

钳工心得体会 钳工焊工实训心得体会 (汇总5篇)

心得体会是指个人在经历某种事物、活动或事件后，通过思考、总结和反思，从中获得的经验和感悟。优质的心得体会该怎么样去写呢？下面是小编帮大家整理的心得体会范文大全，供大家参考借鉴，希望可以帮助到有需要的朋友。

钳工心得体会篇一

转眼间，为期两周的钳工实训就要接近尾声了。回想两周以来，有过汗水，有过失败，有过伤痛，有过微笑。正是这些五光十色的生活片断拼凑成了我人生中不可缺少的一部分，也给我留下了美好的回忆。

实训的第一天我们进行的是车工的训练。第一次接触这种工作，技术不熟练，特别容易出错，而且还是站着工作。一天下来，整个人都有一种强烈的崩溃感。由开始的好奇转为后来的厌烦，只是有一个极短的过程就完成了。但看着一个光滑洁净的工件从自己的手中出来，还真的很有成就感。

实训完车工后，我们又接触了特种加工。通过特种加工的实训，我们了解到了几种比较先进的加工技术，而且还亲手操作或者参与其中对试件的设计加工工作，制作出了很多漂亮的工件，都被我们收为纪念品，成为了永久的回忆。

钳工心得体会篇二

去年的实训是参观，而今年学校安排我们真正地去车间工作，操作机器，制作工件。着实让我们体会了一次实践操作带来的乐趣。

首先是钳工实训部分。实训第一天我们早早的就来到实训地

点——工厂培训实训车间，这里的厂房显得有些陈旧，不过里边的机器在此时还是比较通用的那种。培训老师带我们简单地参观了下钳工的车间，因为我们还见过如此多的机器，并且是齐刷刷的摆放在这里，老师说，这就是我们接下来一周的培训地点。

操作前当然要听老师的讲解，老师用自己独特的讲课方式，告诉我们操作过程中要怎么操作，应该注意什么。我们第一次来工厂工作，这些提示变得尤为重要，每个同学都在听讲的过程中，不断体会老师所讲的意思，不懂得记下来再问，直到全部弄清楚，这样即是对自己老师负责，对校方负责，更是对自己的负责。经过老师的讲解，不但要自己独立完成一项任务，还要在这几天的培训中迅速地，熟练地掌握老师所传授的技能。

钳工心得体会篇三

实习是对每一位毕业生专业知识的一种检验，它让我们学到了很多在课堂上根本学不到的知识，既开阔了视野，又增长了见识，运用所学习的专业知识来了解会计的工作流程和工作内容，加深对会计工作的认识，将理论联系于实践，培养实际工作能力和分析解决问题的能力，达到学以致用目的，为成功走向社会做准备。为此演讲稿栏目小编为大家收集整理了精彩的实习报告范文，供大家参考，希望对大家有所帮助！

为期不长的初级焊工实习，的确会让自己的操作水平得到大步的提高，

焊接：一、就是用热能或压力，或两者同时使用，并且用或不用填充材料，将两个工件连接在一起的方法。

二、焊接的种类：钎焊、氧—乙炔焊、CO₂保护焊、氩弧焊、手工电弧焊。

三、安全操作

2、防弧光灼伤和烫伤：电弧光含有大量的紫外线和红外线以及强烈的可见光，对眼睛和皮肤有刺激作用，焊过的工件不要用摸，敲击焊渣时，要用力适当，注意方向。

3、防护用品：电焊面罩、皮手套、胶底鞋

4、设备安全、交流的弧焊机、焊钳不要放在欧工体上或工作台上，以免短路、烧坏焊机。工作中，如发现高热现象、或焦臭味、立即停止工作，关掉电源，然后报告老师。

5、眼睛灼烧的自我防治：人乳点滴、滴眼液、冷湿毛巾敷眼。

四、工艺

2、引弧接触法摩擦法轻轻接触，迅速提起2—4mm

3、运条把握好焊条的角度

基本上垂直于工件，而向前的方向倾斜5度—15度

前进速度：缓慢速度均匀直线

送条速度（保持电弧的长度）

4、横向摆动（加宽焊缝）折线半月式圆周式

5、开头稍作停顿

6、结尾断弧形降温再引弧

五、注意事项：

1、进入车间实习时，要穿好工作服，大袖口要扎紧，衬衫要

系入裤内。不得穿凉鞋、拖鞋、高跟鞋、背心、裙子和戴围巾进入车间。

2、严禁在车间内追逐、打闹、喧哗、阅读与实习无关的书刊、背诵外语单词、收听广播和mp3等。

3、应在指定的焊机上进行实习。未经允许，其它设备、工具或电器开关等均不得乱动。

4、焊前检查焊机接地是否良好，焊钳和电缆的绝缘必须良好。

5、焊接时应站在木垫板上，不许赤脚操作。不准赤手接触导电部分，防止触电。

6、为防止有害的紫外线与红外线的伤害须戴上手套与面罩，防止弧光伤害和烫伤。

7、击渣时要注意敲击方向以防焊渣飞出伤人。

8、工件焊后不准直接用手拿，用铁钳夹持。

9、氧气瓶、氩气瓶和二氧化碳气瓶不得撞击和烘烤暴晒。

10、氧气瓶嘴不许有油脂或其他易燃品，扳手不得有油污。

11、乙炔瓶周围不许有火星，与氧气瓶要隔一定距离放置。

12、实习完后要清理好场地及设备工具。

六、设备安全：

1、线路的接线点必须紧密接触，防止因松动、接触不良而发热。

2、焊钳任何时候不得放在工作台上，以免短路烧坏焊机。

3、发现焊机或线路热烫时，应立即停止工作。

4、操作完毕或检查焊机及电路系统时必须拉闸，关闭电源。

焊工心得体会这是我第一次亲身进入焊机房，也是我第一次自己焊焊条，以前听到别人当焊工的经历时，认为那没什么，自己可以很轻松的就学会，然而做一名焊工可没那么简单，在第二次上完理论课之后，终于轮到我亲自动手实践了！我的心里很高兴，但是也很紧张害怕，毕竟是我第一次接触焊工！我把老师讲的理论在心里默想了一遍，带上面罩就开始动手，以为会很简单，很容易，可是焊条偏偏就粘在铁板上，我的心里立刻紧张起来。

按照老师说的，我立即左右摇晃，焊条果然和铁板脱落了！后来就感觉好多了，心里也不那么害怕了……第二次实习时，虽然天气很热，可是我们依然把衣服穿的很严实，简直密不透风，因为我们知道其中的危险性！刚开始，我摩擦引弧后，把焊条拿得很高，只见那火光向下冲，简直像火箭升空时一样！我以为把焊条拿的高一点，冲力就会小一点，所以第一根焊完后，铁板上除了散乱的小铁珠外，什么也没有留下！看见别人焊的那么好，心里很不是滋味。

就这样四根都焊完后，感觉什么也没有学到！后来问了吕老师，才知道焊条要拿的低一点，移动速度要慢一点，才能焊的好！我焊完之后，我的“杰作”很明显还是没有通过老师的检验，我问了老师我还有哪些不足，老师一一分析了我的“杰作”的问题，我也比较了自己和别人的作品，找出了自己的不足，积累了相当丰富的经验，也为自己赢得了自信。第三次实习时，老是调整了一部分同学的位置，我自认为已经学得很好了，可是换了位置后，我就焊的一塌糊涂！心里空空的，不知为什么？后来我又问吕老师，才知道是自己学艺不精！吕老师说：“作为一名好的焊工，无论是横着、竖着、躺着、仰着都能焊好。”是啊，只有认知道自己的不足，努力实践，才能够不断进步。

总之，这次实习让我懂得了做什么事都要一心一意，严谨认真，反复琢磨，只有这样，我们才能作好自己应该做的事。

钳工心得体会篇四

为期二周的钳工实训结束了，在实训期间虽然很累，但我们很快乐，因为我们在学到了很多很有用的东西的同时还锻炼了自己的动手能力。虽然实训期只有短短的两周，在我们三年的大学生活中它只是小小的一部分，却是非常重要的部分，对我们来说，它是很难忘记的，毕竟是一次真正的体验社会、体验生活。

要进行钳工实训，安全问题肯定是摆在第一位的。通过师傅的讲解，我们了解了实训中同学们易犯的危险的操作动作。比如在车间里打闹嬉戏，不经师傅的许可便私自操作机床，以及操作时方法、姿势不正确，等等。一个无意的动作或是一个小小的疏忽，都可能导致机械事故甚至人身安全事故。

通过这次钳工实训，我了解了金属加工的基本知识、基本操作方法。主要学习了以下几方面的知识：金属加工基本工种包括钳工、车工、铸焊工等的操作。

钳工的实训说实话是很枯燥的，可能干一个上午却都是在反反复复着一个动作，还要有力气，还要做到位，那就是手握锉刀在工件上来来回回的锉，锉到中午时，整个人的手都酸疼酸疼的，腿也站的有一些僵直了，然而每每累时，却能看见老师在一旁指导，并且亲自示范，他也是满头的汗水，气喘呼呼的，看到这每每给我以动力。几天之后，看着自己的加工成果，我们最想说的就是感谢指导我们的老师了。

车工不是由数控来完成的，它要求较高的手工操作能力。首先老师叫我们边看书边看车床熟悉车床的各个组成部分，车床主要由变速箱、主轴箱、挂轮箱、进给箱、溜板箱、刀架、尾座、床身、丝杠、光杠和操纵杆组成。车床是通过各个手

柄来进行操作的，老师又向我们讲解了各个手柄的作用，然后就让我们加工一个主轴两个小轮和两个大轮。老师先初步示范了一下操作方法，并加工了一部分，然后就开始加工。车床加工中一个很重要的方面就是要选择正确的刀，一开始我们要车个锉刀把。这对我们这种从来没有使用过车床的人。

钳工心得体会篇五

十月十四日我们机维一班开始了一学期一次的钳工实训，钳工实训室我们工程机械运用于维护专业的必修课之一，对我们今后的学习和工作都有很大的帮助。这次实训是我们进入大学的第一次实训，同学们都好奇，是如何能让一块圆柱铁成为一把榔头的。

第一天进入实训教室，同学们都非常积极准时的到了教室。首先是章老师给我们讲解工作方法和基本要领，以及实训室的安全纪律教育。章老师给我们的第一映像是一位和蔼可亲，细心负责任的好老师。上午的课堂，有些同学精神不振，老师还是耐心的提醒他们。讲课结束后，我们就开始实训了，一开始面对一堆自己不曾相识的工具，同学都用着怀疑的眼神看着对方。有经验的同学就开始操作了。第一步是为四方条毛胚画线以3mm——5mm为间距分段锯削。第一步就考验着同学们的细心与耐心。钳工不是一个简单活，貌似简单的操作却不是那么简单。锯削就需要同学们精确地找到3mm的间距，以及每一锯的力度与深度。这绝对是要花心思的。所以同学们每做完一步都与其他同学进行交流，然后从中发现自己的不足，加以改进。同学关系也在不经意间融洽了一丝。

经过了一周的实训，钳工实训锻炼了我们提高了我们的整体综合素质，使我们不但对钳工实习的重要意义有了深刻认识，而且提高了我们的动手实践能力，使我们更好的将理论与实际相结合。为我们今后的相关学习打下了基础。同时让我们学到了老师的敬业精神，老师不厌其烦地给我们讲解操作方

法和失败原因。我们还发扬了团结互助的精神促进了我们同学间的友谊。

经过这一周的艰辛的实训，我们都获得了一份值得珍藏的礼物——一把精美的锤子。我们也学到了以前在课本上学不到的知识。从平面凿削到平面锉削，从修整图形到画线钻孔。这都是别人拿不走的知识。

也许我们做的并不完美，但是我们曾经努力过，做的不好的地方我们会紧紧牢记。钳工是个精细活。一毫米的误差也可以失之千里，使我们前功尽弃。然而这次只是一次实训，所以老师没有那么要求我们。但是我们今后参加工作了，面对不细心造成的失误，有谁来原谅呢。后果只有靠我们自身承担。所以，以后的学习生活中，我们要从严要求自己。做到精益求精。我们还要感谢章老师，他为了给我们讲课辅导练习，有时候一下午口水都没有时间喝。每一道工序，他都要一个一个地为我们同学耐心讲解。章老师，是您的不辞辛苦的敬业精神。才有我们今天的喜悦。老师，谢谢您！您的教诲我们将铭记于心。