

最新高中生工厂社会实践记录表 高中生 寒假工厂社会实践报告(精选8篇)

民族团结是中国特色社会主义伟大事业的坚实基础。如何建立和完善各级政府的民族工作机构，为民族团结提供有效的组织和协调是民族团结的重要保障。只有民族团结，我们的民族才能在世界舞台上展示真正的风采。

高中生工厂社会实践记录表篇一

工厂所采用的机器都比较先进，一般来说都是机器自动操作，比如cnc数控机，万能圆锯机，立轴机等。所以，只要操作得当，人员安排合理，一般都能产生较高的效率(一般来说，都需要熟练人工)。

虽然说工厂对于大多数的木制产品都能生产，但是以后在和客户沟通过程中，在尽量满足客户要求的同时，还要尽量站在工厂的立场上考虑。比如，可以向客户推荐一些外形相同，但是做法简单，结构清晰的样品。这对于工厂来说不但可以降低成本，而且还可以提高效率。

(三)喷漆加工

白身加工完成以后，应尽快转入喷漆车间，否则木材会变形。喷漆的流程为：着色(给产品上底色)dd底漆dd面漆。喷底漆到喷面漆的过程中还要有磨砂的工艺。

底漆又nc漆和pu漆之分。工厂常采用的底漆是nc漆，因为pu漆的成本要比nc高，而且如果喷pu漆的话要求的环境也比较高，必须有无尘房才可以。一般都会推荐客户用nc漆。

喷漆加工的时间一般为两天左右。但是虽然所花费的时间不长，但是一张订单的完成，工厂都会把每道环节都会安排到

位。因此，在和客户确认订单的时候，一定要把每个要求都确认完整。有些客户在白身做完以后，油漆没有确定，这样搁在一边的话，不但产品容易变形，而且也影响了订单的进度，给工厂带来了不必要的麻烦。

(四) 镭射和丝印

目前工厂的最大镭射尺寸为 $320 \times 320 \text{mm}$ ，最小为 $105 \times 105 \text{mm}$

镭射后可以上色，最常见的是上黑色，上完黑色，可以使镭射图案更清晰。但是一般不推荐客户镭射后上色，这样的话会增加成本。镭射的费用是视镭射图案的复杂程度而言的，一般来说都是每件产品1块钱。丝印也是常用的一种方法，但是它的要求是丝印的表面要光滑。

要求镭射或者丝印的话都会要求客户提供图片，最好是电子文档。

(五) 包装

包装是成品完工前的最后一道工序，也是一个产品比较重要的组成部分。包装工序包含了产品的简单组装、包皮、包绒布、五金件的装配、包装物的制作、对产品的前道工序的品检、产品的包装。

质量是品质的保证。因此，我们工厂对质量也有严格的把关。一般一道包装的流水线上都有二到三个品检人员进行严格的产品检验，从产品的去尘、五金和玻璃制品的质检到最后的装装箱，每个细节都会有工人严格的操作标准。对于一些外销客户来说，对于产品都会比较挑剔，但工厂都会满足这些的要求。这也就是为什么我们工厂的产品会有质量的保障，在产品上很少出现质量纰漏的原因。

而同样是国内订单的话，往往会有一些刁蛮的客户，在产品没有品质问题的时候却还要挑一些邪瑕疵”。对于这些问题，我觉得除了要和客户解释清有些是因为木质品本身的问题之外，还要让他们了解我们工厂对于质量方面的控制要求是达到了国内先进水平的，很多质量问题的产生很可能实在运输过程中的碰撞和野蛮运输。

高中生工厂社会实践记录表篇二

人们都说：劳动最光荣。这一天，我去居委会劳动了一天。

当我在切身体验劳动时，我才更进一步地融会了这句话的精髓。劳动确实很辛苦，但却是苦中带甜的。劳动的感受，在劳累时大汗淋漓的感受。这些都不是能从我们平时的学习生活中所能触摸到的，这种感受是作为一名劳动者内心深处的，最平凡而又殊于一般的感受。

我先找到一个贴在地上的小广告，貌似真的很难弄，拿铲子刮了半天也没有太大的结果，

本想放弃，然后去干点别的事情，但是不服输的性格使我想通，还没有什么事情能够难倒我呢，然后，我就在哪里冥思苦想，想主意我就突然想起一次下雨天走在路上时候的情景了，被水冲过的地面上的小广告，很容易就掉了，所以我想到了，将小广告上面弄上水，等了2，3分钟，果然，很有效果，拿手轻轻一撕，小广告就掉了。

看到自己想到的方法取得了成果，当时心里挺兴奋的，于是更加满怀信心，去劳动了！

我想，通过自己的劳动，自己动手动脑解决了问题是我收获最大的，学习亦是如此吧！

而且北京奥运会也开始举办了，作为北京人的我，为北京的

环境美化奉献出自己的一份力量也是我乐于做的，什么事都要从小事开始。

绿色奥运、科技奥运、人文奥运。我们将为实现这样的理念而努力，用自己的实际行动为奥运会的成功举办献出自己的真情。

通过这次实践，给我留下了深刻的体会。当你做一件事的时候，无论是会还是不会，你都要有勇气面对它，尝试一下。做了，你是困难的领导；不做，你是困难的俘虏；而我在实践中收获了许多，同时也发现了许多自身的不足。所以，我会在以后的学习当中更加努力，不断地充实、完善自己！

将本文的word文档下载到电脑，方便收藏和打印

推荐度：

[点击下载文档](#)

[搜索文档](#)

高中生工厂社会实践记录表篇三

这个暑假，我们九中级10班10组的同学们来到了一个棉纺厂工作，体验体验生活，感受一下生活的艰辛。

这次打工历时三天。第一天，我们在银座门前见面，然后来到了棉纺厂。有一个管理人员先向我们介绍了这个厂以及各

个部门的工作。工作人员说：“男生和女生分开来干活，女生干轻活，男生干重活。”当时我们三个男生听了心里有点不情愿，但是很想体验一下，就一口答应了。管理人员带我们来到了一个车间，这里面的声音十分嘈杂，还弥漫着一股十分难闻的味道，最重要的是，那里面实在是太热了，待一秒钟都会让你很难受。但是没办法，这是我们的工作，我们就要把它干好。车间主任对我，许浩铭，高天运说：你们仨一人一个屋子，里面有老师给你们分配任务。我们兴高采烈地去了。一开始我们仨分配的任务是扫棉花，这棉花看似轻盈，实际上十分难扫，好不容易扫完，我们仨就开始打退堂鼓了，坐在地上说什么也不干了，一直挨到了中午吃饭。下午我们正想工作时，那个主任突然对我们说：“你们这仨小孩儿什么也别干了，呆在那里玩，哪都不许去！”就这样，我们就以玩儿度过了一个下午。第二天我们心想：昨天让我们歇着，今天肯定有许多活儿要干，不行！得想个办法！我们最后商讨决定，向那个管理人员说说，给我们来个轻点的活干。在我们的软磨硬泡下，那个管理人员终于把我们带到了女生工作的地方，那是包装车间。就是把一个个缠线的东西包装起来，虽然干起来也不轻松，但是总要比那边的环境好多了，我们蛮有干劲的干了一天。第三天——实习打工的最后一天。比起昨天，就说我们仨，那干劲可是消退了不少，包装的也慢了，也不是那么愿意干了。当我和许浩铭灌水时。看到宋九如和刘珂馨在办公室歇着了，我们也彻底的不想干了，正好也到下班的点了，我们就都回到了办公室。一会儿家长们进厂给我们拍照留念，然后我们就回家了。

回到家后，我一直回味着这三天来的经历，感悟真的很大。我们呆了几天就受不了了，那工人们十年如一日一丝不苟地工作着，那又是一个什么样的精神呢？值得我们深思。所以说，从现在开始，我们一定要好好学习，让自己的人生散发出光芒！

高中生工厂社会实践记录表篇四

当然，为了避免在运输途中的损坏，在采用一般的安全包装下，除了用一些常规包装物(纸盒、纸箱、礼盒、海绵、保力龙、珍珠棉、拷贝纸、气泡袋、胶带等)外，还可以在纸箱六个面用保力龙板保护。

(六)其他配件

五金是常用到的配件。因此，对于一些常规的五金件，诸如一些合叶、铜扣、铜脚等，工厂都会采购一定的数量以备库存。另外像一些在笔上五金件，工厂自己也有制造的能力，很多都可以独立完成。

另外像eva之类的，也都需要另外采购。

三、心得体会

这次的实践，让我了解到了工厂的规模水平、生产流程以及一些常规产品的制作，在以后的业务操作中相信会有较大的帮助。

另外我觉得一方面在工厂供货给我们的同时，另一方面也要积极配合工厂，把双方的工作都做好。同时，自己也还要不断的学习产品的知识，服务好客户。公司整体的业务水平提高了，才能开创出良好的业绩。

高中生工厂社会实践记录表篇五

时间：

地点：

这次能有机会去工厂实践，我感到非常荣幸。虽然只有一个

礼拜的时间，但是在这段时间里，对于一些平常理论的东西，有了感性的认识，感觉到受益匪浅。

以下是我在实践期间的一些总结以及心得体会。在以后开展自身的工作，以及在对客户的沟通应对上，希望能有所借鉴。

一、工厂的总体规模水平

亚泰(东莞)木业位于东莞大朗镇，占地24600平米，员工600多人。近十多年的制造历史已经发展成一家具有专业规模的木制品专家，在东莞制造业发达的地区也小有名气。

走进厂区，只见洁净整齐的环境和次序井然的工作程序。虽然是国内的制造厂家，但是，到了车间，看过那些先进的流水线，那些熟练的技术水平，完全会感觉到现代化的管理。作为木质产品的制造厂，一些诸如木屑的飞扬，机器的喧嚣以及混合着的胶水味油漆味等问题，都是难免存在的，但是工厂已经把这些都尽可能的减少到最低限度了。走在车间，这些大多的木制厂家所面临的严重问题似乎在我们工厂并没有太大的困扰，反而是那些管理和效率吸引了大多的参观者。

工厂有自己的作息时间，并且都会严格遵守。就连中午休息间隙，每个工人都会把自己得区域整理得井然有序，这样的自觉整理也是工厂之所以能保持洁净的原因之一。在用餐问题上，工厂也有自己的特色。那就是上至高层主管下至普通工人，吃的饭菜一律相同，没有任何的特殊化。

二、学习过程

如下几点是在工厂实践期间，就我的工作需要，主要学习到的一些知识以及由此得到的一些心得。

(一)木材的选用

工厂最常用的木材还是红木(非洲花梨木), 枫木(美国), 胡桃木。大多都是从国外进口, 这也就是为什么我司的报价要比国内同等厂家的价格要高的原因——正是“一分价钱一分货”。

mdf板也是常用的材质之一。我司很多产品也都可以选用mdf贴木皮来达到仿实木的效果。对于一些想节省成本的客户来说可以推荐一用。

这些常规木材在仓库里都备有一定数量的库存, 其他的木材也有备量, 但是一般都要尽量推荐选用常规木材(除非客户订购的产品数量庞大值得工厂采购另外(!)一些昂贵的木材), 这对于工厂的加工技术、生产周期、生长成本等都会有所帮助。

(二)加工方面

工厂所采用的机器都比较先进, 一般来说都是机器自动操作, 比如cnc数控机, 万能圆锯机, 立轴机等。所以, 只要操作得当, 人员安排合理, 一般都能产生较高的效率(一般来说, 都需要熟练人工)。

虽然说工厂对于大多数的木制产品都能生产, 但是以后在和客户沟通过程中, 在尽量满足客户要求的同时, 还要尽量站在工厂的立场上考虑。比如, 可以向客户推荐一些外形相同, 但是做法简单, 结构清晰的样品。这对于工厂来说不但可以降低成本, 而且还可以提高效率。

(三)喷漆加工

白身加工完成以后, 应尽快转入喷漆车间, 否则木材会变形。喷漆的流程为: 着色(给产品上底色)dd底漆dd面漆。喷底漆到喷面漆的过程中还要有磨砂的工艺。

底漆又nc漆和pu漆之分。工厂常采用的底漆是nc漆，因为pu漆的成本要比nc高，而且如果喷pu漆的话要求的环境也比较高，必须有无尘房才可以。一般都会推荐客户用nc漆。

喷漆加工的时间一般为两天左右。但是虽然所花费的时间不长，但是一张订单的完成，工厂都会把每道环节都会安排到位。因此，在和客户确认订单的时候，一定要把每个要求都确认完整。有些客户在白身做完以后，油漆没有确定，这样搁在一边的话，不但产品容易变形，而且也影响了订单的进度，给工厂带来了不必要的麻烦。

(四) 镭射和丝印

目前工厂的最大镭射尺寸为 $320 \times 320 \text{mm}$ 最小为 $1.5 \times 1.5 \text{mm}$

镭射后可以上色，最常见的是上黑色，上完黑色，可以使镭射图案更清晰。但是一般不推荐客户镭射后上色，这样的话会增加成本。镭射的费用是视镭射图案的复杂程度而言的，一般来说都是每件产品1块钱。丝印也是常用的一种方法，但是它的要求是丝印的表面要光滑。

要求镭射或者丝印的话都会要求客户提供图片，最好是电子文档。

(五) 包装

包装是成品完工前的最后一道工序，也是一个产品比较重要的组成部分。包装工序包含了产品的简单组装、*皮、包绒布、五金件的装配、包装物的制作、对产品的前道工序的品检、产品的包装。

装箱，每个细节都会有工人严格的操作标准。对于一些外销客户来说，对于产品都会比较挑剔，但工厂都会满足这些的

要求。这也就是为什么我们工厂的产品会有质量的保障，在产品上很少出现质量纰漏的原因。

而同样是国内订单的话，往往会有一些刁蛮的客户，在产品没有品质问题的时候却还要挑一些邪瑕疵”。对于这些问题，我觉得除了要和客户解释清有些是因为木质品本身的问题之外，还要让他们了解我们工厂对于质量方面的控制要求是达到了国内先进水平的，很多质量问题的产生很可能实在运输过程中的碰撞和野蛮运输。

当然，为了避免在运输途中的损坏，在采用一般的安全包装下，除了用一些常规包装物(纸盒、纸箱、礼盒、海绵、保力龙、珍珠棉、拷贝纸、气泡袋、胶带等)外，还可以在纸箱六个面用保力龙板保护。

(六) 其他配件

五金是常用到的配件。因此，对于一些常规的五金件，诸如一些合叶、铜扣、铜脚等，工厂都会采购一定的数量以备库存。另外像一些在笔上五金件，工厂自己也有制造的能力，很多都可以独立完成。

另外像eva之类的，也都需要另外采购。

三、心得体会

这次的实践，让我了解到了工厂的规模水平、生产流程以及一些常规产品的制作，在以后的业务操作中相信会有较大的帮助。

另外我觉得一方面在工厂供货给我们的同时，另一方面也要积极配合工厂，把双方的工作都做好。同时，自己也还要不断的学习产品的知识，服务好客户。公司整体的业务水平提高了，才能开创出良好的业绩！

1. 高中生工厂社会实践报告
2. 暑期大学生工厂社会实践报告参考
3. 高中生暑假社会实践报告范文参考
4. 工厂社会实践报告
5. 高中生工厂社会实践心得
6. 高中生寒假社会实践报告模板
7. 最新暑期工厂打工社会实践报告
8. 大专生工厂社会实践报告
9. 工厂的社会实践报告内容
10. 大学生工厂社会实践报告

高中生工厂社会实践记录表篇六

20xx年的暑假，我决定去进行社会实践，找个暑期工作干干。当然，这也是我第一次经历社会实践。对于一个大学生而言，敢于接受挑战是一种基本的素质。于是我毅然踏上了社会实践的道路。想通过亲身体会社会实践让自己更进一步了解社会，在实践中增长见识，锻炼自己的才干，培养自己的韧性；想通过社会实践，找出自己的不足和差距所在，其次，想增加点工作经验，从而可以在以后的就业时有一定的基础，减少就业压力。拓展自身的知识面，扩大与社会的接触面，增加个人在社会竞争中的经验，锻炼和提高自己的能力，以便在以后毕业后能真正的走向社会，并且能够在生活和工作之中很好地处理各方面的问题。

首先，说一下我所工作的工厂，包装有限公司，是一个上市公司，总部在厦门。位于胶州市，主要是制作纸箱，还制作纸板。我呢，在制箱课干活，具体实在印刷机上当普工。属于最低级的工种。主要是干上纸箱，拿模板，挂模板，拆模板，洗油墨，打扫卫生等，很繁琐的。

刚刚到工厂，我就被吓了一跳，老员工说，我们是第六批来干活的学生，之前来了五批，全都因为干不了走了。我当时想：这个活究竟有多累？我能干多久呢？我怀着疑问上了第一个夜班，当时感觉挺兴奋的，也没感觉到怎么累，可是下班之后，躺在床上时才感到原来是非常的累，但是，既然来了，就要坚持到最后！事实上，我们不仅坚持到了最后，而且受到了领导的夸奖，说我们干得好，没有一个在这糊弄。因此，厂里也给我们加了工资！

打工的生活是酸甜苦辣咸五味俱全，有欢乐，有痛苦，但我的收获是巨大的，是我对现实有了更深的理解，使我更加成熟，更加稳重，不再有幻想，现实就是现实，不掺杂一点幻想，还记得当时课长给我们说的话：现在走到社会了，与在学校不同了，要把在学校学到的东西在这里运用运用，一切都按厂里的规定来做事，就这么现实！是啊，社会就这么现实！

在我的打工生活中，我也明白了许多：在日常的工作中上级欺压、责备下级是不可避免的，虽然事实如此，但这也给我上了宝贵的一课。它让我明白到别人批评你好或是你听取他人的意见时，一定要心平气和，只有这样才能表示你在诚心听他说话。虽然被批评是难受的，但是也要明确表示你是真心在接受他们的批评。这样才能在失败中吸取教训，为以后的成功铺路。我们要学会从哪里跌倒就从哪里爬起来，这才是我们所应该做的。

我也从工作中学习到了人际交往色待人处事的技巧。在人与人的交往中，我能看到自身的价值，人往往是很执着的。可是如果

你只问耕耘不问收获,那么你一定会交得到很多朋友.对待朋友,切不可斤斤计较,不可强求对方付出与你对等的真情,要知道了给予比获得更令人开心.不论做什么事情,都有主动性和积极性,对成功要有信心,要学会和周围的人沟通,关心别人,支持别人。

经过这次工作,我收获了很多,总结了很多。

1 现实的社会告诉我,工厂是以利益为重的地方,在这里,公司利益为重,自己的利益体永远微不足道,作为员工,你不能去挑战公司的利益,只能为了公司的利益舍去自己的利益,不管这个公司怎么标榜自己:我们时刻想着员工的利益。这都是骗人的!就这么现实!

2 现实的社会告诉我,要想在这个社会生存,你必须有一技之长。以前体会不到,经过这次实践,终于深深地体会到了。这个社会的准则是:强者生存,强者受到尊敬,弱者只能被社会所淘汰!在厂子里,那些机长年龄都不大,比我们也就大个四五岁,但他们都有技术,有能力,因此工资也高。在厂里,都称他们为老大,由此可见,对他们是非常的尊敬,他们活干的也少,就因为他们会开机器,就这么简单!但又有几个能做到呢?想想我们大学毕业之后,我们会什么,这是一个令人非常害怕的问题!

4 现实的社会还告诉我:成功没有捷径可言,必须一步一步的走。你不要计较别人干了多少,没有白干的,老员工经常告诉我,只要你多干点,不要偷懒,你的工资就高,别想诡计,和谁搞好关系了,什么的。这个只能使你少干点,要想多挣钱,就得多干活,厂里只看效益!是啊,公司给你发多少钱,要看你能给公司带来多少钱,只有努力干活,才能多拿工资,才能学到技术,才能上升,才能成功!

5 现实的社会又告诉我:我必须好好学习。在干活时,经常想到在学校的时光,虚度啊!打工是艰辛的,学习是轻松的,

以前父母总是说挣钱是多么的不易，你上学很轻松啊，总是体会不到，这次终于体会到了，我想到了《唐山大地震》上的一句台词：没了没了，才知道什么叫没了。悲哀啊，这次回去，一定要好好学习，绝不虚度了！

现在在学校里想来，三十多天的打工生活，我收获还是具大的。我所学到的生活的道理是我在学校里无法体会的，这是我的一分财富。经过假期短暂的社会实践，虽然很是疲惫，但当每天的工作得到周围工作人员和家人的赞赏，还有自己所挣得钱，我是非常开心的，也感觉自己变成熟了好多.现在在学校只有学，加好专业知识，这次实践也让我课余了解更多就业信息，注重组织及人际关系能力的锻炼，为以后就业做好充足的准备，也不至于面试时没有信心和敢于挑战高薪的勇气了。

这篇关于的文章，希望给正在阅读本文的你带来帮助！

高中生工厂社会实践记录表篇七

风雨中，我迎来了作为大学生的第一个寒假，我毅然选择了去当地的工厂实践。德化因陶瓷而闻名，德化乃中国瓷都之乡，身为德化人都知道，进瓷厂打工是最普遍的选择。

当然陶瓷的生产工艺也是很复杂的，做样品模具，倒坏，修坏，素烧，素选，彩绘，施釉，贴花，釉烧，釉选，包装等等，繁杂的流程也为我的实践内容带来多方面的选择。

本次实践，哥选择了与我的专业—机械制图比较相关的一个项目—陶瓷彩绘。陶瓷彩绘主要任务就是，根据样品，按照要求，在瓷上的墨印上上彩，这个最能锻炼我们的动手能力，能够提升我们的制图能力。

对一个大学生而言，敢于接受挑战是一种基本的素质。本次

实践时间20xx年1月9日至1月17日，天天下雨，天寒地冻最能描述当时的天气。在这样的环境，我读过了这个寒假。1月9日，寒假第一天，也就是哥实践第一天，早早的，早早的，哥离开了被窝，来到了大盛陶瓷有限公司，管理者安排了 my 的任务，我的分组及我的同组员工，实践算真正开始了。

管理者之所以能成为管理者，不仅是他有能调动他人的能力，还需要有多年的工作能力，这就是熟能生巧的道理。自从走进了大学，就业问题就似乎总是围绕在我们的身边，成了说不完的话题。在现今社会，招聘会上的大字报都总写着“有经验者优先”所谓的“有经验”不就是经常实践，达到熟能生巧吗？但是我为了亲身体会社会实践让自己更进一步了解社会，在实践中增长见识，锻炼自己的才干，培养自己的韧性，想通过社会实践，找出自己的不足和差距所在。

将本文的word文档下载到电脑，方便收藏和打印

推荐度：

[点击下载文档](#)

[搜索文档](#)

高中生工厂社会实践记录表篇八

五金是常用到的配件。因此，对于一些常规的五金件，诸如一些合叶、铜扣、铜脚等，工厂都会采购一定的数量以备库存。另外像一些在笔上五金件，工厂自己也有制造的能力，

很多都可以独立完成。

另外像eva之类的，也都需要另外采购。

三、心得体会

这次的实践，让我了解到了工厂的规模水平、生产流程以及一些常规产品的制作，在以后的业务操作中相信会有较大的帮助。

另外我觉得一方面在工厂供货给我们的同时，另一方面也要积极配合工厂，把双方的工作都做好。同时，自己也还要不断的学习产品的知识，服务好客户。公司整体的业务水平提高了，才能开创出良好的业绩。

范文二

4月27日，星期三下午，在学院组织下，同学们来到了坐落在湛江经济开发区乐怡南路的中粮可口可乐公司。是中粮集团和可口可乐公司两家企业合作成立的。主要是负责可口可乐装瓶业务的投资。当我们看到工厂外伫立的几个可口可乐宣传板，以按耐不住兴奋而又激动的心情了。虽然灼日当空，但我们依旧有秩序地列队等候着这趟“旅程”的“导游小姐”的到来。接下来我们跟随着导游小姐的指引一步步了解可口可乐公司的概况。

首先，当你置身于场内，仿佛感觉自己是大锅中的蚂蚁，对四周的概况毫无所知，唯独感受到地面释放热腾腾的气息。接着我们来到了公司一楼的展览区，凉快的空调搭配上别树一帜的室内装饰，真是让人心情愉悦。除此之外，一楼还设置了几项娱乐设施，员工们工作疲惫时，可以借此来放松心情，这样才能更好地投入工作中去。同时可体现了企业以人为本的人性化管理模式。

因为时间关系，导游小姐敦促大家抓紧时间前往下一个参观点。大家怀着意犹未尽的心情来到了公司的核心区域。从楼梯开始就挂满了可口可乐公司历年来的宣传相册，虽然有很多广告相册都没见过，不过还是有几张可以勾勒出我们童年回忆。从相册墙可以看出可口可乐公司对产品的推广和宣传有独到之处。可口可乐公司跻身500强企业，很多国家都有产业链，可见这与它的宣传和推广是密不可分的。我相信舒心的工作环境对于缓解员工平日忙碌紧张的工作压力又一定的帮助的。在整个流程的过程中，可口可乐的生产链是最引人注目的，相信大家在去之前心中都会有一大疑团，可口可乐是怎样生产出来的，产品的质量是否合格。我们可以透过透明的玻璃窗往下清新看到所有生产过程都是全自动机械化的。我看着那机器将一个个空的瓶子装满，密封然后再传送到检验人员面前进一步检验产品是否合格。整个过程流畅而不费力。我们还了解到，这生产链的生产效率是每分钟300瓶，可见年产量是一个惊人数字。

一个企业的生存之本是拥有强硬的技术设备，先进的技术设备可大大提高企业的工作效率，可以在同行的竞争中拔得头筹。就好比一栋建筑中的地基，而企业文化，企业经营模式还有企业管理模式等就如同建筑中的其他构建和外观装饰。通过办公室两边的宣传栏上展示的公司举办的活动照片，我们可以了解到公司一直积极致力于很多回馈社会的公益活动。例如资助偏远贫困山区小孩上学、建办公益小学等。企业得以不断发展壮大，有部分原因得益于社会群众的支持。企业懂得感恩回馈社会，也是企业的生存之道。此外我还发现企业一直以来都有在不断开发新产品，企业的不断创新探索精神，让企业在时代的不断变更中脱颖而出。

当我踏出可口可乐公司最后一步时，不禁联想感慨，课堂上我们学到的企业管理知识，不及我们置身在企业中探索发掘来的清晰明了。最后很感谢学院为我们争取到这机会，让大家一起参观，一起分享，一起收获。好奇地来，惊喜地走，满载着无限的乐趣和满足。