

最新数控工作总结 数控车工技师工作总结 (模板5篇)

总结，是对前一阶段工作的经验、教训的分析研究，借此上升到理论的高度，并从中提炼出有规律性的东西，从而提高认识，以正确的认识来把握客观事物，更好地指导今后的实际工作。写总结的时候需要注意什么呢？有哪些格式需要注意呢？下面是小编整理的个人今后的总结范文，欢迎阅读分享，希望对大家有所帮助。

数控工作总结 数控车工技师工作总结篇一

通过这几个月的学习实践，使我对数控车床的掌握从当初的朦胧不懂到如今的熟悉并会操作机床，加工零件这次数控中级培训对我来说，这是一次提高、一次借鉴、一次实践，使我在实习中深感收获巨大，这将受益终生。

我的师傅教我数控编程，其实最主要的还是靠自己去多练，但关键的时候有师傅指导，这样还是进步快点。特别是刚开始接触编程和机械加工的时候，有师傅指导进步特别快。记得那次，师傅开始讲编程的过程，特别对经常使用的代码给介绍出来，然后对点位的理解和计算。对模拟好的零件进行模拟加工。通过这些知识点的学习，我才渐渐的理解数控编程的一些基本要领。机床上对刀是我之前遇到的最大难题，这是由于命令使用不习惯，和基本感念理解不够透彻，不过通过后面的反复练习，现在已经熟悉掌握了模拟系统。如今已经能够看懂图，知道走刀路线。以及涉及到的点位能够进行换算。

对于机床的操作，我总感觉自己练习不够，特别是对零件加工花的时间比较多，还有实际对刀也掌握不够好，虽然现在已经能把零件给加工出来，而且尺寸也把握得当，但时间控制方面还是不够好。这主要还是自己的操作熟练程度不够。

车床上，对刀和加工现在我已经能够在规定的时间内完成了，并且尺寸也能达到所要求，但我认为还是因为自己花在车床的时间多点。而铣床，相对来说，熟练程度不够好，尽管知道怎么去加工，但尺寸的控制和时间的把握不够好。不过在后面的不断实践和练习中，我得到了很好的提升，能够进行零件的加工，对机床出现的小问题也会去解决。特别是在最后那段时间，我已经能够加工零件。而且尺寸已能把握好，达到了图纸上的要求。

对于老师发的资料，我已经认真的去学习，当然，相对要记住每个知识点，还是有一定的差距，但我有信心能把理论知识学习好。我认为最主要的是去理解每个知识点，而不是死记硬背，因为许多的理论知识都会在实际操作中用到，而且必须掌握。只有完全的理解理论上的知识，才能更好的去完成实际的操作。比如机床上的按钮，走刀路线，刀补等。都涉及到许多理论知识。只有把理论知识吃透了，才能在加工过程中认真的去遵守规则，更安全的完成零件的加工。

数控工作总结 数控车工技师工作总结篇二

充分利用班会，早会对学生进行思想素质教育，如文明礼貌教育，心理素质教育，学习态度教育和目的教育，结合时事分析台海关系，对学生装进行爱国主义教育，利用课余时间跟少数学习或纪律差的学生进行谈心，讲道理，使学生信任教师建立了师生感情，从而方便了教师的教育工作的开展。

接手20xx数控（1）班后我了解到：该班学生的集体荣誉感较差，对班上的事务不关心，班干的管理能力差，不敢管，也懒得管，有情况不向老师汇报。针对这些情况，我花了许多心思调动学生的积极性，让大家都来为这个班出一分力。首先，与学生一起制定奖罚分明的班规，经常与学生接触交谈，了解学生情况，发现和培养班内的积极分子，明确落实班干的责任，经常与班干部开会，了解班干的工作表现和工作上的困难，有什么不足之处就给予指导，通过以上的一系列措

施，班干部的威信在班内逐渐得以树立起来了。第二，在班内确立正确的集体舆论。大力表扬好人好事或学习勤奋的学生。教育无小事，哪怕是把地上的一张纸捡到垃圾桶这样的小事我也在全班表扬，不断发掘学生的闪光点，让这些小小星星为其他同学树立榜样；批评抵制错误的思想和歪风邪气，这些措施确实为许多关心班集体的同学“壮了胆”，使用越来越多的同学敢于揭发和批评不良行为。

第三，利用班会时间开展各种活动提高学生的积极性，如利用班会开展一分钟记忆比赛，对学生进行心理教育，教育学生做事要三思而后行，凡事想想别人，想想后果，这样就可以减少同学之间的矛盾。坚持每周要学生写周记，鼓励学生通过周记与老师谈心，内容不限。

很快，老师和学生的距离很快就拉近了。现在20xx数控（1）的风气在很大程度上已有了改善，但是仍须要继续深入开展集体荣誉感的教育。

三. 指导学生学学习，提高学习效率和学学习成绩

中职学生从上学期开始学英语，对英语都有很大的兴趣，抓住这一点，我在备课方面多花心思，把学生的兴趣不断吸引到英语学习上来。在学习上我把不同层次的学生分成学习小组，同组共荣辱，同加减分，小组内要互相帮助，想办法共同管理。

平时不断抓学生的朗读和听写，经过师生的共同努力[20xx数控（1）班学生在英语方面取得了可喜的成绩。在上学期市统考的英语抽查中，以平均分95.8，合格率100%，优秀率93.4%的好成绩取得综合成绩第二名，这对我是一个非常大的鼓舞。

取得成绩是值得庆贺的，但不能在成绩面前迷失了自己。回顾这一年来当班主任的工作，跟其他教师相比，我发现自己在领班工作方面还欠缺艺术。

数控工作总结 数控车工技师工作总结篇三

一、培训内容：

1. 理论知识要求：职业道德、职业守则、专业基础知识、加工准备知识、数控编程知识等。

2、数控车基本操作：

(1) 数控车床[hnc21/22t]控制面板的介绍（包括软件功能键、机床操作面板、程序输入、修改、编辑操作面板等）。

(2) 程序的输入、编辑、校验。

(3) 完成各种刀具的对刀（刀补、刀尖方位的输入）。

(4) 编写轴类零件的加工程序。

(5) 将程序输入机床并校验，模拟走刀路径是否正确。

(6) 完成对刀，进行首件试切。

(7) 通过测量自己的工件，指出存在的问题及问题存在的原因、解决方法。

(8) 数控车床日常维护及故障诊断。

二、学生掌握情况

1. 对最基本的专业基础知识、加工准备知识学员掌握比较好；数控编程知识相对而言比较难，部分学员不是很容易掌握，编程需要较长时间。

2. 在实际操作中对程序的输入、编辑、校验等掌握得比较快，

加工 1

操作及工艺流程学员普遍掌握比较好，都能够独立完成对工件的普通加工。但对刀及精度要求中比较含糊，需要在老师的指导下完成。

3. 对于螺纹加工方面，一般都能够熟练操作，但也有部分学员操作不够熟练，不是这个轴的问题就是对刀的问题，配合不好。

三、存在的问题

1. 个别学员学习热情不高，遇到点困难就有些想要放弃。

2. 个别学员对理论知识掌握不够扎实，造成编程障碍，往往要花上很长的时间，课后巩固不够。

3. 有些学员实训作业完成了，对自己在操作中所犯的错误没有认真加以分析改正，不能在做差不多工件时有所提高。

4. 在实际操作中没有养成良好的操作习惯，对机床、刀具等的日常维护方面有所欠缺。

四、解决方法

1. 加强对学员的思想认识教育，使他们端正学习态度。

2. 在课程设置方面按照学员需求，加强理论教学，为实训教学打下坚实基础。

3. 进一步完善培训管理，对于教学过程中，寻找可能存在或可能发生的问题，同时加强对学员的管理，使学员养成良好的学习和操作习惯，多研究教材大纲，使实训教学安排做的更好。

数控工作总结 数控车工技师工作总结篇四

自从来到计控车间以来，在这个平凡的工作岗位上，我踏踏实实、勤勤恳恳的做好本职工作，以严谨的工作态度来对待每一件事。计控车间对于我这名员工来说，不仅仅是一个工作单位，更是一所社会大学，跨入它的职场平台，便开始新的学习生涯，在这里我学到的不仅仅是专业上的技能，更多的是我学到了很多为人处世的道理，与员工、领导的沟通与协作当中，深感自己日益成熟与进步。

一、煤气二期的控制系统电源改造：新加一台ups不间断电源，以确保系统供电的进一步稳定与保障。为因意外的电网波动及断电等情况，对整个二期煤气系统所可能造成的运行及安全隐患起到了有效的预防作用。

二、原料，溶出，沉降，分解，蒸发，焙烧车间的动力风流量计技改：电缆敷设后，我跟各个片区的仪表班负责人进行积极的校线及plc算法组态调试，尽快将精确的流量数据呈现在主操的监视画面上。

三、焙烧二期烟道余热回收系统的改造：

此系统新添加了1台电磁流量计、5个热电阻、2个压力变送器、2个气动调节阀及2台泵。因系统备用的模拟量跟开关量点不够，好多信号都要将系统柜内配线重新改线。但在焙烧炉正常运行的情况下进行改线，会对整个系统造成安全隐患，有很大可能造成炉子跳停事件。又加上此任务紧迫，领导要求务必当月调试完毕试运行，于是在车间领导与焙烧主任的协调安排下，决定12月21号临时停炉，放控制电缆及接线调试，下午5点之前必须调试完毕，恢复点炉。于是21号一上班，就准备好工具直奔焙烧主控室，在领导的统筹安排下技改工作紧张而有序的进行着，中午都没有回去，直接在焙烧主控室吃的盒饭。终于在下午4点左右接线调试完毕。在技改的工作过程中，使我越加的感到不仅要不断的提高个人的业务水准，

更要提高团队的协从合作能力。

最后，希望在新一年工作中，能一如既往地得到各同事领导的支持和肯定，我会更加努力的工作。在此很感谢我车间的各位领导在工作中给了我诸多的指导与帮助，还有我的员工同事们，感谢他们在工作中给我的鼓励和协作，假如没有你们就没有我不断的成长。

数控工作总结 数控车工技师工作总结篇五

x年7月毕业参加工作以来，我已从一名幼稚的学生逐步成长为一名合格的技术人员，经过几年的现场实际工作，我已总结出一套适合自己程序。这几年来我先后从事过机械车工、铣工、数控车工。现在从事的是：工装夹具的设置□cad制图，机械加工工艺编排和车间主任。

在上述工程中我负责技术管理工作，在工作中一直兢兢业业，对待工作一丝不苟，一直奉行科学管理，严格要求施工质量，保证了施工一次校验合格率100%。

在从事管理工作中，我强化质量管理、成本管理、进度管理、安全管理。

在质量管理上我把加强质量终身责任制的管理，明确责任，强化管理责任卡做为施工过程中的重点，这样保证了施工各道工序质量合格，同时加大对质量的日常管理工作，做到本道工序不合格不得进行下道工序施工，保证每到工序受控。同时加强了施工开工前的技术交底、方案的编制和执行监督工作。工作中严格执行各类标准，加强了过程质量控制，实行质量工资制，优质优价，对创建精品工程起到了推动作用。

在成本管理上，在施工前认真做好成本预测，在施工中对成本管理实施动态监控管理，使工程成本始终在有序可控的管理体系下运行。实际施工中禁止现场出现大面积返工现象，

合理用料，利旧利废，做到了工程投入量最小，同时加强机具管理，定期进行检查，搞好维护保养，提高综合利用率，保证了长周期运行。

在工程进度管理上针对近几年的工程由于工程期紧，任务量大，材料设备不到货的情况下，为确保控制点施工任务按时完成，我精心组织，搞好施工准备，实行周计划管理，以日保周，以周保月。合理划分施工阶段，采用平行流水作业法施工。

在强化安全管理上针对全年施工作业时间长、现场施工环境负责，立体交叉作业频繁等特点加强施工现场安全管理工作，强化员工自我保护意识，坚持把安全工作放在首位，加强全员的安全、防火教育，树立人人管安全，人人执行贯彻安全防火规定，做到天天讲安全，天天贯彻安全，天天检查安全。

多年的现场工作中我一直以积极的态度发挥自己的长处，积极工作。xx年在大连石化分公司一蒸馏扩能工程中提出合理化建议为该工程节约资金20万元，不仅降低了施工难度，提高了施工效率，在工期紧、任务量大、作业条件困难的情况下合理划分各施工阶段，确保了施工质量为提前竣工创造了良好的条件，赢得了甲方、监理等多家领导的高度评价。

上述是我参加工作以来所从事的主要工作，但我从事或介入的其他工作还有很多：如曾多次参与工程的投标工作，工程的预结算管理等工作。在我所从事的各项工作中，都能尽职尽责，积极思考，不断学习新知识，全面、终合的考虑工程施工，圆满的完成了领导所交给的各项任务。多年来我被公司评为十佳青年、优秀员工、撰写的论文、合理化建议、施工技术看方案多次被评为优秀作品。

x年我从事了技术质量处的管理工作，这个岗位对我又是一个新的工作起点。技术管理岗位是对各施工项目的全面的技术质量管理并保证质量体系有效运行。它包括了以下工作内容：

组织贯彻执行国家、地区、部门关于技术质量方面的法规、标准、文件;负责工程项目的技术质量管理工作;借鉴同行业先进的施工方法或自创独特的施工方法在本企业中推广实施,不断改进施工方法和提高管理水平。