

机械方面工作总结(大全5篇)

总结是对过去一定时期的工作、学习或思想情况进行回顾、分析，并做出客观评价的书面材料，它可使零星的、肤浅的、表面的感性认知上升到全面的、系统的、本质的理性认识上来，让我们一起认真地写一份总结吧。怎样写总结才更能起到其作用呢？总结应该怎么写呢？那么下面我就给大家讲一讲总结怎么写才比较好，我们一起来看看吧。

机械方面工作总结篇一

20xx年即将过去，迎接我们的20xx年又将是一个新的机遇与挑战，作为公司负责全部设备的管理、维护维修及保养的部门，我们也将迎来20xx年崭新的一页。回首年我部认真贯彻，积极落实机械设备管理办法，本着全心全意为生产服务，转变思想观念、理顺、健全机械管理，全面排查隐患、解决遗留问题等方面严格要求，踏实工作，完成了我部及公司领导交予的各项工作。我部总结一下这一年来的实际工作情况。

略

对公司机械设备的使用我部根据各项目的急缓程度以及项目部机械使用计划进行综合平衡，统一调度使用。项目部在工程开工前和开工后分阶段将工程需用机械设备使用计划，以文字形式报公司机械设备部，内容包括设备名称、型号、数量、质量标准、计划进场时间和退场时间等。对设备搬迁我部严格按照招投标程序，确定中标人，报公司批准。设备租赁遵循先内后外的原则，以内部调配为主、市场租赁为辅，防止盲目租用增大成本或造成本公司机械的闲置。设备采购严格按照采购程序，审慎合同，密切关注设备生产情况，做好与产家的沟通。做好设备核算工作，汇总收支，做好设备明细账。

我部做好机械设备的台账管理工作，设立电子档案，对有关各机械的买卖合同、技术性能状况、原始资料、生产轨迹、产量产值等进行汇总整理，做好机械设备的维护保养工作，做好例行保养、定期和不定期检查保养、巡检工作，规范、完善各设备检查记录，做到工作检查有痕迹。做好各种设备的年审工作。加强操作人员的岗位技能培训，做到持证上岗，同时要求操作人员在操作机械过程中按要求严格执行“三检”制度，工作前检查、工作中检查和工作后检查，保证了机械各部件的正常运转；做好机械防护，机械停放场地符合安全要求，规定停放位置，能适应机械运动所需的空间，周围环境对机械运动不构成危险，能便于在紧急情况下疏散，做好设备的越冬保养，一年四季做好设备防火、防盗工作。对使用结束后的设备或进入冬闲集中维修时，由机械工程师牵头，会同操作维修人员对设备进行检查、验收入库，对设备故障和损坏程度进行定性，分清责任，做好记录。

“小细节，看态度；小养成，看工作”。如果谁能把这两点做到了，那么不管是在什么工作中都是踏踏实实，兢兢业业的，工作也是无可挑剔的。所以特别是对机修工、操作手我都是一直这样要求他们的。自己干的活要对自己负责，也要对公司负责。要么不干，干就要拿出自己的最高标准来。抓好队伍的团结协作工作，防“脱节”。做好本部门、人员与其他部门的协调工作，公司的每个部门都是缺一不可的，岗位职务无贵贱之分，只有分工不同。所以干好本职工作，协调好其他部门的工作就是对公司最好的回报，也是防止工作生产脱节的最好表现。因为我们这个部门的工作，是要靠我们每个人都去动手才能够保障设备的正常运行的。你不去动，设备自己是不会好的。

在节能方面，今年主要是加强设备保养，加强对用电设备的管理以达到节能降耗的目的。

今年有成绩也有问题，比如个别人员的安全意识、大局意识还不够；对工作的积极主动性还不够；机械设备制度还需进

一步完善等，在明年我部会再接再厉，争取为公司再创辉煌！

机械方面工作总结篇二

这半年在生活和工作上我都有了深刻的认识。生活中经历了离别与厮守，让我对现在的生活更加珍惜；经历了陪伴与关爱，让我更对未来的生活充满了期望。工作中尽力了失败与挫折，让我更快的成长；经历了帮助与体谅，让我更懂得团队的温暖。

1. 对工作的态度上，以前设计产品只考虑机械部分的设计，没有考虑走线、安装和调试。最近几次的设计工作在这方面都有了比较大的改进。

2. 在处理问题的方法上，以前总是怕领导和同事觉得自己没能力，遇到问题总是喜欢自己去考虑和解决。现在学会了遇到问题都拿出来和大家一起讨论。但是做的不好的是有时候觉得自己能处理的问题，按照自己的方法却没处理好。

以后遇到在处理问题之前先将自己的方法体出来，征得大家的认可后再去实施，这样才能保证百密一疏。

3. 设计产品的理念上，以前只考虑结构能否合适，没有考虑产品外观，最近几次设计的产品在外观上也有了一定的进步，但还是有些不足。主要是由于对颜色的选取上没有经念。经常出现加工出来的颜色和选取的颜色有区别。

1. 完善 3.0 版本标线器（带 1 型连接板）从年初开始，我公司生产的常规标线器从 2.0 版本（不带 1 型板）切换至 3.0 版本（带 1 型板）。在生产和使用中去检验去我们的产品，发现并解决我们产品存在的一些问题。如：中间灯连接座厚度不合适，导致螺钉选取不便；调节螺钉需要加工且端面不平，更换成了机米螺钉；拨杆螺钉太短等等。

2. 开发控制部分单独开盖标线器 由于我们标线器控制部分和灯标部分为一体，客户在 接线和检修时需要将标线器整个上壳体打开，给客户的检 修和使用带来不便。

3. 开发了 5 个灯的标线器客户需要将两个标线器放入一个箱体内，要求一个标 线器打出 5 条激光线。该产品满足了客户的需求。诠释了 以客户为中心，为客户量身打造产品的服务理念。

4. 完成德国大陆项目标线器 由于客户需求的激光灯体积大，给我们的研发和生产 都带来了全新的挑战。设计上开发思维，将几乎不可能安 装下的激光灯安放下， 并且没有影响标线器的性能和外观。由于1型板割掉，加工和调试难度都加大。但公司上下， 群策群力，所有人都参与其中，为产品出主意。该项目生产过程充分体现了公司员工积极参与、团结 创新的精神。

5. 完成高端标线器从研发到生产的过程 高端标线器产品推向市场，使我公司生产的标线器迈 向了一个新的台阶。为我们的产品竞争力增加了一个重要 的砝码。也标志着我们的产品从大众化走向了尖端化。另外还完成了萨驰专用的调整架、开发新的激光灯、完善 激光单灯等工作。

1. 不认真、不细心，常出现螺钉的长度数量标注错误、图纸的方向错误等低级问题。

2. 没有多站在生产和客户的角度考虑问题。往往在设计 的一些产品，零件难加工、装配不方便、调试困难。在发 给客户的产品，没有考虑到客户怎样安装调试，导致少发 螺钉等情况。

3. 没有对工作进行有效的安排， 只是拿到一件事做一件事 情。所以经常造成一件事未做完又做下一件，出现有些 工作未完成、漏做一些工作等情况 。

1. 改掉自己不认真不仔细的毛病，对每一张图纸认真仔细的检查。对每一个零件的标注都要有依据，如表面处理，必须与外协厂家确定，保证设计的图纸外协能加工、好加工。公差标注必须与公司相关人员探讨，确保零件装配没问题。
2. 对站在生产和客户的角度考虑问题。在设计产品前要对产品的性能和使用环境进行充分的了解。学习了解更多加工零件方法，可以让自己设计的产品能节约加工时间和加工成本。
3. 做事有安排。每天 8.30~8.45，用 15 分钟时间安排一天的工作，将重点、必须完成的写在本子上。下班后用 20 分钟检查一天的工作，保证一天的工作不出错。

机械方面工作总结篇三

巴州地区是一个农牧业为主的地区，主要种植作物有棉花、西红柿、小麦、玉米、茴香、甜菜、香梨、红枣、芳香植物等农作物，其中以两红一白经济作物——制酱蕃茄、色素椒和棉花的种植面积较大。辖区内的犁、耙、播、耧、平等常规农业机械化作业水平全部达到了100%，为我州的农业增产稳产、农民增收奠定了坚实的基础。现就我州春季农业机械化技术推广应用情况总结如下：

业收获、分级、保鲜机械化技术的引进推广力度；进一步提高库尔勒市、焉耆县挤奶机械、储奶设备和大型饲草饲料搅拌机械等畜牧业生产机械化水平。继续加大特色农业机械化技术推广工作力度，加强番茄、色素椒、打瓜、甜菜等特色作物育苗、移栽、收获新机具、新技术的引进推广工作。

为做好农机化各项技术的推广应用工作，加强春季农机化技术的推广组织协调工作，州农机局组织各县在年初召开了农机工作会议，传达了自治区农机与自治州农村工作会议精神，与各县（市）农机局签订了《20xx年科技兴农机责任书》，制

定了考核办法和奖惩标准，明确了职责和任务，逐级负责，落实到人，做到检查与考核相结合，从领导意识、工作目标、工作职责、运行机制等方面进一步加强科技兴农机工作。要求各县市农机部门继续围绕全州农业产业结构调整做文章，采取多种形式与措施，大力推广保护性耕作技术、秸秆还田、机械化精量播种、高效植保和高效节水灌溉等农机化技术。在做好常规农机技术推广应用的同时，继续加强特色农业、林果业、设施农业机械化推广力度，积极引进、示范、推广特色农业、林果业、设施农业所需的各种机械，不断提高农、林、牧业综合机械化水平，推动农业向区域化、特色化方向发展。尤其是在今年我州水资源极其匮乏的情况下，继续加强节水灌溉技术的推广应用工作力度。并对各县（市）上半年农机化技术推广及项目的完成与执行情况进行了检查督导。

在春季，引进、推广各类新式铺膜播种机、挖穴机、撒肥机、开沟机、动力耙、联合整地机、特色作物移栽机及林果业机械等先进适用的农机具4416台，设施农业机械15000套，设施农业推广应用面积0.8千公顷。小麦节水灌溉推广应用面积0.033千公顷。棉花实现100%机械化播种，推广棉花、特色作物等高效节水灌溉技术80千公顷，推广应用棉花膜下滴灌精少量播种机械化技术66千公顷。推广棉花精量播种、双膜覆盖面积10千公顷；推广机械化秸秆还田技术147千公顷，机械化精少量播种技术140千公顷，实现林果业剪枝机械化技术1千公顷，实现番茄、色素椒等特色作物种植面积33千公顷，推广应用番茄、色素椒移栽面积2千公顷。

夏季机收小麦30千公顷、免耕播种技术推广应用0.2千公顷、机械化高效植保技术推广应用0.2千公顷、玉米机械化收获技术2千公顷、林果业剪枝机械化技术1千公顷。

一是推广工作的投入不足。主要是受到推广经费不足的制约，尚需积极争取当地政府及上对农机化推广工作的支持。二是当地特色作物农业机械研发滞后。三是现场会、演示会召开

力度不够。四是对推广信息掌握不够准确，尚需加强与各县（市）的联络与沟通。

一是继续做好特色林果业机械化技术的推广应用工作，

加强果树挖坑、移栽、剪枝、开沟施肥、葡萄埋藤等林果业机械的改制、试验、示范、推广工作，加强对新技术、新机具的研制、引进、试验、示范，加快推广剪枝机、移栽机、植树挖坑机、撒肥机、果园喷药机等机具，降低林果业的生产成本，进一步促进林果业生产规模化、集约化。

二是重点引进、推广葡萄埋藤机，解决葡萄树冬季开沟埋藤的机械化问题。

三是加强特色农业机械的引进推广工作力度，尤其要注重引进特色作物播种和收获机械化难题，重点示范、推广辣椒播种、移栽、收获机械化、工业番茄钵盘育苗移栽、收获机械化技术，逐步解决特色农业生产中的瓶颈问题。

四是加大节水灌溉农业机械的投入力度，加强节水工作的示范、推广工作力度，利用购机补贴政策增加节水机械投入，尤其是可移动滴灌首部设备的投入。

五是加大设施农业机械的引进、示范、推广应用工作的力度，提升设施农业机械化技术水平。

建议：能否在当地农业支柱产业上给予扶持，在资金及项目上给予相应倾斜；在当地特色农业上能否在资金、技术及项目加大支持力度；能否在推广新技术、新机具时给予一定补偿。

机械方面工作总结篇四

在公司的正确领导下，在各业务部门，特别是机电管理部的

具体指导下，在兄弟单位的大力支持下，设备管理中心取得了较好的成绩。全年未发生重特大机电事故，设备故障停机率0.46%，较计划指标降低34%。完成56安49撤设备配套工作。完成设备大修资金16.4亿元296万工时。实现经营收入9206万元，发生费用8085万元，完成公司下达的经营指标。具体特点如下：

1、运行方面。坚持均衡生产和预防性检修，成立了设备故障抢修小组，全年实施抢修192人次。加大现场监督检查力度，全年共查出问题3712条。推行了标准化检修，降低了设备故障率。收集47个亮点工程的推广项目，推广应用了42个。

2、设备配套和调剂方面。每周与生产单位、物供中心、维修中心及主管部门沟通一次，确保设备按生产接续计划配套到位。盘点了各矿小型设备和大型材料，实现调剂使用4753万元。成立了对外调剂小组，出售设备42台，变现资金4118万元。

3、克服国产设备状态差等重重困难，合理安排，超前组织设备大修，确保了设备配套和生产接续。开始着手制定大修配件定额，配合企业管理部开展了工时写实。重新修订主要生产设备大修周期标准。

4、技术方面。完成了4个自动化工作面的实施工作。组织了变频驱动技术、五臂锚杆机等20多项新技术、新工艺研发、试用。组织召开“液压支架质量提升”研讨会。完成胶带机和支架技术标准的编制工作。组织完成30余项技术改造工作。对所开发的4万余种国产化和本地化零部件数据库进行了梳理。

5、信息化方面。独立完成了北部区主运输胶带机、综采设备数据在中心的实时监测工作。完成eam一期工程的系统功能升级和拓展工作。

6、检测实验室取得国家级认可证书，并通过陕西省计量认证。

全年完成新到货样品检测341次，检测出不合格样品53次。完成在用油品铁谱分析12395个点位，发现异常点位1390个。为生产提供了有力的技术支持。编写的《铁谱分析技术标准》和《在用胶带机滚筒轴探伤技术标准》通过神华集团审核并认可。

1、加强党建和政治理论学习

深入学习了各阶段内两级公司的重要文件及有关规定。出台《设备管理中心党建信息化实施方案》，形成党建信息化工作模式。开展“党员承诺制”活动，进一步增强党组织的凝聚力。

我和班子成员也特别注意政治理论学习，加强个人修养。经常认真学习两级公司主要领导的讲话精神，以便准确把握工作重点和工作方向。

2、加强领导班子和队伍建设

制定下发了《设备管理中心“四好”班子创建实施方案》。定期广泛征求了员工对领导班子的意见及建议，以便改进。针对领导班子和队伍年轻化的特点，建立了领导班子、中层干部、员工，按德、能、勤、绩的全员三级评价机制。出台《设备管理中心人才培养办法》，将员工培训工作常态化。

3、加强队伍党风廉政建设

开展廉洁自律风险源辨识工作，确定了“外委大修、国产化项目确定、技术交流、设备尾款审批、索赔谈判、设备调剂、检测服务”七项管控重点，并制定了针对性措施。与各党支部签订了《党风廉政建设责任状》。我个人恪尽职守，班子成员认真履行本职工作，严格遵守廉洁自律的有关规定，对于中心的重大事宜和涉及员工切身利益的重大事项，全部由领导班子集体研究决定。形成了廉洁自律，清风正气的良好

风尚。

20xx年设备管理工作虽然基本满足了公司安全生产的需要，但距离公司出标准、出经验、出成果的要求甚远。还存在以下主要问题：

（1）设备运行管理依然处于被动应对的局面，没有形成合力主动出击。对出现的新问题敏感性不强，不能将问题及时消除。

（2）设备调剂、配套仍然处于低水平运营阶段，信息化、规范化、标准化、流程化作业和管理的机制有待进一步完善和提高。

（3）设备购置和配套的科学性依据不足，没有形成成熟地、具有可操作性的标准和依据。

（4）设备大修管理超前性不足，计划准确率低。

（5）技术管理突破性不强，设备改造敏锐性、深度不够，技术升级的前瞻性不足。

改进措施：

（1）运行方面。加强事前预防，事中抢修，事后总结力度，提高事故管控能力。充分发挥调度指挥协调作用。加强化小问题就是大事故的设备现场运行管理意识。年力争将设备故障率控制在0.4%以内。

（2）加强沟通，实现设备配套“三无”，即无质量问题、无延期、无投诉。引入vdm价值维修理念，完善设备报废标准。

（3）完善大修工时定额系统，保障大修质量、成本、工期。超前组织，加大协调力度，确保生产接续和设备配套。

(4) 组织研究“液压支架质量提升项目”。组织实施7米支架降重措施，力争今后采购的所有大阻力液压支架降重10%以上。建立神东装备技术标准。研究提高综连采单产单进能力的技术措施。

(5) 推进矿井生产自动化，为安全生产做贡献。

(6) 扩展检测试验国家认可、省级计量认证项目。

(7) 全面实现设备资产管理的“实物□eam□nc”三统一。

(8) 创新机制，加强队伍建设。

“以铜为镜可以正衣冠，以人为镜可以查不足”。回顾我一年来的工作，主要存在以下问题：

(1) 面对千头万绪的机电设备管理，深感自己处理复杂问题的能力 and 经验不足，有待进一步提高。

(2) 虽然员工的工作积极性很高，但我对他们要求的严格程度还不够。

(3) 与各单位的沟通还不够，有许多长期存在的设备管理问题不能及时消除。

针对自己的不足，我将向领导学、向同志学、向广大员工学，以提高个人素质，提高自己发现问题，解决问题的能力。我将从小事做起，从自身做起，严格要求自己，自觉接受来自员工和组织的各方面监督。我将勤动脑、勤思考，理论联系实际，发挥特长，为神东的发展做出自己更大的贡献。

对于设备管理中心各项工作和我本人履职过程中存在的问题，恳请各位领导，各位同仁提出宝贵的批评意见。

谢谢大家！

机械方面工作总结篇五

20xx年煅烧车间的设备管理工作，坚持以运营转型为抓手，主要围绕设备基础管理、设备能源管理、设备自主维护、设备无泄漏、备件及检修管理等五方面开展工作；本着夯实基础管理；促进设备的管理提升为根本目标；现将本年度的工作向领导做以汇报，以便我们更好地发现管理工作中存在的问题、持续改进设备管理工作！

(一)本年度开展的主要工作：

1、设备基础管理：

2、设备大修及小改小革：

参与并监制余热脱硫系统改造工程，脱硫方法采用蒸发式氨法脱硫，塔内安装由活性炭和强碱性物质混合生产的so₂吸附环，脱硫环可吸附脱硫塔脱硫时过剩的氨，也可吸附在脱硫塔内没有与氨反应的s₀2□从而减少烟气中排放的so₂化合物。经研究论证，改造脱硫时引风机设计在脱硫前面，避免烟气中的含水量进入，因为烟气含水量越大叶轮受到的冲蚀量也越大，叶轮越容易积灰。

沥青过滤器改造，通过运营转型组和车间领导、技术人员和运行人员的反复分析研究，发现过滤器孔径及孔间距过大就会造成沥青泵叶轮堵塞。为了解决这一问题，将原有过滤器的尺寸：孔直径由15mm改为8mm□孔间距由10mm改为3mm□并重新制作过滤器。

3、能源管理：

4、设备自主维护：

沥青泵的泄漏问题，煅烧系统设备的润滑、清扫、调整，紧固，沥青泵的泄漏转变为渗漏，煅烧设备完好率逐步提高。

5、无泄漏工作：

取得的重大突破；对顽固泄漏点熔化槽收尘管道进行根治并进行防腐刷漆；

6、备件及检修管理

根据年度备件费用指标情况，避免计划随意性和盲目性，降低成本，使车间费用计划适应生产发展需要。依据车间生产任务情况、工作任务情况、设备技术状态情况、工具使用情况等，在满足生产需求前提下，使编制计划更趋合理化、科学化(如建立热电偶更换跟踪台账)

20xx年度修理计划40项，完成项目40项。实际设备修理计划完成率100%，实际修理费用比实际节省。

特种设备的检修：特种设备涉及生命安全、包括危险性较大的锅炉、压力容器、起重机械，是车间管理的重点。车间特种设备8台，为了保障特种设备的安全运行，积极配合运城市特种检验所，对锅炉进行了检验，由于措施有力□20xx年没有发生特种设备事故。

(二)取得的工作成果

1、针对过滤器孔径及孔间距过大就会造成沥青泵叶轮堵塞问题车间领导、技术人员和运行人员的反复分析研究，将原有过滤器的尺寸：孔直径由15mm改为8mm□孔间距由10mm改为3mm□并重新制作过滤器。

通过改造后的沥青过滤器可以有效阻挡较大的颗粒通过，能够长期保持沥青泵的清洁，减少员工清理的次数。沥青泵再

造至今，未再进行清理，保证了设备高效、平稳运行。

2、针对导热油温度波动，车间在热媒安装混捏锅温度显示表，便于及时进行调整，保证输出温度平稳。

4、规范设备点检

5、完善动静密封点

6、设备设施完善

设备卫生改善对比

设备着色改善对比

设备保温改善对比

(三) 存在的问题

设备基础管理依旧薄弱，设备自主维护意识差，综合反应设备理念没有贯彻落实到位，车间负有管理责任。设备小改小革，设备治漏进度差，综合体现设备管理绩效手段不够，不能保证设备的持续改进。

20xx年设备管理工作思路：坚持以转型方法为基本，管理提升为主要目标，设备激励为保障手段，落实设备自主完善，设备自主维护，设备能耗及设备的各项主要经济技术指标持续优化的问题和设备的本质安全问题，重点做好以下几方面的工作。

1、建立设备运行跟踪台账，大型转动设备运行状况要受控。

2、做设备管理绩效考核制度。提高人员工作的积极性。

3、降低设备有效利用率，降低电能消耗。

4、一级点检及自主维护形成闭环管理，降低设备故障率和降低检修费用。

5、设备小改造，设备修旧利废工作的踏实开展。