

计量管理培训心得体会 计量员学习心得体会(优秀5篇)

在撰写心得体会时，个人需要真实客观地反映自己的思考和感受，具体详细地描述所经历的事物，结合自身的经验和知识进行分析和评价，注意语言的准确性和流畅性。心得体会可以帮助我们更好地认识自己，通过总结和反思，我们可以更清楚地了解自己的优点和不足，找到自己的定位和方向。以下是小编帮大家整理的心得体会范文，欢迎大家借鉴与参考，希望对大家有所帮助。

计量管理培训心得体会篇一

一路走来，步履匆匆，不觉间20__年已悄然向我们挥手作别，迎来了崭新的20__年。在璀璨的“宝石花”照耀下，回首一年来的计量工作和生活，感悟良多。平时忙忙碌碌，没有太多时间和机会坐下来好好总结自己做过的工作，年底了，静下心来总结一年工作中的得失、查找自己的不足，为来年的工作做好安排和计划，是很有必要的。因此，本人就这一年的工作小结：

20__年对公司所有员工来说是不同意义的一年，电子理货的运行，码头罐区和四期罐区工程的完工，还有凝析油的入住。我非常有幸来到业务部计量班工作，虽然工作有时会很苦很累，有时连吃饭的时间都没有，但其中的乐趣只有亲身经历的人才会有体会。更重要的是我从当初的“菜鸟”到砺渐的成熟，让我增长了不少知识，可谓受益匪浅。

来到我们公司工作，从总经理到班组长，提到最多的就是安全问题。“安全责任，重于泰山”。意在提醒进入库区和码头的每一个人员安全第一。一时的疏忽大意，也许会使你终生难忘。

在计量工作的第二事就是开小票。据我自己所体验到的，开发票就是要细心，特别是一些微小的地方，一定要注意。稍不小心就会造成很严重的后果。总之，大概要注意这些方面：一，填写检斤量时要区分大小写，空车和重车的重量一定要填写清楚，不能涂改，否则作废。二，小票上面必须有公司的商务章。货主签字等。三，注意所填单位和开发票的日期。开发票还需要讲究速度，要快要准。

集团提倡“店小二”式微笑服务。我们生活不能缺少微笑，服务更离不开微笑。微笑很简单，因为每个人天生都会笑，但要时刻保持微笑，哪怕心情不好的时候也能微笑自如，那恐怕就不易了。如果你不知道该怎么办，那就露出你的八颗牙齿，微笑一下吧！只要我们的微笑能像呼吸那样自然，能像阳光那样灿烂，“店小二”式服务就一定能在大地光芒四射。“奉献能源，创造和谐”。让我们一起用微笑告诉货主，用微笑感动货主，用微笑创造价值。

20__年在业务部计量的工作，学到了很多。无论从理论知识上、实践工作上还是从社会知识上，都有了不小的收获，也许有一天我会调离我心爱的工作岗位，但让我值得感谢的人，给我帮助和教育的人是在我人生中却无法把遗忘的！

20__年我将以崭新的姿态来对待我的工作，学习“铁人”“王进喜”的吃苦精神，遵守公司的各种规章制度。一、严禁违反操作规程操作。二、严禁无票证从事危险作业。三、严禁脱岗、睡岗和酒后上岗。四、严禁违反规定运输民爆物品、放射源和危险化学品。五、严禁违章指挥、强令他人违章作业。爱岗敬业，微笑、热情、礼貌的为货主服务，“以人为本”“从”心开始“听从领导安排，服从领导指挥！像一系列违规事件说”不“！领导们看我的实际行动吧！

计量管理培训心得体会篇二

计量是工业生产中必不可少的一个环节。通过设备的计量，

可以确保生产的质量和效率，达到节约资源和成本的目的。在计量设备的安装中，需要注意的事项很多，需要严格遵守规定步骤和安全操作，下面是我对于安装计量设备的几点心得体会。

第一段：准备工作的重要性

在安装计量设备之前，需要做好充足的准备工作。首先，要了解所要安装设备的规格、尺寸、工作性能和安装要求。其次，根据设备的安装位置和使用环境的情况，选择合适的附件和工具，并确保所有配件都按照规定的数量和质量到位。最后，进行各项测试确认，确定安装前的各项检查和安全措施。只有做好了充分的准备工作，才能安心地开始设备的安装。

第二段：安全操作的重要性

在进行计量设备的安装工作中，安全操作是最为关键的。在操作过程中，一定要牢记保持操作的稳定性和准确性。同时，在操作设备之前必须做好身体防护措施，穿上符合要求的工作服、手套和安全鞋。在使用切割工具和电锤等设备时，更需要加强安全防护措施，以免发生危险事故。因此，安全操作是任何时候都不能忽视的主要原则。

第三段：注意材料的保护

在安装计量设备的过程中，保护好其所需的各项材料也非常重要。设备在运输和存放过程中，可能会损坏和受到其它因素的影响，带来无法预料的后果。为了避免这些问题的出现，需要注意选用高质量的材料，并在运输和存放过程中注意材料的安全防护措施。如此一来，便可以确保材料完好无损，不会影响设备的正常使用。

第四段：现场管理和协调

安装计量设备的过程中，现场管理和协调是必不可少的。这包括诸如现场布局、设备定位、人员安排、时间安排和协调等一系列问题。在现场管理方面，需要理性安排各项工作，以确保工作的顺利进行。同时，需要注意各项安全措施和环境问题，保证现场整洁、安全、卫生和高效。设备安装的顺利与否，往往取决于现场管理和协调的质量和效果。

第五段：验收和回顾

在安装计量设备之后，需要对设备的运行进行全面测试、量化分析和评估。只有这样，才能确定设备是否达到预期目标，并对其进行有效的管理和使用。此外，还需要对安装过程和管理流程进行回顾，总结经验教训，从而为后续工作提供参考依据。长期持续地回顾和总结，才是不断提高安装质量的最好方法。

总之，在安装计量设备的过程中，需要遵守规范操作流程，保证安全操作，注意材料的保护，注重现场管理和协调，并进行全面的验收和回顾。只有这样，才能确保安装工作的安全、规范和高效。通过逐步的学习和不断的实践，我相信我会越来越成熟，成为一名优秀的计量设备安装工程师。

计量管理培训心得体会篇三

基于公司为提高计量人员的综合素质水平，满足公司内部的需求并根据国家《计量法》、国家《计量检定人员管理办法》的要求，我申请参加了此次由宁波市质量技术监督局举办的计量检定资格取证审核培训，这里我结合其中的一些概念和要求以及公司的现状，做以下总结和分享：

从4月15日至4月19日，为期5天的培训让我获益颇多，此次申报的工种为三大量具检定。

第一天培训了计量基础知识、误差理论和数据处理，包括：

计量概述，法定计量单位，计量法的基本内容，计量检定法的法制管理，测量及误差的基本概念，随机误差，系统误差，异常值，测量结果数据处理及其应用，不确定度原理和应用等。其中我认为比较重要的是强制检定计量器具的范围(社会公用计量标准;部门和企事业单位使用的最高计量标准;用于贸易结算、安全防护、医疗卫生、环境监测方面的工作计量器具)，计量检定人员的不合法、不合理的行为(伪造检定数据;出具错误数据，给送检一方造成损失的;违反检定规程进行检定;使用未经考核合格的计量标准开展检定;未取得计量检定证件执行计量检定)，各个误差(系统误差、随机误差、绝对误差、相对误差、引用误差等)的概念及算法，计量器具的允差判定等内容。

第二天到第四天是对长度计量进行学习培训及三大量具(通用卡尺、千分表、指示表)检定操作考核。在长度计量中我们还必须遵守五大测量基本原则：阿贝原则、最小变形原则、最短测量链原则、封闭原则和基准统一原则。影响长度测量准确度的因素也是多方面的，如接触测量时接触定位方式的选择、温度对测量结果的影响、正确选择测量基面、计量器具的正确选择等方面。平时我们常用到的测量方法有光隙法、技术光波干涉法、配对法、排列互比法等。

检定是为评定计量器具的准确度、稳定度、灵敏度等计量性能并确定其是否合格所进行的全部工作。在长度计量的许多检定项目中，经常是将量块作为计量标准器，对计量仪器、量具和量规等示值误差进行检定或校准，再通过这些计量器具对机械制造中的尺寸进行测量。量块是有级和等之分的，平时在选取时应该清楚其中的区别。在量块生产时应使用级的概念，量块在出厂时会注明其级别。而在量块检定时使用等的概念，量块检定证书上会标明其等别。

在机械制造业生产过程、零部件和产品检验中普遍使用的计量器具，我们称之为万能量具。主要包括卡尺类量具、千分尺类量具、指示表类量具、角度量具、平直量具、线纹量具

等。我们本次仅学习了前三大量具，具体按照计量检定规程JJG30—20__ JJG34—20__ JJG21—20__学习了量具的使用范围、计量性能要求、通用技术要求、计量器具控制、检定结果的处理及检定周期。计量器具控制包括首次检定、后续检定和使用中检查。具体控制的内容为检定条件、检定项目和检定设备、检定方法(外观、各部分相互作用、各部分相对位置、标尺标记的宽度和宽度差、测量面的表面粗糙度、测量面的平面度、圆弧内量爪的基本尺寸偏差和平行度、刀口内量爪的平行度、零值误差、示值变动性、漂移、示值误差和细分误差等方面控制)。

通过此次培训，我意识到了计量管理工作的重要性，看到自己在工作方面存在的差距，熟悉了计量检定确认规范要求，明确了作为计量员应承担的责任。此次培训也让我对常用计量器具的计量性能有了系统性的了解，并通过实际操作让我对其更加牢固掌握，规范了量具校准方法和步骤。计量监测是公司必不可少的重要的环节，是产品质量的伙伴，是产品质量保障的护照。只有合格有效的计量设备，才能确保生产出合格产品。如今，贯彻计量管理体系标准已被众多企业所看重。而公司目前处于体系整合最为关键阶段，计量也是其一部分，我会做好这一方面计量工作，并仔细检查各环节是否还有问题，并会及时给与改善，而计量工作也是需要全员参与，靠大家配合才能真正做好。对使用者而言，人人都是管理者，人人都维护者，都应该严格遵守仪器设备作业指导书进行作业，只有通过各车间部门共同努力，才能进一步健全完善计量管理体系，满足产品检测的要求，确保每一次审核的顺利通过，确保能够提供让客户满意的产品，这才是根本目标之所在。

计量管理培训心得体会篇四

感谢公司给我这次宝贵的机会，让我有幸参加了计量员培训。为了进一步提计量仪器仪表的管理水平和增强自身的技能，我认真的进行了学习。

这次培训学习了《计量基础知识》，《压力仪表检定》，《温度一二次仪表的检定》，为了使这次培训更加实用，先按照计量器具的检定证书和使用要求，严格检查计量器具，再按操作步骤分步进行，如操作中出现错误，必须现场指出，并立即纠正。培训内容如下：

一：计量仪器的重要性

1计量是产品质量的重要保证。

2计量是节能降耗的重要手段和企业经济核算的重要依据。

3计量对现代社会的影响。

二：法定计量单位

1国际单位制—辅助单位。

2国际单位制—导出单位。

3国际单位制—词头。

4国家选定的非国际单位。

5计量单位使用方法。

6计量值的换算。

三：测量基础知识

1测量方法。

2有效数字。

3误差。

4精度。

5偏差、标准偏差和公差。

6测量不确定度。

四：计量仪器的配备与选择

计量仪器的配备要求：

1物料进、出厂的计量仪器；

2原材料消耗和半成品流转的计量仪器；

3定额指标管理的计量仪器。

计量仪器主要特性：

(1)有关工作范围的特性。

(2)有关工作条件的特性。

(3)有关响应方面的特性。

(4)有关准确度方面的特性。

(5)有关性能方面的特性。

4计量仪器的选择、采购。

五：计量仪器的管理

1计量仪器的验收、入库；

2计量仪器的分类，计量管理体系建立；

3 计量器具借用、领用、保管制度；

4 计量仪器的正确使用与维护保养；

5 计量仪器周期检定、检查制度；

6 计量仪器的标志；

7 不合格设备及其数据处理。

六： 计量仪器校准

1 测量标准的基本概念。

2 检定、校准、比对的概念。

3 强制计量管理(检定)的仪器。

4 计量检定规程。

5 检定/校准的人员资格要求。

6 检定/校准的环境要求。

7 校准周期的确定方法。

七： 国际质量/环境管理标准对计量的要求

1 iso9001标准。

2 ts16949标准。

3 iso14001标准。

4 量规、仪器管理作业常见之缺失。

5体系审核中常见量规仪器管理作业缺失。

通过这次培训，使我进一步了解了仪器仪表的管理和检定，尤其是在实际工作中如何做好仪器仪表的维护和安装学到了很多方法，并且对生产中如何控制仪表和搞好仪表管理做了全面分析。作为一名仪表员工，我感到这次培训非常及时，也很实用。在以后的工作中，我要把这次培训所学到的知识，很好的运用到现实的工作中，为公司更快更好的发展做出最大的努力！

计量管理培训心得体会篇五

本文旨在分享作者在工作中对油品计量方面的心得体会，主要涉及油品计量的重要性、计量器具常见问题、计量过程中的注意事项、计量现场管理以及未来计量方面的发展方向。通过这些方面的探讨，希望读者能够更深入地了解油品计量，提高对计量质量的关注和理解，确保生产过程的安全可靠。

一、油品计量的重要性

油品计量是生产和管理的重中之重，涉及到公司利益、客户利益、法律利益等多方面，同时与工程技术和环保质量密切相关。因此，正确地执行油品计量工作至关重要。仅仅依靠人工计量，可能存在很大误差，而高科技计量器具的使用可以保证不同场合及不同条件下的计量精度和安全性。在实践中，要充分认识到油品计量的重要性，严格依照相关标准和规范实施计量，确保计量质量。

二、计量器具常见问题

在油品计量中，计量器具的问题容易出现，例如灵敏度不够、读数不准确、零位漂移、稳定性差等。造成这些问题的主要原因是计量器具的质量和使用不当。在采购计量器具时，应注意其技术参数和标准符合国家计量法规的要求，不得随意

更换原厂配件或改变产品结构。同时，在使用过程中要按照说明书进行操作，量具保养、养护和校准应定期进行，确保其精度和稳定性。

三、计量过程中的注意事项

油品计量过程中，不仅要保证计量器具的准确性，还要注意其他环节的不确定性因素。例如应选择合适的计量点，保证流量状态稳定；温度、湿度和压力等环境条件可能影响计量结果，应加以控制。此外，计量过程中还要注意现场人员的行为，如计量员的工作能力、计量数据是否准确、是否严格按照程序操作等，确保计量重点环节全部落实。

四、计量现场管理

在计量现场管理中，完善的质量管理体系尤为重要。计量工作应按照企业标准严格执行，并制定组织流程图和工作程序，实现相关部门和职能部门之间的协调和衔接。另外，在计量现场应实施属性管控，如现场群众的行为操守、基础设施的完整度、资源利用的效率等，确保计量质量的稳定和可控性。

五、未来计量方面的发展方向

未来，油品计量领域将随着科技的发展而不断更新。新型计量器具、新型检测方法和自动化计量控制系统等的发展将改变过去的人工计量方式，提高计量效率和质量。同时，油品计量标准和法规也将不断修订和完善，提高计量的严密性和标准化程度。无论何时何地，油品计量都是一项严肃而重要的任务，我们应该不断提高自身的专业水平和技能能力，致力于做好计量工作。

总之，油品计量作为企业生产和管理中的一项重要工作，其计量精度和可靠性不仅关乎企业和客户的利益，也与环保质量等多方面有关。通过对油品计量的关注和理解，我们可以

更好地提升计量质量和技术水平，让计量工作更加严谨和专业化。