

# 2023年设备科年度工作总结 设备年度工作总结(优质6篇)

总结是对前段社会实践活动进行全面回顾、检查的文种，这决定了总结有很强的客观性特征。怎样写总结才更能起到其作用呢？总结应该怎么写呢？以下我给大家整理了一些优质的总结范文，希望对大家能够有所帮助。

## 设备科年度工作总结篇一

xxx年，是不同寻常的一年，特别是党的十八大的胜利召开，为中国新时期的发展指明了前进方向，我校又迎来崭新的发展期。教材设备科在学校的领导下，主要完成了以下几项工作：

本年内继续贯穿教材设备科工作的一条主线是“创优质服务，让师生满意”。创优质服务，是我们工作的出发点，也是落脚点，换句话说，就是要贯穿于我们工作的全过程，体现在我们具体的工作上、每一个细节上；让师生满意，是我们工作的目标，也是衡量我们工作的一个标准。师生满意了，没意见了，就是对我们工作的肯定，我们的付出，才说明是有效的，这是最好的印证。相反，师生不满意，提了这样那样的一大堆意见，或者时不时地暴出一些问题，说明我们的工作做的不够，做的不好，我们没有用力去工作，工作不上心。

为订得好教材，我们组织一些学科老师参加了几次图书教材展示会，既加强了信息交流，又为教材的选用工作奠定了良好的基础。各专业科将教材征订单报送后，我科按照教材征订的具体要求，对选用的教材逐一审定汇总征订。教材的验收入库是教材管理工作的重头，工作量大，十分辛苦。为了开学后尽快将教材发放到学生手中，我们利用假期准备、清理、接书、验收、入库，教材入库后，我们再把入库教材按品种归类。教材的发放是教材工作中心，任务重，时间紧，

为了做好教材的发放工作，我们及早准备，工作加班加点，克服一切困难，保证开课前把书全部发到每个学生手中。

高尔基曾经说过：“书籍是人类进步的阶梯”。青年学生更应该多读好，读好书，好读书，为了满足广大师生借阅图书的精神需求，本年度，教材设备科实行“班级借阅制”，不收取任何押金和费用，以班级为单位，坚持图书借阅工作，并做好借阅记录。

可能的时间，宣传国家的教育方针、政策，深入学生家庭，面对面的交流沟通，最终把学生招到学校来。

年 月 日

## 设备科年度工作总结篇二

xxxx年机务段在公司各级领导及段委会的领导下，紧紧围绕公司运输生产，积极开展各项工作，在全段职工的共同努力下，较好完成了各项任务，为公司安全生产提供了有力的运力保障。

根据公司生产要求，结合本段机车实际运用状况，xxxx年段计划机车中检34台次，辅修22台次，小修11台次，中修3台次，厂修1台次，计划完成率100%，对碱厂东风5d0069号机车进行辅修1台次，小修1台次。处理较大故障16余台次，各类临、碎修近230余台次。

7、根据生产变化，公司站场转变为电气化站场，为了保证电气化改造成功，段多次组织各车间及技术人员全员电气化培训工作，做好机车在电气化改造及投入使用时的安全工作，全力保证机车安全运用；并联系技术科、安监科对全部七台机车进行技术改造、检查、确认。

3、加强机车的电子添乘系统、无线调车系统、监控系统的管

理，组织乘务人员对各个系统进行学习，乘务人员严格按照要求规范操作，确保机车各系统的正常运行。

我段各台机车基本上都超过机车中修的第三个周期，部分机车已进行厂修，很多机车部件趋于老化、疲劳，机车的维修配件种类繁多，且某些配件价格高、重量轻、体积小等特点，因此，配件管理不仅直接影响检修质量，同时关系到生产成本，在段领导的指导下，技术室及各车间细化配件成本管理，以确保机车经济、合理的检修为重点，根据机车运用、检修情况合理申报机车配件，同时班组建立常用材料台账，对每一次新故障出现，对材料目录及时补充，做好总结分析工作，掌握一些配件的使用周期，做到预防故障发生，保证机车运用。同时，在各班组间开展修旧利废、节能降耗工作，有效地节约生产成本。

我段附属设备较多，主要集中在机车各配件的试验和调试设备，设备的完好，直接关系到机车的检修质量，根据设备使用情况，机务段每年合理上报设备的二保计划及大修计划，并合理制定每月设备一保计划，全年计划设备一级保养180台次，计划完成率达100%，各设备的保养、使用严格按《机务段设备管理办法》及各设备安全操作规程执行，并对各设备的运用、保养实施定人、定位、定期管理，做好各设备的使用、保养、维修台帐，对设备出现的各类故障及时排除，不能排除的及时上报，确保设备尽快修复，段每周组织一次设备检查，了解设备使用情况，发现隐患及时进行整改，以保证设备完好，为机车检修提供质量保障。

## 1、强化基础管理，提升管理水平

根据公司及《段细》的相关管理要求，量化工作指标，以机车运力完好为重点，强化机车及附属设备的基础管理，技术室及各车间管理人员进一步提升管理水平，分工负责，充分发挥管理作用，形成管理有目标，工作有标准、考核有规范，管理有制度的管理体制。

## 2、加大现场管理力度，严格标准化作业

随着电气化站场的使用，要求机车运用及作业人员严格执行标准化作业，严格按照电气化站场作业安全规定进行作业，每周段领导、技术室、检修各班组不定期添乘，形成制度化、管理，在添乘中要发现问题，并留有痕迹，同时要及时反馈，各班指导司机在作业过程中加大对作业人员的技术指导作用，确保机车运用。

## 3、提升技术力量，加强技能培训

随着机车的运用，故障越来越多，为了保证机车完好，要求检修及运用人员的技术水平精益求精，段进一步加大业务技能学习力度，建立班组、车间、段业务学习考核机制，申报各类内、外培计划，不断提升检修及乘务人员业务技能，杜绝各类人为原因造成的故障，同时对技术室各技术人员提出新目标、高要求，强化技术人员的指导作用，为机车的运用和保养提供有力的技术支持。

## 4、进一步完善附属设备管理

继续合理安排设备一保计划，组织各设备操作人员加强对设备的使用、保养学习，规范操作人员的标准化作业，认真做好设备各项记录，及时反馈设备情况，保证设备完好。

**xxxx**年机务段机车运用中，也存在一些未解决问题：

4、“小马拉大车”现象始终存在，对机车运用保养带来诸多不便，且是造成机车故障多发的最主要原因。按现有五台运用机车计，机务段保有机车应增至八台，且功率要能满足生产。在**xxxx**年5月前，5388机车大修结束，新机车入段前，机务段机车动力保障工作存在一定困难。

## 设备科年度工作总结篇三

(1) 安装前检查基础表面的水平面度，基础表面应该经过二次找平至水平面度1/1000;强度达到设计强度的75%以上、地脚螺栓应留有120mm的长度。

(2) 根据本施工现场具体情况，平整好25t汽车吊及塔机进场的放置、拼装及安装场地;安装前准备好一台25t汽车式起重机。

下面是对我个人工作做一个总结:

一: 提高理论知识水平:

在学习实践期间,我重点学习了{[起重机司机心读]}

和{[桥式起重机司机安全技术]}等等涉及安全理论基础的书籍,从中学到知识都是系统性专业性的知识,与此同时,我还把师傅们多次参加各种技术竞赛活动积累的试题和培训日记拿出来用在学习实践过程中,不仅仅能从书本中学到基础理论知识,还能在现实中遇到的情况与书本知识理论的实际相结合产生的问题,以及具体解决的办法去学习,使我的理论水平得到一定的提升。在现实操作中发现问题的第一步同时采取正确的处理方式也是相当重要的,因为在实际操作过程中,我们会经常遇到起重机出现这样或那样的故障,作为当代的技术工人,就要求在能在出现问题的同时采取正确的救治措施,避免了问题的进一步扩大,避免损失出现的可能性或者尽可能减少损失,虽然大的故障需要专业的工种来考验解决问题,但小的,常见的故障排除就需要我们自己能够动手处理,在这方面,我根据师傅们丰富的起重机操作经验很好地总结,不仅使我了解了起重机电气设备的工作原理。以便及时处理发现准确的故障点,还使我掌握了一些常见的,简单的处理办法,从而提高了我的理论知识水平。

## 二：加强实践操作技能：

由于150吨转炉260吨起重机的独有特点，驾驶起来对起重机司机有要求自然也就相对高，所以在学习中不掉以轻心，始终保持高度的责任心，还要具体联系实际工作，根据方坯和板坯不同的生产情况，分别有针对性的把重点，难点及具体实际操作方法说出来，使我进行操作练习，开动大车和小车的操作，远距离运行的大车和小车，控制器的手柄要逐档加到至到满意档运行，到达目的地要提前减档，使车子慢慢停下来，然后再跟车平稳使吊钩不要摆动，听从指挥板动和吊钩，短距离运行的大车和小车，要选择合适的运行速度，不要一下子开得太快，然后又打反车回头，这样既浪费时间又有损害起重机，操纵吊钩也要逐档加至满档，由满档回到零位，这样刹住车停钩对各机构的损害最小，经过了1个月的努力练习，我的操作技能有了稳定的提高，基本上可以独立操作了。

## 三：练习起重机上的一些简单常见的故障：

起重机械在使用过程中，机械零部件，电气控制和液压系统的元器件，不可避免地会发生有形磨损，并引发故障，导致同一故障的原理因可能不是一一对应的关系，因此要对故障认真分析准确地查找故障原因，并采取相对应的消除故障的方法来排除，从而恢复故障的技术性能，按下按钮起动不得，检查看：

1：零位保护的触头是否对好零位(由小车零位触头，大车零位触头，付钩零位触头)：

2：安全保护是否闭合好(由栏杆开关是否闭合好。舱口开关是否关好，紧急开关是否闭合好)

3：过流保护是否有动作，(由总过流，大车过流，小车过流)看看各过流之间的连线有无松脱现象，减速器噪声太大或异

常声响，故障原因有：

1：缺油，润滑不良：

2：齿轮齿面有磕碰伤痕，齿轮加工精度低，装配质量差：

3：齿轮，轴承，等磨损严重，疲劳破坏程度大：

4；齿轮箱内清洁度差，排除方法：

(1)：加足润滑油：

(2)：整齿面磕碰伤痕，提高齿轮加工和装配精度：

(3)：齿轮及轴承达到报废程度应该及时更换；

(4)：定期清洗换油。

四：做好交接班的点检工作：

要在驾驶室里面对面交接班，并了解上一班司机开车的情况，点检的项目有；

端部压板是否紧固。

(2)：吊钩钩是否有裂纹，吊钩螺的防松装置是否完整，吊具是否完整可靠：

(3)：各机构的制动器的制动牙是否靠紧制动轮，抽动牙补及制动的磨损情况如何。开口销，定位是否齐全，磁铁冲程是否符合要求，杆件传动是否有卡位现象。磁铁冲程是否符合要求，杆件传动是否有卡位现象。

(4)：各机构传动件的连接螺栓和各部件固定栓是否紧固。

(5): 各电气设备的连接线是否正常，

导电滑块与滑线的接触是否浪好，》

(6): 开车检查终点限位的动作是否灵活，正常，安全保护开关的动作是否灵活，工作是否正常，有无脱钩现象，制动器是否正常。

(7): 起重机各机构的传动是否正常，有无异常声响。

五：维护和润滑保养起重机：

起重机的润滑是保证机器正常运转，延长使用寿命，提高效率及保证安全的重要措施之一，凡是有轴承和孔动配合的部位以及有摩擦面的机械部分，都要定期进行润滑。

六：牢固的安全观念：安全工作是任何时候都是安全工作的头等大事，在工作中，时时刻刻牢记安全落实，到到位，彻底做到安全意识在脑海中扎根。

综合上述，经过这段时间的努力奋斗，我的理论知识和实际操作有了一定的提高和进步

，希望我通过这次学习到的理论与自己的工作实践紧密联系起来，立足于本职工作岗位，勤恳踏实，不断提高自己的理论与操作水平，努力提高自身素质，使自己能适应社会经济发展的客观要求，做一名合格的当代工人。

## 设备科年度工作总结篇四

20xx年马上就过去了。总结一年药厂制药设备概况，结合现状分析创新。

活到老学到老。只有通过不断的学习，接受和加强对医学知



识和理论以及制药设备的熟悉理解。一年来，我努力工作，通过学习和亲身经历，设计和完善了制药工艺原有设备的许多弊端，提高了设备的利用率，延缓了设备的升级换代。

随着社会的发展进步，电子产品的快速发展和机械化的快速发展。知识的更新只能鼓励我不断学习，充实自己，丰富自己的知识和见识，为药厂更好的工作做好充分的准备。

随着国家食品、保健、医药法规的完善，我们严格控制产品的卫生要求，狠抓产品质量，整顿不符合规范要求的医疗、药品、医疗器械、保健食品等专项行动，确保消费者的健康和财产安全。我制药厂是一家先进的民营科技企业，是一家通过化学机械抛光认证的高科技企业。它以医药改革的良好环境为契机，充分发挥民营企业灵活经营的优势，改善资本流动的周期，进一步扩大市场份额。

企业需要有稳定的后方，才能打出市场销售的重拳。设备的维护和改进是为生产提供服务，使设备正常运转，提高生产效率，提高质量，减少废旧产品和零部件原辅材料的损耗，减少返工和周转。充分合理开源节流，限制支出，保质保量完成生产任务，为市场提供源源不断的优质产品。

反思工作半年，看到成绩的同时思考工作中的不足。缺点如下。

- 1、对维修人员的培训不足，对实际工作中遇到的不常见故障分析判断不足，导致维修时间延迟长，影响生产，容易造成质量事故，不合格产品频发。
- 2、维修人员团队意识不强，导致个体独立工作，容易进入设备故障判断的误区。配合不够，不能集思广益，不能尽快解决问题和故障，提高设备运转率。
- 3、维修人员组织纪律性不足，工作松散，拖沓，不积极寻找

和观察可能发生的事故隐患，总是在等待故障的发生，无法预见和提前解决可能发生的故障，没有应急抢修的想法。

4、维修人员缺乏思想教育，吹毛求疵，炫耀技能，互相推诿，大喜过望。做得好做得对的都是自己的优点，做得不好的都是别人的。如果你做得少或者什么都不做，你就会少犯错误或者不犯错误。我没有树立企业是我家的观念，而是靠着企业的大树遮风挡雨，靠着忠诚、奉献、求实、创新的精神。

综上所述，一年的成绩比过去有了很大的提高和提高，各方面的工作都需要提高和追求高效率。药厂要有稳定的后方，看市场，共同发展，创造辉煌的未来。

## 设备科年度工作总结篇五

20xx年机动力部在公司党政的领导下，紧紧围绕公司20xx年职代会精神及安全工作会议的要求，以安全生产为重点，加大职工的安全教育力度，狠抓“三违”的治理工作，在质量标准化工作上下功夫。确保完成了公司下达的20xx年工作计划，现总结如下：

- 1、每周二认真对采一区、采二区、采三区进行一次风电闭锁试跳，并做好记录。
- 2、电检组对采一区、采二区、采三区进行电气设备检查，共查出367条安全隐患，全部整改完毕。
- 3、每月月初、中旬、下旬对采一区、采二区、采三区质量标准化进行检查，检查出的问题统一下达“四定表”并签字落实。
- 4、加强防爆设备的出入库防爆检查，杜绝失爆设备入井，凡是防爆设备均检验防爆性能合格后，才能贴防爆电气设备入井许可证，才允许发放使用。

5、加强五小电气、电缆，严格验收、编号、发放管理，电缆皮带严格执行阻燃试验管理制度，并按阻燃化试验合格的电缆才能发放使用，一根电缆（同批）一个试验报告，建档管理。

6、巡查三个采区轨道斜井轨道及防护设施，并督促整改轨道存在问题。

7、定期组织人员对采区的皮带输送机、刮板输送机、绞车等进行检查，保证设备完好。

为了使公司的机电运输质量标准化工作更上一个台阶，机电动力部制定了《机电动力部质量标准化管理办法》。充分利用班前会，对职工培训，提高职工的思想及安全意识，掌握质量标准化的标准及机电设备关键环节的安全注意事项。

1、每日班前会学习《煤矿安全规程》、各种规程、措施、规章制度及公司重要文件（月底进行一次考试审核）。

2、每月对各岗位点值班员进行2次以上培训学习，并进行现场模拟操作。

3、结合平常实际工作情况，每月对员工进行一次供电系统培训学习（各种设备的工作原理、性能正确操作、故障正确判断与排除等）。

4、白国周班组管理办法学习情况：

（1）为了使白国周班组管理法得到更好地落实，机电动力部制定了《白国周班组管理法管理办法》，从管理人员开始学习背诵白国周班组管理法“六个三”，召开职工大会，从机电动力部经理开始背诵，直至每个职工都能熟练地背诵。

（2）每天利用班前会时间，学习白国周班组管理办法内容及

安全思想讲解；核查职工情绪状况；总结前一天的工作情况；布置当天的工作任务；并提出工作安全注意事项；坚持开展安全每日一题活动。

（3）全面落实、贯彻白国周班组管理办法重要思想，树立“安全第一”、“我为人人、人人为我”的安全理念；加强自我保护意识和互助意识。

（4）工作时，必须制定工作流程，指定工作负责人与安全监护人，严格按照白国周班组管理办法“六个三”重要内容要求自己。

（5）每月开展一次班组座谈会：

（6）建立、健全各种规程措施、规章制度、劳动纪律、设备台帐、记录，并严格执行，认真填写。

（7）对每次事故（停电、人身、设备安全事故等）认真分析原因，研究和制定对策，并进行实施，检查结果。

（8）每月进行一次考核：将工作成绩、团队协作、劳动纪律制定细则，使每日考核量化，找出自身差距，以便改进；通过考核，更深刻的认识白国周，认识白国周班组管理办法建设的重要意义；月底进行一次理论考核。

（9）每月定期开展车间安全大检查：对全车间设备的安全状态、文明生产、质量标准化、运行状态进行检查；对上月检查整改的内容落实，下发本月不合格项。

（10）每月23日由机电动力部经理带队检查本部门各车间、机房和硐室，评比

最好车间和机房进行奖励，最差车间和机房进行处罚，对查出的问题集中开会布置落实负责人、整改及完成时间，机电

调度跟踪落实整改情况，促进安全质量标准化标准的工作顺利开展。

2、安装子卜河水库供电系统（一台户外变压器及myjv22—3×35—260米高压架空电缆）。

3、安装1490回风石门供电系统；安装、调试1232采面供电系统；安装1231运输巷反掘供电电源；安装采二区绞车房供电电源电缆；安装采一区澡堂加热器电源电缆；安装采三区食堂、办公楼供电电源；安装采一区瓦斯抽放站2台；安装1520一部皮带供电系统；共计安装变压器6台，铺设电缆3900米。

4、回收移动变电站共6台，高爆开关5台，回收高压电缆共2460米。

5、处理110kv供电线路不合格接地极16组。

6、检修地面、井下9个变电所共计29次。

7□110kv变电所，采一区、采二区、采三区地面10kv变电所做预防性试验：共72块高压开关柜。

8□110kv变电所i回供电线路安装避雷针6组。

9□110kv□10kv供电线路巡视情况□110kv供电线路巡视检查共27次；行政生活区变电所、采一、采二、采三区地面10kv供电线路巡视检查共31次。

10、对110kv□10kv供电线路砍伐树木共325棵，现场处理安全隐患共34处（校正倾斜杆塔、紧固拉线、砍伐树木、增加拉线螺帽等）。

（1）1—10月份采一区瓦斯发电厂发电量：万度，预计全年1170万度。

(2) 1—10月份采三区瓦斯发电厂发电量：万度，预计全年20xx万度。

(3) 六盘水供电局电量：万度，全年预计4800万度。

(4) 1—10月份总用电量为6839万度，预计全年7970万度。

1、加强检修力度，确保了101主井强力皮带的正常运行，为公司正常生产提供了保障。

2、对采三区煤仓放煤嘴进行安装，确保了1232采面的正常生产。

3、1232采面安装期间，每班派一名副队长值班，确保采三区主提升机安全运行。

4、加强1490煤仓的管理，更换给煤机履带板。

5、定期组织人员对采区的皮带输送机、刮板输送机、绞车等进行检查，保证设备运行安全。

6、更换地面排煤皮带托辊，降低噪音使之达到环保局的要求。

7、每周定期对三个采区矿井提升运输系统进行全面检查一次，发现问题立即整改落实。

8、定期对提升装置（插销、三环链）送机电公司做拉力试验；定期对压力表、安全阀做校检；定期对特种设备（电梯、电动葫芦）做年检，定期把主提升机钢丝绳送钢丝绳检验站做实验，保证其使用安全性。

认真按照环保的要求，污染源在线监测系统正在建设中，预计20xx年完成。做好矿井水处理及达标排放工作，完善矿井水管理集中净化处理。

- 1、清洗公司7个蓄水池各一次，清洗采一区矿井水处理站调节池、沉淀池各3次、中间水池2次，更换双亲可逆过滤器滤料1次，保证矿井水处理站处理水的质量。
- 2、安装采三区绞车防跑车装置，并调试正常。
- 3、恢复娃鸡河水库至净化站的取水管路200米；抢修采一区矿井水处理站至采二区二级加压站管路3次，共计500米。
- 4、对采一区、采二区、采三区的压风机进行定期保养4台，保证压风机的安全正常运行。
- 5、更换采一区副井提升机的钢丝绳2根，各1100米，采三区主提升机钢丝绳1根，1100米。
- 6、对采一区副井提升机全年定期检修3次，采二区轨道下山提升机检修2次，采三区轨道井提升机检修4次，保证矿井的安全正常提升。
- 7、清洗井下1380水仓的4个吸水井2次和主、副仓各清洗1次，雨季前对4台水泵进行全面检修一次，并每周对回风井内的2趟排水管路进行巡视一次，全年共巡视管路48次，保证矿井的安全正常排水。
- 8、定期对三个采区的6台主通风机进行定期检修，保证矿井的正常通风。
- 9、5月份接管三个采区9台瓦斯抽放泵后，利用一个月的时间，对所有瓦斯抽放的机械、电气部分进行全面检查，检修好9台循环水泵、6台冷却水泵，和7台瓦斯抽放泵和采一区3台减速机，以及完善机房照明。
- 10、安装供排水管路2300米。

11、清洗采一区瓦斯发电厂10台余热锅炉，检修热水循环水泵12次。

12、修建安装子卜河100m<sup>3</sup>水池和水泵，保证生活区的正常用水。

13、瓦斯电厂机组冷却系统改造正在安装当中，计划11月20日安装完工并调试正常。

## 设备科年度工作总结篇六

20xx年我们设备动力部在公司各级领导支持帮助下，以服务生产、支持公司各部门为宗旨，加强我部门内部管理，积极与各部门之间协调配合，完成了公司下达的各项生产任务和其它相关指标。现对全年工作总结如下：

1、警钟长鸣，落实各项安全制度。我部门无时无刻不对员工强调安全生产的重要性，对员工进行安全教育，定期进行安全理论与实践考核，提高员工安全意识。

2、防患于未然，对所辖设备进行安全检查。定期对锅炉、铲车，厂区内水、汽管道及空压机等共用设备定期检查，做到早发现、早处理，消除安全隐患。

3、加强安全监督。锅炉、污水处理人员严格遵守岗位操作规程；管道班员工进行焊接作业必须办理工作票，指定监护人，做好一切防护措施。全年未出现人员伤害事故。

1、服务生产，积极改造设备，提高产品质量。根据生产工艺要求供汽压力提高1mpa改造维修蒸罐13台、改造定型机2台、水洗机6台；制作轧花机落布架4台、裁断上布架2台，水洗机维修行吊1架。

2、利用倒班时机抢修设备，保障生产。我部门在倒班停产对



锅炉、水汽管道、分厂设备及污水处理系统进行维修，不留隐患。全年未因水、气、汽、设备故障影像正常生产。

3、及时解决生产、办公、生活区域的其他维修工作。提早做好设备防冻准备，对设备、管道进行保温；利用锅炉回水余温保障办公、生活区域供暖。

1、根据煤质及时调整煤层、软水加热，跟踪压力变化及时调整炉排转速，做到了提高压力未增加煤耗，满足了生产工艺要求。

2、对水洗机进行了自动控水、循环喷淋系统改造，节约用水1/4，且提高了洗涤效果。