

最新特种设备应急预案(汇总11篇)

有了一个全面的提纲，我们可以更加有信心地展开写作我们还可以通过列举相关实例或引用权威人士的言论来增加总结的可信度和说服力。通过阅读以下提纲样本，你将能够更好地理解什么是有效的写作结构和逻辑顺序。

特种设备应急预案篇一

1、为加强自动化系统的运行监视，贯彻落实公司相关文件精神，保障电厂安全、稳定、经济运行，特制定自动化设备安全应急预案与故障处置措施。

2、本方案针对一炉一机运行情况制定。

1. 成立“自动化设备安全应急处理小组”，负责本厂自动化设备及应急处理的指挥协调。主要职能：根据全厂自动化设备的运行情况，确保安全、稳定生产。

2. 工作原则

确保设备安全原则。严格遵守各项规章制度，为确保全厂设备安全、稳定运行提供有力的技术支持。

1、在主设备正常运行中出现自动化设备故障，如不需主设备停运的，应立即组织相关人员进行处理；需要主设备停运的，应上报市调，停运相关主设备后进行处理。

2、在主设备故障时发生自动化设备故障，应在保证设备安全的情况下保证厂用电，退出自动化设备进行手动的分合闸操作（具体操作步骤参见事故保厂用电措施）。

特种设备应急预案篇二

编制第一节的目的

为确保全体员工的安全健康，防止触电事故；根据本项目实际情况，制定本计划，确保重大事故应急救援工作的高效有序进行，减少事故伤害。

编制第二节的依据

法律、法规、管理制度：

- 1、《中华人民共和国安全生产法》；
- 二、《中华人民共和国建筑法》；
- 三、《中华人民共和国突发事件应对法》；
- 四、《生产安全事故报告及调查处理条例》；
- 五、《建设工程安全生产管理条例》；
- 六、《工程建设重大事故报告及调查程序规定》；
7. 《建设工程重大质量安全事故应急预案》；
8. 《施工现场临时用电安全技术规范》[JGJ46]

第三节适用范围

本计划适用于天津滨海新区津港高速公路(西外环)-临港)工程第三标段触电安全事故应急救援。

第四节编制原则

?

遵循“安全第一，预防为主、综合治理”的方针，坚持防御和救援相结合的原则，以危急事件的预测、预防为基础，以对危急事件过程处理的快捷准确为重点，以全力保证人身安全为核心，以建立危急事件的长效管理和应急处理机制为根本，提高快速反应和应急处理能力。在应急救援过程中，以确保人员安全为优先条件，及时采取措施防止和控制事故蔓延；实行危险源分级管理、应急预案分级响应的原则，将危急事件造成的损失和影响降低到最低程度，保证工程施工的顺利进行。

第二章危险源辨识

本工区生活区和施工区域范围内触电事故危险源主要分布情况：

- 1、施工现场各种电动工具；
- 2、施工现场配电箱；
- 3、施工期间可能碰到临近高、低压线；
- 4、宿舍内电灯、插座、线路等。

第三章应急准备

第一节组织机构

触电事故应急组织机构由工区领导班子成员、各部室、架子队组成。应急指挥机构下设办公室。当发生重大、特大触电伤害事故时，为了有效的预防和控制重大事故的发生，并能在重大事故发生后有条不紊地开展应急工作，根据本工程施工的特点、范围，对施工现场易发生重大触电伤害事故的部

位、环节进行监控，制定触电事故应急救援预案，根据应急预案建立应急救援组织，配备必要的应急救援器材、设备，并根据工程进度情况不定期进行演练。成立应急救援领导小组。

应急救援领导机构名单：

组长：隋国嵩

副组长：王斌徐兴明徐文斌

成员：秦强耿亮姜春林王贵臣张尚赵辰陈文宋攀架子队各班组

应急救援组织机构图

联系电话：

第二节 职责

领导小组人员职责：

1、领导小组职责：

负责贯彻落实防触电安全管理法律法规，制定工区安全管理制度，进行工区防触电安全管理工作，对防触电安全事故进行调查处理。

2、组长职责：

(2) 授权副组长主持整个工区的预防、处理、上报伤亡事故工作，并积极支持配合；

(4) 参与伤亡事故的调查与处理工作。

3、副组长职责：

（3）组织工区进行全员安全防护培训，对生产管理和技术人员、工人进行理论考核；

（4）经常深入施工现场了解事故预防情况，对发现的问题及时决策处理。

4、组员职责：

（3）物资设备部负责保障设备、物资的调配，保证后勤物资供给；

（5）应急抢险办公室组织工人参加工区举办的培训。同时，负责发生事故时立即组织抢救，防止事态扩大，保护现场，及时向上级如实汇报。负责轻伤事故、未遂事故的调查分析，参加重伤事故调查分析，及时采取措施，防止同类事故的再次发生和加强对生产的恢复。

机构下设部门：

应急抢险领导小组下设应急抢险办公室、技术支持组、物资保障组、事故救援组、现场协调组、安全保障组、医疗救护组、事故调查组、善后处理组等九个专业处置组。

各专业部门职责：

1、应急救援办公室的职能及职责

主要职责：负责“预案”日常的管理工作，负责重大事故的报告，通知领导小组全体成员立即赶赴事故现场。在实施应急救援任务时与其他处置组协调工作，按照组长的命令调动抢险队伍，机械物资及时到位，实施抢险救援工作。另外报警时要清楚说明，事故时间、地点、部位、主要原因、受伤

人员情况等因素。报警后，要立即派人在通往事故现场的通道口引导救护人员或“120”急救中心救护伤员。

2、技术支持组的职能及职责

主要职责：具体负责应急抢险的技术支持和防范再次发生灾害的技术措施，为抢险救援和事故调查提供技术保障。判断防触电事故的变化发展趋势；及时向上级单位和部门汇报事故可能出现的情况，为领导正确决策提供依据；提供控制事故的技术手段。

3、物资保障组的职能及职责

主要职责：迅速组织车辆运送抢险队伍，立即切断主电源，负责在现场及时提供所需物资、器材、通讯、药品的供应等急救设备及车辆调度，事故现场的照明及通信联络；并与医疗救护组协作保障所需物品的使用。

4、事故救援组的职能及职责

主要职责：根据专家技术组的技术建议和事故现场情况制定方案，按照方案迅速组织抢险力量进行抢险救援，负责现场事故的应急救援；现场伤员的搜救。事故救援组成员架子队所有人员。

5、现场协调组的职能及职责

行防护指导、人员疏散及周围物资转移等工作；布置安全警戒，在人员疏散区域进行治安巡逻。

6、安全保障组的职能及职责

主要职责：组织力量对事故现场及周边地区道路进行警戒、控制，阻止非抢险救援人员进入现场，负责现场车辆疏通，

维持治安秩序，负责保护抢险人员的人身安全，组织人员有序疏散。

7、医疗救护组的职能及职责

主要职责：组织车辆迅速展开对伤员的急救，送到附近医院，有必要时应立即与120急救中心联系，请求增援。负责人身伤亡事故救援工作的信息及时向相关人员传达事故发展动态。

8、事故调查组的职能及职责

主要职责：负责对事故现场勘察取证，查清事故原因和事故责任，总结经验教训，制定防范措施，提出对事故及责任人的处理意见，配合上级调查组工作。

9、善后处理组的职能及职责

主要职责：根据国家有关规定，负责对伤亡人员的医疗、抚恤、周围群众和伤亡人员家属的安置等工作，并于保险公司协调整理赔事宜。

第三节保障措施

1、通信保障：

应急领导小组全体人员及值班人员电话必须保证全天24小时通讯畅通。

2、物资保障：

所有应急救援物品，明确应急设备类型、数量、性能和存放位置，指定专人保管和维护保养，保证应急状态下的迅速调用。

第四章危险性分析

第一节事故类型

本工程发生的触电事故主要是在施工过程中的临时用电、机械挖、碰触到高压电线、地下埋设的电缆线路、职工宿舍区和施工场所。

第二节事故原因分析

- 1、线路架设不规范、线路老化、破损，漏电保护器损坏失效。
- 2、设备机具绝缘损坏、配电箱未按规定接地接零保护。

特种设备应急预案篇三

1总则

1.1目的

为建立健全太原市特种设备事故应急救援机制，有效应对可能发生的特种设备事故，使特种设备应急处置工作更加科学、有序，最大限度减少人员伤亡和财产损失，制定本预案。

1.2编制依据

《中华人民共和国突发事件应对法》《中华人民共和国安全生产法》《中华人民共和国特种设备安全法》《生产安全事故报告和调查处理条例》《国家安全生产事故灾难应急预案》《特种设备安全监察条例》《特种设备事故报告和调查处理规定》《特种设备事故报告和调查处理导则》《山西省突发事件应对条例》《山西省安全生产条例》《山西省突发公共事件总体应急预案》《山西省突发事件应急预案管理办法》《山西省特种设备事故应急预案》《太原市突发公共事件总体应急预案》。

1.3工作原则

以人为本、安全第一，预防为主、综合治理，统一领导、分级管理，条块结合、属地为主，单位自救和社会救援相结合。做到依法科学、职责明确、规范有序、平战结合、反应灵敏、运转高效。

1.4适用范围

本预案适用于应对全市行政区域内发生的锅炉、压力容器(含气瓶)、压力管道、电梯、起重机械、客运索道、大型游乐设施、场(厂)内专用机动车辆等特种设备的较大事故。

特种设备事故界定依据《特种设备事故报告和调查处理规定》办理。

1.5事故分级

特种设备事故分为特别重大、重大、较大、一般四个等级。

2应急指挥体系

市特种设备事故应急指挥体系由市、县两级特种设备事故应急指挥部及其办公室组成。

2.1市较大特种设备事故应急指挥部(以下简称市指挥部)

指挥长：分管市场监管工作的副市长

副指挥长：市政府协管副秘书长、市市场监管局局长、市应急局局长、市消防救援支队支队长

成员：市委宣传部、市发展改革委、市教育局、市公安局、市生态环境局、市住建局、市城乡管理局、市交通局、市文旅局、市卫健委、市应急局、市市场监管局、市气象局、市消防救援支队和国网太原供电公司等有关单位分管负责人。根据特种设备事故应急实际，指挥长可抽调其他市直有关单位分管负责人为成员。

市指挥部是应对本市行政区域较大特种设备事故的主体，配合国家、省指挥部做好特别重大、重大特种设备事故应急救援工作，指导县(市、区)特种设备事故应急工作。跨县区界的一般特种设备事故应急工作，由市指挥部协调指导组建联合应急指挥部。

市指挥部办公室设在市市场监管局，市市场监管局局长兼任办公室主任。

各县(市、区)结合本地实际设立相应的特种设备事故应急指挥部。

2.2现场指挥部

根据特种设备事故应急救援工作需要，成立现场指挥部。市现场指挥部下设7个工作组：抢险救援组、医学救护组、社会稳定组、协调保障组、环境监测组、技术专家组、善后工作

组。各组设立及人员组成可结合工作实际调整，可吸收县(市、区)级指挥部人员和救援人员参加。

3 风险监测与防控

特种设备生产使用单位根据外部环境与内部条件变化，通过对风险表征指标的观测，开展风险信息采集，对可能发生的风险进行预测和管控，对列为重大危险源的特种设备运行状况实时监测。

特种设备安全监督管理部门依托特种设备动态监管体系、舆情监控系统，建立特种设备安全风险预警信息化平台，开展各类特种设备安全隐患、风险信息的收集、研判。存在特种设备重大违法行为或严重事故隐患的，实施挂牌督办，实时跟踪。建立动态监管网络，对特种设备生产使用单位实行动态管理，实现市、县特种设备安全监督管理、检验机构的信息互通、共享，遇有异常情况，早发现、早报告、早处置。

4 风险预警

特种设备生产使用单位发现特种设备较大安全隐患，应及时上报事发地人民政府和特种设备安全监督管理部门。由市指挥部办公室按照有关规定发布和解除预警。

信息发布按有关规定执行，并做好应急准备。当风险预警具备解除条件时，由市指挥部办公室核实后解除预警。

5 应急处置与救援

5.1 信息报告

特种设备事故发生后，事发单位应当及时向事发地人民政府及有关部门报送特种设备事故信息。县(市、区)级人民政府应当按规定向市人民政府及有关部门报告。市人民政府及有关部门按事故信息报送的有关规定向省人民政府及相关部门报告。

特种设备事故信息报告应当及时、客观、真实，不得迟报、谎报、瞒报、漏报。首次报告时可以先简要报告，做好续报，直至应急处置工作结束。报告内容包括时间、地点、单位名称、信息来源、事件类别、伤亡或经济损失初步评估、影响范围、事件发展态势及处置情况。涉及国家秘密的，遵守国家有关保密规定。

市指挥部办公室接受社会公众、相关单位报告的特种设备安

全隐患信息、事故信息及下级指挥部上报的相关信息。
市指挥部办公室接到特种设备事故报告后，立即核查信息，信息确认后及时报告市人民政府和省市场监督管理局，积极做好应急处置准备。

5.2先期处置

特种设备事故发生后，事发地人民政府及特种设备安全监督管理部门、事发单位立即采取有效措施，开展先期处置，防止事态扩大。先期处置包括：

(1)抢救遇难、遇险人员。

(2)封锁事故现场。严禁一切无关人员、车辆和物品进入事故危险区域，维护事故现场秩序。

(3)对事故危害情况进行初始评估。包括事故发生的基本情况、范围、危害扩展的潜在可能性以及人员伤亡、财产损失情况。

(4)控制危险源。根据发生事故特种设备的特性，迅速展开必要的技术检验、检测工作，确认危险源的类型和特性，制定抢险救援的技术方案，及时有效控制事故扩大，防止次生灾害发生。

(5)建立现场工作区域。根据事故危害、气象条件等因素，设立现场抢险救援安全工作区域。对特种设备安全事故引发的危险介质泄漏，按规定设立工作区域，包括危险区域、缓冲区域和安全区域。

(6)做好扩大应急准备。

5.3应急响应

特种设备事故市级响应根据事态严重程度与事态需要设定一级、二级、三级3个响应等级。

5.4响应终止

在事故现场得到控制，应急处置工作基本完成，生态环境等部门对特种设备事故造成的危害进行监测、评估，直至环境符合安全要求标准，消除次生、衍生灾害可能发生的隐患后，现场指挥部根据现场实际确认危害消除，经市指挥部批准，终止市级应急响应。

6后期处置

6.1评估总结

应急工作结束后，市指挥部办公室依据有关规定和要求，及

时总结、分析事故发生的原因、动用的应急资源、应急处置情况和应汲取的经验教训，对应急处置工作进行评估，提出改进措施。

6.2 后期处置

应急工作结束后，市指挥部办公室收集、汇总、核实应急处置信息，统一向社会发布，正确引导社会舆论，并做好响应终止后的相关工作。

7. 预案解释、修订与实施

本预案由市场监管部门负责解释与修订。

本预案自发布之日起实施。

特种设备应急预案篇四

编制目的

为有效预防、及时控制和消除突发性特种设备安全事故及其危害，指导和规范全市特种设备事故的应急处置工作，确保应急救援行动安全、有序、科学、高效实施，最大限度地减少事故造成的人员伤亡和财产损失，维护社会稳定。

编制依据

依据《中华人民共和国突发事件应对法》、《中华人民共和国安全生产法》、《国务院特种设备安全监察条例》、《国务院关于特大安全事故行政责任追究的规定》、《国务院于进一步加强安全生产工作的决定》、国家质检总局《特种设备事故报告和调查处理规定》、《特种设备事故处理导则》和□xx省突发公共事件总体应急预案□□□xx市突发公共事件总体应急预案》等规定，结合我市实际，制定本预案。

适用范围

本预案适用于全市行政区域内发生的涉及生命财产安全、危险性较大的锅炉、压力容器（含气瓶）、压力管道、电梯、

起重机械、客运索道、大型游乐设施、场（厂）内专用机动车辆等特种设备、设施的一般、较大、重大和特别重大事故的应急救援工作。

工作原则

地为主，单位自救和社会救援相结合的原则。应急救援体系力求职责明确、规范有序，结构完整、功能全面，反应灵敏、运转高效。

事故的分级

1. 特别重大事故

有下列情形之一的，为特别重大事故：

（2）600兆瓦以上锅炉爆炸的；

（3）压力容器、压力管道有毒介质泄漏，造成15万人以上转移的；

（4）客运索道、大型游乐设施高空滞留100人以上并且时间在48小时以上的。

2. 重大事故

有下列情形之一的，为重大事故：

（2）600兆瓦以上锅炉因安全故障中断运行240小时以上的；

（3）压力容器、压力管道有毒介质泄漏，造成5万人以上15万人以下转移的；

（4）客运索道、大型游乐设施高空滞留100人以上并且时间在24小时以上48小时以下的。

3. 较大事故

有下列情形之一的，为较大事故：

- (2) 锅炉、压力容器、压力管道爆炸的；
- (3) 压力容器、压力管道有毒介质泄漏，造成1万人以上5万人以下转移的；
- (4) 起重机械整体倾覆的；
- (5) 客运索道、大型游乐设施高空滞留人员12小时以上的。

4. 一般事故

有下列情形之一的，为一般事故：

- (2) 压力容器、压力管道有毒介质泄漏，造成500人以上1万人以下转移的；
- (3) 电梯轿厢滞留人员2小时以上的；
- (4) 起重机械主要受力结构件折断或者起升机构坠落的；
- (5) 客运索道高空滞留人员1小时以上12小时以下的；
- (6) 大型游乐设施高空滞留人员1小时以上12小时以下的。

救援组织体系

市特种设备事故应急救援组织体系由市特种设备事故应急救援指挥协调领导小组、现场指导协调组、事故调查处理小组、应急救援队伍和其他社会力量组成。

市特种设备事故应急救援指挥协调领导小组（以下简称市救

援领导小组)是xx市特种设备一般、较大、重大、特大事故应急救援指挥协调机构,负责在特种设备出现一般以上事故时,按照本预案的规定和市突发公共事件总体应急预案的要求,参与指挥协调应急救援工作。事故现场指导协调组由救援领导小组派出,事故调查处理小组由广安质监局牵头成立,应急救援队伍及社会力量包括:特种设备安全监察、特种设备相关技术机构、公安消防、医疗救护、环境保护、专业抢险救援队伍和其他社会力量。特种设备事故应急救援组织指挥体系见下图:

特种设备应急救援专家

援专家

市级配合部门

区市县

xx市

市救援领导小组

现场指导协调组

特种设备事故

应急救援领导小组及职责

救援领导小组组成

市政府成立应急救援领导小组。领导小组组成如下:

组长:市政府分管质监工作的副市长

副组长：市政府联系质监工作的副秘书长

广安质监局局长

成员：广安质监局、市政府应急办、市安全监管局、市公安局、市消防支队、市发展改革委、市财政局、市监察局、市卫生局、市交通运输局、市环境保护局、市总工会、广安电业局、市民政局等单位负责人。

救援领导小组办公室设在广安质监局，由广安质监局分管特种设备安全工作的领导任办公室主任。

职责

救援领导小组职责

负责指挥协调全市特种设备一般以上事故应急救援工作。

救援领导小组成员单位职责

（1）广安质监局：负责接受事故报告，提出应急救援处置建议，按照救援领导小组的决定实施应急救援组织协调工作，负责事故调查处理，提供技术支持。

（2）市政府应急办：负责信息收集汇总上报和应急救援综合协调工作。

（3）市安全监管局：负责参与危险化学品有关的特种设备事故应急救援工作。

（4）市公安局：负责事故现场人员疏散及警戒，加强事故区域内的治安管理，维护现场秩序，保护事故现场。

（5）市消防支队：负责事故现场灭火抢险救援工作。

(6) 市发展改革委：负责应急救援物资供应保障工作，负责组织抢险器材和物资的调配。

(7) 市财政局：负责特种设备应急救援经费的保障工作。

(8) 市监察局：负责对相关单位及主要领导在事故应急救援工作中的到

位情况、工作情况、履行职责情况进行监督检查，参与事故调查处理工作。

(9) 市卫生局：负责组织对受伤人员进行医疗救护应急工作，确定受伤人员专业治疗与救护定点医院；指定定点医院储备相应的医疗器材和急救药品，负责事故现场调配医务人员、医疗器材、急救药品，组织现场救护和伤员鉴定转移。

(10) 市交通运输局：负责组织事故现场抢险物资和抢险人员的运送。

(11) 市环境保护局：负责与危险化学品有关的特种设备事故的现场监测与环境危害监测控制和治理工作。

(12) 市总工会：配合做好事故善后处理工作。

(13) 广安电业局：负责事故现场电力的供、断控制工作。

(14) 市民政局：负责协调做好死伤人员家属的安抚救济工作和善后处理工作。

救援领导小组办公室职责

(1) 组织建立市政府有关部门和单位之间的联络协调机制；提出启动本预案的建议；组建特种设备应急救援专家库。

(2) 指导和督促企业制定、完善特种设备事故应急救援预案

和开展演练，掌握特种设备重大危险源的隐患，及时通报预警信息，提出预警建议；建立并完善各种应急信息资源系统；指导和督促相关应急救援人员的培训。

(3) 负责协调落实救援领导小组的重大决定；迅速了解、收集和汇总事故信息、损害情况；组织事故调查和快速评估，了解、汇总应急救援工作情况；办理救援领导小组交办的其他事项。

现场指导协调组及职责

一般以上事故发生时启动本预案，救援领导小组派出现场指导协调组赴事故现场协调事故应急救援工作。指导协调组组长和成员由救援领导小组确定。发生特种设备一般以上事故，特种设备应急救援工作应当在事发地政府统一领导下进行。

负责协调市政府有关部门参与现场应急救援工作，在应急救援过程中发挥技术支持作用，提供发生事故设备的基础数据；组织特种设备应急救援专家提出抢险救援方案的建议；提供专业救援机构和抢险器材物资资源信息，供现场救援领导小组调动。

事故调查处理小组及职责

事故发生后，广安质监局成立xx市特种设备事故调查处理小组，办公室设在广安质监局，负责特种设备事故的调查、处理及分析等工作。

预警范围

特种设备使用单位应当对以下特种设备重大危险源实行重点安全监控：

(1) 发生事故易造成群死群伤的特种设备；

- (2) 存在重大事故隐患的特种设备；
- (3) 重要地区使用的特种设备；
- (4) 关系重大经济安全的特种设备；
- (5) 发生事故可能造成严重社会影响的特种设备。

各区市县质监局应当分级建立特种设备重大危险源数据库，并监督相关使用单位落实安全监控措施。

预防措施

特种设备使用单位对特种设备安全全面负责，属重大危险源的特种设备使用单位必须严格遵守以下规定：

- (1) 建立完善特种设备安全管理制度和岗位安全责任制度，并认真实施；
- (2) 设立专门机构或配备专人负责特种设备安全管理工作；
- (4) 及时办理使用登记，保证特种设备登记率达到100%；
- (5) 按期申报特种设备定期检验，保证定期检验率达到100%；
- (6) 特种设备作业人员持证上岗率达到100%；
- (7) 特种设备隐患整治率达到100%。

各区市县质监局应当按照《国务院特种设备安全监察条例》的规定，严格履行特种设备安全监察职责，定期向社会公众公布特种设备安全状况，对重大违法行为或者严重事故隐患及时向当地政府报告。

信息监测与报告

全市特种设备监测网络及监测点分为三个层次：即各级重大危险源监控点（企业）、各区市县质监局、广安质监局，各基层监测网点应定期逐级上报监控信息。遇有异常情况，应立即上报至救援领导小组办公室。救援领导小组及时分析研究，提出监测意见，对可能引发一般以上事故的异常信息，立即上报市政府。

市级重大危险源监控点的特种设备，要立即采取有效措施并及时报告。

建立完善特种设备安全监察网络。以各级质监部门的安全监察机构为主体，积极发挥专职执法机构、检验检测机构、基层政府、大型企业和社会力量的作用，及时掌握特种设备安全状况。

建立完善特种设备安全监察信息化网络。建立相关技术支持平台，包括重大危险源辨识系统、事故隐患预警系统、安全状况评价系统、举报系统等，保证预警系统的信息传递准确、快捷、高效。

预警行动

以下事故发生时，应当做好启动本预案的准备：

- （1）化工企业爆炸、停电、火灾事故；
- （2）地震；
- （3）客运索道、游乐设施停电、火灾事故；
- （4）其他可能引起特种设备事故的灾害性事故。

各级质监部门接到可能导致特种设备事故的信息后，应及时确定应对方案，通知有关部门、单位采取相应行动预防事故

发生，并按照预案做好应急准备；必要时，及时报告当地政府。

本市行政区域内发生特种设备一般以上事故，启动本预案。

事故报告

报告，最迟不超过1小时。市救援领导小组办公室事故报告电话：0826-。

各区市县救援领导小组办公室应向社会公布特种设备事故报告电话。

（2）事故发生后，区市县救援领导小组办公室应当尽快核实情况，并在2小时内报告本级和市救援领导小组办公室，市救援领导小组办公室接到事故报告后应立即报市救援领导小组，市救援领导小组接到事故报告后，根据实际情况按规定逐级上报。必要时，当地政府和相关部门启动相关突发公共事件专项应急预案。

（3）发生特别重大、重大和较大事故，市救援领导小组在接到事故报告后2小时内上报。

（4）移动式特种设备异地发生事故后，当事人或业主应在1小时内向事发地质监部门报告，事发地质监部门应当及时通知设备使用注册登记地质监部门。事故发生地区市县救援领导小组办公室在接到事故报告后应当按规定逐级上报。

（5）事故报告内容应包括：事故发生的时间、单位、地点、特种设备种类；事故发生情况，包括事故简要经过、现场破坏情况、已经造成或者可能造成的伤亡和涉险人数、初步估计的直接经济损失、初步确定的事故等级、初步判断的事故原因；已经采取的措施；其他有必要报告的情况。

分级响应程序

接到事故报告后，事故发生单位须立即启动本单位应急预案开展自救，防止事故进一步扩大。当地救援领导小组主要领导应当带领职能部门人员立即赶往出事地点，及时采集现场各类所需信息和有关资料，参与抢救和事故处理工作。

分级响应程序：

（1）一次死亡3人以下的事故，事发地区市县救援领导小组应当启动相应特种设备事故应急预案，开展应急救援工作。

（2）发生较大以上特种设备事故，市、县政府两级启动相应特种设备事故应急预案。组织有关人员立即赶赴事发地点，成立现场指挥部，采集现场各类所需信息和有关资料，指挥组织抢救和事故处理工作。

（3）当不能有效控制事故危害时，经报市救援领导小组同意后，立即上报请求支援。

现场指导协调的主要工作

（1）根据现场应急救援工作的需要，协助事故现场应急救援指挥部协调有关应急救援行动。

（2）组织有关专家指导现场应急救援工作，协助当地政府提出救援方案，制定防止事故引发次生灾害的方案。

（3）针对事故引发或可能引发的特种设备次生事故，提出防范措施和启动相关应急预案的建议。

（4）协助事故现场应急救援指挥部协调事故发生地相邻地区和有关企业配合、支援应急救援工作。

现场紧急处置工作程序及要求

现场处置工作程序

1. 尽快对事故发生时所涉及的特种设备的基本情况做出初始评估，提出对事故所涉及的特种设备进一步处置的方案。

2. 在不影响应急救援的前提下，积极介入对事故现场特种设备及其相关

设施的事故状态的保护，严禁一切对事故现场的变动。

3. 根据发生事故的特种设备的结构、工艺特点以及所发生事故的类别，展开必要的技术检验、检测工作，确认危险设备的类型和特性，提出抢险救援的技术方案，并采取有针对性的安全技术措施，及时有效地控制事故的扩大，消除事故危害和影响，并防止可能发生的次生灾害。

4. 迅速对事故发生场所周围的其他特种设备展开必要的技术检验、检测工作，尽快确定这些特种设备是否有发生进一步事故的可能。

5. 及时搜集和整理涉及事故特种设备的有关资料，为事故调查做好准备：

（1）事故发生企业的特种设备使用登记证或检验合格证；

（2）事故发生企业的所有特种设备作业人员证（包括管理人员）；

（3）涉及事故特种设备的所有监督检验报告和定期检验报告；

（4）涉及事故特种设备的所有维修保养记录；

（5）有关安全附件的定期检验、校验记录和报告；

（6）事故发生企业的特种设备相关管理制度和操作规程；

- (8) 与事故发生企业特种设备有关的所有安全监察指令书；
- (9) 涉及事故的特种设备所在工程的所有竣工验收资料。

现场处置工作要求

1. 对事故危害、事故范围、事故危害扩展趋势以及人员伤亡和财产损失等情况等进行初始评估。

2. 封锁事故现场。严禁一切无关的人员、车辆和物品进入事故危险区域，

开辟应急救援人员、车辆及物资进出的安全通道，维持事故现场的社会治安和交通秩序。

3. 设立现场工作区域。应当根据事故的危害、地形特征、天气条件（特别是风向）等因素，设立现场抢险救援的安全工作区域。对特种设备事故引发的危险介质泄漏应当设立三类工作区域，即危险区域、缓冲区域和安全区域。

4. 抢救受伤人员。及时、科学、有序地开展受伤人员的现场抢救或者安全转移，尽最大的可能降低人员的伤亡、减少事故所造成的财产损失。

5. 设立人员疏散区。根据事故的类别、规模和危害程度，在必要时，应当果断迅速地划定危险波及范围和区域，组织相关人员和物资安全撤离危险波及范围和区域。

6. 清理事故现场。针对事故对人体、动植物、土壤、水源、空气已经造成和可能造成的危害，迅速采取封闭、隔离、清洗、化学中和等技术措施进行事故后处理，防止危害的继续和环境的污染、毁坏。

应急抢险救援人员的安全防护

参加应急抢险救援的工作人员，应当按照应急预案的规定，装备各种安全防护用品和安全设施、设备。事故现场应当在专业技术人员的指导下进行必要的技术处理。事故现场应当开辟应急抢险人员和车辆出入的专用通道和安全通道。

群众的安全防护

根据事故发生的特性和应急救援的需要，提出事故周围居民和群众疏散的建议，由事发地政府下达人员疏散指令。

社会力量动员与参与

在应急抢险救援过程中，根据需要建议事发地政府依法动员、调动、征用有关人员、物资、设备、器材、以及占用场地。有关单位和个人应当给予支持、配合并提供便利条件，任何单位和个人不得拖延、阻拦和拒绝。

特种设备事故的调查分析

特种设备事故发生后，由各级质监部门牵头，会同安监、监察等部门按照国家有关规定组织或者参加事故调查组，在进行救援的同时，开展事故调查，进行事故分析，提出事故调查处理意见。特别重大事故由国务院或国务院授权有关部门负责事故的调查处理工作；重大事故由国家质检总局会同有关部门负责事故的调查处理工作；较大事故由省质监局会同有关部门负责事故的调查处理工作；一般事故由广安质监局会同有关部门负责事故的调查处理工作。

新闻发布

市救援领导小组是特种设备一般以上事故信息的指定来源，负责特种设备事故信息的发布工作。具体新闻发布工作按照省委办公厅、办公厅《关于进一步加强省内突发事件对外报道工作的通知》[\[2012\]xx](#)省突发公共事件新闻发布应急预案》执行。

应急救援结束

同时具备下列条件时，事故现场应急救援指挥部根据实际情况，在报请市政府同意后宣布特种设备事故应急救援结束：

- (1) 死亡和失踪人员已经查清；
- (2) 事故危害得以控制；
- (3) 次生事故因素已经消除；
- (4) 受伤人员基本得到救治；
- (5) 紧急疏散人员已恢复正常生活。

应急救援的资源、物资、装备、交通和通信保障

(1) 广安质监局建立与市政府有关突发公共事件应急处置指挥机构、市级有关部门以及有关专家的通信联络数据库。

各级政府和有关部门应加强与特种设备事故应急处置相关的物资、装备储备，切实提高应急保障能力。发生特种设备事故后，广安质监局、市政府应急办、市安监局、市公安局、市消防支队、市发展改革委、市财政局、市卫生局、市交通运输局、市环境保护局、广安电业局、市民政局等有关部门，根据各自的职责做好相应的应急保障工作。

(2) 广安质监局组织建立全市特种设备安全监察动态监管系统，及时掌握特种设备的安全状况和事故预警情况。

(3) 广安质监局、各区市县质监局应当积极争取当地政府的支持，针对可能发生的特种设备事故类型，组织特种设备检验检测机构等应急救援力量，配备相适应的救援工具、检测仪器、防护器材、应急车辆等抢险救援装备和通讯装备等，建立地方安全监察网络和信息化网络。

资金保障

特种设备使用单位应当做好事故应急救援的必要资金准备。应急救援资金首先由事故责任单位承担，事故责任单位暂时无力承担的，由当地政府协调解决。

技术储备与专家保障

(1) 广安质监局负责建立全市特种设备专家组，为特种设备事故应急处置和决策提供咨询、建议和技术保障。

(2) 各区市县质监局应当根据辖区内特种设备的分布特点，建立相应的专家组。专家组成员由xx市特种设备监督检验机构、特种设备生产和使用单位、大专院校、科研单位、行业协会的专业技术人员组成。

(3) 专家组应当定期召开会议，对国内外近期发生的事故案例进行研究、分析。专家组应当积极开展与特种设备应急救援有关的科学研究，参与起草或修订完善本地区的特种设备应急救援方案，指导企业建立和制订本企业的事故预防措施和应急救援预案。

宣传、培训和演习

(1) 广安质监局、各区市县质监局应当协助当地政府做好事故的预防、避险、避灾、自救、互救等知识的宣传教育。

(2) 广安质监局、各区市县质监局应当协助当地组织或者督促有关政府职能部门、特种设备使用单位和专业抢险救援队伍开展相关人员的应急救援培训，锻炼和提高应急救援综合素质。

(3) 有关特种设备使用单位每年进行一次以上应急救援预案演练。演练结束后，对演练情况进行评估、总结，对应急救

援预案进行修订和完善。

监督检查

广安质监局、各区市县质监局应当依照《国务院特种设备安全监察条例》和其他法律、法规规定，对相关部门和特种设备使用单位制定应急救援预案及演练情况进行检查。

善后处理

(1) 应急抢险救援工作紧急调用物资、设备、人员和场地所发生的费用，按有关规定由有关单位负责。

(2) 发生特种设备事故后，必须由有质监部门核准的有资格的单位对特种设备进行全面检修，经检验合格后方可重新投入使用。对严重损毁、无维修价值的，使用单位应当予以报废。

(3) 特种设备事故中，涉及到毒性介质泄漏或者邻近建筑物倒塌损坏的，应经环保部门、规划建设部门检查并提出意见后，方可进行下一步修复工作。

(4) 事故救援结束后，当地政府应当做好安抚、抚恤、理赔工作，有关部门或者机构应当做好社会救助、保险等善后处理事项，尽快恢复受影响群众的正常生活和生产活动。

事故调查报告

(1) 根据事故造成的人员伤亡和破坏程度，按有关规定成立事故调查组。调查内容主要有：事故发生前设备状况，人员伤亡、设备损坏、现场破坏以及经济损失情况（包括直接和间接经济损失），事故原因（必要时应当进行技术鉴定），事故性质和相关人员的责任，对事故有关责任人员的处理建议，确定事故隐患是否消除、周围环境污染、火灾隐患是否

基本消除，对疏散人员能否返回提出意见，提出防止类似事故再次发生的措施。事故调查组在调查分析的基础上，提出初步意见，报市救援领导小组。

责。

(3) 事故调查小组按照国家有关规定组织事故调查，并提出调查报告。

(4) 市救援领导小组适时向社会公布特种设备一般以上事故的发生原因及预防措施。

应急救援工作总结

应急救援工作结束后，市救援领导小组办公室应当及时进行总结分析，提出改进工作的建议。

名词术语、定义与说明

事故：生产或者生活活动过程中发生的意外突发性事件总称，通常会使正常活动中断，造成人员伤亡或者财产损失。

事故隐患：可导致事故发生的设备缺陷、人的不安全行为及管理上的缺陷。

本《预案》有关数量的表述中，“以上”含本数，“以下”不含本数。

预案管理与更新

各区市县救援领导小组办公室应当将本区市县《特种设备事故应急预案》报市救援领导小组办公室备案。各级预案应当每两年或者在发生特种设备特重大事故后，对应急救援预案进行评审和更新。

奖励与责任

应急救援工作结束后，救援领导小组和当地政府应当组织相关部门和单位认真进行总结、分析，吸取事故事件的教训，及时进行整改，并按照下列规定对有关单位和人员进行奖惩：

（1）对在应急抢险救援、指挥、信息报送等方面有突出贡献的单位和个人，应当按《中华人民共和国安全生产法》的有关规定，给予表彰和奖励。

（2）对瞒报、迟报、漏报、谎报、误报特种设备事故和突发事件中玩忽职守、不听从指挥、不履行职责或者临阵逃脱、擅离职守的人员，以及扰乱、妨碍抢险救援工作的单位和个人，由所在单位或者有关部门按照有关规定，给予责任追究或者行政处分，构成犯罪的依法追究刑事责任。

制定与解释部门

本《预案》由市救援领导小组制定并负责解释。

预案施行时间

本预案自发布之日起施行。

特种设备应急预案篇五

根据国务院《关于特大安全事故行政责任追究的规定》、《特种设备安全监察条例》、国家质量监督检验检疫总局《锅炉压力容器压力管道及特种设备事故规定》，结合我单位实际情况，现制定锅炉、压力容器、气瓶、压力管道等承压类特种设备（以下简称承压设备）事故处理预案如下：

本单位目前有台锅炉、台压力容器、只气瓶、类压力管道在用，为我单位重点设备。本预案所称安全事故，是指在本公

司使用的承压设备突然发生的，造成或可能造成人身安全和财产损失的事故，事故类别包括：

锅炉缺水、超压、汽水共腾、锅炉熄火、炉膛爆炸、受热面管爆破、燃气锅炉的回火脱火、燃油燃气锅炉火灾、压力容器超温、超压、泄漏、异常变形、异常振动等事故。

安全事故的具体标准，按国家或行业、地方的有关规定执行。

1、成立承压设备事故应急处理领导小组（以下简称领导小组）。组长由总经理担任；副组长由分管工程的副总经理担任；各相关部门负责人为成员，参与现场抢险救援工作。

2、设立现场救援组，由各工程部组人员兼职组成。组长由由分管工程的副总经理担任，负责组织现场具体抢险救援工作；在指挥长到达现场之前，负责指挥现场抢险救援工作。

（一）、承压设备事故应急处理领导小组职责

1、组织指挥锅炉使用部门对承压设备事故现场应急抢险救援工作，控制事故蔓延和扩大；

2、核实现场人员伤亡和损失，及时向上级汇报抢险救援工作及事故应急处理的进展情况；

3、落实承压设备事故应急处理有关抢险救援措施。

（二）、组长的主要职责

2、负责指挥现场应急抢险救援工作。

（三）、副组长的职责

负责组织实施具体抢险救援措施工作。

（一）、定期组织本单位的承压设备事故应急处理知识、技能的培训和应急演练。

（二）、定期对承压设备进行日常性维修保养和定期自行检查，按照有关规定要求按期安排对承压设备进行定期检验。设备出现故障或者发生异常情况后，应当对其进行全面检查，消除事故隐患后，方可重新投入使用。

（一）、报警：

1、承压设备发生事故，第一反应即拨打“119”火灾电话报警，并向质监局、安监局汇报。报警人员要讲清承压设备事故的单位、路名、事故发生部门、事故发生情况，讲清本人姓名、电话号码等。

2、报警完毕后，即向总经理和部门领导报告。

3、总经理接到报告后，即时召集本单位有关人员到达事故现场。

（二）、应急联络机构

xx县质量技术监督局。联系电话：地址：

xx县安全生产监督管理局。联系电话：地址：

xx县消防大队。联系电话：地址：

xx县公安局。联系电话：地址：

xx县人民医院。联系电话：地址：

（三）、成立临时承压设备事故指挥部：

由总经理和有关人员选择合适部位成立指挥部，总经理为指挥长。

（四）、通报：

根据“救人第一和准确、迅速、集中力量打歼灭战”的指导思想，利用本单位的宣传工具，向本单位人员发送通报。

通报内容

- 1、事故发生情况；
- 2、人员情绪的稳定；
- 3、疏散人员和救护。

（五）、疏散和救护：

- 1、切断受影响电源，做好消防和防毒准备，防止泄漏的易燃易爆介质爆炸；；
- 2、制定安全区，确定人员疏散集合安全通道；
- 3、分工明确，引导和护送被困人员向安全区疏散，并做稳定情绪工作；
- 4、现场救护，由本单位人员在安全区及时对伤员进行处理或送医院救治。

（六）、事故现场处理：

- 1、如起火：须组织灭火器材，开展灭火，由义务消防队负责人为灭火指挥，并清涂炉内燃料。
- 2、如爆炸：首先清涂炉内燃料以及散落的燃料，防止起火和

发生第二次爆炸。

（七）、安全警戒：

1、加工场外围警戒：消除路障，劝导行人撤离现场。如起火为迎接消防人员及到达现场要创造有利条件。

2、消防人员到达现场后，由领导小组立即向消防指挥报告事故发生情况，并移交指挥权，听从公安消防人员的调遣。

3、保护事故现场，禁上无关人员进入，并积极协助消防公安等有关部门调查事故发生原因。

1、积极配合质监局、安监局等部门进行事后处理。

2、做好伤亡人员的善后及安抚工作。

3、在24小时内写出书面报告，报送质监局、安监局等有关部门。

事故报告内容：

（1） 发生事故的单位及事故发生的时间、地点；

（2） 事故单位行业类型、经济类型、企业规模；

（3） 事故的简要经过、伤亡人数、直接经济损失和初步估计；

（4） 事故原因、性质的初步判断；

（5） 事故抢救处理的情况和采取的措施；

（6） 需要有关部门和单位协助事故抢救和处理的有关事宜；

（一）、本《预案》是重大特种设备事故发生后，我单位各

部门实施抢救工作并协助上级部门进行事故调查处理的救援方案，在实施过程中可根据不同情况随机处理。

（二）、任何部门和个人都有参加事故抢险救护的义务。

（三）、各有关部门应结合我单位的实际情况，组织员工学习、熟悉掌握本《预案》的内容和相关措施。

（四）、本《预案》自公布之日起实施。

特种设备应急预案篇六

第一条 为了有效预防、及时控制和消除突发性特种设备事故的危害，最大限度地减少特种设备事故造成的损失，维护社会稳定，促进经济发展，根据《特种设备安全监察条例》的要求，结合本区实际，制定本预案。

第二条 本预案为衡水市质量技术监督局开发区分局处理本行政区域内特种设备事故应急救援工作的程序和组织原则。

第三条 本预案所称特种设备事故，是指在本行政区域使用特种设备的单位突然发生的，造成或可能造成重特大人身安全和财产损失的事故，包括以下事故：

（一）锅炉爆炸事故；

（二）压力容器（含固定、移动式）泄漏、爆炸事故；

（三）压力管道泄漏、爆炸事故；

（四）电梯困人故障或由于剪切、坠落等原因造成人身伤亡事故；

（五）大型游乐设施人身伤亡事故；

（六）桥式起重机、门式起重机等起重设备造成的人身伤亡事故；

事故的具体标准，按国家或行业、地方的有关固定执行。

第四条 特种设备事故应急处理工作，应当贯彻统一领导、专业分工、反应及时、措施果断、依靠科学、加强合作的原则。

第五条 各特种设备使用单位、有关检验机构，应当建立严格的特种设备事故防范和应急救援处理责任制，切实履行各自职责，积极配合处理事故应急抢险救援工作，保证特种设备事故应急处理工作的正常进行。

第六条 在管委会安全生产事故应急救援指挥中心的统一领导下，各级成员单位分工合作、各司其职、密切合作，快速、高效、有序的开展工作。

第七条 衡水市质量技术监督局成立特种设备事故应急救援指挥部：

指挥长：孙永梅

成员：曹慧敏？童永强？

第八条 指挥机构的主要职责

（一）接受市安全生产事故应急救援指挥中心的领导和指导，配合中心组织调动本市特种设备事故应急救援力量和资源。

（二）组织检查各特种设备应急救援机构的应急准备工作。

（三）组织或参与事故调查；

（四）定期组织《应急救援预案》的演练，根据变化的情况，及时提出组织机构和人员组成调整的意见，对《应急救援预

案》进行修订和补充。

第九条？电梯、大型起重机械、客运索道、大型游乐设施、锅炉、压力容器、压力管道等特种设备的使用单位，应当根据本规定和本单位的实际，制订本单位的特种设备事故应急救援预案。

第十条？特种设备事故应急救援预案应包括以下内容：

（一）本单位的特种设备数量、安装位置分布情况；

（二）在日常运行使用过程中，可引发事故的故障类型、征兆、应对措施；

（三）进行特种设备事故应急救援指挥的组织机构、管理网络及抢险救援队伍；

（四）相应的设备操作人员、维修人员、部门主管、分管领导、安全生产第一责任人在处理重特大事故时的职责。

第十一条？电梯的使用单位必须委托具有电梯维修保养资格的单位对其电梯进行保养。

负责电梯日常维修保养的单位职责如下：

（一）应对其所保养电梯的日常安全运行负责；

（三）根据本单位的业务状况、所保养电梯的技术特点制定本单位的抢险方案。

第十二条？各使用单位应根据本单位设备的特点和应急救援方案的规定，建立应急抢险救援机构并配备必要的设备、工具、救援物品等物资储备。

第十三条？各使用单位应定期组织本单位的特种设备事故应

急处理知识、技能的培训和应急演练。

第十四条？特种设备事故发生后，事故单位应当立即做到：

（二）严格保护事故现场；

（三）立即向市政府安全生产事故应急救援指挥中心报告，同时向市质监局特种设备事故应急救援指挥部报告。报告内容为事故发生的时间、地点、单位、事故的简要情况、伤亡人数、初步估计的直接经济损失和已采取的应急措施等。

第十五条？特种设备事故发生后，事故单位的设备操作人员、维修人员、部门主管、分管领导、安全生产第一责任人应严格按照本单位事故应急救援方案采取积极有效的抢救措施。事故单位主要责任人在抢险救援和事故调查处理期间不得擅离职守。

第十六条？在应急抢险救援过程中需要紧急调用物资、设备、人员和占用场地的，任何单位和个人不得阻拦和拒绝，有关单位和个人应当支持、配合并提供一切便利条件，所产生的费用原则上由事故单位负责。

第十七条？参加事故应急处理的工作人员，应当采取安全防范措施，并在专业人员的指导下进行工作。

第十八条？各单位应根据不同类型特种设备的性能、特点，和有可能发生的事故，不断研究、探讨，补充和完善专业应急措施，切实做到“安全第一，预防为主”，不断提高应对突发事件的能力。

第十九条？分局接到报告后，应立即报告指挥长，同时向市、省质量技术监督局和市政府安全生产事故应急救援指挥中心报告，由指挥长决定启动《应急救援预案》。

第二十条？根据指挥长的指令，立即组建现场救援组，明确现场组长、副组长及成员单位，并第一时间赶赴现场，实施现场救援工作和调查处理。

第二十一条？事故现场救援组到达后，根据市政府安全生产事故应急救援指挥中心、特种设备事故应急救援指挥部的命令，按照职责分工，立即开展救援工作，听取事故发生单位的汇报，分析事故发生原因，制定抢险方案，并按分工组织实施。

第二十二条？专家组成员接到命令后，应立即赶赴现场，并为救援工作提供技术指导。

第二十三条？对于事故还在扩大，不能有效控制，特别是毒气泄漏事故应立即报告省市安全生产事故应急救援指挥中心。

区政府安全生产事故应急救援指挥中心

报警电话：2896116 电话：2896116

市质监局特种设备事故应急救援指挥部

报警电话：12365 电话：2189251

特种设备应急预案篇七

为维护学校师生人身安全，有效处理学校突发安全事故，使学校突发安全事故损失降低到最低限度。特制定本预案。

学校成立突发安全事故应急处理领导小组，统一指挥和组织学校突发安全事故的应急处理工作。

组长□XXXXXX

副组长□XXXXXXXXXXXXXXXXXX

组员□XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX

根据安全事故应急的要求，领导小组可以随时调集人员，调用物资及交通工具，教师必须全力支持和配合。

- 1、突发安全事故实行学校一把手负责制（校长负责制）。
- 2、突发安全事故报告制度实行以第一当事人负责制，并作为第一报告人在最短的时间内向领导小组成员报告。
- 3、学校发生或接到师生员工突发安全事故报告后，根据事故情况及时向上级或相关部门报案请求援助。安全事故应急处理领导小组在最短的时间内到达事故现场，组织抢救和善后处理工作。事发当场的教师员工要本着先控制、后处理，救人第一、减少损失为原则，果断处理、积极抢救，指导现场师生离开危险区域，保卫好学校贵重物品，维护现场秩序，做好事故现场保护工作。
- 4、上交学校突发事故有关材料，做好善后处理工作。对缓报、瞒报、延误有效抢救时间造成严重后果的将予以处分。

- 1、学校定期检查食堂排烟管道、自来水管道的使用情况，抓好相关人员的培训工作。
- 2、若发生安全事故，及时抢救受伤师生，迅速将情况报告区教育局并及时报告110、119、120等相关部门请求援助，。
- 3、封闭事故现场。
- 4、采取有效措施，做好善后处理工作。

特种设备应急预案篇八

为了正确、迅速和有效地处置部门特种设备可能发生的安全事故，有条不紊地开展应急救援工作，最大限度地减少企业人员伤亡和财产损失，真正贯彻落实“安全第一，预防为主”的安全生产方针，制订本预案。

2特种设备状况

根据《特种设备安全监察条例》的规定，动力部分的特种设备有：六台桥式起重机、六台空压机、七台储气罐、四台装载机及其设备的安全附件。

3部门应急组织机构与职责

成立部门应急领导小组，在矿山突发公共事件应急指挥中心的领导下，专门负责组织、协调和指挥所辖各工段突发事件应急处置等各项工作的落实，配合矿山突发公共事件应急指挥中心组织、协调、指挥本单位突发公共事件的预警、响应、结束、善后处置等各项工作的落实，组建本部门应急队伍，并进行培训和演练等。

组长：公司经理

副组长：各部门副经理

组员：各车间主任、项目部经理、设备管理员、安全员

4部门预警机制

4、1部门对在用特种设备要进行经常性日常维护保养，并定期自行检查。部门对在用特种设备至少每月进行一次自行检查，并作出记录。

4、2压力容器严禁超温超压运行，加载和卸载要求缓慢平稳，运行期间要保持载荷相对平稳，压力容器处于工作状态时严禁拆卸压紧螺栓。

4、3部门应当对在用特种设备的安全附件、安全保护装置、测量调控装置及有关附属仪器仪表进行定期校验、检修，并作出记录。

4、4部门应当按照安全技术规范的定期检验要求，在安全检验合格有效期届满前1个月向特种设备检验检测机构提出定期检验要求。检验检测机构接到定期检验要求后，应当按照安全技术规范的要求及时进行检验。未经定期检验或者检验不合格的特种设备，不得继续使用。

4、5特种设备出现故障或者发生异常情况，部门应当对其进行全面检查，消除事故隐患后，方可重新投入使用。

4、8部门在对在用特种设备进行自行检查和日常维护保养时发现异常

特种设备应急预案

情况的，应当及时处理。

4、11特种设备使用单位应当对特种设备作业人员进行特种设备安全教育和培训，保证特种设备作业人员具备必要的特种设备安全作业知识。特种设备作业人员在作业中应当严格执行特种设备的操作规程和有关的安全规章制度。

4、12特种设备作业人员在作业过程中发现事故隐患或者其他不安全因素，应当立即向管理人员和部门有关负责人报告。

4、13特种设备的管理人员应当对特种设备使用状况进行经常性检查，发现问题的应当立即处理；情况紧急时，可以决定

停止使用特种设备并及时报告部门有关负责人。

4、14部门要定期或不定期对部门的特种设备和安全、消防设施进行全面检查，确保设备安全、可靠、稳定运行和设施功能齐全有效。及时了解职工的思想状况和发现部门存在的安全隐患，组织部门力量或协调相关部门采取各种措施，把部门的不稳定因素和安全隐患消灭在萌芽状态。

5特种设备应急措施

5、1锅炉事故应急措施

5□

1、1锅炉爆炸事故。一旦发生锅炉爆炸事故,必须设法躲避爆炸物 and 高温水、汽,在可能的情况下尽快将人撤离现场,有条件时拨打“119”、“120”、“110”等电话请求救援,并将情况逐级上报。爆炸停止后立即查看是否有伤亡人员,并进行救助。

5、2铲车事故应急措施

5□

2、1铲车举升货物到高空后如发生不能放下故障后,司机应选择安全地点停车,并警戒任何人不准通过危险区,如短时间内故障处理不好,应用隔离带将铲斗隔离。

5□

2、2如需到铲斗下处理故障,则应用支架将铲斗架好,人员才能进入铲斗下检修。

5、3电动葫芦事故应急措施

特种设备应急预案

5□

3、1电动葫芦吊运重物时如遇突然停电或设备突然发生故障,司机和指挥人员不准离开现场,要警戒任何人不准通过危险区,等电力恢复或设备处理完后将吊运的重物放好后才能离开。

5□

3、2起升机构制动器在工作中突然失灵时,要沉着冷静,做慢速反复升降动作,同时开动葫芦,选择安全地点放下重物。

5、5配电设备事故应急措施

5□

5、1配电设备运行中因短路、过载等故障原因而突然跳闸时,为最大限度降低损失,配电当班人员要进行详细检查。

5□

5□

1、1检查出是高压断路器和低压总屏,其中一项跳闸时,应马上合闸,保障厂区供电。同时当班班长组织人员对跳闸原因进行查找和处理。

5□

5□

1、2检查出是分路断路器跳闸时,应在分路断路器上挂上“禁止合闸”的警示。同时当班班长组织人员对跳闸原因

进行查找和处理。

5□

5、2变配电设备出现异常时，应马上对异常设备进行检查、分析。

5□

5□

2、1如设备过负荷，及时通知有关部门和主管领导，安排调整负荷或改变变配电设备的运行方式，以适宜生产需要。

5□

5□

2、2如变配电设备出现故障缺陷，值班人员应立即对故障的变配电设备进行检修。当故障较大或因供电要求一时处理不了时，必须采取应急措施防止故障恶化扩大，并及时报告上级领导。

5□

5、3配电设备运行中因短路导致爆炸，立即切断电源，在可能的情况下尽快将人撤离现场，有条件时拨打“119”、“120”、“110”等电话请求救援，并将情况逐级上报。爆炸停止后立即查看是否有伤亡人员，并进行救助。

5□

5、4配电设备运行中因短路导致火灾，立即切断电源，在可能的情况下尽快将人撤离现场，有条件时拨

打“119”、“120”、“110”等电话请求救援，并将情况逐级上报。同时，立即组织人员展开扑火工作，火灾停止后立即查看是否有伤亡人员，并进行救助。

5□

5、5外线停电时，配电设备应急措施。

5、6压力容器设备及附件的事故应急措施。

5□

6、1当压力容器及其设备发生爆裂、鼓包、变形、大量泄漏或突然停电、停水，使压力容器及其设备不能正常运转，或压力容器及其设备周围发生火灾等非正常原因时，必须紧急停止运行。

特种设备应急预案

5□

6、2压力容器及其设备一旦发生锅炉爆炸事故，必须设法躲避爆炸物，在可能的情况下尽快将人撤离现场，有条件时拨打“119”、“120”、“110”等电话请求救援。爆炸停止后立即查看是否有伤亡人员，并进行救助。

6应急响应

6、3在本部门不能处理安全隐患和事故的情况下，部门必须立即把安全隐患和事故信息上报工厂突发公共事件应急指挥中心，进入企业应急响应程序。

6、4部门上报工厂突发公共事件应急指挥中心的预警报告要做到迅速、准确，报告内容要客观真实，不得主观臆断。

6、5部门应急领导小组必须主动配合有关部门对事故进行调查、检测与后果评估工作。部门在特大事故抢险救灾过程中，部门应急领导小组要及时介入，认真做好死、伤者家属的安抚、赔偿及其他善后工作，确保社会稳定。

6、6应急处理工作结束后，部门应急领导小组要组织相关人员进行分析总结，认真吸取教训，及时进行整改。

6、7部门应急领导小组对在处置安全事故中有突出贡献的人员，按照有关规定给予表彰和奖励。对引发安全事故负有重要责任的人员，在处置过程中玩忽职守、贻误时机的人员，按照有关规定给予处分；构成犯罪的，由司法机关依法追究刑事责任。

7应急保障

7、1部门应急领导小组对工厂按照规定配备应急消防、安全防范等设备、器材要加强管理和维护，确保器材配置合理有效。

7、2部门应急领导小组要加强部门内部应急队伍的建设，组织培训和演练，提高部门内部应急队伍的素质。

8后期处理工作

8、1部门要配合单位积极做好事故的善后处置工作，要努力协调资金、物资，做好事故后的人员安置以及灾后重建工作。

8、2对事故中的伤亡人员，部门要配合单位主动与当地政府、劳动部门等

特种设备应急预案

有关单位协商，严格按国家有关规定做出补偿。

8、3发生安全问题后，部门要积极配合企业和有关部门，对事故进行调查，根据企业的要求限期将情况报工厂应急指挥中心。

9责任追究

对发生特大事故(事件)的有关责任人，根据国务院有关规定处理，对触犯法律的责任人，由司法机关依法追究刑事责任。

第二篇：特种设备应急预案

特种设备应急预案

目的：

为有效预防本公司范围内特种设备事故、积极应对可能发生的特种设备事故，及时控制和消除事故发展，协助开展事故抢险、救灾工作，最大限度减少事故造成的人员伤亡和财产损失。

组织机构及职责：

项目部特种设备事故应急准备和响应领导小组组

长：王冬 副组长：刘亮

组

员：杨帆、王磊、李建华、刘明亮、张涵、田赛、梁学礼、周广仟
应急办公室：以上岗位人员变动后，新补到岗人员履行相应职责。

一、突发危机事件应急处置领导小组的职责：

组织制订特种设备事故应急救援预案；负责人员、资源配置，

应急队伍的调动；确定现场指挥人员；落实事故状态下设立的应急小组等内部机构的工作职责及各级人员的职责；成立特种设备一般事故调查组；批准本预案的启动与终止；接受政府的指令和调动。

1. 应急处置指挥部的设置

突发危机事件一旦发生，即在项目部重大突发危机事件处置领导小组基础上自动生成突发危机事件应急处置指挥部，全权负责应急救援工作，事故项目领导参加应急指挥部。

指挥部设在生产管理部电话：

突发危机事件应急处置指挥部职责：启动相应的应急预案，全面负责突发危机事件的应急处理，组织、协调、控制应急处置的全过程。

应急指挥部下设三个应急小组：(1)现场指挥小组：组长、副组长

成员：现场生产、理货、安全等管理人员。

主要职责：负责组织应急处置的现场指挥工作，组织对现场应急处置全过程、全方位的总体指挥、运作、收尾、总结等工作。负责向应急处置指挥部及时汇报现场信息，制定现场抢险方案，报指挥部批准后，组织实施，并具有现场临时处置权力。

(2)应急协调小组：组长、副组长

成员：由现场其他管理人员和出险机组负责人组成。主要职责：调动项目部内外部资源，实施应急过程的总体协调工作。具体负责突发危机事件的信息收集、处理，抢险方案的制定和组织实施，组织应急处置物资、装备、抢险队伍、消防、

医疗、后勤保障等及时到位，负责与上级部门的联络，向应急处置指挥部汇报情况。

(3) 状态控制小组组长：出险主要负责人

成员：理货组、安全、保卫等相关专业负责人组成。

主要职责：负责突发危机事件的前期状态控制工作，在第一时间对应急现场采取行之有效的控制及预防措施，及时向应急协调小组汇报现场状况，在现场指挥小组赶赴现场后协助做好应急处置工作。

2、物流部各部门实施应急处置时的主要职责

(1) 办公室：负责应急预案处置方案的制定和论证工作；负责提供应急处理时所需相关的技术建议和事故险情处理方案的设计和技术指导；负责应急物资的组织、储备及管理工作；调动项目部内部资源，负责应急过程中应急物资的供应及保障；组织指挥救援队伍实施救援行动；负责突发事件信息的收集与处理；负责向应急处置指挥部汇报情况，做好事故报警、情况通报理工作；组织事故调查，参与事故处理；负责向地方政府、上级汇报和向相关单位通报事故情况，组织收集有关资料。

(2) 质量技术安全部：负责组织应急现场及周围区域有毒有害物质物质的检测、环境污染调查和处理；参与应急预案处理方案的制定和论证工作；做好事故报警、情况通报工作；负责指导应急处理过程中的各类安全管理、监护监控，应急物资监督管理；组织事故调查，参与事故处理。

(3) 安全员：负责应急处理中消防队伍、器材、设施管理；负责组织应急现场的警戒、设置警戒线、灭火方案的制定和实施、人员疏散、治安保卫、道路管制及车辆指挥工作；负责消防物资及消防队伍的调动；负责组织火灾、爆炸、化学

危险品、放射物品等事故调查，与地方公安部门协调处理事故。组织安排参与抢险处置工作。

(4) 维修组：负责应急物资的组织、储备及管理工作；负责应急过程中应急物资的供应及保障。

(5) 后勤：负责重大群伤群亡、中毒、突发疫情处理方案的制定，组织医疗卫生力量现场控制事态的扩大及蔓延，组织、协调地方医疗卫生机构实施受伤人员的就近抢救，收集、汇报伤员救治情况。

二、事故应急预案启动程序1. 事故险情由项目应急领导小组决定是否启动事故应急预案，由组长签发启动令（组长不在时，按照职能替代原则执行）。

2. 事故险情报警程序：

发生突发危机事件后，第一发现人应按照以下程序报警：(1) 项目现场人员第一时间报警程序：

涉及三级以上火灾、爆炸、危险品泄漏、中毒、群伤群死事件报分公司应急领导小组负责人，外部报警电话：

110□1

19、120(2) 项目现场人员第二时间报警程序：本项目现场负责人。(3) 项目部第一时间汇报程序：项目负责人（运营总监）

三、特种设备事故应急处置领导小组负责对项目突发特种设备事故的培训和演练

2、办公室部负责对相关人员每年进行一次培训。

3、应急物资的准备、维护、保养

- 4、应急物资的准备：简易单架、跌打损伤药品、包扎纱布。
- 5、各种应急物资要配备齐全并加强日常管理。

四、应急响应

突发危机事件应急处置指挥部立即成立现场险情应急指挥、险情应急协调、险情应急状态控制等三个小组。险情应急协调小组立即通知各应急部门、物流部进入应急状态，并按照掌握的现场资料制定应急组织方案报请应急处置指挥部批准，协调各类应急资源赶赴现场，通知出险相邻单位做好应急救援准备。

应急状态启动后，现场指挥小组立即出发赶赴现场。现场指挥小组到达现场后，立即分为三个组开展工作：

险情控制组：由现场指挥小组组长任组长，状态控制小组并入险情控制组，组织开展险情控制工作。负责危险区无关人员撤离、伤员抢救、警戒线设立、现场处置方案的制定、上报和实施，组织实施控制方案，组织应急抢险处置行动，采取应急措施，并防止处置过程中事态的进一步扩大，负责险情排除后的应急现场清理；并负责向指挥部汇报现场处置进展情况。**险情处置组：**由现场指挥小组组长指定组长，与相关部门和出险项目组成险情处置组，在险情控制组的领导下开展工作。险情处置组应从物资供应、交通运输、医疗救护、通讯、消防、抢险突击队等六个方面组织现场处置。

后勤保障组：由现场指挥小组组长指定组长，与相关部门和出险项目行政主管领导组成后勤保障组，在险情控制组的领导下开展工作。负责物资调动和外协单位的紧急情况介绍、请求(要求)以及现场引导、受难者安置、生产及生活恢复等工作。

各应急小组要及时向应急处置指挥部汇报应急处置协调小组安排

任务的进展状况。

五、事态监控与评估

根据发生事故的特种设备的技术特性、结构和工艺特点以及所发生事故的类别，迅速展开必要的技术检验、检测工作，确认危险物质的类型和特点，制定抢险救援技术方案，并采取相应的安全技术措施，及时有效地控制事故地扩大，消除事故危害和影响并防止可能发生的次生灾害。

六、公共关系

领导小组办公室负责协调公共关系，及时、主动、准确地把事故信息上报市质监局和政府。

七、事故调查1事故调查

公司安全管理办公室、设备保全处会同市质监局、政府有关部门成立事故调查组，负责特种设备一般事故的调查。

2事故调查主要内容

调查事故发生前设备状况；查明事故经过、人员伤亡、设备损坏、现场破坏以及经济损失情况（包括直接和间接经济损失）；分析事故原因（必要时应当进行技术鉴定）；认定事故的性质和相关人员的责任；提出对事故有关责任人员的处理建议；确定事故隐患是否消除；提出防范类似事故发生和整改措施的建议。

八、附则

本预案由公司安全管理办公室共同制定，自发布之日起实施。

特种设备应急预案篇九

为了正确、迅速和有效地处置部门特种设备可能发生的安全事故，有条不紊地开展应急救援工作，最大限度地减少企业人员伤亡和财产损失，真正贯彻落实“安全第一，预防为主”的安全生产方针，制订本预案。

根据《特种设备安全监察条例》的规定，炼铁厂的特种设备分类有：厂内机动车辆、起重机、电动葫芦、蒸汽包、空气储气罐、氮气储气罐。

3.1各车间、科室对在用特种设备要进行经常性日常维护保养，并定期自行检查。对在用特种设备至少每月进行一次自行检查，并作出记录。

3.2压力容器严禁超温超压运行，加载和卸载要求缓慢平稳，运行期间要保持载荷相对平稳，压力容器处于工作状况时严禁拆卸压紧螺栓。

3.3各车间、科室应当对在用特种设备的安全附件，安全保护装置，测量调控装置及有关附属仪器仪表进行定期校验，检修，并作出记录。

3.4特种设备出现故障或者发生异常情况，各车间、科室应当对其进行全面检查，消除事故隐患后，方可重新投入使用。

3.5各车间、科室对在用特种设备进行自行检查和日常维护保养时发现异常情况的，应当及时处理。

3.6特种设备作业人员应当按照国家有关规定，经特种设备安全监督管理部门考核合格，取得国家统一格式的特种作业人员证书，方可从事相应的作业或者管理工作。

3.7特种设备使用单位应当对特种设备作业人员进行特种设备

安全教育和培训，保证设备作业人员具备必要的特种设备安全作业知识。特种设备作业人员在作业中应当严格执行特种设备的操作规程和有关的安全规章制度。

3.8 特种设备作业人员在作业过程中发现事故隐患或者其他不安全因素，应当立即向管理人员和部门有关负责人报告。

3.9 厂设备科应当对特种设备使用状况进行经常性检查，发现问题的应当立即处理；情况紧急时，可以决定停止使用特种设备并及时报告公司机动部和厂领导。

3.10 各车间、科室要定期或不定期对部门的特种设备和安全，消防设施进行全面检查，确保设备安全，可靠，稳定运行和设施功能齐全有效。及时了解职工的思想状况和发现部门存在的安全隐患，组织部门力量或协调相关部门采取各种措施，把不稳定因素和安全隐患消灭在萌芽状态。

4.1 厂内机动车辆事故应急措施

4.1.1 挖掘机、叉车举升货物到高空后如发生不能放下故障后，司机应选择安全地点停车，并警戒任何人不准通过危险区，如短时间内故障处理不好，应用隔离带将其隔离。

4.1.2 如需到铲斗下处理故障，则应用支架将铲斗架好，人员才能进入铲斗下检修。

4.2 起重机事故应急措施

4.2.1 起重机吊运重物时如遇突然停电或设备突然发生故障，司机要沉着冷静，要警戒任何人不准通过危险区，特别是吊运高温金属液体的吊车发生突发事故后，吊车工应尽力控制铁（钢）包不倾倒、脱落。（具体操作按分预案操作）

4.2.2 起升机构制动器在工作中突然失灵时，要沉着冷静，做

慢速反复升降动作，选择安全地点放下重物。

5.1 电动葫芦吊运重物时如遇突然停电或设备突然发生故障，司机和指挥人员不准离开现场，要警戒任何人不准通过危险区，等电力恢复或设备处理完后将吊运的重物放好后才能离开。

5.2 起升机构制动器在工作中突然失灵时，要沉着冷静，做慢速反复升降动作，同时开动葫芦，选择安全地点放下重物。

6.1 当压力容器及其设备发生爆裂，鼓包，变形，大量泄漏或突然停电，停水，使压力容器及其设备不能正常运转，或压力容器及其设备周围发生火灾等非正常原因时，必须紧急停止运行。

特种设备应急预案篇十

为在特种设备生产安全事故发生后及时有效地实施紧急处置，减少事故损失，根据有关法律法规，制定本预案。

一、适用范围

本预案适用于发生在我校各校区，对、科研、生产和师生员工生活、学习影响较大的锅炉、配电室、煤气加压站、气瓶、电梯等特种设备生产安全事故。

二、组织机构及职责

（一）设立xx大学特种设备生产安全事故应急处置指挥部，负责组织指挥应急处置工作。总指挥由学校主要负责人担任，副总指挥由分管校领导担任，成员由校长办公室、校产总公司、后勤管理处、实验设备处、基建处、保卫处和事故发生单位的负责人组成。

（二）指挥部下设办公室，主任由保卫处长担任，成员由校长办公室、后勤管理处、宣传部、实验设备处、基建处、监察处、法律事务室、发生事故部门的主要负责人及保卫处副处长组成，具体承办指挥部交办的各种事项和事故应急处置工作的组织与协调。

（三）指挥部下设5个组。

1、警戒保卫组。由保卫处牵头，负责现场警戒保卫和维持现场秩序、疏导交通等。

2、抢险救援组，由事故发生单位牵头，负责制定应急处置方案并组织实施，负责与地方有关部门协调配合，对事故造成的危害进行检测处置。

3、医疗救护组。由后勤管理处牵头，负责组织紧急医疗救护队伍，对受伤人员进行救治或向地方医院转送。

4、后勤保障组。由后勤管理处牵头，负责提供事故紧急处置所需物资、设备和车辆等。

5、善后工作组。由校长办公室牵头，由保卫处、宣传部、监察处、法律事务室和事故发生单位组成，负责伤亡人员家属的接待、安抚、抚恤和善后处理工作，负责处理因事故引起的法律诉讼、保险索赔等事宜。

危险目标的确定及分布情况

（一）学校锅炉房、主配电室、燃油罐、气瓶间、燃气加压站、电梯等

（二）上述危险目标分布在后勤管理处、校产总公司、实验设备处等部门。

四、事故报告和现场保护

（一）事故发生后，有关单位和个人按规定立即向分管校领导 and 校园110报告，分管校领导接报后应立即向学校主要领导报告；校园110接到报警后要立即向保卫处长汇报，保卫处长接报后应立即向学校主要领导和分管领导汇报。

（二）事故发生单位应在24小时内写出事故书面报告。事故报告应包括以下内容：1、发生事故的单位及发生事故的时间、地点；2、发生事故设备的有关参数；3事故发生的简要经过、遇险人数、直接经济损失的初步估计；4事故原因、性质的初步判断；5、事故处理情况及采取的措施；6、需要有关部门单位协助处理的其他有关事宜；7、事故报告单位、签发人和报告时间。

（三）事故发生后，事故发生单位应积极组织人员本着救人第一的原则进行人员救护和事故抢险，并最大限度地保护好事故现场；保卫人员接警后应迅速到达现场，进行现场警戒和维持治安秩序。

五、事故的应急处置

（一）学校主要领导接到事故报告后，根据事故大小和影响范围决定是否启动本预案。确需启动本预案的，由校长办公室负责联络，立即按本预案组成指挥部赶赴事故现场，组织指挥应急处置工作。

（二）应急处置措施

1、抢救受害人员。事故发生后，及时、有序、有效地实施现场急救与安全转移伤员，尽最大可能降低人员伤亡率、减少事故损失。

2、控制危险源。根据事故性质迅速采取果断措施，防止事故

造成损害的进一步扩大，需要地方有关部门给以支援的，要迅速与地方有关部门取得联系，提高事故的抢险效率。

3、事故可能造成有害物质扩散的，要尽快进行人员疏散和转移，撤离危险区或可能受到危害的区域，同时做好自救和互救工作。

4、进行现场清理，消除危害后果。

应急处置指挥部成员联系表（略）

指挥部办公室成员联系表（略）

特种设备应急预案篇十一

以人为本、快速反应、有效预防、及时救援。

本预案适用于锅炉、压力容器（含气瓶）、压力管道、电梯、起重机械、客运索道、大型游乐设施、厂内机动车辆（下称特种设备）使用过程中发生的事故。

为加强对特种设备事故应急措施和救援预案工作的领导，成立特种设备事故应急救援工作领导小组。

成立特种设备事故应急救援专业分队。分别是锅炉、压力容器、压力管道设备事故应急救援分队；起重机械、电梯、大型游乐设施、厂内机动车辆应急救援分队。

1、锅炉、压力容器、压力管道设备事故救援分队。

2、起重机械、电梯、大型游乐设施、厂内机动车辆设备事故救援分队。

1、特种设备发生事故后，特种设备使用单位应立即报告主管

部门和市质量技术监督局，同时还应报告公安（110）、消防（119）、医院（120）和当地人民政府以求得紧急救助。

2、市质量技术监督局接到事故报告后，应立即上报市质量技术监督局和市政府、市安全生产委员会。

1、特种设备事故应急救援工作领导小组，接到特种设备使用单位发生严重以上事故报告后，应立即成立应急救援指挥部，负责组织技术人员查明设备情况，调集车辆、通讯工具、抢险器材，拟定处置对策。

2、特种设备应急救援专业分队按照指挥部的安排，应迅速赶到事故发生地点，拟定事故紧急救援措施。同时还要做好以下几方面工作：

(1)协助特种设备使用单位做好伤员抢救工作。

(2)采取妥善的措施，保护好发生事故设备的文件档案、技术资料、操作记录和数据等有关资料。

(3)加强现场警戒保卫，禁止无关人员进入现场，进入现场人员应履行有关登记手续，防止故意破坏现场。

(4)为抢救人员和防止事故扩大而需要改变现场状况时，必须做好标志，绘制现场简图并写出书面记录，见证人员签字，必要时应对事故现场和伤亡情况录像或者拍照。

(5)消防救灾时做好路线、方位、位置的选择，尽量保持好现场原始状态。

(6)不得随意改变事故现场的地形、地貌，不得移动或取走现场的任何物品，不得改变现场设备、管子、管件、阀门、控制或保护装置、仪器仪表的位置状态，以及显示数字或指针的位置等。

- 1、事故应急救援指挥部应积极协调公安、消防、医院等有关部门做好抢险救援工作。
- 2、及时向市质量技术监督局、市人民政府报告救援工作进展情况。
- 3、根据事故灾害情况，有危及周边单位和人员安全的险情时，应急救援指挥部应立即报告市政府并组织好单位停产和人员物资的疏散工作。
- 4、配合上级及有关部门进行事故调查处理工作。
- 5、做好稳定社会秩序和伤亡人员善后处理工作。