

# 外发加工合同协议书(优质9篇)

在人们越来越相信法律的社会中，合同起到的作用越来越大，它可以保护民事法律关系。那么合同书的格式，你掌握了吗？下面是我给大家整理的合同范本，欢迎大家阅读分享借鉴，希望对大家能够有所帮助。

## 外发加工合同协议书篇一

\_\_\_\_\_电子科技有限公司(以下简称甲方)；

\_\_\_\_\_ (为代表) (以下简称乙方)。

### 合同内容

#### 一. 甲方责任：

1. 提供材料、辅料、包装材料；
2. 提供生产工具、设备、仪器、治具(不含办公设备)；
3. 提供生产加工场地、水、电(不含食宿场地)；
5. 提供工程生产资料、测试规格、测试流程；
6. 其他：\_\_\_\_\_

#### 二. 乙方责任：

1. 在甲方同意的日期、时间段，期间自行安排人员到指定的加工场地进行加工作业；
2. 自己负责加工人员的食宿、交通、人身安全、工作纪律等的统筹和管理；

5. 加工期间有责任维护、保养甲方提供的生产工具、设备、仪器、工治具使之完整完好;
6. 需要调整加工时间(延长工作时间)或者场地, 必须经过甲方同意;
8. 有责任对产品材料、工具设备等保管、保护;
10. 包装后之成品经过甲方qa检验合格者为加工完成。
11. 其他:

三. 违约责任: 单方面违约者须赔偿对方由此引发的经济损失之百分之百(100%)。双方不能履行合同者由当地人民法院裁决。

四. 其他责任: 若客户有问题反馈, 经过双方分析:

1. 材料不良、电气设计不良、结构设计不良等由甲方负责。
2. 插件、装配、包装、测试等人为工艺造成不良应由乙方负责。

五. 加工款支付方式: 七天(一周): 即自乙方完成日期起计算至第七个工作日甲方于现金方式支付给乙方。

补充事项:

此合同一式两份, 甲方与乙方各自遵守合同的约定、履行权责。

\_\_\_\_\_ (为代表) (乙方) 负责人签名/签章: \_\_\_\_\_

合同生效日期: \_\_\_\_\_ 年 \_\_\_\_\_ 月 \_\_\_\_\_ 日

## 外发加工合同协议书篇二

甲方：（以下简称甲方）

乙方：（以下简称乙方）

为适应市场经济，更好地开拓市场，经甲乙双方友好协商，就乙方委托甲方加工生产系列化妆品事宜，达成如下一致：

- 1、乙方委托甲方生产的化妆品统一以甲方名义生产，乙方负责其委托加工的系列化妆品的销售工作。
- 2、乙方委托加工的系列化妆品，其资金、技术、销售（售后服务）等均由乙方自行负责，自负盈亏，债权债务与甲方无关。
- 3、甲方允许乙方委托加工的化妆品包装上使用甲方的名称及有关证号
- 4、乙方委托加工的系列化妆品，其产品质量要求、包装标签必须按照国家有关部门发布、制订的标准执行，如有产品需自拟标准，则甲方可以负责申报，费用有乙方支付。
- 5、乙方投资开发的各种规格产品，其包装标签需经甲方审核同意后方可生产。
- 6、乙方出品的系列化妆品在本协议期内，需自行或委托甲方送上海市疾病预防控制中心或上海市洗涤剂化妆品产品质量监督检验站检验，检验费用由乙方承担。
- 7、甲方需确保其营业执照、税务登记证、生产许可证、卫生许可证等证件的有效性，否则视同甲方违约，需承担违约责任。

8、本协议有效期为一年，协议期内，乙方投资开发的各种规格产品不得委托第三方加工，否则视乙方违约，需承担违约责任。

9、本协议有效期满前两各月，任何一方可就是否续约通知对方。如有意向，双方可续约。如未续约，则从协议终止日起，乙方不得再以甲方名义生产化妆品（原协议期内所订包材用完为止）。

10、本协议一式两份，双方各执一份，盖章签字后即生效。未尽事宜，双方协商解决，经双方协商一致而签定的补充协议与本协议具有同等法律效力。

甲方： 乙方：

地址： 地址：

电话： 电话：

代表人： 代表人：

日期：

## 外发加工合同协议书篇三

委托方：（以下简称甲方）

被委托方：（以下简称乙方）

甲方委托乙方加工xx产品，为维护甲乙双方的利益，经双方协商，就有关代加工事宜达成如下协议，以供双方共同遵守。

第一条 代加工内容

甲方委托乙方为其加工系列产品，加工数量、款式（或开发信息）、标准、质量要求由甲方提供，价格由双方协商确定，另在订单上详述。

## 第二条 甲方责任：

- 1、按计划分季度委托乙方为其加工甲方 产品。
- 2、向乙方提供甲方生产授权委托手续、商标注册证、授权书以及对商业秘密的专有合法证明等相关法律文件。
- 3、向乙方提供加工品款式（或开发信息）、数量、技术要求、交货时间等。
- 4、负责向乙方提供甲方商标各种组合、内外包装及其它标有商标的包装及印刷品等与乙方加工品有关的内容。
- 5、甲方有权对乙方的生产标准、产品质量进行检查监督，并提出意见和建议，确认的样品验收货品。
- 6、甲方按照甲乙双方确定的样板和标准进行验收货品。
- 7、甲乙双方严守商业秘密。
  - 本合同所签订的上述加工品的商标及图案文字为甲方所有，乙方不得为他人生产或提供。
  - 甲方不得交乙方设计生产的样版提供给其他生产商。

## 第三条 乙方责任

- 1、严格按照甲方的委托内容及要求从事代加工活动。
- 2、甲方确定的款式、数量、质量及生产期限等标准打版进行生产，生产标准符合qb1002□97质量要求，不得以任何形式

和理由超过订单数量和品种。

3、负责原材料的采购、验收、供应，并按照甲方确定的原材料质量要求进行。

4、严格管理甲方提供的. 商标、包装及印刷品，因乙方管理不善，造成甲方商标、饰品及包装等丢失，应承担相应法律责任。

5、不得将甲方提供的款式用于其他商标生产。

6、严守甲方的商业秘密。

7、对生产的产品实行三包，三包标准按国家有关规定执行。

#### 第四条 付款方式及交货地点：

甲方确定委托加工款式、数量、标准后，与乙方签订委托加工通知单，并于签订之日起一星期内乙方支付总货款的 30% 作为预付款，乙方提供的货品经甲方验收进仓后财务核实即付款，交货地点为甲方库房。

#### 第五条 验收标准：

双方在下订单之前确定生产品种样品，甲、乙双方以此及在生产过程中，质量主管之监督要求（以书面内容要求为准）作为验收标准。甲方在乙方送货到指定地点之日起3日内必须对产品进行验收。

#### 第六条 违约责任：

1、因乙方未按甲方要求的时间交货，乙方应每天承担此批货总价1%的违约金；如甲方没按合同要求提货，乙方有权扣除甲方订金。

2、如乙方擅自生产或销售甲方产品及包装、印刷品等，一经查证，无论数量多少乙方应付甲方人民币50万元违约金，并追究乙方法律责任。

3、凡违反本合同之其他各项条款的，责任方应承担此批货价值30%的违约金。

4、甲、乙双方如有一方违约，除追究违约责任外，另一方有权终止本合同。因甲方提供的商标及授权手续不完备或虚假产生的法律责任由甲方承担，甲方赔偿因此给乙方带来和经济损失。

#### 第七条 合同有效期限

本委托加工合同期限为 个月，自 年 月 日至年 月 日止，生产期限以甲方计划通知单确定为准。

第八条 合同如遇争议，甲乙双方可协商解决，达不成协议的可向广州仲裁委员会申请仲裁。

第九条 本合同正本一式二份，经双方当地人代表签字盖章后生效。

第十条 其他未尽事宜另行订立。

甲方：                    乙方：

代表人：                  代表人：

日期：                    日期：

# 外发加工合同协议书篇四

产品名称： 产品型号： 加工类别： 年乙方： 乙方代表签章：  
月日

编号： 甲方： 甲方代表签章：

根据甲、乙双方签订的外协加工协议，甲方委托乙方进行协议产品的加工，针对此加工合同提出技术要求如下：

## 一、产品工艺要求

1、乙方生产加工的产品所应达到的质量标准详见加工合同附件《质量协议》以及本协议规定的产品技术规格，以上附件需经甲乙双方签字确认有效。

甲方有权以书面形式通知乙方，经乙方书面确认后对产品应达到的工艺要求和技术指标进行合理修改和调整。

2、乙方必须严格按照本协议规定的技术要求对产品生产全过程实施工艺控制，并根据产品质量稳定情况采取相应的工艺改善措施。

为确保乙方生产加工的产品达到本协议规定的技术指标，甲方代表将有权对产品进行品质检验。

但甲方加强对产品的验收，并不能减少乙方提供合格产品的责任。

3、委托加工产品的技术资料 and 治具由甲方负责提供，资料包括：编程坐标文件、电子一份，纸质受控单一份。

治具包括：锡膏钢网一张。

乙方签收甲方资料和治具后须按保密协议进行管理，并在加工结束后按甲方要求进行返还或销毁。

治具如被乙方遗失或损坏，需照价赔偿。

4、乙方按照甲方要求采用有铅工艺加工，焊锡类型为6337，锡粉的颗粒应与加工的产品元件大小相适应。

5、焊接基本要求。

按照行业规范，要求焊接可靠、不得有虚焊、漏焊(除非缺料特别声明)“短路”、“元件反向”、“悬空”、“歪斜”、严禁“错焊”等电气故障现象发生。

6、焊点要求。

甲方的产品属于高集成度家电产品，要求100%焊接可靠。

为防止虚焊发生，焊点应尽可能做到饱满、圆润。

7、外观要求。

加工后的产品应整洁干净，电路板加工如受到“助焊剂”污染严重，应清洗干净。

## 二、材料保管和使用的技术要求

1、甲方交付乙方的产品材料，由乙方按材料保存要求进行妥善保管。

尤其是各类静电敏感元件、类潮湿敏感器件，必须严格按照包装要求进行保存和使用。

确认因乙方原因造成的材料失效，乙方将承担相应赔偿责任。

2、乙方对甲方提供的元器件不做性能指标检测，按照材料包装所示要求对甲方提供的元器件进行符合性检查，如不符合的要求由甲方负责联系供应商整改或书面回复提出处理意见。

3、由甲方按贴片物料废损比例免费提供贴片加工物料给乙方，物料废损比例超出规定时直接在乙方的加工费中扣除。

4、乙方在生产过程中发现异常失效(器件失效大于3%)的问题，应及时停线查找原因，必要时书面报甲方协助调查失效原因。

对于小于3%的器件失效，乙方可自行使用甲方提供的3%备料进行生产，失效器件判断由甲乙双方共同判定，对于由乙方造成的零部件器件失效，由乙方全额赔偿。

### 三、生产过程技术要求

1、乙方按照甲方提供的生产相关文件(表、产品技术通知、丝印图、样机)以及生产材料进行生产;由于设计、生产材料产生的问题，由甲方负责解决;生产过程产生的问题由乙方负责解决。

#### 2、加工过程管控。

乙方应有相应的工程技术部门，在加工前对甲方提供的材料进行识别，必要时进行测试、抽验。

并根据甲方提供的加工图纸或其他文件对产品的加工要求做充分的了解。

在对元件及其位置确认无误后才能进行大批量贴装。

如发现问题应及时询问确认，不得擅自作主，影响产品质量。

一旦发现批量“错贴”，应承担甲方因此造成的一切经济损

失，包括破损费、误工费等等。

3、乙方在加工过程中应确保加工过程合理受控。

并保留为达到工艺管控和

质量目标所产生的生产记录表单，便于甲方查阅。

生产时现场的环境记录表、锡膏使用记录，回流焊温度曲线，电烙铁测温记录需详细记录并保留备查。

4、乙方在生产甲方产品时应按基本要求进行静电防护和其他过程防护，避免由此造成的产品损伤。

由于乙方生产过程防护不当造成的产品损坏由乙方负责赔偿。

3、乙方在批量供货中，若关键工艺更改，应得到甲方质量验证合格通知后，才能提供更改变的产品。

否则，由此产生的质量问题，乙方应承担全部责任。

3、产品程序烧录由甲方负责。

如需乙方代烧，需甲方提供软件和样机。

4、乙方在产品进行交付时，应提交按照上述技术和质量要求进行成品验收的报告。

若甲方代表在对产品进行验收或检验过程中发现产品不能达到本协议规定的技术和质量标准，乙方应立即采取有效的措施进行纠正，以确保产品实物质量，必要时甲方可对乙方采取的措施进行验证。

四、产品包装、运输技术要求

1、产品包装应满足：确保产品质量和外观不会因包装、搬运而受到破坏为标准，尽可能的加强对产品的包装防护。

并按加工合同要求的包装方式进行包装。

2、产品标记。

由于的微型化和多样性，不同的材料在贴装后需要分类标记的，乙方应当在包装箱及出货单中标记清楚。

每一个包装箱上均应张贴产品物料标签。

3、对因乙方包装不当造成的产品或器件损坏，由乙方负责全部返工和赔偿。

五、协议的生效、终止和其他

1、本协议书自甲、乙双方代表签字、盖章之日起生效。

2、甲方根据产品不合格批次率或使用中存在的产品质量问题，有权单方面暂停本协议和供货合同。

在分清原因和责任，并确保产品质量后由甲方书面通知乙方重新启用本协议的日期后才能恢复正常业务。

3、本协议内容发生更改时，甲方以书面形式通知乙方重新签定更改后的《技

术协议》。

4、其他未尽事宜随双方合作进程逐步协商进行补充或修改。

六、附注

本协议一式两份，甲方保留一份、乙方保留一份、（复印件具

有同等效力)。

甲方： 乙方： 加工方

名称

盖章

经办人

签订日期

名称盖章经办人

## 外发加工合同协议书篇五

承揽方（乙方）： \_\_\_\_\_

以双方约定的加工项目为主（合同附件，加工工艺单，定做尺码单等）。

1、乙方包工包辅料。乙方必须依照合同规定选用辅料，所选辅料必须符合质量要求，不能以次充好。

2、由甲方提供面料、包装、商标、吊牌、防伪标识等。乙方在生产过程中应该严格把控面料的使用，及以上约定的辅料的使用，不得浪费，损坏率不得超过\_\_\_\_\_%，超出部分按照每套\_\_\_\_\_元从我公司采购原样。

质量要求严格按照样衣或双方约定的质量标准进行生产。

1、面料、辅料质量的确认；（所有面料，辅料有质量问题的，应该在开始裁剪或加工前，报甲方确认或者及时更换，凡是由于乙方人员私自对有质量问题而继续使用的或隐藏不

报的，由乙方承担该批面料，辅料的所有费用。（原材料价格及运费，税票等）

2、颜色、尺码规格的确认；（同上一条处理方法相同）

3、缝纫手工艺的确认；（按照约定的工艺要求或者工艺单具体要求操作）

4、其他内在隐藏的质量问题的确认；（包括，但不仅限于粘衬，或者由于使用了不符合规定的辅料或改变做工方法而引起的隐藏性质量问题）

5、乙方负责该批委托加工产品销售期内的质量问题；

6、乙方在合同期内对质量责任需支付保证金。

7、甲方允许乙方制作误差率为千分之二。（所有由于制作失误而产生的次品，应该原样封存保留，同剩余面辅料一同退回甲方）

1、甲方提供服装款式、样衣或者标志图案等图样的技术资料；乙方应该妥善保管，不得转借，转让第三方使用。

3、未经甲方许可，乙方不得留存服装样品或者相关的技术资料。

甲方以合同约定的交货日期严格按照样品验收（按合同约定之质量标准），并派业务员跟单，其食宿由乙方负责。

1、乙方严格按照甲方的要求进行内、外包装及发运包装；

2、于甲方指定的地点：\_\_\_\_\_ 交货。

3、运输方式为专车快递；运费由乙方承担。

2、在销售期内无其他违反合同条款情形的支付余款的\_\_\_\_\_ %;

3、销售期限：\_\_\_\_\_。

1、在乙方交货后，由乙方：1、开具增值税专用发票交由甲方。2、不含增值税专用发票。

2、甲方以银行划转方式与乙方结算。乙方银行帐户为：

银行户名：\_\_\_\_\_

开户银行：\_\_\_\_\_

银行账号：\_\_\_\_\_

2、乙方隐瞒原材料的缺陷或使用不符合合同规定的原材料而影响产品质量时，甲方有权要求乙方承担重作、减少价款或赔偿损失等违约责任。

5、乙方不得以任何方式或途径与甲方客户直接联系，乙方若有此行为，甲方有权终止加工合同，若由此造成甲方损失，甲方有权追究其违约法律责任。

6、乙方对此合同中所有关于甲方的公司资料具有保密权。

本合同在履行过程中发生争议，由当事人双方协商解决。协商不成，当事人双方须在甲方公司所在地人民法院予以诉讼。

本合同附件与加工工艺单，传真件，复印件同主合同具有同等法律效力。

甲方（单位盖章）：\_\_\_\_\_乙方（单位盖章）：\_\_\_\_\_

授权代表（签字）：\_\_\_\_\_授权代表（签字）：\_\_\_\_\_

## 外发加工合同协议书篇六

甲方：\_\_\_\_\_

企业信用代码：\_\_\_\_\_

乙方：\_\_\_\_\_

企业信用代码：\_\_\_\_\_

甲方承办人：\_\_\_\_\_

签订日期：\_\_\_\_\_

甲方：\_\_\_\_\_公司，一家根据中国法律正式成立，有效存续和资格完备，主营业地位于湖南省长沙市的法人公司。

乙方：\_\_\_\_\_，一家根据中国法律正式组建及有效存续和资格完备的法人公司，法定地址为。

甲乙双方以下单独称为“一方”，合称为“双方”鉴于，双方为共同的发展，达成如下合作合同：

### 第一条：总则和定义

#### 1.1定义：

1.1.3订单：指甲方出具的用于向乙方订购特定产品的正式文件。

1.2合同有效期：本合同自签订之日起生效，有效期为一年。本合同在约定的终止情况发生时可提前终止。

## 第二条：产品质量标准和产品检验

2.1乙方承诺：提供给甲方的产品符合本合同约定的质量标准或乙方的工厂标准或双方书面同意的标准。

2.2甲方应在收到货物10个工作日内完成检验货物，并应在验货期满之日起7个工作日内，将货物不符约定的情况书面通知乙方。甲方在此期间未提出书面异议，则视为产品符合本合同的约定。

## 第三条：双方的权利与义务

3.1乙方承诺：不会将所获悉的甲方的与交易相关的信息包括但不限于技术资料泄露给第三方。如果乙方违反其承诺，甲方在书面通知乙方后有权立刻终止本合同，并要求乙方赔偿由此引起的一切损失，以及承担违约金20万人民币。

3.2乙方进一步承诺，不自行生产和销售甲方代工产品。如果乙方违反其承诺，甲方在书面通知乙方后有权立刻终止本合同并且甲方有权要求乙方给予经济赔偿并承担违约金20万人民币。

3.3未经甲方书面同意，乙方不得将合同权利或义务的部分或全部转让给其关联公司或第三方。

## 第四条：知识产权

5.1甲方应保证：任何第三方不会根据工业产权或者其他知识产权就交付的产品提出任何权利或者主张。如果该等权利或者主张的产生，系由于乙方遵照甲方所提供的技术图样图案款式或其他规格进行生产，则乙方对该等权利或主张不承担任何法律责任。

## 第五条：订货

## 5.1 订货

5.1.1 对于每一单合作产品的订货，甲方向乙方发出订单，订单内容应包括产品名称、价格、数量、装运方式、保险和付款方式等。对订单内容，乙方在2个工作日内表示接受或拒绝或要求变更。

5.1.2 在乙方接受订单后，乙方不得随意变更或取消订单，若需变更需征得甲方书面同意。因乙方变更或取消订单产生的备料、库存等应由乙方负责。

5.1.3 委托加工产品的名称、型号、规格、价格等相关资料与信息应以双方确认之产品清单和价格表、物料清单价格表为准。

5.1.4 在双方共同确认协议产品的质量、安全性、供货时间等因素不受影响的前提下，甲方可以直接采购部分原材料或零部件并提供给乙方。

## 第六条：产品交付

6.1 除非双方另有约定，产品的交付方式为：甲方指定地址交货。追加或变更交付地点时，双方应另行协商一致决定。自产品交付至甲方指定的收货人时起，产品的风险转移至甲方。

6.2 乙方应按甲方要求的具体包装方式交付产品。如甲方未提出该等具体包装方式，产品应以通常的方式进行包装。

6.3 自乙方收到全部货款之日起，产品的所有权转移给甲方。无论货物被装运和风险的移转，在甲方按照约定的价格向乙方支付该货款连同其他任何合同项下应向乙方支付的金额之前，乙方保留货物的所有权。

## 第七条：付款方式

7.1双方以人民币结算货款，按订单结算，每次订单按照首批货款定金和尾款的方式支付。

7.1.1订单首批货款：每笔订单支付订单总额的30%作为订单首批货款定金。

7.1.2订单尾款：货物交付到甲方指定地点并验收合格后，48小时内支付尾款。

## 第八条：合同终止

8.1本合同于合同到期日终止。

8.2本合同期限届满之前，双方可通过书面合同协商终止本合同。

8.3本合同期限届满之前，如果发生以下情形之一，一方（“通知方”）可随时向对方发出书面通知后终止本合同：

8.3.3不可抗力(如下文所定义)事件或其影响持续超过三(3)个月，且双方无法按照第9.2条(不可抗力的后果)的条款达成一项公正的解决方案。

## 第九条：不可抗力

9.1定义：“不可抗力”指超出本合同双方控制范围的无法预见并且无法避免或无法克服的事件，该事件使得本合同一方部分或者完全不能履行本合同这类事件包括但不限于地震、台风、洪水、火灾、战争、罢工、暴动、政府行为和法律规定或者其适用发生变化，或者其他任何无法预见避免或者控制的事件，包括在国际商务中通常认定为不可抗力事件。

### 9.2不可抗力的后果

9.2.1如果发生不可抗力事件，一方在本合同项下受不可抗力

影响的义务在不可抗力造成的延误期间自动中止，并且其履行期限应自动延长，延长期间为中止的期间，该方无须为此承担违约责任。

9.2.2提出受不可抗力影响的一方应及时书面通知对方，并且在随后的十五(15)日内向对方提供不可抗力发生以及持续期间的充分证据，提出受不可抗力影响的一方还应尽一切合理的努力排除不可抗力。

9.2.3发生不可抗力的，双方应立即进行磋商，寻求一项公正的解决方案，并且要尽一切合理的努力将不可抗力的影响降至最小。

## 第十条：保密

10.1本合同订立前以及在本合同期间，一方(“披露方”)曾经或者可能不时向对方(“接受方”)披露该方的保密资料。在本合同期限内以及随后5年间，接受方必须：

10.1.1对保密资料进行保密；

10.1.2不为除合同明确规定的目的之外的其他目的使用保密资料；

10.1.3除为履行其职责而确有必要知悉保密资料的该方雇员(或其关联机构、该方律师、会计师或其他顾问的雇员)外，不向其他任何人披露，且上述人员须签署书面保密合同，其中保密义务的严格程序不得低于本条的规定。

## 第十一条：违约救济

除本合同其他条款另有规定外，如果一方(“违约方”)未履行其在本合同项下某项主要义务，则对方(“受损害方”)除享有有关法律赋予的权利外，还可选择采取以下救济措施：

11.1向违约方发出书面通知，说明违约的性质以及范围，并且要求违约方在通知中规定的合理期限内自费予以补救；如果违约方未在该书面通知中规定的补救期内予以补救，则受损害方除可依第八条规定终止合同或诉诸法律，还可就违约引起的可以预见的直接损失提出索赔。

## 第十二条：法律与争议解决

12.1本合同的订立、解释和履行均适用中华人民共和国法律。

12.2如果发生由本合同(或者违反、终止或者无效)引起或者与其相关的争议、纠纷或者索赔(统称“争议”)，双方首先应争取通过友好协商来解决争议。如果某一争议未在一方首次提出协商之日后15日内通过友好协商解决，不能通过协商解决的，则任何一方可将该争议提交甲方所在地人民法院裁决。

## 第十三条：其他规定

13.1本合同于到期日自动终止，除非在到期日之前一方授权代表至少提前三十(30)天发出书面通知，另一方没有提出反对意见，则本合同期限续展一年。

13.2本协议一式两份，经双方认真审阅全部内容后签字、盖章生效。签字盖章后甲、乙双方各存一份。具同等法律效力。

13.3本协议未尽事宜通过签订补充协议或者附件，不协议的补充协议、附件具有同等法律效力。

甲方(盖章)：\_\_\_\_\_乙方(盖章)：\_\_\_\_\_

授权代表：\_\_\_\_\_授权代表：\_\_\_\_\_

联系电话：\_\_\_\_\_联系电话：\_\_\_\_\_

# 外发加工合同协议书篇七

甲方：

乙方：

甲、乙双方根据《中华人民共和国合同法》签订此合同，现经双方友好协商达成如下具体条款：

产品名称、规格、数量、金额：

1、乙方根据市场销售情况，每月 日以书面或传真形式向甲方提供次月订单，明确订单的数量和供货时间。

2、甲方按确认的订单提供产品，乙方可视具体情况对订单进行相应的调整，调整计划提前5天通知甲方。

1、甲方严格按甲、乙双方确认的. 配方和工艺制作，产品质量符合国家饲料标准。

2、加工产品包装上注明甲方系受乙方委托生产，附“临沂惠尔动物营养有限公司专供”。

4、甲方按产品标准会对每批次产品进行抽检及留样，如果需要可以提供相应批次产品的出厂检验报告单，也可以根据己方需求提供公司营业执照、生产许可证等证件。

1、物流运输费用由甲方负责，到达地点后由乙方自行提货。

2、产品验收依据为经双方共同确认的质量文件及国家相应标准。

根据公司财务部回款的相关规定，所有产品为先打款后发货。

1、本合同经双方当事人签字盖章后生效，并不因人事变动而影响本合同的权利义务。

2、如果合同双方产生争议，应根据《合同法》协商解决，协商不成，由甲方所在地人民法院裁决。

3、合同壹式贰份，甲乙双方各持壹份。

甲方：

乙方：

日期：

## 外发加工合同协议书篇八

乙方：

甲方由于加工厂生产需要雇用工人，乙方愿意招工雇用，经双方协商同意，达成如下合同：

一、雇用时间：

由\_\_\_\_年\_\_月\_\_日起至\_\_\_\_年\_\_月\_\_日止  
(计\_\_个月)，在雇用期间试用期为三个月，在此期间若不符合甲方的需求，甲方随时有权解雇。

二、工资：

本厂以多劳多得的原则，加工厂生产出的成品笼以计件结资，每个单价为人民币\_\_分\_\_厘，每台班机组平均除笼\_\_个不计量，每台班时间为12小时，打门窗一模单价为\_\_分，盖子一个单价为\_\_分\_\_厘，扣子一模单价为\_\_分\_\_厘，以上三种每台班每台机组除废品\_\_个不计量，打包每组为人民币\_\_角\_\_

分。垒6层高，另加4层另补\_\_\_\_\_分。

### 三、结资方式：

每月15日结月资一次，按照本月所生产的实际成品量予以个人结资，但每个工人头月份必须押半个月工资作为保证金，保证金待合同期满后退还（不计息）。若合同期未满足中途离厂，甲方一律不予退还保证金。

### 四、责任安全：

每个工人在生产中必须严格遵守国家安全生产有关法律规定，未经师傅同意不得擅自开机台，乱搭电源等不安全隐患，否则，发生意外事故一切责任自负。

### 五、其它：

1、甲方若由于其它原因，包括停电、台风等，造成停机未生产的，每个月给予每人工资\_\_\_\_\_元。

2、每台班机若发生故障，在1个小时以上，按当班该台机器每小时能出成品笼的数量平均予以补偿计量。

3、上夜班每晚甲方每人给予补贴点心费\_\_\_元，待发工资时一起发放。

4、每台班在交接班时必须做好当班的'环境卫生，保持厂房清洁。

5、每个工人在上班期间必须遵守纪律，不得随便离开机台，未经甲方同意，请假批准，不许擅自不来上班，否则，每天罚款\_\_\_\_\_元。

6、为了能够使每机台正常运转，每台班都必须洗一次模具。

7、若特殊情况停机，造成工人上班天数未达到一个月足的，差多少天的甲方应按月保底的工资给予补足（每天\_\_元）。乙方若请假，每月15日、30日交替接班休息的，休息的天数甲方不予补偿工资。

六、附属：

本合同一式二份，经双方签字后生效，到合同期满后失效，具有同等法律效力，望双方共同遵守执行，不得反悔。

甲方： 乙方（签章）：

代表：

\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日

## 外发加工合同协议书篇九

\_\_\_\_\_进出口公司(以下简称甲方)  
, \_\_\_\_\_贸易有限公司(以下简称乙方)的提议,  
同意接受生绵羊皮来料加工业务。现经双方协定研究制定本协议，以资共同遵守办理。

(一)原料：乙方提供澳大利亚生绵羊皮 张，由甲方负责进行热制并加工制成羊剪绒线汽车靠垫约\_\_个。

(二)价格：以生皮为单位，甲方向乙方收取每平方尺加工费人民币5元，合计\_\_元，双方规定甲方工厂在加工过程中的合理损耗由乙方负担。

(三)本协议总金额为人民币\_\_元。货物自运入国内及主立期间安全险情均由乙方投保。

(四)国内包装及运杂费等均由乙方负责。

(五) 原料海运到青岛口岸后，于90天之内发成品。回程用纸箱包装。

(六) 货物回程时用甲方码头。

(七) 结算方法□d/p即期付款。

(八) 本协议书如有未尽事宜，经双方协定可随时进行修改。

(九) 本协议中英文正本一式二份(甲、乙双方各一份)，副本若干份。本协议自双方代表签字之日生效。

电话： \_\_\_\_\_ 电话： \_\_\_\_\_

传真： \_\_\_\_\_ 传真： \_\_\_\_\_

\_\_\_\_年\_\_月\_\_日