

2023年汽车工程系周记(优秀11篇)

感恩是一种责任，它让我们更加尊重和珍惜我们所拥有的。写感恩文章时，我们要用真诚的语言和情感来表达对他人的感激之情，而不是堆砌华丽的辞藻。接下来是一些感恩的音乐推荐，让我们一同来感受其中的力量。

汽车工程系周记篇一

在测量坐标点时，要仔细，不能有一点点的偏差，不能有一点点的马虎。一马虎就会导致点位的偏移，甚至会引起返工(有一小组就在前天出现了返工的情况)，所以为了避免不必要的麻烦和损失，我们必须要认真。

学做测量的工作有了一段时间了，我对测量的兴趣越来越浓。虽然每天都在重复着同样的方法，同样的行为。但是我知道，只要你不停的努力和学习，时间会给你想要的结果。这样谨慎的工作，让我感觉到了测量工作的辛酸和压力。不过这更能让我更有满足感，因为觉得的自己付出的比较多。

在工地，经理也时常与我们交流，都会问我们学的怎么样。在这里，我希望自己再接再厉，收获会越来越多。

[测绘工程专业实习周记]

汽车工程系周记篇二

通过这两周的认识实习，我感觉到汽车行业并不是人们想象的那样，随着科技的不断发展，新工艺，新技术的发明和引进，安全问题等等一系列问题都正在被解决，因此汽车行业还存在着很大的机遇，是一个蓬勃发展的行业。作为一名工科大学生，应该更多地得到这方面的锻炼，培养吃苦耐劳的品质和创新精神，为祖国的强大作出自己的努力!

在参观的过程中，我有不明白的地方向员工提问时，他们都能够热情地为我进行解答，这给我留下了很深的印象，由于他们的耐心讲解，我对汽车科学技术又有了更新、更深的认识。

最后，我希望如果以后有这样的参观实习，在条件允许的情况下，能够让各个企业单位多派出几名员工给我们进行更为细致讲解，或采用较高级的扩音设备，也希望能给同学们留出专门自由提问的时间。同时，感谢带队老师对我们的照顾，您辛苦了！

汽车工程系周记篇三

第一周实习学习操作电控汽车的故障诊断原理，电控汽车上输入ecu的信号主要分为三类：

1) 描述工作参数的信号，如空气流量信号、冷却液温度信号等。这类信号的特点是信号的值在一定的工作区间，通过工作区间的判定即可确定是否发生故障。

2) 来自相关的电控系统的信号和反馈信号，如点火控制系统、排气净化和爆震控制系统的反馈信号等。当这类系统出现故障，自诊断系统会立即报警，有的汽车电控系统会因此而停止工作。例如：发动机电子点火系统，在正常情况下ecu对点火进行控制，并在每次点火后对点火是否发生进行确认。如果点火器或其它元件出现故障，连续3~5次不产生高压火花，则安全监控电路便会输出一个信号到ecu使系统中止汽油喷射，避免未燃混合气进入排气净化装置。

3) 车辆状况信号。一般为开关信号，表示附加装置是否在工作，如点火开关、空调开关等。这类信号可凭人的直觉进行判断，自诊断系统可以不对此类信号进行检测。

装有氧传感器和爆震传感器的闭环系统，通过反馈信号来调

整输出信号的偏差，以实现系统的最佳控制。一旦反馈系统出现问题，将会影响发动机的正常工作和排气净化。检测反馈装置的工作发生故障时ECU能很快确认，发出报警并记录故障代码。开环控制系统由于没有反馈信号，当执行器出现故障时，只要输出信号没有错误，电控系统不认为出现故障。例如有的电控汽车的怠速控制系统，若怠速执行装置或空气通道出现问题，自诊断系统并不发出报警信号，也没有故障记录。

汽车工程系周记篇四

20xx年5月13日，我们去第一实验楼参观，我们戴上安全帽后，由黄老师的带领下我们进入了汽车工程实验室，在里面我们首先参观了柴油发动机，那是一个四冲程六汽缸的发动机，和我们在书里面了解到的差不多，但远没有现在来得那么真实，老师一边指点一边解说，必要时还亲自动手拆开发动机，讲解发动机的构造和运行方式，拆开了看里面的构造，挺复杂的，有些不太懂，老师也一一为我们讲解了，使我加深了对汽车发动机的认识。之后又去参观了汽油发动机，汽油发动机和柴油发动机有些不一样，汽油机比柴油机多了一个点火系统，不过基本原理还是差不多，都是六缸发动机。然后我们去参观了汽车底盘，底盘由传动系、行驶系、转向系和制动系组成，传动系主要由离合器，变速器，万向节，传动轴和驱动桥组成。之后又看了行驶系，转向系，悬挂系，制动系等的零件构造。老师把底盘拆开来一一为我们讲解。结合从书上学习到的理论知识，在实践中更加深刻地理解了以前没有理解透彻的知识通过。最后老师带我们参观了电气设备和车身，车身包含了车壳，车门，车窗，座椅等部件。电气设备主要有电源和用电设备组成。老师都一一为我们操作了这些设备，我们遇到不懂的都一一问老师了，老师也认真的为我们解答。通过这次的认识实习，初步了解了汽车的构造以及运行系统，熟悉了汽车的运行方式。

20xx年5月14日，今天我们去到在柳州市的柳工集团总部去认

识实习，我了解到了柳工集团的历史和发展情况。

柳工成立于xx年，核心企业广西柳工机械股份有限公司是于xx年改制上市，是行业和广西第一家上市公司。

企业经营范围：目前公司主导产品为1.5t-10t(额定载重)轮式装载机、0.11-1.2立方米(斗容规格)履带式液压挖掘机、10-25吨(工作质量)压路机、中大吨位叉车、路面机械产品如沥青摊铺机、平地机、铣刨机和路拌机，以及灵活多用的小型产品系列如滑移装载机和挖掘装载机等。拥有500多名工程技术人员从事产品设计及制造技术研究工作，使产品研发水平和技术性能始终保持行业领先地位，公司总部及下属控股子公司现有10000余名员工。

我们参观了第一车间以及结构车间还有总装配车间等车间。整个参观发觉很多东西都是操控机械控制生产，都是流水线作业，在材料车间和结构车间工人不是很多，但很多大型的机器设备，在焊接车间和总装配车间人较之前的车间多人一点，看着工人把一个个零件拼凑成一部部重型车辆，感觉做这个特有成就感。

20xx年5月15日，我们去参观了在柳州市高新工业园区的中国重汽集团公司，始建于xx年，隶属柳州市交通局领导下的国有中二型企业，是一家专业从事专用汽车及汽车零部件制造的国有企业。。公司现有员工近600人，现生产基地占地面积200亩，资产总值约2亿元□xx年取得了良好的业绩，今年1至9月份，销售专用车2538辆，同比增长85%;实现销售收入近3.5亿元，同比增长67%，再创历史新高。公司主要产品为各类专用车和汽车零配件。专用车重点产品为自卸车系列、罐式系列，主导产品为混凝土搅拌运输车、粉粒物料(散装水泥)运输车、加油车、化工液体运输车及重型自卸车。向“xx年产销超过3000台□20xx年产销超过6000台□xx年产销达1台”专用车的经营目标前进，实现三年三大步跨越式的高速发展。

我们主要参观了油箱制造和混凝土搅拌罐制造车间以及装配这些设备到车上的装配车间。

20xx年5月16日，我们去到柳州市参观五顺模具部件有限责任公司，柳州五顺汽车柳州市五顺汽车配件厂成立于xx年，是广西大型专业生产汽车配件及相关模具、焊夹具的民营企业，总部位于毗邻桂柳高速公路的柳州市鱼峰区静兰工业园内，交通便利，地理位置优越。企业目前占地面积11万平方米，拥有员工共500余人，其中专业技术人员54名，技师12名，具有模具专业设计工程师10名，后具备模具专业钳工82名。生产的主要产品有n1型车架□cn100焊合件各类型高品质模具、夹具、检具，其技术水准在区内是首屈一指的，就我厂的模具产能而言可达6000多万，再加上其他的焊合件产品总计有1个亿左右。

由厂长的带领下我们参观了五顺汽车的原料车间以及切割焊接车间，这里有许多大型冲压厂，一块块合金钢板放到冲压机床上，一个个模型就出来了，当真是厉害啊，生产的很多模具都是车身类的。主要是五菱的产品还有宝骏的汽车配件。

通过这次认识实习：

(一)真正体验到工作并不是想象中的那样，它不是一件容易的事情

(二)以前觉得书本上很空洞的东西现在清楚了许多，我真正的感到了“实践出真知”这句话的内涵，自己亲身实践的东西是自己永生难忘的。

(五)体会到团结互助是必不可少的

汽车工程系周记篇五

然而，当我真的迫不及待的踏入这一天，我很理性的收回了

我的浪漫。从老师的训话中，我得知汽车驾驶容不得半点马虎，也必须脚踏实地，因为这绝非儿戏，我深深吸了一口气，暗暗告诉自己：加油。

上午，我很早来到场地，继续练习和巩固昨天老师教导的基本技能。我知道万丈大厦平地起，没有深厚的功底，谈不上进步更无从飞跃！经过一上午的练习，我已颇具手感。下午，老师说“实战演练”，我再次狂热起来，因为我等待了很久，期待了很久。驱车半小时，我们来到南郊三环附近一新修路段特偏僻处练车。我自告奋勇第一个练，虽说已练了一天半了，但那毕竟是“死车”啊。点火之后，我开始狂紧张，离合松不到位，车也卡死两次，总感觉双腿在颤，但绝非车身摇晃所致，操作方向盘也不像练习时那么简单，车不走直线，拐弯时甚至转不动……在老师的指点下才勉强过关。当然我的表现不算太坏，毕竟是第一个，开到这份上也比较满意。另一个组员就比较惊险了，点火之后，他加油过大，方向盘也没抓紧（也许是抓得太紧），竟一直冲出人行道，最终车冲过石阶，卡死在花坛中。坐在车中的我惊出一身冷汗！通过这次实战检验，我清楚地看到了自己的缺点和不足，晚上躺在床上，我深刻地检讨着自己的表现，吸取教训，争取明天的进步。

第二天老师选择在足球场练环绕。几个表现不错的学生（我断定也许可能包括我）都出现了一些细微但十分要命的问题，老师大声呵斥着我们，我们都有些紧张，慌乱中不断有人犯错，每个人都十分沮丧。但我深知严师出高徒，不断从错误中汲取教训。总体感觉比昨天下午有所提高，虽然惶恐但掩盖不了来自内心深处的喜悦与自豪。我的脸上始终洋溢着笑容，更让我高兴的是我终于可以挂了一次二档，感觉太爽了。下午，我第二个上车练习，再次表现出相当的自信，但我更相信这是实力。起步比较平稳，二档也可以不在老师提醒下自行操作，拐弯比较完美，直路也基本是直线行驶，甚至在我拐过最后一个弯道，老师夸道：这个弯拐得不错，内心一阵窃喜。

第三天，我们再次去郊外练习，一上午我都精力充沛，活力十足，因为今天我可以挂上我盼望已久的四档了。虽然谈不上风驰电掣的速度，但是自己驾上50迈的车还是好过瘾。上午我表现依旧出色，基本没挨骂，不过还是犯了一些错误，总体还是蛮好的。下午伊始，我起车忘打转向灯，也忘了鸣喇叭，并卡死一次，停车距离也不令我满意，转弯后两次忘回转向灯，这令我十分沮丧。第二次，我一扫上次的颓废，表现得十分优秀。过后我认真总结了经验，认识到自己的不足之处，希望自己有更大的进步。

经过五个学习日后，我迎来了第五个实习日，今天我们要学倒车入库技术。上午，在老师殷勤地指导下，我们才勉强过关。下午，老师不再身边“教诲”我们了。我要亲自倒车，由于以前基本没练过，所以第一次每个人表现都不是很好。比如我不仅撞杆而且压线行驶甚至将车倒入隔壁库房。经过反复练习，后几次操作大有起色，可以比较完美地倒入车库了。

就这样，我们每个人认真地练习着。进步真是好快，当然我们学车所取得的进步也有目共睹。以今天为例，我几乎是没有什么犯错，轻轻松松就完成了任务。我的倒车技术又有很大得提高。下午基本是完美地完成四次倒车，没什么心得，可能就是熟了吧。

曾经我想象考试那一天，我会多么豪情万丈地跨进驾校，意气风发地走进驾车。然而真的到了那一天，夹在同学中，我默默地等待着自己的次序，然后上车、换档、转向灯、鸣笛……一切平凡如故。轻车熟路地开了两圈后，我对自己的表现还算满意。

当我再回首，这十天，我所做的点点滴滴，所度过的分分秒秒，内心感慨良多，我学会的不仅是驾驶的知识，更有为人处事的道理。这十天是我人生中短暂的瞬间，但会使我收益终生。

感谢西工大机电学院给予我们这次亲身驾驶实习的机会，感谢西工大“当代驾校”的老师们给予我们最无私、最真诚的指导、帮助、和教诲。

汽车工程系周记篇六

实习目的：

- 1、通过实践来巩固和加深对书本相关理论知识的理解，用实践来检验理论和促进对理论知识的学习。
- 2、掌握汽车发动机基本组成和结构、各零部件及其相互间的连接关系、拆装方法和步骤及注意事项。
- 3、学习正确使用拆装设备、工具、量具的方法。
- 4、了解安全操作常识，熟悉零部件拆装后的正确放置、分类，培养良好的工作习惯。
- 5、锻炼和培养动手能力。

实习要求：

- 1、学会汽车发动机和车轮常用拆装工具和仪器设备的正确使用。
- 2、学会汽车发动机的总体拆装、调整和各系统主要零部件的正确拆装。
- 3、学习正确使用拆装设备、工具、量具的方法。
- 4、掌握汽车发动机的基本构造与基本工作原理实习意义。

设备：实验室x台旧的发动机□x辆完整的汽车。

工具：套筒扳手、梅花扳手、一字和十字起子、扭力扳手、尖嘴钳、胶钳、活塞环拆装钳、气门拆装钳、三角拉器、活塞安装器等。

- 1、学会使用并熟悉掌握拆装发动机的各种工具。
- 2、掌握安全操作和熟记安全规则。
- 3、学会发动机拆卸、认识发动机各部件构成、掌握x大机构□x大系统的工作原理，以及车轮的功用。
- 4、学会发动机的装配。
- 5、掌握发动机的调整，使各系工作处于正常工作状态。

（一）发动机的分解

- 1、先拆发动机外围部件。如：冷却水管、分电器、进排气歧管、机油滤清器等。
- 2、拆下燃油分配管、气门室罩盖等。
- 3、拆下发动机前端附件。如：正时带（链）的上下罩盖，皮带、发电机、空调压缩机、水泵等。
- 4、查对原来正时标记是否正确，如不正确，在装配是需重新对正。
- 5、拆下皮带轮张紧器、正时皮带（链）、正时齿轮。注意：活塞处于上止点时，正时皮带拆卸后严禁摇转曲轴或凸轮轴，以免损伤零件；或者拆卸前将活塞摇离上止点位置，再拆卸正时皮带，这样才可以摇转凸轮轴。
- 6、以对正（角）原则，按从两边到中间的顺序松开汽缸盖螺

栓，拆下汽缸盖（先拆下凸轮轴及气门摇臂组），还应注意汽缸垫的安装方向。

7、翻转发动机，以对正原则松开油底壳螺栓，拆油底壳，拆下机油泵。

8、松开连杆轴承盖，依次拆下活塞连杆组。注意，拆前还应注意活塞的安装方向、连杆及连杆盖的配对记号，拆下的活塞连杆组及轴承盖应按缸号顺序及方向摆放好。

9、拆下飞轮及端面轴承盖板。

10、按顺序依次拆下曲轴主轴径轴承盖，按顺序摆放好，注意安装方向性。

11、拆下曲轴、平衡轴等，这时发动机解体完毕。

（二）发动机的装配

1、发动机的组装与发动机的分解顺序相反。它是指将从发动机上分解下来的零部件重新装合成一台发动机的过程。为保证发动机的组装质量，恢复其原有技术要求和技术性能。

2、在装曲轴轴承盖与活塞连杆组时，应注意其缸号、轴承盖顺序以及方向不能装错，不要漏装止推垫片及轴瓦，在拧紧轴承盖螺栓时应按要求力矩拧紧。

3、装配气机构时应注意对准正时标记，还应注意分电器与点火正时标记是否对应。如原标记不对，则应重新调整。曲轴和凸轮轴只能顺时针旋转。

4、在装配运动部件时应涂上润滑油再装。

5、正时皮带不能沾油，不能把方向装反（拆卸时打上旋向标记）。

6、在装配汽缸盖时拧紧螺栓按拆的逆顺序分多次拧紧，并用扭力扳手按规定力矩拧紧。

7、严禁用暴力拆装发动机，以免损伤零部件。

（三）车轮的拆装

1、轮胎的功用

（1）支承汽车的质量，承受路面传来的各种载荷的作用。

（2）和汽车悬架共同来缓和汽车行驶中所受到的冲击，并衰减由此而产生的振动，以保证汽车有良好的乘坐舒适性和行驶平顺性。

（3）保证车轮和路面有良好的附着性，以提高汽车的动力性、制动性和通过性。

2、分类

（1）按轮胎内空气压力的大小，轮胎分为高压胎、低压胎和超低压胎三种。低压胎弹性好、减振性能好、壁薄散热性好、与地面接触面积大、附着性好，因而广泛用于轿车。超低压胎在松软路面上具有良好的通过能力，多用于越野汽车及部分高级轿车。

（2）按轮胎有无内胎，轮胎分为有内胎轮胎和无内胎轮胎（俗称真空胎）两种。目前轿车上普遍采用无内胎轮胎。

（3）按胎体帘布层结构的不同，轮胎分为斜交轮胎和子午线轮胎。目前子午线轮胎在汽车上广泛应用。

（4）小结：目前轿车上应用的轮胎主要是低压（超低压）、无内胎的子午线轮胎。

我们在老师的带领下先是学习了视频，知道了拆发动机的流程以及各个注意事项，然后弄懂后才在老师的带领下开始动手，拆了一个一天半的发动机最直接的感受就是亲眼看到了发动机，亲手触摸了发动机的每一部分，将一台完整的发动机分解成一个个独立的部件，然后再组装起来，这种感觉很奇妙。说实话很多时候我们并不觉得累，反而很开心，我们不觉得脏，反而对机油、汽油及润滑油很亲切。我们蹲在发动机前，七嘴八舌地在表达着自己的奇思妙想，我们站着、蹲着，很认真、很享受。当然我们拆装发动机毕竟不同于堆积木和拼图，在拆装发动机之前我们每个人对发动机都有一个自己的想象，不只是整体也包括各个部件，而这些想象几乎都来自课本上的文字和图片，或是上课时播放的视频，拆装实习可以说是给了我们一次机会让我们去验证自己的想象，纠正自己的想象。

汽车工程系周记篇七

与要求：

设备：实验室两台旧的发动机、一辆完整的汽车

工具：套筒扳手、梅花扳手、一字和十字起子、扭力扳手、尖嘴钳、胶钳、活塞环拆装钳、气门拆装钳、三角拉器、活塞安装器等。

1. 学会使用并熟悉掌握拆装发动机的各种工具；
2. 掌握安全操作和熟记安全规则；
4. 学会发动机的装配（特别注意各部件的装配关系和顺序，检查各原装配标记是否正确，如不正确装配时重新调整）
5. 掌握发动机的调整，使各系工作处于正常工作状态。（如点火正时的调整、气门间隙调整等）。

（一）发动机的分解：

1. 先拆发动机外围部件。如：冷却水管、分电器、进排气歧管、机油滤清器等。
2. 拆下燃油分配管、气门室罩盖等。
3. 拆下发动机前端附件。如：正时带（链）的上下罩盖，皮带、发电机、空调压缩机、水泵等。
4. 查对原来正时标记是否正确，如不正确，在装配是需重新对正。
5. 拆下皮带轮张紧器、正时皮带（链）、正时齿轮。注意：活塞处于上止点时，正时皮带拆卸后严禁摇转曲轴或凸轮轴，以免损伤零件；或者拆卸前将活塞摇离上止点位置，再拆卸正时皮带，这样才可以摇转凸轮轴。
6. 以对正(角)原则，按从两边到中间的顺序松开汽缸盖螺栓，拆下汽缸盖（先拆下凸轮轴及气门摇臂组），还应注意汽缸垫的安装方向。
7. 翻转发动机，以对正原则松开油底壳螺栓，拆油底壳，拆下机油泵。
8. 松开连杆轴承盖，依次拆下活塞连杆组。注意，拆前还应注意活塞的安装方向、连杆及连杆盖的配对记号，拆下的活塞连杆组及轴承盖应按缸号顺序及方向摆放好。
9. 拆下飞轮及端面轴承盖板。
10. 按顺序依次拆下曲轴主轴径轴承盖，按顺序摆放好，注意安装方向性。
11. 拆下曲轴、平衡轴等，这时发动机解体完毕

（二）发动机的装配：

1. 发动机的组装与发动机的分解顺序相反。它是指将从发动机上分解下来的零部件重新装合成一台发动机的过程。为保证发动机的组装质量，恢复其原有技术要求和技术性能。
2. 在装曲轴轴承盖与活塞连杆组时，应注意其缸号、轴承盖顺序以及方向不能装错，不要漏装止推垫片及轴瓦，在拧紧轴承盖螺栓时应按要求力矩拧紧。
3. 装配气机构时应注意对准正时标记，还应注意分电器与点火正时标记是否对应。如原标记不对，则应重新调整。曲轴和凸轮轴只能顺时针旋转。
4. 在装配运动部件时应涂上润滑油再装。
5. 正时皮带不能沾油，不能把方向装反（拆卸时打上旋向标记）。
6. 在装配汽缸盖时拧紧螺栓按拆的逆顺序分多次拧紧，并用扭力扳手按规定力矩拧紧。
7. 严禁用暴力拆装发动机，以免损伤零部件。

（三）车轮的拆装

1. 轮胎的功用

功用：支承、缓冲、减振和提高附着性

(1) 支承汽车的质量，承受路面传来的各种载荷的作用；

(3) 保证车轮和路面有良好的附着性，以提高汽车的动力性、制动性和通过性。

2. 分类

(1)按轮胎内空气压力的大小，轮胎分为高压胎、低压胎和超低压胎三种。低压胎弹性好、减振性能强、壁薄散热性好、与地面接触面积大、附着性好，因而广泛用于轿车。超低压胎在松软路面上具有良好的通过能力，多用于越野汽车及部分高级轿车。

(2)按轮胎有无内胎，轮胎分为有内胎轮胎和无内胎轮胎(俗称真空胎)两种。目前轿车上普遍采用无内胎轮胎。

(3)按胎体帘布层结构的不同，轮胎分为斜交轮胎和子午线轮胎。目前子午线轮胎在汽车上广泛应用。

(4)小结：目前轿车上应用的轮胎主要是低压(超低压)、无内胎的子午线轮胎。

车轮拆装过程：

1.先松开外轮的螺母，旋松时注意对角顺序，防止应力集中，如力不够可以增加力臂，旋松后，几个队友扶稳，取下螺母时可以发现这六个螺母有一边是圆的，这样设计的好处是可以增加紧固力和自动对中。

2.取下第一个轮胎

3.按照步骤1拆下螺栓后取下第二个轮胎

4.用专用工具打开主轴盖

5.取下垫片，橡胶圈，定位环

6.取下后轮主轴

7.前轮的拆装和后轮大体相拆完后，老师为我们讲解了汽车

制动系统的工作过程、气动刹车的特点，和与油压刹车比的优缺点及应用范围，丰富了我们的知识开阔了我们的眼界。之后的步骤为刹车调试，调试结束后按照先拆后装的原则开始装配，安装时注意橡胶圈与垫片的放置顺序安装外轮螺母时注意缓慢转动轮子，这样就可以比较轻松的把六个螺母自动对中旋紧。

我们在老师的带领下先是学习了视频，知道了拆发动机的流程以及各个注意事项，然后弄懂后才在老师的带领下开始动手，拆了一个一天半的发动机最直接的感受就是亲眼看到了发动机，亲手触摸了发动机的每一部分，将一台完整的发动机分解成一个个独立的部件，然后再组装起来，这种感觉很奇妙。说实话很多时候我们并不觉得累，反而很开心，我们不觉得脏，反而对机油、汽油及润滑油很亲切。我们蹲在发动机前，七嘴八舌地在表达着自己的奇思妙想，我们站着、蹲着，很认真、很享受。当然我们拆装发动机毕竟不同于堆积木和拼图，在拆装发动机之前我们每个人对发动机都有一个自己的想象，不只是整体也包括各个部件，而这些想象几乎都来自课本上的文字和图片，或是上课时播放的视频，拆装实习可以说是给了我们一次机会让我们去验证自己的想象，纠正自己的想象。拆发动机当然要边拆边想，边想边问，这样的效果最好了。幸运的是我们有个很好地指导老师，这极大地刺激了我们的发问欲望，只要有不懂的问题就跑去抢老是过来解答，这和上理论课的沉闷与沉默可有天壤之别啊！经过这次实习后，我是切实懂的了如何去调点火正时、从凸轮轴上找出发动机的点火顺序这些以前似懂非懂的东西，亲手把油泵给拆了又装了一遍，在书上我是真的无法从装配图上看清它的庐山真面目。经过理论到实践再从实践回到理论这样一个学习过程，这次实习后再回到课本上去看图看理论的东西会发觉真的简单了好理解了。

为期一周的专业认识实习终于圆满结束了，首先在这里我要感谢我的指导老师等对我的教育培养，他们在我校大四毕业之际不辞辛苦的为我大三学生细心解答所有的疑问。在此，

我要向老师深深地鞠上一躬。其次，感谢学校和校实验室为我们提供了良好的实习场地，谨向各位表示诚挚的敬意。再次感谢我的老师对我关心和帮助。

汽车工程系周记篇八

时间如流星，一转眼一个多月的实习就结束了，通过这次实习，我的确学到了不少东西，在修理厂学到最多的就是给汽车做保养，以及一部分的汽车小修，保养最多的是二级保，一般就是做轮胎，发动机的可养和检查等。

以前我对于汽车的构造的学习，只限于书本上，根本不知道做保养是怎么回事了，不过通过实习，我不仅知道了汽车的各个部位上的零件分别是什么，而且还知道，各自起的作用是什么。

通过实习，我学到了如何给汽车轮胎做保养，首先是将轮胎拔下来，检查一下刹车片有没有故障，是否可以继续用下去，如果磨损较大，就应换新刹车片，然后把车轮上的轴承取下来用汽油清洗干净，抹上新的球子油，然后放回原位，装好轮胎，装上半轴，同时检查半轴是否有打坏的迹象，如有：应换新的然后装上，就这样轮胎的维修，保养就做好了。

除了给轮胎做保养以外，还要给车的底盘打黄油，车的底盘下，有许多的黄油嘴，有的在半轴上，怎样才算给汽车底盘打好黄油呢？开始我也不知道：我只看到师傅在底下弄，后来我产生了好有于是我问师傅，师傅细心的为我一一解释。并且让我亲自劳动手去，体验，首先我打了一个师傅不满意说，你应该将里面的旧黄油打出来，才算可以了。就这样我又学会了如何给汽车底盘做保养。

做二保还要做的事情还有很多，我都不一一来讲述了，我想说的是通过实习我明白了许多道理：那就是要做任何事情都得用心才可以。我们学的理论知识还不够，对于一些小修都还不能完全会操作，在以后的学术中，我们还要更加认真，更加用心，

更加努力的去学习, 这样才可以学会, 学懂师傅所教的东西.

通过实习也让我懂得干任何一件事都不是那么简单的, 都要你付出行动, 付出精力, 用心去干, 才可以干得好, 干我们这行, 首先要不怕苦, 不怕累, 不怕脏, 要多动手, 多动脑, 这样才可以从师傅那里学到真正的技术.

汽车工程系周记篇九

一、实习收获

(1) 通过对实际生产过程的接触, 了解从金属材料开始, 制成毛坯、处理, 直至零件成型的整个现代模具制造及零件加工工艺过程。

(2) 培养实践能力, 所谓实践能力是指在现场了解情况、分析、判断、决策解决实际问题的能力。

(4) 启迪思维、培养创新意识

二、工厂概况

中国第一汽车集团公司简称中国一汽或一汽, 总部位于吉林省长春市, 前身是第一汽车制造厂, 毛泽东主席题写厂名。一汽1953年奠基兴建, 1956年建成并投产, 制造出新中国第一辆解放牌卡车。1958年制造出新中国第一辆东风牌小轿车和第一辆红旗牌高级轿车。一汽的建成, 开创了中国汽车工业新的历史。经过五十多年的发展, 一汽已经成为国内最大的汽车企业集团之一。一汽经过多年的发展建设, 培育了以学习、创新、抗争、自强企业精神为核心的企业文化。初步建立了适应市场竞争需求的现代企业制度。逐步形成了东北、华北、西南三大基地, 形成了立足东北、辐射全国、面向海外的开放式发展格局。改造并建设了一汽解放卡车新工厂、

一汽轿车新工厂、一汽-大众轿车二工厂、天津一汽丰田轿车二工厂等新工厂，形成了较为先进的生产制造阵地。自主研发与企业核心竞争能力不断提升，形成了卡车、轿车、轻微型车、客车多品种、宽系列的产品格局。拥有解放、红旗、奔腾、夏利、威志等自主品牌和大众、奥迪、丰田、马自达等合资合作品牌。

汽车工程系周记篇十

20__年10月我校组织机械工程学院10级学生到长春进行了为期两周的生产实习并在之后的一周里组织学生在哈市周边的企业进行了参观实习。本次实习旨在开拓学生视野，使学生充分了解什么是现代加工制造技术和大型制造业的管理运作模式。

一、实习行程安排

20__年10月9日在实习生公寓会议室进行入场的安全教育和一汽集团的概况介绍。

20__年10月10日到一汽下属解放公司薄板冲压车间参观。

20__年10月11日到连杆和发动机车间参观。

20zx年10月12日到一汽变速箱车间参观。

20__年10月13日全体学院学生休息一日。

20__年10月14日到一汽杂件车间参观。

20__年10月15日到轮钢车间和前桥车间参观。

20__年10月16日到解放卡车装配车间参观。

20__年10月21日到校现代制造工程中心参观。

20__年10月22日到哈尔滨特种塑料制品有限公司参观。

20__年10月23日到哈尔滨电机厂参观。

20__年10月24日到工程训练中心参观。

20__年10月26日到哈尔滨内燃机厂参观。

二、中国第一汽车集团概况

中国第一汽车集团公司简称中国一汽或一汽，总部位于吉林省长春市，前身是第一汽车制造厂，毛泽东主席题写厂名。一汽1953年奠基兴建，1956年建成并投产，制造出新中国第一辆解放牌卡车。1958年制造出新中国第一辆东风牌小轿车和第一辆红旗牌高级轿车。一汽的建成，开创了中国汽车工业新的历史。经过五十多年的发展，一汽已经成为国内的汽车企业集团之一。52年来，第一汽车肩负中国汽车工业发展重任，经历了建厂创业、产品换型和工厂改造、上轻型车和轿车三次大规模发展阶段，产品生产由单一卡车向轻型车和轿车方面发展。1991年，与德国大众汽车公司合资建立15万辆轿车基地；年，与天津汽车工业（集团）有限公司联合重组；与日本丰田汽车公司实现合作。

目前，产品结构已构成以轿车为主的新格局。

一汽现有职能部门17个，全资子公司19个、控股子公司14个。其中上市公司4个，分别是一汽轿车股份有限公司、长春一汽富维汽车股份有限公司、天津一汽夏利汽车股份有限公司、一汽启明信息技术股份有限公司。主营业务板块按领域划分为：研发、乘用车、商用车、毛坯零部件、辅助和衍生经济等六大体系。现有员工13.2万人，资产总额1340亿元。

汽集团半个多世纪的时光里经历了三次艰苦创业，实现了年产百万辆汽车的目标。从1953年建厂到1978年末，是一汽建立和成长发展时期。在这个阶段，第一辆国产解放牌卡车、第一辆国产东风牌轿车、第一辆国产红旗牌高级轿车相继下线，结束了我国不能生产汽车的历史，汽车生产潜力也从建厂初期的3万辆提高到6万辆。从1979年起到1988年末，一汽进入了解放汽车的换型改造时期，这一时期又被称为二次创业时期。在这期间，一汽人完成了解放第二代产品ca141汽车的设计、试制、定型，一汽再次焕发出青春活力，闯出了一条老企业自主换型改造的路子。

从1988年到20__年末，一汽进入了结构调整期，也就是第三次创业时期。这次创业的标志就是发展轿车和轻型车。在这一时期，一汽轿车、一汽大众两个现代化轿车基地相继建成，产品结构也取得了重大突破，中、重、轻、轿并举的局面已经构成。产品出口到70多个国家和地区，初步实现了从单一国内市场向国内、国外两个市场转变。一汽产销量有了质的飞跃。到20__年底，一汽在国内汽车企业中率先实现了年产销汽车百万辆。

三、实习行程详述

10月10日在于老师带领下我们来到了长春一汽集团公司一号门，在参观的过程中了解了薄板车间时解放公司卡车厂的一个冲压生产车间主要承担着卡车驾驶室及部分红旗轿车、捷达轿车等冲压件的生产任务，现生产零件中有740个，车间员工474名，有4个职能组，7个工段，25个班组，有压力机42台，模具2173套，车间占地18911平方米，6条冲压生产线，10线为自动优化冲压生产线。同时也了解到车间的生产精神：学习、创新、抗争、自强。因为是第一次到这种现代生产加工企业车间参观，看到巨大的冲压机床快速而又准确的加工各种薄板，很有震撼力，在此之前我是完全不能够想象出这种场景的。

10月11日在老师带领下我们来到了一汽的连杆与发动机车间。连杆是汽车发动机中的重要零件，它连之后活塞和曲轴，其作用是将活塞的往复运动传递给曲轴。在该车间我看到了一则工人工伤鉴定报告和处理结果，深感现代企业中安全生产的重要性。

10月12日在老师带领下我们来到了一汽变速箱车间，让我感受最深的就是变速器的加工，也明白了变速器是能固定或分档改变输出轴和输入轴传动比的齿轮传动装置。又称变速箱。变速器由传动机构和变速机构组成，可制成单独变速机构或与传动机构合装在同一壳体内。传动机构大多用普通齿轮传动，也有的用行星齿轮传动。普通齿轮传动变速机构一般用滑动齿轮和离合器等。同时改变机床、汽车、拖拉机等机器运转速度或牵引力的装置，由许多直径大小不一样的齿轮组成。通常装在发动机的主动轴和从动轴之间。变速箱工场的质量方针是：预测客户要求，不断改善质量管理体系的有效性，带给满足或超越客户期望值的高质量产品和优质服务。兴业格言：质量，立业之本；管理，强业之路；效率，增业之法；效益，兴业之源。由此，我明白了大型企业做大做强的核心就是具有凝聚力和生命力的企业精神。

10月12日在老师带领下我们参观了杂件车间，我主要学习的资料就是杂件车间半轴生产的工艺流程。半轴的生产主要包含钻中心空、校直、车断面、粗车、精车外圆、铣花键、去除飞边毛刺、热处理、检验。透过对半轴生产工艺的完整跟踪学习，我了解到一个完整简洁的工艺流程对产品生产和企业效益的重要性，对机械制造工艺学这门课程的学习热情有了很大提高。

10月15日上午在老师带领下我们来到了轮钢车间，主要了解轮钢生产的工艺流程：卷圆压平、对焊刮渣、复圆挤压焊缝、扩张、轮钢运行、立车、充气门与自检、压配、焊缝清理检查、摆差检测、动平衡检测。工艺的重要性又一次体现出来了，还有轮钢车间的生产环境让我又一次深刻认识到了安全

生产的重要性。下午我们参观了前桥车间，了解了前桥的重点零件是转向节（羊角），它是汽车转向桥上的主要零件之一，转向节的功用是承受汽车前部载荷，支承并带动前轮绕主销转动而使汽车转向。在汽车行驶状态下，它承受着多变的冲击载荷，因此，要求其具有很高的强度。转向节形状比较复杂，集中了轴、套、盘环、叉架等四类零件的结构特点，主要由支承轴颈、法兰盘、叉架三大部分组成。支承轴颈的结构形状为阶梯轴，其结构特点是由同轴的外圆柱面、圆锥面、螺纹面，以及与轴心线垂直的轴肩、过渡圆角和端面组成的回转体；法兰盘包括法兰面、均布的连接螺栓通孔和转向限位的螺纹孔；叉架是由转向节的上、下耳和法兰面构成叉架形体的。

10月16日我们来到了此次实习的最后一战：解放卡车装配车间。整条流水线包含24个工位，完美展示现代化流水线生产的快速搞笑，使我深刻认识到了技术革新的重要性。

10月21—26日我们在哈市周边和校内继续进行了一周的生产实习。在特种塑料加工厂简单了解了各种塑料管道产品的制造过程并对一些基本设备有了简单的认识。在哈尔滨电机厂，我了解到了作为老的国有企业各种生产设备的维护与保养是多么重要，一台服役60年的功勋级龙门铣床就是明证。在哈尔滨内燃机厂让我明白了选取一个用心健康的工作环境很重要。在校内，我们重温了钳工的各种技能。

四、实习心得体会

为期三周的参观实习很快结束了，在老师带领下，我们参观了一汽在老师的带领下，我们参观了一汽解放公司卡车厂、一汽解放公司车桥分公司、一汽解放公司变速箱分公司等公司，收获颇丰。在学校里理论知识学的再扎实，若不能够与实际生产相结合，理论也便失去了其原本的好处。切实的走进厂房车间生产线，与一线的师傅与工程师进行交流，虽然不能实际的动手操作，但也让我们学到了许多课本上学不

到的知识，也发现了不少平时学习的漏洞，强化了对理论知识的理解掌握，也更加贴近的实际的生产生活，为今后的学习工作打下了基础。在实习过程中，透过人员入场安全教育及与老师、工厂师傅的交流及亲身体会，使我们充分认识了安全生产的重要性及必要性。透过在各条生产线的参观比较，让我们对中国的制造业现状有了必须的了解，更加体会到了科学技术是第一生产力这句话背后的深刻含义。

我们的教育就应社会实践更多得结合起来，采用理论和实践的办学模式，做到课堂教育与社会实践的关系，暑期实践与平时实践的关系，社会实践广度与深度的关系，分别同过课堂，暑期和实践把我们所学的和运用想结合起来，才能更完全的掌握。“千里之行，始于足下”，这近三周充实的实践，我认为对我走向社会起到了一个十分重要作用，对将来走上工作岗位也有着很大帮忙。更重要的是要向他人虚心求教，遵守组织纪律和单位规章制度，与人礼貌交往等一些做人处世的基本原则都要在实际生活中认真的贯彻，好的习惯也要在实际生活中不断培养。领导和同事们的经验，好的习惯和他们的知识也会是我们人生中的一大宝贵的财富。这次实践更让我肯定了做事先做人的道理，要明白做人的道理，如何与人相处是现代社会的做人的一个最基本的问题。对于自我这样一个即将步入社会的人来说，需要学习的东西很多，他们就是的老师，正所谓“三人行，必有我师”，我们能够向他们学习很多知识、道理。

感谢学校带给这样一次亲身走进工厂的机会，感谢老师在实习期间的无私关心！

汽车工程系周记篇十一

工程造价的实习过程中，我们应该保有一种积极学习的心态。本站小编收集了工程造价专业实习周记，大家一起来看看吧！

造价员顶岗实习是大学阶段尤为重要的一个环节，它是对我们大学阶段所学知识的一次综合运用，这一周我进行了以下的学习内容如下：

2. 在公司复习了河北省定额，对河北省定额有了初步了解，有分析比较了，河北省定额和山东省定额的区别，对不懂的知识让企业指导老师和同事进行了分析和讲解。

我在本周的实践中就受益颇多，让我的cad制图能力大大增加，使我对工程的体系有了个具体的了解，对我和同事之间的社交有了很大的帮助。所以我认为要想做好工程造价，需要我们花大时间多观察，多学习，多动脑，多交流。

渐渐的，我习惯了工地的工作与生活。

在这段时间里，我每天早上七点起床，洗漱完毕后，到办公室擦桌子，打扫卫生，烧水。准备工作做好后，吃个早餐，看一下新闻，八点准时开始上班。

虽说目前我们科室没什么可忙的事情，但是，我也不能闲着。我是来学习专业知识的，我的目标是在七月份去总公司报到之前，能够熟悉预算员的日常工作，独立完成一套预算的制作，并且能够胜任预算员一职。

前段时间我听爸妈说，经常有一些相关专业毕业的大学生，毕业工作一年之后还是对于他们做的预算工作一窍不通，每天做的都是些打杂的工作。导致这个的原因是什么呢？第一：肯定是专业知识不扎实；第二：是他们没有用心去学，通过暑期的那一次相对比较失败的实习，我意识到：不管你的师父是否像学校老师那样教你，你都要靠自己去专研，这样才能真正学到知识！就比如说在毕业设计阶段，我从一个分不清清单与定额的大四生转变成为一个毕业设计小组的第二技术骨干，这期间虽然有段比较痛苦的学习期，但是，天道酬勤！当然，这还要感谢我亲爱的指导老师们。

我希望，在这短短的十周时间内，我可以掌握预算员的专业技能!早日出师!

在本周实习中，我以预算员的身份深入到建筑施工企业单位，我和同事一起为工程能够进行招投标去了很多家建筑工程公司盖章，见识了很多施工企业单位，使我的社会交往能力有了很大的进步，本次我还与和同事一起去了x地区建筑交易中心为工程进行了招投标，让我感受到了招投标的庄严和了解招投标的程序和注意事项，让我亲身经力了和开标到中标的过程，让我能够将学校课本学到的知识和理论相结合，所以在这里感谢我的指导老师，感谢我的同事给与我的帮助，我会继续努力，不会让大家失望的。