跟班，亲自挂线，进行钻孔参数标定，每个钻孔施工完毕以后，我都会认真填写钻孔牌板并悬挂。

6、4301回风巷由于施工难度较大，15#、16#、18#、19#\*抽放钻孔下套管前都出现不同程度的塌孔、埋钻现象，为此在每次施工前，我根据不同的地质情况，进行相应的钻孔倾角调整，并针对性的对钻探工进行现场培训。

7、严格要求自己做好日常钻探资料管理工作，认真检查各钻孔原始记录，发现问题及时督促纠正，多次分析研究钻孔内煤岩层分布情况，为加快钻探施工进度，提出合理性建议。

8、在完成本职工作的同时，多次参加井下地质测量、测水等工作。

9、在下个月我将继续协助朱队搞好钻探队的工作，督促探放水和\*抽放钻孔的安全标准施工，向焦科、李总学习地质测量与地质勘探，不断提高自己的实践能力和技术水平，为西合煤业的快速发展做出自己应有的贡献。

## 钻探技术工作总结内容篇六

土建技术管理的应用具有重要作用,能预防技术安全事故发生,提高土建技术管理水平和综合效益。下面是本站小编整理的一些关于钻探技术人员个人工作总结,供您参考。

我是1992年参加工作的,一直在钻探生产第一线工作,从一名什么都不懂的小钻工,到现在已经是有着20xx年钻机机长经历的钻探技师。我很喜欢钻探这一行,别人都说,干钻探这个行当太苦、太累,我不这样认为,我觉得苦中有乐。我参加工作之初就暗下决心,一定要学好钻探技术。

上班的时候,我仔细地观察师傅们如何操作机器、如何取芯、如何采煤,并认真做好记录,下班后就将这一天的收获写成技术总结,并请师傅们加以指点,所以我进步的很快,工作第三年就当上了班长,第六年时我就走上了机长的工作岗位,回顾这十几年的工作生涯,我对钻探工艺施工有了一个比较清晰的认识,现将我的工作经验总结下来,供大家参考。

钻探主要是用机械或人工的方式向地球表面钻出一个直径较小,深度较大的圆孔,继而获取相关的地质信息,为资源的开发提供基础保障。

钻探中很重要的一个环节是钻进。钻进方法通常从两方面分,第一是据破碎岩石的外力性质和方式不同,钻进方法分为:回转钻进、冲击钻进、冲击回转钻进。进第二种是根据破碎岩石工具(即磨料的材质)分为:硬质合金钻进、钢粒钻进、金刚石钻进、牙轮钻进。钻进过程是钻孔从开孔钻进到终孔的施工过程,岩石钻探钻进时由动力机带动钻机回转,由钻杆、岩心管、钻头组成钻头切削具刻取岩石,以达到不断往深层钻进。

在煤田地质钻探中,硬质合金钻进最为普通。硬质合金钻进是硬质合金钻头在轴向压力和钻具回转作用下,破碎孔底岩

石，同时用冲洗液来冷却钻头，并将破碎的岩石颗粒排出孔外(或悬浮起来)，为切削具继续破碎岩石创造条件，在硬质合金钻进中要注意技术参数的掌握。钻压、转速及冲洗液量是可以控制的参数值，在钻进中要根据地质情况、岩石的状况进行不同的调整。钻压和回转力构成了切削具破碎岩石的切削力，增加钻头钻压是提高钻速的主要途径。钻压大小对钻进效率和钻头寿命都有很大的影响。

切削具作用在岩石上的单位压力必须大于岩石的抗压强度，才能以体积破碎方式进行工作，从而获得较高钻速和减少切削具磨损。在硬质合金钻进时，钻头转速大小对钻速影响也很大，生产实践证明，在同一条件和范围内，增加转数即增加了合金切削具破碎岩石的次数，钻速随转速的增加而提高，不同性质的岩石要求的最优转速也不相同，转速的增加有最优极限值，超过此值后，钻速反而会下降。

硬质合金钻进中，冲洗液的质量与数量对钻进速度也有很大影响，根据证明，钻速随冲洗液的毕生或粘度的增大而下降，在钻探生产中条件允许时，应尽量采用清水、低固相及无固相冲洗液钻进，提高钻进效率。

在硬质合金钻进时，应尽量采用的冲洗液量，以迅速地排除岩粉、岩屑、经常保持孔底工作面清洁、提高钻速，同时也起冷却、润滑钻头切削具的作用，减少其磨损，延长钻头寿命。但冲洗液量过大，液流经过钻头底部急剧转向，造成很大水压，增大通水阻力，对钻头产生很大浮力，使钻头有效压力减少，导致钻速降低，同时岩矿心和孔壁的冲刷破坏作用也随之增大，在松软岩层钻进，岩心采取率降低，并加剧了孔壁坍塌，也增加了水泵磨损，送水量过小，造成粉屑在孔底工作面堆积，造成孔底重复破碎量增大，增加了切削具孔底的回转阻力，加速了切削具的磨损，甚至会产生埋钻、烧钻及折断钻杆事故。

总之，在钻探生产当中，一定要根据实际情况来确定合理的

钻进技术参数，这样才能提高钻进速度和钻进效率，创造更高的钻探经济效益。

我叫xxx是xxx技术员，在xxx的领导和关怀下，我不断提高自身素质、增强专业知识。2月份顺利地完成了自己的本职工作和上级交办的各项工作任务，现将本月的工作总结汇报如下：

1、在x队的领导下，我严格执行钻探技术员岗位责任制，认真负责本月探放水、瓦斯抽放钻孔施工的技术管理工作，及时进行了本月工作总结及下月计划的汇报。

2、严格执行“一钻场、一措施”规定，在焦科长的指导下，根据4102两巷不同的地质情况，合理布置探水孔和超前距离，编制了4102回风巷第十钻场、尾巷第十一、第十二钻场的探放水施工方案及措施，并呈交赵总及相关矿领导审批后，组织钻探工学习贯彻，让每一位施工人员都了解施工要求及施工目的，并协助朱队搞好本队的安全工作。

3、本月设计探放水钻孔8个，现均已施工完毕，累计孔深为696.1m；施工完毕瓦斯抽放钻孔3个，累计孔深416.9m；我对每个钻孔的地质资料都进行了详细记录，每个钻场施工完毕后，都编写了施工总结，并及时向地测科、李总提交了各钻孔的原始资料。

4、严格要求每个瓦斯抽放钻孔下套管深度及终孔深度都必须达到设计要求，并由有关人员现场验收并签字。

5、每个钻孔开工前都现场跟班，亲自挂线，进行钻孔参数标定，每个钻孔施工完毕以后，我都会认真填写钻孔牌板并悬挂。

6、4301回风巷由于施工难度较大，15#、16#、18#、19#瓦斯抽放钻孔下套管前都出现不同程度的塌孔、埋钻现象，为此

在每次施工前，我根据不同的地质情况，进行相应的钻孔倾角调整，并针对性的对钻探工进行现场培训。

7、严格要求自己做好日常钻探资料管理工作，认真检查各钻孔原始记录，发现问题及时督促纠正，多次分析研究钻孔内煤岩层分布情况，为加快钻探施工进度，提出合理性建议。

8、在完成本职工作的同时，多次参加井下地质测量、测水等工作。

9、在下个月我将继续协助朱队搞好钻探队的工作，督促探放水 and 瓦斯抽放钻孔的安全标准施工，向焦科、李总学习地质测量与地质勘探，不断提高自己的实践能力和技术水平，为西合煤业的快速发展做出自己应有的贡献。

我叫xxx是xxx技术员，在xxx的领导和关怀下，我不断提高自身素质、增强专业知识。2月份顺利地完成了自己的本职工作和上级交办的各项工作任务，现将本月的工作总结汇报如下：

1、在x队的领导下，我严格执行钻探技术员岗位责任制，认真负责本月探放水、瓦斯抽放钻孔施工的技术管理工作，及时进行了本月工作总结及下月计划的汇报。

2、严格执行“一钻场、一措施”规定，在焦科长的指导下，根据4102两巷不同的地质情况，合理布置探水孔和超前距离，编制了4102回风巷第十钻场、尾巷第十一、第十二钻场的探放水施工方案及措施，并呈交赵总及相关矿领导审批后，组织钻探工学习贯彻，让每一位施工人员都了解施工要求及施工目的，并协助朱队搞好本队的安全工作。

3、本月设计探放水钻孔8个，现均已施工完毕，累计孔深为696.1m施工完毕瓦斯抽放钻孔3个，累计孔深416.9m我对每个钻孔的地质资料都进行了详细记录，每个钻场施工完

毕后，都编写了施工总结，并及时向地测科、李总提交了各钻孔的原始资料。

4、严格要求每个瓦斯抽放钻孔下套管深度及终孔深度都必须达到设计要求，并由有关人员现场验收并签字。

5、每个钻孔开工前都现场跟班，亲自挂线，进行钻孔参数标定，每个钻孔施工完毕以后，我都会认真填写钻孔牌板并悬挂。

6、4301回风巷由于施工难度较大，15#、16#、18#、19#瓦斯抽放钻孔下套管前都出现不同程度的塌孔、埋钻现象，为此在每次施工前，我根据不同的地质情况，进行相应的钻孔倾角调整，并针对性的对钻探工进行现场培训。

7、严格要求自己做好日常钻探资料管理工作，认真检查各钻孔原始记录，发现问题及时督促纠正，多次分析研究钻孔内煤岩层分布情况，为加快钻探施工进度，提出合理性建议。

8、在完成本职工作的同时，多次参加井下地质测量、测水等工作。

9、在下个月我将继续协助朱队搞好钻探队的工作，督促探放水 and 瓦斯抽放钻孔的安全标准施工，向焦科、李总学习地质测量与地质勘探，不断提高自己的实践能力和技术水平，为西合煤业的快速发展做出自己应有的贡献。

## 钻探技术工作总结内容篇七

尊敬的各位领导：

你好！



我叫xxx是技术员，在领导和关怀下，我不断提高自身素质、增强专业知识。2月份顺利地完成了自己的本职工作和上级交办的各项工作任务，现将本月的工作总结汇报如下：

1、在x队的领导下，我严格执行钻探技术员岗位责任制，认真负责本月探放水、瓦斯抽放钻孔施工的技术管理工作，及时进行了本月工作总结及下月计划的汇报。

3、本月设计探放水钻孔8个，现均已施工完毕，累计孔深为696.1m；施工完毕瓦斯抽放钻孔3个，累计孔深416.9m；我对每个钻孔的地质资料都进行了详细记录，每个钻场施工完毕后，都编写了施工总结，并及时向地测科、李总提交了各钻孔的原始资料。

4、严格要求每个瓦斯抽放钻孔下套管深度及终孔深度都必须达到设计要求，并由有关人员现场验收并签字。

5、每个钻孔开工前都现场跟班，亲自挂线，进行钻孔参数标定，每个钻孔施工完毕以后，我都会认真填写钻孔牌板并悬挂。

6. 4301回风巷由于施工难度较大，15#、16#、18#、19#瓦斯抽放钻孔下套管前都出现不同程度的塌孔、埋钻现象，为此在每次施工前，我根据不同的地质情况，进行相应的钻孔倾角调整，并针对性的对钻探工进行现场培训。

7、严格要求自己做好日常钻探资料管理工作，认真检查各钻孔原始记录，发现问题及时督促纠正，多次分析研究钻孔内煤岩层分布情况，为加快钻探施工进度，提出合理性建议。

8、在完成本职工作的同时，多次参加井下地质测量、测水等工作。

9、在下个月我将继续协助朱队搞好钻探队的工作，督促探放

水和瓦斯抽放钻孔的安全标准施工，向焦科、李总学习地质测量与地质勘探，不断提高自己的实践能力和技术水平，为西合煤业的快速发展做出自己应有的贡献。

总结到此结束。谢谢！

## 钻探技术工作总结内容篇八

一是：保证实验站安全可靠的运行，完善了实验操作及工装，扩展了实验站的功能，培养了接班人。做了一些研究性实验。

实验站存在很多问题，这是大家共知的，我的大部分工作就是如何解决主要问题，忽略哪些次要问题，使实验数据相对准确的前提下完成各种实验，在大量的实验过程中摸索总结如何调试测量系统精度，怎样筛选实验数据的真伪，拿堵转实验为例，用不用连接传感器堵转，什么电压下堵转，怎样看堵转数据的准确性，等等。这都是都要求操作人员深入了解实验系统各个设备的原理，现在可以说可以复制一个实验站了。

搞清楚各个实验界面之间的直接联系和间接联系，有些实验不能在实验界面下完成，怎样手动完成，比如高压电机启动，直流电阻的测量。实验工装的安装怎样更简洁，可靠，编码器的固定和拆卸，这个得重点强调，因为很多人都搞过，实践证明我们现在搞的最耐用，稳定可靠。

就实验电机而言现试验站可以做，永磁电机对托永磁电机，永磁电机对托异步电机，异步电机对托异步电机，异步电机对托永磁电机，以上对拖实验陪试和被试电机可以在一定的电压等级，功率等级变换。后3种都是我们长期实验过程中总结扩展的。

潘工，现在可以独立做实验了，通过我出差时就可以看出，一些常见的问题，也能调试好。

二是：测量电机现场数据，先后去过去，河北陶瓷厂，天津荣钢，长庆油田，延长油田，上海远东印务，长丰县各个砖瓦厂等。

现场的情况有时比较繁琐，有很多未知的问题，都能够发现问题并独立解决。力求把现场使用工况搞的一清二楚。对比现场情况搞清楚了异步电机和永磁电机优缺点，永磁电机节电为什么节电，都节在什么地方。通用变频器是不适合永磁电机，变频器节能改造和永磁电机节能改造的异同，变频器的针对永磁电机的控制策略等。

其它：车间的电气设备也经常维护，尤其是电机实验设备像电机匝间实验仪和耐压实验仪出现问题时，都找我。其它床子的电气问题我经常过问，并提出我发现的问题怎样修复。

最后：我是一名技术人员，在专业知识上，毫不含糊。但是我也有一些问题，对一些事情太较真儿，导致同事关系有点僵。以后工作中领导该批评就批评。

我来公司时领导给我说是把实验站安全可靠的运行起来，一年过去了现在基本上达到要求。