

厂里污水处理站工作总结 污水处理厂工作总结模板

总结的选材不能求全贪多、主次不分，要根据实际情况和总结的目的，把那些既能显示本单位、本地区特点，又有一定普遍性的材料作为重点选用，写得详细、具体。相信许多人会觉得总结很难写？下面是小编整理的个人今后的总结范文，欢迎阅读分享，希望对大家有所帮助。

厂里污水处理站工作总结 污水处理厂工作总结模板 篇一

标准化管理给公司带来了很好的经济效益，公司决定在质量管理体系的基础上，建立ohsas18001职业健康安全管理体系，把先进的管理模式渗透到传统的管理工作之中。把安全管理从事后查处的被动型管理向事前预防的主动型管理转变。通过建立职业健康安全管理体系，运用“危险源辨识、风险评价和风险控制”的科学方法和动态管理，对所有作业活动中存在的危险源加以辨识，并评价每种危险源的危险程度，针对重大危险源制定安全目标和管理方案。从源头上加强了对职业风险的管理，运用动态管理方式，降低了事故事件的发生概率，通过持续改进，加强对重大事故隐患和重大危险源的治理和整改，降低职业安全风险，不断改善生产现场作业环境。在职业健康安全管理体系的保障下，通过全体职工的努力，几年来公司没有发生一起严重工伤事故、火灾事故，以及影响安全稳定的事件。

管理体系是“肌体”健康的基础，管理体系中的程序文件和操作规程，为危险源的辨识、运行控制、绩效改进提供方法和手段，指导安全工作有效运行。将安全生产日常管理和管理体系有机结合，把管理体系运行的过程作为部门管理工作的重要组成部分，上下形成一个管理链，环环相扣形成一个

有机的整体。同时，完善安全生产责任制和职工安全生产承诺，明确职责分配，部门、员工都能承担实现安全目标的责任，坚持做到“说到要写到、写到要做到、做到要有效”。做好三个结合：管理体系必须和行业特点相结合；管理体系必须和公司特点相结合；管理体系必须和岗位相结合。公司在实施管理体系时始终保持持续改进的意识，对体系的目标进行不断修正和完善，最终实现预防和控制工伤事故、职业病及其损失的目标，通过周而复始地进行pdca循环，即“计划、运行、检查、改进”活动，使“肌体”功能不断加强。

管理体系中的审核工作是一项十分重要的环节，是测量企业“肌体”免疫能力的一个必要手段。公司聘用一批具有丰富经验的安全生产管理人员为公司内审员，组织内审员到各单位进行内部审核，按照审核要求，从内业资料到生产现场深入检查，与单位领导和员工交流、沟通，通过审核，查出各类安全隐患和薄弱环节，并制定相应整改措施和预防措施。内审工作与日常安全管理有机的结合起来，促进了安全生产工作。其次，充分利用外部审核，帮助公司提高管理水平。我公司职业健康安全管理体系监督审核是委托新加坡psb国际认证公司。由于外籍人员见多识广，他们把国外先进的安全管理工作，特别是他们在“以人为本”的认识有一定的深度，在审核中对公司安全工作提出了许多合理化建议，如我公司对上岗人员的培训和考核，只要卷面成绩在60分就具备上岗资格，但审核人员在审核我们的培训材料时发现，参训人员在防止硫化氢中毒方面的知识还没有搞清楚，而硫化氢又是本公司最主要的危险源，审核人员就建议我们在今后的教育培训时，一定要把公司主要危险源危害和防护措施答对答全，否则予以重新培训。另外在装拆泵、设备维修保养、下井工作过程中，我们只对硫化氢气体、可燃气体进行检测，外审方提出，操作人员在井下操作，如果供氧不足，同样会发生安全事故。因此，我们及时修改下井下池工作票，增加对氧气和一氧化碳的检测要求，公司也及时添置复合气体测试仪，发放到作业现场，作为一项规章制度执行。新加坡psb国际认

证公司的监督审核，帮助公司提高安全生产管理水平，使我们的安全生产管理工作上一个台阶。

调动职工参与安全生产的主动性和积极性，发挥和依靠人的创造力和智慧，在大量的装拆泵和设备维修保养过程中，正确处理好人、机、环三者关系，保障生产活动中人身安全。

厂里污水处理站工作总结 污水处理厂工作总结模板 篇二

一、克旗污水处理厂节能减排完成情况

克旗污水处理厂严格按公司及上级建设、环保、财政、水利、纪检等部门要求，严格管理、常抓不懈保障了污水处理厂稳定达标运行。克旗污水处理厂自20-年1月1日至20-年12月末，共处理废水423万吨，处理负荷率达到77.3%，日均处理量达到1.16万吨，进水cod平均浓度450.4mg/l□出水cod平均浓度65.0mg/l□实现化学需氧量减排1630吨；进水氨氮平均浓度58.2mg/l□出水氨氮平均浓度24.8mg/l□实现氨氮减排151.3吨；出水指标全部达到国家城镇污水排放二级标准。

克旗污水处理厂在线监测数据与赤峰市环保局监测平台实时连接，定期向上级环保部门，建设部门、发改部门报送日报、周报、月报、季报、年度核查等材料；迎接国家环保部检查组、自治区环保厅检查组、东部督查中心检查组、赤峰市环保局检查组、赤峰市环境监察大队、赤峰市环境监测站、旗政府、旗机关等多次检查。圆满完成各级环保、建设等部门安排布置的任务。

二、克旗污水处理厂各车间设备运行情况

克旗污水处理厂经过5年的运行，由于设备老化、冬季冻胀、进水水质不稳定、泥沙过多等原因，设备出现故障的频次增多，磨损严重。如：进水格栅间及一泵房由于进水水质不稳

定，瞬时流量不易控制，泥沙、杂物过多等原因导致格栅不能正常运转，已经影响到污水处理厂的正常稳定运转，导致污水处理效果降低。为保证污水稳定达标，针对设备出现的故障，特别是进水格栅故障、污水提升泵故障、风机故障等我厂多次组织人员进行清淤、维修。保证了设备的正常运转。安装的cod在线监测设备、氨氮在线监测设备全部进行了比对监测验收，比对结果符合相关法律法规，并于通过了赤峰市环保局的验收。

三、化验室方面

克旗自来水公司水质化验室按公司要求对生活饮用水、污水进行化验。共对生活饮用水水源井、清水厂出厂水、管网末梢水检验58次；完成污水自检项目7项(水温□ph□cod□氨氮□ss□溶解氧)，并对污水在线监测系统出现故障后进行人工补测数据。检验结果均符合国家标准。

四、克什克腾旗污水处理厂提标改造及管网扩建工程、中水回用和污泥处理工程进度情况。

克什克腾旗污水处理厂提标改造工程总投资9946.40万元，20-年完成提标改造工程综合设备间、综合制水车间□mbr池改造、复合水解池、污泥泵房等建设工程，完成电缆铺设、设备采购安装等工作。进入调试运行阶段，并于年底前完成环保验收。

中水回用及污泥处理工程计划完成项目前期手续，计划20-年9月开工建设。

五、20-年工作计划

根据20-年各车间设备运行情况，20-年我厂计划对部分运行时间长，故障率高的设备(如：鼓风机、格栅、水泵)进行专业的维修保养工作；计划每年2次(气温回暖后5月份一次，入

冬前10月份一次)对进水格栅间、进水泵房、生物滤池、二泵房沉淀的泥沙进行清理,以保证格栅、污水提升泵的正常运转;加强化验室管理,增加检测项目、检测频率,保证实验质量;努力学习,对污水处理工艺、国家新标准、新方法及污水处理法律法规等进行学习。努力增强员工专业素质、提高职工个人能力保证污水处理厂正稳定达标运行。按公司及上级主管部门要求保证污水处理厂稳定运行,为克旗的节能减排贡献自己的力量。

厂里污水处理站工作总结 污水处理厂工作总结模板 篇三

为了加强医疗废物的安全管理,有效预防和控制医院感染,确保医疗安全,防止因医疗废物导致传染病传播和环境污染事故发生,保障人体健康。我院根据《医疗废物管理条例》、《医疗卫生机构卫生废物管理办法》以及《江苏省医疗卫生机构医疗废物管理规定》,医疗废物、污水处理专人专管,严格按污水环保处理要求进行工作,严格污水处理设施操作规程,扎实做好医疗废物、污水处理工作。

成立了医疗废物处理领导小组,组长由院长担任,各职能部门及临床科室设立专兼职人员负责医疗废物管理,临床科室护士长及物业管理处负责人为第一责任人,感染管理科负责医疗废物的全程监督管理。

医院为各科室配备收集医疗废物和生活垃圾带盖暂存箱,并购买了相适应的废物回收袋,医疗废物装黄色垃圾袋,生活垃圾装黑色袋。各科把垃圾暂存箱放在固定的卫生处间,并标有明显的医疗废物警示标识,给专职回收人员配备必要的防护设施,并进行了防护培训。按要求建立医院医疗垃圾贮存间;医疗废物暂存地配有防盗门,冰箱、磅称以及消毒设备;有专人管理,专职人员配有防护用品,制度、流程上墙。

一次性输液器、使用后的棉签、棉球、纱布及其他各种敷料等和各种废弃的血标本，传染病人使用后废弃物装双层黄色袋。

病理性废物：病理切片后及手术过程中产生的废弃的人体组织器官等。

损伤性废物：使用后的针头、手术刀、备皮刀、玻璃安瓿等收集在特制的硬纸盒内。

药物性废物：过期、变质被污染的废弃的药品及废弃的疫苗、血库废弃的血液制品等。

在回收运送医疗废物时做好个人防护是极为重要的，下科室回收时都穿工作服、戴帽子、口罩、橡胶手套，在回收传染性废物时，戴双层手套、护目镜，防护用品用后不能存放在生活区，及时消毒清洗。收集运送时，防止刺伤、擦伤，保证安全。

专职收集人员每天分类包装、做好标识的医疗废物按指定路线收回后送到医疗废物暂存处，收集时带好医疗废物交接登记簿，与各科当面交接，做好双签字。对包装破损、包装外表污染的医疗废物，医疗废物回收运送人员必须要求科室重新包装，否则，运送人员有权拒绝回收运送，做到日产、日清。

我院与宿迁市柯林固废处有限公司签定了《医疗废物委托处理合同书》，凡我院产生的医疗废物全部由柯林公司进行转运处理，年处费17.28万元。柯林公司二天回收一次，并有交接登记本。每天早8点，晚5点各科室用密封桶密封送医疗垃圾中转站，由专人接收、登记、装入固体医疗垃圾周转箱，晚6点由柯林固废处公司专车运至公司进行专业化处理。对医疗废物暂存处每天用紫外线灯照射和1000mg/l含氯消毒剂进行喷雾消毒。

医院组织全院医务人员学习《医疗废物管理条例》、以及医疗废物的分类处理收集、运送、处、监督管理等要求。给各科印发了《医疗废物分类目录》、《医疗废物管理条例》等相关规定要求，各科室认真组织人员学习，并按规范要求执行。做到责任明确，制度落实，奖惩分明。

我院还积极做好污水处理工作，不担专人专职，还投入10多万元建立污水处理站，更新水处理设备，从而使处理过的污水达到排放标准。设计能力为日处理300吨污水，实际处理量为每年14万吨，年消耗稀盐酸20吨、氯酸钠20吨，计人民币16.4万元。工作流程：稀盐酸和氯酸钠经过二氧化氯发生器、电控柜操作处理，处理后的达标废水排入城市污水管网。

20xx年经过以上措施的实施，我院完成医疗垃圾、污水处理工作，有效的保证了医疗废物无害化处理□20xx年我院将继续加强医疗废物、污水处理管理工作，保护环境，保障人民健康。

单位领导签字：

20xx年1月31日

厂里污水处理站工作总结 污水处理厂工作总结模板 篇四

我厂采用的是组合式氧化沟工艺，为确保污水的处理效果，首先需要对活性污泥进行培养和驯化。自20xx年12月16日起我厂着手开始进行活性污泥培养工作。在近两个多月的培养时间内，我们的技术人员克服经验不足、资金紧张等困难，在曝气机、推流器设备不正常的情况下，制定了一套详细的、可行的方案。确保了菌种部分成活。2月份，鼓风机出现了故障，导致氧化沟溶解氧严重不足，在设备厂商的配合下，临时增加了一台鼓风机，紧接着，我们又开始进行第二轮的培

菌工作、菌种繁殖呈上升态势，活性污泥浓度达到正常值，有效的保证了出水达标。

根据污水进水能力及污水厂调试要求，我厂各月完成任务指标如下：

均符合《城镇污水处理厂污染物排放标准》(gb18918—20xx)国家一级a标的规定。

上半年codcr减排量为：172.69吨

氨氮减排量为：19.27吨

自20xx年1月1日起全市开征污水处理费，征收标准为0.3元/吨。但经物价部门测算，我厂单位运营成本高达1.108元/吨，正常生产难以为续。为保证我厂正常生产的顺利进行，在县委、县政府的大力支持下，城区污水处理征收标准调整听证会于6月29日顺利召开，几经努力，污水处理费征收标准调顺利调增至1.108元/吨。

- 1、完成厂内棚架设计及厂房改造的前期工作，下一步即将实施。
- 2、完成一期氧化沟另5000吨处理设备资料的准备工作。
- 3、落实化验室实施方案的改造、设计。进入财评阶段，下一步即将实施。
- 4、基本完成城区雨污分流排查工作，作出详细规划，并拿出了具体的实施方案，即将实施。

五月底面向社会招进一批污水处理厂工作人员，并对招聘人员进行了为期十天的专业培训。新进人员在培训后都能胜任各自的工作岗位。

为积极响应国家提出的创建节约型社会的号召，结合我厂实际情况，污水处理厂在全厂范围内开展了一系列的创建“节约型污水厂”的活动。

活性污泥培养和驯化是我厂上半年的一项重要工作。但自上年12月16日活性污泥运至我厂开始，经过十几天的培养和驯化，虽然曝气机等大功率的设备全天开机工作，但并未达到预期的理想效果。针对这一情况，我厂技术人员在参考厂家意见、结合前期经验后决定大胆启用以保证菌种存活为主要目的的生产工艺来降低生产成本。此措施分两步实施：第一步是间歇式进水、间歇式曝气；第二步是实现连续进水，连续出水。通过该方案的实施，加之天气转暖有利于菌种生长，活性污泥菌种繁殖呈上升态势，活性污泥浓度达到正常值，而且生产电也有所下降。4月份电费32500元，5月份19974元。

为规范管理，我厂将各科室(班组)的岗位职责、操作规程以及相关的管理制度汇编成册，发放到科室(班组)组织学习。在实际工作中，坚持制度化、科学化管理，员工自我约束能力不断增强。

安全生产是工作的生命线。我厂坚持贯彻“安全第一、预防为主”的方针，通过发放资料、组织安全知识培训等手段，使安全意识深入人心。在工作中，广大员工严格遵照操作规程，顺利实现了零事故安全生产。

污水处理行业是个新兴的朝阳企业，不管是在经营管理还是在具体的业务操作上，我们都还处于摸索阶段。只能边学习边工作，从业人员的业务水平和排故能力、应变能力都还有待提高。

污水处理厂设备上还存在的问题：1、所有的液位计显示均不准确；2、1#泵站的格栅机与2#水泵故障；3、2#泵站污渣输送机与3#水泵故障；4、1#鼓风机故障；5、细格栅SS仪表故障，2#鼓风机三角带破损；6、加药间2#药液池漏水；7、脱泥

间无法正常运行(两个搅拌机故障);8、氧化沟6#推流器故障,氧化沟上面地砖多处开裂;9、办公楼部分照明灯不亮、超过半数路灯不亮。

下半年我们的主要工作目标是:确保安全生产,努力完成上级下达的污水处理量指标。并实施厂区内的各项改造完善工作,在完成生产任务的同时狠抓内部管理,实现四个“确保”:确保安全生产、确保设备正常运行、确保生产消耗控制到最低、确保出厂水质达标排放。同时,我厂还将继续加强对从业人员的专业技术培训,提高从业人员的操作技能。

厂里污水处理站工作总结 污水处理厂工作总结模板 篇五

首先,在领导的帮助下我了解了财务岗位的各种制度及其日常的工作流程。在同事们的指导和帮助下我学到了很多工作中的知识,使我最快的熟悉了这份新的工作。在工作岗位没有高低之分,一定要好好工作,来体现人生价值。同时为了提高工作效率,平时自学电脑知识和__x的出纳知识及操作,利用__x使工作更加准确和快速。

一、日常工作

1. 严格执行现金管理和结算制度,定期向会计核对现金与帐目,发现金额不符,做到及时汇报,及时处理。
2. 及时收回公司各项收入,开出收据,及时收回现金存入银行。
3. 根据会计提供的依据,与银行相关部门联系,井然有序地完成了职工工资和其它应发放的经费发放工作。
4. 坚持财务手续,严格审核(凭证上必须有经手人及相关领导的签字才能给予支付),对不符手续的凭证不付款。

二、其他工作

1. 迎接公司上市财务审计，准备所需财务相关材料为迎接审计部门对我公司帐务情况的检查工作，做好前期自查自纠工作，对检查中可能出现的问题做好统计，并提交领导审阅。在工作中，我忠于职守，尽力而为，领导和同事们也给了我很大的帮助和鼓励。

2. 完成领导交付的其他工作。

三、回顾检查自身存在的问题，我认为

1. 学习不够。当前，以信息技术为基础的会计软件的应用及理论基储专业知识、工作方法等不能完全适应新的工作。

2. 对针对以上问题，今后的努力方向是：

加强理论学习，进一步提高工作效率。对业务的熟悉，必须通过相关专业知识的学习，虚心请教领导和同事增强分析问题、解决问题的能力，努力学习，争取在明年取得会计从业资格证书。

厂里污水处理站工作总结 污水处理厂工作总结模板 篇六

污水处理个人工作总结要如何写，以下由文书帮小编推荐污水处理个人工作总结阅读。

在即将过去的xx年中，在车间的领导下、在同事们的支持和帮助下，我坚持不断地学习理论知识、总结工作经验，加强自身思想修养，努力提高综合素质，从自身做起严格遵守各项规章制度，较好的完成了车间赋予自己岗位的各项工

下面将自己一年来的思想、工作情况等简要的做一个汇报：。

一年来，我处处以优秀班组的标准严格要求自己 and 班组成员，带头模范遵守单位的各项规章制度，时刻严格要求自己。在日常工作过程中，注重强调从自身找问题，身体力行，努力起到表率作用，在车间领导下开展好各项工作，认真领悟车间精神，较好的起到了纽带桥梁作用。

业余时间坚持上网学习，了解污水处理的先进技术，向兄弟班组学习各种设备的维修保养技能，通过向山洲和彭万宝同志的学习，补上了去年对离子交换罐运行调试的不足，工作能力也相应的得到提高。通过三月份《污水设施运行管理》培训，系统的学习了污水处理工艺知识，得到了意想不到的收获。平时积极参加车间组织的培训，并加强对新员工的教育培训工作，较好的起到了传、帮、带作用。

增进和新员工的交流，注重思想工作，及时了解他们的思想动态，使他们尽快完成了从学生到公司一员的转变，从生活上照顾他们，从情感上温暖他们，让他们感觉到车间这个大家庭的温暖，树立踏入社会的自信心。增强团结与活力，使班组成员思想认识高度统一，在今年的各项比赛评比中，所在班组先后多次被评为第一名，多名班组成员被评为岗位标杆，个人也获得公司第三季度优秀员工称号。

1、在协助管理工作过程中，还缺乏管理的主动性。今后我将加强学习，不断提高自己的管理水平，工作中不断总结经验。

2、考虑问题局限性较强，对接受新工作的思路不是非常清晰。今后要尽快转变思想，开阔视野，遇到自己疑惑的问题要不耻下问，做到“三多”：多汇报、多请示、多请教。

感谢领导的支持和同志们的帮助，在此对车间领导和班员表示衷心的感谢！以上是我对一年来思想、工作情况的总结，不全面和不准确的地方，请领导和同志们批评、指正。在以后

的工作中，我将做好个人工作计划，制定目标，使自己的工作做到更好，不负同事们的期望，不辜负领导的信任。

厂里污水处理站工作总结 污水处理厂工作总结模板 篇七

20xx年7月13日我们海宁实践小分队来到海潮村污水处理厂。到达目的地以后，发现污水处理厂比我们想象中的要好很多，这里绿树成荫，干净整洁，那里的员工热情地接待了我们。

他首先带我们去了会议室，污水处理厂的厂长热情的接待了我们，她简单的介绍了一下厂里的基本情况和污水处理处理的先进技术，随后工作人员带我们去参观了中控室，污水处理厂中控室全部采用电脑监控，从电脑屏幕和电子控制屏上看到各种数据和参数，污水处理的流程一目了然，通过电脑可以直接根据各种数据调整生产运行参数。工作人员说污水处理厂现在采用的是sbr序列间歇式活性污泥法，这是一种按间歇曝气方式来运行的活性污泥污水处理技术。它的主要特征是在运行上的有序和间歇操作□sbr技术的核心是sbr反应池，该池集均化、初沉、生物降解、二沉等功能于一池，无污泥回流系统。

通过听取工作人员对污水处理厂的生产流程、生产工艺、生产规模等的详细介绍后，我们感叹现代污水处理技术的先进。

然后我们去了污水处理池参观。一路上，这位员工细心的为我们介绍，回答我们提出的一些问题。我们了解到，进入污水处理厂的污水经过粗格删进入污水提升泵房，之后被污水泵提升至沉砂池的前池。沉砂池的功能是去除比重较大的无机颗粒，以减轻沉淀池负荷及改善污泥处理构筑物的处理条件。经过前面两道程序，水进入初次沉淀池，初次沉淀池是一级污水处理厂的主题处理构筑物，或作为二级污水处理厂的预处理构筑物设在生物处理构筑物的前面。然后污水就可

以经行生物降解了。最后后再进入二次沉淀池，池里的能力消耗主要是在污泥的抽吸和污水表明漂浮物的去除上，能耗比较低。经过一系列的处理本来脏臭的黑水就达到了国家二级排放标准的水了。后来我们又简单的参观了污泥的处理。从工作人员的口中我们了解到在海宁700平方公里范围内，大大小小的河流有千余条。海宁地处太湖流域，境内河流密布，这个江南水乡理应很美。但是由于处于区域水系下游以及地方经济快速发展的原因，前些年，海宁河道污染严重，有的河道水质发黑发红，河内污染物排入总量已远超河道承载能力。这家污水处理厂当时建立的原因主要是为了还百姓一江碧水。现污水处理厂设计处理能力为10万吨，目前实际日处理量已达9.86万吨/日，已达到饱和状态。

如果之前去宣传环保，去做调查问卷是意识到环保的重要，那么今天的污水处理厂参观是真正的给我上了生动的一课，真正触及到灵魂深处那种对环保的认知，认可，严重认识到我们人类生存的地球她真的是已被我们所谓的文明、先进的、高科技的产品创伤得伤痕累累，她在流泪，在呜咽，在哭泣不是为她自己而是为我们这群挂着“高科技”的人群。水向人类一次次敲响了警钟，为使我们拥有一个安全而繁荣的未来，让我们每个人行动起来，共同保护地球上最珍贵的生存资源水，从点滴做起！

厂里污水处理站工作总结 污水处理厂工作总结模板 篇八

一年来，我处处以优秀班组的标准严格要求自己 and 班组成员，带头模范遵守单位的各项规章制度，时刻严格要求自己。在日常工作过程中，注重强调从自身找问题，身体力行，努力起到表率作用，在车间领导下开展好各项工作，认真领悟车间精神，较好的起到了纽带桥梁作用。

业余时间坚持上网学习，了解污水处理的先进技术，向兄弟班组学习各种设备的维修保养技能，通过向山洲和彭万宝同

志的学习，补上了去年对离子交换罐运行调试的不足，工作能力也相应的得到提高。通过三月份《污水设施运行管理》培训，系统的学习了污水处理工艺知识，得到了意想不到的收获。平时积极参加车间组织的培训，并加强对新员工的教育培训工作，较好的起到了传、帮、带作用。

增进和新员工的交流，注重思想工作，及时了解他们的思想动态，使他们尽快完成了从学生到公司一员的转变，从生活上照顾他们，从情感上温暖他们，让他们感觉到车间这个大家庭的温暖，树立踏入社会的自信心。增强团结与活力，使班组成员思想认识高度统一，在今年的各项比赛评比中，所在班组先后多次被评为第一名，多名班组成员被评为岗位标杆，个人也获得公司第三季度优秀员工称号。

今后我将加强学习，不断提高自己的管理水平，工作中不断总结经验。

今后要尽快转变思想，开阔视野，遇到自己疑惑的问题要不耻下问，做到“三多”：多汇报、多请示、多请教。

感谢领导的支持和同志们的帮助，在此对车间领导和班员表示衷心的感谢！以上是我对一年来思想、工作情况的总结，不全面和不准确的地方，请领导和同志们批评、指正。在以后的工作中，我将做好个人工作计划，制定目标，使自己的工作做到更好，不负同事们的期望，不辜负领导的信任。