

2023年工厂的年度工作总结报告 化工厂 年度工作总结(大全18篇)

总结卫生工作可以为我们提供一个进行自我反思和成长的机会。以下是小编为大家准备的一些部门工作总结范文，供大家参考和学习。

工厂的年度工作总结报告篇一

一元复始，万象更新。在新年新景新气象的祥和气氛中，我乙炔工段的各项工作也在有条不紊地进行着，并节节攀升。

一、元月份工作重点。

(一)积极地配合公司与分厂开展了安全生产月的各项工作。本月我工段的一个工作重点就是全面细致地开展了本月安全生产活动，内容如下：

1、以工段牵头，各班组配合，在各岗位之间进行了反习惯性违章排查活动。以各岗位自查、岗位与岗位之间互查的形式，结合自身的岗位特点与平时的操作，找出反习惯性违章的要素，工段上进行了统一的汇总，一边上报分厂，一边组织相关人员进行整改，现已告一段落。

2、联系电气对我工段的所有照明及线路粗细破皮带的跑偏开关与急停开关进行了地毯式排查。共更换各类灯泡15个、钠灯整流器4个、急停开关1个，消除电气类缺陷7处，为安全生产提供了有力保障。

3、积极地消除设备缺陷，努力保证并提高设备完好率。

本月份我工段先后维护保养并更换了南北粗破机的肘板与槽型铁，粘补钢仓顶可逆皮带3次；更换袋式除尘器m1108

用fu213轴承一盘，更换水环压缩机用nu222轴承1盘；检修发生器活门5次，更换4个胶砣，清理了3#4#发生器的渣浆分离器，清理发生器的远传液位7次；检修了管道泵p1403b、废次钠泵p1305b、电厂废水泵p1230b等比较重要的设备。在设备管理上，我工段不等不靠，积极主动排查隐患，并提供我们的建议，为设备尽快修复提供了有力地帮助。

(二)严格执行了公司的各项安全规程，加强了工段一级的安全管理。

本月份我们借着安全生产月的强劲东风，严格执行种类安全规程。在员工中树立“时时刻刻讲安全，分分秒秒要安全”的思想意识，“思想不麻痹，行动不冒险，操作有章法，安全有保障”的100%的可靠性安全操作。本月份共办理操作票证13篇。并保证每次动火，票证齐全、监护到位、安全措施周全。在周一的安全活动时，认真学习、广泛讨论、仔细总结，使的人人有收获。开展了新的事故演练模式2次，就是提前不告知，没有演练方案，用埋雷的形式，让员工去巡检发现事故，然后展开应急救援演练，取的非常好的效果。

(三)员工培训工作常抓不懈。

本月份我工段有针对性地组织工段员工利用最后一个白班的时间，学习工段上的一些事故案例，事故预想的一些根本原因、预防措施与操作要领。进行讲解与讨论相结合的培训，并对新上岗与转岗人员进行授课与现场提问，笔答与问答等形式的考核，有利于工段员工整体素质的提高。

(四)对我工段的各类台帐与文件进行了规范化管理。

自从去年我工段的文件管理与传阅得到公司的表扬与奖励之后，我工段再接再厉。本月份更加细致地对种类台帐与文件进行了规范化管理。如各类安全台帐、培训记录台帐、防护用品台帐、劳保发放台帐、消防器材台帐、公司金泰字号文

件□no.2009-x类文件、金泰简报、分厂通报文件等进行了细致科学的归类与存档。并且我工段出的文字性通知与补充规定也纳入“乙炔no.2009-x”的规范化管理。切实有效地把工段一级的管理纳入一个有序化、规范化的基层组织机构的职责来展开工作。

(五)积极推行现场清洁文明生产，并作为一种长效机制去贯彻执行。

在生产平稳正常的情况下，我工段极力组织做好现场文明生产工作。并且把每周三做为工段一级的综合大检查，而主要的就是查现场与设备卫生等。有力地督促和鞭策员工搞好生产的同时也要搞好现场与设备卫生工作。两手都要抓，两手都要硬。就前几天针对我工段地沟偶尔有水溢出的现象，工段组织人员对地沟进行了一次较大规模的除垢清理与掏渣工作，现已初见成效。

二、元月份工作不足。

我们始终坚持着实事求是的原则，向领导汇报我们的工作，虽然有成绩，但也有不足。

1、氯气管道结晶堵塞，导致降量两小时。

虽然每年冬季氯气管道都有结晶现象，但是都没有引起一级的足够重视，更没有防范措施与应急预案。这是工段一级应该反省的地方，也是本月份一大工作失误与不足。

2、对管架桥的蒸汽凝水挂冰认识不够。

虽然工段一级管理人员对管架桥上的蒸汽凝水挂冰有知晓，但可谓是熟视无睹，无动于衷，并未有足够的认识。只想水是干净的，清理起来有难度，便未曾下手，直至领导提出才有所动作。可见工段一级人员的环保意识还有待提高，公众

意识也有待加强。

工厂的年度工作总结报告篇二

这一年来的工作我也是做的比较认真的，这对我个人工作能力也是一个很不错的提高，这段时间我也是做出了很多的调整，来到xx这里让我感觉非常的充实，现在回想起来我觉得这也是我应该要去做好的，作为一名xx的员工，我也应该要主动的去维持好状态，对于这一年来的工作我也应该要去总结一番：

首先，生产工作是主要的，在这方面是非常关键的，每天都应该达到产量，对此我也是感觉非常有意义的，现阶段的工作当中，我非常相信这是应该要去维持下去的，回首这一年来的产量还是有一定的进步，我们车间完成了整个一年的产量，这给我的感觉也是非常到位的，在这个过程中这也是应该要去做好准备的，一年来的工作我也是做出了很多的准备，在这个过程中，还是应该主动一点去落实好的，年终之际我应该要对自己更加有信心一点，在这个过程中我也是接触到了很多，完成了年初制定的目标，这一点是非常有意义的，现在我也是思考了很多，我相信这是我应该坚持去做好的，在产量要求方面，一定严格的执行车间的规定，每天按时的完成好产量，这是非常重要的，在这一点上面应该要做的更好一点，我现在回想起来还是非常充实的。

也经过过去的一年工作，我有了很多的进步，这让我感觉很有意义，既然是在xx这里工作，就应该要有足够好的心态去做好，我也时刻在准备着，现在回想起来这我也是有了很大的提高，工作是一件非常有意义事情，踏实处理好自己的每一件事情，这就是交待，这就是对自己负责，我现在回想起来的时候，也经常感觉到很是充实，所以我愿意让自己去接触这些有意义的东西，让自己持续发挥一个好的状态，现在回想起来，还是特别有意义的，一年来的工作我还是觉得

很有意义，只有坚持去做好这些才能够得到进步，让自己各方面得到升华，在这个过程中，还是有所提高的。

当然一年来我也有一些不足之处，我知道这一点上面，应该要去落实好的，我会改正自己的不足之处，接触到的更多的东西，我在工作当中还是会出现一些没有耐心的情况，我一定会好好的反省自己，把工作当中出现的问题好好的改正，把这件事情做的更好，新的一年也会做出更好的成绩来。

工厂的年度工作总结报告篇三

(一)安全环保工作总体上向前推进。

乙炔工段虽然出了不少的事情，但是回过头来看，总体上安全环保工作还是向前推进的，也是有成绩的。

1、各项检修前的安全防护措施落实比较到位。

无论是4月份的大修，还是10月份的中修，我工段都能按照公司的各项安全规程严格办事，切实做好检修前的安全防护工作，尤其是现场动火项目，能够做到置换不留死角；隔离切实有效；监护认真负责；措施科学得当；操作正确规范。如后来对渣浆分离器的清理，完全是细致入微，监测到位，确保本质上的安全。

2、关键点的维护与巡检较及时，为安全保驾护航。

之前因我工段渣浆输送泵的泄漏等故障造成的停车时有发生，而后来在工段与专工们齐心协力的努力下，采取了一系列的措施，使许多薄弱环节与关键点不再薄弱，为安全生产与环保工作保驾护航。对我工段渣浆输送管线的巡检，为发现隐患，确保安全与环保做出了很大的贡献。

3、电石卸车与料仓管理一丝不苟。

是一个多雨多雪的年份，这给我们电石卸车与料仓管理带来一定的压力，尽管如此，我工段高度重视，在分厂领导的指导下，遇雨雪天气，保证电石库有一个工段长在现场监护，对来车认真细致地检查，把遇湿的电石分捡出来另行处理，确保电石堆的安全。对各电石料仓的取样分析缩短到每小时一次，加强与调度的联系，适时地开大氮气流量。对各皮带栈桥的巡检也是一丝不苟，发现有漏雨现象及时做临时处理，确保皮带电石的干燥。通过类似的一些措施，保证了电石原料这一块的安全。

4、逐步完善了安全与环保的各类台帐。

随着公司精细化管理的步伐，对各类记录与台帐的要求与管理更为严格与正规，这就要求我们一线管理水平也要随之跟上来。我工段在分厂的指导下，对各类安全与环保台帐进行了更深一步地规范与建立，如《日常安全隐患的排查》、《应急演练的记录》、《特种设备的日常维护记录》等，都按公司的要求做了相对应的调整与统一，为日常安全工作提供了一个更好的依据。

5、事故预想、周一安全活动、应急演练活动等工作都有提高。

关于安全工作、或者涉及到日常安全例行工作的每一项任务，我工段都能够保质保量的完成。《事故预想》认真细致，题目有问有答有评，并具有针对性、实用性，尤其是具有争议性的问题，大家讨论热烈，在专工的指导下，最终有一个统一的认识，达到了预想的目的。周一安全活动形式多样，大家各抒几见，仁者见仁，智者见智，能够结合自己的岗位谈出自己的感想，气氛良好，发言积极，讨论热烈，效果比较好。应急演练活动我工段更具有特色，用调度埋雷的形式，把题目写到原来设想的故事点上，让大家去巡检，具有开创性地进步，同时也得到安全部领导的认可。

6、安全生产月活动、春安安全检查、秋安安全检查、隐患排

查等活动组织有序，成果明显。

在每年的公司组织的安全生产月等活动中，我工段都能积极配合，全力以赴，努力干好每一件事情。尤其是春秋两季的安全大检查工作中，我工段都能够按公司的要求开展好各项工作，从思想上高度重视，查隐患、治隐患，确保安全、平稳、高效生产。

(二)经济活动分析与节能降耗工作成果显著。

1、把节能降耗与修旧利废工作发扬广大。

在本年度，我工段在节能降耗与修旧利废方面可以说是成绩显著。工段组织清洗了旧除尘布袋500多条；自行修理dn100的闸阀6个；清理水洗塔旧填料9立方米；清理疏通了发生器锥底冲洗水dn50的球阀多个，为修旧利废写下了浓重的一笔。

2、工段级的经济活动分析会已迈向轨道。

本年度我工段在分厂领导的指导下，逐步展开了工段级的经济活动分析会。首先工段把日常的各项工工作列成表格的形式，甚至是问答题的形式，让班组去回答，指导他们怎样展开经济活动分析。然后再把比较规范的文章给大家做为模板，让大家学着去分析，最后写出了结合自己班组实际的的分析文章，既有统一性，又有针对性，达到了经济分析的目的。同时我们也要求他们班与班之间做一个横比，不同时期之间做一个纵比，更有说服力，更有比较力，更能说明问题，效果比较好。

3、一次水的节约与考评已到极致。

在本年度我工段对一次水的节约可以说是到了极致，无论是专工，还是工段或者是员工大家都对一次水的使用非常地节约，工段上出台了较为严厉的考评制度来促进大家对一次用

量的节约。在安全生产的前提下，努力节约一次水，为节能降耗工作节约哪怕是一滴水。

4、电石扣灰工作与电石粉尘回收工作小有成就。

“不算不知道，一算吓一跳”，说这个话我觉得特有成就感。因为本年度，我工段在电石卸车入库时共扣电石灰份合计有100多吨，折合人民币约30多万元，这的确不是一个小数。虽然我们经受了一些压力与困难，但是能为公司挽回这么多的损失，我们觉得很骄傲，受点委屈也是值得。另外在电石粉尘回收上，我们也是尽最大的努力，消除一些不利因素，把这项工作做好，争取多上一些灰，共计上灰6000多袋，折标电石8吨多，折合人民币近3万元，可以说是小有成就。

(三) 工艺质量管理迈向一个新台阶。

1、百日安全劳动竞赛如火如荼。

自从公司9月份组织开展的“百日安全劳动竞赛”以来，我工段就组织员工召开了动员会，并以此为契机推进工段工艺质量管理的步伐。各班之间竞争激烈，你追我赶，努力提高自己的操作技能，工作热情空前的高涨，积极性也普遍地得到调动，使我工段的各个工艺控制点合格率得到普遍的上升，尤其是次钠配置合格率与乙炔合格率双双创下100%的合格率。

2、小指标考核循序渐进。

随着公司质量管理的提升，对各个主要工艺控制点都进行了考核，我乙炔工段的发生器的温度合格率也在其中考核的范畴。而我工段的发生器的温度影响因素较多，加上先天的设计缺陷，导致我们这一块其实就是一个软肋。面对这些困难，我们在专工的指导下，积极地想办法、找出路，最后与技术部协商，我工段每月把一些客观因素造成的发生器低温进行了一个统计，然后由技术部进行统一核实排除，这样虽然工

作量很大，但是有利于公平公正与分厂的总体考评成绩；另外，我们通过工段上的一些考评，要求主控加强操作与监控，与发生岗位紧密配合，努力克服一些人为的因素造成的低温，使小指标考核有所进步。

3、班组考评逐步细化乙炔合格率纳入范围。

之前我工段对乙炔合格率只要在公司的要求范围内，不会再考评班组，现在，尤其是公司在iso9001质量体系认证的指导下，我工段把乙炔合格率也纳入班组考评的一个内容，如果哪班在设备正常的情况下，乙炔含硫磷一个点扣班组1分，含两个点扣2分，并处罚当班清净工30元，起到了一个积极的促进作用。

(四) 顺利圆满地完成了3次检修消缺任务。

本年度我工段共进行了3次检修消缺任务，完成了大修、中修、自检项目共30多项。更换了钢仓顶可皮带，发生四楼东边的加料皮带，北大渣泵的护板、泵盖，更换了水洗塔的填料，消除了多个乙炔管漏点等项目，为安全平稳生产从设备上提供了一个有力保障。

(五) 设备维护保养基本到位。

本年度，我工段对设备的维护保养大有进步，具有代表性的是改造了除尘风箱的卸灰阀，使频繁检修的设备一下子变的又简单又适用，节约了一大部分费用，也方便了操作。同时对大渣泵的维护与保养也著有成效，避免了泵体大的振动，阀板脱落故障造成的降量或停车事件的发生。对水环压缩的监测也比较到位，一有蛛丝马迹的隐患都能在第一时间内发现，避免造成大的损失。在各动设备的润滑管理上也能做到巡查及时，润滑及时，换油及时，为设备的正常运行提供了保障。

(六) 班组建设初见成效。

在班组建设这一块上，我工段丝毫不懈怠，想方设法，调动大家的积极性，培养班组的执行力，传授班组一些管理经验与心得，激发大家的工作热情。我工段先后制做了《岗位员工风貌展板》、《班组考评展板》、《班组员工考勤展板》、《月度明星展板》，首先从硬件上推进班组建设的步伐，然后从软件上指导大家的日常管理与考核。值的可喜的是，有个别班组已经有了适合自己班情的班组考核办法与绩效考核办法，这是公司大搞班组建设涌现出来的成果，可以说是初见成效，令人欣慰的。

(七) 现场文明生产保持良好。

现场文明生产与清洁文明生产是衡量一个现代化企业的最基本与直观的条件。我工段在本年度内，对现场文明生产上狠下功夫，重新分配了各设备的包机人，包片卫生也重新进行了卫生要求，对12个水封罐进行了刷漆工作，对各泵的机座也进行了清理与刷漆，对清净房的地沟进行了彻底的清淤，对浸水管道进行了除锈刷漆工作，对预留地也进行的卫生清理与地平整理。

(一) 岗位员工的应急处理能力较差，培训教育不到位。

这主要表现在10.20文丘里爆破事件上，其实这是一件很简单的事情，尤其我们现场操作工缺乏一定的理论水平与变通能力，把简单的事情复杂化了，而且酿成了事故，充分暴露出我工段员工的应急处理能力较差，同时也说明我们工段日常的员工培训不到位，现场操作大而化之，走过场，走形式，这是我们应该反省一个的地方。

(二) 劳动纪律时好时坏。

这主要表现在中夜班上，有个别班组自律能力差，班长的协

管能力差，导致了部分人的违章违纪。有主控不精心操作的，岗位员工打手机的，聚堆闲聊的，甚至还有个别人大胆脱岗的，这些情况工段上虽然进行了相应的处罚，但是仍然无法抹杀工段管理上存在的不足，这是我们应该改进的第二个地方。

(三) 民工管理仍有漏洞。

民工管理比较头痛，因为他们本身的自律能力太差，而且对规章制度的认知程度较差，侥幸心理太大，偷奸耍滑心理太浓，给工段管理造成一定的压力。这主要表现在无名烟头上，对于民工管理，我觉的不光要进行必要的经济处罚，更重要的是要进行心理教育，当然这也不是一朝一夕所能达到的。

(四) 巡检仍有死角。

这主要表现在南大渣泵轴承的损坏，乙炔气柜取样口漏气，2#大倾角减速机齿轮磨损，南上清液管上冻等事件上，说明我工段虽然很用心、很努力，但是还留有死角，我们的工作还不细致，工作作风仍需改进，管理水平急待提高。

1、继续落实贯彻好公司各项安全操作规章制度与操作规程，确保安全平稳生产，全年无事故。

这不光是一个计划，更主要的是我们一个奋斗的目标，乙炔工段再不能出事故了，这是我的观点，同时也是我的感慨。我们走到外面已经感觉到了压力，感觉到抬不起头了，如果还不改变，还不刹住这个苗头，我们真的是愧对领导，愧对员工，还真不如回家卖红署了。

2、努力搞好员工的培训与教育工作。

配合专工，或者说是督促专工搞好工段员工的培训教育工作，精心组织，不敷衍，不走过场，切实把这一项工作落到实处。

同时一改之前的培训完就完事的现象，要让大家写出心得体会，写出效果评价，以便我们改进培训方式与内容。

3、进一步深化设备的维护保养与润滑管理工作。

我们打算以设备包机人为突破口，把每一台设备责任落实到人，不光是卫生，更主要的是设备的保养与润滑工作，同时也要求当班操作工对自己岗位的设备进行认真的巡查与检测，把好第一关，这样等于是有一个双重管理，如果某台设备出了问题，那么追究的是两个人的责任，有利于管理工作的提高。

4、继续做好节能降耗与修旧利废工作。

其实我们乙炔工段有许多的潜力可挖，有许多的工作可做，也有许多环节可以做到节能降耗。比如目前的电石车入库扣灰、电石粉尘回收项目，还有粗破除铁器上的废铁等都是可以回收的一笔相当大的数目，当然这个工作不好做，有困难。另外许多的的阀门与更换下来的备品备件都是可以修复再利用的，如粗破机更换下来的肘板，大渣浆更换下来的护板和泵盖等都是可以再加工利用的。

5、细化工艺与质量管理制度，加强考核力度。

在原有的基础上继续细化工艺与质量管理制度，并加强考评力度，激发大家的工作热情，奖勤罚懒，奖励先进，鞭策后进，促进工段总体考核水平的提高。

6、继续做好现场文明生产工作。

8、努力完成分厂下过的临时性的任务。

工厂的年度工作总结报告篇四

时光如梭，转眼间在工厂车间的日子已一年有余。一年里，我学到了很多，从前的少不经事，而今成长成了一个有理想有壮志的青年。在车间的'日子里，我真切地体会到了工厂领导坚持“以人为本，关爱员工”的理念，也耳濡目染了工厂领导“千磨万击还坚劲”的气魄。在对你们肃然起敬的同时，我相信一年里我所有的艰辛和汗水都是值得的，我为能成为你们团队中的一员而骄傲。

刚进入工厂的时候，我什么也不懂，很多技术上的东西也不是很熟练，是工厂的领导和同事在生活和工作上给予了我很多的鼓励和帮助，我才能做到如今的成绩。在工作的同时，我利用闲暇时间自主学习，像我的前辈白尚志师父那样将学习到的知识运用到工作中去，努力进取，试图在专业技术上取得更加优异的成效。科技的进步与创新不仅仅是为工厂做贡献，更是在位社会和国家做贡献，尽管现在还没有取得较为显著的成绩，但是我相信，只要我坚持不懈，一定能在工作上取得进步，为车间做出更大的贡献。

在工作期间，我自主完成领导布置安排的任务，积极参加工厂组织的培训和活动，加强和同事的合作。从机车到机组，从人多到人少。我都努力保证的完成任务，不仅提高卷烟产量，更要保证烟支质量，争取在有限的时间内完成超高的效率。在努力工作的同时，我仍然不断完善自己，汲取知识，在参加的今年设备维修技能竞赛中取得了三等奖的成绩，虽然这个成绩并不是很优秀，但是足以表明我的技能水平已经有了很大的提升。干一行，爱一行，我对卷烟机这份工作的热爱和执着会激励着我向着更好更高的目标发展。

在我如今的成绩面前，除了我个人辛勤劳作的汗水外，也离不开车间的领导对我的大力栽培。工厂提供给我们与工厂发展目标一致的培训与发展机会，提升了我们的竞争能力。领导们“不经历风雨，怎能见彩虹”的气魄，一个个优秀劳模

的个人事迹，一项项国际水平的工作技术，无时无刻不在激励着我向前进。车间的良好学习竞争氛围，也成了我奋进的力量源泉。在工作上，你们是我学习的榜样；在生活中，你们是我贴心的朋友。

我已经暗暗积蓄力量，希望在以后里，再接再厉，开拓进取，努力提升自身素质和职业素养，弥补自己的不足。争取像xx师父那样在平凡的职业上，依然可以做出不平凡的事迹。我给自己定制了新一年的工作计划如下：

1、学无止境，时代的发展瞬息万变，各种学科知识日新月异。我将坚持不懈地努力学习各种相关知识，并用于实践。

2、在以后的工作中不断锻炼自己的胆识和毅力，不断学习专业知识，通过多看、多学、多练来不断提高自己的操作水平和维修技能。提高自己解决实际问题的能力，并在工作过程中慢慢克服急躁情绪，积极、热情、细致地的对待每一项工作。

工厂的年度工作总结报告篇五

1、狠抓安全不放松，重视环保求发展。

安全生产和对环境的保护是公司得以生存发展的基矗在全年的工作中，我们以jzm同志“安全责任重于泰山”的讲话为指导，做到人员落实，制度落实，机构落实，责任落实，经费落实。坚持加强现场安全管理，及时发现、消除隐患；坚持制止各种违章行为；坚持加强员工安全、消防知识培训，开展“安全生产月”活动和《事故应急救援预案》演习，提高员工们的安全意识；坚持每周五、节假日前的大检查以及日常巡查工作，及时整改安全隐患，加大安全硬件设施投入和特种作业人员的培训取证工作，提高安全人员待遇等，全年未发生轻伤、重伤和死亡事故。

200*年，公司在环境管理工作上有了较大突破，按照iso14001环境管理体系要求，公司加大了环保投入，环境纠纷赔偿额比上年下降了25%，同时，为了实现工业废水“三年内达到零排放”的目标，在相关部门通力配合下，完成了《工业废水与循环水综合治理工程》的项目可行性研究报告的评审修订工作，并列入国家的环保治理专项资金项目。

2、整合“两大体系”，提升企业形象。

“质量是生命线，环境是健康源”，这句话深植于每个员工心中。200*年，公司坚持“依靠科技进步，走绿色经营之路，建设质量、环保型化工企业，推进企业可持续发展”的思想。公司在通过iso9001—20xx质量管理体系和iso14001—1996环境管理体系认证后，从年初就着手两个体系的整合工作。编制了《质量环境管理手册》，并于七月份发布实施，通过一段时间的运行后，于10月份进行了内部审核，对查出的18个不符合项和30个观察项进行了评审整改。在11月下旬北京中质协对公司质量环境管理体系监督审核后，公司被推荐继续使用两大管理体系认证证书，从而进一步提升了企业形象。

3、坚持技改不停步，扩大生产创效益。

为了降低能源消耗，扩大生产规模，促进生产长周期运行，公司坚持技改不停步，向技改要效益。200*年公司共投资600余万元，运用新技术、新设备、新材料、新工艺分别对一、四车间冰机冷却系统、尿素合成塔、循环机等8个项目进行技术改造，既降低了能耗，又达到了增产和环保的目的，保证了生产长周期安全运行。通过技改后，年可新增产值1400万元，可创利润400万元，尿素日产由上年的320吨增加到345吨。通过技改，降耗、增产效果十分明显，200*年全年5次打破日产记录，3次打破月产记录。

4、强化内部管理，夯实发展基矗

(1) 节能减耗降成本，狠抓质量上台阶。

200*年，公司面对生产原、燃、材料价格不断上涨和设备严重老化的挑战，着力于节能减耗降成本，寻求新的经济增长点。并从节约一滴油、一方气、一度电做起，加大现场管理的监督力度，严格管理，精心操作，减少跑、冒、滴、漏。公司在做好节能降耗的同时，严格按照体系要求，紧紧围绕“质量是企业的生命”这一主题，坚持每天对产品质量以及包装重量进行抽查，决不让不合格品流入市常经过一年的努力，公司尿素产品一级品率达到98.3%，优等品率达到63.5%，合格品率为100%。

(2) 完善制度建设，加大执行力度。

制度建设是企业发展的重要保证。公司发展至今，一是抓住机遇，靠灵活机动的生产、经营战术，二是靠广大员工的支持和严格的制度管理。200*年，公司结合经营管理实际，新制订了《标准化管理实施办法》、《企业方针目标管理办法》、《市场营销管理办法》，修订了《劳动用工、工资福利待遇管理办法》。同时还要求中层以上管理人员在每个月末的办公会上就公司经营、管理、制度等方面提出修改意见和建议。充分发挥管理人员及全体员工在企业生存发展过程中的重要作用，通过发动全体管理人员对制度的修订完善，使公司制度建设更具有合理性和可行性。在执行制度上坚持人人平等、奖惩逗硬，同时结合“动之以情、晓之以理”的人本管理机制，把情感管理融入管理的全过程，不断提高管理质量，真正实现把约束机制变为员工的自觉行动。

(3) 加强财务监督，保障资金需求。

为了保证生产经营、发展、技术改造的资金需求，200*年，公司进一步对资金使用实行分级计划、分层把关，总经理严格审核，保证资金统筹安排合理运用，同时，加大资本运作力度，用好用活资金。一是对银行贷款及时采取先还后贷，

避免了贷款的逾期;二是加强了存货资金的管理,对库房材料实行了定额管理,原材料实行以耗定进的办法减少存货资金的占用;三是加大了对应收账款的清收力度,坚持每周一对应收账款明细逐一核查,编制销售周报表,督促销售人员对货款的回收,使应收账款降到最低水平,减少呆坏帐损失,加快了流动资金周转。四是由于200*年尿素价格持续上涨,公司利润逐月上升,公司强化资本运营管理,通过科学论证,先后控股、参股的几家企业运营正常,投资回报前景看好。五是资金及时支付,利用办公信息自动化系统、网上银行的功能,准确、及时、安全、高效保障资金需求渠道畅通。

(4) 推行办公自动化,提高工作效率。

为了改变传统的办公方式,规范工作程序,提高工作效率,公司在进一步加强计算机的日常维护管理的同时,加快了计算机信息化工程的进程。与重庆宏声新思维公司一起完善了设备管理、销售管理、采购管理、库存管理、生产统计管理、人力资源管理、办公自动化和财务接口管理等模块,并要求员工尽量“事事都在网上做,少费纸张少用墨”,逐步实现无纸化办公。200*年11月,公司通过了重庆市信息产业局组织的信息化工程验收,使公司的工作效率和工作质量实现了新的跨越。

工厂的年度工作总结报告篇六

上半年,我厂在集团公司和股份公司的正确领导下,全厂干部职工克服全球金融危机给企业生产经营造成的困难,紧紧围绕安全生产、连续生产、清洁生产这一工作目标,大力开展点线管理、强化现场管理、深挖企业内部潜力,坚持安全生产常抓不懈,截止6月底,我厂共生产甲烷氯化物18606吨,未发生安全事故,较好的完成了股份公司下达给我厂的生产经营任务,现将上半年的工作总结如下:

受全球金融危机影响,从去年下半年开始,我国经济发展形

势急转直下，对刚刚投产的我厂来说更是雪上加霜。面对前所未有的困难，我厂干部职工也曾一度出现过信心不足、悲观失望的情绪。针对这一情况，厂党总支认识到，要想渡过难关，必须统一全厂上下思想，树立战胜困难的信心，为此在全厂干部职工广泛开展了提合理化建议活动，大家纷纷建言献策，找到了从内部挖潜来战胜困难的突破口，形成了全厂上下勒紧裤腰带过紧日子的共识，建立了战胜困难的信心，为完成上半年的生产任务奠定了坚实的思想基础。

在广泛统一思想的'基础上，我厂从年初就大力推行点线管理，层层落实责任。经过反复研究，全厂共制定了5条管理线，44个费用控制点，做大了横到边、竖到沿、责任到个人，使各项费用得到了很好的控制。今年上半年，甲烷氯化物单位制造成本比计划降低了586.8元/吨，单位原料消耗也比去年和计划有较大幅度降低。同时培训、组建了内部维修力量，大力开展修旧利废，半年修理费比计划减少支出46.5万元。

清退外聘人员，原由外聘人员承担包装、维修、绿化等工作全部由本厂职工承担，上半年比去年同期节省零工费开支万元。

严格加强对管理费用的控制，管理费用比计划少出140万元，其中车辆费节支65863.79元、应酬费节支3593.8元、办公费节支2912.8元、绿化费节支15005元、销售费用比计划节支38.5万元。

现场管理是一项常抓不懈的工作，为促使管理上水平、上台阶，在原有现场管理基础上，制定和完善了现场管理方案、考核方式、检查方式等内容，并对办公、生活、生产现场等进一步明确了责任分工，每周定期组织人员进行检查，并将检查结果在板报公告，检查结果与部门薪酬挂钩，极大的提高了职工搞好现场管理的积极性。目前全厂基本消灭了跑冒滴漏，工作现场和生活现场干净整洁。

安全工作是企业生产的生命线。今年以来，我厂全面贯彻企业安全生产主体责任，建立健全了安全管理机构与安全管理网络，层层落实了安全生产责任制。认真开展安全培训教育，全力提高员工安全意识和自我防护能力，增强了全员的“基本功”。以“打非、治违、抓责任”为主题，认真排查和整改事故隐患，确保安全投入，不断增强企业本质安全水平，积极举办了“安全月”活动，强化事故应急预案演练，不断提高了员工应急事故的处置能力。积极推动安全标准化体系建设，不断提升安全生产管理水平，受到了上级安全部门的肯定和认可。

为加强我厂设备管理工作，今年我厂成立了设备管理部，设备管理工作有了较大起色，设备基础管理工作明显加强。今年以来，我厂进一步修订和完善了设备管理制度，对全厂各种设备报表进行了规范，修订并落实了设备管理考核制度，完善了设备台帐和设备档案，进一步强化了月度检修计划管理。今年以来共完成了13台到期超重设备、50台压力容器、86台安全阀的定检工作，保障了生产的安全、平稳运行。

为了做到安全生产、连续生产、清洁生产，我厂在做好设备维修、加强查漏堵漏的同时，进一步完善生产工艺，甲烷氯化物5、6月份分别比计划超产428吨和301吨。产品蒸汽单耗和用电单耗及蒸汽凝液回收等指标均超额完成任务，其中蒸汽单耗比计划减少0.227立方/吨，用电单耗比计划少用158度/吨，1-6月份全厂共达标排放污水17737.82立方，合理转移危险废物221.284吨。

今年以来，我厂紧紧把握市场行情变化，加强市场信息的多渠道沟通，坚持比价采购，将原材料采购价格保证在同期市场相对最低位，最大限度的提高采购效益，实现采购效益37.5万元，同时通过延期付款及调整库存，比年初减少资金占用，成品占用资金比年初减少355万元。

严格控制原料及产品进出厂质量，充分发挥质控工作在生产

过程中的“眼睛”作用。我厂对所有供应商实行“先抽样检验合格再允许送货”的办法，把不合格原料从源头开始控制，共检验进厂原料280批次，查出并按程序退回不合格原料1车次，确保生产用上合格的原材料，同时共检验并出具产品质量证明书2100余份，做到一车一单，保证了“出厂产品优等品率100%”的目标，随时对客户的反馈意见疑惑及时进行沟通，并根据客户要求随时取样分析，维护企业信誉。上半年及时准确上报分析数据2xx个，为车间连续、高效运行作出了贡献，真正起到了生产“眼睛”的作用。

切实做好廉政建设工作，不断认真学习集团公司和股份公司关于加强党风廉政建设工作的相关文件精神，根据上级党委和集团党委的统一部署，结合我厂的实际情况，深入开展学习调研、分析检查、整改落实三阶段的科学发展观活动，做到了两手抓、两不误、两促进，确保了在学习实践活动中尚未解决的突出问题继续得到了有效解决。活跃职工文化生活，组织参加了集团公司和股份公司分别举办的演讲比赛和乒乓球、篮球比赛活动，丰富了职工的文化生活，增强了职工的团队协作精神。

工厂的年度工作总结报告篇七

一年的工作即将就要步入尾声了，来到我们工厂也有了差不多一年了，回顾这一年来的一个工作，我是做机器维护保养的，这一年来，我也是积极的去把我的维护保养工作给做好了，为工厂的生产保驾护航，确保机器正常的运行，没有出过什么大的问题，以下便是我对20__年工作的总结。

一、工作方面

每日我都会去巡查，确认机器的一个情况，遇到问题会及时的去反馈，并做好维护的一些工作，有时候生产太忙，很多机器都是会超负荷的工作，我也是时刻准备好，避免机器坏了，没有及时的去修理，一年下来，由于维护的较好，工厂

的机器也是没有经历过大修，只有一些小毛病，也是被我解决了，没有耽搁整年的一个生产计划。来我们工厂之前，我也是做过维护工作的，所以上手还是很快的，一些机器虽然之前没有接触过，但是经过同事的一个指导，我也是很快上手，一年的时间，可以说我已经摸透了车间的机器，知道该如何的去做，才能让机器使用更加的顺畅，更加的寿命长。一年下来，很多机器的小维护，保养，让我也是对自己的维护能力得到了提升。

二、学习方面

作为维护人员，我明白机器的更新换代是非常快的，虽然车间的更新没有那么的快，但是我也是要了解最新的机器的一些情况，一些新的维护保养方法，一年的时间，我也是认真积极的去学习，了解更多新的维护知识。在工作中，也是对于我不太熟悉的机器做更深入的了解，知道应该如何的保养，怎样做才能做得更好，平时的时候，也是多去请教老员工，从他们的维护经验里汲取知识，让自己的维护水平变得更好。对于生产方面，我不是太了解，不过在这一年我也是找生产的一些同事了解生产的情况，懂得生产是如何的进行的，虽然我是维护的人员，但是多学点东西，我觉得能拓宽我的一个知识面。

一年的工作虽然是已经要结束，但对于我来说，这一年的工作有收获也有成长，我自己还有一些不足，对于一些机器还是不够的了解，在来年，我要把车间的机器都彻底的熟透，让自己的维护工作要做的更好。同时也是要不断的去学习，提升自己，让自己的能力水平更加的高。

工厂的年度工作总结报告篇八

瞻望全年工作，在公司上级领导的关怀和指导下，在同事们的帮助支持下，较为圆满的完成了上级领导安排和职责赋予我们的各项全年工作。下面是我对xxxx年工作的一个简短总

结：

1. 从思想入手，树立正确的三观。

一年来我学习了一系列关于岗位规章制度的学习、培训和安全教育工作，在学习过程中我能够树立自己正确的人生观、价值观和事业观。由于保安工作的特殊性，要求保安人员必须有优质的服务理念和对突发事件及时有效的解决方法。以服务态度为重点，我能够以求真务实的先进工作理念为起点，完整无误的做到了有令则行、有禁则止。保证工厂员工的人身财产安全，保证各岗卡的执勤安全、工地设施及设备的安全。作为安保工作必须要有认真、严肃、谨慎、冷静的处事方法何处事谋略。在日常工作中，我能够积极主动，冷静应对各种突发事件，为厂区营造一个积极向上安全良好的生活环境和施工环境。

2. 从细节入手，把工作的细节铭记于心。

一年来我不仅把厂内的安全问题作为工作中的主要内容，还对各个岗卡和厂区巡逻的安全保卫工作做了很多细致的工作。同时部门内部也召开了多次会议，共同讨论和研究，讲授经验，并进行学习，使我更近一层的深化了安全的重要性和必要性，为营造良好的工作环境和工厂日常秩序而努力和积极奋斗。

3. 从工作得失入手，查缺补漏。

这段时间的工作有优点也有缺点，先说好的方面，我能以《值班岗位规章制度》为准则要求和约束自己，遵守值班纪律，严格履行交接手续，未出现过一次迟到，早退，脱岗，离岗，互窜岗等不良现象，能够按时或提前交接班，对外来人员及车辆登记工作做得比较到位，能做好登记备案工作，对上级领导安排的一些工作都能及时服从和完成工作，对一些及时突发时间都能够迅速集合到场。上班时间能服从命令，

听从指挥，完成上级交给的任务，对工厂及岗卡上出现的问题能够及时准确汇报和提供第一手资料。上班积极主动，能够打扫保安室及划定区域的卫生，并保持清洁。同时也存在一些不足，如，对自己的仪态没有足够的重视，专业知识素养还不够，还需通过努力不断完善和不断升华。

新的一年意味着新的起点，新的挑战，一定要努力打造一个工作新局面□x年圆满的画上了句号，在外面即将踏上x年新的征程时，做了一下工作设想：

1. 首先，在原有的基础上提高专业知识修养，丰富工作经验，提升工作能力；
2. 保证形象的焕然一新，保证和安保部内部领导及小组内部领导者与被领导者的协调统一，默契化。灵活应用一切好的工作方法和工作经验，争取成为部门的骨干力量。

在这一年里，我能够保质保量的完成工作，在工作中可以说有得有失。在新的一年里，我一定要把工作再干上一层楼，将这一年里做的不到位的地方实行查缺补漏，更近一层的升华和完善。

工厂的年度工作总结报告篇九

时光飞逝，自20xx年xx月进入xx铁厂以来. 这段时间在这里我学习到了很多东西. 在领导的安排下我先是和老师学习电工的知识和熟悉铁厂的环境. 在老师的带领下，结合值钱在学校学到的理论知识，对我铁厂的生产理论有了更深层的了解。对生产工艺流程有了更进一步的认识，对设备和基础电路，也更加熟悉了。

在电工领导的带领下，我知道电工应做到“xx”四点。下面我用粗略的见解谈谈：

第一点“严”就是严肃认真，对待工作不能敷衍和马虎。特别是我们从事电工行业，不严格要求自己，危险会随时都会出现。

第二点“勤”古人修身治人的方法离不开勤劳、胸怀宽广的人，哪怕是英雄，也离不开勤字。

第三点“细”主要是细心和细致，我们应细心地分析事故的原因和细致地解决各种问题，努力地工作和改善自己的生活环境，在工作上尽量地做到循规蹈矩。

第四点“实”我觉得对人要实在，不虚伪，用术语讲就是“不社会”对待工作，要实事求是，不讲假话，是就是，包括领导干部，能办的就办，不能办的就说明原因，这才是君王风度。

工厂的年度工作总结报告篇十

在这一年来的工作当中，我是学习到了很多，我也是有很大的成长，未来的还会有更多的事情是等着我去落实好的，我清楚的意识到了这一点，虽然通过这一年的工作我还是掌握了很多东西，现阶段的学习方面，我希望可以让自己接触到更多的业务知识，我们工厂的这一年还会有更多的进步，一年来的学习方面我需要让自己可以有更多的成长，对于自己一年来的工作我也需总结一番。

在工作方面我还是不断的学习一些东西，这对我也是一种很大的提高，在这一点上面我是深有体会的，每天认真的完成自己分内的事情，遵守工厂的规章制度，我对自己各个方面还是做的非常不错的，这对我是一件非常有意义的，在这个过程中，我也是了解到了非常多的东西，我一直都兢兢业业，坚守自己的岗位，我对自己个人能力还是非常信任，服从领导的安排，现在我回想起来的时候还是感触很深刻的，

包括在工作的时候，也是注重团队合作，和同学们和睦的相处，工作当中主动一点，认真一点，这也是对我还是有很有动力的，通过对自身能力的了解，也需要认识到自己的不足，这我也非常耐心的对待工作，协调好同事之间的工作，这让我觉得自己的进步还是非常大的。

日常的工作当中，还是积极的配合周围同事的工作，这一点我对自己还是很有耐心的，年度工作之际，我也是清楚意识到了这一点，现在我想起这件事情的时候还是让我感触非常的深刻，我虚心的学习工厂各项制度，熟悉这里的一切，确实这一年的时间结束之后，我对自身的判断还是非常高的，我也知道自己身上有很多的不足，我也不希望自己自己出现什么大的问题，这一点上面，我是深有感触的，我能够体会到自身的不足之处，在以后的学习生涯当中，我对自己各个方面都是抱有很大的信心，我也坚定的以为，自己能够学习到更多的东西，学习是自己的事情，这也是我以后需要去做好的，我也期望自己能够在这个过程中所有积累，感觉还是非常好的。

一年的工作结束，全新的一年里，我也有一些规划，我一定会耐心的去做好这些，让自己各方面能力处在蓄势待发的状态，我也一定会做的更好的，去掌握更多的业务知识。

本文为编辑原创文章，版权所有，未经授权杜绝转载，违者追究法律责任。

工厂的年度工作总结报告篇十一

本人自xxxx年xx月参加工作，经厂三级教育后分到电器车间维修班，从事电器维修工作，工作中严格要求自己，虚心向师傅、同事请教，并能通过理论结合实践，使自己的业务水平不断提高，曾多次参加或独立承接电器设备的安装改造项

目，并连续多年被单位授予先进工作者、安全生产者等荣誉。

xx年因生产需要厂内新上两台氮氢压缩机，电器部分是1250kw/6kv同步电机，我很荣幸地参加了工程安装的全过程，从线槽的定位、铁件的制作到高低电缆的布线，从电机的检测、接线，到高压开关柜的安装调试，以及现场控制柜的机械调试，辅助开关的调整以及高压电缆头的制作，首次接触到kglf—11型励磁柜的安装调试，并从中学习到了一些同步电机安装的技术要点，使自己有了新的提高。

在工作中不墨守成规，敢于创新是一个优秀维修工必须具备的'优点，我所在的合成维修班所负责的电器设备的供电负荷大约占全厂总负荷量的60%左右，光是6kv的高压同步电机620kw至3100kw大小不等的电机就有15台，再加上为之匹配的各种异步电动机等200多台，这对于只有六、七个人的维修班来说，每天的工作量可想而知，特别是到夏天因环境温度升高而造成的同步励磁柜故障，经常困扰着我们，在繁琐重复的工作中，我注意到同步机励磁柜中的变压器运行时，散发出的高温是使励磁控制电路电子元件参数发生变化的主要原因，从而导致系统失控，引起设备故障。

因此我向车间领导提出了改造励磁柜的想法，经领导反复论证后进行了整改，把原有励磁柜中的变压器从柜子中分离出来，放置在一个专门的变压器室内进行统一散热，控制回路中用38w的轴流风机取代原来800w的风机进行降温，这样既降低了噪音，又优化了操作环境，这样困扰我们多年的难题迎刃而解了，到现在为止，我们已经完成了用智能模块控制器取代原有的电子插件模拟控制，彻底解决了设备运行中存在的问题，稳定了生产。

业务水平的不断提高，来源于实际工作中经验积累的过程□xx年至xx年企业因扩大生产，我先后参加了75吨锅炉电器高压部分的安装、4.4米变换项目□1200kwa变压器及低压配电室

的安装项目、1.6米合成1300kw电炉的安装项目等，在安装合成塔电炉的项目中我经反复试验，摸索出组装合成塔小盖电极杆的一套成功经验，用我们预先制造好的模具放入装有云母管的电极杆小盖，绕上细石棉绳抹上硅胶（耐高温）在模具与电极杆之间用5吨千斤顶一次压制成型，而后烘干，这样用顶压法取代螺母拧压法。保证了电极杆组装过程中的稳定性，从而在使用中既经受的起320公斤高压其他的冲击，又能耐受490° 高温的考验，我们厂也从此结束了聘请外来技术人员解决难题的历史。

年9月因工作表现突出，我被调到尿素维修班担任班长，这期间，我先后组织安装了6kv/850kv高压电机项目，年我们班先后承接了厂里新上变压吸附配电室，包括1600kva变压器在内的全套工程项目以及新上620kv/6kv变脱泵电机的安装调试，空压站90kw空压机plc的安装与调试等，由于尿素工序环境腐蚀性强、电气设备散乱，年我组织人员对一、二尿配电室内所有变频器进行了整改，分别组建了专门的变频器室，净化了环境，也减少故障，并实现了总控室操作人员的屏面检测与集中控制，使原有的操作简单易行，一目了然，还方便了维修人员的检修、维护。

企业生产，安全第一。这特别对我们从事危险行业的工作人员来说，意义更为重大。运用所掌握的技术来解决生产中存在的问题，是一个技术人员义不容辞的责任。xxxx年夏天，我在尿素包装工段巡检时发现操作工脚下的缝包机控制开关是380v的电源电压，于是我萌发了把原来380v控制回路改成36v安全电压的控制，改造后解决了潜在的安全隐患，达到了安全生产的目的。

二十多年的工作经验告诉我，做一个优秀的技术人员，不仅要有吃苦耐劳、精益求精、不断进取的精神，还必须具备胆大心细、灵活多变、敢于创新的性格，我为自己成为一名优秀的技术工人而深感自豪。

工厂的年度工作总结报告篇十二

光阴新故相推一往无前，奋斗接续发力永不止步；在奋斗的征途上，一个个紧张的光阴节点，正是我们前行的坐标。20xx年在厂部正确指引下，以及分厂各部门(区域/车间)的鼎力支持及共同下，质检科以质量治理体系为准则，以各项质量绩效指标为目标，帮忙厂部领导增强历程质量管控、积极推动改革除弊、实时阐发改进不良问题、坚持质量制度监督反省、强化现场落实执行稽核；回首曩昔，虽有造诣，但仍存在较多不够之处；现对质检科20xx年度的工作环境总结陈诉请示如下：

1.1一厂锻造20xx年度万元产值不良损失均匀为55.5元，比绩效稽核指标的84元低33.93%；较20xx年度的46.65元上升18.97%。

1.2一厂车工20xx年度万元产值不良损失均匀为36.2元，比绩效稽核指标的指标102元低64.5%；较20xx年度的37.12元降低2.48%。

2.1一厂锻造20xx年度提交产品不良率均匀为1.15%，比分厂稽核指标的1%高0.15%。

2.2一厂车工20xx年度提交产品不良率均匀为0.22%，比分厂稽核指标的0.3%低26.27%；较20xx年度的0.45%降低51.11%。

3.最终查验批次合格率20xx年度最终查验批次合格率均匀为97.35%，比绩效稽核指标的98%低6.35%；较20xx年度的97.4%降低0.05%。

4.入库抽检批次合格率20xx年度入库抽检批次合格率均匀为99.7%，比厂部稽核指标的100%低0.3%；较20xx年度的99.67%进步0.03%。

5. 质量指标完后能力环境总结□20xx年度一厂车工的万元产值不良损失及不良率均完成指标且持续降低;别的锻造、终检方面的指标均为完成,与上一年度相比存在降低趋势;阐明生产历程才能逐步进步的同时,还需进一步增强查验历程节制才能,削减不良现象的流出。

1. 锻件来料不良批次□20xx年度锻件来料不良批次共计44批,较20xx年度的52批次降低15.38%。

2. 锻件折叠裂纹不良□20xx年度锻件折叠裂不良纹共计1095件,较20xx年度的999件上升9.61%。

3. 车工产品漏序不良□20xx年度车工产品漏序不良共计512件,较20xx年度的428件上升19.63%。

4. 终检拒检批次不良□20xx年度终检拒检批次不良共计55批次,较20xx年度的42批次上升30.95%。

5. 内部批量质量事故□20xx年度内部批量质量事故共计68批次,较20xx年度的84批次降低19.05%。

6. 内部质量问题总结:从20xx年度内部质量环境观,固然锻造及车工历程不良批次逐步削减,然则严重缺陷产品的持续发生及流出仍然时我们要重点管控及持续改进的重中之重。

1.1skf法国□20xx年度skf法国产品共计产生vcc投诉3起,较20xx年度的0起上升100%。

1.2skf美国□20xx年度skf美国产品共计产生vcc投诉3起,较20xx年度的0起上升100%。

1.3skf大连□20xx年度skf大连产品共计产生vcc投诉1起□nci质量反馈10起,共计11起;较20xx年度的17起降低35.29%。

1.4nsk沈阳□20xx年度nsk沈阳产品共计产生vcc投诉2起，较20xx年度的2起持平。

1.5fag南京□20xx年度fag产品共计产生vcc投诉2起，较20xx年度的0起上升100%。

1.6ccty镇江□20xx年度ccty产品共计产生nci质量反馈3起，较20xx年度的0起上升100%。

1.7skf马来西亚□nsk海外□fag银川□ntn等客户20xx年度均无质量问题。

20xx年度一厂共计产生客户质量投诉24起，此中vcc投诉11起，占总数的45.83%□nci质量反馈13起，占总数的54.17%；较20xx年度的19起上升26.32%；针对客户投诉及反馈依照规定的光阴内全部提交了相关8d申报，对存在的问题订定了改提高伐，并要求各个责任区域严格依照改提高伐实施，同时对实施改进的后果进行了跟踪验证，避免了相似不良问题的再次发生。

法国□20xx年度共计完成ppap提交7个型号15个零件□ppap达标率100%。

南京□20xx年度共计完成ppap提交4个型号11个零件□ppap达标率100%。

海外□20xx年度共计完成ppap提交3个型号6个零件□ppap达标率100%。

美国□20xx年度共计完成ppap提交2个型号4个零件□ppap达标率100%。

马来西亚□20xx年度共计完成ppap提交1个型号1个零件□ppap

达标率100%。

提交环境总结□20xx年度共计完成ppap17个型号37个零件提交工作，没有呈现因ppap提交分歧格的现象□ppap提交达标率为100%，确保产品质量交付100%合格的同时，为公司新业务的增加奠定了优越根基。

1. 注重质量治理规定的落实，切实进步质量包管才能：为了进步历程质量节制才能，我们集中编制并打印下发了一厂治理规定汇总，分手通过集中培训、班会、微信“大众号”等多种方法对全体人员进行了持续培训。通过赅续培训，使全体员工清楚了解各项质量治理规定，熟悉了相关产品的查验及处置流程，进步了员工自身质量意识和业务技能，历程可节制才能获得了逐步进步。

同时，在修订一个流/小批量治理规定，定制一个流/小批量监督反省记录本，并明确日常监督反省机制的根基上，为了清楚控制一个流/小批量真正的实施结果，我们分手将各工段、各作业区、各工序及各个人人员，提交产品质量的查验结果进行了系统的统计阐发，每天实时对统计结果进行反馈至相关区域主管，每周汇总通报。目的是通过分类统计阐发，找出问题的发生的根滥觞基本因，订定优先削减计划，并加以实施。另外要求质检科对各区域订定步伐的有效性进行跟踪验证，切实从基本上进步历程节制才能。

2. 绿色通道治理：为了确保生产历程不良品始终受控，提倡零缺陷的“强制报废观点”，保障“绿色通道的通顺”，我们结合实际环境，对原有的不良品盒进行了改进(最终版应用元旦休息，已经改进完毕)，要求不良品分类放置；同时对【一厂不良品返工提交代收治理规定】进行了修订，明确细化了不良品放置区域、监督返工、主管确认、零丁查验及复检确认的流程，并要求各区域主管在监督确认落后行记录统计。

工厂的年度工作总结报告篇十三

橙子沟项目部综合加工厂在项目部领导的关心和支持下，抓好生产组织，全力以赴保供应，严格执行各项规章制度，抓技术改进，创最大效益，现将一年来的工作总结如下：

根据今年的工程需要，我厂组织管理，确保施工进度，自年初召开全厂生产动员会，任务分别下达各职能小组，责任到人，为各项工程高效施工和顺利竣工提供了坚实保障。

20xx年在混凝土拌和厂的工作中，确实做到把混凝土拌和厂的质量工作做真、做细、做好。在生产实践中取得了良好的效果。在生产过程中主要抓好三方面：一是抓好关键环节控制，上到厂长下至班组长，把质量做为重中之重，一旦发现影响质量的因素马上进行整改处理。二是在材料控制上严格执行原材料质量的规定要求，采取有针对性的措施，重点加大原材料源头管理及材料进厂控制力度，制定严格的环节把关，逐级控制。三是在成品料的控制上，以试验室为控制中心，严格执行混和料检测单据，使拌合料质量达到规定要求，有效地保证了整个工程的质量。

（一）、通过科学管理保障生产安全，严格执行各项规章制度，并以严谨的态度在职工中开展遵章守纪教育活动，深入人心，落到了实处。

（二）、抓好防汛、防爆、防火和防盗工作。按站内的统一部署，加强对警卫的管理，对于场内大型设备及易燃、易爆等重点部位设置专人看护，禁止非工作人员靠近。

（三）、做好安保检查工作，加大内部检查力度，主管领导加持定期不定期对厂区进行检查督导，发现隐患及时提出意见并要求限期整改。

总结全年工作，虽然取得了一定成绩。但自己也清醒地认识

到自身的不足和差距，综合素质有待进一步提高，个别工作抓的不细，落实不到位。在认真做好自我总结的基础上，我厂更应着眼于20xx年的工作。力争在新的一年里，圆满完成项目部下达的各项任务，做出更大的贡献。

工厂的年度工作总结报告篇十四

橙子沟项目部综合加工厂在项目部领导的关心和支持下，抓好生产组织，全力以赴保供应，严格执行各项规章制度，抓技术改进，创最大效益，现将一年来的工作总结如下：

根据今年的工程需要，我厂组织管理，确保施工进度，自年初召开全厂生产动员会，任务分别下达各职能小组，责任到人，为各项工程高效施工和顺利竣工提供了坚实保障。

20xx年在混凝土拌和厂的工作中，确实做到把混凝土拌和厂的质量工作做真、做细、做好。在生产实践中取得了良好的效果。在生产过程中主要抓好三方面：一是抓好关键环节控制，上到厂长下至班组长，把质量做为重中之重，一旦发现影响质量的因素马上进行整改处理。二是在材料控制上严格执行原材料质量的规定要求，采取有针对性的措施，重点加大原材料源头管理及材料进厂控制力度，制定严格的环节把关，逐级控制。三是在成品料的控制上，以试验室为控制中心，严格执行混和料检测单据，使拌合料质量达到规定要求，有效地保证了整个工程的质量。

（一）、通过科学管理保障生产安全，严格执行各项规章制度，并以严谨的态度在职工中开展遵章守纪教育活动，深入人心，落到了实处。

（二）、抓好防汛、防爆、防火和防盗工作。按站内的统一部署，加强对警卫的管理，对于场内大型设备及易燃、易爆等重点部位设置专人看护，禁止非工作人员靠近。

（三）、做好安保检查工作，加大内部检查力度，主管领导加持定期不定期对厂区进行检查督导，发现隐患及时提出意见并要求限期整改。

总结全年工作，虽然取得了一定成绩。但自己也清醒地认识到自身的不足和差距，综合素质有待进一步提高，个别工作抓的不细，落实不到位。在认真做好自我总结的基础上，我厂更应着眼于20xx年的工作。力争在新的一年里，圆满完成项目部下达的各项任务，做出更大的贡献。

工厂的年度工作总结报告篇十五

经过查找相关资料补充、细化了原来的5s管理规定、工位器具管理规定、周转搬运管理规定。对车间现场的原料部件、合格品、返修品、废品、工量具、工位器具、生活用品、生产垃圾等都做了详细规定。并组织班组长及其成员学习，将5s管理深入传播到员工当中。对生产现场以车间班组为单位划分5s区域及责任人，每个班组的每台设备，工作台都有专人负责，做到日清扫、周整理、月整顿。

完善对责任人、责任班组的考核监督制度，坚持对各班组的5s运行情况进行监督考核。按照班组5s考核表不定期对各班组的现场时行检查，将检查结果进行汇总分析，对多次检查不合格的班组和个人按照相关规定处理。并根据个人德(敬业精神、责任感及道德行为规范)、勤(工作态度)、能(技术能力，完成任务的效率和质量、出差错率的高低)、绩(工作成果、能否开展创造性的工作)进行评选，将优秀员工上报到公司给予一定的奖励。

工厂的年度工作总结报告篇十六

紧张忙碌的20xx年即将过去，充满希望的20xx年已悄然而至。在过去的一年里，我依然抱着极端认真负责的态度展开各项

工作，兢兢业业，勤勤恳恳，有得也有失，有成果也有不足。

(一) 狠抓安全、环保工作。

1、能够亲自落实各项安全防护措施，个人安全意识有所增强。

自从去年我工段发生安全事故之后，对我个人的震动很大，使我认识到自身工作中还存在的不足，本年度我要求自己不管任何检修项目，对其安全防护措施都亲自去抓，去落实，甚至去监护，确保检修中的安全，尤其是动火作业，从票证的办理到置换，各项防护措施的安排，都要做到心中有数，忙而不乱。事实也证明，回顾我工段全年的各项检修与动火作业，都能够安全高效地完成，无一例违反安全操作规程的作业。

2、对现场隐患的排查能够及早预警并协调配合消缺。

如果说对一个故障或者问题点的判断，结论下在盖棺定论之后，我觉的这一点都不足称道，只有能够在潜伏期及早地预警或者提出前瞻性的想法才是我们当前应该提倡的，哪怕这个预警是多余的，或者是有偏颇的都不为过。本年度我先后对北粗破机、小渣泵、回收泵等许多异常都能在第一时间内提出疑虑，并联系消缺隐患，确保装置的安全与满负荷生产。但令人遗憾的是也有许多问题，当你提出来之后，却如一缕轻风一样拂过，如北粗破机丝杠断的问题，只有等到断了10几根的时候才去解决，更换下槽铁，加弹簧，最终使问题得到彻底解决。还有小渣泵，我们早就提出不行了，依然是“可以用”的说辞，最终导致半夜2点钟的时候坏了，差点搞的降量。

3、在应急演练方面也有突破，并得到各级领导的好评。

本年度在应急演练方面，我积极地探索，首先从硬件上完善，对我工段的各个可能发生的问题点进行了统一的登记，最后

编印成册《乙炔工段应急预案》共12篇，有封面、目录，令人一目了然。再利用周一安全活动的时光让工段员工去学习，最后才组织班组进行演练。在11--12月的分厂抽查中，我工段共有三次演练，得到了分厂领导的充分肯定，同时我首先用的“埋雷”形式也得到安全部领导的认可。

(二) 班组建设已初见成效。

1、从硬件上完善班组建设所必备的条件。

本年度，我在分厂领导的指导下，首先从硬件上完善班组建设必备的一些条件，我先后参观烧碱分厂电解工段三次，与其工段长交流多次，请教关于班组建设与工段管理的一些好的做法与先进经验，并加以吸收借鉴，都得到了好的效果。如班组考评方面，员工激励机制方面，各类台帐管理方面都有所提高，同时我也把我工段周一安全学习活动开展，应急演练方面，现场文明生产责任制方面等做的比较优秀的也与他们进行了一个交流，也引起烧碱工段长们的极大兴趣，为工段对外树立了一个良好的形象。

2、工段管理逐步趋于科学化，制度化。

我一直认为，做为最基层的管理，尤其是每天做人的工作，涉及到安全、考勤、工艺质量、文明生产、设备管理、经济考核等诸多方面的工段长，其实就是一个“管家婆”，面对如此错综复杂的关系，管理一定要走制度化的路子，不能带有随意性，更不能讲人情，搞关系。因此，本年度，我工段在执行《聚氯乙烯乙炔工段管理标准》的时候上下一盘棋，始终坚持用一把尺子衡量每一件事情，时刻关注每一位员工的思想动态，如果处罚了某一个人，不光是罚完了钱就了事，还要掌握他的心理活动，如果有疙瘩还要帮他解决，既要教育他，还要让他高兴，把活干好，在管人的路子上我是不断探索，大胆尝试，积极谏言，努力配合刘段打理好工段和各项事务。尤其是班组考核方面，我工段铁面无私，奖罚分明；

在工段帐务管理上，我工段实行专工管钱，副段长管帐，工段长审核，工段员工监督，班长评议的全公开化的管理模式。

3、本着不断发现问题，解决问题的积极态度开展各项工作，在“利”与“弊”的权衡下大胆尝试。

随着事物的发展规律与时间的推移，在我们的日常管理中会暴露出许多新问题，新矛盾，因此就要求我们要与时俱进，不断开拓。因此本年度，我工段共出台各类工段级文件37个，都是以乙炔no.20xx--x形式的下发，进一步深化制度化管人的理念。同时，我工段在做管理尝试的时候，不固步自封、不缩手缩脚，而是用“利”与“弊”的原则进行权衡，如果是“利”大于“弊”，我们就会不折不扣地去执行。如对一、三班主控的调整，就是一个比较成功的例子，站在一班的利益上是有“弊”的，但是站在工段的利益上有“利”的，显而易见，“利”是大于“弊”的。

(三) 各类台帐已趋于完善。

1、对于台帐的建立从思想意识里面有了一个转变。

之前建立台帐是为了“应付检查”而现在却是为了“查找方便”，这是一个思想意识里面的转变，如各类安全台帐、仪表台帐，特种设备台帐、各类防护用品台帐等。在这一块上，也确实付出了很多的心血，要做到“滴水不漏，无可挑剔”还真不是一件容易的事。但是做好了还真能起到事半功倍的效果，如消防器材配置台帐，能够做到帐面与现场统一就可以心中有数，库房备品备件台帐，也能够做到一查清楚，心中有数。

2、对于台帐从消极抵触到主动建立的一个转变。

提到这一条，还真要感谢领导的英明之举，给工段配了电脑。现在有了电脑，好多台帐可以做成电子版，既方便保存，又

方便查询。现在我工段会主动地建立好多台帐，有利于各项工作的开展，如无定河渣浆输送管与上清液管的维护保养台帐，皮带更换台帐，减速机维护保养台帐，员工绩效台帐，班组考评台帐等等。

(四)经济活动分析会走向正规化。

在经济活动分析会这一块上，我在老早就请教过专工，应该怎样入手，同时与烧碱的工段长进行过一个交流，听取别人的建议，结合自己工段的实际情况把工段的各项工作进行了一个分类，然后根据分类的情况，查找每日的《工作日志》进行填充具体的内容，有血有肉，有纲有领，有重点也有概括。另外当工段一级的经济活动分析会走上渠道之后，然后在分厂领导的大力扶持与指导下，又着手开展班组级的经济活动分析会，让他们要言之有物，言之中的，并把这一项工作纳入日常例行的工作中去，已收到了良好的效果。

(五)对岗位员工的培训积极探索。

这个工作主要是前半年，我对岗位员工的培训可以说是一手抓，亲自抓，不松懈。内容涉及到安全、工艺、设备、应急处理、事故预想等多个领域，苦口婆心、言传身教、教学相长。怎样来提高大家的现场操作水平，增强其安全意识，我是动过一些脑筋的，搜集资料、亲自命题、亲自判卷，也曾经把我的员工拉到一楼食堂进行过比较正规的闭卷考试，想方设法地让我工段的员工培训工作能落到实处，能上一个台阶而做出了许多的努力。

(六)个人学习紧锣密鼓，一腔热血付诸东流。

关于个人学习，我从来都没有放弃过，无论是聚氯乙烯工艺还是设备基础知识，操作工等资料，尤其是报名工艺助理以来，对化工原理，化工基础的学习更是紧锣密鼓、起早贪黑、废寝忘食，没想到一纸文凭却让满腔的热血付诸东流，为此

我很灰心，付出与回报的心理杠杆严重的失衡。也因此在自己的博客上写下了《哀莫大于心死》的悲叹，后来我在众多博友鼓励下很快调整了自己的心态，其实这一切都是“欲望”惹的祸，现在我反倒感觉轻松多了。“无欲则刚”，“与人无争，与世无争”的日子过的无比的平静与快乐。心境平和的时候工作起来反倒更有条理，更有章法，效率反而高了。

1、工作的时候过于迂腐。

其实关于这一点我给领导当面也提过，就是对于任何缺陷得不到及时的消除是深恶痛绝的，是一个纯粹的完善主义者。比如在电石库为了制止司机的抽烟，受到围攻，最终不得向安环部请求援手的困境；比如为了肃清民工的劳动纪律遭受集体罢工的困境；比如为了扣电石灰与物资部人员争执的困境等等，充分暴露出我在工作的时候过于迂腐，太过较真的缺点。

2、工作的时候过于激进。

人无论干任何事件，积极是好事，但是积极过度了就叫“激进”。比如身为副段长的我有时候想把工作做好，于是就犯了“激进”的错误。本来是工艺上的事情，我多虑了；本来是设备上的事情，我多嘴了；本来是“一把手”的事情，我越权了。说明自己在日常的工作中还缺少历练，缺少老成，有思想不成熟的缺点。

3、工作的时候有点浮躁。

人有一个好的心情，工作效率是最高的，适宜的宽松环境也能激发出人的聪明才智，提高工作效率，如果有顾虑工作起来难免有浮躁。本年度，我在工作的某些时候还是有一点浮躁，现场巡检也有点粗糙，可能会留下一个半个的死角查不到，如对乙炔气柜取样口漏气的问题，签工作票与调度时间矛盾的问题都与我有关系，可见我的工作作风还是有不严谨，

不细致的缺点。

化工厂个人年度工作总结范文二

不知不觉间，来到xx公司已经有3年时间了，在工作中，经历了很多酸甜苦辣，认识了很多良师益友，获得了很多经验教训，感谢领导给了我成长的空间、勇气和信心。在这几年的时间里，通过自身的不懈努力，在工作上取得了一定的成果，但也存在了诸多不足。回顾过去的一年，现将工作总结如下：

一、工作总结

硫氨段工作自己总结一下。

二、在工作中主要存在的问题有：

1、由于几年来对业务的学习，对相关的流程有了越来越深的认识。

2、在工作中，有很多新的技术问题，但是深知发现问题、解决问题的过程，同时也是学习的过程，通过不断的学习和总结，遇到的问题都得到了很好的解决。

3、有时候对工作认识不够，缺乏全局观念，对硫氨工段还缺少了解和分析，对工作定位认识不足。从而对工作的最优流程认识不够，逻辑能力欠缺，结构性思维缺乏。不过我相信，在以后的工作中，我会不断的学习和思考，从而加强对工作的认知能力从而做出工作的最优流程。

1、在工作实践中，我参与了许多集体完成的工作，和同事的相处非常紧密和睦，在这个过程中我强化了最珍贵也是最重要的团队意识。在信任自己和他人的基础上，思想统一，行动一致，这样的团队一定会攻无不克、战无不胜。

工作中，很多工作是一起完成的，在这个工程中，大家互相提醒和补充，大大提高了工作效率，所有的工作中沟通是最重要的，一定要把信息处理的及时、有效和清晰。

2、工作的每一步都要精准细致，力求精细化，在这种心态的指导下，我在平时工作中取得了令自己满意的成绩。能够积极主动的行动起来是这几年我在心态方面最大的进步。

现在的我经常冷静的分析自己，认清自己的位置，问问自己付出了多少；时刻记得工作内容要精细化精确化，个人得失要模糊计算；遇到风险要及时规避，出了问题要勇于担当。

3、在工作中，经过实际的教训，深刻理解了时间的滞延是对公司很大的伤害，这就需要在工作中，一定要对业务流程很了解，在工作之前，多辛苦一下，减少因为自己对工作流程不能很好的表达的原因，耽误公司的生产。

在工作中，我学到了很多技术上和业务上的知识，也强化了生产的质量、成本、进度意识；与身边同事的合作更加的默契，都是我的师傅，从他们身上学到了很多知识技能和做人的道理，也非常庆幸在刚上路的时候能有他们在身边。我一定会和他们凝聚成一个优秀的团队，做出更好的成绩。

经过这几年的工作学习，我也发现了自己离一个职业化的人才还有差距，主要体现在工作技能、工作习惯和工作思维的不成熟，也是我以后要在工作中不断磨练和提高自己的地方。仔细总结一下，自己在半年的工作中主要有以下方面做得不够好：

1. 工作的条理性不够清晰，要分清主次和轻重缓急；

在工作时间很仓促的情况下，事情多了，就一定要有详实而主次分明的计划，哪些需要立即完成，哪些可以缓缓加班完成，今年在计划上自己进步很大，但在这方面还有很大的优

化空间。

2. 对流程不够熟悉；

3. 工作不够精细化；

平时的工作距离精细化工作缺少一个随时反省随时更新修改的过程，虽然工作也经常回头看、做总结，但缺少规律性，比如功能修改等随时有更新的内容就可能导致其他的地方出现错误。以后个人工作中要专门留一个时间去总结和反思，这样才能实现精细化。

4. 缺乏工作经验，尤其是现场经验；

今年的现场经验有了很大的提高，对整个工段有了新的认识，但在一些细节上还缺乏认知，具体的做法还缺乏了解，需要在以后的工作中加强学习力度。

6. 缺少平时工作的知识总结；

在工作总结上有了进步，但仍不够，如果每天、每周、每月都回过头来思考一下自己工作的是与非、得与失，会更快的成长。在以后的工作中，此项也作为重点来提升自己。

7. 做事不够果断，拘泥细节，有拖沓现象；

拖沓现象是我很大的一个缺点，凡事总要拖到后面，如果工作更积极主动一些，更雷厉风行一些，会避免工作上的很多不必要的错误。其实有时候，不一定要把工作做到细才是最好的。进度、质量、成本综合考虑，抓主要矛盾，解决主要问题，随时修正。事事做细往往会把自己拘泥于细枝末节中，学会不完美也是工作中的一个进步，也是对精细化工作的一个要求。

在以后的工作中，我一定时时刻刻注意修正自己不足的地方，一定会养成良好的工作习惯，成长为一名公司优秀的职业化人才。

其中，以下几点是我下年重点要提高的地方：

- 1、要提高工作的主动性，做事干脆果断，不拖泥带水；
- 2、工作要注重实效、注重结果，一切工作围绕着目标的完成；
- 3、要提高大局观，是否能让其他人的工作更顺畅作为衡量工作的标尺；
- 4、把握一切机会提高专业能力，加强平时知识总结工作；
- 5、精细化工作方式的思考和实践。

工厂的年度工作总结报告篇十七

在党的__大精神鼓舞下，在公司及车间领导的关心帮助下，特别是通过对庄总 向管理要效益，节约每个铜板为自己，也为纳爱斯 讲话的学习后，经过不断的实践，在经验积累、管理水平和自身素质方面有了一定的提高。现总结如下：

一、向管理要效益，紧抓安全生产。没有安全就谈不上效益。针对此，我要求员工严格按操作规程操作，时时牢记安全注意事项，杜绝睡岗、聚岗、脱岗等违规违纪行为。如反应釜属于压力容器，高温高压运行；行车操作中重物易摆动；还有吸滤现场易脏易乱，容易发生滑倒、拌倒事件，这都存在着很多安全隐患。所以，我要求员工了解它们的基本情况和性能后再操作，且要不断提高安全意识，做到 在岗一分钟，安全六十秒 ，把安全隐患消灭在萌芽状态，防患于未然。

二、向管理要效益，提高员工工作效率和设备利用率。工作中，我时刻注意员工的思想动态，及时做好员工的思想教育工作，积累管理经验，结合制度科学管理，以提高员工的凝聚力和工作效率。并努力做到知人善用，让每位员工都在最适合的岗位上工作，能者发挥所长，健者不遗余力，低投入，高效率地做出更好的成绩。根据车间规定，我还要求员工结合每天生产情况及时调整所用反应釜只数和滤池个数，以减少设备修理次数，充分提高设备利用率，减少物耗能耗，增加效益。

三、向管理要效益，确保产品质量。没有质量保证，产量再高也是徒劳，相反，还可能给企业带来巨大的损失。为此，我严格执行车间分等级的质量管理制度，奖罚分明，以促进员工努力钻研业务，提高操作水平，确保泡花碱成品的各项指标均在合格范围内，做到高质稳产。

四、向管理要效益，努力做到同样的质量成本最低，即物耗最低。为此，我要求员工合理控制配比以降低砂、碱消耗；堵塞一切跑、冒、滴、漏现象，节约用水、用电、用汽以减少浪费；加强设备维护，以确保设备正常运转；并结合相应制度严格考核，严禁浪费以做到降低生产成本。

另外，我还加强对现场的管理，把现场管理贯穿于整个管理工作之中，以提高工作效率，确保安全生产，保证生产有序进行。

今年10月份，纳爱斯益阳有限公司开始试车，泡花碱车间首先投入运行，很荣幸，我被派往益阳主持这次泡花碱车间试车任务。试车初期，因为益阳石英砂与总部相比较为复杂，品种多且颗粒粗细不匀，质量好坏相差甚远，这给大部分是新员工参与的试车带来很大的困难。为此，我和公司来人一起，一边认真分析石英砂目数、水分及 SiO_2 含量，一边参照总部在试用益阳石英砂时统计的数据，反复试车、摸索，及时记录新的数据，不断总结、研究，终于确定了各种石英砂

配方及相应的工艺参数，并将各种石英砂批量试车情况汇总报益阳公司作为石英砂招投标的参考依据。根据益阳泡花碱车间的实际情况，我还在总部泡花碱车间制度标准的基础上制定出了切实可行的工作标准及岗位考核细则，以促使员工努力工作。期间我还配合项目组完成了对操作规程的修改，使之更加完善，更加切合实际。由于一开始就加强了对质量和物耗的控制，试车成绩非常突出：1、通过对配方中碱投量的合理增加，单釜产量从11月份的14吨左右提高到12月份的14.7吨左右；2、11月份所试用石英砂品种较多，砂、碱单耗控制困难，但由于一开始就加强了这方面的控制，砂、碱单耗还是达到了公司要求。而且通过试车确定出所投用的石英砂后，12月份砂、碱单耗与11月份相比明显降低；3、成品质量一直很理想且稳定，特别是成品色泽控制，清澈透明，外观感觉很好。在试车期间，我还时刻注意每个益阳新员工的工作表现及综合能力的好坏，分批挑选可造人才进行培养，经过严格要求和耐心的帮教，确定出车间负责人及班组长人选报益阳公司任命。工夫不负有心人，通过一段时间的努力，车间生产有条不紊，现场整洁明了，管理严格规范，受到益阳分公司领导的表扬。

工厂的年度工作总结报告篇十八

在过去的一年中，我努力的在岗位上认真负责的完成自己的工作，听从领导和班长的安排，做好自己负责的工作。在工作中，我一直在细心的吸取领导的教导，对工作中容易出现的错误、纰漏、还有一些小细节，我都认真的观察，并吸收这些经验，在之后的工作中不断的改进自己。

在面对新工作，或是有新技术到来的时候，领导就会第一时间对我们进行培训。在这些培训中，不仅仅让我吸收了针对个人工作方面的经验。通过对其他人工作的些许了解，让我对自己的负责的职责更加提升了一份责任感。

在工作中，我负责_号机的生产工作，作为产品零件的生产岗位，我们的工作关系着之后的产品组合是否顺利!哪怕是出现了一些简单的毛边，都可能因此而导致零件无法组合。所以，在工作中，我严密的监测零件的生产，如果出现问题，我就会及时的停止生产，并呼叫技术人员进行机器的调整。

因为机器一直在持续的工作，在长久的工作中，难免会出现一些毛病。为此，我在工作岗位上可谓是寸步不离的坚守着岗位，仔细的检查好生产工作并对错误做好记录。

在这一年间，在自己的严密工作下，剔除了不少意外产生的不合格品，并检查出了不少因为一些细小问题导致的`零件缺陷。在发现问题后，我积极的上报领导，并得到了领导的认可和表扬。

尽管在工作中严格要求，但是也不可能永远的不出错误。_月_日的时候，因为自己的一时失误，在工作中产生出了不少的不合格品。而且还是在送去检测后才被发现。尽管错误非常的微小，但是不合格的产品，是绝对不能使用的!

一年的工作，出现一些错误也是难以避免的。但正因为如此，我们才要总结工作，总结问题，通过不断的改善自己，尽量少的减少出错!