

# 2023年玻璃厂劳动合同书样本 晶华玻璃 厂实习报告(优质8篇)

劳动合同是劳动者与用人单位之间约定劳动关系的书面协议，是保障劳动者权益、维护用人单位合法权益的重要法律文件。怎样写合同才更能起到其作用呢？合同应该怎么制定呢？下面是小编为大家带来的合同优秀范文，希望大家可以喜欢。

## 玻璃厂劳动合同书样本篇一

### 二、实习要求

- 1、在工厂技术工作人员的指导下，对我国目前玻璃产品的生产工艺、生产设备、原片玻璃的深加工工艺，以及生产的组织与管理问题，同时进行系统的调查研究。
- 2、通过校友座谈会和现场参观，对浮法玻璃的生产工艺和深加工技术进行全面了解。

### 三、实习内容

#### 3.1 江门玻璃厂

##### 3.1.1 江门浮法玻璃厂浮法玻璃原片的生产工艺

浮法玻璃原片的生产主要有两大部分，一个是配料车间，进行原料加工、混料、配送，另外一个为浮法车间，主要的生产工艺有熔窑、锡槽、退火、切裁、采板包装。

由于时间关系，我们并没有参观配料车间，而是对浮法车间进行了直接的参观。浮法车间的生产工艺主要是这样的，混合料经过料仓投入投料机，进入熔窑，在熔窑内吸热熔融，熔窑两边有蓄热室，起到预热助燃空气的作用，熔窑内采用

油枪从熔窑两侧喷火，火焰在上方，混合料在下部。其原料有六种，分别是石英砂、白云石、硅砂、炭粉、石灰石、纯碱、芒硝。在熔化部和冷却部有卡脖，起到阻止熔化部的热量进入冷却部和节能的作用。熔化过程中产生气泡，小气泡变大排出，如果没有排尽气泡，或者温度过高产生二次气泡，都会使玻璃制品产生气泡。

在冷却部，玻璃液经过流道进入锡槽，锡槽内，底部铺砖，上面是锡液，玻璃液浮在锡液的表面。锡槽两侧分布着拉边机，通过调整拉边机的角度和速度，使玻璃变薄或者变厚。接下来是修改段，水泵冷却玻璃盖。锡槽和退火窑之间用过渡辊连接。退火窑，设定退火曲线，每个区域温度不一样，使最终出窑的玻璃达到易切割的要求。退火窑的两侧采用电加热，自动控制温度在适宜的范围内，风机从上面往下鼓风冷却。在退火窑内，分为a~f不同的区，每个区的温度都不一样，其中a~c区为密封区。退火期间有应力仪测应力曲线，并对生产自动进行调整，有红外光缺陷探测器检测曲线，然后再经过切割，采板包装，整条生产线就完成了对平板玻璃的生产。

### 3.1.2恒辉玻璃镀膜厂浮法玻璃的深加工工艺

恒辉玻璃镀膜厂是对浮法玻璃厂所生产的玻璃原片进行深加工的操作，深加工的形式有镀膜、钢化和中空。

镀膜玻璃对阳光有控制作用，达到节能的功效，另外镀不同的膜，玻璃表面显的颜色不同，有装饰效果。钢化玻璃强度高不易破碎，即使破碎，破碎后的碎片很小，从高处落下不至于对下面的物体致伤，是一种安全玻璃。中空玻璃是两层或多层玻璃组合而成，玻璃片之间是中空的，达到保温、防止冻结、防止热量损失的效用。

镀膜玻璃的生产：玻璃原片经过自来水、去离子水的清洗，洗去玻璃表面的杂质颗粒或者粉尘等，经初步检验合格后，

在溅射室进行镀膜，通过真空加压是仓中的工作气体电离，轰击靶材，是靶材电离，控制不同的气氛，进行不同膜层的镀膜。主要采用的靶材有锡、铬、钛、硅。镀膜玻璃从光强的方向向光弱的方向看看不穿，从光弱的地方向光强的地方看，可以看穿。

钢化玻璃的生产：玻璃原片放入炉中加热至软化点（650度左右，加热温度随玻璃的不同而不同），烘干，出炉，用风栅冷却，急冷。急冷过程中，玻璃表面先硬化，中间后硬化，这样，表面对内部产生较大的压力，玻璃里面有较大的张、压应力。其原理是在玻璃表面上形成一个压应力层，玻璃本身具有较高的抗压强度，不会造成破坏。当玻璃受到外力作用时，这个压力层可将部分拉应力抵消，避免玻璃的碎裂，虽然钢化玻璃内部处于较大的拉应力状态，但玻璃的内部无缺陷存在，不会造成破坏，从而达到提高玻璃强度的目的。

中空玻璃的生产：中空玻璃有两层的，有三层的，用铝框作为支架，经过两道密封。第一层是丁基胶，打在铝框侧面，气密性好，水汽难以进入，但粘性较差；第二道是中空胶，打在玻璃截面处，粘性好。铝框内加入分子塞，使用过程中能将水汽干燥。

## 玻璃厂劳动合同书样本篇二

手机玻璃厂是一个紧张忙碌的工作环境，我作为一名员工，也在这里度过了许多繁忙的日子。在这个过程中，我积累了一些宝贵的工作经验和体会。以下将会从工作环境、工作技巧、团队合作、自我管理和发展前景五个方面，分享我在手机玻璃厂工作中的心得体会。

首先，工作环境是我在手机玻璃厂的第一印象，但也是最重要的环节之一。手机玻璃厂的工作环境充满了噪音和尘埃，根据我的观察，这对我们的身体健康有着不可忽视的危害。因此，我意识到保护好自己的身体非常关键。我通常会戴着

耳塞和口罩，以减少噪音和尘埃的侵害。此外，我也会在工间休息时进行一些简单的锻炼，例如走动，拉伸肌肉，以保持身体的健康与活力。

其次，工作技巧是在手机玻璃厂获得高效工作的重要因素。在具体的工作中，我发现了一些提高工作效率的技巧。首先，尽量避免多次重复动作，包括将工具和材料准备好，并放置在易取用的位置。其次，操作时要熟练并注意安全，避免出现差错。最后，科学地安排工作时间，有意识地进行时间管理，合理分配自己的工作任务，确保顺利完成每一项工作。

第三，团队合作在手机玻璃厂是至关重要的。手机玻璃厂的工作通常需要多人合作完成，因此团队协作能力是我们的必备技能。在团队合作中，我发现沟通是非常重要的的一环。及时与他人交流，合理分配工作，并及时协调解决问题，都是团队合作中的关键。此外，我还要倾听他人的意见和建议，虚心接受别人的批评和帮助。这样才能达到良好的团队合作效果，提高工作效率。

第四，自我管理在手机玻璃厂也是能力的一个重要方面。手机玻璃厂工作紧张忙碌，如果不能有效地管理好自己，很容易会感到压力和困惑。在自我管理方面，我意识到制定一个明确的工作计划是非常有必要的。这样一来，我可以更好地规划和安排自己的工作。此外，我也会关注自己的工作进展，并主动寻求反馈。及时了解自己的工作表现，找到不足之处，从而更好地提高自己的工作能力。

最后，手机玻璃厂的工作有着广阔的发展前景。手机玻璃市场需求不断增长，这意味着手机玻璃厂的产能也将继续扩大。作为一名员工，我要不断提高自己的工作技能和知识水平，适应市场的需求变化。我也要积极参与公司内部的学习和培训，不断扩展自己的知识面，从而在这个行业中取得更好的发展。

总之，我在手机玻璃厂工作的这段时间，通过工作环境的适应，工作技巧的提升，团队合作的培养，自我管理的实践和发展前景的展望，获得了许多宝贵的经验和体会。我相信，在今后的工作中，我会继续努力提高自己的工作能力，为手机玻璃厂的发展做出更大的贡献。

## 玻璃厂劳动合同书样本篇三

通过对江门浮法玻璃厂进行实地参观、学习，了解建筑玻璃的原片产品的生产工艺过程、原片玻璃产品的深加工工艺、深加工产品的性能以及用途，为今后《玻璃工艺学》这门专业课的学习打下基础。

### 二、实习要求

1. 在工厂技术工作人员的指导下，对我国目前玻璃产品的生产工艺、生产设备、原片玻璃的深加工工艺，以及生产的组织与管理问题，同时进行系统的调查研究。
2. 通过校友座谈会和现场参观，对浮法玻璃的生产工艺和深加工技术进行全面了解。

### 三、实习内容

#### 3. 1 江门玻璃厂

##### 3. 1. 1 江门浮法玻璃厂浮法玻璃原片的生产工艺

浮法玻璃原片的生产主要有两大部分，一个是配料车间，进行原料加工、混料、配送，另外一个为浮法车间，主要的生产工艺有熔窑、锡槽、退火、切裁、采板包装。

由于时间关系，我们并没有参观配料车间，而是对浮法车间进行了直接的参观。浮法车间的生产工艺主要是这样的，混

合料经过料仓投入投料机，进入熔窑，在熔窑内吸热熔融，熔窑两边有蓄热室，起到预热助燃空气的作用，熔窑内采用油枪从熔窑两侧喷火，火焰在上方，混合料在下部。其原料有六种，分别是石英砂、白云石、硅砂、炭粉、石灰石、纯碱、芒硝。在熔化部和冷却部有卡脖，起到阻止熔化部的热量进入冷却部和节能的作用。熔化过程中产生气泡，小气泡变大排出，如果没有排尽气泡，或者温度过高产生二次气泡，都会使玻璃制品产生气泡。

在冷却部，玻璃液经过流道进入锡槽，锡槽内，底部铺砖，上面是锡液，玻璃液浮在锡液的表面。锡槽两侧分布着拉边机，通过调整拉边机的角度和速度，使玻璃变薄或者变厚。接下来是修改段，水泵冷却玻璃盖。锡槽和退火窑之间用过渡辊连接。退火窑，设定退火曲线，每个区域温度不一样，使最终出窑的玻璃达到易切割的要求。退火窑的两侧采用电加热，自动控制温度在适宜的范围内，风机从上面往下鼓风冷却。在退火窑内，分为a~f不同的区，每个区的温度都不一样，其中a~c区为密封区。退火期间有应力仪测应力曲线，并对生产自动进行调整，有红外光缺陷检测仪检测曲线，然后再经过切割，采板包装，整条生产线就完成了对平板玻璃的生产。

### 3.1.2恒辉玻璃镀膜厂浮法玻璃的深加工工艺

恒辉玻璃镀膜厂是对浮法玻璃厂所生产的玻璃原片进行深加工的操作，深加工的形式有镀膜、钢化和中空。

镀膜玻璃对阳光有控制作用，达到节能的功效，另外渡不同的膜，玻璃表面显的颜色不同，有装饰效果。钢化玻璃强度高不易破碎，即使破碎，破碎后的碎片很小，从高处落下不至于对下面的物体致伤，是一种安全玻璃。中空玻璃是两层或多层玻璃组合而成，玻璃片之间是中空的，达到保温、防止冻结、防止热量损失的效用。

镀膜玻璃的生产：玻璃原片经过自来水、去离子水的清洗，洗去玻璃表面的杂质颗粒或者粉尘等，经初步检验合格后，在溅射室进行镀膜，通过真空加压是仓中的工作气体电离，轰击靶材，是靶材电离，控制不同的气氛，进行不同膜层的镀膜。主要采用的靶材有锡、铬、钛、硅。镀膜玻璃从光强的方向向光弱的方向看看不穿，从光弱的地方向光强的地方看，可以看穿。

钢化玻璃的生产：玻璃原片放入炉中加热至软化点（650度左右，加热温度随玻璃的不同而不同），烘干，出炉，用风栅冷却，急冷。急冷过程中，玻璃表面先硬化，中间后硬化，这样，表面对内部产生较大的压力，玻璃里面有较大的张、压应力。其原理是在玻璃表面上形成一个压应力层，玻璃本身具有较高的抗压强度，不会造成破坏。当玻璃受到外力作用时，这个压力层可将部分拉应力抵消，避免玻璃的碎裂，虽然钢化玻璃内部处于较大的拉应力状态，但玻璃的内部无缺陷存在，不会造成破坏，从而达到提高玻璃强度的目的。

中空玻璃的生产：中空玻璃有两层的，有三层的，用铝框作为支架，经过两道密封。第一层是丁基胶，打在铝框侧面，气密性好，水汽难以进入，但粘性较差；第二道是中空胶，打在玻璃截面处，粘性好。铝框内加入分子塞，使用过程中能将水汽干燥。

### 3.2 广州宏晟光电科技有限公司光纤耦合器的生产工艺

#### 3.2.1 公司简介

广州宏晟光电科技有限公司是由南方工业资产管理有限责任公司投资设立的一家高科技光电企业。公司地处中国改革开放前沿、风光秀丽的广州从化市。公司前身广州光导纤维厂始建于1971年，在我国夜视技术的发展和国防现代化建设过程中作出了可贵的贡献。

公司占地面积5万平方米，建筑面积3万平方米，万级洁净工房3千平方米。内设6个管理部门、1个生产事业部、3个子公司。拥有一流的纤维光学元器件生产装备和先进的生产工艺，有一支高素质的科研、管理、生产人才队伍，具有较高的科研开发及生产水平。公司专业从事传像光纤元件、光通信无源器件两大类产品的生产和销售。主要产品包括：光学纤维面板系列产品、柔性光纤传像束系列产品、光纤连接器、耦合器系列产品、防光晕阴极玻璃视窗、光纤倒像器等产品。

## 玻璃厂劳动合同书样本篇四

### 一、实习目的及任务

通过对江门浮法玻璃厂进行实地参观、学习，了解建筑玻璃的原片产品的生产工艺过程、原片玻璃产品的深加工工艺、深加工产品的性能以及用途，为今后《玻璃工艺学》这门专业课的学习打下基础。

### 二、实习要求

1. 在工厂技术工作人员的指导下，对我国目前玻璃产品的生产工艺、生产设备、原片玻璃的深加工工艺，以及生产的组织与管理问题，同时进行系统的调查研究。
2. 通过校友座谈会和现场参观，对浮法玻璃的生产工艺和深加工技术进行全面了解。

### 三、实习内容

#### 3. 1 江门玻璃厂

##### 3. 1. 1 江门浮法玻璃厂浮法玻璃原片的生产工艺



浮法玻璃原片的生产主要有两大部分，一个是配料车间，进行原料加工、混料、配送，另外一个为浮法车间，主要的生产工艺有熔窑、锡槽、退火、切割、采板包装。

由于时间关系，我们并没有参观配料车间，而是对浮法车间进行了直接的参观。浮法车间的生产工艺主要是这样的，混合料经过料仓投入投料机，进入熔窑，在熔窑内吸热熔融，熔窑两边有蓄热室，起到预热助燃空气的作用，熔窑内采用油枪从熔窑两侧喷火，火焰在上方，混合料在下部。其原料有六种，分别是石英砂、白云石、硅砂、炭粉、石灰石、纯碱、芒硝。在熔化部和冷却部有卡脖，起到阻止熔化部的热量进入冷却部和节能的作用。熔化过程中产生气泡，小气泡变大排出，如果没有排尽气泡，或者温度过高产生二次气泡，都会使玻璃制品产生气泡。

在冷却部，玻璃液经过流道进入锡槽，锡槽内，底部铺砖，上面是锡液，玻璃液浮在锡液的表面。锡槽两侧分布着拉边机，通过调整拉边机的角度和速度，使玻璃变薄或者变厚。接下来是修改段，水泵冷却玻璃盖。锡槽和退火窑之间用过渡辊连接。退火窑，设定退火曲线，每个区域温度不一样，使最终出窑的玻璃达到易切割的要求。退火窑的两侧采用电加热，自动控制温度在适宜的范围内，风机从上面往下鼓风冷却。在退火窑内，分为a~f不同的区，每个区的温度都不一样，其中a~c区为密封区。退火期间有应力仪测应力曲线，并对生产自动进行调整，有红外光缺陷检测仪检测曲线，然后再经过切割，采板包装，整条生产线就完成了对平板玻璃的生产。

### 3.1.2 恒辉玻璃镀膜厂浮法玻璃的深加工工艺

恒辉玻璃镀膜厂是对浮法玻璃厂所生产的玻璃原片进行深加工的操作，深加工的形式有镀膜、钢化和中空。

镀膜玻璃对阳光有控制作用，达到节能的功效，另外渡不同

的膜，玻璃表面显的颜色不同，有装饰效果。钢化玻璃强度高不易破碎，即使破碎，破碎后的碎片很小，从高处落下不至于对下面的物体致伤，是一种安全玻璃。中空玻璃是两层或多层玻璃组合而成，玻璃片之间是中空的，达到保温、防止冻结、防止热量损失的效用。

镀膜玻璃的生产：玻璃原片经过自来水、去离子水的清洗，洗去玻璃表面的杂质颗粒或者粉尘等，经初步检验合格后，在溅射室进行镀膜，通过真空加压是仓中的工作气体电离，轰击靶材，是靶材电离，控制不同的气氛，进行不同膜层的镀膜。主要采用的靶材有锡、铬、钛、硅。镀膜玻璃从光强的方向向光弱的方向看看不穿，从光弱的.地方向光强的地方看，可以看穿。钢化玻璃的生产：玻璃原片放入炉中加热至软化点（650度左右，加热温度随玻璃的不同而不同），烘干，出炉，用风栅冷却，急冷。急冷过程中，玻璃表面先硬化，中间后硬化，这样，表面对内部产生较大的压力，玻璃里面有较大的张、压应力。其原理是在玻璃表面上形成一个压应力层，玻璃本身具有较高的抗压强度，不会造成破坏。当玻璃受到外力作用时，这个压力层可将部分拉应力抵消，避免玻璃的碎裂，虽然钢化玻璃内部处于较大的拉应力状态，但玻璃的内部无缺陷存在，不会造成破坏，从而达到提高玻璃强度的目的。

中空玻璃的生产：中空玻璃有两层的，有三层的，用铝框作为支架，经过两道密封。第一层是丁基胶，打在铝框侧面，气密性好，水汽难以进入，但粘性较差；第二道是中空胶，打在玻璃截面处，粘性好。铝框内加入分子塞，使用过程中能将水汽干燥。

### 3.2广州宏晟光电科技有限公司光纤耦合器的生产工艺

#### 3.2.1公司简介

广州宏晟光电科技有限公司是由南方工业资产管理有限责任

公司投资设立的一家高科技光电企业。公司地处中国改革开放前沿、风光秀丽的广州从化市。公司前身广州光导纤维厂始建于1971年，在我国夜视技术的发展和国防现代化建设过程中作出了可贵的贡献。

公司占地面积5万平方米，建筑面积3万平方米，万级洁净工房3千平方米。内设6个管理部门、1个生产事业部、3个子公司。拥有一流的纤维光学元器件生产装备和先进的生产工艺，有一支高素质的科研、管理、生产人才队伍，具有较高的科研开发及生产水平。公司专业从事传像光纤元件、光通信无源器件两大类产品的生产和销售。主要产品包括：光学纤维面板系列产品、柔性光纤传像束系列产品、光纤连接器、耦合器系列产品、防光晕阴极玻璃视窗、光纤倒像器等产品。产品主要应用于军事、医疗、通信等领域。公司按照国际先进水平制定企业产品标准，有完善的质量保证体系，通过了iso9000质量管理体系认证和德国莱茵tuv公司iso19001-xx质量体系认证。子公司广东从化北方光通信实业有限公司xx年荣获广东省高新技术企业称号。

公司总体战略思想是：以光纤技术为核心，以光通信器件、传像光纤器件为基础，以ftth工程、新军事变革和医疗诊断与手术技术进步为契机，以做大做强为目标，着力加强人才结构、产品结构和市场结构的调整，着力加强融资投资力度，着力培育企业的核心竞争力和企业持续发展的能力，将公司打造成为在国际国内具有较高行业地位、赢利水平和综合实力的现代企业。

公司所处的行业是正在蓬勃发展的朝阳产业，有着良好的发展前景，正在扬帆启航，破浪前进的宏晟光电将按照“能力提升，整体跨越”的方针，牢记“保军报国，强企富民”的神圣使命，坚持“以人为本，科技兴司，面向国际，持续发展”的经营理念，秉承“敢为人先，争创一流”的企业精神，把宏晟光电打造成国际光纤器件“小强人”企业，为用户提供更新更好的产品，为国防现代化建设作出新贡献。

开放的宏晟光电愿与国内外相关企业、院校、科研机构携手合作，共创美好未来

### 3.2.2 光纤耦合器的生产工艺

光纤耦合器是光放大器的核心部件，实现光信号的再处理，主要使用在城市之间骨干网的通讯上。光电信号在传输过程中有衰减，利用光放大器，在中继站将信号放大后再传输，就解决了光电信号衰减后无法放大的问题。

现在，利用波分复用技术，不同波长的光信号就可以放在同一根光纤中传输，不会产生干扰，在末端可以用耦合器将光信号分出来，解调。现在可以做到200多路信号同时传输，每隔1nm就可以做一路信号，大大降低了运输成本。

光纤耦合器主要是人工制作的，将买来的光纤脱皮，通过夹具将两条光纤平行放好，再加工，用H<sub>2</sub>火焰烧熔融，拉长，出现耦合现象，实现对光功率的再分配。

光纤耦合器是一种高新技术产业，其原料成本很低，主要是人工成本。由于精度要求较高，机械达不到，现在主要是人工生产。

## 四、实习体会

1. 通过对浮法玻璃生产线、玻璃原片深加工生产线的参观学习以及校友交流，我对玻璃的生产工艺。生产流程以及对玻璃原片深加工工艺和深加工产品性能有了比较全面的感性认识，对玻璃行业有了全新的了解，我想，这对下学期《玻璃工艺学》专业课的学习会有很大的帮助。

2. 光纤行业、光纤耦合器的生产目前属高新技术产业，感觉离我们比较远，通过今天的参观，也有了新的认识。由于机械精度达不到，目前，光纤耦合器的生产主要靠人工生产，

由于中国人心灵手巧，在人工上占有较大优势，在国际上处于领先地位。但是可以想象，总有一天技术会达到机械化大生产的水平，那时候我们怎么办？做好技术攻关，这样子的重担就落在了我们这一代人的身上。

## 玻璃厂劳动合同书样本篇五

随着社会经济的不断发展，玻璃行业也得到了不小的发展。作为一个刚刚转正的新员工，我深感责任重大。通过近一年的工作，我认为玻璃行业要想取得进一步的发展，必须始终保持创新与进取精神，同时注重企业文化的培养。在转正后的工作中，我愉快地与团队合作，通过充满乐趣又挑战性的工作，获得了很多宝贵的经验和体会。

### 第二段：创新与进取精神

在玻璃行业，创新和进取精神是至关重要的。随着科技的不断发展，我们要不断地改进工艺流程，提高生产效率并减少浪费。我们不仅仅要依赖传统技术和模式，而是要拥抱新技术和材料。同时，企业还要有发展的眼光和思路，及时地了解市场变化，不断优化产品和服务，赢得客户和市场的信任。

### 第三段：团队合作

团队合作是在玻璃行业中至关重要的一环。我们不能仅仅关注个人成长，要注重团队协同合作，与同事们建立友好又高效的关系。在工作中，我们要真正的尊重和信任彼此，形成互相帮助、互相支持的工作氛围。与此同时，也要注重员工的个人发展和成长，通过定期的培训和交流，激励员工积极进取。

### 第四段：企业文化建设

企业文化是企业创新和发展的基石。在玻璃行业中，企业文化也扮演着极其重要的角色，影响着企业的发展方向和形象。我们需要不断强化企业文化建设，为员工提供一个和谐、平等的工作环境。只有这样，企业才能获得更好的发展和永续经营。

## 第五段：总结

转正不仅仅是一个简单的工作交接和职称晋升，更是一种对工作的认真态度和对企业发展的贡献。通过这一段时间的工作经历，我也明白了玻璃行业所需要的是一支创新、进取和团结的团队。我会继续积极发挥主动性，努力工作，为企业的发展贡献自己的力量，同时也期待着企业能够不断地提升自身实力，同样给予员工更好的发展和成长空间。

## 玻璃厂劳动合同书样本篇六

手机玻璃作为手机外围部件中的重要一环，其质量直接影响到手机的外观和耐用度。作为一个手机玻璃厂的工人，我从事了几年的生产工作，积累了一些工作心得和体会。

### 第一段：理解工作重要性

在手机玻璃厂工作，我明白自己的工作是整个生产线中不可或缺的一环，直接关系到产品的质量。手机玻璃的加工过程需要经过多道工序，每一道工序都需要严格把控，以确保最终产品的质量符合标准。了解自己工作的重要性，让我对工作充满了责任心和使命感，也让我更加专注和细致地完成每一个工序。

### 第二段：注重细节，精益求精

手机玻璃生产需要高度的精确度和细致的操作。在工作中，我始终注重细节，力求做到精益求精。例如在切割玻璃的过

程中，我会仔细检查切割机的刀片是否锋利，并校准好切割机的参数，确保每一块玻璃切割的尺寸达到标准要求。在打磨和抛光环节，我会耐心细致地处理每一块玻璃，确保其表面光滑，没有毛刺和瑕疵。通过对细节的不断追求，我提高了工作效率，也提升了产品的质量。

### 第三段：团队合作，互相协作

在手机玻璃厂的工作中，团队合作至关重要。每一道工序都需要多个工人共同配合完成，任何一环出问题都会影响整个生产线的运作。因此，与同事之间的美好沟通和互相协作是至关重要的。我学会了倾听他人的意见和建议，也与同事们形成了默契。我们互相帮助，互相支持，共同解决工作中遇到的问题，提高了工作效率，保证了产品的质量。

### 第四段：学习与改进

随着技术的不断发展和手机玻璃行业的竞争加剧，我意识到自己必须不断学习和改进，以适应市场的需求和发展。我会关注行业动态，了解最新的工艺和技术，努力提升自己的专业能力。在工作中，我也会总结经验，发现问题，并寻找改进的方法。通过不断学习和改进，我可以与时俱进，为企业带来更大的价值。

### 第五段：工作的意义和感悟

通过几年的手机玻璃厂工作，我深刻地认识到了工作的意义和感悟。工作不仅仅是一种谋生的手段，更是一种实现自我价值的途径。通过工作，我不断提升自我，锻炼自己的专业能力，提高了自己的工作效率和质量；通过工作，我也能为社会贡献自己的力量，为手机制造业的发展做出贡献。工作让我更加独立自主、自信坚定，也让我更加珍惜时间，充实了自己的生活。

总结：

通过手机玻璃厂的工作，我获得了很多宝贵的经验和体会。理解工作重要性，注重细节，团队合作，学习与改进，这些都是我在这个行业中的心得。不论在哪个行业，只要我们对工作充满热情，认真对待每一个环节，我们就可以从工作中获得成就感和满足感。工作不仅让我们创造价值，也让我们收获成长，从而更好地实现自我价值。

## 玻璃厂劳动合同书样本篇七

经过这段时间的实习，我主要有以下几点感想：

第一，要有坚持不懈的精神

作为在校生，我们不管到哪家公司，一开始都不会立刻给我们工作做，一般都是先让我们熟悉公司的工作环境，时间短的要几天，时间长的要几周，或更长的时间，在这段时间里很多人会觉得很无聊，没事可做，便会产生离开的念头，在这个时候我们一定要坚持，不能轻易放弃。

第二，要勤劳，任劳任怨

我们到公司去实习，由于我们不是正式职员，所以公司多数是把我们当学生看待。公司在这个期间一般不会给我们什么重要的工作去做，可又不想让我们闲着，因此，他们会交给我们一些比较简单的工作。与此同时，我们应该自己主动找一些事情来做，从小事做起，刚开始也只有这样。

第三，要虚心学习，不耻下问

在工作过程中，我们肯定会碰到很多的问题，有很多是我们所不懂的，不懂的东西我们就要虚心向同事请教，当别人教我们知识的时候，我们也应该虚心地接受。同时，我们也不



要怕犯错。每一个人都有犯错的时候，工作中第一次做错了不要紧，重要的是知错能改。

#### 第四，要确立明确的目标，并端正自己的态度

的态度，态度对了，即使自己以前没学过的知识也可以在工作中逐渐的掌握。因此，要树立正确的目标，在实现目标的过程中一定要多看别人怎样做，多听别人怎样说，多想自己应该怎样做，然后自己亲自动手去多做。只有这样我们才能把事情做好。

通过本次的实习，我还发现自己以前学习中所出现的一些薄弱环节，并为今后的学习指明了方向，同时也会为将来的工作打下一个良好的基础。，但这次的实习为我们提供了一个很好的锻炼机会，使我们及早了解一些相关知识以便以后运用到以后的业务中去。通过这次的实习，我熟练地掌握英语口语，能够自如地与外国人交流，同时让我懂得英语真的很重要，我知道只有通过刻苦的学习，加强对业务知识的熟练掌握程度，在现实的工作中才会得心应手，应对自如。

总体来说，这次实习不仅仅是锻炼了我在贸易操作方面的一些技能，同时，经过这次实习，我还从中学到了很多课本上所没有提及的知识，还有就是在就业心态上我也有很大的改变，以前我总想找一份适合自己爱好，并且专业对口的工作。可现在我们都知道找工作很难，要专业对口更难，很多东西我们初到社会才接触、才学习。所以我现在要建立起先就业再择业的就业观。应尽快学会在社会上独立，敢于参加与社会竞争，敢于承受社会压力，使自己能够在社会上快速成长。总的来说，作为一个快要毕业的大学生，无通过此次实习，让我学到了很多课堂上更本学不到的东西，仿佛自己一下子成熟了，懂得了做人做事的道理，也懂得了学习的意义，时间的宝贵，人生的真谛。明白人世间一生不可能都是一帆风顺的，只要勇敢去面对人生中的每个驿站!这让我清楚地感到了自己肩上的重任，看清了自己的人生方向，也让我认识到

了文秘工作应支持仔细认真的工作态度，要有一种平和的心态和不耻下问的精神，不管遇到什么事都要总代表地去思考，多听别人的建议，不要太过急躁，要对自己所做事去负责，不要轻易的去承诺，承诺了就要努力去兑现。单位也培养了我的实际动手能力，增加了实际的操作经验，对实际的文秘工作的有了一个新的开始，更好地为我们今后的工作积累经验。

我知道工作是一项热情的事业，并且要持之以恒的品质精神和吃苦耐劳的品质。我觉得重要的是在这段实习期间里，我第一次真正的融入了社会，在实践中了解社会掌握了一些与人交往的技能，并且在次期间，我注意观察了前辈是怎样与上级交往，怎样处理之间的关系。利用这次难得的机会，也打开了视野，增长了见识，为我们以后进一步走向社会打下坚实的基础。

实习期间，我从未出现无故缺勤。我勤奋好学、谦虚谨慎，认真听取老同志的指导，对于别人提出的工作建议虚心听取。并能够仔细观察、切身体验、独立思考、综合分析，并努力学到把学样学到的知道应用到实际工作中，尽力做到理论和实际相结合的最佳状态，培养了我执着的敬业精神和勤奋踏实的工作作风。也培养了我的耐心和素质。能够做到服从指挥，与同事友好相处，尊重领导，工作认真负责，责任心强，能保质保量完成工作任务。并始终坚持一条原则：要么不做，要做就要做最好。

为期14天的实习结束了，我在14天的实习中学到了很多在课堂上根本就学不到的知识，收益非浅、现在我对这14天的实习做一个工作小结。

回想自己在这期间的工作情况，不尽如意。对此我思考过，学习经验自然是一个因素，然而更重要的是心态的转变没有做到位。现在发现了这个不足之处，应该还算是及时吧，因为我明白了何谓工作。在接下来的日子里，我会朝这个方向

努力，我相信自己能够把那些不该再存在的特点抹掉。感谢老师们在这段时间里对我的指导和教诲，我从中受益非浅。

本次实习使我第一次亲身感受了所学知识与实际的应用，理论与实际的相结合，让我们大开眼界，也算是对以前所学知识的一个初审吧！这次生产实习对于我们以后学习、找工作也真是受益菲浅。在短短的一个星期中，让我们初步让理性回到感性的重新认识，也让我们初步的认识了这个社会，对于以后做人所应把握的方向也有所启发。

我会把这此实习作为我人生的起点，在以后的工作学习中不断要求自己，完善自己，让自己做的更好。

## 玻璃厂劳动合同书样本篇八

通过学习了差不多一个学期的运营管理，现在有机会到企业中进行实践，“三分理论，七分实践”，我现在体会这句话的意思。这次实践能与在学校上的课程结合起来，即理论联系实际，这样才会更好地理解书本上里面的理论，而且学到书本上没有的东西。我到了一间生产日用玻璃瓶罐的小企业。此公司主导产品为琥珀色、翠绿色及无色玻璃瓶等。同时，可以根据客户的图样和实物，进行大规模客户化定制，代为设计和制造特殊产品，满足客户的不同需要。通过实践的几天的观察，其生产流程如下：

首先，原料车间配方工程师根据产品品种及类型等资料综合考虑后制定料方，各种原材料根据料方比例要求，同时进入各种电子称重装置同步称重并进入混料机，混料机将各种原材料充分混合后通过天桥皮带把原材料输入到加料机并进入熔炉，熔炉用重油加热，炉内温度高达1300~1800摄氏度，熔化后的玻璃液进入料道，缓冲并经过温度调节后，通过特定的分料装置送到制瓶机，制瓶车间出来的初级产品经过退火、淬火，喷涂，检验等各道工序后才是真正的合格产品。

其次，所有玻璃料在同一熔炉溶制，经过两个料道由分料装置分到两个制瓶机制作，熔炉不能同时熔化两种不同颜色的玻璃液，无法分层出料，只能熔化同一颜色的玻璃液，再熔化另一品种时，需要流料2~3天，才可转换另一品种。

最后，两台制瓶机只能同时生产同样颜色的产品，产品尺寸大小可通过模具调节，不能同时生产不同颜色的产品。该企业的流程图如下：

从生产流程图看到，从各种原材料及碎玻璃到称量装置及混料机和加工料机，这一过程都是比较顺畅的，生产能力配置也比较协调，而玻璃液流入窑炉进入料道，经过分料装置到制瓶机，窑炉熔制的玻璃液的熔制质量、温度大小等将对制瓶机的制作及产品质量产生重大影响。窑炉溶制的玻璃液将决定制瓶机可以生产的产品颜色及类型，由于窑炉不能同时熔化两种颜色的产品切换时，窑炉完成时间需2~3天，而这2~3天流出的料为过度料，无法生产所要求颜色的瓶子。而这2~3天流出来的玻璃液只能作废料处理，转换为碎玻璃。在这一环节容易造成生产的瓶颈，限制了产出的速度，而且会影响其他环节生产能力的发挥，容易导致上一节与下一节设备的空闲，材料的积压，并且产生了2~3天的废料，无形之中加大了产品的成本，降低了产品的利润空间，抑制了产品的销售市场。若增加了1-2个小窑炉，作为新产品试制和多品种灵活生产，这样的话，可大大减少了换料次数，减少损失，同时，可扩大产品线和顾客群，及时满足不同客户的需要，也使产品单位成本下降，有助于扩大产品销售市场，是企业产品更具有竞争力。