

2023年机修个人工作总结(汇总10篇)

围绕工作中的某一方面或某一问题进行的专门性总结，总结某一方面的成绩、经验。什么样的总结才是有效的呢？下面是我给大家整理的总结范文，欢迎大家阅读分享借鉴，希望对大家能够有所帮助。

机修个人工作总结篇一

1、学习状态：

一学期以来，同学们的学习状态呈现不稳定性：最初学习热情高涨，后来出现低迷阶段，但得益于班主任以及班委的努力，在冬学竞赛将至时同学们的学习状态有了很大的好转，并在竞赛中取得了优异的成绩（8名同学跻身前100）。

2、学习情况：

本班学习成绩一直很优异。班级里呈现出优秀学生你追我赶，稍差学生勤学好问的良好学习氛围。总体上，同学们在学习方面，互帮互助，取长补短，共同进步。

二、纪律：

1、同学：大部分同学能够自觉遵守班级纪律，但出现个别同学早上迟到、晚自习说话、违反宿舍纪律等现象。

2、班委：基本上能在自己值日的这一天负起责任来。早上记录迟到情况，晚上记录自习情况，并在同学们出现问题时及时提出。

三、卫生：

班级卫生一直保持良好。同学们能自觉打扫既保持卫生干净，

卫生委员也很负责。

四、小组

1、组长：小组制因制度不太成熟，组长还没有走上正轨，出现某些组长不负责现象。

2、组员：总体上组员们齐心协力，把自己的小组当成自己的小家，都积极维护小组的荣誉和利益。

五、其他

本班有比较高的凝聚力与合作能力。

工作建议：

1、班委：重新选举班委，并进行教育，让班委从心底负起责任来，不计得失地为班级服务。（组长、课代表）其次，要将班委的风采充分的展现出来，每个班委都要有事可做，不能空挂名称。

2、制度：建立完善的惩戒制度，将加减分呈现出来。每月一总结。制度不怕多，只要合理安排负责任的人记录即可。建议下学期增加建立：小组每日背书检查（对当天学的知识组长进行督促巩固）。课代表可以为督促这科的学习想一些鼓励办法。（1班的政治措施不错。）

3、小组：建议小组长，想办法使自己组更加团结，这就要看组长的个人魅力。

4、班主任：班主任严格要求同学们。不要笑笑就过去了，威严一点总会有好处的。

机修个人工作总结篇二

你好！

我叫xxx□现担任机修班一名维修工人。

想当初，我怀着一腔热血，怀着对公司的美好憧憬应聘来到贵司，想在永寿县这片土地发挥我的满腹才能。而当我上岗的时候，却被告知调任至机修班，干的工作与我面试时谈及的期望工作大相径庭。

设备管理存在以下不足之处。

- 1、设备管理缺乏有效的知识和数据库支撑，是传统的管理方式，缺乏有效的现代化设备管理数字化系统辅助。
- 2、设备管理制度依旧是粗放式管理，设备管理组织机构需重新构建，应使设备部每个人员都深刻了解自己的责任与任务。
- 3、生产部的设备维护意识应加强。应在日常使用中注意保养设备，将即将发生的设备故障消除在萌芽状态。

而机修人员则存在以下问题。

- 1、领导决策无威信力、监督不到位，使得下层将命令执行不够及时。
- 2、存在个别人员安全意识、知识匮乏。制度、规范不健全。
- 3、存在消极怠工行为。且对自己的权、责不够明确。

现对设备管理以及以上问题进行分析。

在这里我把环保放到了与安全齐平的第一位。也是我以前担

任项目经理以来，最看重的两点。必须强化现场安全意识，贯彻安全生产法。坚持安全生产，预防为主的生产口号。其次□20xx年政府工作报告中的20xx年政府工作任务中第七条就深刻指出，绿色发展为现代化经济体系的必然要求，解决污染的根本之策。同事要壮大绿色环保产业，加快火电、钢铁行业超低排放改造，重污染行业达标排放。调整优化能源结构。这就需要我企业对环保技改的大量资金投入。

生产效率是生产部的关键指标，而设备部就是要确保生产与设备的数量相匹配、设备技术更新跟得上现代科技发展的速度、故障发生率无限降低、使得oee升高。咱们企业在主动式的预防性维修和预测性维修等方面做的较为出色。

我借鉴之前我接触过的其他企业的设备管理，加上我的管理思路：就是以智能化运维系统为核心。生产部通过媒介（例如微信小程序扫描设备二维码，可以快速定位故障设备）将信息传给报修终端传给现代化运维系统。系统将故障信息传达至维修终端，由设备部领导通过联网技术采用派单制将任务分发给机修班组。此举也能采集设备常用数据以及故障数据。以便于后台分析。以数据驱动强化高层决策、管理重心可下放至职能部门（生产部、设备部）。强化作业执行者的责任意识与能力培养。

同时此法也可延用到设备生产、保养的日常行为中。

以上是通过现代化设备管理应用给出我企业设备部的几点看法。

再来说说机修人员存在的若干问题。

在此举个例子：在5.12汶川大地震中我们的子弟兵能够在最短的时间、最艰苦的条件下投入到“战场”。可以超越生死，抗震救灾，为我们的抗震救灾的胜利奠定了坚实的基础，受到国内外人士的高度赞叹，为什么我们这支队伍的战斗力的如

此之强？我想，是制度、是规范、是命令，是任务、是铁一般的纪律。而企业的生存、生产、发展就必须看作是一场战争，必须有制度、有规范、有命令、有任务、有纪律。

因为我也在机修班组，针对以上存在问题，就不多加评论。我给出以下对应措施。

1、规范设备部制度、规范机修班安全生产规范，定期实行培训。例如：高空作业国家标准、氧气乙炔焊焊接操作规定、动火证制度、安全员辅助安全管理、设备部报修单的流转制度。使每个机修人员都知道自己什么事情应该干，什么事不该干，什么事情需要经过领导同意才能干。

2、设置派单激励机制。众所周知：激励机制可以激发员工的积极性、主动性、创造性。激励机制可以是物质激励，也可以是精神激励。可以是正激励、也可以是负激励。将派单激励机制合理的转换为绩效分数，将大大提高所有维修人员的工作欲望。

以上是我在贵司担任机修工以来的总结与汇报。若有幸博得领导赏识，请将我调至我理想的岗位。并非我怕吃苦不能胜任机修任务，而是我以前作为一个管理者而言。机修班工作人员的种种违章操作，使我触目惊心，不敢与他们共事。

最后愿公司：飞起玉龙三百万，搅得周天寒彻。

机修个人工作总结篇三

20xx年已经过去，在这一年里我深刻体会到了个工作的汗水与快乐，我把自己的青春倾注于我所钟爱的机修事业上。一年的工作已经结束，收获不少，下面我对一年稍微写一下，为下一年的工作确立新的目标。

作为一员机修工，我在思想上严于律己，热爱自己的事业，

自己要求严格，鞭策自己，力争思想上和工作上在领导和同事心目中都认为，这个小伙子能吃苦，不嫌脏不嫌累，工作认真，干起活来从来不拖泥带水。在公司组织的各项活动中能够积极主动的去参加，如：公司组织的去其他单位学习交流，安排今年度的救护演习主力救护者。上半年来，我能圆满的完成班组中安排的各项工作。我相信在以后的工作中，我会在领导的关怀下，在同事们的帮助下，通过自己的努力，克服缺点，取得更大的进步。下一年，我将更加努力工作，勤学苦练。

在维修工作方面，这一年任务都非常重，有好几个黄金周。为了索道设备的正常运行公司安排了大量的加班，每月超过半月天数，每次少则一二个小时多则四五个小时不等的加班时。不能说的上是每次都参加，本人也是超过百分之80的参加率。但不管怎样，为了把自己的维修水平提高，我坚持，我信念，是工作的越多，相信我的维修技术也在不段的提高。除了上班工作加班维修除外，也是会偶尔还在网上找一些机械维修资料学习。在平时工作中也是争取每个维修点的机会在请教老同志的维修经验，平时也多和老同志聊天学习。以年工作结束了，下一年的工作也是紧张的开始。后面还有九号支架的大托架更换，节前的检查维护，全年的年度检修一系列的大型加班任务等，这些多是需要认真做好的工作，在工作中学习，领会积累每次的工作经验。

在做好各项工作的同时，严格遵守公司的各项规章制度。严格要求自己。如：上班带工号牌，上班按要求统一工装，严格遵守请销假制度等。处理好公事与私事之间的关系，于同事的人际关系，做到重来不和同事红脸。下一年，我将更加勤恳，为更好的努力工作，也一如既往的遵守公司制度，学习公司新出台新的制度，自己更加努力学习专业知识，使自己的业务水平更上一层楼。

安全是重点，不管是工作也好还是生活也好，人生安全机械安全，多需要我们去时时刻刻高度重视。在工作中也有出现

个别安全事件，一些轻微的手脚磕磕碰碰，出现这一些列小的问题证明还是存在有些疏忽粗心大意，不够注意小节过程，安全意识还是不够全面的考虑到小节。在以后工作中要弥补考虑不够周到不够全面细节安全隐患。在下半年，要认真学习安全条例，安全生产，安全注意事项，注重安全，为了更好圆满完成索道维修工，做到无设备安全事故，无人生安全事故，排除一些列的安全隐患。就是在生活上也要不放松个人安全。

综合以上几点，其中还有很多不足之处，在下一年的工作加强学习，更好的完成20xx年的全年工作。

机修个人工作总结篇四

20xx年是紧张忙碌的一年，在领导的帮助和指导下，我在工作上认真务实、勤勤恳恳，任劳任怨，较好地完成了各项任务，为我发展奉献了自己的一分力。现将我一年的工作汇报如下。

一、认真学习，活学活用，大胆实践，提高自己的专业水平

作为仓储部的一员，我谦虚谨慎，经常学习仓储专业知识。作为一名机修人员，在工作上学习设备原理，理论结合实践，把所学知识用于工作当中，并与同事互相交流，使自己的工作水平和工作效率大幅提高，为今后的工作打下了坚实基础。坚持以清洁、紧固、调整、润滑和防腐等为主要内容的维护保养以及检查工作。通过日常检查和定期检查，测定机械的性能，掌握机械状况及故障隐患，并采取相应的维护和修理手段。

二、在工作岗位上尽职尽责，保质保量完成各项任务

1、主要完成设备维修工作。仓储部设备多，但维修力量比较薄弱。为保证出入库的正常进行，我不仅参与日常的维修工

作，而且在出入库业务进行中设备抢修更是显得至关重要，我完全遵循领导的安排，不怕苦和累，冲在前头，接皮带、换轴承、气焊割、电焊焊，我都能拿的起，放得下。不怕脏、不怕苦、不怕累。冲在前，干活不惜力，同其它两位机修同事一同工作，从而保证了设备的正常运转。保证了出入库工作的正常进行。

2、做好外出设点分库的收购、保管、出库等工作。一年中我在码头库、寨里分库工作有1个多月。尤其码头库工作环境差，粮站内无水管，洗漱都要到外边跳水。我不叫苦叫累，怨天尤人。首先在码头库保管通风玉米7天，之后出库驻点16天，保证了玉米的安全保管和正常出库。夏季，到寨里分库收购优质小麦驻点20多天。

3、参与仓储部其它工作。仓储部作为我库第一大科室，担负着我库的大宗业务。在仓储部经理的安排下，交割粮扦样，密封库房门窗、熏蒸粮食、推风机通风等我都积极参加，从不推诿。由于仓储部人员少，而男职工更少，粮食熏蒸工作多是加班来完成。在熏蒸粮食、库房密封，我不仅在库内做，也到储运二部所管的分库协助熏蒸。

4、参与xx庄农场工作。我库今年承包xx庄农场，种植优质小麦，这也是我库首次在主业上向外延伸。虽然我们大都来自农村，对种地并不陌生。但是这样大规模种植和管理却是没有一个人做过。人少，地多，面积大。而且又分为4块，我们就分为4个小组，施肥时我们只能露天睡在地理，吃饭也是就地解决，很多时候饭菜送到手里都是凉的，热水也没有，其艰苦状况确实难于描述。但我不畏苦难，干在前，努力为领导分忧，圆满完成了种地任务。

三、认真学习有关政策和上级指导精神，建立良好的人生价值观

利用电视、电脑、报刊等媒体及有关政策材料等学习党的政

策，法规，进一步了解政策，了解我国的发展方向，进一步解放思想，全面提高自身的素质，不断的学习、学习、再学习。只有这样，才能适应当前经济的发展要求，继续发扬艰苦奋斗，勤俭节约的优良传统，保证自己在任何时候都起到模范带头作用。

尽管今年本人取得了一定的成绩，总结了一些好的经验，但同时也暴露出了工作中存在的一些问题和不足，主要不足之处在掌握的专业知识还很缺乏，工作效率也还有待进一步提高等。

总之□20xx年是忙碌的一年，但也是收获的一年。付出了辛勤汗水，收获到宝贵实践经验。总结20xx年，谋划20xx年，及时总结经验 and 不足，争取20xx年通过学习，努力克服缺点和不足，发挥自己的长处，配合领导和同志们把我库的工作完成得更好。

机修个人工作总结篇五

我热衷于本职工作，严以律己，遵守工厂的各项规章制度，严格要求自己，摆正工作位置，时刻保持“谦虚，谨慎，律己，积极向上”的工作态度，在领导的关心指导和同事们的帮助下，始终勤奋学习，积极进取，努力提高自我，始终勤奋工作，认真完成任务，履行好岗位的职责，不断加强学习，牢固自己的工作技术！

做一个机修工，应对自己的工作认识清晰，熟悉和熟练自己的工作。要有对所有机器设备的了解，也要有对发生故障的应变能力，处理好随时可能发生的设备故障。以适应生产的进度需要，我们单位的设备故障也经常出现，我多年的经验，在维修中，凡是搞不明白的，我都要尽力去钻研，一旦明白了，就恍然大悟，看起来复杂的，只要明白了，就会简单，我不但负担了设备维修的工作，还完成了很多工装的制作，我感到心里很荣幸，感谢领导给我这样一个平台，也感到自

己的劳动成果发挥了作用而兴奋，也为我们在制造的发展感到骄傲，但这些都让我更加努力的工作，谦虚谨慎的向别人学习，尽可能提高自己的工作能力，使自己在自己的岗位上发挥到最大的作用，更快更有效率的完成自己的本职工作，也能使我们单位获得最大的效益，这样我的工作和工人的收获的也能达到一个平衡，使我更加有动力，更有自信的工作。

和其他同事的人际关系也很重要，因为一个人的能力有限，每件事的成功都是靠集体的智慧，所以和同事们团结在一起才是成功完成领导交给的工作任务的前提，这一点不仅仅是工作，平时的生活中也事如此，所以团结其他同事不仅是个人的事也是一种工作的义务!在工作中，互相协作，是效率提高了不少，我们集体作业，互相协作，积极主动，使任务完成得非常快，这就是团结的力量，发挥大家的力量才能使工作进展得更快。我深有体会。

对于过去的得与失，我会汲取有利的因素强化自己的工作能力，把不利的因素在自己以后的工作中排除，一年的工作让我在为再制造不断前进的道路上做出了一定的成绩，我相信通过我的努力和同事的合作，以及领导们的指导，我会成为一名优秀的员工，充分发挥我的能力，也感谢领导给我这一个合适的工作位置，让我能为社会做出自己应有的贡献。

一年来，我做的已经尽力了，我相信在今后的工作中，为再制造的发展，为提高职工收入，我还是会继续不断的努力下去。虽然一年以来，我的工作还有不尽人意的地方，不过我相信，只要我在岗位上一天，我就会做出自己最大的努力，将自己所有的精力和能力用在工作上，相信自己一定能够做好!保障公司正常生产、运作。

机修个人工作总结篇六

随着汽车在国内的普及，汽车新技术的发展引发了后市场的变革进入21世纪，汽车技术随着社会的进步日新月异，从整

车技术来看，由于大量的使用微电脑技术，汽车具备了很多自动化功能，极大地提高了汽车的动力性，操纵性，适性及安全性。车运行的可靠性，寿命都有了很大地提高。汽车新技术的发展正在极大的促使汽车维修技术与制度以及企业发生着巨大的变革。汽车维修行业重来没有像今天面临着这么大的冲击，以往的汽车维修模式以难以适应和应对以上所提到的任何一项技术，汽车维修技术已逐渐脱离完全的凭传统经验为主的修理方式，而是越来越依靠高新技术，电脑诊断与数据分析。对技术人员的要求，也从以往的只掌握单一科目过度到机电一体化综合素质很强的层面。同时也是对我们汽车维修技术提高的一种推动。

1. 通过“看”发现车辆的使用状况

(1)检查仪表板上故障灯的亮或熄，可判断是电控系统的故障，还是机械系统的故障。例如一辆富康988ex—1轿车怠速抖动，加速性能不良，油耗大，仪表灯显示正常。通过检查发现，其空气流量导流网积尘，清洗后加速性能恢复正常。

(2)常规的“五油、三液、一媒”的检查不可忽视，即对透平油、机油、自动变速器油、转向助力油、齿轮油、制动液、冷却液，刮水清洗液以及冷媒的检查。绝大部分高级轿车上仪表灯全部用英文显示，如wash fluid灯亮，应检查清洗液和储存器内液面，添加后即可消除该警报灯亮。如一辆奥迪a62.8l轿车abs灯点亮，似乎是一个大的故障，车主急忙赶往奥迪a6维修中心检修，经检查发现就是制动液容器内的液体低于警戒线，补充完制动液后故障排除，解决起来多么简单。

(3)通过车用零件液体的品质，来判断故障。一辆广州本田车雅阁7230轿车的自动变速器油液变紫，而且有少量的混蚀物，此时行车中动力不足，起速过慢。因此根据油液的颜色可断定故障的原因是自动变速器的故障而不是发动机动力不足，拆油底壳，检查证明判断是正确的。

(4)检查线路也一样重要。一辆雪铁龙轿车左前轮不升也不降，而其他三轮传动正常。检查发现该车左前空气弹簧减振器排气阀线断开，接通线路后左前轮活动恢复正常。在看的过程应该仔细地看，认真地看，结合分析地看，而不是走马观花，这样才能达到事半功倍的效果。

2. 对车主或驾驶员进行故障产生前和故障产生后车辆情况的查问

驾驶员对自己驾驶的车辆情况最了解，是判断故障的第一手资料。一般高级轿车驾驶员对车辆的重视程度甚高，一点点微小的变化，他都会到修理厂查询，这一点是可以理解的，所以说他们提供的情况是重要的。如一辆北京切诺基4.0l吉普车，加速性能差，并且起动困难、耗油量大、排气管冒黑烟。通过询问得知，该车已运行12万km²除进行机油和三滤维护外，没有进行过其他的项目作业；该故障从出现至今已行驶1万km²故障不断加重，排气冒黑烟更严重，因此断定火花塞间隙太大，拆检发现两电极间隙接近2.5mm²更换火花塞后，故障排除。又如一辆林肯大陆轿车，加速性能很差，经询问驾驶员得知，是由于更换火花塞后所引起的。拆下火花塞观其型号也符合要求，断定其点火顺序搞错，更正后，行驶正常。再如，一辆奔驰560es轿车，在更换火花塞后不易起动。经询问，装用的火花塞间隙与普通火花塞的间隙相同，更正后，起动正常。

总之，上述都是一些特例，也并不是说通过“问”可以完全得到正确的依据。由于驾驶员的资历、经验以及对车辆、性能的掌握处于不同层次，因此在“问”时，要寻找关键、重汽车维修工作总结要的现象询问，并且对驾驶员的回答要能去伪存真。这一点对维修人员来说是很困难的，关键在于对车辆结构、性能是否理解透彻。这就需要维修人员平时对理论知识与实践经验的积累，只有具备了这一点，“问”的重要性才能得以充分体现。

3. 利用“闻”来判断故障点

通过对油液的“闻”可知油液的品质及该系统基本的工作情况，通过对发动机的排放气体的闻，可以感觉发动机的工作情况，从而为故障判断提供指导。如一辆桑塔纳20xxgsi轿车，怠速不稳，且急加速抖动严重。通过对排放气体气味的分析，认为是高压线有时断火，更换后，故障排除“闻”在维修中比其他手段用得相对较少，但并不是说它不重要，运用恰当在故障判断上可以让我们少走许多弯路。

4. “听”这也是维修人员常用的技能

最常听的一句话是“某某的水平真高，坐在大门口，车辆从他旁边经过就知道毛病在哪儿”。此话虽有些夸张，这也显示了维修中听的重要性。听，首先要弄清故障的部位，分清响声的类型，况且现在的故障分析中，最多的是机械故障，所以说“听功”是维修人员的基本功。如果找不准故障部位，维修中就会走许多弯路，浪费人力、物力和财力。如果是发动机故障，就不能判为是自动变速器故障。如一辆上海帕萨特轿车热车后有轻微的响声，由于该车搭载的是自动变速器，无法用踩下离合器踏板的方法来判断故障的部位。经过听诊，最后拆检发现6缸连杆轴承间隙过大造成发动机异响。一个成熟的维修人员，应该认真总结各种响声的特性，如连续性响与间断性响、脆响与闷响、有规则与无规则响等，判断出响声，是学习一些特殊结构所必须的，掌握好它是很实用的。比如不能对装备空气悬挂的车辆谈减振器泄油，对装备自动变速器的车辆不能谈手动挡的离合器。通过对听的经验不断积累，可以把已有的理论上升为一种实际的技能，自己的水平才能得到不断提高。

5. 试车

以前的维修人员，只从事修理，对车辆维修和修竣后情况没有一个感性认识，对故障的认识深度不够，对故障的判断准

确性差。试车应该成为维修人员的基本技能。通过试车可以学到许多书本上没有的知识。如自动变速器的维修，在修竣后无负荷运转正常，有负荷时很可能挂挡后车辆不能行驶、高速断火与换挡发闯，制动时方向发抖等，如没有切身的感觉，就会使故障的判断蒙上一层面纱，造成判断故障时的犹豫和不肯定。因此，试车可以给我们的维修工作带来灵感，加快对故障的排除。

以上方法不是独立的，综合应用的效果肯定会让你在维修、判断故障方面走在别人的前列，成为维修高级轿车的行家。

总结：

1. 最好每天都能做工作日记，早上上班前写好自己在这一天的工作目标，工作中应该注意的重点问题，有那些事情是要问清楚的等。然后在每天下班前再看一下自己在当天做了那些工作，那些工作目标没有完成，为什么没有完成，自己在以后的工作中应该注意那些问题……这样将是很重要的，经常看看会有很大进步的。
2. 在工作时，如果遇到一些不是很清楚的地方，一定要向上级或师傅问清楚，不能乱凭空想象，乱做，这样做出来的东西很有可能会返工。
3. 在实习工作中，很有可能会碰到和你的顶头上司发生矛盾的事。如果已经发生了，你要思考为什么会发生这样的事，事情能不能避免，如果能避免，自己在以后的工作中就要注意些。
4. 在讨论问题时，要有自己的见解，不能人云亦云，没有见解。
5. 工作中要踏踏实实，人人真真做，要多总结，多交流。

虽然我在这家公司实习的时间不长也不短，但是我在这家公司却学到了很多我们想学习到的知识，使我对汽车行业有了更进一步的了解。我深知自己在学校学到的东西很有限，还有很多知识是我不知道的。在实习期间我认真跟师傅们学习汽车方面的知识，积极动手，培养了我吃苦耐劳的精神，认真了解车身的构造。完成了汽车有关零部件拆装的目的，达到了实习的要求，也使我在企业里，了解到了企业文化和企业管理体系。使我不仅在自己的专业有了突破，也使我学习到关于企业管理方面的知识。总的来说，我成功的完成了这次实习，为我以后的工作道路起着很重要的作用。

机修个人工作总结篇七

认真学习党的路线、方针、政策。为不断提高自己的思想认识，经常利用电视、网络、报纸、杂志等媒体关注国内国际形势，提高自己的政治敏锐性和鉴别能力，坚定政治立场，使自己在大是大非的问题面前，能够保持清醒的头脑。

在进单位之初，由于与我原来的工作性质有很大不同，同时，对机修工的工作也是一知半解，所以，实际操作水平较低。为此，我特意加强了平时的自学，积极参加各项培训学习，不断提高自己的专业技能水平。通过学习，目前我已取得电工高级证书。机修工作是一项实践性很强的工作，像换轮子、换钢丝绳、拆装各种设备等，光有满腹的经纶是没有用的，关键在于工作的方法，创新的工作，归根到底就是要解决问题。

同样一个问题老同志只用一会会的时间，一点点的力气就搞定了，而我可能会用很大的力气，用很长的时间却解决不了，有时，甚至还会付出血的代价，这就是方法、经验的问题。因此，我在工作中格外注意这一点，始终做到注意学习、注意动脑、注意自己动手，学习老同志解决问题的办法，思考要注意的地方或者其他解决问题的办法，亲自动手能使我不断的实践中熟练掌握各种技巧。

严格自律要求自己。日常生活中，本人严格按照共产党员的标准要求自己的一言一行。机修工作是一项团队工作，光靠强有力的领导是不够的，它更讲究机修组每个员工在平时工作中顺利的交流、自觉的分工和默契的配合，互相信任，关系融洽，才能把各项工作做得更加快速、更加圆满、更加顺利，也更加安全。作为一个党员，更作为团队中的一员，我深知在此其中我应该发挥怎样的作用。在工作的中，我能够积极地出谋划策，与其他同志多交流沟通，不懂的地方请教老同志，做领导的好帮手，同志的好朋友。

存在的问题和需要改进的方面：

一是学习不够深入。在政治理论学习和业务学习上都不够深入细致，对于一些新知识、新理论，只是一知半解，缺乏刻苦专研的精神，尤其是在工作繁忙的时候，忙于一般性的事务工作，学习还不够深入。今后要进一步端正学习态度，进一步探索学习方法，在理论深度上下工夫。二是创造性地开展工作的不够。工作中往往因循守旧，不注重创造性的开展工作，在日后的工作中，需要不断加强自己的薄弱环节，严格要求自己，使自己不断进步。

机修个人工作总结篇八

工作近x个月了，今天综合办得周姐通知我该写工作总结了，为专证做好准备。当我得知可以用电子稿或手稿时，我第一个想法就是用电子稿。但当我开始敲打键盘时，刚打了几个字我马上就关上了电脑，我告诉自己我必须要用笔写，写下这x个月我难忘的经历。

20xx年x月x号，我第一次走进了我毕业后工作的企业——xx铜业（集团）股份有限公司。我的第一感觉是绿树成荫，我想一个绿化这么好的公司，其定然是十分的注重企业文化，注重各项技术培训，我实在是太荣幸能在这么优秀的企业工作了。

进公司的第三天我们就进行了新员工的入职培训。培训中我感受到了热情和激情和感情，使我感受到了公司的员工都很友好，更是对公司的创业过程感到震惊，此时内心有一股火焰在燃烧，告诉自己：这就是我发展我个人价值的一个舞台。

1. 了解各种机修间的工具名称和使用方法
2. 明确各种配件的名称，放置地点以及和大小，型号，功能的表示代号
3. 车间里主要的大型设备的基本工作原理和正常的运行模式

那两个星期，我因为问的多，知道的也就更多，有时回到寝室总是要在日志上记录下来所学到的东西，因为不是所有师傅说的东西我都能很好的消化。

两星期后我就开始上手了，可以帮助师傅打杂了，也基本上能够听懂师傅们在谈论的工作内容了，我也算是摸到了门了。

电焊：在这电焊方面我可以说是毫无基础的，以前的话只是在电视中才看到过。所幸的是我有个焊铜锭架子的机会，我连续焊了两个星期。其中基本上我们机修班的每个师傅都来指导过我，他们说的是五花八门，各有各的方法和经验，我尝试了他们说的每种方法，最后总结得出了我自己的方法。

1. 根据焊的铁板的薄厚来调节电流的大小140am到200am间
2. 焊时和铁板的一边成30度角，距离为2到3毫米
3. 焊时必须微微抖动才能使焊点光滑
4. 焊特别薄的铁板时该压紧铁板焊，否则极易焊穿

5. 用电焊吹铁板时电流为250am□且距离可适当加大

6. 无论是焊还是吹，在底下必须铺上铁板，否则会造出爆裂从而弄伤自己

7. 在焊任何东西前必须用点焊固定好其位置，否则会导致物件的变形

氧气割：到现在为止我接触的氧气割还不是很多，没经过系统的训练，割一些精度高的物件还是非常的困难的，但平时的积累和向师傅请教也得出了少许结果。

1. 点火时要先开一点点得氧气和少许煤气，枪头要对着没人的地方点火

2. 火焰的调节这块我学的还不是很好，但一般来说是焰头微成开花状为好

3. 割的时候要把氧气打开，不割时则关闭

4. 在作业过程中和电焊一样，底下必须铺铁板，进行自己的保护

5. 完毕后煤气和氧气必须隔2米以上放置，避免发生危险
液压和气压：无论是液压缸或气缸都有两个出气孔，根据阀的转换来控制油或气体的流动方向，从而达到推动和缩回的动作。其两者也有少许差别，液压是有回路的，气压则是在回缩时将气体排放的空气中。对于漏气或漏油基本上就是三点。管道破损；接头损坏；液压卡阀或气压漏气。对于液压的话还有就是造成现在漏油原因最多的密封圈破损。对于以上所说故障只要找对了其原因，修理将会很有效率。但除了个别的挤压机挤压杆漏油也会出现其他的状况，例如挤压杆变形也会造成漏油。

以上三条是我觉得对我的个人知识和技术提升最多的，当然我学到的远远不止这些。还有作业中的小技巧，和维修的知识，包括攻丝，换压轮，钻孔，接管道，抛光，磨光，阀的工作原理及构造，锯床的使用方法，传送装置的修理等等，多的我自己也说不清楚。把进公司前的我比作白纸的话，现在白纸上已经有了大概的轮廓了，其中那精美的内在图则是要靠我以后不断的钻研和加深理解。

一次惹不住问范师傅为什么每次都留下来修理，他给我的回答很简单“这个我又责任的啊”，这么一句话加上范师傅的行动深深的打动了我，我想这并不是责任这么简单，更是敬业的一种精神。我向师傅们学习的也不只是技术还有就是师傅敬业的精神。我非常感谢范师傅，是他让我理解并深刻体会到了“敬业”两个字的真谛。

高精度棒线的员工，无论是科长经理还是一线的操作手都有一种不断开拓的创新精神。每个月都有很多创新项目在宣传栏中被公告出来，在这样的一种环境下使我的思维也得到了很大的提升。每次在作业的时候我总会想到新的方法，每次看到设备的时候我总是会想怎么样使设备更加的完善，每次一走进金田集团的时候我就在观察什么地方可以做得更好。使我对工作，对生活的观察力得到了提升，对新事物的敢于尝试和总结，对权威敢于提出质疑。我的生活好像变得更加的美妙，看待事物的方式和角度也变得多元化，这真的是我在其他地方无法学习到的。这六个月来我也提出了在线酸洗主轴的改造，舒玛格倒角机同步带和齿轮的创新，公司吸烟区的建设等等很多建议，但都没得到很好的回复和没有采纳的理由，我想该是我的想法还不够的成熟，考虑的还不够到位。但我始终认为总有天，我的合理化建议也会再宣传栏中被公布的。

当然工作中我也会感到疲惫，毕竟工作忙得时候是两个星期14天连续上班的情况也有，也会感到过生活很没劲，除了工作就是工作，幸好公司会组织的各项活动，例如安全知识

竞赛，篮球赛，踢毽子比赛等等来丰富我们的生活，很可惜的是没有辩论赛的参加，因为曾经组织过辩论赛的我对于辩论赛十分的感兴趣。比赛中我也得到了很多生活上得用品，洗衣液，沐浴露等等，心里挺美滋滋的。

回顾六个月前的我和现在的我改变的太多了，我增长的知识也太多了。但我并不满意这些，虽然我学到了很多很多，但我并没用把我在学校里学到的完全的，很好的运用到我的工作当中，我没用把自己的最大的价值发挥出来。对于这点我对自己有点失望，但我会努力的，发挥我自身最大的价值。我现在的目标很小很小，就是每天都学点，每天都进步点，每天都把自己学的运用出一点，做到一个优秀的机修工，得到领导的认可。然后在去计划我接下来该去怎么发展。

最后的话我要感谢金田在我什么都不是的时候选择了我，给了我一个学习的机会，一个可以发挥我所学知识的舞台，感谢关心我的各位领导，更要感谢无私教导我的师傅，沈师傅，范师傅和王师傅，由衷的感谢你们！

机修个人工作总结篇九

在紧张而又忙碌中，新的一年又来临了。回首过去的一年□xx的发展又上了一个新的台阶，作为xx的一员，我感到无比的自豪，但作为部门的负责人又感到自身责任的重大。

一。过去的一年中，在领导的关心和支持下，设备部员工不断学习，总结经验，提高维修技能和维修效率，基本上保证了公司的日常维护和生产设备的正常运转。下半年公司新购一台连线凹印生产线，生产设备布局重新调整，设备部完成了公司基建项目的配套任务和复合、凹印、丝印、模切车间设备及配套设施的搬场任务。

二。在工作中还存在的一些不足之处如下：

1)。设备维护方面。公司的生产设备利用率较高，持续运行时间较长，特别是国产机型，机械润滑不到位，配件磨损和配件更换周期加快。日保养及设备润滑点检没有监督、跟踪落实到位，对设备各机械零件的磨损程度和使用寿命产生一定的影响。

2)。机台停机大保养前，没有提前做好与机台负责人关于机器存在的机械及电器故障方面的沟通，未做好检修计划和相关配件的准备，在依照机长提供的维修项目检修中，有些不常用配件损坏后需购买或加工制作后修复，耽误维修进度，影响生产。

盖，润滑不充分，胶辊轴承、胶座、油封等部件损坏，制冷系统通风散热不良。1号、2号机台串胶油封老化，串油后引起机油串入墨辊系统和流入压印滚筒，引起印版不上墨，印刷纸张上时有油渍现象，经停机维修后明显好转。有时维修后，不够深入彻底检查，几天后有与之相关的小毛病产生，影响正常生产。

4)。维修人员方面，公司生产设备型号和规格较多，机械性能及维修技术存在很大差异，同样的故障可能有很多原因引起，新进员工在实际维修工作中，没有积极、主动学习，互相交流，总结经验，维修效率较低。还需不断加强对新进员工的维修技术和技能进行培训，提高工作效率。

5)。配件方面。设备配件以加工制作和外购相结合，基本上做到常用配件安全库存量。但是有些不常用配件由于品种数量繁多，无法备齐，损坏后需购买或加工制作后方可更换，影响生产工作。公司机台设备使用率较高，持续运转时间较长，使用的年限增加，使各活动机械零件磨损及配件更换的频率有所上升，维修费用有所增加。

6)。安全方面。基本上作定期检查，发现隐患，及时排除，但还不够彻底、周到。配电房由于穿线管道未使用专用堵物

封堵，使小动物误入配电房高压室，导致高压配电设备损坏，全厂停电一天，耽误生产。宿舍和食堂用电不当，且食堂环境湿度较大，导致由于漏电原因引起的跳闸保护时有发生，影响食堂的正常工作及员工的日常生活。

患彻底排除，做到维护保养为主，维修为辅，降低设备故障率，降低维修费用。此外，连机凹印已经在公司安装，对于全新的机型，机器的技术性能与公司原有设备有很大的差别，我一定刻苦学习各项新技术，更好的服务于生产。

四。随着公司的发展与设备的增加[]xx年用电费用将近xx万，属于开发区用电大户。建议公司购买与现有用电设备相匹配的节电设备，以降低设备运行成本。提倡节约用电，人人有责。

新的一年，新的气象，紧跟xx的发展步伐，以新的姿态去迎接新的挑战，为xx的发展贡献自己的一份力量。

设备部—xxx

xxxx年xx月xx日

机修个人工作总结篇十

一、思想方面

认真学习党的路线、方针、政策。为不断提高自己的思想认识，经常利用电视、网络、报纸、杂志等媒体关注国内国际形势，提高自己的政治敏锐性和鉴别能力，坚定政治立场，使自己在大是大非的问题面前，能够保持清醒的头脑。

二、工作方面

在进单位之初，由于与我原来的工作性质有很大不同，同时，对机修工的工作也是一知半解，所以，实际操作水平较低。为此，我特意加强了平时的自学，积极参加各项培训学习，不断提高自己的专业技能水平。通过学习，目前我已取得电工高级证书。机修工作是一项实践性很强的工作，像换轮子、换钢丝绳、拆装各种设备等，光有满腹的经纶是没有用的，关键在于工作的方法，创新的工作，归根到底就是要解决问题。同样一个问题老同志只用一会会的时间，一点点的力气就搞定了，而我可能会用很大的力气，用很长的时间却解决不了，有时，甚至还会付出血的代价，这就是方法、经验的问题。因此，我在工作中格外注意这一点，始终做到注意学习、注意动脑、注意自己动手，学习老同志解决问题的办法，思考要注意的地方或者其他解决问题的办法，亲自动手能使我不断的实践中熟练掌握各种技巧。

三、作风方面

严格自律要求自己。日常生活中，本人严格按照共产党员的标准要求自己的一言一行。机修工作是一项团队工作，光靠强有力的领导是不够的，它更讲究机修组每个员工在平时工作中顺利的交流、自觉的分工和默契的配合，互相信任，关系融洽，才能把各项工作做得更加快速、更加圆满、更加顺利，也更加安全。作为一个党员，更作为团队中的一员，我深知在此其中我应该发挥怎样的作用。在工作的中，我能够积极地出谋划策，与其他同志多交流沟通，不懂的地方请教老同志，做领导的好帮手，同志的好朋友。

存在的问题和需要改进的方面：

一是学习不够深入。在政治理论学习和业务学习上都不够深入细致，对于一些新知识、新理论，只是一知半解，缺乏刻苦专研的精神，尤其是在工作繁忙的时候，忙于一般性的事务工作，学习还不够深入。今后要进一步端正学习态度，进一步探索学习方法，在理论深度上下工夫。二是创造性地开

展工作不够。工作中往往因循守旧，不注重创造性的开展工作，在日后的工作中，需要不断加强自己的薄弱环节，严格要求自己，使自己不断进步。

作为一员机修工，我在思想上严于律己，热爱自己的事业，自己要求严格，鞭策自己，力争思想上和工作上在领导和同事心目中都认为，这个小伙子能吃苦，不嫌脏不嫌累，工作认真，干起活来从来不拖泥带水。在公司组织的各项活动中能够积极主动的去参加，如：公司组织的去其他单位学习交流，安排今年度的救护演习主力救护者。一年来，我能圆满的完成班组中安排的各项工作。我相信在以后的工作中，我会在领导的关怀下，在同事们的帮助下，通过自己的努力，克服缺点，取得更大的进步。

一、维修工作

在维修工作方面，任务都非常重，有好几个黄金周。为了索道设备的正常运行公司安排了大量的加班，每月超过半月天数，每次少则一二个小时多则四五个小时不等的加班时。不能说的上是每次都参加，本人也是超过百分之80的参加率。但不管怎样，为了把自己的维修水平提高，我坚持，我信念，是工作的越多，相信我的维修技术也在不段的提高。除了上班工作加班维修除外，也是会偶尔还在网上找一些机械维修资料学习。平时工作中也是争取每个维修点的机会在请教老同事的维修经验，平时也多和老同志聊天学习。在工作中学习，领会积累每次的工作经验。

二、制度方面

在做好各项工作的同时，严格遵守公司的各项规章制度。严格要求自己。如：上班带工号牌，上班按要求统一工装，严格遵守请销假制度等。处理好公事与私事之间的关系，于同事的人际关系，做到重来不和同事红脸。

三、安全工作

安全是重点，不管是工作也好还是生活也好，人生安全机械安全，多需要我们去时时刻刻高度重视。这一年中在工作中也有出现个别安全事件，一些轻微的手脚磕磕碰碰，出现这一些列小的问题证明还是存在有些疏忽粗心大意，不够注意小节过程，安全意识还是不够全面的考虑到小节。在以后工作中要弥补考虑不够周到不够全面细节安全隐患。

综合以上几点，其中还有很多不足之处，在以后的工作加强学习，更好的完成下一年的工作。

1、总结以往的工作经验，采取了更为合理的工作方法。在人员调度方面，采取了机修，电工相互协调，相互合作的方法。既简化了维修程序，又缩短了维修工时。

2、如期地顺利完成了酸洗车间改造、安装中的各项工作任务。

3、完成了各类螺栓机、螺母机、拉丝机以及回火炉等机器的更换轴承、零部件及修补等大修任务。

4、完成了空压机房的改造及扩建工作。使空压机房通风设施更完善，布局更合理。新增的一台空压机彻底解决了以往机器气压不够的现象。

5、完成了联扬路仓库的各项安装于维修工作。

6、首次完成了刨床、磨床、及车床的轴承、丝杠的更换维修工作。

1、安全意识还不够强。有些安全措施做得还不尽完善。在高空作业时往往没系安全带，下雨时在湿地进行焊接工作，乙炔、氧气未安装回火装置等。

2、由于操作者的操作不当，从而加速了机器零部件的磨损或报销。从而增加了维修工作量和维修成本。

3、在满足机器的使用性能的前提下，有些零部件可优先考虑使用同类产品中更为经济实用的于之相替代。有加工条件的可在厂里自己加工，以减少维修费用，降低维修成本。如机器中使用的油泵，在满足使用要求时，叶片泵可改为齿轮泵。进口零部件可改用国产零件替代。

基于以上现象和不足之处，在接下来的年度中，机修组将不断总结工作经验，不断改进工作方法，根据实际情况灵活应用各种资源，提高工作积极性，不断与厂里的实际发展情况相结合，克服一切困难，为保障机器的正常运转，降低维修成本和维修工时而努力。即使在全球金融危机的不利环境下，我们有理由相信，在公司领导睿智的决策下，在全厂员工的共同努力下，公司将迎来另一片更广阔的发展空间。