

组装工年终总结 计算机组装实习报告 (优质7篇)

在经济发展迅速的今天，报告不再是罕见的东西，报告中提到的所有信息应该是准确无误的。掌握报告的写作技巧和方法对于个人和组织来说都是至关重要的。下面我给大家整理了一些优秀的报告范文，希望能够帮助到大家，我们一起来看看吧。

组装工年终总结 计算机组装实习报告篇一

通过学习本实训内容，掌握微机组装方面的知识，进一步加深对微机硬件系统的认识，具备微机硬件维护的基本功能。

分组练习微机硬件组装，学习常用工具的使用、常用消除静电的方法，掌握组装电脑的技巧和组装注意事项，牢记拆装过程中的禁忌法则。

拆、装是两个相反的操作。拆、装操作没有特定的顺序，要因时制宜，随机应变。一般原则为：先装靠里边的、固定的，如电源、主板等，再装靠外边的、浮动的、不影响其他硬件安装的小配件，如板卡、数据线等。

1、常用组装工具

2、组装操作技巧

3、操作中的注意事项

1、组装前的准备工作

a□准备一张足够宽敞的工作台，将市电插排引到工作台上备用，准备好组装工具。

b□把从市场采购来的主板□cpu□内存、硬盘、光驱、显卡、电源、机箱、键盘、鼠标等摆放到台面上。

c□把所有硬件从包装盒中逐一取出，将包装物衬垫在器件下方，按照安装顺序排列好。

2、安装主板

3、安装agp显卡和各种pci卡

4、硬盘机光驱的安装

5、连接电源

6、连接电源线

7、连接机箱面板信号线

8、连接外设

通过本次试验，我掌握了微机组装方面的知识，进一步加深对微机硬件系统的认识，具备微机硬件维护的基本功能。

组工人年终总结 计算机组装实习报告篇二

一、实践内容

我们学的专业是汽车检车与维修，来__公司工作还算是对口，公司主要生产的是汽车发动机，正是大学里所学的课程，所以对发动机还是比较了解的，但公司有规定来这工作必须从基层做起，所以我理所当然的就被分配到了生产车间，幸运的是我被分到了车间技术组，成为了车间的一名技术员。

我被分配到装配车间后，首先要接受安全知识的培训，培训

合格后才能正式的上岗。进入车间后我了解到装配车间生产流程。装配车间大体分三大部分：清洗、总装和磨试。

清洗，清洗发动机的各个零部件，保证发动机的清洁度，给缸体打号刻字、给缸体喷漆，最后把缸体和清洗好的零部件送到总装车间。

总装，总装车间是无尘车间。分四个组，四个组的分工不同。一组是分装区，主要包括标件区和组装汽、柴油机的缸盖；二组主要装曲轴、碗型塞、机油泵、连杆、活塞、油底壳等；三组主要装配飞轮、压盘、凸轮轴、正时链轮、齿轮室盖、减震皮带轮、缸盖、水泵皮带轮等；四组主要装配发动机的附件，如进排气软管、发电机、发电机线束、各种传感器、皮带、燃油分配器、缸线、中冷器、涡轮增压器等。

磨试，主要检查发动机是否漏气、漏水、漏油，还有是否有异响的等内容，其中汽油机磨试8分钟，柴油机磨试14分钟，在这期间内未检查出问题经检验判定合格后入库。

刚到车间感觉这的环境很陌生但又很新奇，琳琅满目的扳手整整齐齐的挂在生产线的两侧，每个员工都在有条不紊的工作着，其中的力量吸引着我让我对此产生好奇，原来发动机就是这样被生产出来的啊。经过安全教育培训后我被分到了中线品质门，主要负责检查发动机的品质是否良好。具体说来汽油机检查十六个项目，柴油机检查二十一个项目。发动机是否合格我肩负的很大的责任，我的职责就是截留问题，将不良品及时发现然后及时处理，不能让不良品流出。经过半个多月的初期管理我终于掌握了此项技能并且在今后的工作中截留了不少问题，最最重要的是我了解了发动机的结构，我为此感到很自豪。

由于我们组内要调走两个职员，车间技术组内大量工作需要交接，我理所当然的就被调离原岗位，接任新的工作任务。自从那时起至今我一直协助技术主管工作，管理品质方面的

问题。自从换新工作以后工作量日渐增多，压力也越来越大，不仅要管理车间的品质门的日常工作，还要和外面的领导打交道。经过几个月的锻炼我的业务水平逐步得到了提高，最主要的是我的沟通能力有了很大的长进，随之工作压力逐渐减小，信心不断增强。

二、实践收获与体会

第一是要真诚：你可以伪装你的面孔你的心，但绝不可以忽略真诚的力量。第一天到公司时，心里不可避免有些疑惑：应该去怎么做啊，要去干些什么呢等等。我总觉得，一些东西被我们忽略了，比如轻轻的一声问候，但它却表达了对同事对朋友的尊重关心，也让他人感觉到被重视与被关心。仅仅几天的时间，我就和同事们打成一片，很好的跟他们交流沟通学习，我想，应该是我的真诚，换得了他们的信任。

第二是沟通：要想在短暂的实践时间内，尽可能多的学一些东西，这就需要跟同事们有很好的沟通，加深彼此的了解，刚到公司时，大家并不了解你的工作学习能力，不清楚你会做那些工作，不清楚你想了解的知识，所以跟同事们很好的沟通是很必要的。同时我觉得这也是我们将来走上社会的一把不可缺少的钥匙。

第三是激情与耐心：要有激情，耐心的去不断的学习，提高自己的专业水平。这项工作我深深地感觉到没有激情与耐心是做不好的。

第四是细心负责和基本的专业素养：细心负责是做好每一件事情所必备的基本素质，基本的专业素养是前提。在公司的时候经常有同事都会告诉我，做事应该认真负责，做每一件事，不做就不做，但你要做，就要做好它，这才是真的有专业素养！

第五是讲究条理：如果你不想让自己在紧急的时候手忙脚乱，

就要养成讲究条理性的好习惯。

通过在__公司的顶岗实践，我深深的感觉到我们在学校学习的那些知识远远不够。刚毕业的大学生往往会觉得毕业了，告别了校园生活再也不用学习了。可是在顶岗实践过程中，我才发现学校里我所学习的那些知识，学得再好不过是书本上的东西，真正到了实际工作中相差太远了。我们在学校中学习的，事实上真正重要的是那种自主学习的方法，所学习的是再学习实际东西的一些学习工具，更重要的还有做人的道理。学校里我们要学会做人，才能更好的学做学问。在工作中，一切都是新的，都要从零开始。我很深刻的体会到，学无止境。我们要想在这个社会上很好的立足是需要不断的学习，不断的充实自己才行的。否则，在当今竞争如此激烈的社会，我们就将被淘汰。

我认识到在社会这个大环境下为人处事是需要变通的，社会上没有人会包容我们的脾气，在毕业顶岗实践过程中，我学习到了不少这方面的经验。

三、不足与努力方向

通过顶岗实践，自己在工作中的经验还是欠缺很多，需要自己学习的地方也有很多很多，在处理问题的时候，感觉自己还是不够沉稳，因知识面的狭窄，限制了自己的一些说辞。我反思了自己在学校期间的学习情况。我感觉自己对于知识的学习太表面化了，没有深入的理解，而事实上，与实际根本没有结合起来，知识只停留在书本上。我个人也觉得我们学校可以在专业课程的教授方面，多结合下具体工作中所需要的，与实际联系更加紧密些，同学在毕业后学习到更多真正工作中可以用得到的东西。最后，希望我们的学校越办越好，为社会培养更多的人才。实践是大学进入社会前理论与实际结合的的锻炼机会，也是大学生到从业者一个非常好的过度阶段，更是大学生培养自身工作能力的磨刀石，作为一名刚刚从学校毕业的大学生，能否在实践过程中掌握好实践

内容，培养好工作能力，显的尤为重要。半年里，我严格按照厂人事部下发的顶岗实践大纲，认真研读，逐一学习，在思想行动上，努力做到“想实践，会实践，实好习”，把培养工作能力，提高自身素质作为己任，圆满的完成了本阶段实践任务。

(1)继续保持现有的努力拼搏，敢于争先，吃苦耐劳，扎实稳重的作风；

(3)要努力学习，全面强化自己的知识，对自己的专业知识，做到了然于胸，不断提高自己。继续巩固现有的成绩，对已经学到的知识要经常性的复习回顾总结。

(4)加强思想学习，主动与领导沟通，努力提高思想水平。思想是人的灵魂，是人的内在力，要想把实践任务完成好，首先要把思想调整好。我主动与领导进行了沟通，在领导的尊尊教导下，我对实践有了更为深层次的理解，更明确了我的工作目标，在思想上使我对未来的工作有了新的认识，在行动上使我对未来人生有了新的规划。

(5)注重联系实际，理论与实践相结合，努力提高实践质量。

(6)是热爱实践岗位，积极承担岗位职责，不断提升实践效率。“爱岗才能敬业”，热爱实践岗位才能完成好实践任务。在实践过程中，我努力培养自己对实践岗位的热情，珍惜在岗位上的每一分钟，努力学习岗位上的相关知识，积极承担岗位上的责任义务，努力做到能够独立顶岗，能够独立完成岗位上的相关操作，对岗位技能知识做到“懂，会，做”。

我明白，我的工作刚刚开始，这只是我人生中一个奋斗的起点，我也相信自己一定会以更加饱满的热情和决心投入到未来的工作当中去，相信自己一定能交出更加满意的答卷，相信自己一定能演绎出自己的精彩。

总而言之，此次顶岗实践的机会来之不易，工作的经历也来之不易，也相信此次实践会令我终身受益。

组装工年终总结 计算机组装实习报告篇三

一、设备框架

设备框架上的工作主要包括打孔攻丝、走线槽。这个工位要学习掌握磨钻头的技巧以及正确用法，来提高工作效率。注意和其他工位的配合，例如上线槽要在穿线孔焊接、打磨、喷漆后才能安装；注意设备的配置要求，按图纸工作，以做到工作的准确和高效。

二、配电柜

配电柜在安装前边缘要倒角、焊缝要除锈、检查柜体表面是否有划痕、测量柜体对角线检查柜子是否变形、检查柜体焊接处是否为直角等。一定要进行完这些检查准备工作才能进行安装柜子等后续工作，因为设备安装工序是一环套一环，本环节出了问题，会影响后期其他环节。如果安装完后发现柜子有问题，更换或者修理都是费时费力的。另外安装柜体时在保证安装尺寸的前提*意美观，使用电磨等工具时注意安全防护。

三、配电盘

检查盘面是否有划痕、锈迹，注意线槽、导轨的尺寸和美观（型号不同盘面的尺寸不同，注意与工程师沟通），注意导轨倒角，注意工作结束后盘面的清洁等。有时会有增加元器件或者元器件换型导致孔位不对需要重新打空攻丝时，一定要注意铁屑迸溅和清理，保护元器件（打孔时可以吸铁石吸附在电钻附近）。

四、线束加工与安装

注意按图纸和规范加工与接线，注意美观和整洁。有中间头焊接或航空插头的，要注意线序的对应，同一类型的线序要一致，方便后期更换和查找问题。接线时要认真仔细，端子要压接牢靠，线号对应。

五、安全门

安装安全门要注意美观、规范，需要焊接的注意线序对应。门磁区安全开关安装时注意安装距离，距离过小或过大都会导致开关不动作。

六、设备检查通电

设备检查通电一定要仔细认真，确保接线正确与牢靠。检查线号是否对应、正确，是否有短路、虚接，线路是否有裸露，接线方式是否正确等。检查合格后，才可通电。

七、5s管理

要慢慢把5s作为习惯，不能依赖他人的监督去执行。

过去的一年里有很多的不足，在新的一年里要正视它解决它。学习他人先进工作经验，提高自己的工作能力。在保证安全生产的前提下，努力提高自己的工作效率。

组装工年终总结 计算机组装实习报告篇四

今天外公给我买了一辆迷你四驱车，它的名字叫“跃动冲锋”，是拼装的。我打开盒子，先取出带有车身的零件板，把两个避震器组装上去，然后把两个白色的导轮分别放在车身最后的两个最外面的洞洞里，再把盒子里两个黑色的螺丝里面加上1mm的垫片，接下来用螺丝刀拧紧，记住要拧到拧不动为止。

现在看着说明书把一系列粘纸都粘好。接着要组装底盘了，拿出一个绿色的.和粉色的齿轮，放在底盘的右下角，绿的靠外，粉的靠里。然后在那出一根两端是黄色长的齿轮（大约6cm□□拿出来之后放在粉色齿轮和绿色齿轮之间。（要竖的放）再在底盘的右上方放上一个粉色的齿轮，齿轮要靠外放。

等到把四个轮胎装到底盘上，把两块电片放在马达盖上以后，然后把白色齿轮按到马达上，再把马达按到马达盖上，把黑色的大齿轮穿过一根短的铁轴上，接着把这根轴连同齿轮按到马达上，再用一个罩子把马达罩牢，并把马达按到底盘上，底盘就制作完成了。最后只要把底盘与车身结合，一辆迷你四驱车就完成了。

组装工年终总结 计算机组装实习报告篇五

1. 全面负责落实公司的各项生产决议和各项管理规定，确保部门运作的科学化、规范化，让产品保质保量的完成。
2. 负责审定和组织落实生产计划，调控生产进度。 3. 负责审核各种计划报表及外委外包合同。
4. 负责生产中的技术和质量保证工作，发现问题及时组织解决和处理，重大问题向上级汇报。
5. 负责检查和指导车间、施工区域等现场管理。
6. 每天组织召开生产调度会，及时解决生产中出现的的问题，并安排当天及近期的'工作任务。
7. 负责本部门各岗位人员的合理调配以及保证生产的正常有序进行。

8. 负责本部门各级人员的培训、考勤和竞聘管理。
9. 参加重点工程项目的现场指挥工作。

组装工年终总结 计算机组装实习报告篇六

1. 全面负责落实公司的各项生产决议和各项管理规定，确保部门运作的科学化、规范化，让产品保质保量的`完成。
2. 负责审定和组织落实生产计划，调控生产进度。 3. 负责审核各种计划报表及外委外包合同。
4. 负责生产中的技术和质量保证工作，发现问题及时组织解决和处理，重大问题向上级汇报。
5. 负责检查和指导车间、施工区域等现场管理。
6. 每天组织召开生产调度会，及时解决生产中出现的`问题，并安排当天及近期的工作任务。
7. 负责本部门各岗位人员的合理调配以及保证生产的正常有序进行。
8. 负责本部门各级人员的培训、考勤和竞聘管理。
9. 参加重点工程项目的现场指挥工作。

组装工年终总结 计算机组装实习报告篇七

- 1、负责生产计划的具体实施，及时向车间主管反馈生产计划异常情况。
- 2、负责检查并指导公司各项管理制度在本车间的执行。

- 3、检查车间现场生产情况。并负责生产日报表的填写，反馈生产计划异常情况。
- 4、具体指导生产线线长开展工作。
- 5、负责生产现场6s的实施情况。
- 6、负责生产现场的劳动纪律管理。
- 7、对生产设备日常保养进行检查。
- 8、跟进个车间生产进度、监控产品质量，解决生产过程的异常问题。如不能解决及时向车间主管反馈。
- 9、每天负责主持本车间的晨会，向各组下达当天生产任务。
- 10、检查生产现场成品、半成品是否按规定放在指定区域，是否有明显标识。
- 11、检查生产现场不合格是否清理出生产现场，放在不合格品区。
- 12、检查生产车间空胶筐、空铁筐是否按要求摆放在制定位置，是否有物流被丢弃在空筐中。
- 13、检查员工是否按照正确方法操作机器设备。有无安全隐患。
- 14、处理和协调生产现场临时发生的`生产异常状况。
- 15、有权向车间主管提出生产线组长、杂工、调模工的管理人选，并对其工作进行跟踪评价。
- 16、直接上司为车间主管。