

2023年生猪屠宰设备购销合同 机电设备 购销合同实用

现今社会公众的法律意识不断增强，越来越多事情需要用到合同，合同协调着人与人，人与事之间的关系。那么合同应该怎么制定才合适呢？下面我给大家整理了一些优秀的合同范文，希望能够帮助到大家，我们一起来看看吧。

生猪屠宰设备购销合同 机电设备购销合同篇一

需方/买方(以下简称“甲方”)：

供方/卖方(以下简称“乙方”)：

一、产品名称、数量、价格

卖方保证所提供的所有设备是全新的，并且采用卖方最新设计和合格的材料制造，各方面符合合同所规定的质量、规格、型号等要求。

二、质量要求、技术标准

执行国家、地方颁发的质量标准和行业标准。在供货时附出厂说明书、合格证，作为本合同的有效附件。

三、交货：

1、交货日期：甲方支付预付款后 个工作日。

2、交货方式：乙方负责运输并承担运费、装卸货费用。

3、交货地点： 。

四、卖方对质量负责的条件及期限：

- 1、设备自安装、调试合格之日起保质期 年。
- 2、乙方提供 年免费维修，如在设备使用过程中发生质量问题，乙方在接到甲方通知后48小时到达甲方现场，在设备使用过程中发生的有关技术性问题，卖方在接到买方通知后24小时内给予答复。
- 3、因设备质量问题发生争议，由乙方所在地的技术单位进行质量鉴定。
- 4、产品的风险自发货之日起转移至买方，但产品的所有权自买方付清所有款项之日起转移至买方，在买方付清所有款项之前，本合同所述的产品的所有权归卖方。

五、设备的包装、发运及运输：

- 1、乙方应在设备发运前对其进行满足于运输距离、防震、防锈和防破损装卸要求的包装，以保证货物安全运输到达甲方指定地点。
- 2、包装上注明货物品种及数量。使用说明书、质量检验证明书、随配附件和工具以及清单与设备一起发送。
- 3、设备在发运手续办理完毕后24小时内发货，乙方通知甲方准备接货。

六、设备的安装、调试及验收：

- 1、甲方对乙方所交设备依照国家有关技术标准和双方确认的技术标准进行现场验收。
- 2、安装由甲乙双方现场安装调试，性能达到技术要求的，由甲方负责人签收书面验收合格单并加盖甲方公章(验收合格单

具体格式由乙方提供)，验收不合格的甲方不予签收。

七、付款方式：

- 1、签订合同后 个工作日内支付合同总金额 %的预付款。
- 2、设备到达交货地点后，经甲方指定人员初步检验，甲方在检验符合合同附件所规定的数量、规格、型号后 个工作日内支付合同金额的 %。
- 3、设备安装调试完成后，并经甲方签订验收合格单后 个工作日内，支付合同总金额的 %。

八、违约责任

- 1、逾期交货的，乙方应每天按合同总价的万分之五向对方支付违约金。
- 2、甲方无正当理由拒收的，应向乙方支付合同总价30%的违约金。
- 3、乙方不能在合同规定时间内调试合格的，甲方有权解除合同，此时乙方应向甲方支付合同总价款10%的违约金。
- 4、如一方违反本合同的约定，违约方除应承担本协议第八条的违约责任外，还自愿承担守约方为实现权利所支付的合理费用包括但不限于律师费、差旅费、法院诉讼费等。

九、禁止商业贿赂和保守商业秘密、知识产权：

- 1、双方负有谨慎保护对方商业秘密及知识产权的义务。未经对方书面允许，任何一方不得披露、自用及许可他人使用。

十、争议解决方式：

本协议在履行过程中，如发生争议，双方友好协商解决，如协商不成，双方同意由乙方所在地法院起诉解决。

十一、其他：

本协议自双方签字/盖章之日起生效。本协议一式四份，甲乙双方各执两份，具有同等法律效力。

甲方： 乙方：

地址： 地址：

法定代表人或授权代表： 法定代表人或授权代表：

电话： 电话：

传真： 传真：

帐号： 帐号：

年 月 日 年 月 日

生猪屠宰设备购销合同 机电设备购销合同篇二

乙方：

一、依据《中华人民共和国合同法》及相关法律、行政法规，遵循平等、自愿、公平和诚实信用原则，经双方协商一致，签订本合同并严格履行。

备注：以上为工厂价，不含税，简易包装。

二、结算方式：双方在签订合同之日起叁天内按合同总额预付货款30 %;余款在发货前付清，即 元，或一次性付款即 元，收款后即安排生产及发货。

三、交货期限：双方约定在甲方收到预付货款后 天工厂交货，即 年 月 日。乙方在合同交货期起超过三十天内不提货及不支付货款余额即视为乙方违反合同规定，甲方有权将其货物处理，乙方所交付的预付货款甲方不再退还。甲方由此出具书面或邮件通知，当乙方收到通知后7天内回复做最后限期，由此而引起的经济损失由乙方负责。

五、甲方应尽责任及义务：

- 1、甲方所销售的产品免费保修半年；
- 2、甲方代办运输，费用由乙方支付。
- 3、设备配备使用说明书，产品易损件、安装图纸，电路图及土建所需的基础图纸。
- 4、培训乙方操作人员，熟悉设备使用，乙方负责该项所需费用，(即：差旅、住、食等)，时间一般叁天内，如超出约定时间，乙方除负责上述费用外，即每天按 元支付甲方。
- 5、产品保修期过后，甲方有责任提供维修及零配件，按厂价收回费用。

六、产品包装采用有偿或无偿包装。

- 1、木箱包装有偿，按实际数量结算，行业标准为准。
- 2、简易包装，无偿免费包装，但在运输途中设备如有损坏，甲方不予负责。

七、乙方应尽责任及义务：

- 1、在订购产品时，必须声明对产品的外型、音乐、功能、电源等要求，经双方确认后的产品，如中途变动，其责任由变动方负责，甲方有权拒绝退货及换货。

2、乙方要提供安装设备所需的条件

3、设备到乙方地点时负责装卸费用、报建费用，检测费用，安装人员差旅，吃住费用等。提供安装所需的吊机，焊机等。

4、如因乙方造成原因，导致设备不能按时使用，由此引起的经济责任由乙方承担。

5、如乙方拖欠甲方货款，甲方有权终止本合同，及本合同所承诺的责任和义务，并保留追究经济赔偿的权利，由此引起的经济损失由乙方承担。

八、其它事项： _____

九、违约责任：任何一方违约，可按《中华人民共和国合同法》第七章中相关条款执行，若发生纠纷，在协商无效下，可在签约方所在地方人民法院仲裁，因自然灾害、战争及不可估算的客观原因造成影响交货期或提货期，双方可进行友好协商，均不属违约范围之内，双方不承担责任。

十、本合同一式 份，经双方签字并加盖公章后生效(传真件具同等法律效力)。双方各执 份，具有同等法律效力。

甲方(公章)： _____ 乙方(公章)： _____

生猪屠宰设备购销合同 机电设备购销合同篇三

供方(以下简称“乙方”)：

一. 货品名称数量及规格如下：

二、质量要求;卖方保证所提供的所有设备是全新的，并且采用卖方最新设计和合格的材料制造，各方面符合合同所规定的质量、规格、型号等要求。

三. 交货日期□20xx年10月10日

四. 交货方式：乙方负责运输并承担运费、装卸货费用。

五. 交货地点：承德县金历食用菌专业合作社院内

七. 在保质期内因设备本身的质量问题，卖方在接到买方通知后24小时内到达买方现场，卖方负责免费修理、更换零部件或退换。在质保期内，卖方应对设备出现的质量及安全问题负责处理、解决。否则扣除5%余款，因设备质量问题发生争议，由甲方所在地的技术单位进行质量鉴定。

生猪屠宰设备购销合同 机电设备购销合同篇四

签约地：

甲方(买方)： 乙方(卖方)：

设备名称

规格型号

品牌

原产地

数量

单位

报价

成交金额

合计成交金额(大写)： 万 仟 佰 整(rmb)

本合同若有详细的双方签字的配置清单，请详见附件。

2. 设备的交付期 乙方在合同生效的____天内向甲方交付上述设备，逾期将按照第7条规定执行。

3. 设备运输、安装和验收

3.1乙方确保设备安全无损地运抵甲方指定现场, 并承担设备的运费、保险费等费用，装卸费由____乙方__承担。

3.2甲乙双方对设备进行开箱清点检查验收，如果发现数量不足或有质量、技术等问题，乙方应在____天内，按照甲方的要求，采取补足、更换或退货等处理措施，并承担由此发生的一切损失和费用。

3.3设备到货后，乙方应在接到甲方通知后____天内安装调试完成。

3.4甲、乙双方在符合国家相关技术标准的基础上，根据合同的技术标准(见附件)进行技术验收，验收合格后，双方在甲方《验收合格单》上签字确认。

4. 付款方式

甲方在合同生效后____内先以____方式预付货款____%计____;安装调试验收合格正常使用后以____方式付货款的____%计____，在 两个月后、三个月内 付清。

5. 伴随服务

5.1乙方应提供设备的技术文件，包括相应的图纸、操作手册、维护手册、质量保证文件、服务指南等，这些文件应随同设备一起发运至甲方。

5.2乙方还应免费提供下列服务：

设备的现场安装和调试

提供设备安装和维修所需的专用工具和辅助材料

乙方应派专业技术人员在项目现场对甲方使用人员进行培训或指导，在使用一段时间后可根据甲方的要求另行安排培训计划。

6. 质量保证及售后服务

6.1 乙方应保证所供设备是在_____ (年月)后生产的全新的、未使用过的，并符合国家有关标准、制造厂标准及合同技术标准要求。如果设备的质量或规格与合同不符，或证实设备是有缺陷的，包括潜在的缺陷或使用不符合要求的材料等，乙方应在接到甲方通知后7天内负责采用符合合同规定的规格、质量和性能要求的新零件、部件或设备来更换有缺陷的部分或修补缺陷部分，其费用由乙方负担。同时，乙方应按本合同规定，相应延长修补或更换件的质量保证期。

6.2 乙方应提供保修期_____月，保修期的期限应以甲乙双方的验收合格之日起计算，保修期内免费更换零配件及工时费。乙方在保修期内应确保开机率为95%以上，如达不到此要求，即相应延长保修期。

6.3 报修响应时间_____小时，到场时间_____小时(不可抗拒力量下除外)。

6.4 保修期满后，人工费为单次故障不高于_____元，年度定期预防性维护保养次数，不少于_____次。

6.5 乙方负责设备的终身维修并应继续提供优质的服务，储备足够的零配件备库，保修期满后，以_____的优惠价供应维修零配件，消耗品的供应应由双方另设协议决定。

7. 索赔条款

7.1.1 同意买方退货，并将全额货款偿还买方，并负担因退货而发生的一切直接损失和费用。

7.1.2 按照货物的疵劣程度、损坏的范围和买方所遭受的损失，将货物贬值。

7.1.3 调换有瑕疵的货物，换货必须全新并符合本合同规定的规格，质量和性能，卖方并负责因此而产生的一切费用和买方的一切直接损失。

7.2 如果乙方没有按照合同规定的时间交货和提供服务，甲方应从货款中扣除误期赔偿费而不影响合同项下的其他补救办法，延期交货和延期服务的赔偿费均按每周迟交仪器的合同价的百分之零点五(0.5%)计收，直至交货或提供服务为止。但误期赔偿费的最高限额不超过合同价的百分之五(5%)。一周按7天计算，不足7天按一周计算。一旦达到误期赔偿的最高限额，甲方有权终止合同。

7.3 乙方应保证甲方和使用单位在使用该设备或其任何一部分时免受第三方提出侵犯其专利权、商标权或工业产权的起诉。

8. 争端的解决

双方如在履行合同中发生纠纷，首先应友好协商，协商不成，双方均应向合同签订地法院起诉。

9. 合同生效

9.1 本合同在甲、乙双方签字盖章后生效。

9.2 本合同一式____份，以中文书就，甲方执叁份、乙方执壹份，具有相同的法律效应。

10. 合同附件 合同附件是合同的不可分割的组成部分，与合同具有同等法律效力。

10.1配置清单 设备的配置清单

10.2技术标准 投标文件的技术响应 设备技术说明

甲方： 乙方：

(盖章) (盖章)

甲方法定代表人或授权委托人 乙方法定代表人或授权委托人

生猪屠宰设备购销合同 机电设备购销合同篇五

乙方：

经协商，双方协议如下：

甲方购进设备名称及型号：

(详细配置见附件)

一、付款方式：合同签定，甲方支付定金 元；设备安装调试完毕，甲方验收合格后支付余款 元；或甲方支付合同款 元，乙方退还定金 元。

二、设备安装日期： 年 月 日

三、设备完工日期： 年 月 日

四、设备自安装调试完毕之日起免费保修一年。乙方代甲方办理中继线申请手续，中继线申请费 元/条由甲方支付。

五、保修期内，保修条款如下：

5.1 乙方无偿提供机器的维修服务，包括零部件及整机等。

5.2 保修期内除人为或灾害造成的损坏，乙方免费更换配件。

5.3 乙方工程人员在获悉机器故障后，须在4小时内（非工作日8小时）赶到现场，并于4小时内修复。如未修复，乙方保证在上述时间后4小时内提供一台与原设备功能相同并能正常工作的设备供甲方无偿使用。

六、以下内容不在保修范围之内：

1. 违章操作及人为破坏

2. 接不符合电压造成的损坏

3. 自行拆卸及维修造成的损坏

4. 雷击，火灾，水灾及一切不可抗力造成的损坏

七、违约责任：

1. 甲方应按约定支付货款，如延期付款视为违约，每延迟一天，甲方应支付合同款的千分之五作为延迟违约金给乙方。

2. 乙方应按规定时间交货及安装，否则视为违约，每延迟一天，乙方应支付合同款的千分之五作为延迟违约金给甲方。

3. 如其中一方单方面解除合同视为违约，则违约方必须向另一方赔偿本合同总价10%的损失费。

甲方名称：

乙方名称：

代表人（或盖章）

代表人（或盖章）

生猪屠宰设备购销合同 机电设备购销合同篇六

签约地：

甲方(买方)： 乙方(卖方)：

设备名称

规格型号

品牌

原产地

数量

单位

报价

成交金额

合计成交金额(大写)： 万 仟 佰 整(rmb)

本合同若有详细的双方签字的配置清单，请详见附件。

2. 设备的交付期 乙方在合同生效的____天内向甲方交付上述设备，逾期将按照第7条规定执行。

3. 设备运输、安装和验收

3.1乙方确保设备安全无损地运抵甲方指定现场，并承担设备的运费、保险费等费用，装卸费由____乙方____承担。

3.2甲乙双方对设备进行开箱清点检查验收，如果发现数量不

足或有质量、技术等问题，乙方应在_____天内，按照甲方的要求，采取补足、更换或退货等处理措施，并承担由此发生的一切损失和费用。

3.3设备到货后，乙方应在接到甲方通知后_____天内安装调试完成。

3.4甲、乙双方在符合国家相关技术标准的基础上，根据合同的技术标准(见附件)进行技术验收，验收合格后，双方在甲方《验收合格单》上签字确认。

4. 付款方式

甲方在合同生效后_____内先以_____方式预付货款_____%计_____；安装调试验收合格正常使用后以_____方式付货款的_____%计_____，在 两个月后、三个月内 付清。

5. 伴随服务

5.1乙方应提供设备的技术文件，包括相应的图纸、操作手册、维护手册、质量保证文件、服务指南等，这些文件应随同设备一起发运至甲方。

5.2乙方还应免费提供下列服务：

设备的现场安装和调试

提供设备安装和维修所需的专用工具和辅助材料

乙方应派专业技术人员在项目现场对甲方使用人员进行培训或指导，在使用一段时间后可根据甲方的要求另行安排培训计划。

6. 质量保证及售后服务

6.1乙方应保证所供设备是在_____ (年月)后生产的全新的、未使用过的，并符合国家有关标准、制造厂标准及合同技术标准要求。如果设备的质量或规格与合同不符，或证实设备是有缺陷的，包括潜在的缺陷或使用不符合要求的材料等，乙方应在接到甲方通知后7天内负责采用符合合同规定的规格、质量和性能要求的新零件、部件或设备来更换有缺陷的部分或修补缺陷部分，其费用由乙方负担。同时，乙方应按本合同规定，相应延长修补或更换件的质量保证期。

6.2乙方应提供保修期_____月，保修期的期限应以甲乙双方的验收合格之日起计算，保修期内免费更换零配件及工时费。乙方在保修期内应确保开机率为95%以上，如达不到此要求，即相应延长保修期。

6.3报修响应时间_____小时，到场时间_____小时(不可抗拒力量下除外)。

6.4保修期满后，人工费为单次故障不高于_____元，年度定期预防性维护保养次数，不少于_____次。

6.5乙方负责设备的终身维修并应继续提供优质的服务，储备足够的零配件备库，保修期满后，以_____的优惠价供应维修零配件，消耗品的供应应由双方另设协议决定。

7. 索赔条款

7.1.1同意买方退货，并将全额货款偿还买方，并负担因退货而发生的一切直接损失和费用。

7.1.2按照货物的疵劣程度、损坏的范围和买方所遭受的损失，将货物贬值。

7.1.3调换有瑕疵的货物，换货必须全新并符合本合同规定的规格，质量和性能，卖方并负责因此而产生的一切费用和买

方的一切直接损失。

7.2如果乙方没有按照合同规定的时间交货和提供服务，甲方应从货款中扣除误期赔偿费而不影响合同项下的其他补救办法，延期交货和延期服务的赔偿费均按每周迟交仪器的合同价的百分之零点五(0.5%)计收，直至交货或提供服务为止。但误期赔偿费的最高限额不超过合同价的百分之五(5%)。一周按7天计算，不足7天按一周计算。一旦达到误期赔偿的最高限额，甲方有权终止合同。

7.3乙方应保证甲方和使用单位在使用该设备或其任何一部分时免受第三方提出侵犯其专利权、商标权或工业产权的起诉。

8. 争端的解决

双方如在履行合同中发生纠纷，首先应友好协商，协商不成，双方均应向合同签订地法院起诉。

9. 合同生效

9.1 本合同在甲、乙双方签字盖章后生效。

9.2 本合同一式____份，以中文书就，甲方执叁份、乙方执壹份，具有相同的法律效应。

10. 合同附件 合同附件是合同的不可分割的组成部分，与合同具有同等法律效力。

10.1配置清单 设备的配置清单

10.2技术标准 投标文件的技术响应 设备技术说明

甲方： 乙方：

(盖章) (盖章)

甲方法定代表人或授权委托人 乙方法定代表人或授权委托人

生猪屠宰设备购销合同 机电设备购销合同篇七

供方名称：(以下简称甲方)

需方名称：(以下简称乙方)

需方向供方购买 型液压破碎锤 台，装配在 上，并协商如下条款：

第一条 设备名称： 破碎锤。

第二条 规格型号： 商标：

第三条 技术规格： 钎杆直径 毫米。

第四条 合同价格： 合计(大写) 元整[(rmb 元)]。

第五条 配置： 破碎锤用液压管路一套、破碎锤裸机一台、钎杆两根、锤管两根及标准工具箱一套、氮气瓶一个、氮气表一套。厂家赠送品： 斗轴套四个。

第六条 交(提)货地点：

第七条 交(提)货时间： 签定合同后 天内交货。(因雨雪天气或不可抗拒的原因除外)

第八条 结算方式： 合同签订时支付定金： 元整rmb 元整，货到交货地点后一次付清余款 元整rmb 元整。供方在收到上述破碎锤全部货款后，上述破碎锤的所有权由供方转入需方：供方未收到上述全部货款前，上述破碎锤的所有权仍归属供方。需方在货到后 天内仍未付清上述货款、无故拒绝货物或未配合安装时，供方收回液压破碎锤，且所发生的费用由需

方承担。在此期间供方有权检查液压破碎锤在需方提供的存放地点的完好情况，需方予以提供一切方便，在此期间如发生天灾、过失、人为而导致的损伤、丢失或自行改造或变动设备，以及由于第三者加害而导致操作的情况，由需方赔偿给供方液压破碎锤全款，上述事情发生后需方无条件在 日内赔偿给供方液压破碎锤全款，以视需方对供方造成经济损失的弥补。

第九条 质量要求和技术标准：按厂家产品说明书(操作手册)执行。

第十条 提出异议期限及验收标准、方法：安装当天，需方在安装现场按照厂家产品说明书进行验收和提出异议。供方按照产品说明书(操作手册)提供的液压压力与气压压力的数据进行安装和调试，请需方人员配合不要自行改变液压压力与气压压力及打击频率，否则一切后果责任自负。

第十一条 安装：由供方服务部派人进行安装、调试并出具山西华德工程机械有限公司(设备安装维护记录单)由需方签字确认后安装、调试结束。需方在安装前提供必要的人员及工具，包括电焊机、电焊工等，所产生费用由需方付给，并准备一桶20公斤液压油备用。

第十二条 供方对产品质量负责的条件和期限：(供方提供的产品使用环境温度 -20°C 至 80°C)自安装、调试经需方签字确认之日起各部件质保期为：油缸、活塞1年(3600个小时)，低压氮气室、前壳体、外壳、蓄能器总成、换向阀(不含阀芯拉毛)质保期 小时。通体螺栓、夹板螺栓、调频阀芯、排气阀、充气阀、液压管路、破碎锤油封保质期为 小时。锤管、直通管接头质保期为 小时。其中消耗件钎杆衬套、导向套、钎杆销、固定圆销、锤管、连接盘螺栓、液压管路的O型圈、皮塞、内六文堵头、卡簧、氮气表总成、氮气等不在质保范围内。钎杆根据《钎杆操作判定方法》质保。赠送品无质保。

第十三条 质量问题处理方法：您通过购买的(新机器)在中国山西省使用时，可获得以下保证。保证期间内：机器交付于第一用户(客户)之日起算起，在质保期内如买方报称破碎锤有故障，请拨打供方维修电话：0353-2116111转服务部。供方在2个工作日内进行售后服务(因雨雪天气或不可抗拒的原因除外)。在质保期内，构成本机的纯正物品因材料或制造缺陷，经本公司认可，该部件将得到无偿修理或更换。但是，由于故障而导致的停机损失费用和间接发生的损失费用，不属于质保范围；如果破碎锤或液压管路发生漏油现象，漏油损失由需方自行承担供方只对销售给需方的产品本身负责任，而不承担由此引起的其它责任。

- 1、超出规格限度或该机适用范围的，本公司将不予保证。
- 2、未按随机配发的有关手册所述规定，进行不当操作、保养、管理而导致的故障。
- 3、使用非纯正配件，或非本公司指定的配件而导致的故障。
- 4、未经本公司认可，而自行改造或变动导致的故障。
- 5、接受本公司指定的代理店以外或本公司以外的修理，并由此所引发的故障。
- 6、故障件丢失而无法判断的情况下。
- 7、发生本公司基准值内的噪音、震动、油的渗出等不直接影响机器性能的情况。
- 8、随着时间的推移，油漆镀铬层表面发生自然退色生锈的情况。
- 9、由于天灾、过失、人为而导致的损伤，以及第三者加害而导致损伤的情况。

10、违反有关法令法规使用机器的情况。

11、机器使用中的消耗品及消耗品更换费用。产品质保期内消耗品包括：通体螺栓、夹板螺栓、蓄能器螺栓、液压管路的部件、锤管、直通管接头、排气阀、充气阀、破碎锤油封、内衬套、导向套、钎杆销、固定圆销、连接盘螺栓、内六文堵头、皮塞、破碎锤油封、液压管路的O型圈、卡簧、润滑油嘴、轴套、轴销、润滑油、氮气表总成、氮气。设备长期移动至不同地区时，请事先通知本公司服务部，本公司将指派就近服务人员为您提供售后服务。

第十四条 配件提供方式及时间：供方依据产品质量负责的条件和期限和《钎杆损伤判定方法》对需方进行配件索赔，在供方对产品质量负责的条件和期限内请需方把要求索赔的配件先发图片或实物到供方配件部来确认物品，进行索赔，由需方向供方配件部提出需求时起3个工作日内，由供方在运输条件允许的情况下发快递、汽车或铁路运输到达需方所在山西省内的地市或城镇。其他物品根据厂家向供方发货后，到货后3个工作日内到达需方所在山西省内的地市或城镇。

第十五条 备注：请认真按照《关于正确对破碎锤加注润滑脂》、《使用破碎锤的注意事项》和《产品使用说明书》进行日常保养及使用。如需方违章使用责任自负。

第十六条 违约责任：

1、如货到上述指定地点时需方不按照以上款项支付货款，或无故拒绝货物，供方均将视需方违约。需方无条件协助供方收回该破碎锤，同时需方向供方支付rmb 元违约金。以视需方对供方造成经济损失的弥补。

2、需方若不按照供方所指导的操作和保养方法及使用说明书进行操作和维护，或不经供方同意随便在液压破碎锤上安装或拆除其他部件等，造成设备出现的问题全部由需方负责。

第十七条 解决合同纠纷的方式:

- 1、本合同条款发生变更时，双方签订补充协议，补充协议与本合同具有同等法律效力。
- 2、合同有效期一年，本合同一式两份，双方各执一份，具有同等效力。
- 3、双方一致认为对以上合同约定完全理解，表示认可。

甲方(公章): _____ 乙方(公章): _____

生猪屠宰设备购销合同 机电设备购销合同篇八

序号产品名称及牌号或商标产地或国别规格、型号计量单位
数量单价金额_____ (元) 合计金额_____大
写: _____ (含税价)

卖方保证所提供的所有设备是全新的，并且采用卖方最新设计和合格的材料制造，各方面符合合同所规定的质量、规格、型号等要求。

执行国家、地方颁发的质量标准和行业标准。乙方在本合同签订前____日内向甲方提供加盖公章的关于该产品的国家质量标准文件，在供货时附出厂合格证书，作为本合同的有效附件。

- 1、交货日期：甲方支付预付款后_____个工作日。
- 2、交货方式：乙方负责运输并承担运费、装卸货费用。
- 3、交货地点_____

1、设备自安装、调试合格之日起保质期_____年。

在保质期内因设备本身的质量问题，卖方在接到买方通知后____小时内到达买方现场，卖方负责免费修理、更换零部件或退换。在质保期内，卖方应对设备出现的质量及安全问题负责处理、解决。

2、乙方提供_____年免费维修，如在设备使用过程中发生质量问题，乙方在接到甲方通知后48小时到达甲方现场，在设备使用过程中发生的有关技术性问题，卖方在接到买方通知后_____小时内给予答复。

3、因设备质量问题发生争议，由甲方所在地的技术单位进行质量鉴定。

1、乙方应在设备发运前对其进行满足于运输距离、防震、防锈和防破损装卸要求的包装，以保证货物安全运输到达甲方指定地点。

2、包装上注明货物品种及数量。使用说明书、质量检验证明书、随配附件和工具以及清单与设备一起发送。

3、设备在发运手续办理完毕后_____小时内发货到甲方，乙方通知甲方准备接货。

1、甲方对乙方所交设备依照国家有关技术标准和双方确认的技术标准进行现场验收。

2、安装由甲乙双方现场安装调节器试，性能达到技术要求的，给予签收，验收不合格的不予签收。

3、甲方收货时对产品的外观检查或开箱清点，不能免除供方对产品内在质量的责任。

1、签订合同后_____个工作日内支付合同总金额_____ %的预付款。

2、设备到达交货地点后，经甲方指定人员初步检验，甲方在检验符合合同附件所规定的数量、规格、型号后_____个工作日内支付合同金额的_____%。

3、设备安装调试完成后，并经甲方验收合格后_____个工作日内，支付合同总金额的_____%。

4、合同总金额的_____%作为质保金，在质保期届满后支付。

5、乙方在甲方每次付款前开具正式增值税发票。

1、逾期交货、调试合格或付款的，每天按合同总价的_____向对方支付违约金。

2、甲方无正当理由拒收的，应向乙方支付合同总价_____%的违约金。

3、乙方不能在合同规定时间内调试合格的，甲方有权解除合同，此时乙方应向甲方支付合同总价款_____%的违约金。

4、乙方所交的设备品种、型号、规格、质量不符合合同约定、国家标准，所供设备达不到约定技术要求的，乙方必须无条件退回全部货款，向甲方支付合同总价款_____%的赔偿金。

1、乙方承诺在业务往来过程中，不向甲方人员赠送现金、物品或以其他形式给予甲方人员利益。

2、双方负有谨慎保护对方商业秘密及知识产权的义务。未经对方书面允许，任何一方不得披露、自用及许可他人使用。

本协议在履行过程中，如发生争议，双方友好协商解决，如协商不成，双方同意由签约地法院起诉解决。