

最新铸造车间工作总结 精密铸造蜡模工作总结(优质5篇)

总结的内容必须要完全忠于自身的客观实践，其材料必须以客观事实为依据，不允许东拼西凑，要真实、客观地分析情况、总结经验。什么样的总结才是有效的呢？下面是小编整理的个人今后的总结范文，欢迎阅读分享，希望对大家有所帮助。

铸造车间工作总结 精密铸造蜡模工作总结篇一

2、 掌握铸造成形工艺流程编制。

一、 复习内容

此次我们实习的是铸造工艺实习，在实习的过程中，我铸造的零件是连接盘，连接盘的选用材料为ht200□采用简单的砂型铸造，还有采用砂型铸造中的整体模造型法，因为这种造型不会错箱，比较简单。在铸造的同时，应该注意安全，这是常识同时也是生产的前提。铸造生产是一种危险性很高的生产，但如果把安全的问题牢记在心上并且做好，铸造的生产才能顺利进行，实习就能顺利的进行。在生产车间每个人必须遵守的规章制度；（1）在铸造的车间，不能穿拖鞋，高跟鞋，凉鞋进入车间2. 女性工人不能披头发，进入生产车间必须扎好头发，戴好帽子。3. 在车间的生产中要统一穿好车间的制服，要扣好扣子4. 工作期间，不能在生产车间打闹、追逐、扰乱车间的正常工作。5. 不吸烟，不乱操作车间的生产设备。6. 爱护生产设备以外还要安全生产。7. 在铸造车间实习的时候，要听从指挥，不擅自主张。我们学习过安全的生产规则后，才正式进入铸造生产的实习当中。

我在铸造生产的时候，我考虑了材料及设备的特性。在造的方面，要注意很多的问题，有着众多的细节问题要注意，比

如；铸造时的冒口和铸造型的结构是否合理，浇注时的温度和浇注的速度的控制如何，还有铸件的收缩率等。我考虑有些因素的限制，自己就更加细心的去对待铸造工艺品，首先采用木制的模型，用木刀加工一个与铸造件一模一样的木件模型，在制作木模的同时必须考虑此铸件是否要加工？是否要留加工余量？我看了此铸件的特性，它是连接盘，要留加工余量。我确定了这一点之后，我在制作木模的时候，略微地加大一下工件表面，在进行孔的测量，并且对铸造通孔进行制造型芯，造型芯必须先造型芯盒，先把孔的尺寸确定后进行制造型芯盒，完成这道制作工艺后，填充满型砂，再进行烘干。圆角处也需要细加工. 在木模的细加工时也要考虑对孔和圆角进行加工余量。

铸造车间工作总结 精密铸造蜡模工作总结篇二

一，实习目的

此次实习我们要达到以下几点:1:通过下厂生产实习，深入生产第一线进行观察和调查研究，了解和掌握本*基础的生产实际知识，巩固和加深已学过的理论知识，并为后续*课的教学，课程设计，毕业设计打下基础。

- (1) 了解工厂的生产过程、生产线布局、技术装备；
- (2) 记录零件设计和制造工艺及设备；
- (3) 掌握机械加工工艺方面的知识及方法
- (4) 了解切削*具方面的知识，熟悉常用*具的结构、选择、用途等
- (5) 了解机床和数控系统的知识，特别是加工中心等典型的数控设备

(6) 了解企业生产管理模式，学习先进的管理方式方法

三，实习单位介绍

总部座落于*历史文化名城、九朝古都洛阳的*一拖集团有限公司，是一家在国内外许多地方设有工厂、子公司和代表处、以机械制造为主的综合*公司。1955年建成投产。目前具有年产大马力轮式拖拉机5000-6000台，履带式拖拉机25000台，中小马力轮式拖拉机15-20万台，柴油发动机10万台，联合收割机4000台，压路机4000台，工业推土机2000台的生产能力。

凭借150万台拖拉机的生产经验以及由此奠定出独具特*的工艺水平和技术实力，*一拖集团有限公司成为卓越的农业机械制造专家，在这一领域享有极高的声誉。

四，实习流程

1，入场安全教育：

2009年11月2日下午我们在一拖培训中心进行了安全教育。师傅给我们看安全生产记录还有事故案例，一些注意事项加血淋淋的案例，惨不忍睹，但还要做笔记，这些血淋淋的案件给人们敲响了*钟。老师给我们提了很多要求，我们都必须做到，毕竟事故发生了谁也负担不起。

6，同学在厂里不要成堆，不堵塞工厂的进出入口，不要站在工厂主干道上

2 参观一拖第三装配厂

2009年11月03日上午我们参观了三装，该厂有个小型试车场，我们去的时候他们正在试车，原来三装生产的是小型拖拉机，

我们在家很常见的那种，我们进车间参观是发现三装与一装大同小异，它没一装大，生产小型的，其他工序没多大差别。看了没多久就出来了，师傅们说太危险，看一点就行啦。

三装有关情况：由*一拖集团第一拖拉机股份有限公司与*兰维创公司合作生产的第一台bm120轮式拖拉机日前在一拖股份公司第三装配厂装配完毕，并一次*试车成功。这是*一拖加强与外商合作结出的又一丰硕成果。

3. 工程机械有限公司

2009年11月3日下午参观工程机械厂：该厂1970年4月建场，前身生产坦克，九三年成立合资公司以来，凭*工技术的科研能力，不断开发出符合国情和市场需求的高*能价格比的工程机械产品。先后推向市场的有：轮式装载机、工业推土机、振动压路机三大系列数十个型号产品，其中东方红t100工业推土机被评为省优质产品。

现在主要生产农用机械，挖掘机，装载机，推土机，压路机等

4热处理厂

5第一装备厂

2009年11月4日下午厂房内机床主要有摇臂钻床，转塔式六角车床和全自动花键轴铣床等。

此车间主要是进行履带式拖拉机的装配和整机装配，还有轴类零件，花键，和箱体的机加工。

料：ht200 ht250)

工艺过程：

5. 打中心孔 基准:外圆及大端面

10. 粗车外圆 基准:中心孔

15. 精车外圆 基准:中心孔

20. 铣拔槽和锁紧槽 基准:外圆及头部内端面侧面

25. 铣半圆槽 基准:外圆和第二锁紧槽 热处理:

1. 渗碳深度 $1\pm 2\text{mm}\sim\sim 1\pm 7\text{mm}$

2. 淬火并回火至硬度hrc56

3 a段在长150内允许硬度不小于hrc40

6动力机械公司

7. 工装制造厂

8精密铸造厂

斗齿、齿根、矿用钻头、铁路枕底清筛机扒掌、扒链、扒齿等，耐磨*、质量可与进口原装备件相媲美。年生产能力为3000吨。该厂技术力量雄厚，工艺装备精良。拥有全国第一条机械化制壳流水线、中频感应炉，有造型、煤气焙烧、浇注、落砂联动铸工输送器，以及从美国微软公司国进口的dv-6型直读光谱仪等先进质量检测设备等。

熔模铸造的工艺流程如下:制作母模-制作压型-制作蜡模-制作型壳-脱蜡-焙烧和造型-浇注-脱壳。

9、燃油喷*公司

2009年11月6日下午1956年建立，该公司主要生产油嘴和油泵。其厂内车间包括自动机车间和铸件车间，主要机床是单轴六角自动机床和精密单轴纵切自动车床。主要生产零件时推力盘，下体，凸轮轴，喷雾器偶件(包括油针和油针体，油针体通过特种电火花加工)和柱塞副偶件，主要制造油泵推力盘(调节控油及推力)

参观中看到主要加工车间内有三条流水线，首先看到的是

10. 参观洛轴，洛铜，中信厂：

2009年11月9日至10日洛阳lyc轴承有限公司是河南煤业化工集团装备制造骨干企业，其前身是国家[一五^v^期间156个重点建设项目--洛阳轴承厂，是*轴承行业规模最大的综合*轴承制造企业之一。2007年[lyc^v^品牌被国家商务部评为[*最具市场竞争力轴承品牌^v^]公司连续四年被认定为[*工业行业排头兵企业^v^]

中铝洛阳铜业主要产品有铜及铜合金板、带、箔、管、棒、型、线材、铝镁板带材、电解铜等。可生产有*加工材合金牌号170余个，品种760余个，规格上万种。产品广泛应用于航空、航天、舰船、*工、冶金、电子、机电、纺织、交通、建筑、化工、轻工、能源等国民经济各领域，为国家国民经济发展和国防*工事业做出了突出贡献。

功率减速器、大型铸锻件等。可为矿山、建材、冶金、有*、电力、化工、环保和其他基础工业领域提供成套重大技术装备、工程成套服务。

五 实习总结

为期两周的实习已经结束了，在写实习报告的时候，实习期间的一幕幕还清晰的映在脑海里。在两周的时间里，我学到了很多在书本上难以学到的东西，对原先在课本上许多不很

明白的东西在实践观察中有了新的领悟和认识。。当我第一次走进那车来车往的生产第一线时，当我亲自见到一个个零件的生产过程时，不禁感慨：[纸上得来终觉浅，绝知此事要躬行]^v^当我们好奇的看过各种各样的机床，听过工人师傅多年来的经验总结，才明白了什么叫[实践出真知]^v^这次难得的实习机会，使我对机械行业有了更深的认识，对各种机床的原理有了进一步的了解。

铸造车间工作总结 精密铸造蜡模工作总结篇三

为确保我们产品质量，严格按照产品要求对进行检验，以防止漏检、错检。检验过程中严格执行公司相关的检验规程及技术要求。对合格产品进行入库、流转。对不合格产品，按照不合格品相关流程，开具不合格评审处理单并上报相关部门、并配合他们进行原因分析、改善措施、跟踪总结。

1、与去年培训工作相比，无论是在培训方式方法上还是培训质量上都有了显著的提高。主要体现在委外专业知识的培训和同行业技术经验的交流，为我们今后工作的开展积累了宝贵的经验。能根据客户对产品的不同要求提供检验保障，对产品要求的共识上达成一致。

2、通过共检和现场反映的情况，对检验员在检验产品时的要求进行了强调，严格按照工艺卡片和检验规程进行验收。

1、因型砂对产品起着至关重要的作用，根据工艺要求，要求型砂检验员每天对车间混砂机的型砂性能做检测，每月对砂、树脂、固化剂的流量做检测，确保型砂的稳定性。减少铸件气孔、疏松等问题的产生，减少树脂、固化剂的使用量，一方面提高产品的良率，同时也大大降低生产的成本。今年新增8字试块抗拉强度的检测，更好的为型砂的性能提供了有力的保障。

俗话说：三分造型，七分熔炼。炉前的光谱检测，给熔炼提供

了参考的数据确保配料成份的正确性和稳定性;化学成份检测,对铸件产品成份的炉后分析提供了依据;此外今年新增了化学微量元素:钛、铜、铬的检测,对产品微量元素的控制起到了一定的帮助;原材料方面新增加树脂、固化剂来料检验,并把数据信息及时的反馈给相关部门,确保产品的稳定性。

2、铸件试块的管理也是我们今年的一项重点改善项目:原有的管理很不规范,通过理化人员的努力,克服困难,将试块按客户进行分类摆放,建立详细台账,完整公司试块库房的建立。

针对今年计划年产量3万吨和合格率94%的目标[]20xx年1月至xx月,实际产量为29390t[]合格率为91%,与去年相比基本持平,尤其是今年的轮毂、底座、行星架、箱体的质量问题,在很大程度上影响了今年的良率状况。希望明年再接再厉,争取完成目标值。

铸造车间工作总结 精密铸造蜡模工作总结篇四

一年来,在公司领导的亲切关怀和其它主管的热情帮助下,自己从一个保险门外汉到能够很好的为客户提供保险咨询服务,在自己的业务岗位上,做到了无违规行为,和全司伙伴一起共同努力,较好地完成了领导和上级布置的各项工作任务。以下是本人一年来的工作情况总结。

一、努力提高政治素养和思想道德水平

积极参加上级公司和支公司、本部门组织的各种政治学习、主题教育、职业教育活动以及各项组织活动和文娱活动,没有无故缺席现象;能够坚持正确的政治方向,从各方面主动努力提高自身政治素养和思想道德水平,在思想上政治上都有所进步。

二、努力提高业务素质和服务水平

积极参加上级公司和支公司、本部门组织的各种业务学习培训和考试考核，勤于学习，善于创造，不断加强自身业务素质的训练，不断提高业务操作技能和为客户服务的基本功，掌握了应有的专业业务技能和服务技巧，能够熟练办理各种业务，知晓本公司经营的各项业务产品并能有针对性地开展宣传和促销。

三、严格执行各项规章制度

一年来，无论在办理业务还是其它的工作中，都能严格执行上级公司和支公司的各项规章制度、内控规定和服务规定，坚持使用文明用语，不越权办事，不以权谋私，没有出现被客户投诉的行为以及其它违规违章行为。业余生活检点，不参与不良行为。

四、较好地完成支公司和本部门下达的各项工作任务

一年来，能一直做到兢兢业业、勤勤恳恳地努力工作，上班早来晚走，立足岗位，默默奉献，积极完成支公司和本部门下达的各项工作任务。能够积极主动关心本部门的各项营销工作和任务，积极营销电子银行业务和各种银行卡等及其它中介业务等。

一年多来，本人凭着对保险事业的热爱，竭尽全力来履行自己的工作和岗位职责，努力按上级领导的要求做好各方面工作，取得了一定的成绩，也取得领导和同志们的好评。回首一年过来，在对取得成绩欣慰的同时，也发现自己与最优秀的伙伴比还存在一定的差距和不足。但我有信心和决心在今后的工作中努力查找差距，勇敢地克服缺点和不足，进一步提高自身综合素质，把该做的工作做实、做好。

铸造车间工作总结 精密铸造蜡模工作总结篇五

1、认真落实科学发展观，贯彻执行公司各项管理制度，紧紧围绕项目生产大局，为项目各项工作良好开展贡献自己的力量。

坚持科学发展，以科学作为生产指导，顺应生产规律。从项目临建到控制测量，到路基交验，到现场底基层基层面层，特别是泡沫沥青冷再生的施工，依照公司、项目管理处的施工进度和施工技术要求，认真检测，切实保证数据质量，为项目工作走向有序、协调和规范化发展贡献自己的力量。

2、坚持技术，数据一流的质检理念，踏踏实实的做好各项质量检测工作，为实现项目施工“零缺陷”贡献应有的力量。

个人从随岳北项目到西潼改扩建项目，不只是项目的变迁，还是从主管测量兼管质检到主管质检兼管测量的工作内容的变迁，更是从新建项目的简单模式化生产到改扩建项目复杂技术要求的变迁。为此，我利用其他时间，努力更加提高自己的技术水平。实践和现场是工程技术人员的工具，图纸和课本是工程技术人员的老师，测量和试验检测结果是工程技术人员的考分。质检中心全体成员坚持完善质检制度，把贯彻测量、试验、质检三位一体的质量保证制度作为每一位质检工程师的主要工作内容，为此，以质检中心为主体，成立了路基交验小组、质量巡查小组等，并有详细的部门分工，从组织上确实保证各项日常检测工作的良好开展，为项目落实“零缺陷”理念贡献自己的力量。

3、坚持创新，不断总结，为落实低成本、零缺陷努力工作。

科技引领时尚、创新改观世界。技术创新对项目在低成本的情况下实现零缺陷提出了新的挑战。项目有关泡沫沥青的课题研究以及改扩建拼接段基层、面层的施工和铣刨工作的施工技术和工法都有待深挖。在涉及到节约资源，建设节约型

社会上还有一些技术难题，比如，在项目施工段落内泡沫沥青材料使用量相对于面层铣刨料来讲是少了许多，如何能让这些多余近60000立方米的面层铣刨料变废为宝，是质检中心乃至整个项目甚至整个公司值得思考的课题。

4、严肃工作作风，团结员工，围绕项目施工大局开展工作。

良好的工作作风是工作能够顺利开展的有力保障，制度和纪律则是良好工作作风形成的温床。在工作中，以公司和项目管理制度为根本制度，通过多种方式，紧密团结项目员工，围绕项目的各季度施工计划开展工作，切实保证施工工作的顺利开展。

当然，在各项工作中也存在一定的不足，主要有一些几点：

1、施工技术掌握的不够充分、牢固。

2、改扩建项目施工经验严重缺乏，可参考的资料较少。

3、对关键技术的掌握还有待深挖。

4、部分工作做得有些不到位，特别是在前期的工作中，没有理顺工作流程，不能够保证每个数据的准确性。

5、在项目施工成本控制的管理上，还有待进一步提高。

修桥铺路，千秋大业，非表功立碑，非万世瞩目，只是求得质量过关，真正的零缺陷工程，真正的精品工程，真正的放心工程。对于此以及对于个人存在的不足，特别是个人关键技术深挖的不足，有待在以后的工作中克服。