

# 玩具代加工价格算 钢筋加工合同加工合同优质

随着人们法律意识的加强，越来越多的人通过合同来调和民事关系，签订合同能够较为有效的约束违约行为。拟定合同的注意事项有许多，你确定会写吗？下面是小编带来的优秀合同模板，希望大家能够喜欢！

## 玩具代加工价格算 钢筋加工合同加工合同优质篇一

甲方：(以下简称：甲方)

乙方：(以下简称：乙方)

依照《中华人民共和国合同法》有关规定，为明确双方权力义务，经甲、乙双方共同协商，就乙方对甲方承施的( )工程项目结构中的钢筋部分进行成型加工(含机械连接接头)配送事宜达成一致，同意订立本合同。

### 一、 工程概况：

( )项目位于( )，工程建筑面积：( )平方米，结构封顶日期 年 月 日。

### 二、 加工事宜：

甲方向乙方订购的成型钢筋所使用的线材、圆钢及螺纹钢的原材料为首钢、唐钢、宣钢、邢钢产品。如加工过程中乙方使用非合同规定的原材料时，须事先以书面形式通知甲方，经甲方授权委托人签字同意后，方可实施加工(如甲方在二十四小时内未能做出书面回复，则视为甲方同意乙方意见)乙方应严格按照甲方提供的配筋单中标注的规格、图示尺寸、数量进行加工。

### 三、 重量结算依据：

根据甲方提供的本工程成型钢筋配筋单，经乙方进行理论重量计算，作为本合同重量结算依据。结算重量单位为吨，重量数值经四舍五入保留小数点后三位。

### 四、 甲方工作：

- 1、 合同签订时甲方提供授权经办人签字字体样本作为本合同附件，并明确其授权范围。
- 2、 合同签订时，甲方应以书面的形式对乙方进行技术交底。交底资料中应详细说明所承揽项目流水作业段划分平面布置图，计划施工进度(月度计划及结构封顶时间排序计划)，以及成型钢筋箍筋平直部分的长度，特殊角度的工艺要求等。
- 3、 甲方应于每月25日前向乙方提供次月本工程所用成型钢筋的配筋单(特殊情况补充时须提前3日，数量不得超过30吨)，配筋单上的目录应注明起止编号、使用部位，且每张配筋单上须有甲方授权经办人签字，并在工程名称处加盖甲方公章后生效(签字人字体样本附后)
- 4、 成型钢筋加工制作过程中，甲方有权随时到乙方加工现场就加工质量进行抽检工作，乙方有义务积极配合。
- 5、 如甲方工程工期延误，仍按照本合同执行。
- 6、 成型钢筋出库前，甲方应指定专人进行清料工作，待甲方清料人员对成型钢筋数量确认签字后乙方方可发货(签字人签字样本附后)
- 7、 成型钢筋每车装车数量不得小于10吨。

### 五、 乙方工作：

- 1、 合同签订时，乙方应积极组织资源，确保甲方工程项目施工进度。
- 2、 乙方接到甲方提供的成型钢筋配筋单时，应认真校对，如规格、数量、图示尺寸、标注无法正确识别时，甲方授权委托人应在12小时内书面确认，否则免除乙方的供货责任。
- 3、 乙方所使用的钢筋机械连接工艺为剥肋滚压直螺纹。
- 4、 乙方所配送的成型钢筋必须提供原材料出厂质量证明合格证书。
- 5、 乙方制作的成型钢筋应符合甲方配筋单的要求，并在产品上以标牌的形式标注成型钢筋使用部位的编号、尺寸、几何图形、数量，每一编号的钢筋提供一张标牌，固定在钢筋打捆处。
- 6、 乙方有责任协助甲方人员在乙方加工现场对成型钢筋进行清料及装车工作，并按甲方的要求运至施工现场。

## 六、 设计变更：

- 1、 施工过程中如出现不可预见及设计变更，甲方应以书形式及时向乙方提供补充配筋单，并标注“急配”字样及需用时间(供应时间甲、乙双方协商确定)，如需增加费用以甲、乙双方协商为准。
- 2、 设计变更及修改过程中，乙方已投入加工生产部分按合同规定价格结算，如出现以大改小损耗部分及所需增加人工费用部分由甲方承担。

## 七、 产品质量要求：

- 1、 乙方使用的原材料必须符合：《低碳钢热轧圆盘

条gb701-1997;钢筋混凝土用热轧光圆钢筋gb13013-1991;钢筋混凝土用热轧带肋钢筋gb1499-1998的规定。

2、产品质量检验应符合《混凝土结构工程施工质量验收规范gb50204-2002中的第五章5.3.4及《建筑结构长城杯工程质量评审标准dbj/t01-69-2003的规定。

3、直螺纹连接接头应符合《钢筋机械连接通用技术规程jgj107-96》钢筋等强度剥肋滚压直螺纹连接技术规程q/jy16-2001中的规定。

#### 八、钢筋原材复试及资料:

1、钢筋原材料在投入使用前,乙方负责原材料的取样及送检工作,委托检验的机构必须是经北京市建委审核合格具有见证试验资质的检测中心。

2、根据《北京市建设工程施工试验实行有见证取样和送检制度的暂行规定》,甲方及监理单位进行见证取样时应持正式书面通知,乙方应积极配合取样工作,其检测机构及费用由甲方负责。

3、根据《建筑工程资料管理规程dbj01-51-2003规定,乙方在成型钢筋配送至施工现场后,提供《半成品出厂合格证》表式c4-5附钢筋原材料出厂材料质量证明书及产品铭牌、原材料复试检验报告。

#### 九、合同价款及付款方式:

##### 1、合同价款:

(1) 本合同成型钢筋的结算单价为人民币( )元/吨(钢筋不分品种、规格均为本单价),上述结算单价包括材料费、成型制

作费、包装费、装车费、运输费等交付甲方使用前的费用(卸车及费用由甲方承担)不包括原材料复试及机械连接接头费用。

(2) 三级螺纹钢的结算价格在本合同结算单价基础上加( )元/吨。

(3) 钢筋机械连接头 元/单头(钢筋不分品种、规格加工套丝,并戴好保护帽),按照配筋单图示数量进行签收。

(4) 钢筋原材料复试费用按照《半成品出厂合格证》实际标注数量进行签收。

(5) 合同执行过程中如钢厂价格调整,其结算价格以首钢现货市场、北京市京首贸易服务有限责任公司、北京市恒物金属材料有限公司其中之一公布的调价政策通知作为价格调整的依据,由乙方以书面形式送达甲方,调价依据在送达后24小时内,甲方予以书面确认或经甲、乙双方协商签订本合同补充协议。

(6) 本合同成型钢筋总量为( )吨,总价款(人民币)( )元,(大写: )总价中不包括原材料复试及机械连接接头费用。

(7) 验货地点:

## 2、付款方式:

(1) 本合同结算期为上月26日至本月25日。甲方在送达本月成型钢筋加工配筋单时,同时将货款支票一并送达(乙方预收当月货款80%,余款20%月末前结清),乙方经配筋单录入生成系统确认数量后划转。

(2) 钢筋机械连接接头加工费用随成型钢筋货款同时划转。

(3) 原材料复试费用依据《半成品出厂合格证》中确认数量

经甲方签认，在月末前结清。

(4) 本合同总价款如发生变化，超出部分甲方应按配筋单数量以现款形式预付给乙方。

#### 十、违约责任：

1、 乙方没有按照本合同规定的质量、规格、数量等提供产品，甲方有权退货，乙方应承担所发生的全部装卸及运输费用。

2、 合同执行过程中，如遇钢厂市场价格调整，根据合同第九章(5)条，甲方接到乙方调整价格依据24小时内未能书面确认或签订补充协议，乙方有权停止继续供货。

3、 甲方如未能按合同规定要求将配筋单及货款同时送达，乙方有权拒绝接受配筋单及加工任务。

4、 由于甲方清料人员不能及时清料，致使配送工作无法正常进行，所造成的工期延误，责任由甲方承担，同时工期顺延。

5、 甲方如未能按合同规定时间付款，逾期乙方有权停止继续供货，并向甲方按每延期一日收取至货物发出之日起计算每天3元/吨违约金。

6、 乙方未能在甲方计划工期内将成型钢筋送至施工现场，甲方应按当日该批送达数量以50元/吨扣除乙方应承担的违约责任。

#### 十一、争议：

本合同在执行过程中发生争议或纠纷，双方应友好协商解决。如协商未果，双方一致同意在乙方所在地人民法院提起诉讼。

## 十二、其它：

- 1、 本合同签订时，甲、乙双方需相互提供企业法人营业执照复印件、企业法人代码复印件、资质证书复印件、法人授权委托书原件、工程项目施工合同原件等相关法律文件，并注明相关文件的授权使用范围。
- 2、 如遇人力不可抗力因素(民法153条规定)致使合同无法正常履行时，双方应另行协商。
- 3、 合同附件为本合同有效文件组成部分。

十三、本合同一式肆份，即正本、副本各两份，甲、乙双方各执正本、副本壹份，具有同等法律效力。

十四、本合同自甲、乙双方盖章并经合法授权人签字后生效。

十五、本合同未尽事宜，执行《中华人民共和国合同法》的有关规定。

本合同变更条款及内容(销售部门填写)

甲方(盖章) 乙方(盖章)

法定代表人： 法定代表人：

委托代理人： 委托代理人：

联系电话： 联系电话：

公司地址： 公司地址：

签订日期： 签订日期：

签订地点：

## 玩具代加工价格算 钢筋加工合同加工合同优质篇二

甲方：（以下简称 甲方）

乙方：（以下简称 乙方）

经双方协商，利用双方优势互补，在“质量合格、交期保证、双向选择、平等互利、相对稳定”原则基础上签订本协议。

第一条 本协议自签订之日起，甲乙双方正式确定建立产品表面处理(热镀锌)战略合作关系。

第二条 品名，规格，单价(以附件为准)

第三条 交付条件及付款条件：

一、甲方提供产品给乙方进行热镀锌加工，乙方需在甲方要求的交期内将加工好的合格产品交给甲方，提货及送货费用由乙方承担。

二、付款条件为：月结45天(结账日为每月的25号，每月26号前乙方将对账单传真到甲方，甲方收到乙方对账单后，在27号之前核对好，将签字确认后的对账单传真至乙方，乙方需在每个月的28号之前将发票送至甲方)

第四条 甲方与乙方的权利和义务

一、甲方发货给乙方加工，乙方必须返还加工好的同等数量货物给甲方，乙方不得将甲方的货物丢失，如果数量缺少，乙方需按照甲方的材料成本价2倍进行赔偿给甲方；(如小件必须有1%的损耗。)

二、甲方根据需要可参与乙方的动态管理；



四、甲方有权对乙方随时实施现场稽核；

五、甲方有权要求乙方实施成本降价措施；

七、乙方需及时响应甲方的其他合理要求，如：客户第三方验厂；

八、乙方需积极配合甲方的降低成本要求，给予甲方优惠的市场价格和提供甲方技术支持，当乙方因生产效率提升或其他方面改善带来单位制造成本下降时，也应与甲方共同分享此部分成果。

十三、乙方应按照甲方的包装要求进行打包，并在每包上贴上标签，注明产品的品名、规格、数量、厂商。

十四、乙方送货到甲方时应附乙方的送货单和出厂检验单；

十五、检验标准

1、乙方送货至甲方工厂时，甲方应当场验收；

2、当甲方验收之后确认货物无质量问题，装箱出货后，乙方不再承担任何产品质量问题。

第五条 送货方式：乙方提货，送货。

二、乙方不能满足甲方的质量、交期要求时；

三、其他不具备合作条件的情况下。

第七条 本合同一式两份，双方各执一份，经双方签章后之复印件或传真件等同原件有效。

第八条 本合同适用中华人民共和国法律。在合同履行过程中，如有争议，双方协商解决，若协商不成，双方均可提交甲方

所在地法院进行起诉。

甲方： 乙方：

电话： 电话：

传真： 传真：

签章： 签章：

日期： 日期：

甲方：

乙方：

乙方委托甲方加工16、21棉纱，甲乙双方为保证全面履行各自的义务，经共同协商签订以下合同，以便共同执行。

一、项目名称：乙方委托甲方加工16、21棉纱。

二、原料来源：原棉由乙方提供，由甲方验收，乙方保证提供的原棉在5.0级以上、含杂3.5%、含水不超过10以内，在合作期内乙方交给甲方的原棉库存最少不低于50吨。

三、原料提供时间：在协议签订之日起，原棉须在十天内运到甲方场地，在加工期间，乙方保证原棉的供应，甲方妥善保管的义务，验收后，发生的损失和意外事故由甲方承担经济责任。

四、甲方组织生产期间有义务接受乙方的监督检验。

1.15约

1.25吨。

六、费用结算：按成品棉纱每吨加工费2200元，到甲方场地后，装卸费和盘纱费均由乙方承担。

七、落棉由乙方回收，甲方自行处理。

八、交提货时间：乙方可随时提货，甲方不得延误提货时间，提货数量不超过双方商定每日生产量，如延误时间造成经济损失由甲方承担，非甲方自身因素造成延误除外。

九、违约责任：本合同自愿签订，任何乙方违约承担对方的经济损失，本协议一式两份，双方签字后生效。

甲方(公章)：\_\_\_\_\_乙方(公章)：\_\_\_\_\_

## 玩具代加工价格算 钢筋加工合同加工合同优质篇三

甲方：（以下简称：甲方）

乙方：（以下简称：乙方）

依照《中华人民共和国合同法》有关规定，为明确双方权力义务，经甲、乙双方共同协商，就乙方对甲方承施的（ ）工程项目结构中的钢筋部分进行成型加工（含机械连接接头）、配送事宜达成一致，同意订立本合同。

### 一、 工程概况：

（ ）项目位于（ ），工程建筑面积：（ ）平方米，结构封顶日期 年 月 日。

### 二、 加工事宜：

甲方向乙方订购的成型钢筋所使用的线材、圆钢及螺纹钢的原材料为首钢、唐钢、宣钢、邢钢产品。如加工过程中乙方

使用非合同规定的原材料时，须事先以书面形式通知甲方，经甲方授权委托人签字同意后，方可实施加工（如甲方在二十四小时内未能做出书面回复，则视为甲方同意乙方意见）。乙方应严格按照甲方提供的配筋单中标注的规格、图示尺寸、数量进行加工。

### 三、 重量结算依据：

根据甲方提供的本工程成型钢筋配筋单，经乙方进行理论重量计算，作为本合同重量结算依据。结算重量单位为吨，重量数值经四舍五入保留小数点后三位。

### 四、 甲方工作：

- 1、 合同签订时甲方提供授权经办人签字字体样本作为本合同附件，并明确其授权范围。
- 2、 合同签订时，甲方应以书面的形式对乙方进行技术交底。交底资料中应详细说明所承揽项目流水作业段划分平面布置图，计划施工进度（月度计划及结构封顶时间排序计划），以及成型钢筋箍筋平直部分的长度，特殊角度的工艺要求等。
- 3、 甲方应于每月25日前向乙方提供次月本工程所用成型钢筋的配筋单（特殊情况补充时须提前3日，数量不得超过30吨），配筋单上的目录应注明起止编号、使用部位，且每张配筋单上须有甲方授权经办人签字，并在工程名称处加盖甲方公章后生效（签字人字体样本附后）。
- 4、 成型钢筋加工制作过程中，甲方有权随时到乙方加工现场就加工质量进行抽检工作，乙方有义务积极配合。
- 5、 如甲方工程工期延误，仍按照本合同执行。
- 6、 成型钢筋出库前，甲方应指定专人进行清料工作，待甲

方清料人员对成型钢筋数量确认签字后乙方方可发货（签字人签字样本附后）。

7、 成型钢筋每车装车数量不得小于10吨。

## 五、 乙方工作：

1、 合同签订时，乙方应积极组织资源，确保甲方工程项目施工进度。

2、 乙方接到甲方提供的成型钢筋配筋单时，应认真校对，如规格、数量、图示尺寸、标注无法正确识别时，甲方授权委托人应在12小时内书面确认，否则免除乙方的供货责任。

3、 乙方所使用的钢筋机械连接工艺为剥肋滚压直螺纹。

4、 乙方所配送的成型钢筋必须提供原材料出厂质量证明合格证书。

5、 乙方制作的成型钢筋应符合甲方配筋单的要求，并在产品上以标牌的形式标注成型钢筋使用部位的编号、尺寸、几何图形、数量，每一编号的钢筋提供一张标牌，固定在钢筋打捆处。

6、 乙方有责任协助甲方人员在乙方加工现场对成型钢筋进行清料及装车工作，并按甲方的要求运至施工现场。

## 六、 设计变更：

1、 施工过程中如出现不可预见及设计变更，甲方应以书形式及时向乙方提供补充配筋单，并标注“急配”字样及需用时间（供应时间甲、乙双方协商确定），如需增加费用以甲、乙双方协商为准。

2、 设计变更及修改过程中，乙方已投入加工生产部分按合同

规定价格结算，如出现以大改小损耗部分及所需增加人工费用部分由甲方承担。

## 七、产品质量要求：

1、乙方使用的原材料必须符合：《低碳钢热轧圆盘条gb701-1997》《钢筋混凝土用热轧光圆钢筋gb13013-1991》《钢筋混凝土用热轧带肋钢筋gb1499-1998》的规定。

2、产品质量检验应符合《混凝土结构工程施工质量验收规范gb50204-20xx》中的第五章5.3.4及《建筑结构长城杯工程质量评审标准dbj01-69-20xx》的规定。

3、直螺纹连接接头应符合《钢筋机械连接通用技术规程jgj107-96》《钢筋等强度剥肋滚压直螺纹连接技术规程q/jy16-20xx》中的规定。

## 八、钢筋原材复试及资料：

1、钢筋原材料在投入使用前，乙方负责原材料的取样及送检工作，委托检验的机构必须是经北京市建委审核合格具有见证试验资质的检测中心。

2、根据《北京市建设工程施工试验实行有见证取样和送检制度的暂行规定》，甲方及监理单位进行见证取样时应持正式书面通知，乙方应积极配合取样工作，其检测机构及费用由甲方负责。

3、根据《建筑工程资料管理规程dbj01-51-20xx》规定，乙方在成型钢筋配送至施工现场后，提供《半成品出厂合格证》表式c4-5附钢筋原材料出厂材料质量证明书及产品铭牌、原材料复试检验报告。

## 九、合同价款及付款方式：

### 1、 合同价款：

(1) 本合同成型钢筋的结算单价为人民币（ ）元/吨（钢筋不分品种、规格均为本单价），上述结算单价包括材料费、成型制作费、包装费、装车费、运输费等交付甲方使用前的费用（卸车及费用由甲方承担）。不包括原材料复试及机械连接接头费用。

(2) 三级螺纹钢的结算价格在本合同结算单价基础上加（ ）元/吨。

(3) 钢筋机械连接头 元 / 单头(钢筋不分品种、规格加工套丝，并戴好保护帽)，按照配筋单图示数量进行签收。

(4) 钢筋原材料复试费用按照《半成品出厂合格证》实际标注数量进行签收。

(5) 合同执行过程中如钢厂价格调整，其结算价格以首钢现货市场、北京市京首贸易服务有限责任公司、北京市恒物金属材料有限公司其中之一公布的调价政策通知作为价格调整的依据，由乙方以书面形式送达甲方，调价依据在送达后24小时内，甲方予以书面确认或经甲、乙双方协商签订本合同补充协议。

(6) 本合同成型钢筋总量为（ ）吨，总价款（人民币）：（ ）元，（大写： ）。总价中不包括原材料复试及机械连接接头费用。

(7) 验货地点：

### 2、 付款方式：

(1) 本合同结算期为上月26日至本月25日。甲方在送达本月成型钢筋加工配筋单时，同时将货款支票一并送达（乙方预收当月货款80%，余款20%月末前结清），乙方经配筋单录入生成系统确认数量后划转。

(2) 钢筋机械连接接头加工费用随成型钢筋货款同时划转。

(3) 原材料复试费用依据《半成品出厂合格证》中确认数量经甲方签认，在月末前结清。

(4) 本合同总价款如发生变化，超出部分甲方应按配筋单数量以现款形式预付给乙方。

#### 十、违约责任：

1、乙方没有按照本合同规定的质量、规格、数量等提供产品，甲方有权退货，乙方应承担所发生的全部装卸及运输费用。

2、合同执行过程中，如遇钢厂市场价格调整，根据合同第九章（5）条，甲方接到乙方调整价格依据24小时内未能书面确认或签订补充协议，乙方有权停止继续供货。

3、甲方如未能按合同规定要求将配筋单及货款同时送达，乙方有权拒绝接受配筋单及加工任务。

4、由于甲方清料人员不能及时清料，致使配送工作无法正常进行，所造成的工期延误，责任由甲方承担，同时工期顺延。

5、甲方如未能按合同规定时间付款，逾期乙方有权停止继续供货，并向甲方按每延期一日收取至货物发出之日起计算每天3元/吨违约金。



6、乙方未能在甲方计划工期内将成型钢筋送至施工现场，甲方应按当日该批送达数量以50元 / 吨扣除乙方应承担的违约责任。

## 十一、争议：

本合同在执行过程中发生争议或纠纷，双方应友好协商解决。如协商未果，双方一致同意在乙方所在地人民法院提起诉讼。

## 十二、其它：

1、本合同签订时，甲、乙双方需相互提供企业法人营业执照复印件、企业法人代码复印件、资质证书复印件、法人授权委托书原件、工程项目施工合同原件等相关法律文件，并注明相关文件的授权使用范围。

2、如遇人力不可抗力因素（民法153条规定）致使合同无法正常履行时，双方应另行协商。

3、合同附件为本合同有效文件组成部分。

十三、本合同一式肆份，即正本、副本各两份，甲、乙双方各执正本、副本壹份，具有同等法律效力。

十四、本合同自甲、乙双方盖章并经合法授权人签字后生效。

十五、本合同未尽事宜，执行《中华人民共和国合同法》的有关规定。

本合同变更条款及内容（销售部门填写）：

甲方（盖章）： 乙方（盖章）：

法定代表人： 法定代表人：

委托代理人： 委托代理人：

联系电话： 联系电话：

公司地址： 公司地址：

签订日期： 签订日期：

签订地点：

## 玩具代加工价格算 钢筋加工合同加工合同优质篇四

地 址：

法定代表人：

电 话：

供货单位(乙方)：

地 址：

法定代表人：

电 话：

为了增强甲乙双方的责任感，加强经济核算，提高经济效益，确保双方实现各自的经济目的，经甲乙双方充分协商，特订立本合同，以便共同遵守。

### 第一条 模具的名称、品种、规格和质量

1、 模具的名称：按照每次《模具外协加工单》标注的名称；

2、 出产单位： 商标：

3、模具的技术标准(包括质量要求), 按下列第( )项执行:

(1)按国家标准执行;

(2)无国家标准而有部颁标准的, 按部颁标准执行;

(3)无国家和部颁标准的, 按企业标准执行;

(4)没有上述标准的, 或虽有上述标准, 但需方有特殊要求的, 按甲乙双方在合同中商定的技术条件、样品或补充的技术要求(如模具外协加工单)执行。

第二条 模具的包装标准:

第三条 模具的交货方法、运输方式、交货期限

1、交货方法: 乙方按照双方约定的日期送货到甲方工厂, 费用由乙方自行负责。

2、运输方式: \_\_\_\_\_。

3、到货地点和接货单位(或接货人)\_\_\_\_\_。

4、交货期限□xx年 月 日以前将模具交付甲方

第四条 模具的价格与货款的结算

1、模具的价格: ×××××元人民币/套;

2、模具货款的结算: 模具交付甲方, 待验收合格后, 甲方在本月月底支付乙方模具费。

第五条 甲方向乙方提供模具图纸及该图纸的电子文档(如附件)。

## 第七条 验收方法

- 1、验收时间： ；
- 2、验收手段： ；
- 3、验收标准： ；
- 4、由谁负责验收和试验 ；

## 第八条 乙方的违约责任

- 1、乙方到期不能交货，应向甲方偿付总货款的30%的违约金。
- 2、乙方所交模具品种、型号、规格、花色、质量不符合合同规定的，如果甲方同意利用，应当按质论价；如果甲方不能利用的，应根据模具的具体情况，由乙方负责包换或包修，并承担修理、调换或退货而支付的实际费用。乙方不能修理或者不能调换的，按不能交货处理。
- 3、乙方因模具包装不符合合同规定，必须返修或重新包装的，乙方应负责返修或重新包装，并承担支付的费用。甲方不要求返修或重新包装而要求赔偿损失的，乙方应当偿付甲方该不合格包装物低于合格包装物的价值部分。因包装不符合规定造成货物损坏或灭失的，乙方应当负责赔偿。
- 4、乙方逾期交货的，向甲方偿付逾期交货的违约金，并承担甲方因此所受的损失费用。

## 第九条 甲方的违约责任

- 1、甲方中途退货，应向乙方偿付退货部分货款30%的违约金。
- 2、甲方逾期付款的，应按照中国人民银行有关延期付款的规定向乙方偿付逾期付款的违约金。

3、甲方违反合同规定拒绝接货的，应当承担由此造成的损失。

4、甲方如错填到货地点或接货人，或对乙方提出错误异议，应承担乙方因此所受的损失。

#### 第十条 不可抗力

甲乙双方的任何一方由于不可抗力的原因不能履行合同时，应及时向对方通报不能履行或不能完全履行的理由，在取得有关主管机关证明以后，双方另行协商履行期限，并根据情况可部分或全部免于承担违约责任。

第十一条 如甲方因生产需要，要求增加该模具数量，其价格另议。

第十二条 解决合同纠纷的方式：甲乙双方如果发生争议，应当友好协商解决。如协商不成，任何一方均有权将争议提交北京仲裁委员会。按照提交仲裁时该会现行有效的仲裁规则进行仲裁，仲裁裁决是终局的，对甲乙双方均有约束力。

第十三条 双方本着诚原则签定本合同，若有未尽事宜，须双方另行协商解决，作出补充规定，补充规定与本合同具有同等效力。

第十四条 本合同一式二份，甲乙双方各执一份。

购货单位(甲方)：(公章) 供货单位(乙方)(公章)

代表人：(签字) 代表人：(签字)

签约地址： 签约地址：

电话： 电话：

二01 年 月 日

# 玩具代加工价格算 钢筋加工合同加工合同优质篇五

乙方：

## 一、工程概况

1、工程名称：碎石开采加工工程。

2、工程地点：旺苍县正源乡。

3、工程内容：。

4、工程工期：

5、工程总量：

6、工程承包单价：（税后价）。安装和石子堆放。

4、甲方负责矿山资源征用手续，资源费用支付及当地群众和政府的协调工作，确保乙方在施工过程中安全顺利进行。

5、甲方负责建好炸药库，并负责相关报批、验收手续，在施工过程中及时向乙方提供炸材物资，确保乙方炸材开工使用。

6、甲方向乙方提供石子质量的送检报告单(复印件)。

7、甲方向乙方提供石子销量的.可靠依据。

8、资金回收：甲方在乙方生产满五仟立方时结算一次，并及时安排车辆运输，如因甲方原因造成乙方石子积压，场地不能堆放及工程款拖欠造成的一切损失由甲方负责，并按每天壹仟立方的标准赔偿乙方损失。

9、甲方负责向乙方提供营业执照、税务登记证、组织机构代码证，开采证、安全生产许可证等手续(复印件)各一份。

- 10、甲方负责废料堆放场地。
- 11、甲方负责环保排污处理。
- 12、甲方保证日生产量及销售量。
- 13、甲方负责由于爆破和施工过程中对周围林地损失的赔偿。

## (二) 乙方责任

- 1、按工程实际情况制定施工方案，组织机械设备操作人员进场，如因乙方责任给甲方造成的损失由乙方负责。
- 2、服从指挥，加强现场管理，严格安全制度，办理保险，做到

7、工程总造价：

8、资金来源：自筹。

## 二、双责任方

### (一) 甲方责任：

- 1、甲方负责搞好进场公路，确保乙方机械顺利进场安装，最低二十五吨吊车进场安装和石子安全运输。
- 2、甲方负责高压线路架设和变压器及配电箱安装。
- 3、甲方负责搞好加工场地和石子堆放场地的开挖和平整工程及加工机械的基础设施(乙方提供基础安装图纸)，确保乙方机械进场顺利文明施工，杜绝人身安全事故发生，并自行承担由此产生的一切经济损失和法律责任(不可抗拒的自然因素除外)。

- 3、乙方加强施工中的安全管理，爆破施工时必须要有资质证书的专业爆破人员进行作业，要严防施工中的安全隐患。
- 4、建立正常的施工秩序，确保施工循环作业时间，按甲方要求每月完成的工程量。
- 5、乙方必须在甲方做好前期工程后15日内机械进场。

### 三、付款方式

甲方必须保证工程款到位，以乙方加工五千立方结算一次，甲方不得以任何理由拖延和拖欠乙方工程款，结算每次以每立方的单价(税后价)全款结清，如逾期不支付，按本合同第二项第八条执行。

### 四、违约责任

双方应共同遵守上述条款;未经对方同意，单方不得擅自变更和解除合同，如有违约，违约方负责赔偿守约方按工程总造价的5%计算违约金，谁违约谁赔偿。

### 五、其它

- 1、如遇不可抗拒的自然因素，造成的停工损失，甲、乙双方协商解决。
- 2、各种手续、税款全部由甲方承担，乙方概不负责。
- 3、如因物价上涨，造成乙方成本增加，乙方有权要求甲方进行合理调价。
- 4、未尽事宜双方协商解决，增加的补充条款和主合同具有同等法律效力。
- 5、本合同一式四份，双方签字盖章产生法律效力，甲、乙双



方各执两份。

六、补充协议：

甲方(公章)□xx乙方(公章)□xx

法定代表人(签字)□xx法定代表人(签字)□xx

20xx年x月x日20xx年x月x日

## 玩具代加工价格算 钢筋加工合同加工合同优质篇六

卖方同意由买方提供原料进行生产(为买方生产)，收取加工费用。产品的设计、规格、数量和费用率或加工费用将在双方同意的具体合同中规定。这里给大家分享一些关于来料加工合同范本，希望对大家有所帮助。

甲方(承接方)： 地址： 电话：

代表人：

乙方(定做方)： 地址： 电话：

代表人：

### 第一条 加工内容

乙方向甲方提供加工\_\_\_\_\_ (产品名称)\_\_\_\_\_ (数量)件所需的原材料，乙方向甲方支付相应的加工费后，甲方将乙方提供的原材料所加工成的产品交付乙方。

### 第二条 交货

乙方在合同期间，每个月向甲方提供\_\_\_\_\_原材料，并负

责运至\_\_\_\_\_车站(或加工地)交付甲方;甲方在收到原材料后的\_\_\_\_\_个月内结算加工费后将加工后的成品\_\_\_\_\_件负责运至\_\_\_\_\_交付乙方(乙方负责运费)。

### 第三条 来料数量与质量

乙方提供的原材料须含\_\_\_\_\_%的备损率;乙方提供给甲方的材料应符合本合同附件一(略)和规格标准。如乙方未能按时、按质、按量提供给甲方应交付的原材料,甲方除对无法履行本合同不负责外,还得向乙方索取停工待料的损失;乙方特此同意确认。

### 第四条 加工数量与质量

甲方如未能按时、按质、按量交付加工产品,在乙方提出后,甲方应赔偿乙方所受的损失。

### 第五条 不可抗力

由于战争和严重的自然灾害以及双方同意的其他不可抗力引起的事故,致使一方不能履约时,该方应尽快将事故通知对方,并与对方协商延长履行合同的期限。由此而引起的损失,对方不得提出赔偿要求。

### 第六条 仲裁

本合同在执行期间,如发生争议,双方应本着友好方式协商解决。如未能协商解决,提请中国\_\_\_\_\_仲裁机构进行仲裁。

### 第七条 合同终止

本合同自签字日起生效。有效期到本合同规定的\_\_\_\_\_件由甲方加工的成品交付乙方,并收到乙方含加工费在内的全

部应付费用时终止。本合同如有未尽事宜，或遇特殊情况需要补充、变更内容，须经双方协商一致。

甲方(承接方)：\_\_\_\_\_ (盖章) 乙方(定做方)：\_\_\_\_\_ (盖章)

\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日 \_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日

甲方(委托方)：\_\_\_\_\_乙方(受托方)：\_\_\_\_\_

一、甲方责任：

1、甲方负责委托生产产品的销售。

2、甲方负责

提供委托生产产品的技术和质量文件，包括生产工艺、物料要求、中间产品质量控制、成品出厂质量标准、包装要求等。

4、甲方负责提供(除化验用试剂外)委托生产产品的所有原辅料、包材。

3、对生产的前三批，甲方应对乙方的生产全过程进行监督指导。

4、甲方定期派专人对乙方的生产过程进行监督;定期对产品进行抽查检验最新委托加工协议书范本最新委托加工协议书范本。

5、生产过程中乙方需甲方协助时，甲方有协助的义务。

6、甲方承担最终产品的批准放行责任。负责对每批产品进行稳定性留样

7、甲方按照双方协定的价格向乙方支付委托生产费用。

## 二、乙方责任：

- 1、乙方负责按照甲方提供的产品质量标准，提供合格的产品，并负责生产过程及质量控制。
- 2、乙方负责产品取样及全程检验
- 3、乙方应当按按照规定保存所有受托生产文件和记录，保存至产品有效期后一年。
- 6、乙方对甲方提供的技术和质量文件，负保密的义务最新委托加工协议书范本本合同范本。
- 7、乙方应允许甲方对生产现场进行检查或质量审计，并予以协助。
- 8、未经甲方同意，乙方不得将受托产品委托第三方生产。
- 9、乙方应按照甲方的计划及时安排生产，按时供给甲方产品。

## 三、加工量、加工费用及付款方式：

1、每次加工量\_\_\_\_\_

2、加工费用：

### 一、甲方责任：

- 1、甲方负责委托生产产品的销售。
- 2、甲方负责

提供委托生产产品的技术和质量文件，包括生产工艺、物料要求、中间产品质量控制、成品出厂质量标准、包装要求等。

- 4、甲方负责提供(除化验用试剂外)委托生产产品的所有原辅料、包材。
- 3、对生产的前三批,甲方应对乙方的生产全过程进行监督指导。
- 4、甲方定期派专人对乙方的生产过程进行监督;定期对产品进行抽查检验最新委托加工协议书范本最新委托加工协议书范本。
- 5、生产过程中乙方需甲方协助时,甲方有协助的义务。
- 6、甲方承担最终产品的批准放行责任。负责对每批产品进行稳定性留样
- 7、甲方按照双方协定的价格向乙方支付委托生产费用。

## 二、乙方责任:

- 1、乙方负责按照甲方提供的产品质量标准,提供合格的产品,并负责生产过程及质量控制。
- 2、乙方负责产品取样及全程检验
- 3、乙方应当按按照规定保存所有受托生产文件和记录,保存至产品有效期后一年。
- 6、乙方对甲方提供的技术和质量文件,负保密的义务最新委托加工协议书范本合同范本。
- 7、乙方应允许甲方对生产现场进行检查或质量审计,并予以协助。
- 8、未经甲方同意,乙方不得将受托产品委托第三方生产。

9、乙方应按照甲方的计划及时安排生产，按时供给甲方产品。

三、加工量、加工费用及付款方式：

1、每次加工量\_\_\_\_\_

2、加工费用：

产品名称规格

加工费

成品率(%)

\_\_\_\_\_

\_\_\_元/片(含税)

—

3、根据实际产成品数量次月结算上一个月的加工费用，乙方开据正式发票。

四、风险：

在本协议规定的相应履行期限内，在甲方迟延接受或无故拒收期间发生的损失，甲方应承担责任，并赔偿乙方由此造成的损失。

五、其它：

1、规定提货结算时间自乙方通知日起不超过15天最新委托加工协议书范本最新委托加工协议书范本。乙方给甲方提供货物30天之内，甲方应结清所有加工费。

2、在合同规定的履行期限内，由于不可抗力造成的损失，双方协商解决。

3、加工过程中发生纠纷时，甲乙双方协商解决，协商不成时任何一方可向合同履行地人民法院起诉。

4、本合同签字之日生效，合同履行完毕后即失效。

5、本合同正本一式肆份，甲乙双方各执两份。

六、适用法律：

中华人民共和国法律为本合同的适用法律最新委托加工协议书范本合同范本。

甲方： 乙方：

法定代表人或委托人： 法定代表人或委托人：

\_\_年\_\_月\_\_日

一、双方责任

甲方：(1)提供生产所需的厂房、设备、电力、劳动力，负责组织生产，收取加工费，成品全部交回乙方销售。

(2)负责办理进出口手续。

(3)严格按照乙方的产品质量要求进行生产，按时、按质、按量交货。

乙方：(1)必须按甲方生产能力，按时、按质提供足够的原、辅料，包装物料发运到工厂，确保工厂能正常生产。

(2)负责派出技术人员到甲方指导生产，一切费用由乙方负责。

## 二、品种数量

根据乙方付来的样板和足够的原辅料，加工聚丙烯塑料编织袋。暂定每月生产聚丙烯塑料编织袋\_\_\_\_\_kg□如乙方安排给甲方生产任务不足时，经乙方同意甲方可另行安排其它客户订单的生产。

## 三、质量标准、耗量

原料、辅料的质量，由乙方负责保证；甲方按乙方来样生产。如样板材质与原辅料材质不符，应通知乙方处理；甲方加工成品的质量，由乙方派人到工厂验收。原辅料损耗率、次品率在每批订单订明。

## 四、作价原则

在合作互利原则基础上，根据每批货物不同的规格、花式品种，经双方商定具体加工费价格，加工费价格经双方商定后执行。

## 五、支付方式

加工费的支付方式，采用先出后结的方式，乙方在每个月最后一天必须结清上一个月份出口的全部加工费并以电汇或票汇等方式付款给甲方。

## 六、运输方式和费用

原、辅料和包装物料，由香港发运至新会(或江门)的运费由乙方支付。成品由新会(或江门)港口发运至香港码头的运费由甲方负责。

## 七、保险费用



原、辅料的进口，成品出口和存厂生产期间，原、辅料、成品、半成品的一切保险，由甲方代乙方投保综合险，保险费由乙方负责。

## 八、协议期限

本协议双方签字后并经甲方上级单位批准后生效，有效期从\_\_\_\_年\_\_月\_\_日起至\_\_\_\_年\_\_月\_\_日止。届时需延长或终止，在期满前三个月双方再协商。

九、凡因本合同引起的与本合同有关的任何争议，双方应友好协商解决；如协商不成应提交中国国际经济贸易仲裁委员会(如是海事合同，则为中国海事仲裁委员会)，按照该会现行有效的仲裁规则进行仲裁。

十、本协议在执行过程中，如有未尽事宜，可由甲、乙双方协商补充修改。本协议正本一式五份，甲、乙双方各一份，新会工商局及新会海关各一份，具同等法律效力。副本若干份。

甲方：银湖实业有限公司 乙方：香港\_\_\_\_有限公司

地址： 地址：

电话： 电话：

传真： 传真：

法人代表： 法人代表：

商务代理： 深圳\_\_\_\_有限公司

地址：

电话：

传真：

法人代表：

## 玩具代加工价格算 钢筋加工合同加工合同优质篇七

下面是一篇题名为《加工合同范本》，网络搜索整理编辑，供大家参考。

根据《中华人民共和国合同法》规定，经双方协商，签订本合同，以资共同信守。

一、品名、规格、数量、价格、交提货日期

二、质量标准、验收方法及地点：

三、原材料来源及互利方法：

四、交（收）货方法、地点及运杂费负担：

五、货款结算时间及方法：

六、包装要求及包装物回收办法、费用负担：

七、经济责任：

八、其他：

九、供需双方由于不可抗力的灾害和确非一方本身造成的原因而不能履行合同时，经双方协商由合同鉴证机关查实证明，可免于承担经济责任。

十、本合同自签订之日起，双方盖章签字后生效。任何一方

不得擅自修改或终止，如需修改或终止时，应经双方协商同意，另立协议方可有效，并报双方业务主管部门备案。

∥ 整理该文章，版权归原作者、原出处所有。 ∥

十一、本合同在有效期内任何一方违约，双方都有权按《中华人民共和国合同法》有关规定，向合同仲裁机关提出书面申诉，要求调解、仲裁处理。

十二、本合同正本两份，双方各执一份，副本\_\_\_\_份，送双方业务主管部门、银行各一份，工商行政管理机关二份。

十三、本合同有效期自\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日至\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日止。

• 服装加工合同 • 钢筋加工合同 • 加工贸易合同 • 进料加工合同

供方：\_\_\_\_\_

代表人：\_\_\_\_\_

\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日

需方：\_\_\_\_\_

代表人：\_\_\_\_\_

\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日

**玩具代加工价格算 钢筋加工合同加工合同优质篇八**

需方：

根据《中华人民共和国合同法》规定，经双方协商，签订本合同，以资共同遵守。

一、供方在\_\_\_年\_\_\_月\_\_\_日前，向需方提供共\_\_\_套（以实际量体人数结算）。每套\_\_\_元整，合计人民币\_\_\_元整。

二、质量标准：执行国家标准，采用版型。

三、面料：

料样：（各留料样）

四、交货：由供方运输到。

五、结算方式及期限：

合同签订后日内，预付货款\_\_\_万元，剩余货款交货验收后，全部付清。

六、如发生质量问题，由供方派人按照服装行业技术标准进行鉴定，如确属质量问题，供方负责修理或重做，不超过\_\_\_年\_\_\_月\_\_\_日。

七、本合同签订后，具有法律效力，如有一方因故需变更、中断或废除本合同时，双方应立即协商，另立协议书。

八、如有一方不履行合同条款规定，则合同相关管理部门按国家合同法规定进行裁定，由违约方承担经济责任，赔偿对方损失。

九、供需双方由于人力不可抗拒的灾害确属非企业本身造成的原因不能履行合同时，经双方协商同意，由合同管理机关查实证明，可免于承担违约经济责任。

十、双方有权对对方的违约行为诉讼法律，双方约定发生法

律纠纷的起诉执行地为阳泉郊区法院。

十一、其他未尽事宜，另订附件。

十二、本合同一式份，甲、乙双方各执份。

负责人：

代表人：

需方：

负责人：

代表人：

年月日

## 玩具代加工价格算 钢筋加工合同加工合同优质篇九

(甲方)：

(乙方)

一、交货地点：

二、交货期限：

三、质量要求：

四、付款方式及期限：

五、运输方法及费用承担：

六、违约责任：甲乙双方均应遵守本合同，如有违约，将赔

偿因违约给对方造成的经济损失，并向对方支付对方购置总价5%的违约金。若因乙方原因延期交货，乙方应向甲方缴纳本次购置总价3%的违约金；因甲方延误付款，按购置总价3%的标准征收违约金；因不可抗力所导致的交货及付款延迟等按照《中华人民共和国合同法》有关条文处理。

七、本合同正本一式叁份，甲方执贰份，乙方执壹份，具同等法律效力。

甲方(公章)：\_\_\_\_\_乙方(公章)：\_\_\_\_\_