

2023年电池厂个人总结(优秀8篇)

总结的内容必须要完全忠于自身的客观实践，其材料必须以客观事实为依据，不允许东拼西凑，要真实、客观地分析情况、总结经验。什么样的总结才是有效的呢？以下是小编精心整理的总结范文，供大家参考借鉴，希望可以帮助到有需要的朋友。

电池厂个人总结篇一

电池生产车间的实结

一、实习 目的

实习是在校大学生的一次接触工厂大规模生产的机会，是学生走上社会的良好过渡，走向工作岗位的入门之课，大学生电池生产实习报告。实习让我们了解到理论和实践之间的差异，找到了工厂大规模生产和实验室小量操作的异同。加深我们对所学知识的理解和消化，同时也学习到各工厂的许多技术细节，掌握了生产的基本工艺原理。

这次实习提高了自己培养发现，分析，解决问题的能力，受益非浅，达到了实习的效果。通过实习使我更多地接触社会，实践于社会，从而培养了严谨的工作作风、初步的实际工作能力和基础的专业技能，为将来走上工作岗位打下良好的基础。

理士企业创立于九十年代中期，是专门从事leoch(理士)牌全系列阀控式密封铅酸蓄电池的研制、开发、制造和销售的国际化新型科技企业。经过多年用心经营，理士企业已成为国内专业的阀控式密封铅酸蓄电池的优秀制造商，现已在国内建立了深圳、东莞、江苏、肇庆、安徽五个生产基地。国内占地面积50多万平方米，拥有36条电池生产线及其相应的检

测设备，以及肇庆、江苏两个专门蓄电池实验室，共同构成我公司先进而雄厚的研发制造能力。

目前国内共有职工6000余人，技术研发人员300余人，主要生产各种型号的agm阀控式密封铅酸蓄电池、胶体(gel)阀控式密封铅酸蓄电池□opzv□opzs□pzs□pzv□pzb管式极板铅酸蓄电池，汽车用铅酸蓄电池，摩托车用铅酸蓄电池，高尔夫球车用铅酸蓄电池，电动助力车用铅酸蓄电池等系列产品。广泛应用于通信、电力、广电、铁路、太阳能□ups□电动车、汽车、摩托车、高尔夫球车、叉车、应急灯等十几个相关产业，年生产能力总和超过400万千伏安时。前瞻的研发队伍和高素质的制造水准让企业具有国际性的竞争力和全球性的影响力。企业在美国、欧洲成立销售公司，拥有国内外30余个销售公司及办事处，其销售网络遍及全球110多个国家和地区，并与国内外数家优秀运营商建立了良好的合作伙伴关系。理士企业在实践中不断开拓创新、努力进取。在品质控制上，成立专业的质量管理中心。成功 通过了iso9001□ts16949的质量体系认证□iso14001□ohsas 180001认证;产品被国家质检单位评为“产品质量国家免检”证书，并在各工厂推进精益生产管理，以提高产品的国际竞争力。

企业在中国率先通过了英国iec产品认证，同时还获得了德国vds产品认证□iso9001和iso14001认证、泰尔认证、欧盟ce认证、美国ul认证、俄罗斯的pocc认证和肯尼亚国家认证，以及中国质量免检证书、国家蓄电池检测中心、信-息-产-业-部邮电工业产品质量监督检验中心、中国计量科学研究院、电力工业电力设备及仪表质量检验测试中心、中国电信、中国移动、中国联通、广播电视、中国船级社认证、国防总参的入围检测和金太阳认证等。公司与国外著名电池公司进行了多项技术协作，引进国内外先进设备和仪器，拥有多项国家专利技术，制造能力达到了国际先进水平。并与国内知名高校进行持续地技术交流合作，建立产学研基地，提高企业自主创新能力，为企业早日成为全球化的，有竞争力

的电池与电池相关产品的领军制造商，奠定了坚实的基础。

二、实习内容

1、蓄电池分类按我国有关标准规定主要蓄电池系列产品有：
起动型蓄电池：主要用于汽车、拖拉机、柴油机船舶等起动和照明。固定型蓄电池：主要用于通讯、发电厂、计算机系统作为保护、自动控制的备用电源。牵引型蓄电池：主要用于各种蓄电池车、叉车、铲车等动力电源。铁路用蓄电池：主要用于铁路内燃机车、电力机车、客车起动、照明之动力。摩托车蓄电池：主要用于各种规格摩托车起动和照明。煤矿用蓄电池：主要用于电力机车牵引动力电源。储能用蓄电池：主要用于风力、水力发电电能储存。按蓄电池极板结构分类：有形成式、涂膏式和管式蓄电池。按蓄电池盖和结构分类：有开口式、排气式、防酸隔爆式和密封阀控式蓄电池。按蓄电池维护方式分类：有普通式、少维护式、免维护式蓄电池。

2、铅蓄电池工作原理铅蓄电池由正极板群、负极板群、电解液和容器等组成。充电后的正极板是棕褐色的二氧化铅(PbO_2)，负极板是灰色的绒状铅(Pb)。当两极板放置在浓度为27%~37%的硫酸(H_2SO_4)水溶液中时，极板的铅和硫酸发生化学反应，二价的铅正离子(Pb^{2+})转移电解液中，在负极板上留下两个电子($2e^-$)。由于正负电荷的引力，铅正离子聚集在负极板的周围，而正极板在电解液中水分子作用下有少量的二氧化铅(PbO_2)渗入电解液，其中两价的氧离子和水化合，使二氧化铅分子变成可离解的一种不稳定的物质——氢氧化铅($Pb(OH)_2$)。

氢氧化铅由4价的铅正正离子(Pb^{4+})和4个氢氧根($4OH^-$)组成。4价的铅正离子(Pb^{4+})留在正极板上，使正极板带正电。由于负极板带负电，因而两极板间就产生了一定的电位差，这就是电池的电动势。当接通外电路，电流即由正极流向负极。在放电过程中，负极板上的电子不断经外电路流向正极

板，这时在电解液内部因硫酸分子电离成氢正离子(H^+)和硫酸根负离子(SO_4^{2-})。在离子电场力作用下，两种离子分别向正负极移动，硫酸根负离子到达负极板后与铅正离子结合成硫酸铅(PbSO_4)。在正极板上，由于电子自外电路流入，而与4价的铅正离子(Pb^{4+})化合成2价的铅正离子(Pb^{2+})。并立即与正极板附近的硫酸根负离子结合成硫酸铅附着在正极上。随着蓄电池的放电，正负极板都受到硫化，同时电解液中的硫酸逐渐减少，而水分增多，从而导致电解液的比重下降。在实际使用中，可以通过测定电解液的比重来确定蓄电池的放电程度。在正常使用情况下，铅蓄电池不宜放电过度，否则将使和活性物质混在一起的细小硫酸铅晶体结成较大的体，这不仅增加了极板的电阻，而且在充电时很难使它再还原，直接影响蓄池的容量和寿命。

铅蓄电池充电是放电的逆过程。

铅酸蓄电池充、放电化学反应的原理方程式如下：

3、铅蓄电池的工艺流程及主要设备
铅粉制造、板栅铸造、极板制造、极板化成、装配电池
铅粉制造设备：铸粒机或切段机、铅粉机及运输储存系统；板栅铸造设备：熔铅炉、铸板机及各种模具；极板制造设备：和膏机、涂片机、表面干燥、固化干燥系统等；极板化成设备：充放电机；水冷化成及环保设备；装配电池设备：汽车蓄电池、摩托车蓄电池、大中小型密封阀控铅酸蓄电池装配线；电池检测设备：各种电池性能检测。
典型铅酸蓄电池工艺过程概述
铅酸蓄电池主要由电池槽、电池盖、正负极板、稀硫酸电解液、隔板及附件构成。

4、工艺制造
铅粉制造：将1#电解铅用专用设备铅粉机通过氧化筛选制成符合要求的铅粉。
板栅铸造：将铅锑合金、铅钙合金或其他合金铅通常用重力铸造的方式铸造成符合要求的不同类型各种板栅。
极板制造：用铅粉和稀硫酸及添加剂混合后涂抹于板栅表面再进行干燥固化即是生极板。
极板化成：正、负极板在直流电的作用下与稀硫酸的通过氧化还原

反应生产氧化铅，再通过清洗、干燥即是可用于电池装配所用正负极板。装配电池：将不同型号不同片数极板根据不同的需要组装成各种不同类型的蓄电池。（各单位因工艺条件不同可选择不同的流程）板栅铸造简介板栅是活性物质的载体，也是导电的集流体。普通开口蓄电池板栅一般用铅锑合金铸造，人工拆除钢筋混凝土烟囱，免维护蓄电池板栅一般用低锑合金或铅钙合金铸造，而密封阀控铅酸蓄电池板栅一般用铅钙合金铸造。

第一步：根据电池类型确定合金铅型号放入铅炉内加热熔化，达到工艺要求后将铅液铸入金属模具内，冷却后出模经过修整码放。

第三步：将铅粉放入指定的容器或储粉仓，经过2-3天时效，化验合格后即可使用。铅粉主要控制参数：氧化度；视密度；吸水量；颗粒度等；极板制造简介极板是蓄电池的核心部分，其质量直接影响着蓄电池各种性能指标。

涂膏式极板生产过程简述如下：

第一步：将化验合格的铅粉、稀硫酸、添加剂用专用设备和制成铅膏；

第二步：将铅膏用涂片机或手工填涂到板栅上；

第三步：将填涂后的极板进行固化、干燥，即得到生极板。生极板主要控制参数：铅膏配方；视密度；含酸量；投膏量；厚度；游离铅含量；水份含量等。装配工艺简介蓄电池装配对汽车蓄电池和密封阀控铅酸蓄电池有较大的区别，密封阀控铅酸蓄电池要求紧装配一般用agm隔板，而汽车蓄电池一般用pe□pvc或橡胶隔板。

装配过程简述如下：

第一步：将化验合格的极板按工艺要求装入焊接工具内；

第二步：铸焊或手工焊接的极群组放入清洁的电池槽；

第三步：汽车蓄电池需经过穿壁焊和热封后即可，而密封阀控铅酸蓄电池若采用abs电池槽需用专用粘合剂粘接。

电池装配主要控制参数：汇流排焊接质量和材料；密封性能、正、负极性等。化成工艺简介极板化成和蓄电池化成是蓄电池制造的两种不同方法，可根据具体情况选择。极板化成一般相对较容易控制成本较高且环境污染需专门治理。蓄电池化成质量控制难度较大，一般对所生产的生极板质量要求较高，但成本相对低一些。

电池厂个人总结篇二

我是一枚小小的电池，天天生活在工厂里和机器妈妈一起讲故事。直到有一天，一位高大威武、脸像煤炭一样黑的工人把我送到了一间非常大的商店里，摆在了货架上。

在我住进“新家”后不久，一个带着眼镜的小男孩把我买了回去，安装在了一个游戏柄上，对我粗声粗气地说：“好好工作，不准罢工！”从此以后，我就在那黑洞洞里安了家。

一天，我在睡梦中被惊醒，听见小主人的大声欢呼声“爸爸、妈妈不在家，我自由啦，终于可以过一过电脑瘾了。”这时，我才知道，小主人的父母一直不让他玩电脑游戏，弄得小主人心里直痒痒的。就因为这，他想方设法地让父母去逛超市，当然父母并没有识破他的“调虎离山”之计。

小主人在这方面积累了不小经验。比如他一面玩电脑，一面竖起耳朵听脚步声，只要一听见声音，就立刻关掉电脑电脑玩好后，在它上面放盆冰水，这样可以尽快把它的热量散发

出去……我真想帮他一把呀！

可是……因为小主人天天玩电脑，视力也随着大幅度下降，连黑板上的字也看不太清楚了，可他并不在意，继续玩着电脑，一会儿说什么“糟了”，把我扔在了地上；一会又说什么“ok”把我晃来晃去，还跳起了迪斯科，弄得我每天晕头转向、鼻青脸肿的。

电池厂个人总结篇三

各位同学

校绿色仰高根与芽环保社现向全校师生发出倡议，请大家加入到回收废电池的行动起来，每班回收的废电池由各班班长负责统一收齐，于本周五中午12：25分交至勤敬楼314学生会活动室，非常感谢！

上海市三林中学团委

绿色仰高根与芽环保社

2015年12月

一节钮扣电池能污染60万升水；一节一号电池烂在地里，能使一平方米的土地失去利用价值。如果电池中的有毒物质被人体所吸收就会损害到神经系统，造成对身体的伤害，甚至可能致癌。但废旧电池中还有部分有用物质。因此，无论从消除污染的角度，还是从资源回收利用的角度，回收废旧电池意义重大。

广大市民朋友们，我们要进一步增强节约资源、保护环境的忧患意识，积极参与回收废旧电池再利用，倡导绿色消费。

为此，我们倡议：

一、我们要充分认识废旧电池的危害性。

它危害我们人体的健康，破坏环境，影响农作物生长，危及水体安全和动植物的生存。

二、让我们积极参与到节能减排的活动中来。

提倡绿色生产和绿色消费，善待生态环境，建设生态文明。不乱扔废旧电池，不用或少用电池，要将废旧电池回收再利用，最大限度减少污染。

三、在家庭和街道上设置回收废旧电池垃圾箱进行分类收集，以利于再生资源的回收和再利用，做一个文明公民。四、人人都来做保护环境的宣传员和维护者。广泛宣传废旧电池的危害，用我们的实际行动影响身边的人，做到人人讲环保，个个实践生态文明。

五、生产、经营企业要严格自律。

要在各销售商场设置回收废旧电池箱，妥善保管并送到指定的回收处理点。同时，开展相关公众宣传教育活动，积极承担回收利用的义务和责任。

广大市民朋友们，废旧电池的回收需要大家的热情参与。让我们从现在做起，从身边的小事做起，争当环保卫士，让我们的天更蓝，水更清，地更绿。朋友们，携起手来，为营造绿色和谐家园献出自己的一份力量吧！

你们好！

但是看到下面这组数据，你还能熟视无睹、无动于衷吗？据调查表明：第一，1节一号电池丢弃在地里，会使1平方米的

土壤永久污染：1粒纽扣电池可使600吨水（相当于1个人一生的饮水量）无法饮用。第二，中国每年消耗电池70多亿只。学生使用随身听、复读机、电子词典等，是电池消耗大户，人均年消耗电池50节以上。

“回收一节废电池，留下一方洁水净土”，我们将在学校内定点设立回收箱回收，让我们努力为身边的环保事业、为美丽的环境贡献小小的力量。

一、现行的社会变化，在经济快速发展的趋势，越来越多的企业、事业单位只顾眼前利益，忽视我们周围的环境。经济的高速发展，导致严重缺乏配合不和谐因素的出现。

遭受破坏环境的行为和工业排放、汽车尾气对非法的排放。被污染的空气、臭氧层空洞出现。一些罕见的植物和动物都将会面对灭顶之灾。白色的景象描绘猖獗的污染令人震惊的我们。当他知道环境污染对社会、对人类的安全威胁，我们着实吓了一跳。例如，长废旧电池可以释放有毒物质在家里，从用过的电池也将有一个强大的. 对人体有害的辐射。伟大的对人体有害。因此，作为一个社会我们有理由为我们的力量。从身边，从现在开始。家里用过的电池回收我们有机会加入环保。立即采取行动来保护环境，不要耽延。

“废电池回收，我们现在是”

亲爱的老师，同学们：

废旧电池虽小，危害却甚大。由于废电池污染不像垃圾，空气和水污染那样可以凭感官感觉得到，它具有很大的隐蔽性，所以一直没有得到应有的重视。我国是干电池的生产和消费大国，一年的产量达150亿只，居世界第一位，消费量为70亿只，平均每个中国人一年要消费5只干电池。电池中含有汞，镉，铅等重金属物质，长期以来，我国在生产干电池时要加入一种有毒物质——汞或汞的化合物。汞和汞的化合物都是

有毒的，科学家发现，汞具有明显的神经毒性，此外对内分泌系统，免疫系统等也有不良影响。铅能造成神经紊乱，肾炎等。镉主要造成肾损伤以及骨疾——骨质疏松，软骨症及骨折。若把电池混入生活垃圾一起填埋，久而久之，渗出的重金属可能污染地下水和土壤。

也许你无法想象，一粒纽扣电池可污染60万升水，等于一个人一生的饮水量，一节电池烂在地里，能够使一平方米的土地失去利用价值。

废电池并不是仅给人类带来危害，它里面还蕴含着很多资源，例如，纽扣电池含有锂，锰，银等稀有金属；铅蓄电池中含有铅；手机电池中含有镉；另外在普通干电池中还含有锌，铜，锰粉等资源。这些资源回收价值很高。所以回收废旧电池是保护环境，节约资源的重要途径。

作物生长，危机水体安全。

的校园环境。

行动影响身边的人。

让我们从现在做起，从身边的小事做起，争当环保卫士。朋友们，携起手来，为营造绿色和谐校园环境献出自己的一份力量吧！

二〇一一年三月二十五日

电池厂个人总结篇四

“没有规矩不成方圆”，为规范本工厂管理，完善规章制度，加强职业道德教育，加强工厂与员工之间的信息交流，提高工厂文化，提高员工职业素质及修养，主人翁精神，发挥各

自的主观能动性和创造性，踏踏实实工作，上下配合，特制定本守则。凡本工厂所属员工，均应遵守本守则的各项规定。

第一条：遵守地方政府的各项法令及工厂的各项规章制度。

第二条：准时上下班，服装整洁，佩戴工作证、举止大方。

第三条：服从命令听从指挥，要服从工厂的工作调配，工厂因生产、工作需要，全体员工坚决要服从安排。

第四条：上班时间内不得喧哗、吃零食、看报纸、小说等，非工作需要不得私自窜岗。

第五条：不得在工作场所内进餐、未经领导允许不得将亲友带入工作场所。

第六条：上班时间内不准私自会客，不得做与工作无关的事情。

第七条：要注意公共卫生，讲究社会公德，加强环保意识，美化绿化环境，不准随地吐痰、乱丢烟头、果皮、杂物等。

第八条：要讲团结，不准拉帮结派，不损害工厂利益的事，不准散播对工厂的生产上、经营管理上、人事安排上非真实的谣言。

第九条：要严守工厂机密，不准泄露工厂有关生产、技术、销售、人事、财务有关机密，违这要负起有引起的一切责任。

第十条：下班要关闭电源、电灯、关好门窗，锁好各类工作柜，用水后要关闭水龙头。

第二章：考勤

第一条：本工厂上班时间为：上午 下午 晚上

第二条：每晚超过24：00所以员工不得出入，否则外出发生任何以为事故将其后果自负。

第二条：上下班员工必须亲自打卡签到，严禁代签，如果没有签到在上班者，必须向其车间主任讲述原由，补签考勤卡，否则视为旷工处理。

1、委托他人签卡者、代签到者伪造出勤记录者，一律按照旷工处理。

2、因特殊情况不能到岗签到者经车间主任核准后，可申请为请假处理。

第四条：月迟到早退不超过5分钟为全勤，迟到早退以一分钟1元从工作中扣除，迟到超过2小时以上的按照旷工处理。

第五条：旷工一天扣除3天工资，，月累计旷工超过3次者按照自动离职处理，工资不予结算。

第六条：员工请假一律以请假条形式向车间主管申请或者提前以口述形式向车间主管申请请假，若遇特殊情况可以电话或者委托他人申请请假，事后补办请假手续，否则视为旷工处理。

请假具体规定：

电池厂个人总结篇五

关于废旧电池回收的倡议书。导致与经济高速发展严重不协调的不和谐因素出现。

环境遭受到了破坏，汽车尾气和工业废气的违规排放。空气

遭受污染，臭氧层出现空洞。稀有动植物即将濒临灭绝。白色污染肆虐一幅幅画面让我们触目惊心。当得知这些环境污染给社会，给人类带来的安全隐患是，我们更是毛骨悚然。

比如，废旧电池长时间废弃在家会释放有毒物质，另外废旧电池也会从产生对人体有强大危害的辐射。对人体危害巨大。

因此，作为社会人的我们更有理由献出我们的力量。从身边做起，从现在做起。将家中的废旧电池回收作为我们加入环保事业的契机。马上行动起来，保护环境刻不容缓。

“废旧电池回收，我们在进行”

二、废旧电池的危害：废旧电池自然界长期积聚，电池中的汞和铅会溢出，进入土壤和水源，再通过农作物进入人体，损害人的肾脏，重者会发疯致死。废旧电池中的重金属会引起土壤和水源污染，最终对造成危害。据统计，一节废旧电池长期在地表积聚能污染60万升水和40万平方米土壤。一节一号电池可以使一平方米的土地失去使用价值。

将废旧电池遗弃在家里，就如同我们的身边埋着一颗定时炸弹。因此，我们呼吁：“废旧电池回收，我们一起进行”，“废旧电池回收，安全与环保并行”。

倡议人：

尊敬的老师、亲爱的同学们：

同学们，你们知道么？

电池中含有汞、镉、铅、镍、镍、锌、锰等重金属物质，汞具有强烈的毒性；镉主要造成肾损伤以及骨疾—骨质疏松、软骨及骨折；铅能造成神经紊乱、肾炎等，以下事实是惊人的：一颗纽扣电池弃入大自然后，可以污染60万升水，相当于一

个人一生的用水量，一节一号电池烂在地里，能使一平方米土地失去利用价值，废旧电池的危害是持久的，无论是裸露大气中，还是深埋地下，其中的汞、镉、镍、铅等重金属都会随渗液一起流出，污染水和土壤。

如果采取焚烧，则会催生有害气体，如堆肥处理，也会导致重金属含量严重超标，严重危害居民及子孙后代的健康。

废电池混在垃圾中，不仅污染环境，而且也是浪费。我国是电池生产和消费大国，电池的年产量高达140亿节，占世界总量的1/3。全国电池年消耗量为30亿只，因无回收而丢失铜740吨、锌1.6万吨、锰粉9.7万吨。

许多国家都很重视废电池的回收。德国的很多商店要求顾客在购买电池时，同时要把废旧电池交回给商店；日本也专有分类箱收集不同的废电池。

无论从消除污染的角度，还是从资源回收利用的角度，回收废旧电池都是非常有意义的。

世界上只有一个地球，地球是我们共同拥有的家。保护地球的`生态环境，是我们义不容辞的责任和义务。关爱身边环境、参与废旧电池的分类回收利用是我们每一个人的责任和义务。

我们八一路小学绿色环保队向全校师生发出倡议：

保护环境，让我们——从我做起，从小事做起，从现在做起！

让环保走进我们的生活，让电池回收成为新世纪一个潮流、一种时尚，更应该成为我们的文明和教养。同学们，个人的行动也许是微不足道的，但把我们每个人的力量凝聚起来，便足以托起一种文明，一种与自然共生的文明，一种可持续发展的文明。

相信大家都能负起环境的守护神这一神圣的职责，用我们的爱心、诚心、恒心去驱走恶魔，让家园永远美丽安康！

明天我们赖以生存的地球，一定是——地更绿，水更净，天更蓝。

废电池回收地点：北一楼办公室，南四楼音乐教室

联系电话：23xxxxx

电池厂个人总结篇六

乙方（购货方）：

1、乙方自本合同签订之日起个工作日内，向甲方一次性支付合同总金额 %，计人民币 万元（大写： 万元）整。余款：经验收合格后日内付给乙方。

2、付款方式：银行转账

1、运输方式：送货上门

2、送货地点和接收单位（或接收人）：

3、甲方所在地到乙方所在地（运货地点）运费由甲方承担；货到后由乙方进行验收，如发现产品规格、质量不合规定，由甲方负责免费调换。验收合格后乙方签收，签收后的产品损毁由乙方负责。如果乙方拒不签收，造成的任何损失由乙方承担。

1、产品的安装由乙方自行负责，为确保产品的安装质量，乙方必须使用甲方的原装标准化配件，如果乙方自行购买配件，不在甲方的服务范围之内，如需要维修按照实际发生额结算。

如因乙方配件造成产品损坏及其他损失由乙方自行承担。

1、甲方提供的产品，保修期 年。保修期内，凡属产品质量问题，甲方负责免费维修或调换产品。

2、保修期内，非产品质量问题造成的维修及保修期外故障的维修，甲方及时上门服务，维修所发生的材料费及服务费用由乙方承担。

1、根据甲乙双方协商的结算方式，乙方逾期付款，每迟延一天，应向甲方支付违约金为合同总金额的%，同时甲方供货期限顺延。甲方逾期交货，每迟延一天，应向甲方支付违约金为合同总金额的 %。

2、乙方无正当理由退货（备注：除了严重的质量问题外），应事先与甲方协商，甲方同意退货的，应由乙方偿付甲方退货部分货款总值 %的违约金。甲方不同意退货的，乙方仍须按合同规定收货。

1、甲、乙双方在履行合同的过程中发生争议，应当友好协商解决，协商不成或不愿协商，双方一致同意提交甲方所在地人民法院诉讼解决。

1、当合同履行结束且合同双方完成合同规定的责任和义务，合同自动终止。

2、若双方同意，并以书面形式予以确认，合同可以在任何条件下终止。这种情况下，双方均无例外地免去对方按照合同约定尚未履行部分的责任和义务。

3、提出终止合同的一方应以书面通知对方。收到通知的一方必须在收到通知后7日内回复，否则视作合同终止且对双方有效。

4、如合同终止是由于乙方违约引起，甲方有权获得合同终止日期前的所有实际发生的费用及合同损失造成的直接损失。如果合同终止因甲方违约引起，乙方有权索赔由于其违约造成的. 所有直接损失。

5、任何对合同条件的变更或修改均须根据双方协商达成的协议，并作为本合同不可分割的组成部分，具有与合同本身同样的效力。

1、甲乙双方的任何一方由于不可抗力的原因不能履行或不能完全履行合同时，应及时向另一方通报不能履行或不能完全履行的理由。

1、本合同一式两份，双方各执一份，本合同经甲乙双方签字盖章后生效。

主要负责人：主要负责人：

（签章）（签章）

年月日年 月 日

电池厂个人总结篇七

高铁可以带电池，但需要注意如果是携带锂电池，这种电池的容量需要在100wh之下。如果是注有碱液或者酸液的蓄电池，又或者是存在氢氧化钾固体的蓄电池，这种就会被禁止携带上高铁。

坐高铁是能携带电池的，不管是纽扣电池或者5号电池等都没有问题，对携带的量也没有严格的要求。但需要注意如果是携带锂电池，对锂电池的容量要求就是100wh之内。如果在蓄电池里面注有碱液或者酸液等，这些就是禁止携带的物品。

1、针对日常生活中常见的锐利刀具，比如匕首、加长西瓜刀或者武士刀等，这些对乘客的人身安全会造成威胁，所以包含在禁止携带的物品范围之内。

2、乘坐高铁携带酒类产品，如果酒精度数在24度到70度之间，每位乘客最多只能携带3000毫升。当酒精度数超过70度，这种就会有一定的易燃性，不能携带上高铁。

3、虽然乘坐高铁是能携带香烟的，但每位乘客最多只能携带50条香烟，一旦超过规定的数量，必须要先跟烟草公司提出申请。等获得批准后，再去携带相关的证明乘坐高铁。如果是电子烟，对携带的量没有严格的要求，不过禁止在高铁列车上吸烟。

4、如果是携带安全火柴，每位乘客只能携带2小盒。对于普通打火机来说，最多只能携带2个。

5、如果是携带非自喷压力容器物品乘坐高铁，比如保湿喷雾和补水喷雾等，对每位乘客携带量的要求是100毫升之内。

1、如果乘客想要乘坐高铁出行，必须要有时间观念。一旦列车停止检票后，乘客就无法再去刷身份证进站乘车，从而对自身的出行造成影响。而且列车发车后，乘客就不能再去办理退票手续的。

2、目前高铁对每位乘客携带的行李物品重量都会有一定的要求，对于普通乘客来说，携带的物品重量是20公斤，外交人员是35公斤，可是儿童乘客就只有10公斤。对于超出部分，乘客需要办理托运手续。

3、乘坐高铁出行有很多不能携带的物品，比如有毒，腐蚀性、易燃易爆、枪支弹药以及管制刀具等。

4、高铁上不管在车厢连接处或者卫生间内，都是乘客吸烟的。

由于高铁运行的速度很快，密封能力很好，只要有乘客吸烟，烟雾达到一定的浓度后就会触发烟雾报警器响起，从而导致列车运行速度下降，甚至还有可能会停车。

5、目前乘客进出高铁站，直接刷购买火车票的身份证即可。因此乘客在出行之前，需要确保已经携带身份证。

1、价格不一样，高铁上面的一等座价格是比较贵的，要比二等座贵一倍以上，但是二等座的环境比较差。

2、座位的布局是不一样的，现在高铁上的一等座的座位布局采用的是2+2模式的，也就是一排是只有4个座位的。二等座的座位布局采用的是3+2模式的，也就是说一排是有5个座位的。

3、舒适程度是不一样的，一等座的座位肯定要比二等座座位更宽敞一些，坐起来也更舒适，二等座位空间稍微小一点，旅客们如果坐的时间长了，可能会感觉腰部酸疼。尤其是一等座位的人比较少，所以环境方面比较安静。

4、待遇是不一样的，一等座的座位是能够调节倾斜度的，而且还配有脚踏板以及颈枕，甚至有一些高铁的一等座还配有专门的小零食，可以让旅客免费品尝。二等座的座位是不能被调节的，另外也没有脚踏板、颈枕。

5、在高铁上面的一等座跟二等座的车厢并不是连接在一起的，一般来说一等座是设置在高铁车厢的两头位置，比如16节的车厢，一等座一般在1号、2号车厢，还有就是15、16号最后的车厢里面。当然不同的高铁车型不一样，可能布局也并不是完全一样的。

电池厂个人总结篇八

1、激发幼儿的探究欲望，活动中进一步体验科学探索及合作学习的乐趣。

2、通过猜想、验证的方法，初步得出人体也能导电的结论。

金属勺子、铝箔纸若干

1、认识实验材料，提出问题

(1) 提出问题，引发幼儿思考与讨论

将金属勺子和铝箔纸放在舌头上会有什么感觉

(2) 引出实验活动

2、做一做

(1) 实验

请幼儿两手将金属勺子和铝箔纸，放在舌头上，这时不会有什么变化？接下来，让勺子和铝箔纸手握的一端相接触，再去感觉，一种苦苦的感觉就出现了。

3、分享与交流

(1) 幼儿间自由交流实验结果，说一说自己的发现

(2) 实验原理

在电解液中，只要放入两种不同的金属，就能做成电池，唾液可以说就是一种电解液，金属勺子和铝箔纸则是两种金属，把这两种金属放进了嘴里，就组成了电池，再用手握的这一端接触，相当于接通了电池使之放电，味蕾受到了电流刺激，

就会感觉出苦味。

生活中孩子们对于勺子是非常熟悉的，但对于铝箔纸还是比较陌生，铝箔纸的用途、作用都不知道。在活动中先请幼儿分别将勺子、铝箔纸放在舌头上感受，再让勺子和铝箔纸手握的一端相接触，再去感觉。通过比较，幼儿得出，舌头与勺子和铝箔纸手握的一端相接触后会有苦苦、麻麻的感觉。

实验中我发现许多孩子还和同伴合作将各自的勺子和铝箔纸串联在一起，也会有这样的感觉。大家都觉得很奇怪，老师将人体电池的实验原理告诉了幼儿，大家这次恍然大悟。