

# 最新汉字的开题报告题目(精选5篇)

“报告”使用范围很广，按照上级部署或工作计划，每完成一项任务，一般都要向上级写报告，反映工作中的基本情况、工作中取得的经验教训、存在的问题以及今后工作设想等，以取得上级领导部门的指导。大家想知道怎么样才能写一篇比较优质的报告吗？下面是小编为大家带来的报告优秀范文，希望大家可以喜欢。

## 汉字的开题报告题目篇一

您好！

欢迎您加入我们随州宾馆的温馨、愉悦的世界中！在这里，您将体验到一种前所未有的超值感受。也许您在忙碌的生活中感到疲惫和厌倦，也许您在享受事业成功之余不胜负荷沉重的压力，那么，选择随州宾馆将是您缓解压力、放松心情的正确选择！

## 汉字的开题报告题目篇二

班级072班

姓名林恩亮

指导教师黄震梁(工程师)

所在学院信息科技学院

开题时间

一、选题的背景与意义

二、研究的基本内容与拟解决的主要问题

1, 主要研究led驱动电路及整体系统的设计, 并实现产品的调试。

2, 拟解决的主要问题

(1) 如何更好的散热

(2) 提高led照明的效率

(3) 在效率, 散热都保证的前提下, 如何更好的减小驱动器的体积

三、研究的方法与技术路线

(一) 基本原理框图

主要由9部分构成: (1) 输入保护电路整 (2) 输入滤波电路, 其中包括整流桥和滤波电容; (3) 漏极箝位保护电路, 保护单片开关电源芯片; (4) 单片开关电源 (本设计中采用top245高频变压器; (6) 输出整流滤波电路; (7) 取样电路; (8) 光耦反馈电路9led灯[3]。

(二) 设计的技术指标

(1) 输入185~265vac

(2) 输出29v

(3) 输出电流660ma

(4) 功率20w

(5) 工作效率达80%以上

### (三) 具体实施方案

#### 1、输入滤波电路

由于本设计使用单片开关电源ic芯片来设计实现led驱动，而开关电源的工作方式是交流直流转化，高压低压变压，所以其不可避免的会生成较强的电磁振荡和类似无线电波的对外辐射特性。这便是emi滤波器的由来[4]。它主要作用是滤除外界电网的高频脉冲对电源的干扰，同时也起到减少开关电源本身对外界的电磁干扰。

#### 2、输入整流电路

半轴时 $d_1, d_3$ 导通构成回路[6]。

#### 3、输入钳位保护电路的设计

由于反激式变压器开关电源电路比较简单，比正反激式变压器开关电源少用一个大储能滤波电感，以及一个续流二极管，因此，反激式变压器开关电源的体积要比正激式变压器开关电源的体积小，且成本也要降低。

#### 4、驱动器开关变压器的设计

变压器是开关电源的核心，它决定了变换器一系列的重要参数，如占空比 $d$ 、最大峰值电流。在输入电压为ac220v的情况下进行设计和计算时，得出数据后应再进行相应的调整，主要方法是通过调整气隙和变压器的初级匝数，使工作在交流220v电压下的电感初级线圈数较原来计算值增加1.5~1.7倍，总电感量较原计算值增加1.5~1.8倍，以留出足够的余量使开关电源工作在合理的工作点上[8]。

#### 5、输出整流滤波电路

输出整流滤波电路直接影响到电压波纹的大小，影响输出电压的性能[9]。

采用肖特基二极管d2整流。基于它低压，功耗低，大电流的特点，有利于提高电源的效率，其反向恢复时间短，有利于减少高频噪声。

为了减少共模噪声，在输出地和输入地之间接电容。

基于以上几个方面的影响，输出整流滤波电路设计如图3.5中d3,l2,c4,c5构成。

## 6、反馈电路

基于本设计的要求（设计恒流led驱动器），因此在变压器的次级反馈回路采用电流反馈，而为了更好的使驱动器具有隔离效果和恒流精度，故本设计采用光耦pc817进行光耦反馈，另外采用lm431高精度稳压源作为基准源[10]。

## 7、驱动器的散热设计

top245单片开关电源作为整个驱动器的控制器，其散热问题也就最为重要，因此驱动器散热首先要考虑top245单片开关ic的设计。top245源极的引脚都从内部连接到ic的引线部位，是器件散热的主要路径。因此所有的源极引脚都应连接到top245下的铺铜区域，不但作为单点接地，还可作为散热片使用。因它连接到安静的源极节点，可以将这个区域扩大以使top245实现良好的散热。对于轴向输出二极管亦如此，应将连接到阴极的pcb区域最大化。如果有必要还可以给top245加散热片以达到很好的散热的目的。另外还可以减少电解电容的使用，以增强驱动器的可靠性[11]。

# 汉字的开题报告题目篇三

学院：光电与通信学院

专业班级：光信1班

姓名：马鑫

学号：1210062127

实习心得：

纸上得来终觉浅，绝知此事要躬行。读万卷书，行万里路。我们应当抓住一切机会锻炼自己，在实践中去感受，体会，理解和运用所学知识。进行了为期四天的实习，思考良多、感触良多、收获良多，在很多方面都有很大的收获。此次实习老师带领我们来到了厦门集美职业技术学校进行四天led实训，在这短短的四天里，我们不仅在认识上更上一层楼，而且在知识上也有一定的提高，同时让我们看到了差距，冷却了我们学习知识的浮躁心理，提高了我们的学习热情。相信这次实习给我们带来的经历一定可以为我们将来的学习和生活提供很大的帮助。认识实习是教学计划主要部分，它是培养学生的实践等解决实际问题的第二课堂，它是专业知识培养的摇篮，也是对工业生产流水线的直接认识与认知。实习中应该深入实际，认真观察，获取直接经验知识，巩固所学基本理论，保质保量的完成指导老师所布置任务。学习工人师傅和工程技术人员的勤劳刻苦的优秀品质和敬业奉献的良好作风，培养我们的实践能力和创新能力，开拓我们的视野，培养生产实际中研究、观察、分析、解决问题的能力。

学好专业知识，就能脱颖而出。反之，也不用太过悲观，毕竟专业的好坏对于未来的工作而言只是起点低了一点而已，到时候只要自己用心学，也不会比别人差，尽管，刚出来工作的基本上还是先靠技术的。我们也讨论了在应聘的时候，

公司看重的是什麼。對於公司來說，當然希望找一些能夠為公司帶來利益的人才，對於公司，學歷並不一定代表一切，能力才是最重要的，比如說自己做成了一個案例，這比學歷更有說服力。同樣的，公司的經理也讓我們多注意運動興趣的培養，因為未來的work環境可能很枯燥，有些公司也會舉辦運動上的比賽。

## a.led封裝工藝流程

一、led封裝的任務是將外引線連接到led芯片的電極上，同時保護好led芯片，並且起到提高出效率的作用。關鍵工序：裝架、壓焊。

二、led封裝形式根據不同的應用場合、不同的外形尺寸、散熱方案和發光效果，led封裝形式多樣。目前，led按封裝形式分類主要有lamp-led、top-led、side-led、smd-high-power-led、flipchip-led等。按照封裝方式分有灌膠封裝、模壓封裝、點裝等。小功率led多採用的灌膠封裝方式，也就是直插式lamp-led。

## 三、led封裝工藝流程

1、芯片檢驗（1）材料表面是否有機械損傷及麻點麻坑（2）芯片尺寸及電極大小是否符合工藝要求（3）電極圖案是否完整不合格芯片要剔除。

點膠是在led支架的相應位置點上銀膠或絕緣膠以固定芯片。對於gaas、sic導電襯底，具有背面電極的紅光、黃光、黃綠芯片，採用具有導電功能的銀膠；對於藍寶石絕緣襯底的藍光、綠光led芯片，則採用絕緣膠。點膠工藝難點在於點膠量的控制，在膠體高度、點膠位置均有詳細的工藝要求。

4、裝架裝架也叫刺晶或固晶，手工刺晶是將擴張後led芯片

（备胶或未备胶）安置在刺片台的夹具上，led支架放在夹具底下，在显微镜下用针将led芯片一个一个刺到相应的位置上。而自动装架其实是结合了点胶和安装芯片两大步骤，先在led支架上点上粘结胶，然后用真空吸嘴将led芯片吸起移动位置，再安置在相应的支架位置上。自动装架的效率要远高于手工刺晶，但手工刺晶和自动装架相比有一个好处，便于随时更换不同的芯片，适用于需要安装多种芯片的产品。

5、装架后镜检这一步的镜检是为了剔除和补刺装架失效的晶片，如漏装、倒片斜片、多片、叠片等情况。

## 6、烧结

在装架结束后要进行烧结工作，烧结的目的是使粘结胶固化，烧结要求对温度进行监控，防止批次性不良。

7、烧结后镜检这一步的镜检是为了剔除和补刺装架烧结后失效的晶片，如固骗、固漏、固斜、少胶、多晶、芯片破损、短垫(电极脱落)、芯片翻转、银胶高度超过芯片的1/3(多胶)、晶片粘胶、焊点粘胶等情况。

8、压焊压焊的目的将电极引到led芯片上，完成产品内外引线的连接工作。led的压焊工艺常见的有金丝球焊和铝丝压焊两种。铝丝压焊的过程是先在led芯片电极上压上第一点，再将铝丝拉到相应的支架上方，压上第二点后扯断铝丝。金丝球焊过程则在压第一点前先烧个球，其余过程类似。压焊是led封装技术中的关键环节，工艺上主要需要监控的是压焊金丝（铝丝）拱丝形状，焊点形状，拉力。对压焊工艺的深入研究涉及到多方面的问题，如金（铝）丝材料、超声功率、压焊压力、劈刀（钢嘴）选用、劈刀（钢嘴）运动轨迹等等。

9、压焊后镜检一般焊线不良品：晶片破损、掉晶、掉晶电极、交晶、晶片翻转、电极粘胶、银胶过多超过晶片、银胶过

少(几乎没有)、塌线、虚焊、死线焊、反线、漏焊、弧度高和低、断线、焊球过大或小。

10、封装led的封装主要有点胶、灌封、模压三种。基本上工艺控制的难点是气泡、多缺料、黑点。设计上主要是对材料的选型，选用结合良好的环氧和支架。top-led和side-led适用点胶封装。手动点胶封装对操作水平要求很高，特别是白光led。主要难点是对点胶量的控制。lamp-led的封装采用灌封的形式。灌封的过程是先在led成型模腔内注入液态环氧，然后插入压焊好的led支架，放入烘箱让环氧固化后，将led从模腔中脱出即成型。模压封装是将压焊好的led支架放入模具中，将上下两副模具用液压机合模并抽真空，将固态环氧放入注胶道的入口加热用液压顶杆压入模具胶道中，环氧顺着胶道进入各个led成型槽中并固化。

11、固化固化是将封装环氧进行固化。

12、后固化后固化是为了让环氧充分固化，同时对led进行热老化。后固化对于提高环氧与支架pcb的粘接强度非常重要。

13、切筋和划片由于led在生产中是连在一起的，在使用时我们需要进行切筋操作，将连在一起的led分成单独的个体。lamp封装led采用切筋切断led支架的连筋。smd-led则是在一片pcb板上，需要划片机来完成分离工作。

14、测试测试led的光电参数、检验外形尺寸，对led产品进行分选。按不同类型的晶片，设定后电压、电流标准。测试双色产品时先按同一颜色的部分再测另一颜色部分以免产生漏测现象。

15、包装将成品进行计数包装。超高亮led需要防静电包装。

b 质量品质监控及其措施



1静电的产生静电并不是静止的电荷，自然规律总是试图将正电荷和负电荷保持平衡。理想的物体是应保持不带电的中性状态。任何一种材料都可能带静电，而产生静电最普通的方式就是感应和摩擦起电。

(1)感应起电在实装车间里，有很多带电操作过程，这难免在其周围产生强电场，当一块印制板置于电场时，板子上的某中性导体就会在电场力的作用下，电子定向移动。若是在正电荷形成的电场中，靠近正电荷方向感应出负电荷，而另一端则是感应出正电荷，这时若将该导体移出外电场并将它们分成两部分。则一部分会因缺少电子而感应出正电荷，相反另一部分则为感应出负电荷。

(2)摩擦生电摩擦是产生静电的主要方法。当两个物体紧密接触，然后再分开时，一个物

体的表面就会失去电子而带正电荷数目保持相等，甚至差值可能为零。在两个物体分离之后，各自表面将保持其正电荷或负电荷。

## 2静电的危害

每件东西和物体，包括人的走动，机械部件的运动，还有液体的流动，用手去触摸东西都可能产生静电荷。当一个静电荷聚集在一个敏感产品上，工作表面时，设备上或附于人体时它会产生极大的破坏性。产品可能遭受损坏，工序可能因此降低，可能列出一长串其它坏结果。2.1静电放电

当某些电解质、导体带上静电荷后，尽管所带的电荷量不多，但由于自身对大地分布电容非常小，使得静电电位较高。当垂直于带电物体表面的静电电位高于2500伏时，可向空气中放电。大规模生产、包装和测试过程中，静电放电时对电子装置造成的危害是无须置疑的。随着对器件的容限要求的提高，电路尺寸已不断的减小，但这也使器件对静电放电危害的承受力将下降。特别人为越来越低的工

作电压所设计的电路中，微小的电荷就能导致器件损坏。2.2 静电对电子元器件的危害静电的作用同样表现在对细微尘粒的吸附作用。静电引力对微小尘粒的影响是很强的，一旦这些细微颗粒被吸到带电表面，就很难使其脱离。由于现代家电产品也是向超于小体积、多功能、快速度的集成化方向发展，这种高度集成电路要求线路间距尽可能短，线路面积尽可能的小，同时也因为线距缩小、耐压降低、线路面积减小，耐流容量减少，受静电影响则更大，元器件更容易被击穿。

### 3静电控制

选择静电控制方法的重要考虑之一，就是看带电材料是否属于导体或绝缘体，如果导体能够接地的话其上的静电可以很容易的得到控制，使得静电荷可以顺畅的传入地下或从地下传来。当导体接地时，它的所有电荷都被中和，因而它将保持低电位。但是因为电荷无法通过绝缘体，所以对绝缘体接地就没有用。把绝缘体接地无法消除静电。

### 4静电控制原理

静电控制方面的措施有很多，从控制原理上讲主要分以下几个方面：

(1) 静电泄漏将各种操作运行过程中产生的静电荷迅速泄漏是防止静电危害行之有效的办法。静电泄漏是通过替换电子生产过程中接触到的各种绝缘物，而改用防静电材料并使之接地来完成的。

(2) 静电中和静电中和是消除静电的重要措施之一。在某些场合中，当不便使用esd防护材料时，或必须将某些高绝缘易产生静电的用品存放在工作台和工作线上时，为了保证产品质量就必须对操作环境采取静电中和措施。静电中和是借助静电离子消除器或感应式静电刷来实现的。

(3) 静电屏蔽与接地 静电屏蔽与接地通常用于高压电源产生的静电场屏蔽、某些对静电敏感电路的屏蔽，从而避免静电场对esds器件和esds组件的感应和静电放电产生的宽频带干扰。

5、人体esd防护用品

- 1 esd防护工作服（又叫防静电工作服）
- 2 esd防护鞋（防静电鞋）
- 3 防静电腕带和脚带
- 4 esd防护指套

人体防静电用品

### 3.2.2 电子工业生产环境中的esd防护装备

- 1 esd防护工作台
- 2 分路棒、线夹、导电泡沫材料
- 3 esd防护地板
- 4 各类esd防护包装和容器
- 5 esd防护转运车、坐椅
- 6 电离静电消除器（电离器）

## 汉字的开题报告题目篇四

电子工艺实习报告（收音机）

### 一、目的好处

熟悉手工焊锡的常用工具的使用及其维护与修理。基本掌握手工电烙铁的焊接技术，能够独立的完成简单电子产品的安装与焊接。熟悉电子产品的安装工艺的生产流程，印制电路板设计的步骤和方法，手工制作印制电板的工艺流程，能够根据电路原理图，元器件实物。了解常用电子器件的类别、型号、规格、性能及其使用范围，能查阅有关的电子器件图书。能够正确识别和选用常用的电子器件，并且能够熟练使用普通万用表和数字万用表。了解电子产品的焊接、调试与维修方法。透过收音机的通电监测调试，了解一般电子产品的生产调试过程，初步学习调试电子产品的方法，培养检测潜质及一丝不苟的科学作风。

### 二、原理

天线收到电磁波信号，经过调谐器选频后，选出要接收的电台信号。同时，在收音机中，有一个本地振荡器，产生一个

跟接收频率差不多的本振信号，它跟接收信号混频，产生差频，这个差频就是中频信号。中频信号再经过中频选频放大，然后再检波，就得到了原来的音频信号。音频信号透过功率放大之后，就可送至扬声器发声了。天线接收到的高频信号透过输入电路与收音机的本机振荡频率（其频率较外来高频信号高一个固定中频，我国中频标准规定为465khz）一齐送入变频管内混合——变频，在变频级的负载回路（选频）产生一个新频率即透过差频产生的中频，中频只改变了载波的频率，原来的音频包络线并没有改变，中频信号能够更好地得到放大，中频信号经检波并滤除高频信号。再经低放，功率放大后，推动扬声器发出声音。

### 三、安装调试

#### 1. 检测

（1）通电前的预备工作。

（2）自检，互检，使得焊接及印制板质量到达要求，特殊注意各电阻阻值是否与图纸相同，各三极管、二极管是否有极性焊错，位置装错以及电路板铜箔线条断线或短路，焊接时有无焊锡造成电路短路现象。

（3）接入电源前务必检查电源有无输出电压 $\approx 3v$ 和引出线正负极是否准确。初测。

（4）接入电源（注意+、-极性），将频率盘拨到530khz无台区，在收音机开关不打开的状况下首先测量整机静态工作总电流。然后将收音机开关打开，分别测量三极管 $t_1$ 、 $t_6$ 的e、b、c三个电极对地的电压值（即静态工作点），将测量结果填到实习报告中。测量时注意防止表笔将要测量的点与其相邻点短接。

#### 2. 调试

经过通电检查并正常发声后，可进行调试工作。

## 汉字的开题报告题目篇五

实习体会：

在学校北苑实训工厂两周的控制柜安装实训无声无息的结束了。这两周的实训让我学到了很多的东西，不仅使我在理论上对电气控制技术有了全新的认识，在实践能力上也得到了很大提高，真正地做到了学以致用，更学到了很多做人的道理，对我来说受益非浅。除此以外，我还学会了如何更好地与别人沟通，如何更好地去陈述自己的观点，如何说服别人认同自己的观点。第一次亲身感受了所学知识与实际的应用，理论与实际的相结合，让我大开眼界。另外我还学到了一些做事的方法，在以后的工作中我会对工作中的每个细节检查核对，对工作的经验进行总结分析，从而节省时间，提高效率。同时我会尽量使工作程序化、系统化、条理化、流水化，从而百尺竿头更进一步，达到新境界。电力行业是一个慎重的行业，不能有粗心大意，需要我们特别注意安全，注重细节，认真对待工作的每一步骤。

“纸上得来终觉浅，绝知此事要躬行！”在短暂的实习过程中，让我深深的感觉到自己在实际运用中的专业知识的匮乏，刚开始的一段时间里，对一些实训项目感到无从下手，茫然不知所措，这让我感到非常的难过。书本上的知识总以为自己学得不错，一旦接触到实际，才发现自己知道的是多么少，这时才真正领悟到“学无止境”的含义。特别是我们电气行业，发展十分的迅速，新科技、新知识不断进步更新。很多新的产品应用到了电气领域，传统的知识已经不能够很好的运用到生产实践中。在这一形势下就更需要我们电气专业的人员不断学习，扩宽知识面。只有这样我们才能迎接住新的挑战，才能立于不败之地，不被社会所淘汰。

“千里之行，始于足下”，这是一个短暂而又充实的实习，

我认为对我走向社会起到了一个桥梁的作用，过渡的作用，是人生的一段重要的经历，也是一个重要步骤，对将来走上工作岗位也有着很大帮助。向他人虚心求教，遵守组织纪律和单位规章制度，与人文明交往等一些做人处世的基本原则都要在实际生活中认真的贯彻，好的习惯也要在实际生活中不断培养。这一段时间所学到的经验和知识大多来自老师和同学们的教导，这是我一生中一笔宝贵财富。这次实习也让我深刻了解到，在工作中和同学保持良好的关系是很重要的。做事首先要学做人，要明白做人的道理，如何与人相处是现代社会的做人的一个最基本的问题。对于自己这样一个即将步入社会的人来说，需要学习的东西很多，他们就是最好的老师，正所谓“三人行，必有我师”，我们可以向他们学习很多知识、道理。最后我认为电气专业的人员还必须具备一项重要素质一攻坚精神。在工作中我们难免会遇到各种复杂的问题，当这些问题出现的时候我们也应当保持热情，毫无畏惧，冷静分析，找到问题所在，最终动手解决问题。正所谓干一行，爱一行，就是这个道理。