

# 最新我的食品代加工经历 公司加工工作总结(实用9篇)

当工作或学习进行到一定阶段或告一段落时，需要回过头来对所做的工作认真地分析研究一下，肯定成绩，找出问题，归纳出经验教训，提高认识，明确方向，以便进一步做好工作，并把这些用文字表述出来，就叫做总结。什么样的总结才是有效的呢？下面是小编整理的个人今后的总结范文，欢迎阅读分享，希望对大家有所帮助。

## 我的食品代加工经历 公司加工工作总结篇一

20xx年x月x日的各项工作基本告一段落了，在那里我只简要的总结一下我在这一年中的工作情景。

我是xx年9月有幸被xxx录用，进行培训。于10月8日正式到上海就职，至今已有四个多月的时间。

上海xx财务部目前仅有夏部长和我两个人。所以，我担负着出纳和会计辅助工作。工作伊始，人员少、工作杂、业务多，我一兼数职，在繁忙的工作中锻炼自我磨练自我，也常常加班加点的熟悉自我的本职工作，在短时间内就进入主角并配合夏部长按纪律做好财务工作。

财务部一向人手较少，并且我们没有独立的办公室，一间办公室内安排了四个部门。但在夏部长有序的组织下，能够轻重缓急妥善处理各项工作。财务部每一天都离不开资金的收付与财务报帐、记帐工作。这是财务部最平常最繁重的工作。一年来，我们及时为各项内外经济活动供给了应有的支持。基本上满足了各部门对我部的财务要求。由于上海公司是筹建阶段，工程、生产、后勤需要的资金量巨大，每月的现金流量就有上千万。虽然现金流量巨大而繁琐，但我们“认真、仔细、严谨”的工作作风，各项资金收付安全、准确、及时，

没有出现过任何差错。企业的各项经济活动最终都将以财务数据的方式展现出来。在财务核算工作中我都尽职尽责，认真处理每一笔业务，为公司节省各项开支费用尽自我的努力。

今年下旬上海xx的一期工程已接近尾声，设备的生产阶段开始展开。随着业务的不断扩张，记帐、登帐工作越来越重要。为提高工作效率，使会计核算从原始的计算和登记工作中解脱出来。我们在12月份进行了会计电算化的实施，即采用新中大a3财务软件，虽然系统开始不是太稳定，但工作的高效率已经体现出来。这为我们节俭了时间，还大大提高了数据的查询功能，为财务分析打下了良好的基础，使财务工作上了一个新的台阶。

财务部除要认真负责地处理公司内部财务关系外，为达成本单位的任务，还要妥善处理外部各方面的财务关系。与外部建立并坚持良好的联系。本年度财务部友好妥善地处理了各单位的往来款项的收支。同时与银行建立了优良的银企关系、与税务机构建立了良好的税企关系，并圆满完成了对统计、税务等各部门有关资料的申报。

新的一年我为自我制定了新的目标，那就是要加紧学习，更好的充实自我，以饱满的精神状态来迎接新时期的挑战。明年会有更多的机会和竞争在等着我，我心里在暗暗的为我鼓劲。要在竞争中站稳脚步。踏踏实实，目光不能只限于自身周围的小圈子，要着眼于大局，着眼于今后的发展。我也会向其他同志学习，取长补短，相互交流好的工和经验，共同提高。征取更好的工作成绩。

## 我的食品代加工经历 公司加工工作总结篇二

被委托方(乙方): \_\_\_\_\_

甲方委托乙方全年加工\_\_\_\_\_产品，为了维护甲乙双方的利益，经双方协商，就有关委托加工事宜达成如下协议，以

供双方共同遵守。

## 第二条甲方责任：

- 1、按照合同要求分批次下订单委托乙方加工\_\_\_\_\_产品。
- 2、向乙方提供甲方营业执照、流通许可证、税务登记证等法律证件复印件并加盖公司鲜公章。
- 3、每次订货需提前给乙方提供订单，并在订单中向乙方表明加工规格、数量、产品标准要求、交货时间和地点等。
- 4、根据产品规格和每次订单计划量在乙方开始包装前将产品内包装袋、外包装箱运到乙方的辅料仓库。
- 5、甲方有权对乙方的加工过程、检验过程、原料、辅料、成品仓储过程进行检查监督，并提出意见和建议。
- 6、甲方按照甲乙双方确定的样品和产品标准进行验收货品。
- 7、甲方应严守乙方的商业秘密。

## 第三条乙方责任

- 1、严格按照甲方的委托内容及要求进行委托加工生产。
- 2、按照合同约定的规格、数量、产品标准、生产期限、交货地点等相关要求加工、交货，不得以任何形式和理由超过和短缺订单数量或任意延期交货。
- 3、负责原材料的采购、验收、加工过程控制，原料\_\_\_\_\_符合\_\_\_\_\_标准要求，加工用水符合gb5749-20\_\_生活饮用水卫生标准要求，加工过程使用任何添加剂应符合gb2760-20\_\_食品添加剂卫生标准要求，成

品应符合\_\_\_\_\_标准要求，每批成品交付时向甲方提供质量技术监督部门出具的官方型式检验报告和乙方自己的出厂检验报告。

4、向甲方提供产品说明、生产许可证号、产品标准号、保质期及保存条件、厂名厂址及电话,供甲方包装设计和产品宣传、销售用。如有更改需提前通知甲方。

5、严格管理甲方提供的内包装袋、外包装箱，因乙方管理不善，造成甲方内包装袋、外包装箱等破损、丢失，应承担相应法律责任。不得将甲方提供的内包装袋、外包装箱用于其他人生产。包装过程的包装袋、包装箱损耗应有专人记录并经甲方确认签字。

6、严守甲方的商业秘密，不得将甲方订单的数量、价格告知第三方。

7、乙方应确保所供产品的质量。由于乙方产品质量原因导致甲方在产品保质期内销售过程中出现的质量问题及由此给甲方造成的经济损失由乙方全部承担。同时乙方应在48小时内到质量事故发生地处理此事。

第五条验收标准：根据\_\_\_\_\_标准及订单要求。

第六条违约责任：

1、因乙方未按甲方要求的时间交货，乙方应每天承担此批货总价1%的违约金；如甲方没按合同要求提货，乙方有权每天扣除甲方此批货总价1%的违约金。因产品质量问题导致的违约按本合同第三条(7)执行。

2、凡违反本合同之其他各项条款的，责任方应承担此批货价值30%的违约金。

3、甲、乙双方如有一方违约，除追究违约责任外，另一方有权终止本合同。

第七条合同有效期限本委托加工合同期限为12个月，自\_\_\_\_\_年\_\_\_\_\_月\_\_\_\_\_日至\_\_\_\_\_年\_\_\_\_\_月\_\_\_\_\_日止，具体每批产品生产、交货时间以甲方订单为准。

第八条合同如遇争议，甲乙双方可协商解决，达不成协议的可在甲方所在地司法部门申请仲裁。

第九条本合同正本一式二份(补充协议、传真件、原件具有同等法律效力)经双方法人代表或公司代表签字盖章后生效。

第十条其他未尽事宜另行订立。

甲方代表签章：

\_\_\_\_\_年\_\_\_\_\_月\_\_\_\_\_日

乙方代表签章：

\_\_\_\_\_年\_\_\_\_\_月\_\_\_\_\_日

## 我的食品代加工经历 公司加工工作总结篇三

时间一晃而过，转眼间三个月的试用期已接近尾声。这是我人生中弥足珍贵的经历，也给我留下了充实而美好的回忆。三个月的试用期下来，自己努力了不少，也进步了不少，学到了很多以前没有的东西，我想这不仅是工作，更重要的是给了我一个学习和锻炼的机会。从这一阶段来看，发现自己渴求的知识正源源不断的向自己走来，到这个大溶炉里慢慢消化，这就是经验。在此十分感谢公司的领导和前辈们对我

的关照。

项目开发过程中也遇到了一些自己确实无法解决的困难，在组长和同事的帮助下也顺利的解决了，在此表示感谢。在开发团队中，加强了自己的团结精神和集体感，对工作认真负责，对团队认真负责。通过这个项目不仅学习到了很多技术也了解了整个项目的大体流程，从需求分析、数据库设计、详细设计、代码编写、测试、项目维护等方面，使自己不仅从一个代码编写人员的角度还从一个整体的角度来看整个项目开发，加深了软件开发概念的理解。

不断学习使我对工作有了更进一步的认识和了解。不懂就学、就问，是一切进步取得的前提和基础。因为有参加过android专门培训使我在工作过程中遇到的技术知识能更快的理解和掌握。工作中时常遇到新的问题，就需要查阅相关资料，请教同事和经理，一个问题一个问题的解决，一个困难一个困难的克服，不仅将原有知识温习巩固，产生新的理解，而且学到很多新知识，有了许多新的认识。但某些认识都还是肤浅的，还需要我在实践当中去不断地深入理解。

1、学无止境，时代的发展瞬息万变，各种新技术知识日新月异。我将坚持不懈地努力学习各种理论知识，并用于指导实践，以更好的适应行业发展的需要。

2、熟练的掌握各种业务技能才能更好的投入工作，我将通过多看、多学、多练来不断的提高自己的各项业务技能。

3、“业精于勤而荒于嬉”，实践是不断取得进步的基础。我要通过实践不断的总结经验，提高自己解决实际问题的能力，并在实践的过程中慢慢克服急躁情绪，积极、热情的对待每一件工作。

总之，短短的三个月的试用期，是我人生角色转换，不断成长的一个重要阶段，也是我对编程由陌生进而熟悉、热爱

并愿意为之默默奉献的是重要阶段。

尊敬的`领导：

我于 2015年03月14日成为公司一名试用员工，到现在一个月试用期已满，根据公司的规章制度，现申请转为公司正式员工。

公司宽松融洽的工作氛围、团结向上的企业精神，让我很快喜欢上了这份工作。同时，公司领导及同事无私帮助和耐心指导，使我在较短的时间内适应了公司的工作环境，也熟悉了绘图员的流程，为以后能快速地上手工作打下了基础。

总结一个月的工作：忙碌伴随着充实，学习伴随着收获。在蒋经理悉心的培养下，我从最基本的一些校对工作做起，踏踏实实的学习，一步一个脚印的前进，到现在已经能够独立完成一些图纸的绘制□3d图绘制以及3d到2d工程图的转换。以前不是很熟练的ug软件在这一个月的运用学习中有很大的进步；以前对presscad了解不是很深通过一个月的学习可以熟练应用。自身技术水平的到极大地提高。

这三个月来我学到了很多，感悟了很多；看到公司的迅速发展和美好前景，我感到骄傲和自豪，也更加迫切的希望以一名正式员工的身份在这里工作，实现自己的奋斗目标，体现自己的人生价值，和公司一起成长。在此我提出转正申请，恳请领导给我继续锻炼自己、实现理想的机会。我会用谦虚的态度和饱满的热情做好我的本职工作，为公司创造价值，同公司一起展望美好的未来！

特此申请

请予批准！

申请人：

尊敬的领导：

工作。

格开朗，乐于与他人沟通，具有良好和熟练的沟通技巧，有很强的团队协作能力；责任感强，确实完成领导交付的工作，和公司同事之间能够通力合作，关系相处融洽而和睦，配合各部门负责人成功地完成各项工作；积极学习新知识、技能，注重自身发展和进步，平时利用下班时间通过培训学习，来提高自己的综合素质，目前正在电大就读专科，以期将来能学以致用，同公司共同发展、进步。

二、有时候办事不够干练，言行举止没注重约束自己；

的距离；

四、业务知识方面特别是相关法律法规掌握的还不够扎实等等。

在今后的工作和学习中，我会进一步严格要求自己，虚心向其他领导、同事学习，我相信凭着自己高度的责任心和自信心，一定能够改正这些缺点，争取在各方面取得更大的进步。

根据公司规章制度，试用人员在试用期满两个月合格后，即可被录用成为公司正式员工。且本人在工作期间，工作认真、细心且具有较强的责任心和进取心，勤勉不懈，极富工作热情；性格开朗，乐于与他人沟通，具有良好和熟练的沟通技巧，有很强的团队协作能力。因此，我特向公司申请：希望能根据我的工作能力、态度及表现给出合格评价，使我按期转为正式员工。

来到这里工作，我最大的收获莫过于在敬业精神、思想境界，还是在业务素质、工作能力上都得到了很大的进步与提高，也激励我在工作中不断前进与完善。我明白了企业的美好明



天要靠大家的努力去创造，相信在全体员工的共同努力下，企业的美好明天更辉煌。在以后的工作中我将更加努力上进，希望上级领导批准转正。

## 转正工作总结（实习期工作总结和转正申请）

行政工作比较琐碎，每天都面临着大量的、琐碎的、不起眼的事务，而这些事务又是必不可少的。为了搞好工作，我不怕麻烦，向领导请教、向同事学习、自己摸索实践，在短时间内熟悉了本职的工作，明确了工作的程序、方向，提高了工作能力，在具体的工作中形成了一个清晰的工作思路，能够顺利的开展和完成本职工作。

以情服务、用心做事。工作中我和同事以礼相待，保持着服务热情和耐心。当他们有需要支持的工作来找我的时候，我会很耐心地和他们沟通，积极热情的帮他们解决。

（3）公司员工生日、年终福利的发放；（4）公司相关资质证书的办理和协助；（5）公司车辆的保险购买和年审协助；（6）办公用品管理和会议服务工作；（7）公司活动的组织协助工作；（8）公司内刊的初步制作；（9）认真地做好公司领导交办的其它工作，等。通过这些工作，让我更深刻的体会到，在开展工作之前做好个人工作计划，有主次的先后及时的完成各项工作，达到预期的效果，保质保量的完成工作，工作效率相对较高，同时在工作中学习了很多东西，也锻炼了自己，经过不懈的努力，工作水平有了长足的进步。

总结三个月的工作，尽管有了一定的进步和成绩，但还有其他工作也存在很多的不足。主要表现在：初到公司，无论从业务能力，还是从思想上都存在许多的不足。尽管如此，我在很多方面得到了公司领导、部门领导的引导和帮助，很多工作也得到了大家的肯定。这是我做好各项工作最大的动力。在未来的日子里，我将注重锻炼自己的应变能力、协调能力、组织能力以及创造能力，不断在工作中学习、进取，完善自

己，以便更好地完成自己的本职工作。希望能为公司的发展做出更大的贡献。

尊敬的领导：

感谢您在百忙之中能抽出宝贵的时间看我的试用期工作总结。

自从二月份进入xxxx公司xxxx部以来，不知不觉，时间已经过了三个月。在这三个月里，我从了解公司的组织架构、企业文化、规章制度开始，逐步学习融入xxxxx这个大家庭。

进入xxxx部后，通过各位领导的指导和同事的帮助，我开始逐步学习掌握自己工作岗位的工作流程，工作中所需要的知识和技能，以及常用软件和仪器用法。

目前为止学习的知识要点主要有□xxxx的基础知识□xxxx的关系和故障排查□xxxx工程□xxxx应用安装中的全部流程，从勘测设计交流，到督导施工测试维护，常见故障排查和解决办法等。

在这些学习过程中□xx和xxx给了我很大的帮助。先后带我勘测设计了几个站点。包括xxxxx和xxxx□xxx□xxx等。能够熟练地完成勘测设计施工工作。到目前为止学会的工作软件有3dmax□photoshop□cad等等。先后做了20多个站点的效果图。包括xxxxx□xxxx□xxxx等等。在软件方面，李元同志给了我很大的支持，给我传授知识，为我答疑解惑。

上个月xxx就常用仪器仪表的使用给我们上了一节专题操作课。主要讲解驻波仪，频谱仪，三阶交调测试仪等。同时我在生产部实习一周。熟悉天线。在这三个月里，我的工作紧张而充实。通过与大家的交流和沟通，我学会了很多，在工作和生活方面有了长足的进步。

以及美化天线方面的见解，制作成专题讲座，与各位技术部同事进行交流。先后有：《大型场景xx和行业新产品□□□xxx和xxx的使用□□□xxxxxxxx测试报告□□□xxxx的使用□□□xxx简介》等。

在第三个月，我先出差到xxxx□与移动网优交流工兵行动，合作在天线外表面和外部解决天线上旁瓣抑制问题。而后出差到xxxx和xxxx□与各个办事处和xxx移动网建主任交流wlan天线使用事宜。主要介绍我们公司最新wlan天线的优点和使用场景，以及wlan各种工作模式中我方天线的种类和使用方法。

现在在xxxx出差。主要工作目的是：与xxx工程部主任沟通xxx施工问题。勘测设计美化方案，督导施工。由于设计院未谈妥的问题，在等待xx首代进一步指示中。

这三个月，我深刻认识了公司“xxxx□xxxx”的企业文化，并将其贯彻到自己的工作态度和工作方法中，让自己更好的融入烽火虹信这个大家庭。

但是，作为一个新进后辈，我要学习的东西还有很多。为公司创造的价值也远远不够。真诚期待领导能给我一个机会，让我成为公司的正式一员，与公司共同进步，和谐发展。

谢谢！

XXXXXX

x xxx年xxx月xxx日

## 我的食品代加工经历 公司加工工作总结篇四

来了公司将近一年了，在工作中我了解很多的机械方面的知

识，提高了机械加工方面的认识，加深了在机械加工方面的了解和相关的设备和技术资料，还学到了很多做人的道理和怎么样去和公司的每一个同事相处，机械加工年终工作总结。来到公司在品检部门的工作让我认识了很多的机械图纸，这是在学校里学不到的，更主要的是在工作中我学会了很多在学校里没有见到过的机器和测量仪器，更学会了很多在公司里的管理制度。将所学的理论知识与实践结合起来，更好的充实了自己，为以后再告诉的工作做好基础。

来到品检部我深深的认识了零件的精密性，从我一个刚刚从学校出来的学生来到公司什么都不懂只是认识了那些简单的零件到现在什么样的零件都能看的懂，都能测量，但我觉得只是认识是不够的，我们还要懂得怎么样把这样的零件加工出来那才是我们真正想认识的，所以在以后的机会中我们更要到实践中去了解车，铣磨还有线割，看起来是很难，但我看到我们工作中的同事他们都是什么样的机器都会操作，我就认识到我在检查他们的劳动成果的时候就会联想到我以后我也能够像他们一样哪里要帮助就往哪里去，能够在我们公司也能有所作为。

在公司我看到了一些问题点：

一、我们的员工对安全有时还是有松懈的，经常对产缺乏保护，对机器保护还不是做得很好，没有很好的执行我们公司的5s观念。

二、我们公司的技术员工对我们的工艺卡没有填好自己的自检记录以致让品检浪费了很多的时间。

三、我们应对新进来的员工进行培训，他们对我们公司的测量仪器很不了解，以致他们在测量的时候不能够很好的自检。也不能够保证好产品的质量。

最后对iso的认识，在公司我初步的接触了iso对iso有了进一

步的了解，觉得iso质量管理是非常的重要□iso能帮助我们在公司的管理方面更能层次化，对我们的产品也能有保证，如果我们继续对iso管理的理论加以培训到每一个员工，那么我们不紧实能够保证我们的产品质量，还能更好的提高产品质量。

在我们公司，我们已经建立了一套自己的iso管理，但是很多员工都对iso还是很陌生，那就是说我们的员工对iso是什么还缺乏了解，我觉得我们要经常的培训我们的员工对iso的了解，让他们认识iso对我们的公司的产品质量是有保证的，那样既加强了员工对iso的认识也能够更好的保证我们公司的产品质量。那样更能使我们公司的生产体系更完善。

最后的总结：来了公司两个多月的感受就是纸上的得来的终觉浅，我深深的感觉到自己学的知识和实际运用的知识是匮乏的，接触到了时间的知识才知道自己知道是那么的少，才真正的领悟到了学无止境的含义了。所以自己以后要学的东西还很多，多学习他们好的工作习惯经验和他们的知识，那也是我们必须的充实自己要求。

## 我的食品代加工经历 公司加工工作总结篇五

### 本文目录

1. 加工工作总结
2. 加工车间半年工作总结
3. 新参加工作的会计下半年工作总结
4. 11月企业数控铣床和加工中心个人工作总结

来了公司将近一年了，在工作中我了解很多的机械方面的知识，提高了机械加工方面的认识，加深了在机械加工方面的了解和相关的设备和技术资料，还学到了很多做人的道理和怎么样去和公司的每一个同事相处。来到公司在品检部门的

工作让我认识了很多的机械图纸，这是在学校里学不到的，更主要的是在工作中我学会了很多在学校里没有见到过的机器和测量仪器，更学会了很多在公司里的管理制度。将所学的理论知识与实践结合起来，更好的充实了自己，为以后再告诉的工作打好基础。

从我第一天的到公司来到品检部我看到我们公司的管理制度是很好的，所以更激起我对工作的认真，第一天来到我们厂我看到了我们厂的加工设备是很齐全的，认识了在机械加工中要用到的设备像铣床，磨床和车床。随后就在品检部门工作了，在工作中我听取了师傅们对品检部门的介绍和我们这个部门的重要性，更了解了我们在工作过程中要注意的安全事项和需要注意的项目，随后师傅们就介绍了图纸给我认识，一看让我大开眼界看到的零件图纸再也不是我们在学校里的那些简单的cad图纸了，而是真正的精密零件加工图，在慢慢的认识了图纸之后我又对一个零件的加工工艺有了一些了解，了解了一个零件的加工程序，更对零件材料的认识，认识了什么样的材料要热处理和什么样的材料要表面处理，在品检的工作使我认识了很多很多知识，基本认识我们厂的工作流程，在为我以后的工作是我很大的帮助能让我在以后的工作中遇到哪些难题去问哪些工作者。

来到品检部我深深的认识了零件的精密性，从我一个刚刚从学校出来的学生来到公司什么都不懂只是认识了那些简单的零件到现在什么样的零件都能看的懂，都能测量，但我觉得只是认识是不够的，我们还要懂得怎么样把这样的零件加工出来那才是我们真正想认识的，所以在以后的机会中我们更要到实践中去了解车，铣磨还有线割，看起来是很难，但我看到我们工作中的同事他们都是什么样的机器都会操作，我就认识到我在检查他们的劳动成果的时候就会联想到我以后我也能够像他们一样哪里要帮助就往哪里去，能够在我们公司也能有所作为。

在公司我看到了一些问题点：一 我们的员工对安全有时还是

有松懈的，经常对产品缺乏保护，对机器保护还不是做得很好，没有很好的执行我们公司的5s观念。二 我们公司的技术员工对我们的工艺卡没有填好自己的自检记录以致让品检浪费了很多的时间。三 我们应对新进来的员工进行培训，他们对我们公司的测量仪器很不了解，以致他们在测量的时候不能够很好的自检。也不能够保证好产品的质量。四 我们公司的员工没有很好的执行好上层的指导。

最后对iso的认识，在公司我初步的接触了iso对iso有了进一步的了解，觉得iso质量管理是非常的重要iso能帮助我们在公司的管理方面更能层次化，对我们的产品也能有保证，如果我们继续对iso管理的理论加以培训到每一个员工，那么我们不紧实能够保证我们的产品质量，还能更好的提高产品质量。

在我们公司，我们已经建立了一套自己的iso管理，但是很多员工都对iso还是很陌生，那就是说我们的员工对iso是什么还缺乏了解，我觉得我们要经常的培训我们的员工对iso的了解，让他们认识iso对我们的公司的产品质量是有保证的，那样既加强了员工对iso的认识也能够更好的保证我们公司的产品质量。那样更能使我们公司的生产体系更完善。

最后的总结:来了公司两个多月的感受就是纸上的得来的终觉浅，我深深的感到自己学的知识和实际运用的知识是匮乏的，接触到了时间的知识才知道自己知道是那么的少，才真正的领悟到了学无止境的含义了。所以自己以后要学的东西还很多，多学习他们好的工作习惯经验和他们的知识，那也是我们必须的充实自己的要求。

加工工作总结（2） | 返回目录

上半年来，我单位根据集团及分公司的总体工作部署，结合本单位的具体情况，在集团及公司党委的支持和帮助下，紧

紧围绕真配件制造的这一主要任务，通过班子成员和全体员工的努力下，除生产任务没有完成计划外，其他都基本上完成了公司下达的各项工作，回顾上半年的生产经营工作，我们主要开展了一下几个方面的工作。

## 一、主要工作完成情况

### 1、指标完成情况

上半年共计完成产值48.528万元，发生各项费用212.62万元（详见成本费用表），其亏损额为152.615万元。共计发生材料费用32.77万元，材料费用率为67.53%。

### 2、市场开发工作

按照分公司下达的自揽活工作指标，我们班子成员进行了认真分析，结合本单位的生产现状和产品结构，初步确定了抽油机、井口配件及井下工具作为本单位承揽了活源主要目标，外部市场主要在钻技公司钻头厂和地下资源公司的配件上下功夫，经过努力共计承揽了工作量45万元左右。在开发外部市场的同时，我们还主动拓展集团内部市场，共承揽了抽油机配件50多万元的加工任务。

### 3、生产组织安排

上半年我单位的工作量一直较多，主要是钻井配件和抽油机配件。为集团抽油机分公司加工的配件批量大、工期紧，而且质量要求较高。针对这些难题，我们能够在保证生产进度上采用了按工序合理分解，每个工人按工序操作这样节省许多时间，提高了生产效率和加工质量。对批量较大的工件采用了工艺装备，并合理安排工人加班，全部配件都在第一时间完成，取得了用户的满意。

在奖金的分配上，我们加大考核力度，制定切合本单位实际



的考核办法，成立奖金考核小组，拉开分配的档次，做到多劳多得，不劳不得，使一线关键岗位的奖金不低于其它同行单位的最高数额，极大地激励了一线职工超额完成任务的积极性，使多干的职工心里平衡，少干的没有了怨言。较好地稳定了技术工人队伍。

由于本单位设备陈旧，经常出现故障，影响了生产的进行。我们对设备的修理合理安排时间，基本上都是在工余时间抢修的，每一次都是在第一时间修完，保证了设备利用率。

今年公司把真空加热炉控制柜的组装任务交给我单位，常重视，配备了技术素质较高的操作者，经过一段时间的培训，现在多数人已经能独立进行组装。同时我们还自制了控制柜工装及检测设备，有效地保证了产品的出厂质量，保证了工期要求。

#### 4、职工的技术培训

我们针对本单位青工多，技术水平落后的具体情况，加大了青工的培训力度。首先从理论入手，由技术人员进行理论讲解，另由经验丰富的老师傅进行实际操作，同时利用上半年抽油机配件批量大的有利条件，合理地组织岗位练兵，使青工得到了有效的锻炼。在培训上我们加强了奖金考核，促进青工学技术积极性。使其技术上有了较大的提高，现已基本上达到了独立操作的水平。

#### 5、狠抓安全管理

我们针对本单位厂房和设备陈旧的状况，制定了适合本单位的安全考核办法。增大安全管理力度，做到安全责任落实到班组，班组落实到个人，制定达标标准，不定期进行抽查。将查到的违章现象与当月奖金挂钩。较好地控制了安全隐患。做到了不安全决不生产，任何人都没有违反安全操作的权利。在设备保养上建立完善色制度，改变了以往只顾干活，不注

意保养设备的状况，提高了设备利用率，使上半年没有发生安全事故。同时我们还对周围环境进行了整治，较好地改变以往脏乱差的状况。

## 二、存在的主要矛盾和问题

1、受体制的影响我们无法与社会厂家竞争，适应我们的产品拿到的工作量不够。

2、没有技术含量高的定型产品，产品种类杂，致使效率和效益较低。同时生产旺季各项产品工期经常发生冲突，有延误工期现象。

3、生产单元结构不匹配。一线操作工人少，技术素质低，在今年上半年任务量饱和的情况下，也完不成生产计划要求，挣不回来费用。到现在为止还有几台设备无人操作。

4、生产能力低。对一些加工精度要求高、工期紧的产品无能力承担，不适应市场的需要。没有市场竞争能力。

5、设备陈旧落后，没有先进的生产设备，造成效率低下。有的设备达不到满负荷运转。直接影响任务的完成。

6、由于更夫人员多，每人班次少，管理难度加大，存在安全隐患。

## 加工工作总结（3） | 返回目录

日月如梭，转瞬即逝，暮然回首，一转眼即将过去，有点让我来不及喘息。对于我个人来说，大学毕业半年的我，第一次踏入这样复杂的社会，也算是第一次接触工作，对工作和生活或多或少也有一些认识和感悟，我也不例外。

在这半年的时间里，我通过理论与实践相结合，即理论联系

实际，增强了实践操作能力，学校与社会的沟通，进一步提高自己的思想觉悟，尤其是观察、分析和解决实际工作能力。为了立足社会，为了事业的成功，为了生活，我不断努力奋斗，勤奋学习，始终以提高自身综合素质为目标，不断的提高自己实际操作能力，分析和解决问题的能力，适应社会的能力，沟通表达能力。

首先，我学会了编制和和审核记账凭证，即收款、付款、转账凭证。其次，我学会了明细账、总账的登记和对账。再次，我还学会了开具增值税发票和普通发票，及发票的审核和作废。然后，我还学会了编制应收账款欠款分析表和应收票据调节表。最后，我还学会了会计凭证等会计档案的装订和保管。我相信每一次的经历都是一种积累，而这种积累正是日后的财富。在工作上，在学习上，我要让这些宝贵的财富发挥它的作用，从而达到事半功倍的效果。

在半年的实践中，我懂得了很多从生活中没发获得到的知识和道理，回顾半年以来，从那天真的我直接到经历了生活中的挫折和失败，到现在稳重和冷静的我，使我明白了一个道理，人生不可能存在一帆风顺的事，只有自己勇敢地面对人生中的每一个挫折和失败，才能走向成功。

在这半年里，我有失落过，烦恼过，悲伤过。有时觉得自己放手让时间在自己的手里流走，可能是或者我的缺陷和不足。但我知道这是上天对我的一个考验，但在每次失落的时候我都会反省过来，告诉自己清楚自己应该做的是什么，在挫折面前我們应该善用于扬长避短的方法来促进自己，提高自己的综合水平能力。

我知道，在这又是我人生中的一大挑战，角色的转换，这除了有较强的适应力和乐观的生活态度外，更重要的是经验的积累和技能的培养。以前我曾经懊悔过，但是很快我选择了坦然面对，因为我深信，是金子在任何地方都会发光，但是我也知道要金子发光也要看适合的环境，在这里我知道我的

将来会有光辉灿烂的一天。

在半年的锻炼里，给我仅是初步的经验积累，对于迈向社会远远不够的，还必须获取更多的工作经验和社会实践能力，我相信在以后的社会道路上，我会得心应手，用自己的强项来拼搏。我的未来不是梦，只要自己努力拼搏，就能达到成功的彼岸。

因此，面对过去，我无怨无悔，面对现在，我努力拼搏，面对将来，我豪情满怀，期待更多的挑战，战胜困难，抓住每一个机遇，相信自己一定会演绎出精彩的一幕。在今后的工作生活里，我会继续努力，做好社会主义的人，在生活上自觉从严要求自己，艰苦朴素，遵纪守法，作风正派，各方面表现良好。为贵公司今后的发展，贡献自己的力量。

加工工作总结（4） | 返回目录

一年的时间很快过去了，在一年里，我在车间领导及同事们的关心与帮助下圆满的完成了各项工作，在思想觉悟方面有了更进一步的提高，爱岗敬业，具有强烈的责任感和事业心，积极主动认真的学习专业知识，工作态度端正，认真负责。我是去年九月份来到企业工作，担任数控铣床和加工中心的工作，为了搞好工作，我不怕麻烦，向领导请教、向同事学习、自己摸索实践，在很短的时间内便熟悉了车间的工作，明确了工作的程序、方向，提高了工作能力，在具体的工作中形成了一个清晰的工作思路，能够顺利的开展工作并熟练圆满地完成本职工作。自己还没感觉怎么样呢，可见时间的快速程度有的时候令人感到无可奈何。不过总的来说，我在过去一年中的工作还是不错的，除了很好的完成了自己的工作外，还帮助同事完成一些力所能及的事情。今年年初我从公司得到一个出去学习线切割和电火花的机会，到北京几天我认真和厂家里的人员学习机器的性能和操作技巧，回来之后马上就投入到生产中用自己在厂家学到的东西去操作机器，并从工作中找到自己以前并没有注意到的一些细节的东西，

对自己有很大的提高工作一段时间后对线切割和电火花有了很深的认识，干了一段之后工作调整，厂里开始做压铸铝，把加工内胆的任务交给了车间里，我利用去年在武汉华中数控股份有限公司学习到的数控方面的知识，调试车床. 编辑程序，并不断的修改程序使更加充分的利用好机器，还要兼顾到人员的培训和车床的日常维护，使人员和机器能更好的发挥作用为企业创更大的价值。因车间工作调整我调到加工中心和数控铣床上工作期间有7柱磨具的加工，铣片头机器上的卡具，老式暖气片的打眼，压铸铝磨具铣床上的工序，在这中间经常辅助李工做一些电压铸铝磨具在电火花上的开粗\*精修等一些工序，工作心得在工作实践中，我参与了许多集体完成的工作，和同事的相处非常紧密和睦，在这个过程中我强化了最珍贵也是最重要的团队意识。在信任自己和他人的基础上，思想统一，行动一致，这样的团队一定会攻无不克、战无不胜, 工作中很多工作是一起完成的，在这个工程中，大家互相提醒和补充，大大提高了工作效率，所有的工作中沟通是最重要的，一定要把信息处理的及时、有效和清晰。

3、在工作中，经过实际的教训，深刻理解了时间的滞延是对公司很大的伤害，这就需要在工作中，一定要对业务流程很了解，在工作之前，多辛苦一下，减少因为自己对工作流程不能很好的表达的原因，耽误公司的生产。

1. 工作的条理性不够清晰，要分清主次和轻重缓急；

在工作时间很仓促的情况下，事情多了，就一定要有详实而主次分明的计划，哪些需要立即完成，哪些可以缓缓加班完成，今年在计划上自己进步很大，但在这方面还有很大的优化空间。

2. 对流程不够熟悉；

在工作中，发现因为流程的问题而不知道如何下手的情况有点多，包括错误与缺漏还有当时设计考虑不到位的地方，对

于这块的控制力度显然不够。平时总是在干活，但说到底对工序很熟悉才是生产很好完成的前提。

### 3. 工作不够精细化；

平时的工作距离精细化工作缺少一个随时反省随时更新修改的过程，虽然工作也经常回头看、做总结，但缺少规律性，比如功能修改等随时有更新的内容就可能导致其他的地方出现错误。以后个人工作中要专门留一个时间去总结和反思，这样才能实现精细化。

### 4. 缺乏工作经验，尤其是现场经验；

### 5. 缺少平时工作的知识总结；

在工作总结上有了进步，但仍不够，如果每天、每周、每月都回过头来思考一下自己工作的是与非、得与失，会更快的成长。在以后的工作中，此项也作为重点来提升自己。

### 6. 做事不够果断，拘泥细节，有拖沓现象；

拖沓现象是我很大的一个缺点，凡事总要拖到后面，如果工作更积极主动一些，更雷厉风行一些，会避免工作上的很多不必要的错误。其实有时候，不一定要把工作做到细才是最好的。进度、质量、成本综合考虑，抓主要矛盾，解决主要问题，随时修正。事事做细往往会把自己拘泥于细枝末节中，学会不完美也是工作中的一个进步，也是对精细化工作的一个要求。

## **我的食品代加工经历 公司加工工作总结篇六**

要把一个没有任何专业技术基础、从来没有接触过生产的大学生，通过学校的几年学习，培养成一名合格的、熟练的技

术工人，这需要一个理论和实践相结合的过程。专业基本功训练是学生学好专业技能的基础环节。要抓好基本功训练，则要从以下几个方面入手。

安全文明生产是学生进入生产实习的第一课，要成为一名合格的技术工人，就必须树立牢固的安全文明生产意识。教学中对各种机床、砂轮机等的安全操作规程，实习中工作服的穿戴要求及文明生产规范等，要求学生不仅要认真听，还必须牢记。如：不应戴手套操作机床、女生必须戴工作帽、搞好车间卫生等。

车床的基本操作包括工件的装夹，刀具的选用，通过换档改变车床主轴的转速，左右手在走刀、进给时的相互配合等。在学生基本操作训练初期，车床主轴转速不宜过高，刀具、工件都可以选一些比较安全的材料代替。其目的主要是使学生通过上级操作，训练两手在操作过程中的协调能力，要求能灵活的调整车削速度和控制进给量。

作为一名合格的车床操作工人，不仅要在生产中能加工出合格的产品，还必须熟练掌握车刀的刃磨方法，如：各种刀具的前角和后角、切削刃的磨削技巧等。并能根据刀具材料的不同选择不同[的磨削方法，明确刀具刃磨技术在机械加工生产中的作用，懂得一把好的刀具对提高生产率，保证产品质量的重要性。练好刀具刃磨技术，是学生将来能成为一名合格技术工人的基本条件。

时间：5月21日-6月1日(5月21-25日早上8：00-11：00、中午13：00-15：00；5月26日-6月1日中午15：00-18：00、晚上19：00-21：00)

地点：校办实习工厂

实习目的：

2、学会正确的车床、铣床使用方法，并能正确使用车床或铣床来加工一工件。

其它工具：什锦锉、锉刀、游标卡尺等

准备知识：

安全知识：

- 1、上班穿工作服，女生戴工作帽，并将长挽入帽内。
- 2、工作时必须精力集中，不准擅自离开机床。
- 3、工件和车刀需装夹牢固，以免工件和车刀飞出伤人。
- 4、工件旋转时，不准测量工件。
- 5、工件安装好后，扳手必须随手取下，以免不注意开动车床，以免扳手飞出伤人。

二、认识机器：

车床的组成部分：主轴箱、挂轮箱、拖板箱、尾架、三杆(丝、光、操纵杆)、床身、附件。

车床的型号：

**cw6140**

车床特性：万能变通车床组型别代号表示最大加工直径的1/10

c(车床) x(铣床) z(钻床) t(镗床) m(磨床) b(刨床) l(拉床) g(锯床) 等。如 c616(主参数为160的卧式车床)。



过程：

一、5月21日：

1、今天是我们实习的第一天。早上(8:00-11:30)，薛、张老师给我们讲了一些安全事项，在教室给我们讲车床的结构(床头箱、主轴箱、挂轮箱、进给箱、拖板箱等)

然后到我们动手，学开机器，熟练机器。

开始学磨刀(镗孔刀，切断刀等)，由于是用砂轮磨(高速转动)，所以我们要注安全，不能穿过松、袖子过长的衣服。因为过松、袖子过长易被砂轮弄进去的。同时我们也不应该在别人磨刀时打闹，应注意安全。

## 我的食品代加工经历 公司加工工作总结篇七

xx年转瞬即逝，在这一年里我经历了很多、学会了很多、同时也收获了很多。在这一年里我通过不断的努力，加强管理、技术学习，加强了车间的现场管理，把好质量关，尽自己最大的努力把工作做到最好;在这一年里，在公司领导的正确领导下，扎实整改，稳定生产，圆满完成了xx年的生产任务。

总结如下：

1、强化安全意识，落实安全措施：高度重视安全生产工作，充分利用班前会，向员工进行安全教育，使员工清楚了安全工作的重要性，提高了员工安全工作的防范意识。

2、基本保证了生产进度：全年共完成220个订单与样机，其中90%的是保证了进度要求。这在上年有所提高，其中不能保进度的大多都是希望的，这也与我们员工和管理者的技能有关，质量与效率都不是很高。

3、提高生产效率：人员合理调配，规范工作纪律，培养了一部分技术员工。生产效率的提高在装配组表现的最为明显。

1、完善车间的各项规章制度，用制度规范职工的行为。

2、奖惩分明，进一步发挥骨干作用和调动全体职工的积极性。

3、进一步加强日常管理工作的程序化，做到责任到人、分工明确、各负其责、协调互助。

4、进一步完善每一种产品的计划、备件、材料、消耗的记录管理，为生产和效益服务。

5、合理搭配人员分配工作，取长补短，充分发挥每一个人的优点。

6、个别职工和班组长质量意识不强，对待工作中出现的质量问题不够重视，严重影响车间整体形象。以上问题，我们会在明年的工作中重点解决。

## 我的食品代加工经历 公司加工工作总结篇八

一、严格要求自己，不断提高业务素质，努力做出更大贡献。我在机加分公司三段工作已经有20多年时间了，应该算是“老同志”了。我一直严格要求自己，服从领导安排，无论在什么岗位我始终以饱满的热情对待自己的工作，勤勤恳恳、尽职尽责、踏踏实实的完成自己的本职工作。为了赶工期，加班加点，从不喊苦累，有时坚持带病上班，一直本着负责的态度，认真做好每一件事。在生产过程中，法兰盘因为使用量大，成了生产瓶颈。遇到这个难题，我多方寻求帮助，找到合适的解决方法，最终能保质保量按时完成生产任务。如：遇到老产品——法兰盘在材料上的硬度、加沙、气孔等问题，在保质保量的前提下，修复砂大和气孔，减少了料废的产生，既节约了时间，又节约了成本。7月份又积极投

入了新产品的试制工作，轮轮毂壳体这个零件按工艺加工比较复杂，且加工难度大，我就自行设计了一套实用工装，既减少了复杂的工序，又提高了生产效率，也保证了工件的精度，确保安全生产，质量十分可靠；在加工过程中，我制作的工装对今后的大批量生产起到了重要的作用，为建机发展作出了自己应有的贡献。

## 二、舍小家，顾大家，全力以赴保进度。

由于生产任务较紧，我自春节以后没有休息过一个星期天，所有的节假日全部用来加班。主要是因为法兰盘的精车只有我的一台车床加工，工作量非常大，我只能加班加点的干。有时候还需要通宵的工作，第二天还要照常上班，同时这也给我的家庭带来了很多的困难，因为孩子小，上学没人监管，学习成绩直线下降；爱人所在学校离家较远，工作时间较长，中午赶不回来，每周最少还要在学校值一个夜班。两人都没时间照顾孩子，致使孩子吃饭都成问题，从3月份到现在，孩子几乎都没有准时吃过饭，经常自己一个人在家，吃泡面成了孩子的家常便饭，这让我和妻子感到很心酸。但是，为了工作，我仍然按时上班，全力以赴追赶进度。

## 三、积极提高自身素质，努力搞好团结。

# 我的食品代加工经历 公司加工工作总结篇九

转眼间20xx上半年又过去了，上半年在工作上有好有坏，有成功也有失败，在每年每度的安全生产月之际在此对上半年的工作及安全生产做一下总结和工作计划。

在上半年，作为一名车间主管，我在思想上严于律己，热爱自己的事业，以主管的要求严格要求自己，鞭策自己，力争思想上和工作上在同事心目中都树立起榜样的作用。积极参加工厂及公司组织的各项活动，半年来，我服从和配合领导做好生产部门各项工作。我相信在以后的工作中，我会在领

导的关怀下，在同事们的帮助下，通过自己的努力，克服缺点，取得更大的进步。下半年，我将更加努力工作，勤学苦练，使自己真正成为一个经受得起任何考验的主管。

总结上半年的工作，各车间也出现了不少的问题，在这些事故中有个人原因也有客观原因。在下半年的工作里我将找出上半年的不足，认真吸取事故的经验教训，我将带领大家认真学习及总结出适合各车间自己的管理。上半年的问题大多出现在新员工身上，由于新员工的经验不足和在工作的时候带教师傅的责任心不强，导致新员工的基础没有学好。自己顶岗以后，生产节奏加快新员工跟不上节奏，手忙脚乱，是导致这些事故发生的重要原因。各班组长对现场的巡检力度不够大，对班组存在的问题没有及时发现和整改也是上半年的事故原因。

在下半年的工作中，我将把各部门班组长培训新员工作为班组的重点工作来进行，要求并监督带教师傅必须把自己的所学所会认真的传授给新员工。要求带教师傅必须有责任心！不能存在马虎眼的现象发生！要求各部门班组长在班中加大现场的巡检力度，发现问题第一时间解决及整改，今天的事情绝不推到明天。

- 1、在车间加大巡检力度，对现场的各个危险点进行排查和消除保证班中安全有序的运行。
- 2、要求各部门班组长对员工进行安全教育加大安全学习力度增强员工的安全意识！
- 3、对员工出现问题及时解决及汇报，出现问题时严格按照厂规制度的原则处理。
- 4、在特殊的时间段对特别的人员和设备进行跟踪并做好记录保证不出事故。

5、规范员工的行为，严禁做不符合规定的事情和严禁有不遵守规章年度的行为，保证员工的人身安全。

作为主管在以后的工作中我会带领各班组长及员工共同学习，提高和进步，把工作更上一层楼！