

最新机械自动化专业毕业总结 农业机械 化及自动化专业实习报告(实用7篇)

总结是指对某一阶段的工作、学习或思想中的经验或情况加以总结和概括的书面材料，它可以明确下一步的工作方向，少走弯路，少犯错误，提高工作效益，因此，让我们写一份总结吧。总结怎么写才能发挥它最大的作用呢？下面是小编整理的个人今后的总结范文，欢迎阅读分享，希望对大家有所帮助。

机械自动化专业毕业总结篇一

根据用途和完成收获作业的程度，玉米收获机械有以下几种：玉米摘穗机，玉米剥皮机，玉米脱粒机，摘穗剥皮机，装玉米割台的谷物联合收获机。

(5) 水稻插秧机械(如下图)

插秧机的构造：

秧箱 秧箱的主要功能是承载秧苗，与送秧机构，分插机构等配合，完成供，送，分秧工序。

分插机构 分插机构是插秧机的主要工作部件之一，在其他机构的配合下，完成分插秧动作。

供秧机构 它的任务是使秧门口经常保有足够的秧苗，供分插器分取。

机架

划板或船体

其他辅助部分和动力驱动部分

(二) 友谊农场、晨谊麦业及迪尔佳联参观实习

实习目的：了解现代农作物耕种，收获作业的机械化作业全过程以及环境(如天气，土壤)

机械自动化专业毕业总结篇二

生产实习是我们机械专业学习的一个重要环节，是将课堂上学到的理论知识与实际相结合的一个很好的机会，对强化我们所学到的知识和检测所学知识的掌握程度有很好的帮助。实习期间，认真听取工厂师傅和老师的讲解，了解各车间的安全细则和规章，学习师傅给我们讲解的各类大型、中型机器的工作原理和操作规范及各种产品的工艺过程，并与所学理论知识进行对比，获益匪浅。

通过这次实习我们了解了现代机械制造工业的生产方式和工艺过程。熟悉工程材料主要成形方法和主要机械加工方法及其所用主要设备的工作原理和典型结构、工夹量具的使用以及安全操作技术。了解机械制造工艺知识和新工艺、新技术、新设备在机械制造中的应用。

在工程材料主要成形加工方法和主要机械加工方法上，具有初步的独立操作技能。在了解、熟悉和掌握一定的工程基础知识和操作技能过程中，培养、提高和加强了我们的工程实践能力、创新意识和创新能力。

经过这次实习，让我们明白做事要认真小心细致，不得有半点马虎。同时也培养了我们坚强不屈的本质，不到最后一秒决不放弃的毅力!培养和锻炼了劳动观点、质量和经济观念，强化遵守劳动纪律、遵守安全技术规则和爱护国家财产的自觉性，提高了我们的整体综合素质。

师傅在给我们解答疑问的同时，也给大家讲解了许多关于公司经营，生产管理等方面的基本常识，让我们真正正确地认识一个大型机械公司的生产流水线，各类部门的职能，各工种的职责，各类技术要求，同时也拓展了我们对大型机器公司购置，生产，包装，销售的流程，公司经营，管理等方面的常识。我们对各类机器的功能，型号及操作规范等都做了详细的记录，对比。末了，我们就各自对公司的参观疑问和看法做了初步的交流和讨论，取人之长补己之短，对整个机器厂和参观过程做了初步的简短总结，并结合各自在金工实习期间所掌握和了解的机床知识交流了各自对某些机器的改装，改进或存在的缺陷等方面的观点看法。

通过这次实习我们了解了现代机械制造业的生产方式和工艺过程。熟悉工程材料主要成形方法和主要机械加工方法及其所用主要设备的工作原理和典型结构、工夹量具的使用以及安全操作技术。了解机械制造工艺知识和新工艺、新技术、新设备在机械制造中的应用。

在工程材料主要成形加工方法和主要机械加工方法上，具有初步的独立操作技能。在了解、熟悉和掌握一定的工程基础知识和操作技能过程中，培养、提高和加强了我们的工程实践能力、创新意识和创新能力。

很快我们就要步入社会，面临就业了，就业单位不会像老师那样点点滴滴细致入微地把要做的工作告诉我们，更多的是需要我们自己去观察、学习。不具备这项能力就难以胜任未来的挑战。随着科学的迅猛发展，新技术的广泛应用，会有很多领域是我们未曾接触过的，只有敢于去尝试才能有所突破，有所创新。就像我们接触到的车工，虽然它的危险性很大，但是要求每个同学都要去操作而且要作出成品，这样就锻炼了大家敢于尝试的勇气。工实习带给我们的，不全是我们所接触到的那些操作技能，也不仅仅是通过几项工种所要求我们锻炼的几种能力，更多的则需要我们每个人在实习结束后根据自己的情况去感悟，去反思，勤时自勉，有所收获，

使这次实习达到了他的真正目的。

明确校外实习的目的，在于通过理论与实际的结合、学校与社会的沟通，进一步提高学生的思想觉悟、业务水平，尤其是观察、分析和解决问题的实际工作能力以及待人接物与外界沟通的能力，以让我培养成为具有较强实践能力、良好职业道德、高技能、高素质的，能够主动适应社会主义现代化建设需要的高素质复合型人才。“校外实习、工学结合”是现代职业教育的一种学习模式，是把生产劳动和社会实践相结合的一种人才培养模式。其基本形式是学校与企事业单位合作培养学生，学生通过工学交替完成学业。从一名学生到一名工人的角色转变。十几年的校园生活令我们思想单纯，同时感到其生活乏味和升学的压力，这使得他们向往社会、向往工作，渴望独立的开拓一片天地，发挥了自己的才智。

这是第一次正式与社会接轨踏上工作岗位，天天在划定的时刻上下班，上班时代要当真准时地完成自己的工作使命，不能轻率对于了事。凡事得谨严小心，否则随时可能要为一个小小的错误承担严重的后果支出巨额的价钱，再也不是一句对不起和一纸报歉书所能解决。

工作中我发现做任何事不能单蛮干，应合理应用各类常识来解决问题，同时也要注意团队合作。任何一个厂都有一套严酷慎密的出产系统，在系统中每个环节都是紧紧相扣，每个环节的工作人员都应该严酷遵守规章轨制。年青不是用来挥霍的，而是我们拼搏的成本。我不想无所作为终了今生。所以我会一向朝着我的方针走去。连结一颗旷达，积极进取的心，相信“苍天不负有心人”。

我是学机械设计的，在书本上学过良多理论常识，似乎通俗易懂，但从未付诸实践过，也许等到真正需要用时，才会体味到难度；我们在老师那儿那里或书本上看到过良多出色的工具，似乎垂手可得，也许亲临其境或亲自上阵才能意识到自

己能力的欠缺和常识的匮乏。在实习时代，我拓宽了视野，增添了见识，体验到社会竞争的残酷，而更多的是但愿自己在工作中堆集各方面的经验，为未来自己走创业之路做筹备。作为我在踏出社会之前的为数不多的几回实践中，此次的实践简直给以了我良多。此后，我将继续站在负责的工作立场，尊贵的思惟憬悟，进一步完美和充实自己，争夺在往后的进修中更好的完美自己，在往后的实践中更好的运用自己的常识，未来做一名对社会有用的人。期两周的生产实习已经结束，在这三周中，我们看了很多，听了很多，做了很多，当然也懂了很多。大学三年里，在学校里也有很多次实习，也去工厂里认识实习，但真正像这次一样在企业里，和真正的工人一样工作却是第一次。这次实习体会很深，让我对以后的发展方向有了解，不再像以前一样对前途充满了迷茫，不知道究竟要做什么。俗话说读万卷书不如行万里路，实践出真知，只有通过实践才了解理论在实践中的应用。所以从学校到社会是个转折也是另一种生活的开始。而我们提前来适应这种转变，这对我们以后踏入社会做了准备。

实习生活全面检验了我各方面的能力：学习、生活、心理、身体、思想等等。就像是一块试金石，检验我能否将所学理论知识用到实践中去。关系到我将来能否顺利的立足于这个充满挑战的社会，也是我建立信心的关键所在，所以，我对它的投入也是百分之百的！

机械自动化专业毕业总结篇三

带着诸多希望与憧憬，从应聘到入职、培训，最后上岗；再从二组到三组，从qtp到oca机的操作；对产品与产品生产过程的不了解到了解等等，来到信利已经半年有多了，有过喜悦也有过失望。也体会到在这里工作的激情与单调的相对含义等等。

这里我简单说说我在oca机上工作的大概情况□oca是一种固态光学胶，我的工作就是通过oca机把oca贴合到tp上，然后转

至下一个贴合岗位，工作基本流程如下：产前7s□型号参数设置、生产调试精度自我首检、自我首检合格送pqc首检，最后pqc首检合格后进行量产生产。在生产过程中，也需要自检，检查其是否合格，如贴偏、拉伤□oca污点等不良品必须挑出，以防流入下工序进行生产而造成更大的物料损耗。

我在这里是一个最基层的一线生产员工，就以这个身份来讲讲我对目前所处环境的理解和意见：

对于员工来讲，最关注的还是薪资问题，而跟薪资直接有影响关系的因素就是工时与效率，而效率最主要的影响因素之一是产出良率。我们可以有诸多理由来解释一个不良品的产出，这些都可以理解，也可以允许，问题在于理由出来后，它就变成一个实实在在的问题点，这样问题又出来了，我们在发现问题后，有没有去杜绝一些可以杜绝的不良产出因素，有没有采取相应措施减少一些“无法”杜绝的不良产出因素的影响。比如说产前7s和产时过程的7s的维护等。再比如机器的问题，这个也是最常见的问题，如oca机的不撕膜、间断性贴偏和其他小问题的断续出现□iones频繁的故障等等问题，在这些问题多次发生后，怎样去调试才能将其日出现次数降至接近于零，这些问题不止简单的影响了产出良率问题，同时也促使物料损耗比列加大，更严重的影响了计划的完成比例。

关于效率的问题。对效率有直接影响的因素诸多，其一就是工时，它同时可以影响效率和员工薪资两个结果，从而间接影响员工的工作积极性的调动，所以处理好效率与工时之间的关系，尤其是与单人工时的问题，这不仅可以直接调动员工工作热情，还间接的促进整体工作的有效执行度，最后相对情况下对位公司产生更大的效益。

由其价值观、信念、仪式、符号、处事方式等组成的特有的文化形象。这种文化形象，以民族类聚我们称之为国家文化，

在公司里面我们称之为企业文化，这种文化或多或少的促使拥有这种文化的主体向某一个高度和方向发展。以此类推，一个小的集体同样拥有它的特有文化形象，它间接的区别出这个集体与其他集体的优劣势。我想说的是，在公司特有的企业文化影响下，单位集体内(最小单位集体，或者由多个单位集体组成的一个集体)这种小文化的发展同样重要，它有利于拉平集体集体于公司和个人于集体的价值实现度，也能促使员工的信念与价值观不同程度的实现并体现于所处所在的集体内，并不同程度上的影响着这个集体的工作效益。

最后，感谢公司给了我这次工作机会，也感谢各位同事和领导在这段时间给我的教导和帮助。

机械自动化专业毕业总结篇四

"我是机械专业的学生，通过学院的推荐与介绍，我到x单位进行了为期半年的实习，如今实习一间圆满结束了，以下是我对自己半年来的实习一个心得体会。

通过这段时间实习使我得到了一次较全面的、较系统的锻炼。生产实习的过程也使我完成了一个学生的校园迈向社会的过渡，提高了自己的独立思考各方面知识的运用能力，为以后正式走向社会走向工作岗位奠定了基础。实习期间我又学到各种知识和技能，给我的人生添上了浓重绚丽的一笔。我坚信：一分耕耘一分收获。半年的时间在公司领导和车间师傅的关心和指导下，通过系统的学习合实践各方面得到了很大提高，对钢结构有了一定的了解：钢结构是一个新兴的产业，与传统混凝土结构相比较，具有重量轻、强度高、抗震性能好等优点。适合于活荷载比例较小的结构，更适合于大跨度空间结构、高层建筑物并适合在软土地基上建造。也符合环保与资源再利用的国策，其综合经济效益越来越为各方投资者所认同，有很好的发展潜力。掌握熟悉了公司内部相关的规章制度和管理规程，在脚踏实地锐意进取的人生态度忠实

肯干的准则下一方面拓宽自己的知识面另一方面注意在学习工作生活中有意识的科学的锻炼自己的思维方式和思维的深广度，学习和生活的积累中，我储备了充分的知识锻炼了自身的能力，也培养了广泛的爱好提高了综合素质。在专业方面，能汲取新知识，对自己不懂的问题积极向老师和车间的师傅请教，精益求精，与此同时我不仅仅囿与专业知识的圈子，学然后知不足，在不断的学习与进步之中，我觉得学的越是深入就越感到所知甚少，也正是这种强烈的求知欲，促使我不断的学习进步在实习过程中能将在在校期间所学内容和生产实践有机的结合起来用所学的理论知识指导实践并从实践中加深对理论知识的认识，理解和掌握使之形成一个相辅相成的知识网。

经过半年的实习在各方面我都有了量的积累质的飞跃，学到了许多书本中学不到的东西既学习了知识又培养了能力，实现个人素质的提高，同时也认识到从理论知识到实践经验运用的过程中还有一定的距离，我深知以现有的知识水平还不能赶上钢结构事业发展的速度，我将以充沛的精力全身心的投入到工作中去努力提高自己全方面的素质。

读万卷书，行万里路，这些还需要在以后的实践工作和学习中不断提高。在今后的日子里将以饱满的热情和严谨的态度高度的责任感去迎接新的挑战。为xx公司开创一片蔚蓝的天空。

机械自动化专业毕业总结篇五

通过机械实习，我了解许多课本上很难理解的许多知识。机械的传动构造，一些机器部件的构造原理等等，了解了许多常用工具。通过电工技术实习，我得到了很大的收获，这些都是平时在课堂理论学习中无法学到的，我主要的收获有以下方面. 掌握了几种基本的`电工工具的使用了解了电动机传动和点动控制、顺序控制、逆反转控制的概念和原理，掌握了交流继电器的原理和接线方法；掌握了一些简单编程. 本次

实习，培养了我动手实践能力和细心严谨的作风。为以后的工作打下坚实的基础。x个月的实习期虽然很短，却使我懂得了很多。不仅是进行了一次良好的校外实习，还学会了在工作中如何与人相处，知道干什么，怎么干，按照规定的程序来完成工作任务。同时对冰箱这方面也有了实际操作和了解，为我以后更好的发展奠定了基础。并且在那里经过半个月的培训让我知道对一个企业而言，得控则强，失控则弱，无控则乱。企业经营好比一湖清水，管理规范好比千里长堤。水从堤转，才能因而得福，如果大堤本身千疮百孔，水就会破堤而出为祸一方。军中无法，等于自败，企业无规，等于自乱。经过这几个月实习下来，使我受益良多，具体的心得体会如下：

1、是要有坚定的信念。不管到那家公司，一开始都不会立刻给工作我们实习生实际操作，一般都是先让我们看，时间短的要几天，时间长的要几周，在这段时间里很多人会觉得很无聊，没事可做，便产生离开的想法，在这个时候我们一定要坚持，轻易放弃只会让自己后悔。其实对于些困难我们要端正心态，对于我们前进道路中的困难，取决于我们踏脚的位置，那样困难也能变成我们飞速成长的跳板。

2、要认真了解公司的整体情况和工作制度。只有这样，工作起来才能得心应手。

3、要学会怎样与人相处和与人沟通。只有这样，才能有良好的人际关系。工作起来得心应手。与同事相处一定要礼貌、谦虚、宽容、相互关心、相互帮忙和相互体谅。

4、要学会怎样严肃认真地工作。以前在学校，下课后就知道和同学玩耍，嘻嘻哈哈、大声谈笑。在这里，可不能这样，因为，这里是公司，是工作的地方，是绝对不允许发生这样的事情的。工作，来不得半点马虎，否则就会出错，工作出错就会给公司带来损失。所以，绝不能再像以前那样，要学会像这里的同事一样严肃、认真、努力地工作。

5、要多听、多看、多想、多做。到公司工作以后，要知道自己能否胜任这份工作，关键是看你自己对待工作的态度，态度对了，即使自己以前没学过的知识也可以在工作中逐渐的掌握。态度不好，就算自己有知识基础也不会把工作做好，四多一少就是我的态度，我刚到这个岗位工作，根本不清楚该做些什么，并且这和我在学校读的专业没有必然的联系，刚开始我觉得很头痛，可经过工作过程中多看别人怎样做，多听别人怎样说，多想自己应该怎样做，然后自己亲自动手去多做，终于在短短几天里对工作有了一个较系统的认识，慢慢的自己也可以完成相关的工作了，光用嘴巴去说是不行的，所以，我们今后不管干什么都要端正自己的态度，这样才能把事情做好。

6、要学会虚心，因为只有虚心请教才能真正学到东西，也只有虚心请教才可使自己进步快。

机械自动化专业毕业总结篇六

180404班

180xxxx

xxx

：了解各种耕种机械和收获机械的结构，工作原理，性能及机械化作业的全过程。

——

交通馆305和农业工程实验室

容：犁结构和调整，播种机械；收获机械；玉米收获机械化；插秧机构造及调试。

(1) 耕地机械的种类，构造及工作过程

耕地的主要目的是翻转土层、破碎土块、疏松土壤，恢复土壤的团粒结构，积蓄水分和养分；将地表面上肥料、杂草、残根埋入下层，防治病虫害，改善土壤的物理化学性质，提高土壤肥力，为农作物生长发育创造良好条件。耕地机械是用于耕地作业的机械，包括各种铧式犁、圆盘犁和旋耕机等。

我国目前使用的耕地机械主要是铧式犁。铧式犁按与拖拉机的挂结方式，可分为牵引犁、悬挂犁、半悬挂犁和手扶拖拉机犁四种。铧式犁的工作部件有主犁体，小前犁和圆犁刀，它们直接用来对土壤进行耕作，在各种不同类型的犁上，工作部件的构造大致相同。

圆盘犁是利用球圆盘进行翻土碎土的耕地机具。其作用原理：是以滑切和撕裂的形式，扭曲和拉伸共同作用而加工土壤的。耕作时圆盘旋转，同圆盘耙耙片一样，圆盘与前进方向成一偏角，另外圆盘犁体的回转平面还与铅垂而成一倾角，使圆盘犁容易入土，改善了翻地性能。

旋耕机是一种由动力驱动旋耕刀辊完成耕、耙作业的耕耘机械。它能较好地切断植被并将其混合于整个耕作层内，也能有效地将化肥、农药等混施于土内，在稻田内带水耕作能完成“起浆”作业。旋耕机的主要工作部件是刀滚。刀滚内刀片、刀轴和刀座等零件构成。按旋耕刀轴位置可分为横式(卧式)、立轴式(立式)和斜轴式。按与拖拉机的连接方式可分为与中型拖拉机配套的悬挂式和手扶拖拉机配套的直接连接式。按刀轴传动方式可分为中间传动式和侧边传动式。在侧边传动式中又按传动结构形式的不同分为侧边齿轮传动式和侧边链传动式。

(2) 播种机械的类型，构造和工作过程

按播种方式可分为撒播机、条播机、点播(穴播)机和精密播

种机。按播种作物可分为谷物条播机、中耕作物播种机、棉花播种机、蔬菜播种机和牧草播种机等。按联合作业可分为施肥播种机、旋耕播种机、铺膜播种机、播种中耕通用机。：按牵引动力分为畜力播种机和机引播种机。机引播种机按挂接形式，可分为牵引式、悬挂式和半悬挂式播种机。按排种原理可分为强制式、气力式和离心式播种机。

作物的播种过程主要由开沟、排种、复土三个基本工序组成，因此作为一般播种机来讲一般由排种器、开沟器、输种管、覆土器利镇压轮等工作部件，以及机架、种子箱、传动装置、调节机构、起落(升降)机构行走轮和划行器等辅助部件组成(如下图)

(3) 收获工艺，收获机械种类

谷物的收获过程一般包括收割、打捆、堆垛、脱粒、分离和清粮等作业项目。常见机械化谷物收获工艺有以下几种：

- 1、分段收获法(切割，打捆，脱粒，扬场，晾晒，入仓)；
- 2、联合收获法(一次完成收割，脱粒，分离和清粮)；
- 3、两段联合收获法(割晒机割晒和晾晒，联合收割机捡拾)。

收割机械：

- 1) 收割机它将作物割断，经输送机构将茎秆在田间捆放成约与机器前进方向垂直的条铺，或将作物割断后在田间堆放，便于人工捆束。
- 2) 割晒机将作物割断后，在田间顺着机器前进方向将茎秆放成首尾相连的条铺。经晾晒后供捡拾联合作业。
- 3) 割捆机将作物割断后，自动分把、打捆，并放于地面。

2. 脱粒机

1) 半喂入式脱粒机只将作物穗头部分喂入机器进行脱粒. 脱粒后的茎秆基本保持完整。

2) 全喂入式脱粒机将作物全部喂入机器进行脱粒，脱粒机按完成脱粒工作的情况及结构的复杂程度又可分为：简易脱粒机、半复式和复式脱粒机。

3. 联合收获机一次性完成切割、脱粒、分离和清粮等全部作业。有半喂入和全喂入之分。联合收割机按动力配套方式又分为牵引式、自走式和悬挂式。

机械自动化专业毕业总结篇七

认识实习是重要的实践性教学环节，通过实习：使同学们初步了解产品全生命周期的过程，从设计到制造的整个工艺路线；掌握制造过程中不同的生产阶段从毛坯到半成品，从半成品到零件，最终到零件的装配这一整体过程。了解不同的机床和加工设备的用途。为将来的后续课程学习打下一个实践基础。

二、实习任务

1、认知实习安全

1、安全的基本定义

人类的整体与生存环境资源的和谐相处，互相不伤害，不存在危险的危害的隐患。

2、安全的广义与狭义

狭义的安全，就是人类的个体与周围的环境的相容性！相容

性很好的话，表明生存环境非常宽容！人们幸福安康娱乐休闲富足！

广义的安全则是指人类的生存环境——地球的生态安全！包括来自宇宙的多种复杂的天文危险隐患的识别！

3、安全的通俗理解

无危为安，无损为全

安全就是使人的身心健康免受外界因素影响的状态。

安全也可以看做是人、机具及人和机具构成的环境三者处于协调/平衡状态，一旦打破这种平衡，安全就不存在了。

4、安全的高度理解

人们可以理解为国家安全、民族安全、政治安全、经济安全、文化安全、国际安全、区域安全，还有常见的企业安全等。

5、安全的前沿

生态安全、核安全

2、实习地点整体概况

盐城工学院新校区

3、典型零件的加工过程

3.1 车削加工过程：工件旋转，车刀在平面内作直线或曲线移动的切削加工。

3.3 线切割加工过程：电火花加工是利用工具电极和工件两极之间脉冲放电时产生的电腐蚀现象对工件进行尺寸加工的

加工方法。

4、简易冲压模的修配及装配过程

(1) 模具安装位置符合设计要求，尽可能使模具涨型力中心与压铸机距离最小，这样可能使压铸机大杠受力比较均匀。

(2) 经常检查模具起重吊环螺栓、螺孔和起重设备是否完好，确保重吊时人身、设备、模具安全。

(3) 定期检查压铸机大杠受力误差，必要时进行调整。

(4) 安装模具前彻底擦净机器安装面和模具安装面。检查所用顶杆长度是否适当，所有顶棒长度是否等长，所用顶棒数量应不少于四个，并放在规定的顶棒孔内。

(5) 压板和压板螺栓应有足够的强度和精度，避免在使用中松动。压板数量应足够多，最好四面压紧，每面不少于两处。

(6) 大型模具应有模具托架，避免在使用中模具下沉错位或坠落。

(7) 带较大抽芯的模具或需要予复位的模具也可能需要动、定模分开安装。

(8) 冷却水管和安装应保证密封。

(9) 模具安装后的调整。调整合模紧度。调整压射参数：快压射速度、压射压力、增压压力、慢压射行程、快压射行程、冲头跟出距离、推出行程、推出复位时间等。调整后在压室内放入棉丝等软物，做两次模拟压射全过程，检查调整是否适当。

(10) 调整合模到动、定模有适当的距离，停止机器运行，

放入模具预热器。

(11) 把保温炉设定在规定温度，配置好规定容量的舀料勺

5、零件测量及绘图

6、模具试制