

# 焊接员工作总结(优秀9篇)

总结的选材不能求全贪多、主次不分，要根据实际情况和总结的目的，把那些既能显示本单位、本地区特点，又有一定普遍性的材料作为重点选用，写得详细、具体。写总结的时候需要注意什么呢？有哪些格式需要注意呢？以下是小编精心整理的总结范文，供大家参考借鉴，希望可以帮助到有需要的朋友。

## 焊接员工作总结篇一

扬州第二发电有限责任公司二期扩建工程是我们江苏电建第一工程公司继常熟发电厂3×600mw工程之后的又一个2×600mw大型发电主体工程。

扬州第二发电有限责任公司二期扩建工程，时间紧，质量起点要求高。但我们江苏电建一公司的领导和广大的职工并没有在困难面前低头，而是迎难而上，在扬二扩建工程上创下又一个又一个奇迹：扬二扩建工程是在全国电力兴起又一高潮的情况下扩建的，厂家的设备不能及时到货，设备焊接缺陷较多，而且在这个工程上应用了大量的新工艺和新材料，给我们焊接专业带来了新的课题。

题及时协调相关专业工地进行整改，防止质量问题的重复。

目前我们江苏电建一公司工程点较多，而焊接专业的检查人员较少，但焊接专业对现场需要负责管理的工作确是很多，不仅包括锅炉、汽机、电控、建筑还由金结公司等，焊接专业检查人员对各专业工地编制的涉及焊接的作业指导书必须进行认真审定，以确保作业指导书在工作中和报审监理无整改。

扬二扩建工程主厂房是采用全钢结构设计，江苏电力设计院

在设计主柱头时采用高强钢螺栓和开坡口焊接两者结合的形式，主柱头的腹部是用高强螺栓连接，而翼缘板是由焊接而成，翼缘板厚度达到60mm以上，且坡口在制造厂开好到现场，坡口的超宽，翼缘板的超厚都超过了我们公司原有的工艺评定，公司领导念工程所急，想工程而想，拿出多种方案经由专家多次论证，并专门为该项目做了工艺质量评定，使之能够满足工程的要求，也给我们今后的工程中遇到该项目添加了有力的依据。施工的专业工地按照工艺评定给定的方案和数据，制定了钢结构焊接工艺评定作业指导书，并得到建设单位和监理单位的认可同意，从而确保了主厂房钢结构工程得以顺利完成。

率为100%。#3锅炉于2006年5月30日进行水压试验43517只焊口无一泄漏，一次成功。这充分体现了一公司焊接人员对质量意识的重视，也充分体现了树立“质量在我心中，质量在我手中”的理念在每个焊接人员头脑中根深蒂固。省质量中心检查站的专家对我公司在扬二现场的焊接质量给予了充分肯定，并称扬二扩建工程#3锅炉焊接质量是全国同类型机组少有的。#3机受监焊口完成5327只，无损检测一次合格率99.20%，表面质量验收合格率100%。#3号汽机焊接质量验收72项。扬二现场焊接管理人员严格按照验评标准进行验收，并加强巡视力度，督促施工单位加强焊接质量自检，对发现的质量问题及时进行整改，在对电控、建筑、金结等单位的焊接质量检查中突出重点，并加强和监理单位、业主的协作，加强对烟囱钢内筒的制作和安装的焊接管理、对输煤栈桥的管理和验收，加强对金结制作的循环水管和烟、风、煤等加工件的验收和管理，加强对电控所焊接的#3机、炉重要的一次门前的仪表管的焊接管理和验收，重点验收电控铝母线焊接工作，通过协调和加强巡视力度从而确保了扬二现场所涉及的焊接工程始终处于受控状态。2006年10月28日江苏电建一公司承建的#3机组顺利通过了168小时试运行，现已投入商业运行。

松，为把扬二扩建工程建成精品工程、样板工程，铸就品牌，

向公司领导和扬二的业主上交一份满意的答卷。同时希望公司各级领导继续的给予我们焊接专业更大的关心和支持。

项目管理部金少武

2006年12月

## 焊接员工作总结篇二

首先，自觉加强政治理论学习。其次，在业务知识学习方面，我虚心向上级领导和车间工程技术人员请教，通过多看多问多听多想和多做，使自己的业务水平更上一个新台阶。为了不断提高自己的理论水平，积极参与车间生产工艺和技术革新制定和修改，利用业余时间学习铆焊工基本理论知识，让理论更好地为实践服务。

今年一年具体参与的工作主要有以下几个方面：

第一、受xx的影响，车间领导积极调整工作思路，把重点放在全长各车间的检修任务上，作为车间的骨干，带领班组成员完成了一系列的检修，抢修任务□xx公司xx套管和除尘管道的安装，炼铁炉前除尘管道和烧振动筛溜槽的改制一轧生产线轨道和盖板的更换，以及一炼钢混铁炉除尘罩体的制作和安装。在这些任务中，积极发挥自己的技术特长，为抢修工作的提前完成尽到了自己的一份力。

第二、加强对班组员工技术业务水平的培训。在生产中帮助新职工提高业务水平，让他们在生产的同时学到一定的技术和工作经验，针对个别职工特殊工件专门指导：例如焦化公司焦炉操作室需要制作一件x度弯头和一件圆锥体，我指导xx和xx完成了这两个工件的展开和放样。

第三、干好铆焊工，一要有责任心，二要有过硬的技术和丰富的工作经验。作为一名铆焊工助理技师，若不具备这样的

素质，所说的一切都只是一句空话，工作之中，仔细分析图纸工艺，确保制作出来的.工件合格，和同事多交流工作经验努力提高自己的业务水平。

第四、协助本班班长干好本班各项工作，保质保量的完成上级领导交办的各项任务。

密切配合，不断完善，在这一年期间，常常利用工作之余，配合车间工程技术人员制定外出检修抢修的施工方案。积极参与复杂构件的工艺定制。

1、自觉加强学习，向专业理论知识学习，向政治理论知识学习，向身边的同事学习，取长补短，逐步提高自己的理论水平和实际操作能力。

2、充分发挥自己的优势，不能只局限于自己技术的提高，还应组织好全班员工干好工作，同时还应担负起本班所有技术业务工作，望领导给予我这个舞台。

3、继续提高自身政治修养，强化为企业、为人民服务的意识，努力使自己成为一名更优秀的xx企业的员工。

## 焊接员工作总结篇三

培养学生的动手能力；把所学的电子电路理论知识通过具体电路的实际应用进一步理解，掌握，以达理论和实践有机融接，提升对电子电路较深的`认知，为后续的专业课程学习铺垫基础和能力。

电烙铁，平头螺丝刀，十字头螺丝刀、镊子、剪子。松香和锡，两节5号电池。等必备工具edt-2901型收音机套件一套。

收音机产生于20世纪初,作为无线电广播的接受设备分重要的课题。其发展主要经历了矿石收音机、电子管收音机、晶体

管收音、集成电路收音机、数字收音机和网络收音机等几个阶段。

在这个过程中,无论是收音机的技术还是收音机的造型都发生了相当大的变化,不同过程中不同时期的收音机具有其特定时代的特征,研究收音机造型的发展化,研究收音机造型的发展,对于今后的收音机造型设计乃至其它电子产品的造型设计具有重要的指导意义。

什么是调幅?什么是调频?

使载波振幅按照调制信号改变的调制方式叫调幅am[]经过调幅的电波叫调幅波。它保持着高频载波的频率特性,但包络线的形状则和信号波形相似。调幅波的振幅大小,由调制信号的强度决定。调幅波用英文字母am表示。

使载波频率按照调制信号改变的调制方式叫调频fm[]已调波频率变化的大小由调制信号的大小决定,变化的周期由调制信号的频率决定。已调波的振幅保持不变。调频波的波形,就像是個被压缩得不均匀的弹簧,调频波用英文字母fm表示。

目前,调幅制无线电广播分做长波、中波和短波三个大波段,分别由相应波段的无线电波传送信号。

我国只有中波和短波两个大波段的无线电广播。中波广播使用的频段大致为550khz-1600khz[]主要靠地波传播,也伴有部分天波;短波广播使用的频段约为2mhz-24mhz[]主要靠天波传播,近距离内伴有地波。

在焊接前要进行烙铁的处理,处理电烙铁的目的是保护电烙铁,能够让电烙铁使用更长的时间。

具体的方法如下

首先用剪刀烙铁经常使用的部分刮去一部分，目的是去除表面上度的那层锌，如果不经过这种方法处理的话到时候，会在烙铁尖上面黑色一层氧化物，使用时间长的话那个地方不会化锡，那这样的烙铁对我们来说也就没有太大的用处了。

其次，把烙铁插上电，把烙铁烧热，但是在烙铁完全烧热之前把烙铁放在松香中，直到烙铁把松香烧的沸腾起来，然后把烙铁拿起来，最好上面还带些松香，辨别烙铁上面是否带松香的方法是烙铁拿起来的时候上面还冒着些烟。

最后是在烙铁上面刮去的部分上镀上锡，这样处理的话那么烙铁就好用多了。

色环电阻器中，根据色环的环数多少，又分为四色环表示法和五色环表示法。

四色环表示标称阻值和允许偏差，其中，前三条色环表示此电阻的标称阻值，最后一条表示它的偏差。

五色环表示法，精密电阻器是用五条色环表示标称阻值和允许偏差，通常五色环电阻识别方法与四色环电阻一样，只是比四色环电阻器多一位有效数字。

颜色棕红橙黄绿蓝紫灰白黑数字1234567890

在五环中如果第四环为金色的话在第三位前面加一个小数点，如果是银色的话在第二位前面加一个小数点。如果第四环不是金的和银色的，而是棕、红、橙、黄、绿、蓝、紫、灰、白、黑的话就是相对应在三个有效数字后面加几个零。

1. 用于无线广播的无线电频率是非常众多的，一个频率对应一个电台的一套广播节目，而一台收音机一次也只能收听一个频率的广播节目。这就提出了一个最基本的要求：收音机应能有选择性地接收无线电波的能力。事实上，收音机首先

靠其本身配的天线将各种频率的无线电波接收进来，然后通过一个具有选择功能的电路来择取听众所需收听的电台频率，此时自然就要将其它频率的无线电波滤掉。这一选择过程就是我们常说的选台，书名应称之为调谐。

2. 在接收到我们所需收听的电台高频电波后，下一步就是把“搭载”在电波上的声音信息取下来，前面我们已说过，这个“搭载”过程叫调制，那么现在把声音信号取下来则称为解调。解调是通过特别设计的电子线路来完成的。调制的方式有调幅和调频两种，相对应的，解调的方式或采用的电子线路也是不相同的。需要说明的是，从天线上直接接收到的无线电信号是非常微弱的，在通过调谐电路后还需经过放大电路放大到一定幅度才能送往解调电路。

3. 从无线电波上解调出来的声音信息此时还是一种幅度很低的电信号，我们人耳是听不到的，还需用功率放大电路将其放大，再通过喇叭或耳机才能还原成我们真正能听到的声音。

4. 按照电路图焊接、调试、组装收音机。

焊件表面处理：手工烙铁焊接中遇到的焊件往往都需要进行表面清理工作，去除焊接面上的锈迹、油污、灰尘等影响焊接质量的杂质。手工操作中常用机械刮磨和酒精、丙酮来擦洗等简单易行的方法。预焊：将要锡焊的元件引线的焊接部位预先用焊锡湿润，是不可缺少的操作。

合适的焊接剂应该是松香水仅能浸湿的将要形成的焊点，不要让松香水透过印刷版流到元件面或插孔里。使用松香焊锡时不需要再涂焊剂。

通过这次焊接收音机的实习，知道了收音机的基本原理，收音机的发展过程及以后收音机的发展方向。

焊接收音机时遇到了很多的问题，不仅仅是我，很多的同学都遇到了不同的问题，例如：扬声器不响，显示屏没有显示，

扬声器声音大小不可以调节，显示屏不能够调节，显示屏频率变化范围很大，调节四联电容没有反应，显示屏小数点位数不对等一系列的问题，这些问题可把我们给难倒了。

而我的问题是显示屏上面的显示不稳定，最后找到原因是有一根导线是虚焊了才导致了这种结果，于其他的就没有了，按照说明书上面的调很快调节出来了。

虽然焊接收音机实习才是短短的几天但是收获很大。

## 焊接员工作总结篇四

您好！

感谢你在百忙之中阅读我的求职信。

我是内蒙古机电职业技术学院的应届毕业生。大学三年是我不断进取、逐步完善自己的三年。在这段时间里，我努力学习专业知识，目前能熟练掌握焊接方法理论知识，并通过焊接中级技工考试。同时也掌握各种焊接技术及各种焊接工艺编制，能够熟练操作焊条电弧焊及co2焊。

在掌握本专业的专业知识的同时，我也很努力在学习计算机和英语。目前获得计算机二级vf证书，能熟练操作microsoft office办公软件。并具有一定的数据库编程基础。获得英语应用能力a级证书，具有良好的听、说、读、写、译能力。

在校期间，也一直坚持积极参加社会各行业实践和各类志愿者活动，培养自己的适应能力，沟通协调能力。刚踏出校门的我谈不上十分的成熟和足够的经验，但我做事认真负责，诚实守信、吃苦耐劳，积极上进，学习能力强，有良好的工作态度，有较好的时间观念和责任心。具有良好的团队意识，具有一定的专业知识。希望能为贵公司一起成长，贡献自己的一份力量。

请各位领导给我一个机会，我会用行动来证明自己。

感谢您在百忙之中抽暇审批这份资料。盼能得到您的回音！  
最后，衷心祝愿贵公司事业发达、蒸蒸日上。

此致

敬礼

## 焊接员工作总结篇五

图木舒克前海热电厂为燃煤发电厂，采用热电联产方式，电厂建成后主要为图木舒克市提供工业热源以及民用采暖热源，同时可为农三师工农业发展提供电力支持。本期装机容量 $2\times 50\text{mw}$ 由新疆电力设计院总承包，是我项目部在南疆市场继阿拉尔电厂建成之后承建的又一火力发电机组的主体安装工程。

农三师图木舒克市 $2\times 50\text{mw}$ 热电联产工程，坐落于塔克拉玛干沙漠西缘，属温带极干旱地区，沙尘天气繁多，缺水环境严重。另外，电厂设计偏于紧凑，设备、管道空间狭小，况且厂家设备不能及时到货，设备焊接缺陷较多，给我们焊接以及其它各专业施工带来了巨大挑战。但我们图木舒克项目部的领导和广大员工们大力发扬新疆电建的铁军精神，迎难而上，克服了一个又一个的艰难险阻。

考核，考核时由相关部门和监理全程旁站监督，模拟练习的焊口须经表面检查合格并经无损检验合格后方可进入现场。日常施工中，焊接管理人员深入现场，对于发现的问题及时进行协调并提出整改意见，防止类似问题再次发生。

1号机组点火试运期间，由于运行人员误操作造成8米层主给水操作平台主给水电动门后电动调节阀执行机构连接轴扭断，致使阀门无法使用，给后续运行工作造成巨大障碍，而停炉

等待替换设备到厂势必会给本次试运带来巨大的人力、物力和时间的浪费，我项目部领导和新疆电力设计院有关专家经过协商之后采取用相近材质和规格的螺母套在连接轴端口处进行搭接焊接。由于阀门为原装进口阀门，价值昂贵，短时间内没有替代品，而直接进行焊接所产生的余热难免会对电动头内部元件和阀体里面的橡胶密封垫造成永久性破坏。为此，在综合工地的全力配合下，我焊接工地派出技术精良、经验丰富的焊工，将连接轴和螺母点固之后，在待焊口两侧约120mm处各绑扎一个湿布团，边焊接边对两侧布团进行凉水润湿降温，以防止热量扩散到电动头或者阀体上，当时机组正在运行，给水压力11.77 mpa，温度达到215℃，虽然已经保温但是仍然觉得酷热难耐，我们采取一些简易的措施克服了这一困难，保证了此次试运避免因停炉而造成的损失，为更换新的设备争取了宝贵时间，最终对项目部交给的任务向业主交出了满意的答卷。通过此次小小的抢修作业，使我们又积累了一项焊接施工过程中的小技巧，为以后的工程作业提供了很好的依据。

合性管理材料；金属试验检测报告和射线探伤底片；热处理记录及记录图；所有分项的焊接记录图及验评记录等。整个工程始末，我焊接专业没有出现任何重大质量问题，没有出现任何安全事故。

现在，工程已经结束，我项目部对焊接人员也采取了相应的安置措施。在农三师图木舒克市2×50mw热电联产工程中，我们焊接专业取得的成绩跟领导的关心和支持是分不开的，在下一个工程的建设中我焊接专业将再接再厉，大力发扬不怕苦不怕累的胡杨精神，狠抓质量促精品，竭诚服务铸品牌。同时希望公司各级领导继续给予我们项目部和焊接专业更大的关心和支持。

图木舒克项目部焊接专业

2011年04月20日

## 焊接员工作总结篇六

- 1、完善车间的各项规章制度，用制度规范职工的行为。
- 2、抓好以劳动纪律为首的五项纪律。
- 3、加强内部各项工作的检查、监督和考核。
- 4、奖惩分明、加大力度，进一步发挥骨干作用和调动全体职工的积极性。
- 5、开展切实可行的形势任务教育。
- 6、加强职工的技能培训。
- 7、了解职工思想动态，制定深入细致的解决职工思想问题的方法。
- 8、搞好干群关系，在车间创造一个职工团结一心，有集体荣誉感，有责任心和紧迫感，有良好工作作风，又轻松活波的和谐氛围。完善车间的管理制度与考核方法，使其更具有针对性和可操作性。
- 9、合理搭配人员分配工作，取长补短，充分发挥每一个人的优点。

当然，在过去的一年里，我的工作也存在着许多问题。

例如3月份上海易普森接线端子，该份合同是我们质量观念不强，从而导致返工；由于原材料的质量不稳定，导致部分加热芯需要进行现场补做。

再者，因为经验的问题，在制作计划的过程中忽略了很多因素。如原材料、内协的交期是否准确，还有基层管理干部对

《生产日计划》的执行力度，都忽略了临督，导致生产计划无法执行，订单的交期延迟。

## 焊接员工作总结篇七

作为一名新员工，工作总结还过于遥远，因为我对工作上的许多问题还是知之甚少。但经\_\_的指点，结合初加工的生产流程，还是对不一样的产品工艺有了实践上的认识。特别是因为车间内长时光的加工，也大体上了解生产线上易出现的问题。

但对于产品有质量上影响的外来因素还是很不清楚。

学习工作的这段时光，我了解到对于初加工主要针对的是控制杂质和掌握半成品的规格，后者工艺上有明确的规定。除了发酵室内的温、湿度与时光可因实际状况而有所改变外，其它基本上是要一步步按照工艺完成。特别是对重量与大小的要求，但针对前者，加工过程所需的器具与设备中有杂质能混入产品；因清理不当而混入的也不无所在；甚至于员工身上的穿戴上也会有混入的可能，等等。感觉上种类甚多，但实际上要寻找观察时却是找不到一点儿头绪，仅有对毛发的控制，那是显而易见的，除此之外，我也仅仅了解落地产品的处理了。

对于整个工序还有部分问题，我了解它的存在，但却不理解。如：车间对于各种产品在包制过程中务必分清批次，而这项工作的好处是什么发现异常问题后，要将有可能受到质量影响的产品单独存放，但怎样的算是有可能接触如何单独存放存放到什么地方工序出现怎样的问题就应停止生产，改变到什么程度能够继续在停产过程中，之前加工的产品怎样处理等等。还有很多更细小的，不明白该怎样实施。

还有一部分是我感觉存在，需要我去学习，但我并不明确它指的是什么只是在开会时，会听到一些前所未闻的工作用语。

由于工作时光较短，对于各方面的了解都过于肤浅，过多的疑惑让我感觉在工作上有头无尾，有尾无身，渴望能在年前学出点门路，我会抓紧时光，加倍努力，以最快的速度消化吸收。

作为一名年纪偏小的新员工，我会虚心向大家学习，在20xx年结束之前，有个阶段性的提高，以便做好20xx年的工作，尽快争取与大家同步，做一名合格的品质管理人员。

## 焊接员工作总结篇八

透过实训中心老师的课堂讲解与企业化标准的培训，使我加深了对自我专业的认识。从而确定自我以后的努力方向。要想在短暂的实训时间内，尽可能多的学到东西，就需要我们跟老师或同学进行很好的沟通，加深彼此的了解。只有我们跟老师多沟通，让老师更了解我们，才能跟真切的对我们进行培训工作。由此，班级的文化“共享”就在生活中慢慢构成了。

“纸上得来终觉浅，绝知此事要躬行！”在这短短的时间里，让我深深的感觉到自我在实际应用中所学专业知识的匮乏。让我真真领悟到“学无止境”这句话的涵义。而老师在专业认识周中所讲的，都是课本上没有而对我们又十分实用的东西，这又给我们的实训增加了浓墨淡采的光辉。我懂得了实际生活中，专业知识是怎样应用与实践的。在这些过程中，我不仅仅明白了职业生涯所需具备的专业知识，而且让我深深体会到一个团队中各成员合作的重要性，要善于团队合作，善于利用别人的智慧，这才是大智慧。靠单一的力量是很难完成一个大项目的，在进行团队合作的时候，还要耐心听取每个成员的意见，使我们的组合到达更加完美。

这次实训带给我太多的感触，它让我明白工作上的辛苦，事业途中的艰辛。让我明白了实际的工作并不像在学校学习那样简单。

人非生而知之，虽然我此刻的知识结构还很差，但是我明白要学的知识，一靠努力学习，二靠潜心实践。没有实践，学习就是无源之水，无本之木。这次实训让我在一瞬间长大：我们不可能永远呆在象牙塔中，过着一种无忧无虑的生活，我们总是要走上社会的，而社会，就是要靠我们这些年轻的一代来推动。这就是我们不远千里来实训的心得和感受，而不久后的我，面临是就业压力，还是继续深造，我想我都就应好好经营自我的时间，充实、完善自我，不要让自我的人生留下任何空白！

实训中除了学到不少专业知识，也了解一些社会的现实性，包括人际交往，沟通方式及相关礼节方面的资料，对于团队开发来说，团结一致使我深有体会。团队的合作注重沟通和信任，不能不屑于做小事，永远都要持续亲和诚信，把专业理论运用到具体实践中，不仅仅加深我对理论的掌握和运用，还让我拥有了一次又一次难忘的开发经理，这是也是实训最大的收获。

此刻我对“一个人最大的财富是他的人生经历和关系网络”这句话十分的有感情，因为它确实帮了我们不少。除此课本上的知识毕竟有限。透过实训，我班同学都有这样一个感觉，课本上的理论知识与实际工作有很大差距，只有知识是远远不够的，专业技能急需提高。

从最初的笨手笨脚，到此刻能够熟练的按照流程开发软件，这都与我班每个人的努力是分不开的。十个月的实训，教会了我们很多东西，同时也锻炼了大家踏实、稳重的潜力，每个人都很珍惜这来之不易的实训机会。

在实际工作中经常会和不一样的人打交道，然而他们的态度是不可恭维的，你会感觉到他的不耐烦以及他的高傲，所以这就需要学会沟通的方式及说话技巧，学会灵活应对。透过这十个月的实训，我班同学都收获颇丰，总体来说对这次实训还是很满意的。尽管实训很累，每一天早出晚归。但真的

很感谢学校能够带给我们这样好的实训机会，以及东软给予我们的实训平台。我们深刻的了解到，只有经历过，才明白其中的滋味。对于我而言，喜欢体验生活，能够说透过这次实训，真真切切的让我了解了什么是软件开发，什么是软件工程，让我对于软件最初的观点也有了本质性的改变!程序员不仅仅是一份职业，更是一份细心+一份耐心+一份责任心=人生价值的诠释。即将走向工作岗位的我们更要不断加强自我的专业技能，社会不会要一个一无是处的人，所以我们要更多更快的从一个学校人向社会人转变。为此我们将会在今后的日子里继续努力，不断激励经验，不断磨砺自我，早日走向工作岗位。

## 焊接员工作总结篇九

### 一、自觉加强理论学习，努力提高个人素质。

没有正确的\*方向，就不会有积极向上的指导思想。为了不断提高自己的\*思想素质，这几年来我一直非常关心国家大事，关注国内外形势，结合形势变化对企业的影响进行分析，并把这种思想付诸实际行动到生产过程中去，保\*自己在思想和行动上始终与党和企业保持一致。同时，也把这种思想带入工作和学习中，不断追求自身进步。有人说：一个人要成才，必须得先做人，此话有理。特别是干我们这项技术\*很强的工作的，看事要用心、做事要专心、学习要虚心。容不得有半点马虎和出错。所有首先工作态度要端正，要有良好地职业素养，对工作要认真负责，服从领导安排，虚心听取别人的指点和建议，要团结同事、礼貌待人，服务热情。

### 二、船舶装配工的重要作用

在现代造船工业中，工人岗位多种多样，但当着不同的作用服务着船舶生产，船舶装配工是钢铁的裁缝、船舶的造型师，是从事一线生产的工人，每天与钢铁打交道，每次工作前都要认真的识别图纸才能确认零件或者构件的实际安装位置。

一块零件从下料后就直接到了装配工那里，他们将之组成更大的零件或者组合成构件，接着让另外的装配工组合成分段和总段。钢材在他们手上实现船舶设计人的结构和造型。正是每一位船厂装配工的接力工作和不懈努力，一艘艘船舶才能够下水远航。

从保障船舶结构安全来说，装配工塑造船舶的形状和内部结构，若有一个地方装错就会为日后的商业运营留下隐患甚至出现安全问题，所以船舶的安全取决于结构安全而结构的正确与否就直接把握在装配工人手中。

各个分段按照编号安装在一起。从而成为一条巍峨的钢铁巨人每个工序都有装配工人的身影和努力。

从保障船企业质量来说，装配工就是船厂的第一道质量把关人。装配好了的船舶将由检验机构检验，而在现在船舶市场中，时间就是金钱，到了交船时间，却因为结构装配出错要延期交船，就会影响工期，推迟交船，从而严重违约，更要根据合同缴纳给船东大批的违约金。

甚至船东检验没有通过，船东根据合同直接弃船，那船厂的损失会更大，整条船的成本就由自己承担了，接着就是银行催款，甚者企业破产倒闭。所以装配工有事船厂的间接财产负责人，是船厂不可缺少的重要力量。

### 三、端正工作态度，起好带头作用

自从进入新世纪造船厂工作开始，我就从事了船舶装配工的事务，包括班组的安全和质量的监督巡查。正是我深知船舶装配工作在建设期间的重要\*，特别是含有大部分隐形的基础设施与工程，要随时监督检查，发现问题就必须解决问题，决不能草草了事，否则后患无穷且再无法根除。作为我是一位居装班班长和一名船舶装配高级工，身上的责任和重担我义不容辞。因此，在平时的工作中，我不仅要求自己班组成

员在工作时，要认真仔细，做到一丝不苟，而且自己还深知打铁还须自身硬的道理。我对我自己做出了这样一些严格要求：一要在遇到脏累苦险的工作时抢在工人前头干，而且要比工人干的多、下得力；二要在遇到技术\*难题是挺身而出，尽自己最大的努力攻克技术难关；我始终坚持以尽我最大努力做好每件事，以公司利益为重。三是我要求自己能勇于承担责任；我认为既然自己是一名班组长，那么在业务水平等诸多方面就要比一般工人要强一些。在公司分配任务时，在一般工人完成起来比较困难的任务时，自己要主动踊跃承担，更不能与工人推诿扯皮，要做出师者风范，勇挑重担。平时我不仅是这样要求自己的，在实践中，我也是按这些要求去做的。所以我的这些表现也深深受到了公司领导和职工的一致好评，发挥了我作为一名班组长应有的作用，树立了一名船舶装配高级工应有的良好形象。

#### 四、加强业务学习，提高技术水平

作为一名船舶装配工，必须具备很多\*知识和技能，其中焊接和切割是必须掌握的技能，也是经常使用的技能。例如余料的切割，马板的焊接板材的定位点焊等都是日常工作需要用到电焊和切割的地方。

另外，实际生产还要用到的技能归纳如下：

1. 水火弯板工艺

2. 识图能力

能够看懂结构图纸图纸是装配工的指导\*文件，读不懂图纸，便无法进行装配，识图能力是一个基本技能，当然这个技能可以在实践的过程中逐渐加深，甚至有些老师傅做的时间长了就很少看图了因为图纸也是根据规范绘制的，这个规范在老师傅们的工作中日积月累，就形成了个人的经验。

### 3. 判断是否垂直和水平的能力

### 4. 使用割炬的能力

要求能切割直线，圆弧等几何图形，其切割质量直接影响装配精度。一般来说要切割截面光滑，割缝笔直并且垂直于板材平会用到直线切割。

另外注意，在做构件的修改时(如切割马板、吊耳)应该做留根处理割下来后，再用切割火焰铣尽残留在板上的根部和焊瘤，最后由打磨工磨平，此作法是为了不伤害船体结构本身。

主要是点焊，技术难度不高，但是要求引弧尽量在废板上进行不要在船板上划刮和点触，原则上要不伤害板材。

大家都知道，现在是信息社会，知识更新很快，稍有怠慢就会被社会淘汰，在科学技术不断发展迅猛的今天，我深刻理解一句话：长到老，学到老。这句话是我的座右铭。，一不学，就被落后。船舶装配的职业要求促使我们要不断的充电，在这一块，没有谁能百分百的什么都精通完了，它是不断地在开发在更新，就和电脑软件一样，天天在更新，时时在发展。说不定你昨天还认识它，过两天它就变了样了，就有更先进的东东装进去了。所以我平时只要有时间就多看看\*书籍。看书不仅拓宽了我的知识面，还在很大程度上提高了我的技术水平，也使我对更高层次的理论及技术知识的学习产生了浓厚的兴趣。

## 五、强烈的安全意识和主人翁意识

(3) 三不让别人伤害自己，知道别人在施工且存在安全隐患，应提醒他改正错误的方式。

(4) 四不让别人伤害别人，比如有危险可能要发生，或者存在安全隐患，应告知他人，并对施害的当前行为进行阻止，

以防其伤害到别人。

正是这些安全措施的保障，使我们工人在生产中离危险和伤害远了很多，离幸福近了许多。

作为生产一线的质量把关者的装配工，每日要与图纸为伴，细密的图纸就需要细致的识图读懂了图纸，才是安装正确的保障。并且安装完毕后对其的自我检查是对工作负责态度的体现，亦是对企业负责任的体现，只有将这种责任心寄托在每块板材的安装过程中，才能铸造出精品工程，才能锻炼出优秀企业员工和伟大的企业。

## 六、实践反思与社会服务

通过这几年的工作实践，我感觉收获很大，对于书本上的知识，完全应用到了分段的建造过程中，重新认识了理论知识的重要\*，并对现代造船的流程有了进一步的了解。在平时的的工作中，我经常与其他职工进行技术探讨与交流，把自己所学到的知识与大家共享，并从别人身上学习自己所不了解的知识，实现共同进步。我充分地把理论与实践相结合，不断地积累经验，不断地钻研新业务，才使得我的技能水平达到了熟练精湛、运用自如地步。

综上所述，我为我作为一名船舶装配工而骄傲，但是我深知学习是无止境的，我仍然还要不断地加强自身学习，不断地取长补短，只有在技术上更上一层楼，取得船舶装配技师的资格才能更好的适应工作岗位对于技术的需要，更好的服务于船厂，也只有这样才能够跟上时代的步伐稳步前进，也才能够更好地服务于企业、服务于社会。

## 篇二：2018年公司装配工个人工作总结

时光如梭，我在xx全自动包装公司工作已有两年时间了。一路走来，步履匆匆，不觉间又一年业已悄然向我们挥手作别。

回首一年来，工作中的得失，心中感慨不已。实际工作中，我由过去的生疏到现在的熟练\*作，由当初对岗位工作的无聊，到现在的爱岗敬业，虽没有轰轰烈烈的战果，但也算经历了一段不平凡的磨练。非常感谢公司给我这个展示自我的平台，使我在工作中不断地学习，不断地进步，慢慢地提升自身的素质与能力。

自工作以来，我能吃苦耐劳、认真负责地在领导的指导下，逐渐加强对装配工作重要\*的理解。不管遇到什么问题，我都能耐心地研究，随时总结经验，随时反省\*作过程，绝对不允许自己粗心马虎，让别人以为自己是一个自以为是的人。装配这个工种，要求我们精益求精，对自己不严格，就是对工作不负责、对公司不负责。工作在不同的时间段有不同的侧重点，这是必然的，也是必需的。我不但要了解而且要积极地配合。我要把我的技术运用到工作上，把我的能力以团队的形式发挥出来，不搞个人的表现主义，这样既损害公司利益，也有损自己形象。为了工作的顺利进行，我们的分工明确了，不仅意味着埋头苦干，也更加要求我们互相帮助，相互协调。公司需要有干劲的人，但一个人的力量永远是不够的。只要有能力，不但要发挥自己的特长，还要知道别人的特长，用行动\*自己，用绩效征服大家。

俗话说：活到老，学到老。本人一直在各方面严格要求自己，努力地提高自身素质，以便使自己更快地适应社会发展的形势。通过每天的实际\*作，不断地剖析自己，正视自己，提高自身业务水平，确信能保质保量地完成公司规定的工作任务。

随着公司各项规章制度的完善和执行，可以预想到今后的工作将更加繁重，品质要求也会更加地提高，所以今后工作努力的方向，需要我们掌握的技能也更高更广。为此，我将更加勤奋地工作，刻苦学习，努力提高文化素质和各种工作技能，为公司做出更多的贡献，对此我向领导做如下工作总结。

一、严于律己，自觉加强锻炼，工作积极主动，勤奋努力，不畏艰难，尽职尽责，在平凡的工作岗位上作出力所能及的贡献。

二、强化实践与理论相结合，不断学习\*理论知识，不断提高自身综合素质，在工作中，坚持一边工作，一边学习，一边总结经验。

三、努力工作，按时完成工作任务。在过去一年里，我始终严格要求自己，勤奋努力，时刻牢记公司制度，全心全意以为公司创造效益为宗旨，努力实现公司各项目标。在自己平凡的工作岗位上，力求做好本职工作。

四、在出勤方面，不迟到，不早退，做到有责任心，工作态度端正，积极认真。

总之，一年来我取得了一定的成绩,但与上级的要求相比,仍存在一定的差距,我将在今后的工作中不断努力，勇于进取！